

CDA AMAT | 3
2
1

Oggetto: POSTA CERTIFICATA: I: POSTA CERTIFICATA: Re: POSTA CERTIFICATA: Convocazione del CDA AMAT S.p.A. per il giorno 24/01/2019

Mittente: "Per conto di: direttoreamministrativo@pec.amat.ta.it" <posta-certificata@telecompost.it>

Data: 22/01/2019 22.16

A: amat@pec.amat.ta.it

Messaggio di posta certificata

Il giorno 22/01/2019 alle ore 22:16:01 (+0100) il messaggio

"I: POSTA CERTIFICATA: Re: POSTA CERTIFICATA: Convocazione del CDA AMAT S.p.A. per il giorno 24/01/2019" è stato inviato da

"direttoreamministrativo@pec.amat.ta.it"

indirizzato a:

amat@pec.amat.ta.it

Il messaggio originale è incluso in allegato.

Identificativo messaggio: DF3F4882-A32B-BD8C-8DF2-983FB1590772@telecompost.it

postacert.eml

Oggetto: I: POSTA CERTIFICATA: Re: POSTA CERTIFICATA: Convocazione del CDA AMAT S.p.A. per il giorno 24/01/2019

Mittente: "PEC Direttore Amministrativo AMAT" <direttoreamministrativo@pec.amat.ta.it>

Data: 22/01/2019 22.16

A: <amat@pec.amat.ta.it>

Da: Per conto di: luciano.latartara@pec.commercialisti.it [mailto:posta-certificata@sicurezzapostale.it]

Inviato: martedì 22 gennaio 2019 21:22

A: DICECCA; Gira giorgia; Mail; PEC Direttore Amministrativo AMAT

Oggetto: POSTA CERTIFICATA: Re: POSTA CERTIFICATA: Convocazione del CDA AMAT S.p.A. per il giorno 24/01/2019

Priorità: Alta

Messaggio di posta certificata

Il giorno 22/01/2019 alle ore 21:22:12 (+0100) il messaggio

"Re: POSTA CERTIFICATA: Convocazione del CDA AMAT S.p.A. per il giorno 24/01/2019" è stato inviato da "luciano.latartara@pec.commercialisti.it"

indirizzato a:

gira.giorgia@oravta.legalmail.it direttoreamministrativo@pec.amat.ta.it

direttoregenerale@pec.amat.ta.it mail@pec.studioamodio.eu

Il messaggio originale è incluso in allegato.

Identificativo messaggio: ope296.20190122212212.10908.24.1.212@sicurezzapostale.it

Re: POSTA CERTIFICATA: Convocazione del CDA AMAT S.p.A. per il giorno 24/01/2019.eml

Oggetto: Re: POSTA CERTIFICATA: Convocazione del CDA AMAT S.p.A. per il giorno 24/01/2019

Mittente: <luciano.latartara@pec.commercialisti.it>

Data: 22/01/2019 21.22

A: "DICECCA" <direttoregenerale@pec.amat.ta.it>, "Gira giorgia" <gira.giorgia@oravta.legalmail.it>, "Mail" <mail@pec.studioamodio.eu>, "PEC Direttore Amministrativo AMAT" <direttoreamministrativo@pec.amat.ta.it>

Egregio Presidente,

Sono spiacente di comunicare che non mi sarà possibile partecipare al Cda del 24 p.v. a causa di impegni professionali fuori sede precedentemente assunti.

Con cordialità,

Luciano Latartara

Il 2019-01-21 16:43 Per conto di: affarigenerali@pec.amat.ta.it ha scritto:

Buonasera,

in allegato la convocazione e l'ordine del giorno del Consiglio di Amministrazione dell'AMAT S.p.A., ns. prot. 1393/uag del 21/01/2019.

In calce il link alla cartella condivisa.

Saluti.

Tiziana Tursi

<https://CS93413032375.easy.nuvolaitaliana.it/invitations?share=a9a7f59489dea3e56596>

Allegati:

postacert.eml	10,8 kB
dati-cert.xml	1,1 kB
Re: POSTA CERTIFICATA: Convocazione del CDA AMAT S.p.A. per il giorno 24/01/2019.eml	2,0 kB
dati-cert.xml	941 bytes

CURRICULUM VITAE

Maraglino Francesco Stefano

DATI ANAGRAFICI

MARAGLINO FRANCESCO STEFANO

Nato a Massafra (TA) il 26/ 12/ 1971
Studio Tecnico in Massafra (TA) cap. 74016
alla Via Trento, 26
Residenza in Crispiano (TA) cap.74012
Alla Via General Cantore , 6
Stato Civile : Coniugato
Recapito Telefonico : 349.8379113
Email : tebaide@alice.it (personale)
ing.maraglino@gmail.com (professionale)

PERCORSO SCOLASTICO

- **Laurea quinquennale in INGEGNERIA ELETTRICA**
conseguita presso POLITECNICO DI BARI
il 02 Marzo 2009
Tesi : "Progetto di impianto fotovoltaico per alimentazione
di una serra " - relatore prof. Ing. G. Acciani
Voto finale 86/110
**Abilitato alla Professione nella Sez. A e nei settori Civile
Ambientale, Industriale, dell'Informazione .**
**Iscritto all'Ordine degli Ingegneri della Provincia di
Taranto al n°2650**
- **Diploma in PERITO INDUSTRIALE CAPOTECNICO**
"Specializzazione Progetto Ambra " presso: L'Ist. Tecnico
Industriale Statale "Ettore Majorana" Martina Franca
Anno scolastico 1989-90, voto finale 50/60
- Corso pre-intermedio presso il Centro Linguistico
POLITECNICO DI BARI con attestato in lingua inglese
- Corso di Lingua Inglese 2° livello presso Scuola Media
Statale "N.Andria" Centro Territoriale Permanente corsi

EDA svoltosi nell'anno scolastico 2000-01 per N° 44 ore sul totale di 50 con giudizio "OTTIMO"

- Diploma telescrivente specializzazione TLC presso il comando in capo dipartimento M.M. dello Jonio e del canale di Otranto Taranto

ESPERIENZE LAVORATIVE

- Gestione e risorse umane presso varie aziende agricole in Massafra, periodo 1993- 2009
- Gestione e responsabile clienti presso varie aziende agricole nel settore ortofrutticolo, periodo 1993-2009
- Insegnante privato di Matematica , Fisica , Elettrotecnica, Elettronica periodo 2001-2008
- Collaborazione professionale presso Studio di Ingegneria Mazzarano: impianti civili e industriali dal 4/03/2009
- Collaborazione professionale presso Energyyoung srl: progettazione e realizzazione di impianti fotovoltaici dal 4/03/2009
- Progetto impianto esecutivo su serre e a terra ciascuno di 1MW Comune di Mottola connesso in data 31/12/2010 impianti PV denominati Nisino Agrinnova (**entrambi connessi in rete mediante cabina di sezionamento**) Progetto percorso di connessione impianto cabina multipla 5Km comune di Mottola e percorso con cabina di sezionamento , autorizzazione a scavo per posa in opera di cavidotto di connessione su strade provinciali con relativo progetto esecutivo .
- Esecuzioni di lavori cavidotto lungo strade provinciali e comunali anno 2010

- Collaborazione professionale progettazione e realizzazione di impianti fotovoltaici dal 4/03/2009 presso Carbotti Consult s.r.l.
- PROGETTAZIONE E REALIZZAZIONE DI DUE IMPIANTI FOTOVOLTAICI POTENZA 1MW A CRISPIANO C.DA PEZZE CON RELATIVA CONNESSIONE ENEL (entrambi connessi in rete ACEA S.p.A., Malbi Energy) cabina multipla di connessione
- Direttore tecnico presso C&D s.r.l. dal 17/11/2009 al 31/12/2011 qualifica professionale: responsabile, gestore di piccola azienda di costruzioni , direttore tecnico .
- Esperienza professionale nelle richieste ed approvazione iter autorizzativo Enel , terna S.p.A. STMG,Ministero sviluppo economico, Dil provinciale , protocollo e richiesta STMD.
- Esperienza di progettazione esecutivi e realizzazione di parchi fotovoltaici anche su serre, integrati , parzialmente integrati .
- Gestione Cantiere (lavori elettrici)
- Gestione di progettazione con svariati professionisti
- Progetto impianto 36 MW Comune di Mottola
- Percorso di connessione impianto da 1MW circa 3.9 Km realizzato nel comune di Francavilla Fontana autorizzato con cavidotto interrato e autorizzazione Rete Ferrovie Italiane, gruppo ferrovie dello stato .Progettazione e realizzazione Impianto Francavilla Fontana di 1 MW su serre agricole con realizzazione di serre connesso in data 26.08.2011

- Direzione lavori Impianto fotovoltaico e percorso di connessione km 4 Francavilla Fontana , ditta Intini Felice srl
- Partecipazione a progetto per la realizzazione di due impianti fotovoltaici potenza 8.9 MW 5.5 Mw nel comune di Acquaviva delle Fonti (BA) e relativo percorso di connessione società Stoma Energy.
- Iter autorizzativo percorsi di connessione mediante approvazione con vari enti Adb , Province , ferrovie, Anas, comuni,ARPA anni , periodo 2009-2011
- Progettazione percorsi di connessione per connessione impianti fotovoltaici iter autorizzativo, realizzazione connessione mediante ditte certificate , Enel e relativa messa in opera , periodo 2009-2011
- Significative esperienza lavorativa all'estero Kosovo e Macedonia (progettazione) impianti eolici e fotovoltaici presso società Energykos Energy mak re periodo 2010-2011
- Verifica impianti BT (servizi ausiliari) impianti fotovoltaici da 9 MW e 5 MW , relazione UTF collaborazione professionale con Energy Consulting srl (BR) , Bp solar. Periodo 2010
- Progettazione di impianti PV di piccola e media taglia su tetti ,collaborazione professionale con enelgreenpower ,periodo 2010
- Collaborazione professionale con Studio GreenLine progettazione impianto fotovoltaico da 3 MW società Ansaldo periodo 2011
- Elaborazione piano sicurezza e coordinamento per lavori di ristrutturazione Bar Aurora a Massafra presso Studio Tecnico Mazzarano anno 2011

- Progettazione e realizzazione di impianti di Illuminazione per accessi parchi fotovoltaici , Felice Intini srl, anno 2011
- Progettazione impianto civile Agriturismo Azienda Agricola di Ruggieri Eustacchio Laterza , periodo Dicembre 2011
- Collaborazione professionale SOSSECURITY SRL impianti di videosorveglianza periodo Gennaio-Maggio 2012
- Collaborazione professionale ELLE DI IMPIANTI SRL impianti elettrostrumentali realizzazione di impianto sicurezza locali gruppo emergenza Marzo 2012
- Realizzazione impianto fotovoltaico Maruggi da 6kw installazione e realizzazione e connessione pratica GSE 04.Maggio 2012
- Iscrizione nelle liste di mobilità senza indennità, giusta approvazione della S.C.R.P.L. - Puglia del 25.05.2012
- Direzione lavori di realizzazione impianti fotovoltaici con Delta srl –Teramo 01.08.2012
- Progettazione impianto di sicurezza presso Vestas Italia srl –Anno 2013
- Progettazione impianto fotovoltaico in A.U. Regione Basilica di 40 MW di potenza – Anno 2013
Progettazione di Stazione elettrica e Stazione di Smistamento Terna in AT , con annesso elettrodotto aereo in doppia terna a 150 kV per connessione impianto Km 40 . **Progetto Vidimato da Terna S.p.A.** Anno 2013. Progetto in A.U. Regione Basilicata.
- Progettazione e realizzazione impianti fotovoltaici Lippolis 3 KW
Scarano 6 KW, Palagianello 01.01.2013
- Coordinatore per la progettazione ed esecuzione dei lavori Realizzazione di un edificio residenziale composto di piano interrato, piano terra, primo piano, secondo piano e locali tecnici sui lastrici solari di copertura, come da permesso a costruire n° 27 del 18.06.2012.-. Anno 2013
- Progettazione impianto elettrico capannone industriale Spizzirri- Policoro – Anno 2013

- Progettazione e realizzazione impianto elettrico studio medico Dentistico Dott. Antonio Sergio - Palagianello -Anno 2013
- Adeguamento codice di Rete A70 cabine di media tensione per società Lux 1 srl , Med wind Power srl, Energia Innovative 2 srl. – Anno 2013
- Direzione lavori realizzazione impianto fotovoltaico e realizzazione del tetto presso Malga s.a.s – Milano- Anno 2013
- Responsabile tecnico Elle di Impianti srl
 - Gestione clienti
 - Gestione commesse
 - Gestione operai
 - Gestione impianti
- Verifica impianto fotovoltaico in Ascoli Satriano ditta AE- Photonics , verifica tecnica cabina MT.
- Progettazione Impianto Elettrico di N. 5 Unità Abitative (INTERVENTO EDILIZIO PER LA REALIZZAZIONE DI FABBRICATI AD USO RESIDENZIALE NEI LOTTI 3 e 7 DEL P.D.L. C1/1) comune Palagianello anno 2014
- Progettazione impianto elettrico di nuovi loculi nell'area sud-est interna al cimitero comunale di Palagianello Anno 2014
- Progettazione e direzione lavori impianto fotovoltaico da 20KW presso S.C.A. snc Servizi consulenza Analisi Ambientali Anno 2014
- Progettazione quadro elettrico impianto alimentazione sistema di spegnimento automatico c/o palazzotto dello sport – Grumo Appula
- Progettazione impianto elettrico capannone Spizzirri
- Progettazione e Dimensionamento impianto elettrico 80kw presso capannone Truncellito sito in Policoro Anno 2014
- Progettazione lavori Edili presso Poliambulatorio ASL Palagiano Anno 2014
- RSPP presso I.F.I srl Taranto – anno 2014
- Direttore Tecnico presso EdilActivity srl – anno 2014
- Lavori edili Autofficina Giunta – Crispiano . anno 2014
- Progetto Antincendio asilo pinocchio società cooperativa Crispiano (TA) anno 2014
- Scia Antincendio gruppo Elettrogeno Hotel Sala Ricevimenti Villa Maria Crispiano (TA) anno 2014

- Progettazione elettrica e idraulica impianto C/o Centro socio Educativo Diurno . Massafra anno 2014
- Progetto elettrico capannone PAN AGRI SRL Scanzano Jonico . Anno 2015
- Progetto elettrico capannone Corvaglia Scanzano Jonico. Anno 2015
- Progetto elettrico capannone azienda Agricola Palmitesta Ginosa . Anno 2015
- Docente Corsi RLS
- Progetto antincendio Autorimessa Condominio Crispiano- Anno 2015
- Progetto impianto fv Azienda agricola Falciglia – Tursi – Anno 2015
- Adeguamenti delibera ai sensi della delibera 243/2013
- Progetto impianto Autofficina Torelli –Massafra- Anno 2015
 - Certificazioni energetiche anno 2015
 - Realizzazione e progettazione direzione lavori e sicurezza Braceria piccola ristorazione di Naomi Santovito anno 2015
 - Scia sanitaria Boutique del Gusto Crispiano anno 2015
 - Piano di emergenza ed evacuazione Studio Dott. Cerra Palagianò anno 2015
 - Sicurezza Cantiere Angiulli anno 2015
 - Progetto antincendio ditta Martucci srl Massafra anno 2016
 - Progetto antincendio ditta Ferrara Noicattaro anno 2016
 - Progetto antincendio festa della Birra Cassano delle Murge anno 2016
 - Progetto impianto elettrico lido Guardia Finanza Chiatona anno 2016
 - Coordinatore sicurezza in fase di progettazione ed esecuzione ditta Irigom anno 2016
 - Progetto antincendio Martucci opificio per lavorazione prodotti ortofrutticoli anno 2016
 - Progetto Autofficina Giunta direzione lavori coordinatore sicurezza in fase di esecuzione e progettazione anno 2016

- Valutazione rischi cantine Coppi Anno 2016
- Progetto antincendio Palestra Impianto sportivo polivalente Comune di Crispiano anno 2016
- Progetto e coordinatore sicurezza in fase di progettazione ed esecuzione palazzina via Garibaldi Taranto Anno 2016
- Coordinatore sicurezza Cantiere Lisi realizzazione palazzina Massafra Anno 2016
- Coordinatore sicurezza Cantiere Festa anno 2017
- Progetto antincendio Sala Azzurra mottola impianto di coogenrazione Anno 2017
- Progetto antincendio Castiglia srl Massafra Anno 2017
- Progetto antincendio Asilo Sunrise Massafra Anno 2017
- Progetto antincendio Cantieri del Sud Taranto Anno 2017
- Progetto Antincendio Oleificio Angiulli Massafra Anno 2017
- Coordinatore sicurezza cantiere Castiglia realizzazione di nuova attività commerciale e appartamento Anno 2017
- Coordinatore sicurezza Ambiente confinato impianto Antincendio presso E.T.A. ENERGIE TECNOLOGIE AMBIENTALE - MANFREDONIA anno 2017
- Coordinatore sicurezza cantiere Vizzarro presso Carosino (Taranto) anno 2017
- incarico per coordinatore in fase di esecuzione lavori di: Intervento di efficientamento energetico e miglioramento della sostenibilità ambientale e delle prestazioni energetiche del plesso “ G. Pascoli- Comune di Massafra anno 2018

CONOSCENZE PROFESSIONALI

Partecipazione ai convegni Nazionali tenutesi presso
Il Politecnico di Bari

“ Illuminotecnica”

“ La rete elettrica Italiana “

“ Le fonti rinnovabili” Bari 2007

“ La termodinamica e le sue applicazioni” Bari 2006

Attestato di partecipazione sul tema : PROTEZIONE
DA SOVRATENZIONI DI ORIGINE
ATMOSFERICA: DIMENSIONAMENTO ,
SELEZIONE E INSTALLAZIONE DEGLI SPD
“Taranto 16/10/2009

Attestato di partecipazione : Fire Safety
Engineering: simulazione dell'incendio e gestione
dell'esodo, Taranto 2 Marzo. BM SISTEMI .

CORSO "PHOTOVOLTAIC APPLICATIONS
TRAINING" Level Advanced

Imola, 06 Dicembre 2011 Elettronica Santerno Spa

Attestato di partecipazione : La SCIA antincendio
D.P.R. 01.08.2011 n° 151 , Taranto 10.02.2012

Corso di Formazione Dei Dirigenti
Settore produzione e distribuzione Energia elettrica acqua e gas
17 Settembre 2013

Corso di Formazione Preposto
Settore produzione e distribuzione Energia elettrica acqua e gas
17 Settembre 2013

**Corso di specializzazione in prevenzione incendi disposto
Secondo l'art. 4 del D.M. 01/08/1981 , ed autorizzato
Dal MINISTERO DELL'INTERNO
con nota n.8708 del 18/06/2013**

Corso di Aggiornamento
Coordinatore per la sicurezza dei cantieri edili
Periodo formativo 14/02/2017 - 21/03/2017
ORDINE DEGLI INGEGNERI DELLA PROVINCIA DI TARANTO

CONOSCENZE LINGUISTICHE : Inglese

CONOSCENZE INFORMATICHE: Office , AUTOCAD ,

PRIMUS(ACCA Software) SINERGY-INTEGRA(Software Per la progettazione e preventivazione di Impianti e quadrielettrici) **LEX 10 . Professional 10** (Fabbisogno energetico e verifiche di legge,attestato di certificazione energetica, attestato di qualificazione energetica)**PROGEM** (Sistema Emergenza)

ProgeCAD ,TERMUS, Pimus, Impiantus

autorizzo al trattamento dei dati personali da me forniti ai sensi della legge 675/96 e successive integrazioni e modifiche

Massafra, 24/05/2018

In Fede

Dott. Ing. Francesco Stefano Maraglino

FORMATO EUROPEO
PER IL CURRICULUM
VITAE



INFORMAZIONI PERSONALI

Nome **DE FILIPPIS LUIGI ALBERTO CIRO**
Indirizzo VIA DEI PINI 59 – 74023 - GROTTAGLIE – TARANTO
Telefono +390805962734 Ufficio (DMMM - Politecnico di Bari – Sede di Bari)
+390994733264 Ufficio (ex DIASS - Politecnico di Bari – Sede di Taranto)
+393387956997
Cell
Fax +390805962788 Ufficio (DMMM - Politecnico di Bari – Sede di Bari)
+390994733306 Ufficio (ex DIASS - Politecnico di Bari – Sede di Taranto)
E-mail luigi.defilippis@poliba.it
Nazionalità Italiana
Data di nascita [25-07-1972]
Codice Fiscale DFL LLB 72L25 E2050

ESPERIENZA LAVORATIVA

- Date (da – a) 01/06/2002 A TUTT'OGGI
- Nome e indirizzo del datore di lavoro Politecnico di Bari, Via Amendola 126, 70126 Bari
DMMM – Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management
- Tipo di azienda o settore Politecnico di Bari
- Tipo di impiego DOCENTE DI RUOLO RICERCATORE DEL POLITECNICO DI BARI NEL SETTORE SCIENTIFICO DISCIPLINARE ING/IND 16 (PROFESSORE AGGREGATO)
Docente universitario di diverse discipline appartenenti al settore scientifico disciplinare ING/IND-16 "Tecnologie e Sistemi di Lavorazione" – Responsabile e partecipante in differenti gruppi di ricerca
- Principali mansioni e responsabilità

Dal 18.12.2013 (TORNATA 2012) ha ottenuto, ai sensi dell'art. 16 della Legge 240/2010, l'Abilitazione Scientifica Nazionale – Seconda Fascia nel settore concorsuale 09/B1

(Appendice al CV "ABILITAZIONE SCIENTIFICA NAZIONALE")

- Date (da – a) Dicembre 2001 – Giugno 2002
- Nome e indirizzo del datore di lavoro Ministero Pubblica Istruzione – Politecnico di Bari
- Tipo di azienda o settore Politecnico di Bari
- Tipo di impiego Assegno Triennale di Formazione Didattica e Scientifica presso Politecnico di Bari dal titolo "Sinterizzazione Laser Selettiva di polveri metalliche"
- Principali mansioni e responsabilità Ricerca nell'ambito della Sinterizzazione Selettiva Laser di polveri metalliche e collaborazione didattica in esercitazioni ed esami di profitto degli studenti di Ingegneria

ISTRUZIONE E FORMAZIONE

- Date (da – a) 1986-1991
- Nome e tipo di istituto di istruzione Liceo Scientifico "G. Moscati" – Grottaglie (TA)

- o formazione
- Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
- Date (da – a)
- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
- Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio

Diploma di maturità scientifica, voto 60/60

1991-98
Politecnico di Bari

Corso di Laurea in Ingegneria Meccanica con Tesi Sperimentale dal titolo "Sviluppo di un sistema di monitoraggio per il controllo del processo di deposizione laser di sedi valvola su testate motore in alluminio"

La tesi, svolta (periodo: 1 anno) presso il Centro Ricerche Fiat (Orbassano – TO), grazie ad una borsa di studio ATA (Associazione Tecnica dell'Automobile), ha analizzato e confrontato le diverse tecnologie di riporto superficiale applicabili sulle leghe di Alluminio, con particolare attenzione al processo di Laser Cladding di sedi valvola, andando a sviluppare, in vista di una produzione di serie, un sistema in grado di valutare in tempo reale la qualità, presenza o meno dei difetti, del riporto ottenibile con tale tecnica.

Durante la formazione universitaria sono stati approfonditi i seguenti temi:

- "Controllo di profilo e planarità di nastri in acciaio laminati", Tema d'anno in Tecnologia Meccanica svolto presso lo stabilimento siderurgico ILVA di Taranto
- "Metodi analitici e numerici per la risoluzione di un problema di scambio termico con sorgenti di calore con elevata densità di potenza", Tema d'anno in Tecnologie Speciali
- "Gruppo di riduzione finale di una macchina con cingoli", Tema d'anno in Costruzione di Macchine
- Corso in "Gestione Industriale della Qualità" con frequenza di alcuni seminari inerenti la Qualità.

- Qualifica conseguita
- Livello nella classificazione nazionale (se pertinente)

Laurea in Ingegneria Meccanica (Indirizzo Tecnologico Gestionale)
Laurea

- Date (da – a)
- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
- Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
- Qualifica conseguita
- Livello nella classificazione nazionale (se pertinente)

Gennaio 1999
Politecnico di Bari

Esame di Stato per abilitazione professionale

Abilitazione all'esercizio della libera professione di Ingegnere

- Date (da – a)
- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
- Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
- Qualifica conseguita
- Livello nella classificazione nazionale (se pertinente)

Novembre 1998 – Ottobre 2001
Politecnico di Bari – Facoltà di Ingegneria

Corso di Dottorato in Ingegneria dei Sistemi Avanzati di Produzione con Tesi dal titolo "La prototipazione rapida in fonderia: caratterizzazione ed ottimizzazione della sinterizzazione selettiva di forme transitorie"

Dottore in Ingegneria dei Sistemi Avanzati di Produzione
Dottorato

- Date (da – a)
- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
- Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
- Qualifica conseguita
- Livello nella classificazione nazionale (se pertinente)

Luglio 2003
Politecnico di Bari – C.I.S.Q. Centro Interdipartimentale di Servizi per la Qualità

Corso di formazione TECSE Technical Services 2000 s.a.s "Verso le ISO 9000 – Vision 2000"
Attestato di partecipazione prot. n. C.P. 015/04

- Date (da – a)
- Nome e tipo di istituto di istruzione

Ottobre 2003
Politecnico di Bari – C.I.S.Q. Centro Interdipartimentale di Servizi per la Qualità

2 di 23

- o formazione
 - Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
 - Qualifica conseguita
 - Livello nella classificazione nazionale (se pertinente)

Corso di formazione AICQ Associazione Italiana Cultura Qualità "TQM Assessor – Valutatori di Sistema TQM"
Attestato di partecipazione (Valutatore di Sistema TQM)

- Date (da – a)
- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
 - Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
 - Qualifica conseguita
 - Livello nella classificazione nazionale (se pertinente)

Ottobre 2004
Politecnico di Bari

Giornata di formazione ed aggiornamento dell'Istituto italiano della saldatura "La nuova edizione della norma UNI EN 287-1:2004 – Guida all'interpretazione ed all'applicazione"
Attestato di partecipazione

- Date (da – a)
- Nome e tipo di istituto di istruzione o formazione
 - Principali materie / abilità professionali oggetto dello studio
 - Qualifica conseguita
 - Livello nella classificazione nazionale (se pertinente)

Gennaio 2009 – Dicembre 2009
Istituto Italiano della Saldatura di Genova

Corso da IIWE- International Welding Engineer

Attestato IWE

CAPACITÀ E COMPETENZE

PERSONALI

Acquisite nel corso della vita e della carriera ma non necessariamente riconosciute da certificati e diplomi ufficiali.

MADRELINGUA

ITALIANO

ALTRE LINGUA

INGLESE

- Capacità di lettura
- Capacità di scrittura
- Capacità di espressione orale

[livello: buono]
[livello: buono]
[livello: buono]

CAPACITÀ E COMPETENZE

RELAZIONALI

Vivere e lavorare con altre persone, in ambiente multiculturale, occupando posti in cui la comunicazione è importante e in situazioni in cui è essenziale lavorare in squadra (ad es. cultura e sport), ecc.

OTTIME capacità e competenze relazioni acquisite tramite esperienze di lavoro, professionali e di impegno civile di cui i principali:

- Coordinatore e partecipante a gruppi di ricerca per lo svolgimento di numerose ricerche finanziate dal MIUR o dall'Ateneo (Politecnico di Bari) anche svolte in ambito Industriale
- Dal 1997 al 2000 consigliere della Sezione ATA – Associazione Tecnica dell'Automobile Puglia e Lucania
- Dal Gennaio 2001 a 2011 Segretario Generale della Sezione ATA – Associazione Tecnica dell'Automobile Puglia e Lucania
- Dal 01 Ottobre 2003 (triennio 2003-2006) è rappresentante dei Ricercatori in seno al Consiglio di Amministrazione del Politecnico di Bari (D.R. 571 del 30.09.2003).
- Dal 1 Ottobre 2006 (triennio 2006-2009) è nominato Rappresentante dei Ricercatori in seno al Consiglio di Amministrazione (D.R. 340 del 21.06.2006).
- Dal 1 Giugno 2003, quale delegato del Preside, coordina le attività inerenti la

- Qualità per la II Facoltà di Ingegneria di Taranto del Politecnico di Bari.
- Partecipa al collegio docenti del dottorato in "Ingegneria per l'Ambiente ed il Territorio"
- Partecipa al collegio docenti del dottorato in "Progettazione Meccanica e Biomeccanica"
- Partecipa al collegio docenti del dottorato in "Sistemi Avanzati di Produzione"
- Dal 29 Luglio 2005 è nominato Presidente della WEC srl - Società Spin Off del Politecnico di Bari.
- Dal 26 Giugno 2008 (triennio 2008-2010) è nominato componente del Comitato Tecnico Scientifico della S.c.a.r.l. Centro Laser (prot. N. P150/08 del 04 luglio 2008).
- Dal 2014 ad oggi è Presidente del Comitato Piccola Industria di Confindustria Taranto.
- Dal 2016 è delegato, all'interno del Comitato Piccola Industria di Confindustria Puglia, all'Education e Cultura d'Impresa
- Da marzo 2017 è membro effettivo del Gruppo Tecnico "Università e Impresa" di Confindustria, su nomina diretta del presidente Vincenzo BOCCIA.
- Da luglio 2016 è membro del CTS della Fondazione ITS GE.IN.LOGISTIC "Istituto Tecnico Superiore per la mobilità sostenibile – Ambito Gestione Infomobilità e Infrastrutture Logistiche" quale delegato di Confindustria Taranto.
- Dal 10 luglio 2017 è stato eletto nel Consiglio dell'Ordine degli Ingegneri della Provincia di Taranto per il quadriennio 2017 – 2021; riveste il ruolo di Consigliere Delegato per la Commissione "Università & Industria" ed è il Consigliere di Riferimento per il CNI per le tematiche relative ad **INDUSTRIA 4.0**.

CAPACITÀ E COMPETENZE ORGANIZZATIVE

Ad es. coordinamento e amministrazione di persone, progetti, bilanci; sul posto di lavoro, in attività di volontariato (ad es. cultura e sport), a casa, ecc.

Dal 1998 a tutt'oggi ha fatto parte di gruppi di ricerca di numerose ricerche nell'ambito del MURST (40% e 60%), di cui le principali a livello nazionale sono:

- Sviluppo del processo di sinterizzazione selettiva per la riduzione del time to market di forme per colata in sabbia (finanziata MURST 40% es. finanz. 1998 – responsabile Nazionale Prof. R. Ippolito – responsabile locale dell'unità operativa Prof. A.D. Ludovico).
- Tecniche non convenzionali per la giunzione di elementi di carrozzeria in materiali leggeri (finanziata MURST 40% es. finanz. 2000 – responsabile Nazionale Prof. R. Ippolito – responsabile locale dell'unità operativa Prof. A.D. Ludovico).
- Caratterizzazione numerico-sperimentale di giunzioni di leghe leggere con tecniche di saldatura non convenzionali (finanziata al MIUR – PRIN 2002 (ex 40%) – responsabile Nazionale Prof. R. Ippolito – responsabile locale dell'unità operativa Prof. A.D. Ludovico).
- Meccanica Sperimentale, prototipazione rapida e realtà virtuale al servizio della implantologia dentale – Messa a punto di un modulo informatico-ingegneristico interattivo di supporto all'attività chirurgico-implantologica (finanziata dal MIUR – PRIN 2003 – responsabile Nazionale Prof. G. Dolci – responsabile locale dell'unità operativa Prof. C. Pappalettere).
- Analisi numerico sperimentale di applicazioni per piccoli spessori della Friction Stir Welding in differenti settori industriali (finanziata dal MIUR – PRIN 2004 - Coordinatore Scientifico del Programma di Ricerca Prof. G. Giorleo – responsabile scientifico dell'unità di ricerca Prof. A.D. Ludovico).
- Dal Marzo 2000 a Luglio 2001 (con nota del 29/3/2000, prot. n. 4232, Settore Ricerca Scientifica del Politecnico di Bari) ha coordinato e partecipato all'attività del Progetto di Ricerca Giovani Ricercatori del Politecnico di Bari (Titolo: Studio del processo di sinterizzazione selettiva laser di polveri metalliche), finanziato dal Politecnico di Bari.
- **Da Ottobre 2015, con Decreto del Direttore n. 151 del 05/10/2015, è membro della GUNTA di Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management del Politecnico di Bari per il triennio accademico 2015-2018 in rappresentanza dei ricercatori universitari.**
- **Da Ottobre 2015 è membro della GUNTA del Dipartimento Jonico dell'Università di Bari per il triennio accademico 2015-2018 in**

rappresentanza dei ricercatori universitari relativamente al corso di laurea SGAM erogato in collaborazione con la Marina Militare Italiana.

- Referente per il Coordinamento Didattico per il Politecnico di Bari per il progetto di Alta Formazione nell'ambito del PON03PE_00067_2 - DITECO - difetti, danneggiamenti e tecniche di riparazione nei processi produttivi di grandi strutture in composito (capofila Alenia Aermacchi - DTA scarl).

PRINCIPALI ATTIVITÀ E SERVIZI PRESTATI

- In data 1 Giugno 2002 viene nominato Ricercatore Universitario, risultando idoneo alla prima tornata della valutazione comparativa del 2002, ed assume servizio, presso la II Facoltà di Ingegneria di Taranto del Politecnico di Bari. (Ai sensi dell'art. 1 comma 11 della legge 4/11/2005 n. 230 è attribuito il titolo di Professore Aggregato, essendo un ricercatore a cui sono stati affidati, con il proprio consenso, dei corsi e moduli curriculari, compiti di tutorato e di didattica. Lo scrivente è consapevole che il titolo di professore aggregato è temporaneo, viene attribuito per tutto il periodo di svolgimento degli incarichi affidati e costituisce titolo accademico al quale corrisponde uno specifico status, in quanto non comporta mutamento dell'inquadramento e del trattamento giuridico ed economico, anche per quanto attiene la partecipazione ad organi collegiali.
- Dal 18 dicembre 2013 (sino al 18 dicembre 2019) ottiene (con candidatura 2012) **l'abilitazione scientifica nazionale alle funzioni di professore di seconda fascia nel settore concorsuale 09/B1** (ottenendo dalla commissione il riconoscimento della maturità scientifica attestata dall'importanza delle tematiche affrontate e dal raggiungimento di risultati di rilevante qualità ed originalità, tali da conferirgli una posizione riconosciuta nel panorama almeno nazionale della ricerca).
- **Dal giugno 2002 al dicembre 2012, essendo l'unico rappresentante del Settore Scientifico Disciplinare ING-IND/16 (Tecnologie e Sistemi di Lavorazione) presso la sede di Taranto del Politecnico di Bari, ha dovuto partecipare ai Consigli di Facoltà, ai Consigli di Dipartimento, alle Sedute di Laurea, a tutte le altre riunioni relative alle più svariate tematiche e/o problematiche della sede.**
- Dal 1 Giugno 2003, quale delegato del Preside, coordina le attività inerenti la Qualità per la II Facoltà di Ingegneria di Taranto del Politecnico di Bari.
- Dal 1 Ottobre 2003 (triennio 2003-2006) è nominato Rappresentante dei Ricercatori in seno al Consiglio di Amministrazione (D.R. 571 del 30.09.2003).
- **Dal 29 Luglio 2005 è nominato Presidente della WEC srl - Società Spin Off del Politecnico di Bari.**
- Dal 1 Ottobre 2006 (triennio 2006-2009) è nominato Rappresentante dei Ricercatori in seno al Consiglio di Amministrazione (D.R. 340 del 21.06.2006).
- Dal 26 Giugno 2008 (triennio 2008-2010) è stato nocomponente del Comitato Tecnico Scientifico della S.c.a.r.l. Centro Laser (prot. N. P150/08 del 04 luglio 2008).
- **Da Ottobre 2015, con Decreto del Direttore n. 151 del 05/10/2015, è membro della GUNTA di Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management del Politecnico di Bari per il triennio accademico 2015-2018 in rappresentanza dei ricercatori universitari.**
- **Partecipazione Esami di Stato il qualità di Membro Aggregato: Anno 2006 (I e II Sessione), 2015 (I e II Sessione), 2017 (I Sessione).**

CAPACITÀ E COMPETENZE
TECNICHE
Con computer, attrezzature specifiche,
macchinari, ecc.

Buona conoscenza degli ambienti DOS, WINDOWS e UNIX. Utilizzo dei più diffusi programmi in ambiente Windows: Office (Word, Excel, Access, PowerPoint), PaintShop, CorelDraw, Labview, AutoCad, RhynoCeros, MathCad, Pro-Engineering. Buona conoscenza dei codici ad elementi finiti: ANSYS e SYSWELD. Utilizzo di Internet. Discreta conoscenza dei linguaggi di programmazione: FORTRAN e C.

Gennaio 1999: Abilitazione alla professione di ingegnere (iscritto all'Ordine degli Ingegneri della Provincia di Taranto, n. 1811)

5 di 23

ATTIVITÀ DIDATTICA

ATTIVITÀ DIDATTICA UNIVERSITARIA SVOLTA

L'attività didattica svolta ha abbracciato le diverse tematiche presenti nel settore scientifico disciplinare ING-IND/16 (exI10X): **TECNOLOGIE E SISTEMI DI LAVORAZIONE nell'ambito dei Corsi di Laurea, Laurea Magistrale e Dottorato di Ricerca in Discipline del Settore (secondo le esigenze di copertura dell'offerta didattica sulle due sedi del Politecnico di Bari, ovvero Bari e Taranto), con particolare riferimento agli insegnamenti che hanno come oggetto la Tecnologia Meccanica, le Tecnologie dei Materiali e le Tecnologie innovative di Produzione ma anche le Tecnologie di Giunzione.** Tale attività si è concretizzata dal 1998 ad oggi in forma di: Cicli di sostegno alla Didattica, Seminari Monografici, Esercitazioni (anche al calcolatore), Prove di Laboratorio, Assegnazione di Insegnamenti in Corsi Universitari (Politecnico di Bari, sedi di Bari e Taranto); Tesi di Laurea; Attività Tutoriale. **Un impegno didattico sempre particolarmente orientato alla formazione scientifica e professionale multidisciplinare dello studente. Particolare attenzione è sempre stata prestata al rapporto Università-Industria concretizzatosi in Stage pre e post laurea in azienda, Tesi di Laurea o di Dottorato in stretto contatto con le aziende, Visite di Istruzione (utilizzando Fondi degli Studenti dedicati) presso aziende Piccole, Medie e Grandi del Territorio Pugliese, del Territorio Nazionale e di quello Europeo. Nell'ambito dei corsi universitari svolti sono stati organizzati tantissimi seminari/workshop a cui sono stati invitati, quali relatori, esponenti del mondo industriale per trasferire agli studenti esperienze fondamentali per il loro percorso di formazione professionale ed umano.**

Docenza dell'unità didattica "Le tecniche di Prototipazione Rapida" nell'ambito del Corso di Alta Formazione "Tecniche di Prototipazione Rapida – TE.PRA." – Centro Laser di Valenzano (32 ore) per conto ATI Politecnico di Bari – Centro Laser s.c.r.l. [Novembre 2002 – Febbraio 2003].

Docenza dell'unità didattica "Sistemi di Gestione della Qualità" nell'ambito del "Master in Disaster Manager – DI.MA." – Il Facoltà di Ingegneria del Politecnico di Bari (16 ore) [Luglio 2004].

I compiti didattici e tutoriali istituzionali sono stati svolti dal 1 Novembre 1998 al 31 Maggio 2002 nella **I Facoltà di Ingegneria di Bari del Politecnico di Bari** (Corso di Laurea in Ingegneria Meccanica, Corso di Laurea in Ingegneria Gestionale, Corso di Diploma in Ingegneria Meccanica – sede di Foggia).

L'attività si è configurata come Affidamento di Cicli di Sostegno alla Didattica (Prof. Ing. Antonio D. LUDOVICO) in corsi fondamentali e di indirizzo: Tecnologia Meccanica, Gestione Industriale della Qualità.

Dal 1 Giugno 2002 ad oggi svolge la propria attività di Ricercatore prevalentemente presso la ex **II Facoltà di Ingegneria di Taranto del Politecnico di Bari** ma anche presso la sede di **Ingegneria di Bari del Politecnico di Bari**.

In particolare ha svolto e svolge (in qualità di titolare delle materie) i seguenti corsi:

- Marzo 2003 – Giugno 2003: Corso di "Tecnologia Meccanica" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – L3) (6 CFU)
- Giugno 2003: Corso di "Certificazione Industriale della Qualità" (Corso di Dottorato in Ingegneria per l'Ambiente ed il Territorio XVIII Ciclo) (3 CFU)
- Settembre 2003 – Febbraio 2004: Corso di "Gestione Industriale della Qualità" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – L3) (6 CFU)
- Giugno 2004: Corso di "Certificazione Industriale della Qualità" (Corso di Dottorato in Ingegneria per l'Ambiente ed il Territorio XIX Ciclo) (3 CFU)
- Marzo 2004 – Giugno 2004: Corso di "Tecnologia Meccanica" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – L3) (6 CFU)
- Settembre 2004 – Febbraio 2005: Corso di "Gestione Industriale della Qualità" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – L3) (6 CFU)
- Marzo 2005 – Giugno 2005: Corso di "Tecnologia Meccanica" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – L3) (6 CFU)
- Settembre 2005 – Febbraio 2006: Corso di "Gestione Industriale della

- Qualità*" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – L3) (6 CFU))
- Marzo 2006 – Giugno 2006: Corso di "Tecnologia Meccanica" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – L3) (6 CFU)
- Marzo 2006 – Giugno 2006: Corso di "Tecnologia Meccanica II" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – LS) (6 CFU)
- Settembre 2006 – Febbraio 2007: Corso di "Gestione Industriale della Qualità" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – L3) (6 CFU)
- Marzo 2007 – Giugno 2007: Corso di "Tecnologia Meccanica" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – L3) (6 CFU)
- Settembre 2007 – Febbraio 2007: Corso di "Tecnologia Meccanica II" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – LS) (6 CFU)
- Settembre 2007 – Febbraio 2008: Corso di "Gestione Industriale della Qualità" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – L3) (6 CFU)
- Marzo 2008 – Giugno 2008: Corso di "Tecnologia Meccanica" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – L3) (6 CFU)
- Settembre 2008 – Febbraio 2009: Corso di "Tecnologia Meccanica II" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – LS) (6 CFU)
- Settembre 2008 – Febbraio 2009: Corso di "Gestione Industriale della Qualità" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – L3) (6 CFU)
- Marzo 2009 – Giugno 2009: Corso di "Tecnologia Meccanica" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – L3) (6 CFU)
- Settembre 2009 – Febbraio 2010: Corso di "Tecnologia Meccanica II" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – LS) (6 CFU)
- Settembre 2009 – Febbraio 2010: Corso di "Gestione Industriale della Qualità" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – L3) (6 CFU)
- Marzo 2010 – Giugno 2010: Corso di "Tecnologia Meccanica" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – L3) (6 CFU)
- Settembre 2010 – Febbraio 2011: Corso di "Tecnologia Meccanica II" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – LS) (9 CFU)
- Marzo 2011 – Giugno 2011: Corso di "Tecnologia Meccanica" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – L3) (9 CFU)
- Settembre 2011 – Febbraio 2012: Corso di "Tecnologia Meccanica II" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – LS) (9 CFU)
- Marzo 2012 – Giugno 2012: Corso di "Tecnologia Meccanica" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – L3) (9 CFU)
- Settembre 2012 – Febbraio 2013: Corso di "Tecnologia Meccanica II" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – LS) (9 CFU)
- Marzo 2013 – Giugno 2013: Corso di "Tecnologia Meccanica" (Corso di Laurea in Ingegneria Industriale – L3) (9 CFU)
- Settembre 2013 – Febbraio 2014: Corso di "Tecnologie delle Giunzioni" (Corso di Laurea in Ingegneria Meccanica – LM) (6 CFU)
- Marzo 2014 – Giugno 2014: Corso di "Tecnologia Meccanica II" (Corso di Laurea in Ingegneria Meccanica – LM) (9 CFU)
- Settembre 2014 – Febbraio 2015: Corso di "Tecnologie delle Giunzioni" (Corso di Laurea in Ingegneria Meccanica – LM) (6 CFU)
- Marzo 2015 – Giugno 2015: Corso di "Tecnologia Meccanica II" (Corso di Laurea in Ingegneria Meccanica – LM) (9 CFU)
- Settembre 2015 – Febbraio 2016: Corso di "Tecnologie delle Giunzioni" (Corso di Laurea in Ingegneria Meccanica – LM) (6 CFU)
- Febbraio 2016 – Giugno 2016: Corso di "Tecnologia dei Materiali Aeronautici" (Corso di Laurea in Ingegneria dei Sistemi Aerospaziali – L3) (6 CFU)
- Settembre 2016 – Febbraio 2017: Corso di "Tecnologie delle Giunzioni" (Corso di Laurea in Ingegneria Meccanica – LM) (6 CFU)
- Febbraio 2017 – Giugno 2017: Corso di "Tecnologia dei Materiali Aeronautici" (Corso di Laurea in Ingegneria dei Sistemi Aerospaziali – L3) (6 CFU)
- Febbraio 2018 – Giugno 2018: Corso di "Tecnologia dei Materiali Aeronautici" (Corso di Laurea in Ingegneria dei Sistemi Aerospaziali – L3) (6 CFU in essere)

Per tutti i corsi suddetti, è stato sottoposto all'**OSSERVATORIO DELLA DIDATTICA** da parte degli studenti frequentanti ottenendo mediamente ottime valutazioni. In Appendice al presente CV sono state riportate le valutazioni dell'Osservatorio realmente agli ultimi 5 Anni Accademici (vedere

Appendice al CV "OSSERVATORIO DIDATTICA ULTIMI 5 A.A").

Nota: nell'Appendice, i risultati dell'Osservatorio sono stati VOLUTAMENTE riportati così come forniti dagli uffici preposti.

Inoltre, ha svolto la propria attività didattica nell'ambito della **I e II edizione del Master Universitario in "Ingegneria della Saldatura"** organizzato, presso **Il Facoltà di Ingegneria di Taranto del Politecnico di Bari**, in collaborazione tra Politecnico di Bari, WEC srl (Spin Off del Politecnico di Bari) e Istituto Italiano della Saldatura di Genova. Dei due master suddetti ha rivestito anche il ruolo di **RESPONSABILE DELLA DIDATTICA**.

Nell'ambito del suddetto Master sono stati rilasciati, direttamente dall'Istituto Italiano della Saldatura di Genova, anche i titoli di "International Welding Engineer" e "International Welding Inspector", validi a livello internazionale.

Dal 1 ottobre 2013 ad oggi collabora con il corso di laurea SGAM – Scienze e Gestione Attività Marittime dell'**Università di Bari c/o la sede di Taranto interna al Centro Formazione (MARISCUOLA) della Marina Militare**. Questa collaborazione nasce da una richiesta di supporto alle attività didattiche da parte dell'Università di Bari al Politecnico di Bari in fase di avvio del percorso di studi suddetto.

In particolare ha svolto e svolge (quale titolare della materia) i seguenti corsi:

- Ottobre 2013 – Febbraio 2014: Corso di "Tecnologia dei Materiali" (Corso di Laurea SGAM – L3) (9 CFU)
- Ottobre 2014 – Febbraio 2015: Corso di "Tecnologia dei Materiali" (Corso di Laurea SGAM – L3) (9 CFU)
- Ottobre 2015 – Febbraio 2016: Corso di "Tecnologia dei Materiali" (Corso di Laurea SGAM – L3) (9 CFU)
- Ottobre 2016 – Febbraio 2017: Corso di "Tecnologia dei Materiali" (Corso di Laurea SGAM – L3) (9 CFU)
- Ottobre 2017 – Febbraio 2018: Corso di "Tecnologia dei Materiali" (Corso di Laurea SGAM – L3) (6 CFU)

Nell'ambito dei corsi sopra menzionati, dal Gennaio 1999 ad oggi, ha fornito assistenza agli studenti del Politecnico di Bari ed è **componente delle commissioni di esame di profitto, quale presidente**. È inoltre stato relatore in circa **150 Tesi di Laurea** in Ingegneria Meccanica, in Ingegneria Gestionale, in Ingegneria Industriale (Laurea Triennale) e in Ingegneria Industriale (Laurea Specialistica).

Dall'anno accademico 2013-2014 è relatore anche di tesi di laurea c/o il Corso di Laurea SGAM dell'Università di Bari. In sintesi, è stato relatore di **49 tesi di laurea**.

I principali temi trattati nelle tesi di Tecnologia Meccanica sono inerenti la sinterizzazione laser delle sabbie da fonderia finalizzata alla riduzione del time to market nella realizzazione delle forme transitorie in fonderia, i processi di saldatura laser di leghe di alluminio (sperimentazione e simulazione FEM), il processo di laser bending, la produzione e caratterizzazione di schiume metalliche, il processo di friction stir welding, i processi di saldatura ibrida: laser-FSW

I principali temi trattati nelle tesi di Gestione Industriale della Qualità sono inerenti la Certificazione di Qualità nel settore della Pubblica Amministrazione, la certificazione di Qualità nel settore della progettazione in PMI, la qualità nella metrologia, la qualità nella sanità.

In Appendice al presente CV, sono stati riportati gli elenchi delle Tesi seguite in qualità di relatore per evidenziare le tematiche oggetto delle stesse. (vedere Appendice al CV "TESI DI LAUREA")

Nota: l'elenco delle tesi di laurea seguite in qualità di relatore all'interno del Politecnico di Bari è stato ricavato dal motore di ricerca interno al Servizio Biblioteca del Politecnico stesso. Purtroppo, utilizzando la parola chiave "DE FILIPPIS" sono state inserite anche tesi non seguite in qualità di relatore. In particolare, da tale elenco (lasciato volutamente come fornito dallo strumento informatico, non vanno considerate le tesi indicate con il numero: 33-41-46-50-51-57-62-73-92-154-180.

**ATTIVITÀ DIDATTICA EXTRA
UNIVERSITARIA SVOLTA**

- Docenza dell'unità didattica "La qualità ambientale: ISO 14000, Emas I e II, l'Ecolabel" (12 ore) nell'ambito del Corso di alta formazione per laureati TARGET Q "Manager per lo sviluppo di processi di qualità aziendale e ambientale" – Cittadella della Ricerca s.s. Brindisi-Taranto

- km 7+300 per conto di ECOFORMA s.c.r.l. [Ottobre – Novembre 2003]
- Docenza dell'unità didattica "Lavorazioni Meccaniche su macchine utensili" (60 ore) nell'ambito del Corso IFTS "Meccatronico" – Il Facoltà di Ingegneria del Politecnico di Bari per conto dell'IRAPL-ENAP di Corato [Aprile – Giugno 2004]
- Docenza dell'unità didattica "Programmazione CNC in linguaggio ISO" (40 ore) nell'ambito del Corso IFTS "Meccatronico" – Molfetta per conto dell'IRAPL-ENAP di Corato [Aprile – Giugno 2004]
- Docenza dell'unità didattica "Programmazione CNC in linguaggio ISO" (60 ore) nell'ambito del Corso IFTS "Tecnico della Gestione della Produzione" – Francavilla Fontana per conto dell'IRAPL-ENAP di Corato [Novembre – Dicembre 2005]
- Docenza dell'unità didattica "Assicurare la qualità nella produzione: verifica del prodotto" (30 ore) nell'ambito del Corso IFTS "Tecnico della Gestione della Produzione" – Francavilla Fontana per conto dell'IRAPL-ENAP di Corato [Febbraio 2006]
- Docenza dell'unità didattica "Operare in un contesto aziendale orientato alla qualità" (36 ore) nell'ambito del Corso IFTS "Tecnico nella Gestione dell'impresa di alta moda" – Casarano (LE) per conto dell'IRAPL-ENAP di Corato [Febbraio – Marzo 2006]
- Docenza dell'unità didattica "Strumenti di valutazione quantitativa dell'innovazione tecnologica" (36 ore) nell'ambito del Corso IFTS "Tecnico nella Gestione dell'impresa di alta moda" – Casarano (LE) per conto dell'IRAPL-ENAP di Corato [Febbraio – Marzo 2006]
- Docenza delle unità didattiche "Il Sistema di Gestione per la Qualità e il Sistema di Gestione Ambientale" (80 ore), "Metodi quantitativi per il controllo statistico dei processi di produzione e servizi" (50 ore), "Implementazione e progettazione della norma ISO e Total Quality" (50 ore), nell'ambito del Corso POR0604b0028 "Responsabile del controllo qualità di produzione e servizio" – Taranto per conto del CIOFS/FP - Puglia di Taranto [ottobre 2007 – giugno 2008]
- Docenza dell'unità didattica "Il Sistema azienda" (27 ore) nell'ambito del Corso IFTS "Tecnico superiore per l'approvvigionamento" – Taranto per conto del CEAPL di Taranto [Febbraio – Aprile 2008]
- Docenza dell'unità didattica "Sistema di Qualità e Certificazione EMAS" (30 ore) nell'ambito del Corso IFTS "Tecnico Superiore per i Sistemi Idrici" – Monopoli (BA) per conto dell'ENAI Puglia di Bari [Febbraio – Maggio 2008]
- Docenza nell'Area Tematica "Tecnologia - Disegno - Laboratorio" (53 ore) svolta in attuazione del progetto "SALDATORE TUBISTA": POR PUGLIA 2007 - 2013 Asse II - Occupabilità - Azione I - Avviso TA/05/2012 Determinazione Dirigenziale n. 143 del 07/07/2012 pubblicata sul BURP n. 102 del 12/07/2012 Graduatorie Progetti Pubblicate sul Bollettino Ufficiale della Regione Puglia n. 155 del 25/10/2012
- Docenza per il modulo di "Tecnologie di Micro- Lavorazione" (17 ore) nell'ambito del Programma Operativo Nazionale e Sviluppo e Competitività (CCI: 2007IT161PO006) - PON Backop N01209 - Progetto di Formazione – CNR Bari [ottobre - novembre 2013]
- Docenza (80 ore) svolta per il Piano formativo codice NZ12A211P071 dal titolo Welding Coordinator c/o Tecnomec Engineering srl (Altamura – BA) [dicembre 2013 – luglio 2014]
- Docenza (32) svolta c/o Ansaldo Breda (Reggio Calabria) su tematiche relativa alla saldatura di leghe di alluminio nel settore ferroviario [giugno 2014].
- Docenza nell'Area Tematica "Il prodotto da fabbricare e lo studio dei materiali" (30 ore) svolta in attuazione del progetto "Product and Operations Manager": POR PUGLIA 2007 - 2013 Asse IV – Capitale Umano - Azione I - Avviso BA/03/2013 codice progetto: PO0713IV13BA.03.ME.
- Docenza (100 ore) nel progetto formativo "Costruire innovazione per il settore Automotive" – Az. 1/AP/02/2014/REG – CUP G89J14000500009 – ID. Sirfo 11469 – A.P. "Realizzazione di un Corso di Alta Formazione Specialistica nell'ambito del Campus per l'innovazione del Manufacturing di Melfi" – P.O. Basilicata FSE 2007/2013 c/o Sintesi srl – Potenza nell'ambito di un accordo con il Politecnico di Bari (coordinatore: prof. ing. Pierpaolo Pontrandolfo) –

2015

- Docenza (20 ore) nell'ambito del progetto PON "MAIPCO" per conto del DTA scarl – Moduli MA.4 "Materiali Aeronautici" (10 ore) e MA.5 "Tecnologie Aeronautiche" (10 ore) – Marzo/Aprile 2016
- Docenza (20 ore) nell'ambito del progetto PON "SPIA" per conto del Politecnico di Bari – Moduli MA.4 "Materiali Aeronautici" (10 ore) e MA.5 "Tecnologie Aeronautiche" (10 ore) – Marzo/Aprile 2016
- **Negli ultimi 10 anni docenza del settore della Sicurezza dei lavoratori e dei luoghi di lavoro, dei Sistemi di Gestione Qualità, Ambiente, Energia e Sicurezza, dei Sistemi di Gestione Integrata, nell'ambito di diversi corsi di formazione e/o seminari e/o workshop nell'ambito di collaborazioni con enti di formazione professionale e presso PMI nell'ambito delle attività svolte in Confindustria.**

ATTIVITÀ DI RICERCA

ATTIVITÀ DI RICERCA

L'attività di ricerca, svolta sino al 2002 principalmente nel Dipartimento di Ingegneria Meccanica e Gestionale (DI MeG) (ex Dipartimento di Progettazione e Produzione Industriale – DPPI) del Politecnico di Bari e, a partire da tale data sino ad oggi, anche presso il Dipartimento di Ingegneria dell'Ambiente e per lo Sviluppo sostenibile e, dal 2011, nel Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management, ha visto collaborazioni, soprattutto nel settore delle lavorazioni con fascio laser e con plasma spray, con ricercatori del **Centro Laser di Valenzano (BA)**, con ricercatori del **Centro Ricerche Fiat – CRF di Orbassano (TO)**, con ricercatori della **FIAT AVIO (BR)**, con ricercatori dell'**Istituto Italiano della Saldatura di Genova**, con ricercatori del **The Welding Institute (Cambridge)**, dell'**Ansaldo Caldaie di Gioia del Colle (BA)**, dell'**ILVA di Taranto**, dell'**ALENIA (oggi LEONARDO Company) di Foggia e Grottaglie (TA)**, del **Nuovo Pignone (GE) di Bari**.

Nell'ambito dell'attività di ricerca svolta vi è stata la partecipazione a progetti di ricerca del Ministero dell'Università della Ricerca Scientifica e Tecnologica - MURST:

- Titolo del programma di ricerca: *Sviluppo del processo di sinterizzazione selettiva per la riduzione del time to market di forme per colata in sabbia*. Titolo del programma dell'unità di ricerca di Bari: *Sinterizzazione Selettiva Laser di forme transitorie: Modellazione Cad per feature ed individuazione dei parametri di processo con controllo adattativi utilizzando un approccio sperimentale* (MURST EX 40% 1998; Coord. Naz.: Prof. Ing. R. IPPOLITO – Politecnico di Torino, Coord. Loc.: Prof. Ing. A. D. LUDOVICO – Politecnico di Bari) – 24 mesi;
- Titolo del programma di ricerca: *Tecniche non convenzionali per la giunzione di elementi di carrozzeria in materiali leggeri*. Titolo del programma dell'unità di ricerca di Bari: *Analisi delle tecniche di giunzione laser di leghe di alluminio* (MURST EX 40% 2000; Coordinatore Nazionale: Prof. Ing. Rosolino IPPOLITO – Politecnico di Torino, Coordinatore Locale: Prof. Ing. Antonio D. LUDOVICO – Politecnico di Bari) – 24 mesi.
- Titolo del programma di ricerca: *Caratterizzazione numerico-sperimentale di giunzioni di leghe leggere con tecniche di saldatura non convenzionali*. Titolo del programma dell'unità di ricerca di Bari: *La giunzione di componenti in lega leggera per veicoli* (PRIN 2002 – Coordinatore Nazionale: Prof. Ing. Rosolino IPPOLITO – Politecnico di Torino, Coordinatore Locale: Prof. Ing. Antonio D. LUDOVICO – Politecnico di Bari) – 24 mesi.
- Titolo del programma di ricerca: *Analisi dell'incremento della guarigione dei tessuti perimplantari in implantologia endossea mediante l'utilizzo di preparati piastrinici, fattori di crescita, ormoni anabolizzanti e osteodistruzione: sperimentazione animale e umana comparativa mediante l'ausilio della prototipazione rapida e della realtà virtuale*. Titolo del programma dell'unità di ricerca di Bari: *MECCANICA SPERIMENTALE, PROTOTIPAZIONE RAPIDA E REALTÀ VIRTUALE AL SERVIZIO DELLA IMPLANTOLOGIA DENTALE: Messa a punto di un modulo informatico-ingegneristico interattivo di*

10 di 23

supporto all'attività chirurgo-implantologica (PRIN 2003 – Coordinatore Nazionale: Prof. Giovanni DOLCI – Università degli Studi di Roma, Coordinatore Locale: Prof. Ing. Carmine PAPPALETTERE – Politecnico di Bari) – 24 mesi.

- Titolo del programma di ricerca: *Caratterizzazione, modellazione e sviluppo di un processo di saldatura allo stato solido di interesse industriale: Friction Stir Welding* Titolo del programma dell'unità di ricerca di Bari: *Analisi numerico sperimentale di applicazioni per piccoli spessori della Friction Stir Welding in differenti settori industriali* (PRIN 2004 – Coordinatore Nazionale: Prof. Ing. Giuseppe GIORLEO – Università "Federico II" - Napoli, Coordinatore Locale: Prof. Ing. Antoni D. LUDOVICO – Politecnico di Bari) – 24 mesi.
- Titolo del programma di ricerca: *TILAS - Tecnologie Innovative di Lavorazione delle Schiume Metalliche*. Titolo del programma dell'unità di ricerca di Bari: *Caratterizzazione di componenti fatti/riempiti con schiume di metallo* (PRIN 2006; Coordinatore Nazionale: Prof. Ing. Michele MONNO – Politecnico di Torino, Coordinatore Locale: Prof. Ing. Antonio D. LUDOVICO – Politecnico di Bari) – 24 mesi.
- Titolo del programma di ricerca: *INTEMA – Innovative Technologies for industrial Metal foam Applications*. Titolo del programma dell'unità di ricerca di Bari: *Analisi di processi per produzione di schiume a basso costo e di spugne metalliche* (PRIN 2008 – attualmente in corso; Coordinatore Nazionale: Prof. Ing. Michele MONNO – Politecnico di Torino, Coordinatore Locale: Prof. Ing. Antoni D. LUDOVICO – Politecnico di Bari) – 24 mesi.

Attualmente partecipa (quale referente di specifici O.R. per il Politecnico di Bari) ai seguenti progetti PON:

- **PON02_00576-3333604 – INNOVHEAD – Tecnologie Innovative per Riduzione, Emissioni, Consumi e Costi Operativi di Motori Heavy Duty (capofila CRF Valenzano).**
- **PON03PE_00067_2 – DITECO - difetti, danneggiamenti e tecniche di riparazione nei processi produttivi di grandi strutture in composito (capofila Alenia Aermacchi – DTA scarl)**
- **PON03PE_00067_3 – SPIA - Strutture Portanti Innovative Aeronautiche (capofila Alenia Aermacchi – DTA scarl)**
- **PON03PE_00067_4 – TEMA - Tecnologie Produttive e Manutentive applicate ai Propulsori Aeronautici (capofila Avio – DTA scarl)**

Attualmente è responsabile, per il Politecnico di Bari, dei seguenti progetti PON di FORMAZIONE:

- **PON03PE_00067_2 – DITECO - difetti, danneggiamenti e tecniche di riparazione nei processi produttivi di grandi strutture in composito (capofila Alenia Aermacchi – DTA scarl)**

Dal Marzo 2000 a Luglio 2001 (con nota del 29/3/2000, prot. n. 4232, Settore Ricerca Scientifica del Politecnico di Bari) ha coordinato e partecipato all'attività del Progetto di Ricerca Giovani Ricercatori del Politecnico di Bari (Titolo: *Studio del processo di sinterizzazione selettiva laser di polveri metalliche*), finanziato dal Politecnico di Bari.

Partecipa o ha partecipato al collegio docenti dei seguenti dottorati:

- ☐ **"Ingegneria per l'Ambiente ed il Territorio"**, Anno Accademico di inizio: 2003 – Ciclo XIX – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Lorenzo LIBERTI.
- ☐ **"Progettazione Meccanica e Biomeccanica"**, Anno Accademico di inizio: 2004 – Ciclo XX – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Ing. Carmine PAPPALETTERE.
- ☐ **"Sistemi Avanzati di Produzione"**, Anno Accademico di inizio: 2004 – Ciclo XX – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Ing. Giovanni MUMMOLO.
- ☐ **"Ingegneria per l'Ambiente ed il Territorio"**, Anno Accademico di inizio: 2004 – Ciclo XX – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Lorenzo LIBERTI
- ☐ **"Progettazione Meccanica e Biomeccanica"**, Anno Accademico di inizio: 2005 – Ciclo XXI – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Ing. Carmine PAPPALETTERE.

- **"Sistemi Avanzati di Produzione"**, Anno Accademico di inizio: 2005 – Ciclo XXI – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Ing. Giovanni MUMMOLO.
- **"Ingegneria per l'Ambiente ed il Territorio"**, Anno Accademico di inizio: 2005 – Ciclo XXI – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Lorenzo LIBERTI.
- **"Progettazione Meccanica e Biomeccanica"**, Anno Accademico di inizio: 2006 – Ciclo XXII – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Ing. Carmine PAPPALETTERE.
- **"Sistemi Avanzati di Produzione"**, Anno Accademico di inizio: 2006 – Ciclo XXII – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Ing. Giovanni MUMMOLO.
- **"Ingegneria per l'Ambiente ed il Territorio"**, Anno Accademico di inizio: 2006 – Ciclo XXII – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Lorenzo LIBERTI.
- **"Progettazione Meccanica e Biomeccanica"**, Anno Accademico di inizio: 2007 – Ciclo XXIII – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Ing. Carmine PAPPALETTERE.
- **"Sistemi Avanzati di Produzione"**, Anno Accademico di inizio: 2007 – Ciclo XXIII – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Ing. Giovanni MUMMOLO.
- **"Ingegneria per l'Ambiente ed il Territorio"**, Anno Accademico di inizio: 2007 – Ciclo XXIII – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Lorenzo LIBERTI.
- **"Progettazione Meccanica e Biomeccanica"**, Anno Accademico di inizio: 2008 – Ciclo XXIV – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Ing. Carmine PAPPALETTERE.
- **"Sistemi Avanzati di Produzione"**, Anno Accademico di inizio: 2008 – Ciclo XXIV – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Ing. Giovanni MUMMOLO.
- **"Ingegneria per l'Ambiente ed il Territorio"**, Anno Accademico di inizio: 2008 – Ciclo XXIV – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Lorenzo LIBERTI.
- **"Sistemi Avanzati di Produzione"**, Anno Accademico di inizio: 2009 – Ciclo XXV – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Ing. Luigi TRICARICO.
- **"Ingegneria per l'Ambiente ed il Territorio"**, Anno Accademico di inizio: 2009 – Ciclo XXV – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Michele MOSSA.
- **"Sistemi Avanzati di Produzione"**, Anno Accademico di inizio: 2009 – Ciclo XXV – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Ing. Luigi TRICARICO.
- **"Ingegneria per l'Ambiente ed il Territorio"**, Anno Accademico di inizio: 2010 – Ciclo XXVI – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Michele MOSSA.
- **"Sviluppo Organizzativo, Lavoro e Innovazione dei Processi Produttivi"**, Anno Accademico di inizio: 2010 – Ciclo XXVI – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Ing. Giovanni MUMMOLO.
- **"Ingegneria Meccanica e Gestionale"**, Anno Accademico di inizio: 2011 – Ciclo XXVIII – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Ing. Giuseppe PASCAZIO.
- **"Ingegneria Meccanica e Gestionale"**, Anno Accademico di inizio: 2012 – Ciclo XXVIII – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Ing. Giuseppe PASCAZIO.
- **"Ingegneria Meccanica e Gestionale"**, Anno Accademico di inizio: 2013 – Ciclo XXIX – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Ing. Giuseppe PASCAZIO.
- **"Ingegneria Meccanica e Gestionale"**, Anno Accademico di inizio: 2014 – Ciclo XXx – Ateneo proponente: Politecnico di Bari - Coordinatore Responsabile: Prof. Ing. Giuseppe PASCAZIO.

È stato tutor e relatore delle seguenti **TESI DI DOTTORATO**;

- Ing. Agostino SCIALPI - **Experimental analysis of friction stir welding process** (2006)
- Ing. Rossella SURACE - **Manufacturing processes of aluminium**

foams - characterization and optimization (2009)

- Ing. Gaia MARINZULI - **I materiali metallici cellulari: produzione e caratterizzazione di schiume di alluminio - Cellular metal materials: production and characterization of aluminum foams (2014)**
- Ing. Livia Maria SERIO – **Il processo di Friction Stir Welding (2015)**

L'attività scientifica svolta, sia teorica che sperimentale, è stata principalmente rivolta allo studio ed all'approfondimento di fondamentali aspetti delle Tecnologie e Sistemi di Lavorazione. In particolare le aree di interesse sono: le Tecnologie di Prototipazione Rapida (Additive Manufacturing) le Lavorazioni per deformazione plastica con tecniche non convenzionali, i Trattamenti termici, le Saldature tradizionali ed Innovative, anche di materiali nuovi, la Produzione di Schiume Metalliche.

Tutta l'attività di ricerca svolta ha sempre visto una forte attività sperimentale (internamente al Politecnico di Bari o presso aziende) con una successiva caratterizzazione in laboratorio ed analisi dei risultati ottenuti. Ogni attività sperimentale è sempre pianificata mediante tecniche DOE – Design Of Experiment per fornire ai risultati ottenuti una valenza scientifica maggiore anche se, sicuramente, ciò comporta inevitabilmente tempi più lunghi per la fase operativa e per quella di successiva elaborazione.

L'attività sperimentale relativa ai processi di saldatura innovativi (saldatura allo stato solido – FSW, saldatura laser, saldatura ibrida Laser-FSW) è condotta regolarmente all'interno del **Laboratorio TISMA – Tecniche Innovative per la Saldatura di Materiali Avanzati**, avente come coordinatore il prof. Antonio D. Ludovico, nell'ambito dell'Unità di Ricerca 1 (U.R.1) "Hybrid Welding Laboratory" (Fabbricazione Giunti Saldati con Tecnologie Ibride Laser-Arco, Laser-FSW, Arco-FSW) collocata a Bari presso il Dipartimento di Meccanica, Matematica e Management (DMMM) del Politecnico di Bari

La Rete di Laboratori TISMA si inserisce nel settore strategico dei materiali e delle tecnologie innovative per i sistemi di produzione di tipo manifatturiero, nell'ambito della iniziativa "Reti di Laboratori" promossa dalla Regione Puglia con il nuovo Accordo di Programma Quadro per la Ricerca (Delibera CIPE 35/2005 relativa alle risorse FAS per il periodo 2005-2008). Il progetto TISMA - codice 21 è stato approvato con D.G.R. n°92 del 31/01/2008 dalla Regione Puglia e finanziato dal PO Puglia FESR 2007-2013, Asse I, Linea 1.2. La Rete di Laboratori TISMA svolge attività di ricerca utilizzando alcune tra le attuali tecnologie leader della saldatura a livello mondiale (laser, arco elettrico, friction stir welding e saldatura a scarica capacitiva) e studia le possibili sinergie ottenibili dal loro contemporaneo utilizzo per la saldatura di metalli a scarsa saldabilità e di giunti eterogenei, cioè formati da due o più materiali per applicazioni speciali. L'obiettivo tecnologico della Rete TISMA è lo studio di nuove tecniche di giunzione tramite saldatura e la relativa applicazione a materiali innovativi ad alte prestazioni, con l'ausilio di procedure e tecniche di controllo e collaudo all'avanguardia per la caratterizzazione della qualità dei giunti saldati.

L'attività di ricerca condotta è sempre stata pensata in ottica di **TRASFERIMENTO TECNOLOGICO**, ovvero un'attività di ricerca pensa esclusivamente per applicazioni pratiche e di interesse per il mondo industriale.

Le attività di ricerca condotte ed i risultati ottenuti nell'ambito del settore dei processi di saldatura (innovativi e non) hanno visto il naturale trasferimento tecnologico con la creazione, nel luglio 2005, di uno Spin Off del Politecnico di Bari, la Welding Engineering Center srl - WEC srl, di cui il sottoscritto, oltre ad essere coproponente all'interno del proprio ateneo, è Presidente del Consiglio di Amministratore. Tra i soci istituzionali, oltre al Politecnico di Bari, vi è Finindustria srl - Holding di Confindustria Taranto. La WEC srl è associata a Confindustria Taranto e questo ha permesso al sottoscritto di entrare nella sezione "Servizi Innovativi e Tecnologici" e far parte del Comitato PMI di Confindustria Taranto, nell'ambito del quale riveste, a tutt'oggi, il ruolo di Vice Presidente. Inoltre, il sottoscritto è invitato permanente al Comitato PMI di Confindustria Puglia, nell'ambito del quale riveste il ruolo di delegato del Presidente Regionale ai rapporti con le Università Pugliesi ed alla ricerca ed innovazione. LA WEC srl ha il proprio Sistema di Gestione Qualità certificato in accordo alla UNI EN ISO 9001 e con riferimento alla UNI EN ISO 3834.

Il risultato delle ricerche è contenuto in circa **100 lavori scientifici** (di seguito riportati) pubblicati in sede Nazionale ed Internazionale (Riviste, Libri, Proceeding, Poster).

Di seguito si riportano, in modo sintetico, gli specifici temi trattati nei singoli lavori.

A. Ricerche condotte nel campo del RAPID PROTOTYPING (RP)

Le ricerche condotte nel campo del RP hanno riguardato un ampio studio bibliografico sulle diverse tecniche di Rapid Prototyping, sia per realizzare prototipi concettuali sia funzionali.

In particolare l'attività di ricerca in questo settore, attività del Dottorato di Ricerca, si è spinta in maniera approfondita nello studio teorico-sperimentale della tecnica di Sinterizzazione Laser Selettiva di sabbie da fonderia, per la realizzazione di Forme Transitorie con l'obiettivo della riduzione del Time to Market.

L'attività è stata accompagnata da un'ampia indagine sperimentale svolta presso il Centro Laser di Valenzano-Bari. Sono stati sperimentati differenti sorgenti laser CO₂, Nd-YAG, Diodi, Eccimeri su varie tipologie di sabbie a base quarzo pre-rivestite. In particolare, sono stati ampiamente studiati i parametri di processo e di post-processo con l'obiettivo di ottimizzare li stessi in funzione di una caratterizzazione fisica, morfologica e meccanica. Le ricerche sono state condotte anche sul processo SLS – Selective Laser Sintering e sul process SLM – Selective Laser Melting, nell'ambito di progetti di ricerca interne al Politecnico di Bari; inoltre, è stato approfondito lo studio del processo SLA – Stereolitografia grazie ad una lunga sperimentazione presso il Centro Laser di Valenzano.

B. Ricerche condotte nel campo delle LAVORAZIONI NON CONVENZIONALI

B.1 LASER BENDING

Le ricerche condotte nel campo del Laser Bending hanno interessato lo studio teorico-sperimentale di differenti strategie di interazione laser-materia, su profili di forma sia semplice sia complessa. L'attività, svolta su acciai e leghe di alluminio, è stata di natura sia sperimentale sia di simulazione.

B.2 SALDATURA LASER

Le ricerche condotte nel campo della saldatura laser hanno riguardato la sperimentazione e, soprattutto, la simulazione di saldature su particolari di interesse industriale (ferroviario, automobilistico, ecc.). In particolare si sono simulate saldature su acciai e leghe di alluminio, in collaborazione (sperimentazione) con il Centro Laser di Valenzano-BA e il Centro Ricerche Fiat-CRF e l'Istituto Italiano della Saldatura di Genova.

B.3. TRATTAMENTI TERMICI LASER

Le ricerche condotte nel campo dei trattamenti termici laser hanno interessato uno studio in collaborazione con la GETRAG: simulazione del processo di carbo-cementazione di ingranaggi per cambi automobilistici, in modo tale da valutare gli effetti del trattamento sulle deformazioni e sulla metallurgia delle ruote. Inoltre, in collaborazione con il CRF, è stato studiato il processo di Tempra per Induzione di ruote dentate.

B.4. SALDATURA FRICTION STIR WELDING

Le ricerche condotte nel campo della saldatura FSW hanno riguardato la sperimentazione e, soprattutto, la simulazione di saldature su leghe leggere e su schiume in alluminio, d'interesse industriale (ferroviario, automobilistico, ecc.). L'attività è stata condotta in collaborazione (soprattutto per la parte sperimentale) con il TWI di Cambridge e l'Istituto Italiano della Saldatura di Genova.

C. Ricerche condotte nel campo dei PROCESSI INNOVATIVI

C.1 SCHIUME METALLICHE

Le ricerche condotte hanno interessato lo studio dei vari processi di produzione delle schiume (celle chiuse)/spugne (celle aperte) metalliche in alluminio, con particolare attenzione ai processi che partono da polveri di alluminio ed in particolare derivanti dal riciclo dell'alluminio stesso. Sono stati altresì approfonditi i processi che partono dal metallo allo stato liquido o dai vapori di metallo. È stata eseguita un'ampia sperimentazione per produrre e caratterizzare morfologicamente e meccanicamente le schiume/spugne ottenute. Inoltre, sono state analizzate applicazioni

industriali (automotive, shipping, aerospace, building), al fine di sfruttare le proprietà più importanti delle schiume di alluminio (quali basso peso specifico, elevata capacità di assorbimento durante la deformazione plastica, resistenza al fuoco, buona riciclabilità, buona lavorabilità, ridotta conducibilità termica ed elettrica, grazie a collaborazioni con aziende italiane ed estere e con altri centri di ricerca.

C.2 LAVORAZIONI SU COMPOSITI

Le ricerche condotte nell'ambito dei materiali compositi, avviate da circa un anno, riguardano esclusivamente le lavorazioni sugli stessi, con particolare attenzione alla foratura (combina con la foratura del titanio) ed allo scarfing laser per la rimozione di zone caratterizzate da difetti superficiali e volumetrici. Le attività interessano esclusivamente applicazioni nel settore aerospaziale con particolare attenzioni alle attività del distretto tecnologico pugliese dell'aerospazio – DTA scarl.



PUBBLICAZIONI SCIENTIFICHE

Riviste Internazionali:

- G. Casalino, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, "AISI 304 laser prototyping by different techniques", Proc. SPIE, Vol. **3888**, 236 (2000); DOI:10.1117/12.377025.
- G. Casalino, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico e L. Tricarico, "An investigation of rapid prototyping of sand casting molds by selective laser sintering", Journal of Laser Applications, May 2002, Volume 14, Issue 2, pp. 100-106.
- L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, A. Scialpi e R. Surace; "Finite Element Analysis of coil's geometry in gear induction heat treatment", DAAAM International Scientific Book 2003, ISSN 1726-9687, ISBN 3-901509-30-5, hard cover, Editor: B. Katalinic, Publisher DAAAM International Vienna, Vienna 2003, pp. 159-174..
- L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, A. Scialpi e R. Surace; "Estimation of High Definition plasma cutting quality and efficiency by Experimental and Statistical approach", DAAAM International Scientific Book 2004, ISSN 1726-9687, ISBN 3-901509-38-0, hard cover, Editor: B. [ranko] Katalinic, Publisher DAAAM International Vienna, Vienna 2004, pp. 143-156.
- L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, A. Scialpi e R. Surace; "Product and process development applying stereolithography and machine tool", DAAAM International Scientific Book 2004, ISSN 1726-9687, ISBN 3-901509-38-0, hard cover, Editor: B. [ranko] Katalinic, Publisher DAAAM International Vienna, Vienna 2004, pp. 157-166.
- G. Casalino, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, "A technical note on the mechanical and physical characterization of selective laser sintered sand for rapid casting", Journal of Materials Processing Technology, 15 July 2005, Volume 166, Issue 1, pp. 1-8.
- L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, A. Scialpi e R. Surace; "Comparative Analysis of Friction Stir Welding and Laser Welding of AA 2024 T3 sheet in butt joint configuration", DAAAM International Scientific Book 2005, ISSN 1726-9687, ISBN 3-901509-43-7, hard cover, Editor: B.[ranko] Katalinic, Publisher DAAAM International Vienna, Vienna 2005, pp. 127-140..
- A. Scialpi, L.A.C. De Filippis, and P. Cavaliere; "Influence of shoulder geometry on microstructure and mechanical properties of friction stir welded 6082 aluminium alloy". Material and Design. ISSN: 0261-3069. Vol. 28, Issue 4, 2007, pages 1124-1129.
- A. Scialpi, W.M. Thomas, L.A.C. De Filippis, and D.G. Staines; "Staggered Twin-stir™ - Lap Joining of Aluminium Alloy" International Journal for the Joining of Materials; 2006; vol. 18(3/4), pag. 69-75. ISSN 0905-6866. Publisher: European Institute for the Joining of Materials.
- A. Scialpi, M. Troughton, S. Andrews, and L.A.C. De Filippis; "In-line Reciprocating Friction Stir Welding of Plastics"; Joining Plastics – Fugen von Kunststoffen. 1 (2007) [1] 42-51 Specialist Articles.
- R. Surace, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, G. Boghetich; "Experimental analysis of the effect of control factors on aluminium foam produced by powder metallurgy", Proceedings of the Estonian Academy of Science – Engineering, 2007, Vol. 13, No. 2, pp. 156-167.
- S.L. Campanelli, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, A. Falco, S. Tetè "The Use of Stereolithography in Alveolar Reconstruction with Mandibular Block Bone Grafts", Journal of manufacturing science and engineering, 2008, vol. 130, no 2, pp. 020601.1-024503.5 (9 ref.), ISSN 1087-1357, American Society of Mechanical Engineers, New York, NY, ETATS-UNIS (1996).
- A. Scialpi, M. De Giorgi, L.A.C. De Filippis, R. Nobile, F.W. Panella, "Mechanical analysis of ultra-thin FSW joined sheets with dissimilar and similar materials" Material & Design, 2008, vol. 29, issue 5, pp. 928-936.
- A. Scialpi, L.A.C. De Filippis, P. Cuomo & P. Di Summa "Micro Friction Stir Welding of 2024-6082 aluminium alloys" – Welding International Vol. 21 n. 1 – January 2008, 16-22 DOI: 10.1080/09507110801936069
- R. Surace, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, G. Boghetich; "Influence of process parameters on aluminium foam produced by space holder technique", Materials & Design, 2009, vol. 30, pp. 1878–1885.

- M. De Giorgi, A. Scialpi, L.A.C. De Filippis, R. Nobile, F.W. Panella, "Effect of shoulder geometry on residual stress and fatigue properties of AA6082 FSW joints" *Journal of Mechanical Science and Technology*; J2008 – 02074 (accettato 14 ottobre 2008).
- R. Surace, L.A.C. De Filippis, E. Niini, A.D. Ludovico, J. Orkas; "Morphological investigation of foamed aluminium parts produced by melt gas injection" *Advances in Materials Science and Engineering*, Hindawi Publishing Corporation, Volume 2009, Article ID 506024, 9 pages, DOI:10.1155/2009/506024.
- A. Scialpi, M. Troughton, S. Andrews, and L.A.C. De Filippis; "Viblade™: Friction Stir Welding of Plastics" – *Welding International* Vol. 23 n. 11 – November 2009, 846-855 DOI: 10.1080/09507110902843271
- R. Surace, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, G. Boghetich; "Application of Taguchi method for the multi-objective optimization of aluminum foam manufacturing parameters" *International Journal of Material Forming*, 2010, Vol. 3, No. 1, pp. 1-5 DOI: 10.1007/s12289-009-0409-9.
- R. Surace, S. Bruno, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico; "Multi-objective optimization of aluminium foam manufacturing parameters" *International Journal of Simulation Modelling*, 2009, Vol. 8, No. 2, pp. 81-89.
- G. Marinzuli, L.A.C. De Filippis, R. Surace, A.D. Ludovico: "A preliminary study on adhesion on steel cylinder filled with aluminum foam" *International Journal of Metals* Volume 2013 (2013), Article ID 878032, 14 pages doi:10.1155/2013/878032
- L. Serio, D. Palumbo, U. Galietti, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, "Monitoring of the Friction Stir Welding Process by Means of Thermography"; *Journal Nondestructive Testing and Evaluation*, DOI: 10.1080/10589759.2015.1121266 (2015) – Pubblicato 22 Gennaio 2016 – ISSN: 1058-9759 (Print) 1477-2671 (Online)–
- L. Serio, D. Palumbo, L.A.C. De Filippis, U. Galietti, A.D. Ludovico, "Effect of Friction Stir Process Parameters on the Mechanical and Thermal Behaviour of 5754-H111 Aluminium Plates"; *Materials* 2016, 9(3), 122; doi:10.3390/ma9030122 Published: 23 February 2016
- Luigi A. C. De Filippis, Livia M. Serio, Francesco Facchini, Giovanni Mummolo and Antonio D. Ludovico: "Prediction of the Vickers Microhardness and Ultimate Tensile Strength of AA5754 H111 Friction Stir Welding Butt Joints Using Artificial Neural Network". *Materials* 2016, 9(11), 915; doi:10.3390/ma9110915.
- L.A.C. De Filippis, L.M. Serio, D. Palumbo, R. De Finis, U. Galietti, "Optimization and characterization of the friction stir welded sheets of AA 5754-H111: Monitoring of the quality of joints with thermographic techniques"; *Materials* 2017, 10, 1165; doi:10.3390/ma10101165 Published: 11 October 2017

Libri Internazionali:

- L.A.C. De Filippis e R. Surace "Scale-up of Aluminium Foam Production" capitolo M11 nel libro "Scale up in Metallurgy" in pubblicazione da: ProcessEng Engineering GmbH (Publisher), Maximilian Lackner (Editor), ISBN: 978-3-902655-10-3.
- R. Surace, L.A.C. De Filippis, "Investigation and comparison of aluminium foams manufactured by different techniques", capitolo 6 nel libro: "Advanced Knowledge Application in Practice", 2010, Published by Sciyo, Edited by Igor Furstner, ISBN 978-953-307-141-1, pp. 95-118.
- Giuseppe D'Aurelio, Livia M. Serio, Luigi A. C. De Filippis, Antonio D. Ludovico: "State of the Art on the Surface Treatments and Processes by Laser". *Research Gate - Book - Jun 2016 - DOI: 10.13140/RG.2.1.4545.1765*
- Livia M. Serio, Luigi A. C. De Filippis, Francesco Facchini, Giovanni Mummolo "ANN modelling to optimize manufacturing process" chapter in "Artificial Neural Networks – Application" Edited by Chi Leung Patrick Hui, ISBN 978-953-307-188-6, 598 pages, Publisher: InTech, Chapters published April 11, 2011 under CC BY-NC-SA 3.0 license DOI: 10.5772/2052

Riviste Nazionali:

- L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, A. Scialpi e R. Surace; "Analisi comparative di Friction Stir Welding e Laser Welding con filo d'apporto su lega AA 2024 T3 in configurazione butt-joint", Lamiera, n. 4, Aprile 2005, ISSN 0391-5891, pp. 58-67.
- P. Di Summa, G. Depace, L.A.C. De Filippis, A. Scialpi; "Affidabilità di strutture saldate off-shore: casi di anomalie in fabbricazione", Rivista Italiana della Saldatura, Gennaio-Febbraio 2006, pp. 67-78.
- A. Scialpi, P. Cuomo, L.A.C. De Filippis, P. Di Summa, "Micro Friction Stir Welding di leghe di alluminio 2024-6082", Rivista Italiana della Saldatura, numero 2, 2007 pagg. 193-199. ISSN: 0035-6794.
- A. Scialpi, M. Troughton, S. Andrews, and L.A.C. De Filippis; "Vibrlade: Friction Stir Welding of Plastics"; Rivista Italiana della Saldatura, numero 5, 2008. ISSN: 0035-6794.
- R. Surace, G. Marinzuli, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico; "I processi di fonderia per la produzione di schiume di alluminio", FONDERIA Pressofusione – Editore da Tecniche Nuove – Redattore: Matteo Floris, n. Settembre 2011, ISSN: 0015-6078, pp. 22-30.
- L.M. Serio, L.A.C. De Filippis, D. Palumbo, U. Galletti, A.D. Ludovico; "Analisi del processo Friction Stir Welding applicato alla lega AA 5754 H111: comportamento meccanico e termico dei giunti"; Rivista Italiana della Saldatura, numero 4, 2014. ISSN: 0035-6794.
- Luigi A. C. De Filippis, Livia M. Serio, Francesco Facchini, Giovanni Mummolo and Antonio D. Ludovico: "Giunti di testa in lega di alluminio 5754-H111 realizzati con il processo di Friction Stir Welding: applicazione delle reti neurali artificiali per la previsione delle caratteristiche meccaniche dei giunti". Rivista Italiana della Saldatura, 5, Settembre/ Ottobre 2016.
- Livia M. Serio, Luigi A. C. De Filippis, Davide Palumbo, Antonio D. Ludovico: "Analysis of the Friction Stir Welding process applied to the alloy AA 5754 H111: Thermal and mechanical behavior of the joints". Rivista Italiana della Saldatura 66(4):509-524.
- Giuseppe D'Aurelio, Luigi A. C. De Filippis, Livia M. Serio, Antonio D. Ludovico: "Rifusione e indurimento superficiale di superleghe a base nichel mediante fascio laser in fibra. Prima parte: stato dell'arte su trattamenti e processi superficiali laser". Jan 2017 · Rivista Italiana della Saldatura

Libri Nazionali:

- Giuseppe D'Aurelio, Luigi A.C. De Filippis, Livia M. Serio, Nicola Contuzzi, Giuseppe Casalino, Antonio D. Ludovico: "Stato dell'Arte sui Trattamenti e i Processi Superficiali a Laser". Book · May 2016. DOI: 10.13140/RG.2.1.3824.3449.

Congressi Internazionali:

- G. Casalino, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, "Investigation of AISI 304 Laser Prototyping by Different Techniques", International Form on Advanced High Power Lasers and Applications, Osaka, Japan, 1-5 November 1999, Published by SPIE-The International Society for Optical Engineering, Bellingham, Washington, USA, Volume 3888, pp. 236-243, ISSN 0277-786X and ISBN 0-8194-34868.
- G. Casalino, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, L. Tricarico, P. Boffi, "Preliminary Experience with Sand Casting Applications of Rapid Prototyping by Selective Laser Sintering (SLS)", ICALEO 2000 – 19th International Congress on Application of Lasers & Electro-Optics, October 2-5, 2000, Dearborn, Michigan (USA), Published by LIA-laser Institute of America, Volume 89, PP. 263-272, Orlando, FL, ISBN 0-91203562-5.
- G. Casalino, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, L. Tricarico, "Selective Laser Sintering of Cracking Sand with CO₂ and Diode Laser Radiation", DAAAM 2001 – 11th International DAAAM Symposium – Intelligent Manufacturing & Automation: Man – Machine – Nature, October 19-21, 2000, Opatija, Croatia, Published by DAAAM International Vienna, Vienna, Austria 2000, Editor: B. Katalinic, ISBN 3-901509-13-5.
Il lavoro ha ricevuto il premio "THE BEST STUDENT PAPER PRESENTED AT DAAAM – 2000 SYMPOSIUM" conferito dai Proff.

Jyri PAPSTEL e H.C. Branko KATALINIC.

- G. Casalino, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, "On the properties of selective laser sintering sand cast molds", ICPR-16, 16th International Conference on Production Research, 29.7-3.8.2001, Prague, Czech Republic, ISBN 80-02-01438-3.
- G. Casalino, L. Cautero, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, D. Longo, C. Maselli "Investigation on Deformation of Gear for Automotive Application Caused by Case Hardening", 8th Seminar of International Federation for Heat Treatment and Surface Engineering, September 12-14, 2001, Dubrovnik-Cavtat, Croatia, pp. 87-94, ISBN 953-96459-6-4.
- G. Casalino, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, "Virtual model for investigation of aluminium butt joints laser welded", accettato ad ICALEO 2001 – 20th International Congress on Application of Lasers & Electro-Optics, October 15-18, 2001, Jacksonville, Florida, (USA), Published by LIA-laser Institute of America, Orlando, FL.
- G. Casalino, L.A.C. De Filippis, R. Giannoccaro, A.D. Ludovico, "Neural Network Model For Metal Sheet Rapid Manufacturing", DAAAM 2001 - 12th International DAAAM Symposium – Intelligent Manufacturing & Automation: Focus on Precision Emgineering, October 24-27, 2001, Jena, Germany, Published by DAAAM International Vienna, Vienna, Austria 2001, Editor: B. Katalinic, ISBN 3-901509-19-4.
- L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, P. Positano e F. Bentini; "FEM simulation for Nd:YAG laser welding of aluminium alloys in the T-joint configuration with filler material"; ICME 2002-Intelligent Computation Manufacturing Engineering 3, Ischia (Naples), Italy 3-5 Luglio 2002, ISBN: 88-87030-44-8, pp. 221-226.
- A. Ancona, G. Daurelio, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, A.M. Spera; "CO2 Laser Welding of Aluminium Shipbuilding Industry Alloys: AA 5083, AA 5059, AA 5383 and AA 6082"; GCL-HPL 2002 – The XIV International Symposium on Gas Flow & Chemical Lasers and High Power Laser Conference, August 25-30, 2002, Wroclaw, Poland, ISBN: 0-8194-4980-6; Spie Publication, Nov. 2003, Softcover.
- L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico e A. Scialpi; "Automatic generation of maps for laser welding of aluminium alloys in butt-joint configuration with filler material"; DAAAM 2002-13th International DAAAM Symposium – "Intelligent Manufacturing & Automation: Learning From The Nature", 23-26 Ottobre 2002, Vienna, Austria, Published by DAAAM International Vienna, Vienna, Austria 2001, Editor: B. Katalinic, ISBN 3-901509-29-1.
- L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico e A. Scialpi; "Laser welding of aluminium alloys in T-joint configuration with filler material: a mathematical predictive model"; DAAAM 2002-13th International DAAAM Symposium – "Intelligent Manufacturing & Automation: Learning From The Nature", 23-26 Ottobre 2002, Vienna, Austria, Published by DAAAM International Vienna, Vienna, Austria 2001, Editor: B. Katalinic, ISBN 3-901509-29-1.
- L.A.C. De Filippis, F.D. Guerra e A.D. Ludovico; "A coupled electromagnetic and thermometallurgical fem simulation of induction heat treatments"; DAAAM 2002-13th International DAAAM Symposium – "Intelligent Manufacturing & Automation: Learning From The Nature", 23-26 Ottobre 2002, Vienna, Austria, Published by DAAAM International Vienna, Vienna, Austria 2001, Editor: B. Katalinic, ISBN 3-901509-29-1.
- L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico e A. Scialpi; "Analytical model for full penetration welding of aluminium alloys"; LTWMP 2003 - Laser Technologies in Welding and Materials Processing", 19-23 Maggio 2003, Ukraine, Crimea, Black Sea coast, Katsiveli town Vienna.
- L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, A. Scialpi, R. Surace; "High Definition plasma cutting: Experimental and Statistical approach to quality and efficiency"; Proc. of DAAAM 2003-14th International DAAAM Symposium—"Intelligent Manufacturing & Automation: on Reconstruction and Development ", 22-25 Ottobre 2003, Sarajevo, Bosnia, Published by DAAAM International Vienna, Vienna, Austria 2003, Editor: B. Katalinic, ISBN 3-901509-29-1, pp. 117-118.
- L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, A. Scialpi e R. Surace; "FEM

- Simulation in automotive Gears Induction Hardening"; MTeM 2003 – 6th International Conference – Modern Technologies and Manufacturing-MTeM ", 02-04 Ottobre 2003, Romania, Cluj-Napoca.
- S. Campanelli, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico e A. Falco; "An useful instrument in preoperative model planning and surgery simulation: the stereolithography process"; MTeM 2003 – 6th International Conference – Modern Technologies and Manufacturing-MTeM ", 02-04 Ottobre 2003, Romania, Cluj-Napoca.
 - L.A. Argentino, L.A.C. De Filippis, A. Scialpi; "Biomechanical Valuation of Force Release in Nickel-Titanium Springs and active Tieback. Test in Vitro"; XVII Congresso Internazionale SIDO, 01-04 Ottobre 2003, Rimini, Palacongressi della Riviera di Rimini, Italy.
 - L.A. Argentino, L.A.C. De Filippis, A. Scialpi; "Valutation of the sliding resistance of an 0.019x0.025 steel arc single or double tie during the closing phase of the space by active tieback. Test in Vitro"; XVII Congresso Internazionale SIDO, 01-04 Ottobre 2003, Rimini, Palacongressi della Riviera di Rimini, Italy.
 - L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, B. Loiacono, E. Niini, J. Orkas; "Water soluble cores for aluminium proto-casting"; DAAAM 2003-14th International DAAAM Symposium – "Intelligent Manufacturing & Automation: on Reconstruction and Development ", 22-25 Ottobre 2003, Sarajevo, Bosnia, Published by DAAAM International Vienna, Vienna, Austria 2003, Editor: B. Katalinic, ISBN 3-901509-29-1.
 - L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, A. Scialpi, R. Surace; "A comparison between stereolithography and machine tool for an industrial case"; DAAAM 2003-14th International DAAAM Symposium – "Intelligent Manufacturing & Automation: on Reconstruction and Development ", 22-25 Ottobre 2003, Sarajevo, Bosnia, Published by DAAAM International Vienna, Vienna, Austria 2003, Editor: B. Katalinic, ISBN 3-901509-29-1.
 - L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, A. Scialpi e R. Surace; "Experimental and statistical analysis of Friction Stir Welded AA 2024 T3 thin sheet"; ICME 2004-Intelligent Computation Manufacturing Engineering 4, Sorrento (Naples), Italy 30 Giugno - 2 Luglio 2004, ISBN: 88-87030-44-8, pp. 221-226.
 - G. Daurelio, A.D. Ludovico, L.A.C. De Filippis, S. Rocco, A.M. Spera; "A quantitative evaluation of the L.B.W. efficiency on AISI 304 bead on plates welded under different focusing and tilted laser beam conditions"; GCL-HPL 2004 – The XV International Symposium on Gas Flow & Chemical Lasers and High Power Laser Conference, 30 August- 3 September, 2004, Prague, Czech Republic, ISBN: 0-8194-4980-6; Spie Publication, Nov. 2003, Softcover.
 - A.D. Ludovico, G. Daurelio, L.A.C. De Filippis, A. Scialpi, F. Squeo; "Laser welding of AA 2024 – T3 Aluminium alloy by using two different laser sources (CO₂ or Nd-YAG)"; GCL-HPL 2004 – The XV International Symposium on Gas Flow & Chemical Lasers and High Power Laser Conference, 30 August- 3 September, 2004, Prague, Czech Republic, ISBN: 0-8194-4980-6; Spie Publication, Nov. 2003, Softcover.
 - L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, A. Scialpi, R. Surace; "A comparison between friction stir welding and non autogenous laser beam welding of AA 2024 T3 thin sheet"; DAAAM 2004-15th International DAAAM Symposium - "Intelligent Manufacturing & Automation: Globalisation - Technology - Men - Nature", 03-06 Novembre 2004, Vienna, Austria, Published by DAAAM International Vienna, Vienna, Austria 2004, Editor: B. Katalinic, ISBN 3-901509-42-9, ISSN 1726-9679.
 - L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, A. Scialpi, R. Surace; "FEM simulation and optimization of non-aligned welded sheet in butt joint configuration"; DAAAM 2005-16th International DAAAM Symposium - "Intelligent Manufacturing & Automation: Focus on Young Researchers and Scientists", 19-22nd October 2005, Vienna, Austria, Published by DAAAM International Vienna, Vienna, Austria 2005, Editor: B. Katalinic, ISBN 3-901509-42-9, ISSN 1726-9679.
 - R. Surace, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, G. Boghetich; "Experimental and Statistical approach to quality in manufacturing aluminium foam"; 5th International DAAAM Baltic Conference - "Industrial Engineering – Adding Innovation Capacity of Labour Force

and Entrepreneurs", 20-22nd April 2006, Tallin, Estonia, Published by DAAAM International Vienna, Vienna, Austria 2005, Editor: B. Katalinic, ISBN 3-901509-42-9, ISSN 1726-9679.

- L.A.C. De Filippis, M. Galetto, R. Surace, "On line verification of CMM metrological performances by measurements reproducibility control"; ICME 2006-Intelligent Computation Manufacturing Engineering 5, Ischia (Naples), Italy 25 - 28 July 2006, ISBN: 88-87030-44-8..
- A. Scialpi, M. Troughton, S. Andrews, L.A.C. De Filippis; "In-line Reciprocating Friction Stir Welding of Plastics"; 6th International Symposium on FSW (TWI – Cambridge).
- R. Surace, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, G. Boghetich; "Statistical optimisation of a Space Holder Technique to manufacture Al Foam", Proc. of 5th CIRP International Seminar on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering (CIRP ICME 06), 25-28 Luglio 2006, Ischia, ISBN 88-95028-01-5.
- Campanelli S.L.a, Contuzzi N.a, Ludovico A.D.a, Deramo C.a, De Filippis L.A.C.; "Characterization of samples built by selective laser melting", Proc. of 6th CIRP International Seminar on Intelligent Computation in Manufacturing Engineering (CIRP ICME 08), 23-26 Luglio 2008, Napoli.
- R. Surace, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, G. Boghetich; "Application of Taguchi method for the multi-objective optimization of aluminium foam manufacturing parameters", The International Conference of Advances in Materials and Processing Technologies (AMPT) Manama, Kingdom of Bahrain, November 2 - 5, 2008
- G. Marinzuli, L.A.C. De Filippis, R. Surace, A.D. Ludovico; "Effect of process parameters on morphological and plateau stress of AlSi10 and AlSi0.6Mg1 Aluminium foams", 8th International Conference on Porous Metal and Metallic Foams, Raleigh Convention Center, Raleigh, NC, June 23 - 26, 2013.
- G. Marinzuli, L.A.C. De Filippis, R. Surace, A.D. Ludovico; "Effect of laser welding on an intermetallic phase formation between aluminium alloys foam and steel bulk skin", CellMAT – Cellular Materials 2014 International Congress Centre Dresden, October 22 - 24, 2014.
- A. Angelastro, S.L. Campanelli, G. Daurelio, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, A.S. Pugliese - "Fiber Laser Remelting ad surface hardening of a Nickel based superalloy" - 30th International Conference on Surface Modification Technologies – SMT30 – Politecnico di Milano, 29th June – 1st July 2016
- L.A.C. De Filippis, L.M. Serio, D. Palumbo, R. De Finis, U. Galietti "Capability of Infrared Thermography for Studying the Friction Stir Welding process" Conference SPIE "Defense+commercial Sensing" – 15 – 19 april 2018 – Orlando Florida (lavoro accettato)
- L.A.C. De Filippis, L.M. Serio, D. Palumbo, R. De Finis, U. Galietti "A Thermography based approach to study the fatigue of high-diffusivity materials: Aluminium Alloy 5754 H111" Conference SPIE "Defense+commercial Sensing" – 15 – 19 april 2018 – Orlando Florida (lavoro accettato)
- L.A.C. De Filippis, L.M. Serio, D. Palumbo, R. De Finis, U. Galietti "Thermographic Signal Analysis of Friction Stir Welded AA 5754 H111 joints" Conference SPIE "Defense+commercial Sensing" – 15 – 19 april 2018 – Orlando Florida (lavoro accettato)

Congressi Nazionali:

- G. Casalino, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, "Modelling the laser irradiated sheet bending process by an artificial neural network", IV Convegno A.I.TE.M, Brescia 13-15 Settembre 1999, Italia, p. 313.319.
- G. Casalino, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, "FEM model for rapid prototyping of metal sheet by multipass laser irradiation", Conferenza Annuale ISCS 2000 – Italian Society for Computer Simulation, Lecce, 15 Dicembre 2000, Italia, ISBN 88-87429-04-9.
- G. Casalino, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico and L. Tricarico, "Selective Laser Sintering of transitory moulds: process parameters settino with an experimental approach"; V Convegno A.I.Te.M, Bari 18-20 Settembre 2001, Italy, ISBN: 88-900637-0-x, pp. 73-82.
- G. Casalino, L. Cautero, L.A.C. De Filippis e A.D. Ludovico; "Laser welding of sandwich structural panels: predictive simulation with

- Sysweld+"; V Convegno A.I.Te.M, Bari 18-20 Settembre 2001, Italy, ISBN: 88-900637-0-x, pp. 669-678.
- P. Boffi e L.A.C. De Filippis; "Caratterizzazione del processo di sinterizzazione laser selettiva su sabbia per fonderia", Elettroottica 2002 – 7° Convegno nazionale "Strumentazione e metodi di misura elettroottici", Montecatini Terme 29-31 Maggio 2002, pp. 13-16.
 - L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, A. Scialpi e R. Surace; "Simulation and experimental verification of friction welding and induction heat treatment for drill pipes"; 6th A.I.Te.M. International Conference, Cassino-Gaeta 08-10 Settembre 2003, Italy.
 - S. Campanelli, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico e A. Falco; "Stereolithography to the service of dental implantology"; 6th A.I.Te.M. International Conference, Cassino-Gaeta 08-10 Settembre 2003, Italy.
 - L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, A. Scialpi e R. Surace; "Optimization of a new laser welded T-joint configuration of aluminium alloys by a FEM simulation"; 6th A.I.Te.M. International Conference, Cassino-Gaeta 08-10 Settembre 2003, Italy.
 - L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, A. Scialpi e R. Surace; "Metodo on-line per la valutazione delle prestazioni di una CMM: applicazione sperimentale"; IV Congresso "Metrologia & Qualità", Torino 22-24 Febbraio 2005, Italy.
 - L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, A. Scialpi e R. Surace; "Effect of shoulder geometry in Friction Stir Welding thin sheet of AA 6082 T6"; 7th A.I.Te.M. International Conference, Lecce 07-09 Settembre 2005, Italy.
 - S. Campanelli, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, A. Falco e S. Tetè; "Surgical stereolithographic guides for bone grants"; 7th A.I.Te.M. International Conference, Lecce 07-09 Settembre 2005, Italy.
 - P. Di Summa, G. Depace, L.A.C. De Filippis, A. Scialpi; "Affidabilità di strutture saldate off-shore: casi di anomalie in fabbricazione", GNS3 – Giornate Nazionali di Saldatura, Genova 27-28 Ottobre 2005, Italy.
 - M. De Giorgi, R. Nobile, L.A.C. De Filippis; "Analisi delle Tensioni Residue in giunti Friction Stir Welded in Leghe di Alluminio"; Associazione Italiana per l'Analisi delle Sollecitazioni (AIAS), XXXV Convegno Nazionale – 13-16 Settembre 2006, Università Politecnica delle Marche.
 - R. Surace, L.A.C. De Filippis, E. Niini, A.D. Ludovico, J. Orkas; "Foaming and compression behaviour of aluminium foam manufactured by Melt Gas Injection", Proc. of 8th A.I.Te.M. Conference, Montecatini Terme 9-11 Settembre 2007, Italy, ISBN 88-7957-264-4, pp.65-66.
 - A. Scialpi, M. Troughton, S. Andrews, and L.A.C. De Filippis; "Vibrlade: Friction Stir Welding of Plastics"; Giornate Nazionali di Saldatura GNS4, Genova, 25-26 Ottobre 2007.
 - V. Angoscia, G. De Gennaro, A.D. Ludovico, L.A.C. De Filippis, a. Saponaro; "Placcatura delle parti in pressione di caldaia: aspetti normative, tecnologici e verifiche prestazionali"; SAFAP 2008 – Sicurezza ed affidabilità delle attrezzature a pressione, Cagliari, 12-13 giugno 2008.
 - Livia M. Serio. "Evaluation of Thermal and Mechanical Behavior of 5754-H111 Aluminum Alloy in Friction Stir Welding". 1° WORKSHOP on the State of the art and Challenges Of Research Efforts. December 3 - 5, 2014 - Politecnico di Bari, Italy.
 - Luigi A. C. De Filippis, Sabina L. Campanelli, Antonio D. Ludovico, Andrea Angelastro, Nicola Contuzzi, Gaia M. Marinzuli, Livia M. Serio, Rossella Surace. "Cellular Metal Materials: Production and Characterization of Aluminum Foam". 1° WORKSHOP on the State of the art and Challenges Of Research Efforts. December 3 - 5, 2014 - Politecnico di Bari, Italy.
 - C. Pappalettere, C. Casavola, L.A.C. De Filippis, S.L. Campanelli, A.D. Ludovico, A. Angelastro, N. Contuzzi, L.M. Serio, C. Barile, G. Pappalettera, B. Trentadue, V. Moramarco. "Defect, damage and repair techniques in the manufacturing process of large composite structures", DITECO (via Distretto Aerospaziale Pugliese). 1° WORKSHOP on the State of the art and Challenges Of Research Efforts. December 3 - 5, 2014 - Politecnico di Bari, Italy.
 - S.L. Campanelli, L.A.C. De Filippis, .D. Ludovico, A. Angelastro, N.

- Contuzzi, L.M. Serio, G. Percoco, L. M. Galantucci, C. Casavola, C. Pappalettere, V. Moramarco. "Technologies for production and maintenance applied to Aeronautic Propulsion", TEMA (via Distretto Aerospaziale Pugliese). 1° WORKSHOP on the State of the art and Challenges Of Research Efforts. December 3 - 5, 2014 - Politecnico di Bari, Italy.
- C. Pappalettere, C. Casavola, L. Lamberti, C. Barile, V. Moramarco, L.A.C. De Filippis, S.L. Campanelli, A.D. Ludovico, A. Angelastro, N. Contuzzi, L.M. Serio. "Innovative Aeronautic Primary Structures", SPIA (via Distretto Aerospaziale Pugliese). 1° WORKSHOP on the State of the art and Challenges Of Research Efforts. December 3 - 5, 2014 - Politecnico di Bari, Italy.
 - S.L. Campanelli, N. Contuzzi, L.A.C. De Filippis, A. Angelastro, A.D. Ludovico, L.M. Serio. "Advanced lightweight structures fabricated by Selective Laser Melting". 1° WORKSHOP on the State of the art and Challenges Of Research Efforts. December 3 - 5, 2014 - Politecnico di Bari, Italy.
 - A.D. Ludovico, A. Angelastro, S.L. Campanelli, G. Casalino, C. Casavola, N. Contuzzi, L.A.C. De Filippis, V. Moramarco, L.M. Serio. "Innovative Techniques of Joining for Advanced Materials in Aeronautical Applications". 1° WORKSHOP on the State of the art and Challenges Of Research Efforts. December 3 - 5, 2014 - Politecnico di Bari, Italy.
 - Luigi A. C. De Filippis, , Livia M. Serio, Pietro Colucci, Davide Palumbo, Rosa De Finis, Umberto Galletti, Antonio D. Ludovico: "Optimization of the Friction Stir Welding process: study and application of non-destructive techniques". XIII Convegno dell'Associazione Italiana di Tecnologia Meccanica AITEM 2017. Pisa, 11-13 Settembre 2017

Poster Nazionali:

- A. Ancona, G. Daurelio, L.A.C. De Filippis, A.D. Ludovico, P.M. Lugarà, F. Ottonelli, M. Spera; "Laser welding of aluminium alloys for shipbuilding applications"; INFMeeting – National Conference on Physics of Matter, Bari 24-28 Giugno 2002, p. 122.
- A. Falco, L. De Filippis, A.D. Ludovico, S. Campanelli, S. Tetè; "Programmazione chirurgica nel paziente implantologico: l'utilizzo di una metodica per la ricostruzione di modelli scheletrici individuali"; 10° Congresso Nazionale del Collegio dei Docenti di Odontoiatria - Roma 9-12 Aprile 2003, supplemento a Doctor Os - Anno XIV n. 3, Marzo 2003.
- G. Abrigata, A. Falco, L. De Filippis, A.D. Ludovico, S. Tetè; "Dime Chirurgiche nella terapia impianto-protesi: una nuova metodica sulla base di ricostruzioni 3D elaborate al computer"; 10° Congresso Nazionale del Collegio dei Docenti di Odontoiatria - Roma 9-12 Aprile 2003, supplemento a Doctor Os - Anno XIV n. 3, Marzo 2003.
- F. Brancone, A. Falco, C. Pappalettere, L. De Filippis, S. Tetè; "Analisi fotoelastometrica della distribuzione delle forze applicate ad impianti cilindrici e conici sabbiati e mordenzati"; 10° Congresso Nazionale del Collegio dei Docenti di Odontoiatria - Roma 9-12 Aprile 2003, supplemento a Doctor Os - Anno XIV n. 3, Marzo 2003.
- L.A.C. De Filippis, A. Scialpi, G. Daurelio, P. Di Summa "Laser Welding di Leghe di Alluminio e Titanio in configurazione Butt-Joint", Evoluzione dei processi di saldatura e nuovi traguardi applicativi, organizzazione a cura dell'Istituto Italiano della Saldatura nell'ambito della BIMU Mediterranea 2006, Bari 23-26 Febbraio 2006, Italy.

Autorizzo il trattamento dei miei dati personali ai sensi del "Regolamento (UE) 2016/679 del Parlamento Europeo e del Consiglio" del 27 aprile 2016 (GDPR)

Io sottoscritto, Luigi Alberto Ciro DE FILIPPIS, consapevole delle sanzioni penali previste per il caso di dichiarazioni mendaci, così come stabilito dall'art. 76, D.P.R. 445/2000 che tutte le informazioni contenute nel presente curriculum sono veritiere.

Grottaglie (TA), 17 gennaio 2019

Luigi Alberto Ciro DE FILIPPIS


23 di 23

VERBALE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

A.M.A.T. - S.p.A.

N° 1 del 28 febbraio 2014

Il giorno 28 febbraio 2014, alle ore 17:30, giusta convocazione del 25.02.2014, si è riunito in Taranto, presso la sede di Via Cesare Battisti n° 657, il Consiglio di Amministrazione con la presenza del Presidente Dott. Francesco Poggi e della Consigliera Sig.ra Lucia Mastropiero. Il terzo Componente, Ing. Giancarlo Ciaccia, dimessosi dalla carica con nota del 13/01/2014, non è presente.

Per il Collegio Sindacale sono presenti il Presidente, Dott. Raffaele Amodio, ed i Componenti, Dott. Luciano Latartara e Dott. Cataldo Ruta.

È presente il Revisore Contabile, Dr. Francesco Causarano.

Il Presidente del Consiglio di Amministrazione, constatata la regolarità della convocazione e la sussistenza del numero legale, dichiara valida e aperta la seduta e invita il Direttore Amministrativo, Dott. Pietro Carallo, a prendervi parte. È assente giustificato il Direttore Generale, Ing. Giovanni Matichecchia.

Svolge le funzioni di Segretario della seduta del Consiglio di Amministrazione il Dott. Pietro Carallo.

Prima di passare all'esame dei punti all'Ordine del giorno, il Consiglio prende in esame ed approva il seguente verbale della seduta precedente:

➤ **N° 16 del 23.12.2013;**

Successivamente il Consiglio passa all'esame dei punti posti all'Ordine del giorno.

Punto 1: **DIMISSIONI DALLA CARICA DI COMPONENTE IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE FORMALIZZATE DALL'ING. GIANCARLO CIACCIA. DETERMINAZIONI CONSEGUENTI.**

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

- Visto la nota a firma dell'Ing. Giancarlo Ciaccia (**Allegato n. 1**) datata 13/01/2014, prot. n. 4819, con la quale, per motivi di ordine strettamente personali, lo stesso rassegnava le proprie dimissioni dalla carica di Consigliere di Amministrazione dell'AMAT S.p.A., con effetto immediato;
- Vista la nota del 23/01/2014, prot. n. 3012/DA (**Allegato n. 2**), con la quale il Presidente del C.d.A. rappresentava al Sindaco ed al Segretario Generale del Comune di Taranto la necessità di procedere alla sostituzione del Com-

zione.

Punto 12: **CONCORSO PER L'ASSUNZIONE, CON CONTRATTI DI APPRENDISTATO PROFESSIONALIZZANTE DELLA DURATA DI 36 MESI, DI N. 10 OPERAI ADDETTI ALLA MANUTENZIONE DEL PARCO ROTABILE, FINALIZZATI ALL'ACQUISIZIONE DEL PROFILO PROFESSIONALE DI "OPERATORE QUALIFICATO", PARAMETRO RETRIBUTIVO 140 DEL C.C.N.L. AUTOFERRO-TRANVIARI 27/11/2000. NOMINA COMMISSIONE ESAMINATRICE.**

Il Direttore Generale, di concerto con il Direttore Amministrativo e con il Responsabile dell'Area Personale e Retribuzioni, riferisce e propone quanto segue:

Con deliberazione n° 77 del 13/11/2013, il Consiglio di Amministrazione procedeva all'indizione di una selezione pubblica per l'assunzione, con contratti di apprendistato professionalizzante della durata di 36 (trentasei) mesi, di n. 10 operai addetti alla manutenzione del parco rotabile, finalizzati all'acquisizione del profilo professionale di "Operatore qualificato", parametro retributivo 140 del CCNL Autotferrotranvieri del 27/11/2000.

Entro il termine massimo del 20/01/2014 previsto dal bando di concorso (elevato di 10 giorni per la ricezione delle domande inviate per posta raccomandata o assicurata, a condizione che siano state spedite entro il 20/01/2014) pervenivano n. 531 domande.

L'art. 5 del bando di concorso prevede che la Commissione esaminatrice della selezione deve essere nominata con provvedimento dell'Organo amministrativo dell'AMAT S.p.A., secondo le norme previste dall'art. 15 del "Regolamento per il reclutamento del personale dell'AMAT S.p.A.", approvato con deliberazione del Consiglio di Amministrazione n° 56 del 19/06/2009 e modificato con deliberazione del Consiglio di Amministrazione n° 79 del 16/09/2009.

L'art. 15 del suddetto Regolamento prevede, tra l'altro, che le Commissioni esaminatrici sono composte da esperti di provata competenza nelle materie di concorso, scelti tra dirigenti e funzionari dell'Azienda aventi profilo professionale superiore a quello del posto messo a concorso, docenti e ricercatori ed esperti esterni, che non possono:

- a) essere componenti dell'organo di amministrazione dell'Azienda;
- b) ricoprire cariche politiche;
- c) essere rappresentanti sindacali o designati dalle confederazioni e organizzazioni sindacali o dalle associazioni professionali;
- d) parenti od affini fino al quarto grado civile, o soggetti legati da vincolo coniugale, nonché coloro che, nello stesso grado, siano parenti od affini di

qualcuno dei concorrenti o legati da vincolo coniugale a qualcuno dei medesimi;

e) persone che si trovino in lite giudiziale con qualcuno dei concorrenti.

L'art. 17 del Regolamento prevede che a ciascun Componente delle Commissioni, compresi i supplenti, oltre che al Segretario, è corrisposto il compenso previsto dal Consiglio d'Amministrazione e comunicato nella lettera di nomina.

Occorre, pertanto, procedere alla nomina della Commissione esaminatrice, nel rispetto delle previsioni del "Regolamento per il reclutamento del personale dell'AMAT S.p.A." e del bando di concorso e determinarne i relativi compensi.

Firmato: La Responsabile Area Risorse Umane – Dott.ssa Maria Fabiola Menenti

Firmato: Il Direttore Amministrativo – Dott. Pietro Carallo

Firmato: Il Direttore Generale – Ing. Giovanni Matichecchia

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

- vista la proposta formulata;
- ritenuto di poterla condividere per le motivazioni ivi espresse;
- visto lo Statuto aziendale;

A voti unanimi, resi nelle forme di legge.

DELIBERA

1) di nominare, per la selezione in oggetto, la seguente Commissione esaminatrice, così individuata:

- Ing. Massimo DICECCA, nato a Portici (NA) il 13/07/1967, Amministratore unico e Direttore generale presso la Società di trasporto pubblico locale ATAF di Foggia, in qualità di Presidente;
- Ing. Roberta SANTORO, nata a Brindisi il 20/07/1971, funzionario Responsabile dell'Area Manutenzioni (parametro retributivo 250) presso la Società di trasporto pubblico locale S.T.P. di Brindisi, in qualità di Componente;
- P.i. Riccardo LABRIOLA, nato a Trepuzzi (LE) il 19/01/1960, Operatore certificatore (parametro retributivo 180) presso la Società di trasporto pubblico locale S.T.P. di Lecce, in qualità di Componente;

2) di affidare le funzioni di Segretario alla Dott.ssa Maria Fabiola MENENTI, Responsabile dell'Area Risorse Umane dell'Azienda;

3) di prevedere un compenso complessivo, al lordo delle ritenute di legge, di € 5.000,00, oltre alle spese di viaggio regolarmente documentate, a favore di ciascun componente e di € 2.500,00, al lordo delle ritenute di legge, per il

Segretario;

- 4) di dare mandato agli Uffici competenti di curare gli adempimenti successivi.

Alla presente deliberazione è attribuito il n° 11 del registro.

Punto 13: **CONCORSO PER L'ASSUNZIONE, CON CONTRATTO DI LAVORO A TEMPO INDETERMINATO DI TIPO FULL-TIME, DI N. 1 LAUREATO/A IN INGEGNERIA DA INQUADRARE, NELL'AMBITO DELL'AREA OPERATIVA "ESERCIZIO", CON PROFILO PROFESSIONALE DI "CAPO UNITÀ ORGANIZZATIVA TECNICA", PARAMETRO RETRIBUTIVO 230 DEL C.C.N.L. AUTOFERROTRANVIERI. NOMINA COMMISSIONE ESAMINATRICE.**

Su proposta del Presidente, il Consiglio di Amministrazione decide, a voti unanimi, il rinvio di tale argomento ad una successiva seduta del Consiglio di Amministrazione.

Punto 14: **CONCORSO PER L'ASSUNZIONE, CON CONTRATTO DI LAVORO A TEMPO INDETERMINATO DI TIPO FULL-TIME, DI N. 1 LAUREATO/A IN INGEGNERIA DA INQUADRARE, NELL'AMBITO DELL'AREA OPERATIVA "MANUTENZIONE, IMPIANTI ED OFFICINE", CON PROFILO PROFESSIONALE DI "CAPO UNITÀ ORGANIZZATIVA TECNICA", PARAMETRO RETRIBUTIVO 230 DEL C.C.N.L. AUTOFERROTRANVIERI. NOMINA COMMISSIONE ESAMINATRICE.**

Su proposta del Presidente, il Consiglio di Amministrazione decide, a voti unanimi, il rinvio di tale argomento ad una successiva seduta del Consiglio di Amministrazione.

Non essendoci altri argomenti in discussione, la seduta termina alle ore 19:15.

L.c.s.

IL SEGRETARIO
(Dott. Pietro Carallo)

IL PRESIDENTE
(Dott. Francesco Walter Poggi)

Punto 3: **SELEZIONE PUBBLICA PER L'ASSUNZIONE, CON CONTRATTO DI LAVORO A TEMPO INDETERMINATO DI TIPO FULL-TIME, DI N. 1 LAUREATO/A IN DISCIPLINE ECONOMICO-AZIENDALI O IN GIURISPRUDENZA O IN SCIENZE POLITICHE, DA INQUADRARE, NELL'AMBITO DELL'AREA OPERATIVA "RISORSE UMANE", CON PROFILO PROFESSIONALE DI "SPECIALISTA AMMINISTRATIVO", PARAMETRO RETRIBUTIVO 193 DEL C.C.N.L. AUTOFERROTRANVIERI: NOMINA COMMISSIONE ESAMINATRICE E DETERMINAZIONI CONSEGUENTI PER INDIVIDUAZIONE DELLA SOCIETÀ ESTERNA A CUI AFFIDARE L'INCARICO DI SVOLGERE LA PROVA PRESELETTIVA.**

- 1) di nominare la Commissione esaminatrice, così individuata:
a) _____, nella qualità di Presidente;
b) _____, nella qualità di componente;
c) _____, nella qualità di componente;
- 2) di affidare le funzioni di Segretario a _____
- 3) di prevedere un compenso complessivo, al lordo delle ritenute di legge, di € 5000,00, oltre alle spese di viaggio regolarmente documentate, a favore di ciascun componente e di € 2500,00, al lordo delle ritenute di legge, per il Segretario incaricato;
- 4) di delegare il Presidente per individuare una Società esterna a cui affidare lo svolgimento delle operazioni della fase preselettiva.

delige P

Alla presente deliberazione è attribuito il n° 03 del registro.

Punto 4: **SELEZIONE PUBBLICA DI N. 8 OPERATORI QUALIFICATI, PARAMETRO RETRIBUTIVO 140 EX C.C.N.L. AUTOFERROTRANVIERI DEL 2000: NOMINA COMMISSIONE ESAMINATRICE.**

- 1) di nominare la Commissione esaminatrice della selezione in oggetto, nella seguente composizione:
a) Ing. Luigi Alberto Ciro De Filippis, nella qualità di Presidente;
b) Ing. Massimo F. Sc., nella qualità di componente;
c) Ing. Loris Riccardo, nella qualità di componente;
- 2) di affidare le funzioni di Segretario a TURSI
- 3) di prevedere un compenso complessivo, al lordo delle ritenute di legge, di € 5000,00, oltre alle spese di viaggio regolarmente documentate, a favore di ciascun componente e di € 2500,00, al lordo delle ritenute di legge, per il Segretario incaricato;
- 4) di dare mandato agli Uffici competenti di curare gli adempimenti successivi.

Alla presente deliberazione è attribuito il n° 04 del registro.

R

Punto 1: **SELEZIONE PUBBLICA PER L'ASSUNZIONE, CON CONTRATTO DI LAVORO A TEMPO INDETERMINATO DI TIPO FULL-TIME, DI N. 1 LAUREATO/A IN DISCIPLINE ECONOMICO-AZIENDALI DA INQUADRARE, NELL'AMBITO DELL'AREA OPERATIVA "CONTABILITÀ E BILANCIO", CON IL PROFILO PROFESSIONALE DI "SPECIALISTA AMMINISTRATIVO", PARAMETRO RETRIBUTIVO 193 DEL C.C.N.L. AUTOFERROTRANVIERI: NOMINA COMMISSIONE ESAMINATRICE.**

- 1) di nominare la Commissione esaminatrice, così individuata:
 - a) _____, nella qualità di Presidente;
 - b) _____, nella qualità di componente;
 - c) _____, nella qualità di componente;
- 2) di affidare le funzioni di Segretario a _____
- 3) di prevedere un compenso complessivo, al lordo delle ritenute di legge, di € 3000, oltre alle spese di viaggio regolarmente documentate, a favore di ciascun componente e di € 2,80, al lordo delle ritenute di legge, per il Segretario incaricato;
- 4) di dare mandato agli Uffici competenti di curare gli adempimenti successivi.

Delige P

Alla presente deliberazione è attribuito il n° 01 del registro

R

Punto 2: **SELEZIONE PUBBLICA PER L'ASSUNZIONE, CON CONTRATTO DI LAVORO A TEMPO INDETERMINATO DI TIPO FULL-TIME, DI N. 1 LAUREATO/A IN DISCIPLINE ECONOMICO-AZIENDALI, DA INQUADRARE, NELL'AMBITO DELL'AREA OPERATIVA "INFORMATICA E STATISTICA", CON IL PROFILO PROFESSIONALE DI "SPECIALISTA AMMINISTRATIVO", PARAMETRO RETRIBUTIVO 193 DEL C.C.N.L. AUTOFERROTRANVIERI: NOMINA COMMISSIONE ESAMINATRICE.**

- 1) di nominare la Commissione esaminatrice, così individuata:
 - a) _____, nella qualità di Presidente;
 - b) _____, nella qualità di componente;
 - c) _____, nella qualità di componente;
- 2) di affidare le funzioni di Segretario a _____
- 3) di prevedere un compenso complessivo, al lordo delle ritenute di legge, di € 3000, oltre alle spese di viaggio regolarmente documentate, a favore di ciascun componente e di € 2,80, al lordo delle ritenute di legge, per il Segretario incaricato;
- 4) di dare mandato agli Uffici competenti di curare gli adempimenti successivi.

Delige P

Alla presente deliberazione è attribuito il n° 02 del registro.

REPERTORIO	N° PROTOCOLLO	DATA	SOGGETTO PERCETTORE	RAZIONE DELL'INCARICO	DURATA DELL'INCARICO	COMPENSO	TIPO DI PROCEDURA SEGUITA PER LA SELEZIONE DEL CONTRAENTE	N. DI PARTECIPANTI ALLA PROCEDURA	AMMONTARE EROGATO
44		25/10/2013	Ing. SILVANO CAVALIERE	REDAZIONE PIANO INDUSTRIALE 2014 - 2016		€ 25.376,00			25.376,00
45	20233	12/12/2013	AVV. CLAUDIO PETRONE	GIUDIZIO CIVILE SINISTRO STRADALE	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	MINIMI TARIFFARI CON RIDUZIONE DEL 20%			
46	20408	15/12/2013	Avv. ROBERTO BARBERIO	GIUDIZIO CIVILE	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	CONVENZIONE DEL 22/03/2011			NO
47	20513	17/12/2013	Avv.lli MASSIMO MORETTI - GIUSEPPE DI MITO	GIUDIZIO CIVILE	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	PARAMETRI DI CUI AL D. M. 140/12 - VALORI MEDI			NO
48	3696	29/01/2014	Avv. ADRIANO MINETOLA	RECUPERO CREDITI	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	COMPETENZE A CARICO DEL DEBITORE IN CASO DI RECUPERO STRAGIUDIZIALE - MINIMO TARIFFARIO IN CASO DI GIUDIZIO			NO
49	3695	29/01/2014	Avv. ADRIANO MINETOLA	RECUPERO CREDITI	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	COMPETENZE A CARICO DEL DEBITORE IN CASO DI RECUPERO STRAGIUDIZIALE - MINIMO TARIFFARIO IN CASO DI GIUDIZIO			NO
50	3697	29/01/2014	Avv. ADRIANO MINETOLA	RECUPERO CREDITI	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	COMPETENZE A CARICO DEL DEBITORE IN CASO DI RECUPERO STRAGIUDIZIALE - MINIMO TARIFFARIO IN CASO DI GIUDIZIO			NO
51	3698	29/01/2014	Avv. ADRIANO MINETOLA	RECUPERO CREDITI	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	COMPETENZE A CARICO DEL DEBITORE IN CASO DI RECUPERO STRAGIUDIZIALE - MINIMO TARIFFARIO IN CASO DI GIUDIZIO			NO
52	3699	29/01/2014	Avv. ADRIANO MINETOLA	RECUPERO CREDITI	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	COMPETENZE A CARICO DEL DEBITORE IN CASO DI RECUPERO STRAGIUDIZIALE - MINIMO TARIFFARIO IN CASO DI GIUDIZIO			NO
53	3700	29/01/2014	Avv. ADRIANO MINETOLA	RECUPERO CREDITI	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	COMPETENZE A CARICO DEL DEBITORE IN CASO DI RECUPERO STRAGIUDIZIALE - MINIMO TARIFFARIO IN CASO DI GIUDIZIO			NO
54	3701	29/01/2014	Avv. ADRIANO MINETOLA	RECUPERO CREDITI	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	COMPETENZE A CARICO DEL DEBITORE IN CASO DI RECUPERO STRAGIUDIZIALE - MINIMO TARIFFARIO IN CASO DI GIUDIZIO		€	152,26
55	3702	29/01/2014	Avv. ADRIANO MINETOLA	RECUPERO CREDITI	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	COMPETENZE A CARICO DEL DEBITORE IN CASO DI RECUPERO STRAGIUDIZIALE - MINIMO TARIFFARIO IN CASO DI GIUDIZIO			NO
56		03/02/2014	Ing. GIUSEPPE CASSATARO	INCARICO DI RESPONSABILE DEL SERVIZIO DI PREVEZIONE E PROTEZIONE 2/2013 - 11/2014	30/11/2014	€ 18.270,72			18.270,72
57	5232	25/02/2014	Avv. ADRIANO MINETOLA	SINISTRO STRADALE	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	MINIMI TARIFFARI - RIDUZIONE 20%			€ 172,00 € 535,90
58	5233	25/02/2014	Avv. ADRIANO MINETOLA	SINISTRO STRADALE	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	MINIMI TARIFFARI - RIDUZIONE 20%		€	102,00
59	5238	25/02/2014	Avv. ADRIANO MINETOLA	SINISTRO STRADALE	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	MINIMI TARIFFARI - RIDUZIONE 20%		€	508,34
60	5227	25/02/2014	Avv. CLAUDIO PETRONE	SINISTRO STRADALE	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	MINIMI TARIFFARI - RIDUZIONE 20%			1.268,00
61	5228	25/02/2014	Avv. CLAUDIO PETRONE	SINISTRO STRADALE	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	MINIMI TARIFFARI - RIDUZIONE 20%			812,03
62	5229	25/02/2014	Avv. ROBERTO BARBERIO	GIUDIZIO DI LAVORO	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	CONVENZIONE DEL 22/03/2011			NO
63	5230	25/02/2014	Avv. ROBERTO BARBERIO	GIUDIZIO DI LAVORO	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	CONVENZIONE DEL 22/03/2011			NO
64	5231	25/02/2014	AVV. ADRIANO MINETOLA	GIUDIZIO CIVILE SINISTRO STRADALE	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	MINIMI TARIFFARI CON RIDUZIONE DEL 20%		€	1.664,40
65	5228	25/02/2014	AVV. CLAUDIO PETRONE	GIUDIZIO CIVILE SINISTRO AREA PARCH.	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	MINIMI TARIFFARI CON RIDUZIONE DEL 20%			684,03
66	5759_DA	05/03/2014	Ing. MASSIMO DICECCA	PRESIDENTE COMMISSIONE ESAMINATRICE CONCORSO 10 OPERAI		€ 6.152,70			6.152,70
67	5759_DA	05/03/2014	Ing. ROBERTA FIDELIA SANTORO	COMPONENTE COMMISSIONE ESAMINATRICE CONCORSO 10 OPERAI		€ 6.890,66			6.890,66
68	5759_DA	05/03/2014	P.i. ANTONIO LABRIOLA	COMPONENTE COMMISSIONE ESAMINATRICE CONCORSO 10 OPERAI		€ 5.667,17			5.667,17
69	5826	06/03/2014	AVV. CLAUDIO PETRONE	GIUDIZIO CIVILE SINISTRO STRADALE	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	MINIMI TARIFFARI CON RIDUZIONE DEL 20%			
70	6285/DA	13/03/2014	Avv. TEODORO CARLUCCI	PRESIDENTE COMMISSIONE ESAMINATRICE CONCORSO INGEGNERE		€ 5.626,56			5.626,56
71	6284_DA	13/03/2014	Dott.ssa MICHELINA PETRUZZELLIS	COMPONENTE COMMISSIONE ESAMINATRICE CONCORSO INGEGNERE		€ 5.000,00			5.000,00
72	6285_DA	13/03/2014	Ing. MARIA GABRIELLA MORAMARCO	COMPONENTE COMMISSIONE ESAMINATRICE CONCORSO INGEGNERE		€ 5.000,00			5.427,20
73	6285_DA	13/03/2014	Ing. TEODORO MUSCOGIURI	COMPONENTE COMMISSIONE ESAMINATRICE CONCORSO INGEGNERE		€ 6.742,00			6.742,00
74	6284_DA	13/03/2014	Ing. VITO PASCALE	PRESIDENTE COMMISSIONE ESAMINATRICE PER n. 1 INGEGNERE		€ 7.341,39			7.341,39
75	6785	14/03/2014	Avv. GIOVANNI RANA	GIUDIZIO PENALE	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	MINIMI TARIFFARI - RIDUZIONE 30%			2.582,89
76	6925_DA	17/03/2014	Ing. FRANCESCO LUCIBELLO	PRESIDENTE COMMISSIONE ESAMINATRICE CONCORSO AUTISTI		€ 6.801,53			6.801,53
77	6925_DA	17/03/2014	Ing. DANIELA LAMADDALENA	COMPONENTE COMMISSIONE ESAMINATRICE CONCORSO AUTISTI		€ 5.142,00			5.142,00
78	6925_DA	17/03/2014	Ing. GIUSEPPE CASTROVILLARI	COMPONENTE COMMISSIONE ESAMINATRICE CONCORSO AUTISTI		€ 6.261,59			6.261,59
79	7436	25/03/2014	Avv. SALVATORE DE FRANCO	GIUDIZIO DI LAVORO	FINO ALLA CONCLUSIONE DEL GIUDIZIO	MINIMI TARIFFARI - RIDUZIONE 20%		€	2.568,05

Prot. n° 6925 / DS

Taranto, lì 17/03/2014

Egr. Sig.
Ing. Francesco LUCIBELLO
Piazza I Maggio, 20
87100 - C O S E N Z A
E-mail: f.lucibello@stpspa.it

e, p.c.
Preg.ma Sig.ra
Ing. Daniela LAMADDALENA
Via Quarto, 46
70125 - B A R I
E-mail: lamaddalena1@libero.it

Egr. Sig.
Ing. Giuseppe CASTROVILLARI
Via Perosi, 5
72026 - SAN PANCRAZIO SALENTINO (BR)
E-mail: giuseppe.castrovillari@stpb brindisi.it

Preg.ma Sig.ra
Dott.ssa Tiziana TURSI
Capo Unità Pubbliche relazioni, AA.GG. e Sinistri
S E D E
E-mail: tursi@amat.ta.it

OGGETTO: Nomina Commissione esaminatrice della selezione pubblica per l'assunzione a tempo indeterminato, con contratto di lavoro a tempo pieno, di n. 27 conducenti di autobus con profilo professionale di "Operatore di esercizio", parametro retributivo 140 CCNL Autoferrotranvieri del 27/11/2000.

Si comunica che, con deliberazione n. 16 del 14/03/2014, il Consiglio di Amministrazione della scrivente Società ha preso atto della mancata accettazione da parte dell'Avv. Maurizio Emanuele Falcone dell'incarico di Presidente della Commissione esaminatrice della selezione pubblica indicata in oggetto ed ha proceduto alla Sua nomina nella citata funzione.

La Commissione esaminatrice risulta, pertanto, così composta:

- **Ing. Francesco LUCIBELLO**, in qualità di Presidente;
- **Ing. Daniela LAMADDALENA**, in qualità di Componente;
- **Ing. Giuseppe CASTROVILLARI**, in qualità di Componente;

Alla **Dott.ssa Tiziana TURSI** sono state affidate le funzioni di Segretario verbalizzante.

Si comunica, inoltre, che il Consiglio di Amministrazione ha stabilito un compenso complessivo, al lordo delle ritenute di legge, di € 5.000,00, oltre alle spese di viaggio regolarmente documentate, a favore di ciascun Componente e di € 2.500,00, al lordo delle ritenute di legge, a favore del Segretario verbalizzante.

Si informa, inoltre, che sono pervenute n. 1.368 domande di partecipazione alla predetta selezione, che il termine per la presentazione delle stesse è scaduto in data 20 gennaio 2014 e che il relativo Bando è pubblicato sul sito aziendale <http://www.amat.ta.it>, ove è anche reperibile il Regolamento aziendale per il reclutamento del personale.

Si chiede di voler confermare, a stretto giro, l'eventuale accettazione dell'incarico.

Cordiali saluti.

IL PRESIDENTE
(Dott. Francesco **Walter POGGI**)

natrice del concorso interno per n. 1 posizioni di "RESPONSABILE UNITÀ" (PARAMETRO RETRIBUTIVO 250 EX CCNL DEL 2000);

- Visti lo Statuto Sociale ed il Codice Civile;

A voti unanimi, resi nelle forme di legge,

DELIBERA

- 1) di prendere atto della nota prot. n° 2047/UAG del 06/02/2017, a firma del Presidente della Commissione esaminatrice del concorso interno per n. 1 posizione organiche di "RESPONSABILE UNITÀ" (PARAMETRO RETRIBUTIVO 250 EX CCNL DEL 2000) e dei relativi verbali redatti dalla Commissione Esaminatrice, di seguiti elencati:
 - n° 1 del 25/11/2016;
 - n° 2 del 27/01/2017;
 - n° 3 del 03/02/2017;
- 2) di approvare la graduatoria finale di merito, di seguito trascritta, relativa al candidato rientrante nella fattispecie prevista dall'art. 7, comma 2, punto 1) del vigente Regolamento aziendale per le progressioni di carriera:

Nome candidato	Voto prova scritta	Voto prova orale	Media totale	Diploma di laurea Magistrale 1,50	Diploma di laurea Triennale 1,00	ECDL	Corsi di formazione min. 50 ore	Funzioni superiori max.3 punti	Voto finale	ESITO
Cigliese Cosimo	9,48	10,00	9,74	-	-	-	1,50	3,00	14,24	VINCITORE

- 3) di dare mandato alla Direzione Generale di procedere a tutti gli adempimenti successivi, finalizzati alla pubblicazione della predetta graduatoria di merito ed alla successiva e conseguente attribuzione del nuovo profilo professionale di Responsabile di Unità, par. 250, al vincitore di concorso (dipendente Ing. Cosimo Cigliese) nei termini previsti dall'art. 15 del vigente "Regolamento sulle progressioni di carriera del Personale dipendente dell'AMAT";
- 4) di autorizzare gli uffici aziendali competenti alla liquidazione dei compensi spettanti ai Componenti della Commissione esaminatrice, ed al Segretario, secondo quanto deliberato con l'atto di nomina, negli importi di seguito riportati, ad eccezione del Presidente, Dott. Pietro Carallo, a cui favore, in virtù della posizione dirigenziale rivestita all'interno dell'Azienda, non è stato previsto alcun compenso:
 - Dott. Paolo Paladini: € 1.000,00, al lordo delle ritenute di legge;
 - Dott.ssa Maria Fabiola Menenti: € 1.000,00, al lordo delle ritenute di legge;
 - Dott.ssa Tiziana Tursi: € 800,00, al lordo delle ritenute di legge.

Alla presente deliberazione è attribuito il n° 7 del registro.

OK

VERBALE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

A.M.A.T. - S.p.A.

N°17 del 21 dicembre 2018

Il giorno 21 dicembre 2018, alle ore 15:10, giusta convocazione del 13 dicembre 2018, prot.22248/UAG, si è riunito in Taranto, presso la sede di Via Cesare Battisti n° 657, il Consiglio di Amministrazione dell'AMAT S.p.A. con la presenza del Presidente, avv. Giorgia Gira e dei Componenti: il dott. Francesco Scarinci e l'avv. Anita Conversano.

Per il Collegio Sindacale sono presenti i Componenti: la dott.ssa Paola Fischetti e il dott. Luciano Latartara; è assente giustificato il Presidente, dott. Raffaele Amodio.

È assente la società incaricata della revisione legale dei conti, BDO Italia S.p.A..

Sono presenti il Direttore generale, ing. Massimo Dicecca, e il Capo unità organizzativa, dott.ssa Tiziana Tursi; è assente giustificato il Direttore amministrativo, dott. Pietro Carallo.

Il Presidente del Consiglio di Amministrazione, constatata la regolarità della convocazione e la sussistenza del numero legale, dichiara valida e aperta la seduta e invita il Capo unità organizzativa, dott.ssa Tiziana Tursi a svolgere le funzioni di Segretario della stessa.

Il Presidente del Consiglio di Amministrazione evidenzia che il verbale della precedente seduta, la n°16 del giorno 17 dicembre 2018, predisposta dal Segretario, è stato approvato il giorno stesso per consentire l'esperimento delle formalità legate alla predisposizione delle gare telematiche riferite agli unici due argomenti di cui all'ordine del giorno.

Il Consiglio di Amministrazione passa, quindi, all'esame dei punti stabiliti nell'ordine del giorno, di cui all'atto di convocazione, inoltre, il Presidente informa i presenti che nel corso della seduta sarà esaminato un argomento non incluso nell'ordine del giorno: "Fornitura di n. 07 tornelli con braccio a rotazione verticale – autorizzazione all'acquisto". Tutti i presenti permettono che il nuovo argomento sia incluso nel presente ordine del giorno.

Punto 1: PIANO INDUSTRIALE AMAT S.P.A. 2018 – 2020. – APPROVAZIONE DELLA PRIMA STESURA.

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

Premesso che:

- Con nota prot. n. 12429/UAG del 13 luglio 2017, l'Amministratore delegato in carica affidava ad un professionista esterno l'incarico dell'aggiornamento del "Piano industriale 2014-2016" dell'AMAT per il periodo 2017-2019;
- Il professionista incaricato, dopo numerose sessioni di lavoro con la struttura aziendale, consegnava, alla fine del mese di febbraio 2018, l'elaborato commissionatogli, la cui portata temporale era tuttavia riferita alle annualità 2017, 2018 e 2019;
- Il documento in questione non veniva tuttavia approvato dal Consiglio di amministrazione, in considerazione dell'imminente definizione delle misure regionali per il rinnovo con finanziamenti pubblici di una parte rilevante dei parchi autobus delle aziende di trasporto regionali, poi effettivamente emanate in data 17/05/2018, con la pubblicazione sul Bollettino ufficiale della Regione Puglia della determinazione del dirigente della Sezione Mobilità sostenibile e vigilanza del t.p.l. della Regione Puglia n. 12 del 7 maggio 2018, avente ad oggetto "*P.O.R. PUGLIA 2014-2020 – Asse IV – Azione 4.4. Adozione "SMART GO CITY - Avviso pubblico per la selezione di interventi finalizzati al rinnovo del parco automobilistico del TPL urbano", adozione schema di Disciplinare regolante i rapporti tra Regione Puglia e Soggetti Beneficiari. Registrazione obbligazione giuridicamente non perfezionata di entrata e di spesa, giusta DGR n. 611 del 17.04.2018*";
- Tenuto conto del tempo trascorso dallo scorso mese di febbraio, i dati di input considerati nel citato documento programmatico hanno subito, in alcuni casi, profonde variazioni rispetto alla situazione esistente al momento della sua redazione, che hanno reso necessario intervenire, anche in modo radicale, su larga parte del Piano, ed in particolare sul programma degli investimenti, sul-

la previsione della struttura organizzativa aziendale e, conseguentemente, sul Business plan;

- La Direzione generale e la Direzione amministrativa, pertanto, secondo gli indirizzi forniti dal Consiglio di amministrazione nelle diverse sessioni di specifico approfondimento, hanno largamente rivisitato la bozza di Piano industriale, modificandone preliminarmente il triennio di riferimento da 2017-2019 a 2018-2020, oltre che l'anno base di raffronto da 2016 a 2017.
- La nuova bozza ha accolto, inoltre, una sezione dedicata al nuovo progetto di struttura organizzativa aziendale, già sottoposto alle Organizzazioni sindacali aziendali, che oltre a rimodulare l'assetto aziendale in direzione delle mutate caratteristiche dei servizi resi dalle diverse articolazioni della Società, prospetta un buon recupero di produttività, con la prevista riduzione del numero di addetti complessivi dai 565 dell'attuale pianta organica a 536 del nuovo assetto.
- In aggiunta, la nuova bozza contiene alcune proposte di rafforzamento della Società con l'acquisizione di nuove attività, quali:
 - il servizio di rimozione delle auto in sosta vietata;
 - il servizio di trasporto scolastico.
- Oltre alle nuove attività il Piano contiene l'ipotesi di proposta al Comune di far assumere ad Amat la forma di "*Società di trasformazione urbana*" di cui all'art. 120 D.Lgs. 267/2000, che aprirebbe la strada alla produzione di nuovi servizi, quali:
 - Realizzazione di parcheggi fuori strada
 - Realizzazione di piste ciclabili
 - Manutenzione e valorizzazione del suolo e della viabilità comunali
 - Ruolo di committenza lavori del manto stradale, della segnaletica orizzontale e verticale, dei semafori e simili
 - Gestione e coordinamento del sottosuolo del Comune di Taranto (rete gas, elettricità, acqua, telecomunicazioni, ecc.)
 - Altre funzioni affini e/o funzionalmente correlate alle precedenti.

- Più in generale, l'esame della bozza di Piano industriale 2018-2020 proposta pone in evidenza come le indicazioni che ne scaturiscono risultino orientate su un percorso tracciato dall'esigenza di efficientamento della gestione aziendale e di miglioramento dei servizi offerti, da realizzarsi anche attraverso un piano di investimenti finalizzato al generale rinnovamento del parco veicolare. In particolare, risulta ben coniugato l'obiettivo del miglioramento della gestione economica aziendale con l'intento di evitare impatti sociali sul personale dipendente, in modo che i percorsi individuati possano essere sostanzialmente condivisi oltre che dall'Ente proprietario, anche dalle organizzazioni sindacali aziendali.
- Il raggiungimento di livelli progressivamente più elevati di competitività ed efficienza produttiva corrisponde, oltretutto, a precise direttive emanate dal Parlamento e dal Governo centrale (ad esempio il D.L. n. 50/2017) e da quello regionale, volte a conseguire il miglioramento qualitativo dei servizi offerti, a parità di impegno finanziario per il settore del trasporto pubblico.
- Va doverosamente precisato che il Piano tiene conto dei servizi attualmente affidati alla Società e del volume degli stessi e che, pertanto, qualora tali elementi dovessero subire variazioni per effetto, ad esempio, della ridefinizione dei fabbisogni regionali di servizi minimi, attualmente in fase di elaborazione presso l'Assessorato ai Trasporti della Regione Puglia, il Piano dovrà essere necessariamente rimodulato.

Pertanto:

- Vista la bozza di Piano Industriale 2018-2020 redatta dalla Direzione generale e dalla Direzione amministrativa ed allegata alla presente deliberazione per formarne parte integrante **[Allegato n. 1]**;
- visti lo Statuto Sociale dell'AMAT S.p.A. ed il Codice Civile;
- Visti gli atti;

A voti unanimi, resi nelle forme di legge,

DELIBERA

- 1) Di prendere atto e approvare la prima stesura del Piano Industriale 2018-2020, da trasmettere alle Organizzazioni sindacali per il previsto confronto ed al Socio unico Comune di Taranto per l'esame e la definitiva approvazione;
- 2) Di rinviare ad un successivo provvedimento l'approvazione definitiva del predetto Piano Industriale, attese le possibili osservazioni da parte del Comune di Taranto ed i possibili suggerimenti proposti dalle Organizzazioni dei lavoratori.

Alla presente deliberazione è attribuito il n° 132 del registro

Punto 2: PROCEDURA APERTA n. 22/2018 PER LA FORNITURA TRIENNALE DI BUONI PASTO IN FORMATO ELETTRONICO PER IL SERVIZIO SOSTITUTIVO DI MENSA DEI DIPENDENTI AMAT - GARA DESERTA - RIPROPOSIZIONE PROCEDURA.

Il Direttore Generale, d'intesa con l'Area contratti ed appalti riferisce e propone quanto segue:

- Con deliberazione del CdA n° 34 del 28/06/2016, è stata ha aggiudicata in via definitiva la procedura aperta n. 08/2016, per la fornitura biennale di buoni pasto, alla società "Qui Group spa", allo sconto sul valore facciale del buono pasto del 19,63 %, procedura indetta sotto la vigenza del D.Lgs. 163/2006.
- Il contratto di gara ha preso avvio a partire dal 01/12/2016, per la durata di n. 2 anni.
- Con deliberazione del Collegio sindacale assunta il 29/06/2018 in forza dei poteri conferiti dall'art. 2386 del Codice Civile, nonché dall'art. 21, comma 12 dello Statuto della Società, è stato deciso di risolvere di risolvere, ai sensi dell'art. 23 del contratto di gara e dell'art. 1456 del Codice Civile, il contratto biennale per la fornitura di buoni pasto, attivo con l'impresa "Qui Group s.p.a.", con effetto a partire dal 30/06/2018.
- Con la medesima deliberazione è stato, altresì, deciso di procedere, ai sensi dell'art. 140 del D.Lgs. 163/2006 , all'interpello del secondo concorrente in graduatoria, Edenred Italia srl, al fine di stipulare contratto, per il periodo residuo del contratto attivo con

Qui Group s.p.a. (01/07/2018-30/11/2018), alle medesime condizioni economiche offerte dall'originario aggiudicatario (sconto sul valore facciale del buono pasto del 19,63 %) o migliorative.

- E' stato, pertanto, stipulato con Edenred Italia s.r.l. un contratto per la fornitura di buoni pasto per il periodo residuo del contratto inizialmente stipulato con Qui Group, ovvero fino al 30/11/2018.
- In esecuzione della deliberazione del Consiglio di Amministrazione n. 89 del 12/09/2018, è stata, pertanto, indetta la Procedura Aperta n. 22/2018, per la fornitura triennale di buoni pasto elettronici.
- Rispetto alla gara precedente, indetta sotto la vigenza del vecchio codice degli appalti, D.Lgs. 163/2006, è stata fissata una base d'asta di sconto sul valore nominale del buono pasto più bassa (del 15 % a fronte del 17,50 della vecchia gara, aggiudicata poi al 19,63 %), in ragione delle mutate condizioni normative. Infatti, ai sensi dell'art. 144, comma 6, lettera a) del D.Lgs. 50/2016, nell'ambito delle offerte di gara, il ribasso percentuale offerto sul valore nominale dei buoni pasto non può essere superiore allo sconto incondizionato praticato nei confronti degli esercenti.
- Come comunicato con nota prot. 19619/DG del 05/11/2018 (Allegato 1), nessuna offerta è pervenuta nell'ambito di tale procedura.
- Si ritiene che la ragione che maggiormente ha disincentivato la partecipazione delle imprese è che la base d'asta minima del 15 % risulta, comunque, troppo alta in relazione al disposto dell'art.144, comma 6, lettera a) del D.Lgs. 50/2016, in quanto le imprese fornitrici non sono in grado di garantire uno sconto superiore di tale soglia agli esercenti.
- Occorre, pertanto, riproporre la procedura, da espletare con il criterio dell'offerta economicamente più vantaggiosa, eliminando il valore di sconto minimo a base d'asta, con offerta economica da formularsi comunque a ribasso in valore percentuale rispetto al valore nominale dei buoni.
- A tal fine, l'Area Contratti ha predisposto bando di gara (Allegato

2), nonché avviso di gara per estratto (Allegato 3) per un importo stimato complessivo del servizio relativo al triennio contrattuale, riferito ad un numero preventivato di 235.000 buoni, pari ad € 1.645.000,00 IVA esclusa. L'incremento del valore stimato dell'appalto rispetto a quello della procedura aperta 22/2018 (€ 1.398.250,00 IVA esclusa) deriva dalla mancata previsione di uno sconto minimo a base d'asta.

Tanto premesso si propone:

1. di autorizzare la riproposizione di una procedura aperta, di rilevanza europea, ai sensi dell'art. 123 del D.lgs. 50/2016, relativa alla fornitura triennale di buoni pasto in formato elettronico per il servizio sostitutivo di mensa dei dipendenti AMAT.
2. di approvare il bando di gara (Allegato 2) e relativi allegati, che riporta le condizioni regolanti l'espletamento della gara ed il rapporto contrattuale.
3. di approvare l'avviso di gara (Allegato 3) da pubblicare sulla "GAZZETTA ASTE E APPALTI PUBBLICI", su un quotidiano a diffusione nazionale e su due quotidiani a diffusione locale.
4. di rinviare a successivo provvedimento l'aggiudicazione definitiva della gara che sarà formulata, in via provvisoria, dalla Commissione che, decorso il termine ultimo per la ricezione delle offerte, sarà nominata.
5. di autorizzare la proroga del contratto attivo con Edenred Italia s.r.l. per i tempi tecnici eventualmente necessari per l'aggiudicazione della gara.
6. di autorizzare la Direzione generale e l'Area Contratti ed Acquisti ad ogni adempimento connesso e conseguente.
7. di nominare il Responsabile del procedimento, ai sensi dell'art. 31 D.lgs. n. 50/2016.

*Firmato: il Capo ripartizione Contratti e Appalti f.f. – Dott Nicola Carrieri
Firmato: Il Direttore Generale - Ing. Massimo Dicecca*

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

- vista la proposta formulata ed i relativi allegati;
- ritenuto di doverla approvare per le ragioni espresse nella narrativa;
- visti lo Statuto Sociale dell'AMAT S.p.A. ed il Codice Civile;

– Visti gli atti;

A voti unanimi, resi nelle forme di legge,

DELIBERA

- 1) di autorizzare la riproposizione di una procedura aperta, di rilevanza europea, ai sensi dell'art. 123 del D.lgs. 50/2016, relativa alla fornitura triennale di buoni pasto in formato elettronico per il servizio sostitutivo di mensa dei dipendenti AMAT.
- 2) di approvare il bando di gara (Allegato 2) e relativi allegati, che riporta le condizioni regolanti l'espletamento della gara ed il rapporto contrattuale.
- 3) di approvare l'avviso di gara (Allegato 3) da pubblicare sulla "GAZZETTA ASTE E APPALTI PUBBLICI", su un quotidiano a diffusione nazionale e su due quotidiani a diffusione locale.
- 4) di rinviare a successivo provvedimento l'aggiudicazione definitiva della gara che sarà formulata, in via provvisoria, dalla Commissione che, decorso il termine ultimo per la ricezione delle offerte, sarà nominata.
- 5) di autorizzare la proroga del contratto attivo con Edenred Italia s.r.l. per i tempi tecnici eventualmente necessari per l'aggiudicazione della gara.
- 6) di autorizzare la Direzione generale e l'Area Contratti ed Acquisti ad ogni adempimento connesso e conseguente.
- 7) di nominare il Responsabile del procedimento ai sensi dell'art. 31 D.lgs. n. 50/2016 nella persona del Direttore Generale, ing. Massimo Dicecca.

Alla presente deliberazione è attribuito il n° 133 del registro.

Punto 3: ESAME RICORSO, ex art. 58 del R.D. 148/1931, PROMOSSO DAL DIPENDENTE RUTA UMBERTO AVVERSO IL PROVVEDIMENTO DISCIPLINARE DI SOSPENSIONE DAL SERVIZIO PER 5 GIORNI (prot. 19013/UE del 25/10/2018). DETERMINAZIONI.

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

- Vista la contestazione disciplinare elevata in data 10/07/2018, prot. 12596/UE, ai sensi dell'art. 42 del R.D. 148/1931 – all. A), a ca-

rico dell'agente Ruta Umberto relativa al seguente episodio, emerso a seguito di formale esposto di un utente:

- Il **29/06/2018**: turno 210 (14:37/21:31) alle ore 15:25 durante l'effettuazione della corsa di linea 27 – Porto Mercantile / Talsano, partita alle ore 14:55, alla guida del bus n° 654, in V.le Unità d'Italia arrestava la corsa in prossimità del magazzino di vendita al dettaglio "Max Risparmio" e consegnava un pacchetto ad altro utente, conoscente del Ruta. Costui si recava presso il suddetto negozio. Dopo circa 10 minuti, durante i quali il bus restava fermo a margine della carreggiata, al ritorno del conoscente che consegnava un altro pacchetto, il Ruta riprendeva la corsa.
- Visti gli atti a corredo della contestazione disciplinare;
- Viste le giustificazioni prodotte in data 21/08/2018 dall'agente in parola, rese nelle forme previste dall'art. 7 della legge n° 300/1970 con l'assistenza di un rappresentante sindacale di propria fiducia;
- Visto il provvedimento disciplinare avente protocollo aziendale n° 19013/UE del 25/10/2018, e le relative argomentazioni che lo hanno motivato, con il quale è stata comminata la Sospensione dal servizio per giorni 5 (cinque).
- Visto il ricorso presentato al Consiglio di Amministrazione dall'agente Ruta Umberto, ai sensi dell'art. 58 del R.D. n° 148/1931 – all. A), ed assunto al protocollo aziendale n° 20144 del 13/11/2018;
- Visto il R.D. n° 148/1931 – all. A) e successive modificazioni e integrazioni;
- Visti lo Statuto Sociale ed il Codice Civile;

a voti unanimi, resi nelle forme di legge,

DELIBERA

1. di confermare il provvedimento di "sospensione dal soldo e dal servizio per 5 (cinque) giorni, comminato ex art. 42 del R. D.

148/1931 – All. A) citato in epigrafe;

2. di dare mandato alla Direzione Generale di procedere a tutti gli adempimenti conseguenti.

Alla presente deliberazione è attribuito il n° 134 del registro.

Punto 4: ESAME RICORSO, ex art. 58 del R.D. 148/1931, PROMOSSO DAL DIPENDENTE PULPITO VINCENZO AVVERSO IL PROVVEDIMENTO DISCIPLINARE DI SOSPENSIONE DAL SERVIZIO PER 3 GIORNI (prot. 19015/UE del 25/10/2018). DETERMINAZIONI.

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

- Vista la contestazione disciplinare elevata in data 06/08/2018, prot. 14260/UE, ai sensi dell'art. 42 del R.D. 148/1931 – all. A), a carico dell'agente Pulpito Giuseppe relativa al seguente episodio:
 - In data 06/08/2018 in servizio sul turno/uomo n° 45 (06:25-13:45), bus n° 660. Alle ore 09:30 circa della suddetta giornata, mentre portava a conclusione la corsa di linea 25 partita alle ore 08:56 dal capolinea di Pezzavilla, giunto in prossimità della fermata di via Cesare Battisti 730 (concessionaria Ford) poiché impegnato in conversazione telefonica privata mediante il proprio cellulare, utilizzo effettuato senza i prescritti ausili (auricolare o viva voce) non si accorgeva che un passeggero aveva preventivamente effettuato la richiesta di fermata. Conseguentemente non effettuava la fermata richiesta.
- Viste le giustificazioni prodotte in data 21/08/2018 dall'agente in parola, rese nelle forme previste dall'art. 7 della legge n° 300/1970 con l'assistenza di un rappresentante sindacale di propria fiducia;
- Visto il provvedimento disciplinare avente protocollo aziendale n° 19015/UE del 25/10/2018, e le relative argomentazioni che lo hanno motivato, con il quale è stata comminata la Sospensione dal servizio per giorni 3 (tre).
- Visto il ricorso presentato al Consiglio di Amministrazione dall'agente Pulpito Giuseppe, ai sensi dell'art. 58 del R.D. n° 148/1931 – all. A), ed assunto al protocollo aziendale n° 20145 del

13/11/2018;

- Visto il R.D. n° 148/1931 – all. A) e successive modificazioni e integrazioni;
- Visti lo Statuto Sociale ed il Codice Civile;
- a voti unanimi, resi nelle forme di legge,

D E L I B E R A

1. di confermare il provvedimento di "sospensione dal soldo e dal servizio per 3 (tre) giorni, comminato ex art. 42 del R. D. 148/1931 – All. A) citato in epigrafe;
2. di dare mandato alla Direzione Generale di procedere a tutti gli adempimenti conseguenti.

Alla presente deliberazione è attribuito il n° 135 del registro.

Punto 5: NOMINA RESPONSABILE PER LA TRANSIZIONE DIGITALE (RTD) – ART- 14 D. LGS. 82/2005 (CAD).

Il Direttore Generale, d'intesa con il Direttore Amministrativo, propone quanto segue:

Premesso che:

- il Codice dell'Amministrazione Digitale di cui al D.Lgs.82/2005 è stato di recente ampiamente modificato dal D. Lgs. n. 179 del 2016, attuativo dell'art.1 della legge 124/2015 di riforma della P.A. (c.d. Legge Madia), e dal D. Lgs. n. 217 del 2017;
- il processo di riforma, come avviato, impone la necessità di garantire l'attuazione delle linee strategiche per la riorganizzazione e la digitalizzazione dell'Azienda, centralizzando in capo ad un ufficio unico il compito di accompagnare la transizione alla modalità operativa digitale e i conseguenti processi di riorganizzazione, con l'obiettivo generale di realizzare un'amministrazione digitale aperta, dotata di servizi facilmente utilizzabili e di qualità, attraverso una maggiore efficienza ed economicità;
- l'art.17 del CAD, rubricato "Strutture per l'organizzazione, l'innovazione e le tecnologie", come di recente modificato, disciplina puntualmente la figura del "Responsabile della transizione digitale", cui sono attribuiti importanti compiti di coordina-

mento e di impulso ai processi di reingegnerizzazione dei servizi, quali in particolare:

- a) coordinamento strategico dello sviluppo dei sistemi informativi, di telecomunicazione e fonia, in modo da assicurare anche la coerenza con gli standard tecnici e organizzativi comuni;
- b) indirizzo e coordinamento dello sviluppo dei servizi, sia interni che esterni, fomenti dai sistemi informativi di telecomunicazione e fonia dell'amministrazione;
- c) indirizzo, pianificazione, coordinamento e monitoraggio della sicurezza informatica relativamente ai dati, ai sistemi e alle infrastrutture anche in relazione al sistema pubblico di connettività, nel rispetto delle regole tecniche di cui all'articolo 51, comma 1;
- d) accesso dei soggetti disabili agli strumenti informatici e promozione dell'accessibilità anche in attuazione di quanto previsto dalla Legge 9 gennaio 2004, n. 4;
- e) analisi periodica della coerenza tra l'organizzazione dell'amministrazione e l'utilizzo delle tecnologie dell'informazione e della comunicazione, al fine di migliorare la soddisfazione dell'utenza e la qualità dei servizi nonché di ridurre i tempi e i costi dell'azione amministrativa;
- f) cooperazione alla revisione della riorganizzazione dell'amministrazione ai fini di cui alla lettera e);
- g) indirizzo, coordinamento e monitoraggio della pianificazione prevista per lo sviluppo e la gestione dei sistemi informativi di telecomunicazione e fonia;
- h) progettazione e coordinamento delle iniziative rilevanti ai fini di una più efficace erogazione di servizi in rete a cittadini e imprese mediante gli strumenti della cooperazione applicativa tra pubbliche amministrazioni, ivi inclusa la predisposizione e l'attuazione di accordi di servizio tra amministrazioni per la realizzazione e compartecipazione dei sistemi informativi cooperativi;

- i) promozione delle iniziative attinenti l'attuazione delle direttive impartite dal Presidente del Consiglio dei Ministri o dal Ministro delegato per l'innovazione e le tecnologie;
 - j) pianificazione e coordinamento del processo di diffusione, all'interno dell'amministrazione, dei sistemi di posta elettronica, protocollo informatico, firma digitale e mandato informatico, e delle norme in materia di accessibilità e fruibilità.
- la circolare n. 03 del 01 ottobre 2018 del Ministero per la Pubblica Amministrazione, indirizzata espressamente alle Amministrazioni pubbliche di cui all'art. 1, comma 2 del D. Lg. 165/2001, che nel richiamare gli obblighi derivanti dall'applicazione dell'articolo 17 del Codice dell'Amministrazione digitale ha fornito indicazioni specifiche per tutti i soggetti di cui all'art. 2, comma 2, del CAD e, quindi anche per i gestori di servizi pubblici, richiamandoli alla designazione del Responsabile per la Transizione Digitale;

CONSIDERATO:

- che il Responsabile della transizione digitale deve essere trasversale a tutta l'organizzazione, in modo da poter agire su tutte le Aree/Unità Organizzative della Società, nonché, ai sensi del comma 1 ter, sopra citato art. 17, dotato di adeguate competenze tecnologiche, rispondendo, con riferimento ai compiti relativi alla transizione alla modalità digitale, direttamente all'organo di vertice politico;
- che con deliberazione del Consiglio di Amministrazione n. 118 del 16/11/2018 è stato designato il dott. Ciro Russo quale Responsabile della transizione digitale;

PRESO ATTO:

- che il dott. Ciro Russo ha espresso l'impossibilità di assolvere tale ruolo;

RENDE NOTA LA NECESSITÀ:

- di individuare, ai sensi dell'art. 17 del Codice dell'Amministrazione Digitale, il Responsabile della Transizione Digitale a cui affidare i compiti di cui in premessa;

- di valutare, successivamente all'analisi degli adempimenti e degli adeguamenti dell'attuale organizzazione richiesti dalla normativa citata svolta dal nominato responsabile, l'opportunità di avvalersi, qualora ritenuto necessario, di un'apposita e qualificata consulenza esterna da affiancare alla struttura interna.

*Firmato: Il Direttore Generale - Ing. Massimo Dicecca
Firmato: Il Direttore Amministrativo - Dott. Pietro Carallo*

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

D E L I B E R A

1. di nominare Responsabile della Transizione Digitale, il Direttore Amministrativo, dott. Pietro Carallo, cui sono affidati i compiti di cui in premessa;
2. di non prevedere in favore del Direttore Amministrativo per l'incarico conferito alcun trattamento aggiuntivo rispetto a quello previsto per la qualifica ricoperta;
3. di incaricare gli uffici competenti affinché l'incarico sia notificato all'interessato;
4. di valutare, successivamente all'analisi degli adempimenti e degli adeguamenti dell'attuale organizzazione richiesti dalla normativa citata svolta dal nominato responsabile, l'opportunità di avvalersi, qualora ritenuto necessario, di un'apposita e qualificata consulenza esterna da affiancare alla struttura interna;
5. di pubblicare la nomina nella sezione Amministrazione Trasparente.

Alla presente deliberazione è attribuito il n° 136 del registro.

Punto 6: PROROGA, FINO AL 31/12/2019, DELLA VALIDITÀ DELLA GRADUATORIA FINALE DEL CONCORSO INDETTO PER L'ASSUNZIONE, CON CONTRATTI DI LAVORO A TEMPO INDETERMINATO, DI TIPO FULL- TIME, DI N. 27 OPERATORI DI ESERCIZIO, PARAMETRO RETRIBUTIVO 140 EX CCNL 2000, APPROVATA DAL C.D.A. NELLA SEDUTA DEL 26/09/2014 E SUCCESSIVAMENTE RETTIFICATA, A SEGUITO DI UN MERO ERRORE MATERIALE, CON DELIBERAZIONE ASSUNTA IN DATA 13/11/2014.

Il Direttore Generale, di concerto con il Direttore Amministrativo e con il Capo Area Personale, riferisce quanto segue:

- con deliberazione n. 32 , adottata nella seduta del 04/07/2017,

l'allora Consiglio di Amministrazione dell'AMAT ha prorogato, fino al 31/12/2018, la validità della graduatoria finale del concorso indetto per l'assunzione, con contratti di lavoro a tempo indeterminato, di tipo full-time, di n. 27 Operatori di esercizio, parametro retributivo 140 ex CCNL 2000, approvata dal C.d.A. nella seduta del 26/09/2014 e successivamente rettificata, a seguito di un mero errore materiale, con deliberazione assunta in data 13/11/2014. Tale decisione fu assunta in deroga a quanto previsto dall'art. 31, u.c. del vigente Regolamento aziendale per il reclutamento del personale e dell'art. 11, u.c. del relativo bando di selezione;

- la proroga in esame si era resa necessaria per fronteggiare la carenza di personale di guida in quanto, nonostante l'assunzione dei 27 Operatori di esercizio previsti, si continuava a registrare una forte contrazione organica di personale viaggiante, anche a causa delle numerose quiescenze intervenute negli anni di dipendenti in possesso del richiamato profilo professionale;
- durante il periodo di blocco delle assunzioni a tempo indeterminato previsto dal D.Lgs. n. 175/2016 e ss.mm.ii., la proroga della graduatoria ha permesso all'Azienda di assumere, secondo le previsioni del bando, autisti a tempo determinato ed, alla cessazione del predetto divieto (vigente fino al 30/06/2018), di attingere dalla stessa per assumere Operatori di esercizio a tempo indeterminato, a parziale copertura delle posizioni organiche vacanti (allo stato n. 18 unità);
- come è noto, in fase di elaborazione del Piano del Fabbisogno del personale e del programma delle assunzioni per il triennio 2018/2020, approvato dal Consiglio di Amministrazione dell'Azienda con deliberazione n. 23 del 15/03/2018, e successivamente integrato con deliberazione n. 82 assunta il 12 settembre 2018, relativamente alle figure professionali di Operatore di esercizio sono state previste in organico:
 - n. 26 unità per l'anno 2018 ;
 - n. 13 unità per l'anno 2019;

- n. 16 unità per l'anno 2020;
- il succitato Piano del fabbisogno è stato già trasmesso all'Amministrazione Comunale con nota del 13/07/2018, prot. az. n. 12881/DA, e successiva nota del 17/09/2018, prot. az. n. 16486/UP, al fine di ottenere le prescritte autorizzazioni, secondo le previsioni del Regolamento Comunale sull'in house providing mediante controllo analogo, con eventuale inserimento nel D.U.P. dell'Amministrazione comunale di prossima approvazione;
- tenuto conto delle 18 assunzioni già effettuate, per il triennio in esame l'Azienda potrà assumere, a tempo indeterminato, ulteriori 37 (trentasette) Operatori di esercizio, come da prospetto riepilogativo:

Unità previste in organico	Piano del Fabbisogno triennio 2018/2020	Unità già autorizzate	Unità da autorizzare
Anno 2018	26	18 (con inserimento nel DUP 2016/2018 approvato dal Consiglio Comunale in data 07/06/2016)	8
Anno 2019	13	//	13
Anno 2020	16	//	16
Totale	55	18	37

- considerato che la graduatoria in oggetto, in scadenza il prossimo 31 dicembre, non è stata ancora esaurita, la proroga della stessa, fino al 31/12/2019, consentirebbe la copertura, in tempi brevi, delle 8 unità residue previste per l'anno 2018 e della intera competenza programmata per il 2019 (per un totale di 21 unità);
- infatti, procedendo a scorrimento della stessa, per le assunzioni a tempo indeterminato, si è arrivati fino alla 75ª (settantacinquesima) posizione, a fronte di n. 108 (centootto) candidati complessivamente idonei. Pertanto, in caso di proroga vi sarebbero ancora 33 (trentatré) candidati a fronte delle 21 posizioni organiche da coprire per il 2018 ed il 2019;

- si sottolinea, altresì, che, giusta deliberazione autorizzativa n. 249, adottata dalla Giunta Comunale il 27/09/2018, n. 9 (nove) delle precitate 33 unità sono già in forza in virtù di contratti di lavoro a termine, ed ulteriori 2 (due) unità saranno assunte a breve, sempre con contratti di lavoro a termine. Pertanto, in caso di autorizzazione alla effettuazione di assunzioni a tempo indeterminato, le predette 11 (undici) unità potrebbero essere stabilizzate qualora, scorrendo la graduatoria dalla 76a posizione, le stesse risultino collocate utilmente nell'ambito delle 21 posizioni da assumere;
- tanto premesso, tenuto conto del perdurare della carenza di personale di guida, si propone di prorogare la validità della graduatoria in esame fino al 31/12/2019, alla luce delle seguenti considerazioni:
 - 1) le norme del T.U. sul Pubblico Impiego non trovano applicazione integrale ai rapporti di lavoro dei dipendenti delle Società a controllo pubblico, ma ai limitati fini del rispetto dei principi sanciti nell'art. 35, comma 3 dello stesso T.U.;
 - 2) la regola della efficacia triennale delle graduatorie concorsuali è prevista dal comma 5 del citato articolo 35, disposizione questa non espressamente richiamata dal Decreto Legislativo n. 175/2016 in materia di regolamentazione del personale della Società a controllo pubblico;
 - 3) il blocco delle assunzioni a tempo indeterminato, disposto nel 2017 dal Decreto legislativo n. 175/2016, ha di fatto sottratto un anno di efficacia alla graduatoria in esame già prorogata con deliberazione n. 32/2017;
 - 4) la mancanza delle autorizzazioni comunali previste dal Regolamento sul controllo analogo non hanno consentito alla Società di assumere, a tempo indeterminato, tutti gli idonei della citata graduatoria, redatta a seguito dell'espletamento della procedura concorsuale del 2014;
 - 5) la proroga della efficacia della graduatoria al 31/12/2019 appare una decisione necessitata, volta a scongiurare il rischio che

l'ulteriore accrescimento della carenza negli organici degli Operatori di esercizio possa, di fatto, pregiudicare il perseguimento dell'obiettivo primario aziendale di assicurare adeguati livelli al servizio di mobilità nell'Area di Taranto;

- 6) per fronteggiare le carenze organiche derivanti dalle quiescenze degli anni a venire l'Azienda potrà comunque avviare le procedure concorsuali per future assunzioni di Operatori di esercizio in tal modo non frustando le aspettative di chi, confidando nella indizione di una nuova procedura concorsuale, aspira alla costituzione di un rapporto di lavoro alle dipendenze dell'Azienda;
- 7) la proroga fino al 31/12/2019 consentirebbe, in tempi brevi, previa autorizzazione della competente Amministrazione Comunale, l'assunzione a tempo indeterminato delle 21 (ventuno) unità previste dal Piano aziendale del Fabbisogno del personale per le annualità 2018 e 2019.

Firmato: il Capo Area Personale – Dott.ssa M.F. Menenti

Firmato: Il Direttore Amministrativo – Dott. Pietro Carallo

Firmato: Il Direttore Generale – Ing. Massimo Dicecca

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

- vista la proposta formulata;
- ritenuto di doverla approvare per le ragioni espresse nella narrativa;
- visti lo Statuto Sociale dell'AMAT S.p.A. ed il Codice Civile;

A voti unanimi, resi nelle forme di legge,

DELIBERA

- 1) di prendere atto della relazione che precede, che costituisce parte integrante e sostanziale del presente provvedimento;
- 2) di prorogare, **fino al 31/12/2019**, la validità della graduatoria finale di merito del concorso indetto per l'assunzione di n. 27 Operatori di esercizio, parametro retributivo 140 ex CCNL 2000, approvata dal C.d.A. nella seduta del 26/09/2014 e successivamente rettificata, a seguito di un mero errore materiale, con deliberazione assunta in data 13/11/2014;
- 3) di dare atto che, ottenuta l'autorizzazione prevista dal Regolamento sul controllo analogo, con eventuale inserimento

nell'aggiornato Documento Unico di Programmazione del Comune di Taranto di prossima approvazione, l'Azienda potrà attingere dalla graduatoria prorogata, nel rispetto del nuovo termine di validità assegnato e dei relativi vincoli assunzionali, per assumere con contratto di lavoro a tempo indeterminato agenti con profilo professionale di Operatore di esercizio, parametro 140 ex CCNL 2000, a copertura delle postazioni organiche vacanti, a concorrenza delle 21 (ventuno) unità previste per il 2018 e 2019.

Alla presente deliberazione è attribuito il n° 137 del registro.

Punto 7: INDIZIONE CONCORSO INTERNO PER LA COPERTURA DI N. 5 POSTAZIONI DI "ADDETTO ALL'ESERCIZIO", PARAMETRO RETRIBUTIVO 193 EX CCNL 2000. APPROVAZIONE BANDO DI CONCORSO.

Il punto in esame è stato ritirato dall'ordine del giorno con nota del 19/12/2018, prot. 22735.

Punto 8: PRESA ATTO ACCORDO DI CONDIVISIONE RAGGIUNTO CON LE OO.SS. DI FIT-CISL, UIL, UGL, FAISA- CISAL E SINAI IN DATA 10/12/2018 IN MATERIA DI FORMAZIONE DEL PERSONALE PER L'ANNO 2019.

Il Direttore Generale, di concerto con il Direttore Amministrativo e con il Capo Area Risorse Umane, riferisce e propone quanto segue:

- al fine di utilizzare i fondi disponibili sul conto aziendale presso Fondimpresa (di cui una parte è in scadenza il prossimo 31/12/2018), ed in vista della programmazione dell'incontro con le OO.SS. per la sottoscrizione dell'Accordo di condivisione, con nota del 25/09/2018 prot. az. n.17115/UP (All. 1), è stato anticipato alle citate OO.SS. ed ai RR.LL.SS. il contenuto delle azioni formative che, in relazione alle esigenze aziendale, sarebbero state inserite nel Piano formativo;
- con successiva nota del 28/11/2018, prot. az. n. 21162/UP (All. 2) è stato convocato per il 3 dicembre 2017, alle ore 11:00, l'incontro con i RR.LL.SS. ed alle ore 12:00, della stessa giornata, l'incontro con le OO.SS. per la sottoscrizione dell'Accordo, condizione necessaria richiesta da Fondimpresa per accedere ai finanziamento del Piano;

- l'incontro tenutosi con i RR.LL.SS. in data 3 dicembre 2018 si è svolto con esito positivo e nel corso dello stesso è stata rappresentata a tutti i presenti la volontà di accedere ai fondi disponibili ed in scadenza sul conto aziendale per finanziare la formazione da svolgere nel corso del 2019, secondo i contenuti loro già anticipati;
- a seguire, alle ore 12:00, si è tenuto l'incontro con tutte le OO.SS. presenti in Azienda ed al termine dello stesso, al fine di effettuare alcuni approfondimenti, le parti hanno condiviso di riaggiornarsi, per la sottoscrizione dell'Accordo, al successivo 10 dicembre;
- in data 10 dicembre 2018, al termine del programmato incontro, è stato sottoscritto con le OO.SS. di FIT-CISL, UIL, UGL, FAISA- CISAL e SINAI il relativo Accordo di condivisione (All. 3), contenente le azioni formative di seguito riepilogate:

N. AZIONE	MODULO FORMATIVO	ORE	N. PARTECIPANTI	N. EDIZIONI	TOTALE ORE	TIPOLOGIA AZIONE
1	Aggiornamento annuale rls	8	4	1	8	aula interna
2	Formazione iniziale r.l.s.	32	2	1	32	voucher
3	Corso carrellisti	12	3	1	12	aula interna
4	Aggiornamento Conferenza Stato Regioni 2011 (personale viaggiante)	6	210	14	84	aula interna
5	Formazione professionalizzante (apprendisti 3° anno)	40	4	1	40	aula interna
6	Aggiornamento Albo aziendale verificatori titoli di viaggio	8	80	5	40	aula interna
7	Modello organizzativo L. 231/2001 (Formazione di base)	3	432	29	87	aula interna

8	Modello organizzativo L. n. 231/2001 (Formazione specialistica)	6	13	1	6	aula interna
9	Privacy (formazione di base ai dipendenti che trattano dati personali)	4	58	4	16	aula interna
10	Corso specialistico anticorruzione e trasparenza	35	1	1	35	voucher
11	Procedure di gara ed appalti (principi generali)	8	13	1	8	aula interna
12	Approfondimenti in materia di gare ed appalti	16	3	1	16	aula interna

Tanto premesso, si propone di prendere atto dell'Accordo sindacale allegato, contenente le azioni formative del personale che saranno svolte nel corso del 2019, previa approvazione del Piano da parte di Fondimpresa.

*Firmato: il Capo Area Personale – Dott.ssa M.F. Menenti
Firmato: Il Direttore Amministrativo – Dott. Pietro Carallo
Firmato: Il Direttore Generale - Ing. Massimo Dicecca*

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

- vista la proposta formulata;
- ritenuto di doverla approvare per le ragioni espresse nella narrativa;
- visti lo Statuto Sociale dell'AMAT S.p.A. ed il Codice Civile;
- Visti gli atti;

A voti unanimi, resi nelle forme di legge.

DELIBERA

- 1) di prendere atto dell'allegato Accordo sindacale di condivisione sottoscritto in data 10/12/2018 con le OO.SS. di FIT-CISL, UILTRASPORTI, UGL, FAISA- CISAL e SINAI in materia di formazione del personale da realizzare nel corso del 2019, da finanziare attingendo ai fondi disponibili sul Conto di formazione aziendale.

Alla presente deliberazione è attribuito il n° 138 del registro.

Punto 9: APPROVAZIONE REGOLAMENTO ACQUISTI SOTTO SOGLIA.

Il Direttore Generale, d'intesa con l'Area contratti ed acquisti, riferisce e propone quanto segue:

Premesso che:

- Il D.Lgs. n.50/2016, impartisce numerosi nuovi obblighi e specifiche indicazioni quanto alle modalità di gestione degli affidamenti di forniture, servizi, lavori ed incarichi professionali, dando impulso alla informatizzazione delle procedure.
- L' articolo 36 del Codice disciplina l'acquisto di lavori, servizi e forniture di importo inferiore alle soglie UE, in particolare prevedendo che, salva la possibilità di ricorrere alle procedure ordinarie, sia possibile acquistare lavori, forniture e servizi con le seguenti modalità:
 - per importi inferiori a 40.000 euro, mediante affidamento diretto;
 - per importi pari o superiore a 40.000 euro e inferiori a 150.000 euro per i lavori, o alle soglie UE per servizi e forniture, mediante procedura negoziata consultando, ove esistenti, almeno dieci operatori economici;
 - per i soli lavori, di importo pari o superiore a 150.000 euro e inferiore a 1.000.000 di euro, mediante procedura negoziata consultando, ove esistenti, almeno quindici operatori;
- L'articolo 36 comma 8 del Codice, ha inoltre previsto che "le imprese pubbliche e i soggetti titolari di diritti speciali ed esclusivi per gli appalti di lavori, forniture e servizi di importo inferiore alla soglia comunitaria, rientranti nell'ambito definito dagli articoli da 115 a 121, applicano la disciplina stabilita nei rispettivi regolamenti, la quale, comunque, deve essere conforme ai principi dettati dal trattato UE a tutela della concorrenza".
- Occorre, pertanto, adeguare al nuovo contesto normativo il "Regolamento per gli appalti di lavori servizi e forniture inferiori alle soglie comunitarie", approvato con Delibera del C.d.A. n. 63/2009;
- L'Area Contratti ha predisposto apposita bozza di "Regolamento per gli appalti di lavori servizi e forniture inferiori alle soglie comunitarie" (Allegato 1).

Tanto premesso si propone:

1. di approvare il nuovo "Regolamento per gli appalti di lavori servizi e forniture inferiori alle soglie comunitarie" in conformità alla bozza redatta (Allegato 1) da pubblicare integralmente sul sito internet aziendale www.amat.taranto.it.

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

*Firmato: il Capo ripartizione Contratti e Appalti f.f. – Dott Nicola Carrieri
Firmato: Il Direttore Generale - Ing. Massimo Dicecca*

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

- vista la proposta formulata ed i relativi allegati;
- ritenuto di doverla approvare per le ragioni espresse nella narrativa;
- visti lo Statuto Sociale dell' AMAT S.p.A. ed il Codice Civile;
- Visti gli atti;

A voti unanimi, resi nelle forme di legge,

DELIBERA

1. di approvare il nuovo "Regolamento per gli appalti di lavori servizi e forniture inferiori alle soglie comunitarie" in conformità alla bozza redatta (Allegato 1) da pubblicare integralmente sul sito internet aziendale www.amat.taranto.it.

Alla presente deliberazione è attribuito il n° 139 del registro.

PUNTO 10: SISTEMA AVM. APPROVAZIONE INDIRIZZI PER LE PROCEDURE DI FORNITURA E POSA IN OPERA DEI DIVERSI COMPONENTI DEL SISTEMA E DELEGA AL PRESIDENTE DEL C.D.A. PER L'ESPLETAMENTO DELLE STESSE PROCEDURE.

Il Direttore Generale, d'intesa con Il l'Area contratti ed acquisti riferisce e propone quanto segue:

- Le aziende di TPL sono da tempo impegnate sul versante del miglioramento della qualità dei servizi, agendo sia in direzione dell'innovazione dei sistemi di trasporto sia sulla qualità delle informazioni da rendere ai cittadini che intendono utilizzare i servizi, riguardanti le linee, i percorsi, gli orari di transito alle paline di fermata, il tempo di attesa alle fermate, le condizioni di traffico della rete di trasporto, i servizi integrati, i nuovi sistemi di bigliettazione, ecc..... che, nel loro insieme, vanno sotto la voce di servizi di mobilità.

- Tra le innovazioni di maggior rilievo che negli ultimi 15 anni hanno contraddistinto la qualità dei servizi erogati va annoverata quella inerente i sistemi di localizzazione dei veicoli (AVL), cui è seguito l'AVL /AVM (Automatic vehicle monitoring).
- Con Deliberazione del C.d.A. n. 35 del 28/06/2016, è stato deciso di approvare l'elaborato denominato "Progetto di massima di sistema di telerilevamento AVL/AVM, collegato con infomobilità e servizi all'utenza", redatto dal Capo unità esercizio ing. Antonella Vizzarro, redatto a conclusione di una pluralità di incontri svoltisi sul tema tra le Aree aziendali interessate.
- Il progetto è riferito all'approvvigionamento di sistema AVL/AVM, da sviluppare per le esigenze di monitoraggio e controllo delle aziende di trasporto pubblico. Tale sistema consente di raccogliere dati inerenti la regolarità del servizio erogato e di elaborarli in tempo reale per rendere disponibile all'utenza del servizio. A tale fine deve acquisire e mantenere tutti i dati necessari per ricostruire al massimo livello di dettaglio i percorsi realmente effettuati di tutte le corse e gli orari reali di arrivo e partenza in tutte le fermate in cui siano saliti o discesi passeggeri.
- Il sistema progettato possiede le seguenti caratteristiche:
 - raccolta dei dati inerenti alla regolarità del servizio erogato elaborati in tempo reale, per rendere disponibili all'utenza le informazioni inerenti l'andamento del servizio sia su pannelli luminosi dislocati presso le fermate nonchè su App/web;
 - gestione della flotta veicolare;
 - localizzazione automatica dei veicoli;
 - diffusione delle informazioni ai passeggeri (infomobility)
 - funzione diagnostica per la gestione della manutenzione, con lo scopo di fornire ai gestori del trasporto pubblico uno strumento per un controllo più efficiente, sicuro e funzionale della flotta;
 - ottimizzazione della gestione dell'esercizio e dell'impiego del personale.

- Nel progetto approvato è stato altresì posto in evidenza che il sistema AVL/AVM di cui dotarsi dovrà possedere caratteristiche tecniche tali da interagire con efficacia con l'attuale sistema informatico AMAT, che dispone delle procedure Pluse rvice per la gestione del movimento (procedura Movimento), le manutenzioni dei mezzi (Officina), la bigliettazione (Telemaco), il personale e le paghe (Osra), la contabilità generale e il magazzino (Oceano, al momento della redazione del progetto, attualmente Giove), la possibilità di vendere titoli di viaggio e di sosta attraverso la piattaforma mobile myCicero.
- I sistemi AVL/AVM sono di norma composti dai seguenti elementi:
 - Sistema di bordo
 - Centrale operativa
 - Pannelli informativi elettronici
 - Sistema di informazione al pubblico
- La necessità aziendale di dotarsi di un sistema AVM risiede, oltre che nel generico obiettivo di adeguamento tecnologico delle attività aziendali, anche in uno specifico obbligo assunto all'interno del Contratto di Servizio stipulato con il Comune di Taranto il 29/09/2017 in sede di affidamento in house dei servizi di TPL.
- A tali fine, occorre, quindi procedere celermente all'avvio delle procedure per l'individuazione dei fornitori cui affidare le attività di attivazione del sistema AVL/AVM, separatamente per:
 1. Software gestionale e centrale operativa (costo stimato € 80.000,00), con procedure di affidamento coordinate con le sueposte necessità di compatibilità con gli altri programmi informatici aziendali.
 2. Fornitura dei sistemi di bordo per l'intero parco autobus aziendale (costo stimato € 200.000,00), con procedure da espletare successivamente all'individuazione dello sviluppatore del software gestionale e della centrale operativa e sulla base delle specifiche tecniche di compatibilità e interconnessione che saranno indicate da tale soggetto.

Tanto premesso, al fine di conseguire gli obiettivi illustrati, si propone:

1. Di autorizzare l'acquisto del software gestionale e centrale operativa (costo stimato € 80.000,00), con procedure di affidamento coordinate con le necessità di compatibilità con gli altri programmi informatici aziendali, esposte in premessa, ai sensi dell'art. 125 del D.Lgs. 50/2016, comma 1 lettera c) punto 2. e comma 1 lettera e).
2. Di autorizzare l'acquisto dei sistemi di bordo per l'intero parco autobus aziendale (costo stimato € 200.000,00) mediante procedura negoziata ex art. 36 c.2 lett. b del D.Lgs. 50/2016, sulla base delle specifiche tecniche di compatibilità e interconnessione che saranno indicate dallo sviluppatore del software gestionale e della centrale operativa.
3. Di delegare il Presidente del C.d.A. ad autorizzare l'espletamento delle relative procedure ed approvarne i relativi atti di aggiudicazione.
4. di autorizzare la Direzione generale e le Aree competenti all'assunzione di ogni atto conseguente.

*Firmato: il Capo ripartizione Contratti e Appalti f.f. – Dott Nicola Carrieri
Firmato: Il Direttore Generale - Ing. Massimo Dicecca*

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

- vista la proposta formulata ed i relativi allegati;
- ritenuto di doverla approvare per le ragioni espresse nella narrativa;
- visti lo Statuto Sociale dell'AMAT S.p.A. ed il Codice Civile;
- Visti gli atti;

A voti unanimi, resi nelle forme di legge,

DELIBERA

1. Di autorizzare l'acquisto del software gestionale e centrale operativa (costo stimato € 80.000,00), con procedure di affidamento coordinate con le necessità di compatibilità con gli altri programmi informatici aziendali, esposte in premessa, ai sensi dell'art. 125 del D.Lgs. 50/2016, comma 1 lettera c) punto 2. e comma 1 lettera e).
2. Di autorizzare l'acquisto dei sistemi di bordo per l'intero parco

autobus aziendale (costo stimato € 200.000,00) mediante procedura negoziata ex art. 36 c.2 lett. b del D.Lgs. 50/2016, sulla base delle specifiche tecniche di compatibilità e interconnessione che saranno indicate dallo sviluppatore del software gestionale e della centrale operativa.

3. Di delegare il Presidente del C.d.A. ad autorizzare l'espletamento delle relative procedure ed approvarne i relativi atti di aggiudicazione.
4. Di autorizzare la Direzione generale e le Aree competenti all'assunzione di ogni atto conseguente.

Alla presente deliberazione è attribuito il n° 140 del registro.

Punto 11: PROCEDURA NEGOZIATA PER LA FORNITURA DI MASSIMO 15 AUTOBUS USATI.

Il punto in esame è stato ritirato dall'ordine del giorno con nota del 19/12/2018, prot. 22735.

Punto 12: NUOVO REGOLAMENTO ALBO FORNITORI. – APPROVAZIONE.

Il Direttore Generale, d'intesa con l'Area contratti ed acquisti riferisce e propone quanto segue:

Premesso che:

- Il D. Lgs. n. 50/2016, impartisce numerosi nuovi obblighi e specifiche indicazioni quanto alle modalità di gestione degli affidamenti di forniture, servizi, lavori ed incarichi professionali, dando impulso alla informatizzazione delle procedure.
- L'art. 38, comma 4, del richiamato Decreto prevede, infatti, quale requisito premiante per la qualificazione delle Stazioni Appaltanti presso l'ANAC la "disponibilità di tecnologie telematiche nelle procedure di gara", così come gli artt. 40 e 52 del medesimo testo normativo prescrivono l'obbligo di utilizzare mezzi telematici per gli scambi di informazioni (comunicazioni e offerte di gara) relative alle procedure di affidamento, mentre l'utilizzo delle modalità tradizionali viene limitato a pochi casi o comunque deve essere adeguatamente motivato.

- Il citato art. 40 prevede che, a decorrere dal 18 ottobre 2018, le comunicazioni e gli scambi di informazioni nell'ambito delle procedure regolate dal codice degli appalti siano eseguiti utilizzando unicamente mezzi di comunicazione elettronici.
- E' quindi evidente come sia necessario per l'AMAT il raggiungimento di obiettivi tesi a fornire maggiore efficienza, efficacia e trasparenza dell'azione amministrativa attraverso l'uso delle tecnologie informatiche e la creazione di un'unica piattaforma gestionale per le procedure di gara entro la quale convogliare e gestire, secondo metodologie razionali, uniformi e trasparenti ed ottimizzando i tempi di lavoro ed il controllo sui procedimenti, i flussi dei dati.
- Con Delibera del C.d.A. del 23/07/2018, è stato deliberato l'acquisto di licenze triennali per il portale di gestione di albo fornitori e gare telematiche "Traspare" dalla "L&G Solution".
- Al fine di avviare la funzionalità del portale, l'Area Contratti ha predisposto apposito "Regolamento" relativo al funzionamento dell'Albo fornitori (Allegato 1), sulla base delle bozze proposte dalla "L&G Solution".

Tanto premesso si propone:

1. di approvare nuovo "Regolamento Albo Fornitori AMAT S.P.A" in conformità alla bozza redatta (Allegato 1) da pubblicare integralmente sul sito internet aziendale www.amat.taranto.it.
2. di approvare l'allegata lista delle categorie merceologiche (Allegato 2).
3. di pubblicare un "Avviso per estratto" della istituzione di nuovo Albo Fornitori dell'AMAT (Allegato 2) da pubblicare sulla GAZZETTA ASTE E APPALTI PUBBLICI, su un quotidiano ad alta diffusione nazionale nonché su un quotidiano a diffusione locale.
4. di autorizzare la Direzione generale e l'Area Contratti ed Acquisti ad ogni adempimento connesso e conseguente alla pubblicazione del nuovo Regolamento ed alla successiva gestione dell'Albo Fornitori AMAT S.P.A. .

Firmato: il Capo ripartizione Contratti e Appalti f.f. – Dott Nicola Carrieri

Firmato: Il Direttore Generale - Ing. Massimo Dicecca

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

- vista la proposta formulata ed i relativi allegati;
- ritenuto di doverla approvare per le ragioni espresse nella narrativa apponendo le seguenti variazioni:
- 1. Art. 7 punto 2: sostituire il termine visura camerale con **AUTOCERTIFICAZIONE** attestante la regolare iscrizione nel registro delle imprese istituito presso la Camera di Commercio, Industria e Artigianato o analogo registro in ambito comunitario;
- 2. Art. 7 inserire il punto 5: **DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA "TRACCIABILITÀ DEI FLUSSI FINANZIARI", AI SENSI DEGLI ARTT. 46 E 47 DEL D.P.R. 28/12/2000, N. 445 SS.MM.II. E DELLA LEGGE 13/08/2010, N. 136 SS.MM.II. .**
- visti lo Statuto Sociale dell'AMAT S.p.A. ed il Codice Civile;
- Visti gli atti;

A voti unanimi, resi nelle forme di legge,

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

DELIBERA

1. di approvare nuovo "Regolamento Albo Fornitori AMAT S.P.A" con le seguenti modifiche all'art. 7:
 - Art. 7 punto 2: **AUTOCERTIFICAZIONE** attestante la regolare iscrizione nel registro delle imprese istituito presso la Camera di Commercio, Industria e Artigianato o analogo registro in ambito comunitario;
 - Art. 7 punto 5: **DICHIARAZIONE SOSTITUTIVA "TRACCIABILITÀ DEI FLUSSI FINANZIARI", AI SENSI DEGLI ARTT. 46 E 47 DEL D.P.R. 28/12/2000, N. 445 SS.MM.II. E DELLA LEGGE 13/08/2010, N. 136 SS.MM.II. .**
2. di pubblicare integralmente detto Regolamento sul sito internet aziendale www.amat.taranto.it .
3. di approvare l'allegata lista delle categorie merceologiche (Allegato 2).

4. di pubblicare un "Avviso per estratto" della istituzione di nuovo Albo Fornitori dell'AMAT (Allegato 2) da pubblicare sulla GAZZETTA ASTE E APPALTI PUBBLICI, su un quotidiano ad alta diffusione nazionale nonché su un quotidiano a diffusione locale.
5. di autorizzare la Direzione generale e l'Area Contratti ed Acquisti ad ogni adempimento connesso e conseguente alla pubblicazione del nuovo Regolamento ed alla successiva gestione dell'Albo Fornitori AMAT S.P.A..

Alla presente deliberazione è attribuito il n° 141 del registro.

Punto 13: FORNITURA N. 07 TORNELLI CON BRACCIO A ROTAZIONE VERTICALE. – AUTORIZZAZIONE ALL'ACQUISTO.

Direttore Generale, d'intesa con l'Area contratti ed acquisti riferisce e propone quanto segue:

Premesso che:

- L'evasione tariffaria rappresenta per le imprese di Trasporto Pubblico Locale (TPL) un rilevante problema economico di difficile quantificazione, che contribuisce ad aggravare le esigenze di finanziamento del settore.
- Il fenomeno oltre a produrre un sistema di iniquità sociale, genera consistenti perdite di ricavi per le aziende.
- Nel trasporto pubblico infatti, l'eliminazione della figura del biglietto a bordo del mezzo, pur comportando una diminuzione dei costi del personale, ha altresì causato l'eliminazione di un controllo sistematico prima da questi garantito.
- I ricavi da tariffa, secondo le leggi che governano il settore del TPL dovrebbero attestarsi al 35% del totale degli incassi delle aziende. Tuttavia, in molte aziende si collocano ben al di sotto di tale soglia.
- In tale contesto, le aziende sono chiamate a predisporre efficaci strategie di prevenzione e controllo dell'evasione.

- Tra le misure preventive, negli ultimi anni molte aziende di TPL hanno sperimentato con successo l'installazione di tornelli che impediscano l'accesso agli utenti sprovvisti di titolo di viaggio.
- A tale fine, sarebbe utile la sperimentazione di tale sistema su alcuni mezzi aziendali, necessaria al fine di testarne l'efficacia, in vista di un'eventuale estensione all'intero parco autobus.
- Per tali finalità è stato richiesto, a cura dell'Area Tecnica aziendale, preventivo per l'installazione di n. 7 tornelli ad impresa specializzata nel settore, la Cenel s.a.s. di Napoli.
- La "Cenel", ha presentato offerta (Allegato 1), acquisita al numero di prot. 22944 del 21/12/2018, che presenta le seguenti voci di costo:
 - N. 7 kit, ciascuno composto da 2 portelli PR BUS 3 86-2 (2.1) (verticale) con braccio a rotazione verticale - prezzo unitario: 5.000,00 euro (prezzo complessivo € 35.000,00)
 - Supporto all'installazione delle macchine e alle relative regolazioni - prezzo unitario € 460,00/veicolo (prezzo complessivo € 3.220,00) .

Tanto premesso si propone:

1. Di autorizzare, ai sensi dell' art. 36 comma 2 lett. a) del D.Lgs. 50/2016, l'acquisto, con servizio di supporto all'installazione, dall'impresa "Cenel s.a.s." di n. 7 kit, da 2 portelli PR BUS 3 86-2 (2.1) al prezzo complessivo di € 38.220,00.
2. Di autorizzare la Direzione generale e l'Area Contratti ed Acquisti ad ogni adempimento connesso e conseguente.

*Firmato: il Capo ripartizione Contratti e Appalti f.f. – Dott Nicola Carrieri
Firmato: Il Direttore Generale - Ing. Massimo Dicecca*

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

- vista la proposta formulata ed i relativi allegati;
- ritenuto di doverla approvare per le ragioni espresse nella narrativa;
- visti lo Statuto Sociale dell' AMAT S.p.A. ed il Codice Civile;
- Visti gli atti;

A voti unanimi, resi nelle forme di legge,

DELIBERA

1. di autorizzare, ai sensi dell' art. 36 comma 2 lett. a) del D.Lgs. 50/2016, l'acquisto, con servizio di supporto all'installazione, dall'impresa "Cenel s.a.s." di n. 7 kit, da 2 portelli PR BUS 3 86-2 (2.1) al prezzo complessivo di € 38.220,00.
2. di autorizzare la Direzione generale e l'Area Contratti ed Acquisti ad ogni adempimento connesso e conseguente.

Alla presente deliberazione è attribuito il n° 142 del registro.

Esaminati e approfonditi gli argomenti all'ordine del giorno, non essendoci altri punti in discussione, la seduta termina alle ore 15:45.

L.c.s.

IL SEGRETARIO
(Dott.ssa Tiziana Tursi)

IL PRESIDENTE
(Avv. Giorgia Gira)

BOZZA