

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE PER IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE N. 04

o.d.g. n. : 06 del 30/03/2019

Deliberazione n° /2019

del

OGGETTO DELLA PROPOSTA

MANUTENZIONE ORDINARIA E STRAORDINARIA MOTONAVE ADRIA.

Ufficio proponente: Area Tecnica ing. Pellicoro Domenico

ALLEGATI/NOTE:

- 1) Proposta di determina protocollo 3516 del 25/2/2019 e relativi allegati da n.01 a 05.

Il Direttore Generale, d'intesa con l'Area Tecnica, riferisce e propone quanto segue al fine di effettuare le necessarie attività di manutenzione straordinarie ed ordinarie sulla motonave ADRIA.

Dette attività sono finalizzate al conseguimento del certificato di classe in scadenza Giugno 2019 e per ottemperare alle prescrizioni RINA, così come indicato nella nota del 25/02/2019, prot. 3516 (allegato n. 01).

A seguito di rilievi spessometrici ad ultrasuoni condotti dall'ing. Prosperi Giuseppe in data 31/5/2018, è emersa la necessità di ripristinare una sezione localizzata della lamiera fianco lato sinistro a circa 500 mm dal ponte principale che presenta uno spessore al di sotto del limite accettabile.

Per tale circostanza il RINA ha emesso prescrizione da ottemperare entro il 13/6/2019. Al fine di garantire la navigazione nel 2018, AMAT ha affidato al Cantiere Stanisci il raddoppio del fasciame quale soluzione temporanea. Occorre adesso rimuovere la lamiera sovrapposta ed inserire l'inserito di lamiera di spessore adeguato; tale attività prevede l'affidamento del lavoro a ditta specializzata con saldatori qualificati ed emissione di welding maps e supervisione RINA.

In aggiunta, entro il 13/6/2019, il rinnovo del certificato di classe, implica il rinnovo del certificato dello scafo; rinnovo che prevede l'alaggio della MN in cantiere per la verifica a secco. Al fine di garantirne il buon esito dell'operazione si ritiene necessario provvedere alla conseguente pulizia della carena con relativa pitturazione e trattamento.

Per tali attività l'Area Tecnica, coadiuvata dal Direttore Macchine Sig. Emiliano Sammarco e dal comandante Egidio D'ippolito, ha provveduto a richiedere una quotazione presso due cantieri navali idonei per tali operazioni; sono stati ispezionati il cantiere Greco in S. Vito Taranto ed il cantiere delle Ditta Gl.DA. srl. A cui sono state richieste le quotazioni per le lavorazioni necessarie.

Al fine di escludere problemi sull'asse di dritta (l'altro è stato precedentemente revisionato a causa della rottura dei cuscinetti), si è inserita anche tale lavorazione includendo il controllo della linearità e controllo equilibratura elica; per tale asse si è richiesta la sostituzione dei cuscinetti e delle guarnizioni. Tale asse infatti presenta vibrazioni e potrebbe danneggiare i cuscinetti.

Da un controllo effettuato è emerso che il sistema di controllo rotazione giri asse ed elica e quello dei giri motore non è funzionante; abbiamo tentato di ripristinarlo in precedenza ma con esito negativo. Per tale attività il DM ed il Comandante hanno interpellato la ditta Corrado Casale a cui è stata chiesta offerta per la quantificazione dei costi.

ALLEGATI

[allegato 1] relazione rilievi spessometrici ing. Prosperi

[allegato 2] ship status RINA

[allegato 3] offerta cantiere navale Greco protocollo 3376 21/2/2019

importo € 29.900,00 + IVA

[allegato 4] offerta Gl.DA srl protocollo 3257 20/2/2019

importo € 48.047,14 + IVA

[allegato 5] offerta Corrado Casale protocollo 3327 21/2/2019

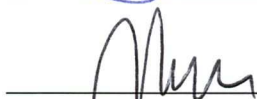
importo € 9.071,00 + IVA

Al fine di eseguire le attività necessarie si chiede di autorizzazione l'affidamento delle attività elencate al Cantiere Navale Greco che ha presentato l'importo migliore pari a € 29.900 oltre IVA [allegato 3], ed il ripristino del controllo giri alla ditta Corrado Casale con importo 9.071,00 + IVA. [allegato 5].

L'area tecnica: ing. Pellicoro Domenico



Il Direttore Generale: ing. Massimo Dicecca



IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

- vista la proposta;
- visto lo Statuto della Società;
- visti gli atti;
- a voti _____, resi nelle forme di legge;

DELIBERA

- 1) Di autorizzare la spesa per l'importo complessivo di € 38.971,00 oltre IVA

*Si conferisce con la prefettura
e si inizia al Coll.*

AMAT - S.p.A.
IL DIRETTORE GENERALE
Ing. Massimo DICECCA

Al sig.
Direttore Generale
Sede

Oggetto: iniziative da assumere per l'esecuzione di attività di manutenzione ordinaria e straordinaria sulla Motonave ADRIA.

La presente proposta di determina è finalizzata alla richiesta di autorizzazione per l'esecuzione di attività manutentive ordinarie e straordinaria al fine di garantire il rinnovo del certificato di classe della stessa MN in scadenza Giugno 2019.

MOTIVAZIONE DELLA RICHIESTA

A seguito di rilievi di spessore U.S. condotti dall'ing. Prosperi Giuseppe in data 31/5/2018, è emersa la necessità di ripristinare una sezione localizzata della lamiera fianco lato sinistro a circa 500 mm dal ponte principale che presenta uno spessore al di sotto del limite accettabile.

Per tale circostanza il RINA ha emesso prescrizione da ottemperare entro il 13/6/2019. Al fine di garantire la navigazione nel 2018, AMAT ha affidato al Cantiere Stanisci il raddoppio del fasciame quale soluzione temporanea. Occorre adesso rimuovere la lamiera sovrapposta ed inserire l'inserito di lamiera di spessore adeguato; tale attività prevede l'affidamento del lavoro a ditta specializzata con saldatori qualificati ed emissione di welding maps e supervisione RINA.

Inoltre entro il 13/6/2019, al fine di ottenere il rinnovo del certificato di classe, occorre effettuare il rinnovo del certificato dello scafo: rinnovo che prevede l'alaggio della MN in cantiere. Al fine di garantirne il buon esito dell'operazione si ritiene necessario provvedere alla conseguente pulizia della carena con relativa pitturazione e trattamento.

Per tali attività l'Area Tecnica, coadiuvata dal Direttore Macchine Sig. Emiliano Sammarco e dal comandante Egidio D'ippolito, ha provveduto a richiedere una quotazione presso due cantieri navali idonei per tali operazioni; sono stati ispezionati il cantiere Greco in S. Vito Taranto ed il cantiere delle Ditta GI.DA. srl. A cui sono state richieste le quotazioni per le lavorazioni necessarie.

Al fine di escludere problemi sull'asse di dritta (l'altro è stato precedentemente revisionato a causa della rottura dei cuscinetti), si è inserita anche tale lavorazione includendo il controllo della linearità e controllo equilibratura elica; per tale asse si è richiesta la sostituzione dei cuscinetti e delle guarnizioni. Tale asse infatti presenta vibrazioni e potrebbe danneggiare i cuscinetti.

Da un controllo effettuato è emerso che il sistema di controllo rotazione giri asse ed elica e quel-

[illegible]

lo dei giri motore non è funzionante; abbiamo tentato di ripristinarlo in precedenza ma con esito negativo. Per tale attività il DM ed il Comandante hanno interpellato la ditta Corrado Casale a cui è stata chiesta offerta per la quantificazione dei costi.

ALLEGATI

[allegato 1] relazione rilievi spessometrici ing. Prosperi

[allegato 2] ship status RINA

[allegato 3] offerta cantiere navale Greco protocollo 3376 21/2/2019
importo € 29.900,00 + IVA

[allegato 4] offerta GI.DA srl protocollo 3257 20/2/2019
importo € 48.047,14 + IVA

[allegato 5] offerta Corrado Casale protocollo 3327 21/2/2019
importo € 9.071,00 + IVA

Al fine di eseguire le attività necessarie si suggerisce di affidare le attività al Cantiere Navale Greco che ha presentato l'importo migliore pari a € 29.900 oltre IVA [allegato 3].

Ed il ripristino del controllo giri alla ditta Corrado Casale con importo 9.071,00 + IVA. [allegato 5].

Totale importo = 38.971 € + IVA

Taranto 25/02/2019

Il Capo Unità Tecnica

Ing. Domenico Pellicoro



STUDIO TECNICO
Prosperi ing. Giuseppe



Cert. N° 31713/15/S

Progettazione e Consulenza:
Navale, Industriale e marittima.

RILIEVI DI SPESSORE CON APPARECCHIO AD U.S. U.T. THICKNESS MEASUREMENTS REPORT

Rep. N°:

US-2018-010-001



- M/N ADRIA -

Data Emissione Issue date	Rev.:	Firma Operatore Operator Signature	
Taranto, 31 maggio 2018	0	<i>[Signature]</i> Giovanni ZITO - LIVELLO II° - 16PA00237PO1	

Measurements completely taken ☒ Partial Measurements commenced ☐ continued ☐ completed ☐

Via Istria, 65 - 74100 Taranto - Tel. +39 099.7352992 pbx - fax +39 099.6612793

Email: info@studioprosperi.com - Web: www.studioprosperi.com

P.IVA 02120370735 - C.F. PRS GPP 498 11G 482Z



DATI TECNICI -

MN**ADRIA**RI. N°: **68546** IMO N°: **8836077**Strutture controllate:
(Structures checked):

- Ponte di coperta, Fianco, Ponti superiori (Sovrastruttura);
- Paratie stagne Trasversali ord. 2, 7, 11, 24, 35, 49, 54 e montanti di paratia;
- N° 2 Sezioni Trasversali ord. 13-14 & 43-44 a 0,5L/2 (complete di strutture Longitudinali e Trasversali);
- Strutture Interne del :
 - Gavone avanti; Agghiaccio Timone; Presa Mare lato SN.
 - Agghiaccio Timone; Presa Mare lato SN.
 - Agghiaccio Timone
- - Presa Mare lato SN.

Apparecchio
Tipo:
(Instrument):

1. Gilardoni DG 41

2. Panametrics NDT OLYMPUS MG2-XT

Sonda
Tipo:
(Probe):

TG 10/4

D7906-SM

Accopp.:
(Coupling):

Olio minerale

Operatore:
Operator:

Giovanni ZITO

Qualifica RINA:
RINA Qualification:

LIVELLO II° - 16PA00237PO1

Certificazione fornitore RINA n°:
RINA supplier certification N°:

2016TA796

Data dei Rilievi:
Date of check:

02-03 Maggio 2018

Luogo dei Rilievi:
Locality:

Cantiere Navalmecanico E. Stanisci Srl - Taranto

Armatore:
Owner:

AMAT SpA - Taranto

Note:

-/-



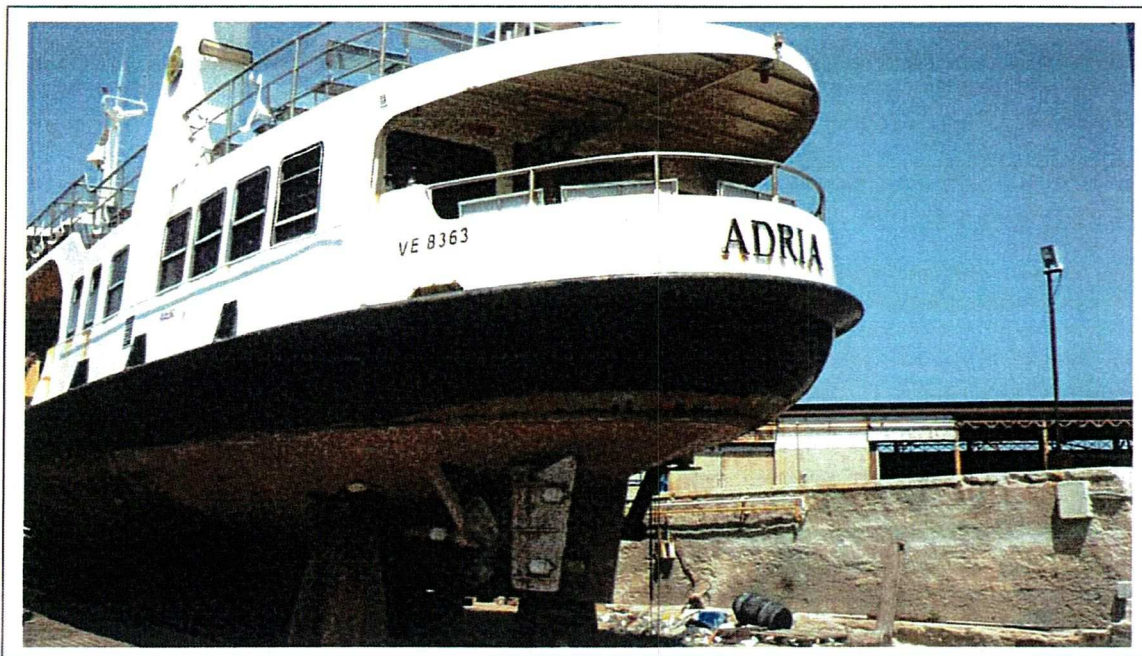
Indice

1. Scheda UTMOTH_1 _____	Tot. Pag. 8
a. Scheda SUSPECT_OTH_1 _____	Tot. Pag. 1
b. Scheda RENEWAL_OTH_1 _____	Tot. Pag. 1
2. Scheda UTMOTH_2 _____	Tot. Pag. 1
a. Scheda SUSPECT_OTH_2 _____	Tot. Pag. 1
b. Scheda RENEWAL_OTH_2 _____	Tot. Pag. 1
3. Scheda UTMOTH_3 _____	Tot. Pag. 1
a. Scheda SUSPECT_OTH_3 _____	Tot. Pag. 1
b. Scheda RENEWAL_OTH_3 _____	Tot. Pag. 1
4. Scheda UTMOTH_4 _____	Tot. Pag. 1
a. Scheda RENEWAL_OTH_4 _____	Tot. Pag. 1
b. Scheda RENEWAL_OTH_4 _____	Tot. Pag. 1
5. Scheda UTMOTH_6 _____	Tot. Pag. 7
a. Scheda RENEWAL_OTH_6 _____	Tot. Pag. 1
b. Scheda RENEWAL_OTH_6 _____	Tot. Pag. 1
6. Scheda UTMOTH_7 _____	Tot. Pag. 6
a. Scheda RENEWAL_OTH_7 _____	Tot. Pag. 1
b. Scheda RENEWAL_OTH_7 _____	Tot. Pag. 1
7. ALLEGATI _____	
• Allegato A _____	Pag. 1
• Allegato B e B1 _____	Pag. 1
• Allegato C _____	Pag. 1
• Allegato D _____	Pag. 1
• Allegato E _____	Pag. 1
• Allegato F _____	Pag. 1
• Allegato G _____	Pag. 1



Foto MN ADRIA







RINA

RINA
Via Corsica, 12 - 16128 Genova
Tel. +39 010 53851
Fax +39 010 5351000

**CERTIFICATE OF APPROVAL
OF SERVICE SUPPLIER**

CERTIFICATE NO. 2016TA796

This is to certify that

PROSPERI ING. GIUSEPPE

VIA ISTRIA 65 scala A
TARANTO - TA ITALY

*Has been approved in compliance with the
RINA "RULES FOR THE CERTIFICATION OF SERVICE SUPPLIERS"
for the supply of the following services to ships and other units classed by RINA;*

A - Thickness measurements of hull structures

Issued in Taranto on This Certificate is valid from the date of the initial audit until

27/02/2017

28/02/2020

This certificate consists of this sheet plus an attachment



RINA

Oronzo Rotundo



RINA

RINA
Via Corsica, 12 - 16128 Genova
Tel. +39 010 53851
Fax +39 010 5351000

ATTACHMENT TO
CERTIFICATE NO. 2016TA796

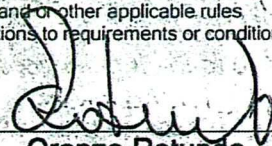
Page 1 of 1

INITIAL AND UNSCHEDULED AUDITS			
Due date	Carried out on (dd/mm/yyyy)	Surveyor's signature	Surveyor's stamp
	23/02/2017		
Unscheduled			
Unscheduled			
Unscheduled			

General conditions for the approval

- a) The initial conditions verified by RINA at the time of the approval are to be maintained
- b) Any changes to the initial conditions are to be promptly communicated to RINA, which reserves the right to repeat the relevant assessments
- c) RINA personnel are to be allowed to witness during the performance of activities, upon their request
- d) The activities are to be carried out in compliance with the RINA Rules and other applicable rules
- e) RINA may revoke the approval at any moment in the case of modifications to requirements or conditions for the approval




Oronzo Rotundo

NDT OPERATOR QUALIFICATION CERTIFICATE



No. **16PA00237PO1**

Operator **ZITO GIOVANNI**
 Born in **MARTINA FRANCA (TA)** on **10/04/1971**
 Employed by **PROSPERI ING. GIUSEPPE**
 Located in **TARANTO (TA)**

declared by the company to be in possession of the requirements requested by the Recommended Practice SNT-TC-1A ed. 2006 and Written Practice Aziendale PO-013 Rev.0 has been deemed suitable for recertification in accordance of evidence of continuing satisfactory technical performance for NDT technician of level

Level **SECOND** Method **ULTRASONIC**

using Gilardoni DG41 - Panametrics Olympus MG2-XT equipment or similar deemed equivalent by the RINA surveyors.

The qualification is relevant to thickness measurement and corrosion inspection of semifinished products in C and C-Mn, steels.

Results of the examinations

Type of examination	Points	Results	Total
General	75	25	88
Specific	100	33.33	
Practical	90	30	

Near-vision acuity based on the Jaeger test level 1 and colour contrast, differentiation, and grey scale (when applicable) have been verified successfully.

This certificate is valid from **7 April 2016** to **7 April 2021**
 Issued at **GENOVA** on **28 April 2016**

EMPLOYER

RINA Services S.p.A.
 Via Corsica 12 - 16128 Genova

Rossi Massimiliano
 NDT Level III ASNT
 Certificate n. 201394

This certificate consist of 1 pages
 Form ASNT-CER-EE-10/02



CERTIFICATO DI QUALIFICA DI OPERATORE PER CND



N. 16PA00237PO1

Operatore **ZITO GIOVANNI**
 Nato a **MARTINA FRANCA (TA)** il **10/04/1971**
 Impiegato presso **PROSPERI ING. GIUSEPPE**
 Con sede in **TARANTO (TA)**

dichiarato dalla Società di appartenenza in possesso dei requisiti richiesti dalla Recommended Practice SNT-TC-1A ed. 2006 e Written Practice Aziendale PO-013 Rev.0 è stato giudicato idoneo alla ricertificazione mediante soddisfacente continuità lavorativa per i tecnici addetti ai controlli non distruttivi livello

Livello **SECONDO** Metodo **Ultrasonoro**

da eseguirsi con apparecchiatura Gilardoni DG41 - Panametrics Olympus MG2-XT o altra ritenuta equivalente dai tecnici del RINA.

La qualifica è relativa al controllo spessori e accertamento corrosioni, su semilavorati in acciai al C e C-Mn.

Risultati degli esami

Tipo di esame	Votazione	Risultati	Totale
Generale	75	25	88
Specifico	100	33.33	
Pratico	90	30	

Le prove di idoneità visiva con Jaeger test e di sensibilità cromatica, compresa la discriminazione delle scale dei grigi (quando applicabile), hanno dato esito favorevole.

Il presente certificato è valido dal **7 Aprile 2016** fino al **7 Aprile 2021**

Rilasciato a **GENOVA** il **28 Aprile 2016**

DATORE DI LAVORO

RINA Services S.p.A.
Via Corsica 12 - 16128 Genova

Rossi Massimiliano
NDT Level III ASNT
Certificate n. 201394

Questo certificato è composto di 1 pagina

Form ASNT-CER-IT-10/02



COVER



RINA

COVER

Ship's name
RINA number

MN ADRIA
68546

Firm
Place
Date
RINA file No.

Prosperi ing. Giuseppe
Taranto
06/05/2014

Comments

Rilievi eseguiti presso il Cantiere
E. Stanisci di Taranto in data
02/05/2018. Operatore: Giovanni Zito
Cert. N° 16PA00237PO1 - II° Liv. UT

Ship's length (m)
Buckling analysis:

32.8
OFF

Main deck plating: / Fasciame del ponte
-Material (kN/mm²)
-Frame spacing s (mm)
-T buckling (mm)

Insert Value
Insert Value

Bottom plating: / Fasciame del fondo
-Material (kN/mm²)
-Frame spacing s (mm)
-T buckling (mm)

Insert Value
Insert Value



Servizi Informatici
Via Ceccardi 4/19 16121 Genova - Italy
Tel: +39-010.59.53.40 - Sito Web: www.isvap2000.it

Forature -OTH- rel. 1.9.032002

[Handwritten signature]

UTMOTH1

THICKNESS MEASUREMENT OF ALL DECK PLATING / ALL BOTTOM SHELL PLATING / ALL SIDE PLATING (*)

MISURAZIONE DI SPESORE SU TUTTO IL FASCIAE DEL PONTE / TUTTO IL FASCIAE DEL FONDO / TUTTO IL FASCIAE DEI FIANCHI

Ship's name and Rina number Nome della nave e numero RINA		Sheet Foglio		1 of 8 di	
STRAKE POSITION POSIZIONE DEL CORSO DI FASCIAE		MN ADRIA 68546			
PLATE POSITION POSIZIONE DELLA LAMIERA					
Frames Ordinate No lencera		Original Spessore originale (mm)		Maximum allowable dimin. Rid. Max. ammessa (mm)	
		Gauged thickness Spessore misurato P / Sn (mm) S / Dr (mm)		Mean diminution Riduzione media di spessore P / Sn (mm) S / Dr (mm)	
		Diminution Riduzione di spessore P / Sn (mm) S / Dr (%)			
		AFT READINGS / MISURAZIONI SULLA PARTE PRODIERA [4]			
		Gauged thickness Spessore misurato P / Sn (mm) S / Dr (mm)			
		Diminution Riduzione di spessore P / Sn (mm) S / Dr (%)			
		FORWARD READINGS / MISURAZIONI SULLA PARTE POPPIERA [4]			
		Gauged thickness Spessore misurato P / Sn (mm) S / Dr (mm)			
		Diminution Riduzione di spessore P / Sn (mm) S / Dr (%)			
		PONTI DI COPERTA - ITEM E (Rif. ALLEGATO "A")			
		(*) Code: Deck, Bottom, Side. To be used accordingly before putting strike position Codici: Ponte, Fondo, Fianco. Devono essere utilizzati prima d'inserire la posizione del corso di fasciame			
		12th forward / 12° a prora			
		11th forward / 11° a prora			
		10th forward / 10° a prora			
		9th forward / 9° a prora			
		8th forward / 8° a prora			
		7th forward / 7° a prora			
		6th forward / 6° a prora			
		5th forward / 5° a prora			
		4th forward / 4° a prora			
		3rd forward / 3° a prora			
		2nd forward / 2° a prora			
		1st forward / 1° a prora			
		Amidships / Centro Nave			
		1st aft / 1° a poppa			
		2nd aft / 2° a poppa			
		3rd aft / 3° a poppa			
		4th aft / 4° a poppa			
		5th aft / 5° a poppa			
		6th aft / 6° a poppa			
		7th aft / 7° a poppa			
		8th aft / 8° a poppa			
		9th aft / 9° a poppa			
		10th aft / 10° a poppa			
		11th aft / 11° a poppa			
		12th aft / 12° a poppa			

Operator's signature
Firma dell'operatore

G. Zito - 16PA0237PO1 - Level II UT

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

VEDI ALLEGATO:

"A" - Pte Coperta - "B" Fianco lato DR - "B1" Fianco lato SN - "C" P.te Passeggiata

UTMOTH1

UTMOTH1

THICKNESS MEASUREMENT OF ALL DECK PLATING / ALL BOTTOM SHELL PLATING / ALL SIDE PLATING (*)

MISURAZIONE DI SPESSORE SU TUTTO IL FASCIALE DEL PONTE / TUTTO IL FASCIALE DEL FONDO / TUTTO IL FASCIALE DEI FIANCHI

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

MN ADRIA 68546

Sheet 2
Foglio 2of 8
di

PONTE DI COPERTA - ITEM F (Rif. ALLEGATO "A")																				
(*) Code: Deck, Bottom, Side. To be used accordingly before putting strake position Codici: Ponte, Fondo, Fianco. Devono essere utilizzati prima d'inserire la posizione del corso di fasciame																				
STRAKE POSITION POSIZIONE DEL CORSO DI FASCIALE		FORWARD READINGS/MISURAZIONI SULLA PARTE PRODIERA [4]																		
Frames	Original	Gauged thickness			Diminution			Gauged thickness			Diminution			AFT READINGS / MISURAZIONI DELLA PARTE POPPIERA [4]			Mean diminution Riduzione media	Maximum allowable dimin.		
N° or letter	Thickness	Spessore misurato			Riduzione di spessore			Spessore misurato			Riduzione di spessore			Spessore misurato					P / Sn (mm)	S / Dr (mm)
Ordinate N.o lettera	Spessore originale (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (%)	S / Dr (mm)	S / Dr (%)	P / Sn (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	S / Dr (%)	P / Sn (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	S / Dr (%)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	
POSIZIONE DELLA LAMIERA																				
														</						

Operator's signature
Firma dell'operatore

G. Zito - 16PA00237P01 - Level II UT

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

VEDI ALLEGATO:

"A" - Pte Coperta - "B" Fianco lato DR - "B1" Fianco lato SN - "C" P.te Passeggiata

UTMOTH1

UTMOTH1

THICKNESS MEASUREMENT OF ALL DECK PLATING / ALL BOTTON SHELL PLATING / ALL SIDE PLATING (*)

MISURAZIONE DI SPESSORE SU TUTTO IL FASCIALE DEL PONTE / TUTTO IL FASCIALE DEL FONDO / TUTTO IL FASCIALE DEI FIANCHI

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

MN ADRIA 68546

Sheet
Foglio

4 of 8

FIANCO - ITEM A - [RIF. ALLEGATO "B Lato DR" - "B1 Lato SN"]														
(*) Code: Deck, Bottom, Side. To be used accordingly before putting strike position Codici: Ponte, Fondo, Fianco. Devono essere utilizzati prima d'inserire la posizione del corso di fasciame														
FORWARD READINGS/MISURAZIONI SULLA PARTE PRODIERA [A]														
Frames	Original	Gauged thickness			Diminution			Gauged thickness			Diminution			
N° or letter	Thickness (mm)	Spessore misurato			Riduzione di spessore			Spessore misurato			Riduzione di spessore			
		P / Su (mm)	S / Dr (mm)	P / Su (%)	S / Dr (mm)	P / Su (%)	S / Dr (mm)	P / Su (mm)	S / Dr (mm)	P / Su (mm)	S / Dr (mm)	P / Su (mm)	S / Dr (mm)	
POSIZIONE DELLA LAMIERA	Spessore originale (mm)													
	12th forward / 12° a proravia													
	11th forward / 11° a proravia													
	10th forward / 10° a proravia													
	9th forward / 9° a proravia													
	8th forward / 8° a proravia													
	7th forward / 7° a proravia													
	6th forward / 6° a proravia													
	5th forward / 5° a proravia													
	4th forward / 4° a proravia	A5	7,0	7,0					7,0	7,1				1,4
	3rd forward / 3° a proravia	A4	7,0	7,1					7,0	7,1				1,4
	2nd forward / 2° a proravia	A3	7,0	7,2					7,1	7,2				1,4
1st forward / 1° a proravia	A1	7,0	6,9	7,1	0,1	1,4		7,1	7,1			0,0	1,4	
Amidships / Centro Nave														
1st aft / 1° a poppavia	A1	7,0	7,0			0,1	1,4		6,9	6,9		0,1	1,4	
2nd aft / 2° a poppavia	A2	7,0	7,1						6,7	6,8	0,3	4,3	0,1	
3rd aft / 3° a poppavia	A3	7,0	6,9	7,1	0,1	1,4			6,8	6,9	0,2	2,9	0,0	
4th aft / 4° a poppavia	A4	7,0	7,1			0,2	2,9		6,9	7,1	0,1	1,4	0,1	
5th aft / 5° a poppavia														
6th aft / 6° a poppavia														
7th aft / 7° a poppavia														
8th aft / 8° a poppavia														
9th aft / 9° a poppavia														
10th aft / 10° a poppavia														
11th aft / 11° a poppavia														
12th aft / 12° a poppavia														

Operator's signature

Firma dell'operatore

G. Zito - 16PA00237101 - Level II UT

RINA Surveyor's signature

Firma del tecnico del RINA

VEDI ALLEGATO:

"A" - Pte Coperta - "B" Fianco lato DR - "B1" Fianco lato SN - "C" P.te Passeggiata

UTMOTH1

UTMOTH1

THICKNESS MEASUREMENT OF ALL DECK PLATING / ALL BOTTOM SHELL PLATING / ALL SIDE PLATING (*)

MISURAZIONE DI SPESSORE SU TUTTO IL FASCIAME DEL PONTE / TUTTO IL FASCIAME DEL FONDO / TUTTO IL FASCIAME DEI FIANCHI

Ship's name and Rina number
 Nome della nave e numero RINA

UTMOTH1

Sheet 5 of 8
 Foglio di

STRAKE POSITION POSIZIONE DEL CORSO DI FASCIA		FIANCO - ITEM B (Ginocchio) - [Rif. ALLEGATO "B Lato DR" - "B1 Lato SN"]														Maximum allowable	
(*) Code: Deck, Bottom, Side. To be used accordingly before putting strake position Codici: Ponte, Fondo, Fianco. Devono essere utilizzati prima d'inserire la posizione del corso di fasciame		FORWARD READINGS/MISURAZIONI SULLA PARTE PRODIERA [4]					AFT READINGS / MISURAZIONI DELLA PARTE POPPIERA [4]					Mean diminution			dimin. Rid. Max. ammessa (mm)		
Frames N° or letter	Original Thickness Spessore originale (mm)	Diminution Riduzione di spessore				Gauged thickness Spessore misurato				Diminution Riduzione di spessore				Riduzione media di spessore			
		P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	(%)	(mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (mm)	(%)	(mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (mm)	(%)	(mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)
Ordinate No lettera																	
12th forward / 12° a prora																	
11th forward / 11° a prora																	
10th forward / 10° a prora																	
9th forward / 9° a prora																	
8th forward / 8° a prora																	
7th forward / 7° a prora																	
6th forward / 6° a prora																	
5th forward / 5° a prora																	
4th forward / 4° a prora																	
3rd forward / 3° a prora	B4	7,0	6,9	0,1	1,4	0,1	1,4	6,9	6,8	0,1	1,4	0,2	2,9	0,1	0,2	1,4	1,4
2nd forward / 2° a prora	B3	7,0	6,9	0,1	1,4	0,2	2,9	6,9	6,8	0,1	1,4	0,2	2,9	0,1	0,2	1,4	1,4
1st forward / 1° a prora	B1	7,0	6,9	0,1	1,4	0,2	2,9	6,8	6,9	0,2	2,9	0,1	1,4	0,2	0,2	1,4	1,4
Avoidships / Centro Nave																	
1st aft / 1° a poppavia	B1	7,0	6,9	0,1	1,4			7,0	7,0					0,0	0,0	1,4	1,4
2nd aft / 2° a poppavia	B2	7,0	6,8	0,2	2,9			6,9	6,9	0,1	1,4	0,1	1,4	0,2	0,0	1,4	1,4
3rd aft / 3° a poppavia	B3	7,0	7,0	0,0		0,2	2,9	7,0	6,9			0,1	1,4	0,2	0,2	1,4	1,4
4th aft / 4° a poppavia	B4	7,0	6,9	0,1	1,4			6,9	7,0	0,1	1,4			0,1	0,1	1,4	1,4
5th aft / 5° a poppavia																	
6th aft / 6° a poppavia																	
7th aft / 7° a poppavia																	
8th aft / 8° a poppavia																	
9th aft / 9° a poppavia																	
10th aft / 10° a poppavia																	
11th aft / 11° a poppavia																	
12th aft / 12° a poppavia																	

RINA Surveyor's signature

Firma del tecnico del RINA

VEDI ALLEGATO:

"A" - Pte Coperta - "B" Fianco lato DR - "B1" Fianco lato SN - "C" P.te Passeggiata

G. Zito - 16PA00237101 - Level II UT

Operator's signature

Firma dell'operatore

UTMOTH1

UTMOTH1

THICKNESS MEASUREMENT OF ALL DECK PLATING / ALL BOTTON SHELL PLATING / ALL SIDE PLATING (*)

MISURAZIONE DI SPESSORE SU TUTTO IL FASCIAME DEL PONTE / TUTTO IL FASCIAME DEL FONDO / TUTTO IL FASCIAME DEI FIANCHI

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

MN ADRIA 68546

Sheet 6
Foglio di 8

FIANCO - ITEM C - [Rif. ALLEGATO "B Lato DR" - "B1 Lato SN"]														
(*) Code: Deck, Bottom, Side. To be used accordingly before putting strake position Codici: Ponte, Fondo, Fianco. Devono essere utilizzati prima d'inserire la posizione del corso di fasciame														
Frames		Original	FORWARD READINGS / MISURAZIONI SULLA PARTE PRODIERA [4]				AFT READINGS / MISURAZIONI DELLA PARTE POPPIERA [4]				Mean diminution		Maximum	
N° or letter	Thickness	Spessore originale (mm)	Gauged thickness		Diminution		Gauged thickness		Diminution		Riduzione media		allowable	
			Spessore misurato		Riduzione di spessore		Spessore misurato		Riduzione di spessore		di spessore			
Ordinate N.o lettera		P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	Rid. Max. ammessa (mm)
	12th forward / 12° a prora													
	11th forward / 11° a prora													
	10th forward / 10° a prora													
	9th forward / 9° a prora													
	8th forward / 8° a prora													
	7th forward / 7° a prora													
	6th forward / 6° a prora													
	5th forward / 5° a prora													
	4th forward / 4° a prora													
C4	3rd forward / 3° a prora	7,0	7,1	7,1				7,0	6,7			0,3	4,3	0,2
C3	2nd forward / 2° a prora	7,0	7,1	6,7				7,1	7,1					0,2
C1	1st forward / 1° a prora	7,0	7,0	6,8				7,1	7,1					0,1
	Amidships / Centro Nave													
C1	1st aft / 1° a poppa	7,0	7,1	6,8				7,1	7,1					0,1
C1A	2nd aft / 2° a poppa	7,0	5,0	6,8	2,0	28,6	0,2	5,1	6,7	1,9	27,1	0,3	4,3	0,3
C2	3rd aft / 3° a poppa	7,0	6,8	6,9	0,2	2,9	0,1	6,8	7,0	0,2	2,9		0,2	0,0
C3	4th aft / 4° a poppa	7,0	6,9	6,8	0,1	1,4	0,2	6,8	6,9	0,2	2,9	0,1	1,4	0,2
C4	5th aft / 5° a poppa	7,0	6,8	6,9	0,2	2,9	0,1	6,9	6,8	0,1	1,4	0,2	2,9	0,2
	6th aft / 6° a poppa													1,4
	7th aft / 7° a poppa													
	8th aft / 8° a poppa													
	9th aft / 9° a poppa													
	10th aft / 10° a poppa													
	11th aft / 11° a poppa													
	12th aft / 12° a poppa													

Operator's signature
Firma dell'operatore

G. Zito - 16P/00237PO1 - Level II UT

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

VEDI ALLEGATO:

"A" - P.te Coperta - "B" Fianco lato DR - "B1" Fianco lato SN - "C" P.te Passeggiata

UTMOTH1

UTMOTH1

THICKNESS MEASUREMENT OF ALL DECK PLATING / ALL BOTTOM SHELL PLATING / ALL SIDE PLATING (*)
MISURAZIONE DI SPESORE SU TUTTO IL FASCIAE DEL PONTE / TUTTO IL FASCIAE DEL FONDO / TUTTO IL FASCIAE DEI FIANCHI

Ship's name and Rina number
 Nome della nave e numero RINA

Sheet 7 of 8
 Foglio di

MN ADRIA 68546

STRAKE POSITION POSIZIONE DEL CORSO DI FASCIAE	Frames N° or letter	Original Thickness Spessore originale (mm)	FORWARD READINGS/MISURAZIONI SULLA PARTE PRODIERA [4]						AFT READINGS / MISURAZIONI DELLA PARTE POPPIERA [4]						Mean diminution Riduzione media di spessore		Maximum allowable dimin. Rid. Max. ammessa (mm)
			Gauged thickness Spessore misurato			Diminution Riduzione di spessore			Gauged thickness Spessore misurato			Diminution Riduzione di spessore					
			P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (%)	S / Dr (mm)	P / Sn (%)	S / Dr (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (%)	S / Dr (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	
12th forward / 12° a proravia																	
11th forward / 11° a proravia																	
10th forward / 10° a proravia																	
9th forward / 9° a proravia																	
8th forward / 8° a proravia																	
7th forward / 7° a proravia																	
6th forward / 6° a proravia																	
5th forward / 5° a proravia																	
4th forward / 4° a proravia																	
3rd forward / 3° a proravia																	
2nd forward / 2° a proravia	D4	7,0	6,9	6,8	0,1	1,4	0,2	2,9	6,9	6,8	0,1	1,4	0,2	2,9	0,1	0,2	1,4
1st forward / 1° a proravia	D3	7,0	7,1	6,9	0,1	1,4	0,1	1,4	6,9	6,9	0,1	1,4	0,1	1,4	0,0	0,1	1,4
Amidships / Centro Nave																	
1st aft / 1° a poppavia																	
2nd aft / 2° a poppavia																	
3rd aft / 3° a poppavia																	
4th aft / 4° a poppavia																	
5th aft / 5° a poppavia																	
6th aft / 6° a poppavia																	
7th aft / 7° a poppavia																	
8th aft / 8° a poppavia																	
9th aft / 9° a poppavia																	
10th aft / 10° a poppavia																	
11th aft / 11° a poppavia																	
12th aft / 12° a poppavia																	

Operator's signature
Firma dell'operatore

G. Zito - 16P/00237/POI - Level II UT

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

VEDI ALLEGATO:

"A" - P.te Coperta - "B" Fianco lato DR - "B1" Fianco lato SN - "C" P.te Passeggiata

UTMOTH1

UTMOTH1

THICKNESS MEASUREMENT OF ALL DECK PLATING / ALL BOTTOM SHELL PLATING / ALL SIDE PLATING (*)
MISURAZIONE DI SPESSORE SU TUTTO IL FASCIAME DEL PONTE / TUTTO IL FASCIAME DEL FONDO / TUTTO IL FASCIAME DEI FIANCHI

Ship's name and Rina number
 Nome della nave e numero RINA

MN ADRIA 68546

Sheet 8
 Foglio 8

of 8
 di 8

PONTE PASSEGGIATA - ITEM G [RIF. ALLEGATO "C"]																	
(*) Code: Deck, Bottom, Side. To be used accordingly before putting strike position Codici: Ponte, Fondo, Fianco. Devono essere utilizzati prima d'inserire la posizione del corso di fasciame																	
STRAKE POSITION POSIZIONE DEL CORSO DI FASCIA	Frames N° or letter	Original Thickness	FORWARD READINGS/MISURAZIONI SULLA PARTE PRODIERA [A]						AFT READINGS / MISURAZIONI DELLA PARTE POPPIERA [A]						Mean diminution Riduzione media di spessore	Maximum allowable dimin. Rid. Max. ammessa (mm)	
			Gauged thickness Spessore misurato		Diminution Riduzione di spessore		Gauged thickness Spessore misurato		Diminution Riduzione di spessore		Gauged thickness Spessore misurato		Diminution Riduzione di spessore				
			P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (%)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (%)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (%)			
PLATE POSITION POSIZIONE DELLA LAMIERA		Spessore originale (mm)															
	12th forward / 12° a prora																
	11th forward / 11° a prora																
	10th forward / 10° a prora																
	9th forward / 9° a prora																
	8th forward / 8° a prora																
	7th forward / 7° a prora																
	6th forward / 6° a prora																
	5th forward / 5° a prora																
	4th forward / 4° a prora																
	3rd forward / 3° a prora	G3	6,0	5,3	0,7	11,7	0,7	5,4	5,5	0,6	10,0	0,5	8,3	0,7	0,6	0,7	1,2
	2nd forward / 2° a prora	G2	6,0	5,1	0,9	15,0	0,9	5,2	5,5	0,8	13,3	0,5	8,3	0,9	0,9	0,7	1,2
1st forward / 1° a prora	G1	6,0	5,2	0,8	13,3	0,6	5,1	5,2	0,9	15,0	0,8	13,3	0,9	0,7	0,7	1,2	
Amidships / Centro Nave																	
	1st aft / 1° a poppa	G1	6,0	5,7	0,3	5,0		5,5	5,5	0,5	8,3	0,5	8,3	0,4	0,3	0,3	1,2
	2nd aft / 2° a poppa	G2	6,0	5,5	0,5	8,3	0,4	5,4	5,6	0,6	10,0	0,4	6,7	0,6	0,4	0,4	1,2
	3rd aft / 3° a poppa	G3	6,0	5,7	0,3	5,0	0,4	5,6	5,7	0,4	6,7	0,3	5,0	0,4	0,4	0,4	1,2
	4th aft / 4° a poppa	G4	6,0	5,6	0,4	6,7		5,6	5,5	0,4	6,7	0,5	8,3	0,4	0,3	0,3	1,2
	5th aft / 5° a poppa	G4c	6,0	5,5	0,5	8,3	0,5	5,5	5,5	0,5	8,3	0,5	8,3	0,5	0,5	0,5	1,2
	6th aft / 6° a poppa																
	7th aft / 7° a poppa																
	8th aft / 8° a poppa																
	9th aft / 9° a poppa																
	10th aft / 10° a poppa																
	11th aft / 11° a poppa																
12th aft / 12° a poppa																	

Operator's signature

Firma dell'operatore

G. Zito - 16PA00237PO1 - Level II UT

RINA Surveyor's signature

Firma del tecnico del RINA

VEDI ALLEGATO:

"A" - P.te Coperta - "B" Fianco lato DR - "B1" Fianco lato SN - "C" P.te Passeggiata

UTMOTH1

MN ADRIA 685-46

Nome della nave e numero R/N: A

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

PLATE POSITION		Frames N° or letter	Original Thickness	FORWARD READINGS/MISURAZIONI SULLA PARTE PRODIERA [4]				AFT READINGS / MISURAZIONI DELLA PARTE POPPIERA [4]				Mean diminution Riduzione media di spessore		Maximum allowable dimin.	STRAKE POSITION POSIZIONE DEL CORSEO DI FASCIASTE
				Gauged thickness Spessore misurato	Diminution Riduzione di spessore			Gauged thickness Spessore misurato	Diminution Riduzione di spessore						
				P / So	S / Dr	P / So	S / Dr	P / So	S / Dr	P / So	S / Dr	P / So	S / Dr		
				(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)		
						(%)	(%)			(%)	(%)				
POSIZIONE DELLA LAMIERA		Ordinate No letter	Spessore originale (mm)											Rid. Max. ammessa (mm)	
Rispettivamente riferite ai gruppi di misurazione in corrispondenza delle diverse sezioni. To refer to thickness measurements in way of the different section respectively															

Operator's signature
Firma dell'operatore

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

G. Zito - 16PA06237PO1 - Level II UT

UTMOTH2

THICKNESS MEASUREMENT OF SHELL AND DECK PLATING (one, two or three transverse section)
MISURAZIONE DI SPESSORE SU TUTTO IL FASCIALE DEL PONTE E DEL PONTE (Una, due o tre sezioni trasversali)

Ship's name and Rina number
 Nome della nave e numero RINA

MN ADRIA 68546

Sheet 1 of 1
 Foglio 1 di 1

STRAKE POSITION POSIZIONE DEL CORSO DI FASCIALE	STRENGTH DECK AND SHEERSTRAKE PLATING / FASCIALE DEL PONTE DI RESISTENZA E DEL CORSO DI CINTA									
	TRANSVERSE SECTION AT FRAME N°: 13-14 SEZIONE TRASVERSALE - OSSATURA N.					TRANSVERSE SECTION AT FRAME N°: 43-44 SEZIONE TRASVERSALE - OSSATURA N.				
	N. or letter	Original thickn. (mm)	Max. alwh. dim. (mm)	Gauged thickness Spec. Misurato (mm)	Diminution Reduction di spessore (%)	N. or letter	Original thickn. (mm)	Max. alwh. dim. (mm)	Gauged thickness Spec. Misurato (mm)	Diminution Reduction di spessore (%)
	N. o lettera	Spec. Origin. (mm)	Max. rid. ammessa (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (%)	N. o lettera	Spec. Origin. (mm)	Max. rid. ammessa (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (%)
Stringer plate Cassa di trincarino	F	7,0	1,4	6,9	0,1	1,4	6,9	0,1	1,4	1,4
1st strake inboard 1° corso dal trincarino										
2nd strake inboard 2° corso dal trincarino										
3rd strake inboard 3° corso dal trincarino										
4th strake inboard 4° corso dal trincarino										
5th strake inboard 5° corso dal trincarino										
6th strake inboard 6° corso dal trincarino										
7th strake inboard 7° corso dal trincarino										
8th strake inboard 8° corso dal trincarino										
9th strake inboard 9° corso dal trincarino										
10th strake inboard 10° corso dal trincarino										
11th strake inboard 11° corso dal trincarino										
12th strake inboard 12° corso dal trincarino										
13th strake inboard 13° corso dal trincarino										
14th strake inboard 14° corso dal trincarino										
Centre strake Cassa centrale	E	6,0	1,2	6,1	6,2	E	6,0	1,2	6,2	6,1
Sheer strake Cassa di cinta	C	7,0	1,4	6,8	6,9	0,2	2,9	0,1	1,4	0,2

Operator's signature
 Firma dell'operatore

G. Zito - 16P/00237P01 - II° Level UT

RINA Surveyor's signature
 Firma del tecnico del RINA

UTMOTH2

VEDI ALLEGATO "D"

RENEWAL_OTH2

THICKNESS MEASUREMENT OF SHELL AND DECK PLATING (one, two or three transverse section)
MISURAZIONE DI SPESSORE SU TUTTO IL FASCIAME DEL FIANCO E DEL PONTE (Una, due o tre sezioni trasversali)

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

MN ADRIA 68546

STRENGTH DECK AND SHEERSTRAKE PLATING / FASCIAME DEL PONTE DI RESISTENZA E DEL CORSO DI CINTA

POSIZIONE DEL CORSO DI FASCIAME	N. or letter	Original thickn.	Max. alth. dim.	Gauged thickness Spec. Misurato	Diminution Riduzione di spessore			N. or letter	Original thickn.	Max. alth. dim.	Gauged thickness Spec. Misurato	Diminution Riduzione di spessore			N. or letter	Original thickn.	Max. alth. dim.	Gauged thickness Spec. Misurato	Diminution Riduzione di spessore			TRANSVERSE SECTION AT FRAME N°:																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
					Spec.	Origin	(mm)					Max. red. ammessa	(mm)	P / Sp					(mm)	S / Dr	(mm)		P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp	(mm)	S / Dr	(mm)	P / Sp

Operator's signature
Firma dell'operatore

G. Zito - 169A00237P01 - 1° Level UT

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

SUSPECT_OTH2

THICKNESS MEASUREMENT OF SHELL AND DECK PLATING (one, two or three transverse section)
MISURAZIONE DI SPESORE SU TUTTO IL FASCIAME DEL FIANCO E DEL PONTE (Una, due o tre sezioni trasversali)

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

MIN ADRIA 68546

STRENGTH DECK AND SHEERSTRAKE PLATING / FASCIAME DEL PONTE DI RESISTENZA E DEL CORSO DI CINTA

POSIZIONE DEL CORSO DI FASCIAME	N. or letter	Original thickn.	Max. alwb. dim.	Gauged thickness Specs. Misurato		Diminution Riduzione di spessore		N. or letter	Original thickn.	Max. alwb. dim.	Gauged thickness Specs. Misurato		Diminution Riduzione di spessore		N. or letter	Original thickn.	Max. alwb. dim.	Gauged thickness Specs. Misurato		Diminution Riduzione di spessore		TRANSVERSE SECTION AT FRAME N°:
				P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (%)	S / Dr (%)				P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (%)	S / Dr (%)				P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (%)	S / Dr (%)	
	N. o lettera	Specs. Origin. (mm)	Max. rel. ammissa (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (%)	S / Dr (%)	N. o lettera	Specs. Origin. (mm)	Max. rel. ammissa (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (%)	S / Dr (%)	N. o lettera	Specs. Origin. (mm)	Max. rel. ammissa (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (%)	S / Dr (%)	Respettivamente riferite ai gruppi di misurazione in corrispondenza delle diverse sezioni. To refer to thickness measurement in way of the different section respectively
																						SEZIONE TRASVERSALE - OSSERVAZIONI

Operator's signature
Firma dell'operatore

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

UTMOTH3

THICKNESS MEASUREMENT OF SHELL AND DECK PLATING (one, two or three transverse section)
MISURAZIONE DI SPESSORE SU TUTTO IL FASCIA ME DEL FIANCO E DEL PONTE (Una, due o tre sezioni trasversali)

Ship's name and Rina number
 Nome della nave e numero RINA

MN ADRIA 68546

Sheet
 Foglio

1 of 1

STRAKE POSITION POSIZIONE DEL CORSO DI FASCIA ME	TRANSVERSE SECTION AT FRAME N°: 13-14 SEZIONE TRASVERSALE - OSSATURA N.						TRANSVERSE SECTION AT FRAME N°: 43-44 SEZIONE TRASVERSALE - OSSATURA N.					
	Original thickn. Spess. Orig.		Max. alwb. dim. Max. rid. ammessa		Gauged thickness Spess. Misurato		Original thickn. Spess. Orig.		Max. alwb. dim. Max. rid. ammessa		Gauged thickness Spess. Misurato	
	N. or letter N. o lettera	Spess. Orig. (mm)	Max. rid. ammessa (mm)	P / Str (mm)	S / Dr (mm)	Diminution Riduzione di spessore (%)	N. or letter N. o lettera	Spess. Orig. (mm)	Max. rid. ammessa (mm)	P / Str (mm)	S / Dr (mm)	Diminution Riduzione di spessore (%)
1st below sheer strake 1° sotto citta	B	7,0	1,4	6,9	6,8	0,1	C	7,0	1,4	6,8	7,0	0,2
2nd below sheer strake 2° sotto citta	A	7,0	1,4	6,7	6,9	0,3	B	7,0	1,4	6,9	7,0	0,1
3rd below sheer strake 3° sotto citta							A	7,0	1,4	6,8	6,9	0,2
4th below sheer strake 4° sotto citta												
5th below sheer strake 5° sotto citta												
6th below sheer strake 6° sotto citta												
7th below sheer strake 7° sotto citta												
8th below sheer strake 8° sotto citta												
9th below sheer strake 9° sotto citta												
10th below sheer strake 10° sotto citta												
11th below sheer strake 11° sotto citta												
12th below sheer strake 12° sotto citta												
13th below sheer strake 13° sotto citta												
14th below sheer strake 14° sotto citta												
15th below sheer strake 15° sotto citta												
16th below sheer strake 16° sotto citta												
17th below sheer strake 17° sotto citta												
18th below sheer strake 18° sotto citta												
19th below sheer strake 19° sotto citta												
20th below sheer strake 20° sotto citta												
Keel strake / Cassa di chiglia	K	9,0	1,8	9,1	9,2		K	9,0	1,8	8,7	9,1	0,3

Operator's signature
 Firma dell'operatore

G. Zito - 16PA0037P01 - II° Level UT

RINA Surveyor's signature
 Firma del tecnico del RINA

UTMOTH3

VEDI ALLEGATO "D"

THICKNESS MEASUREMENT OF SHELL AND DECK PLATING (one, two or three transverse section)
MISURAZIONE DI SPESSORE SU TUTTO IL FASCIALE DEL FIANCO E DEL PONTE (Una, due o tre sezioni trasversali)

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

MUN ADRIA 68546

SHELL PLATING / FASCIAME DEL FIANCO

[illegible]

Operator's signature
Firma dell'operatore

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

G. Zito - 16PA00237PO1 - II° Level UT

SUSPECT_OTH3

THICKNESS MEASUREMENT OF SHELL AND DECK PLATING (one, two or three transverse section)
MISURAZIONE DI SPESSORE SU TUTTO IL FASCIAME DEL FIANCO E DEL PONTE (Una, due o tre sezioni trasversali)

Ship's name and Rina number

MN ADRIA 68546

Nome della nave e numero RINA

SHELL PLATING / FASCIAME DEL FIANCO

STRAKE POSITION POSIZIONE DEL CORSO DI FASCIAME		TRANSVERSE SECTION AT FRAME N°:																					
N. or letter	Original thickn. (mm)	Max. alt.h. dim.	Gauged thickness Spec. Misurato (mm)	Diminution Riduzione di spessore			N. or letter	Original thickn. (mm)	Max. alt.h. dim.	Gauged thickness Spec. Misurato (mm)	Diminution Riduzione di spessore			N. or letter	Original thickn. (mm)	Max. alt.h. dim.	Gauged thickness Spec. Misurato (mm)	Diminution Riduzione di spessore					
				P / Sh (mm)	S / Dr (mm)	S / Dr (%)					P / Sh (mm)	S / Dr (mm)	S / Dr (%)					P / Sh (mm)	S / Dr (mm)	S / Dr (%)			
N. or letter	Specs Origin. (mm)	Max. rad. ammessa (mm)	P / Sh (mm)	S / Dr (mm)	S / Dr (%)	N. or letter	Specs Origin. (mm)	Max. rad. ammessa (mm)	P / Sh (mm)	S / Dr (mm)	S / Dr (%)	N. or letter	Specs Origin. (mm)	Max. rad. ammessa (mm)	P / Sh (mm)	S / Dr (mm)	S / Dr (%)	N. or letter	Specs Origin. (mm)	Max. rad. ammessa (mm)	P / Sh (mm)	S / Dr (mm)	S / Dr (%)
SEZIONE TRASVERSALE - OSSATURA N°																							
Rispettivamente riferite ai gruppi di misurazione in corrispondenza delle diverse sezioni. To refer to thickness measurement in way of the different section respectively																							

Operator's signature

Firma dell'operatore

G. Zito - 16PA0237POT - II° Level UT

RINA Surveyor's signature

Firma del tecnico del RINA

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

MN ADRIA 68546

Sheet -
Foglio

1

Operator's signature
Firma dell'operatore

G. Zito - 16PA00237PO1 - II° Level UT

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

RENEWAL_OTH4

THICKNESS MEASUREMENT OF LONGITUDINAL MEMBERS (one, two or three transverse section)
MISURAZIONE DI SPESSORE SUI RINFORZI LONGITUDINALI (Una, due o tre sezioni trasversali)

MN ADRIA 68546

Ship's name and Rino number
Nome della nave e numero RINA

STRUCTURAL MEMBER	N. or letter	Original thickn.	Max. allowb. dim.	Diminution Riduzione di spessore						N. or letter	Original thickn.	Max. allowb. dim.	Diminution Riduzione di spessore						TRANSVERSE SECTION AT FRAME N°:				
				Specs. Origin.	P / St	S / Dr	P / St	S / Dr	P / St				S / Dr	P / St	S / Dr	P / St	S / Dr						
																		(mm)		(mm)	(%)	(mm)	(mm)
SEZIONE TRASVERSALE - OSSATURA N.																			Rispettivamente riferite ai gruppi di misurazione in corrispondenza delle diverse sezioni. To refer to thickness measurement in way of the different section respectively.				
ELEMENTO STRUTTURALE	N. o lettera	Specs. Origin. (mm)	Max. rid. ammessa (mm)	P / St (mm)	S / Dr (mm)	P / St (%)	S / Dr (%)	N. o lettera	Specs. Origin. (mm)	Max. rid. ammessa (mm)	P / St (mm)	S / Dr (mm)	P / St (%)	S / Dr (%)									

Operator's signature
Firma dell'operatore

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

MN ADRIA 68546

N or letter	Original thickn.	Max. alwh dim.	Gauged thickness Spec. Alarato	Diminution Riduzione di spessore	N or letter	Original thickn.	Max. alwh dim.	Gauged thickness Spec. Alarato	Diminution Riduzione di spessore	N or letter	Original thickn.	Max. alwh dim.	Gauged thickness Spec. Alarato	Diminution Riduzione di spessore
STRUCTURAL MEMBER			P / S_r (mm)	S / D_r (mm) (%)				P / S_r (mm)	S / D_r (mm) (%)				P / S_r (mm)	S / D_r (mm) (%)
ELEMENTO STRUTTURALE	Specs. Origine	Max. rad. antiscissa	P / S_r (mm)	S / D_r (mm) (%)	N o lettera	Specs. Origine	Max. rad. antiscissa	P / S_r (mm)	S / D_r (mm) (%)	N o lettera	Specs. Origine	Max. rad. antiscissa	P / S_r (mm)	S / D_r (mm) (%)

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

G. Zito - 16PA00237P01 - II° Level UT

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

MN ADRIA 68546

Sheet	1
Foglio	

7

[illegible]

Operator's signature
Firma dell'operatore

G.Zito - 16H/A00237POI - II Lvl UT

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

THICKNESS MEASUREMENT OF TRANSVERSE BULKHEADS
MISURAZIONE DI SPESSORE SULLE PARATE TRASVERSALI DELLE STIVE

MN ADRIA 68546

Sheet 2 of 7
Foglio di

[illegible]

Operator's signature
Firma dell'operatore

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

MN ADRIA 68546

Sheet 3
Foglio

7

[illegible]

Operator's signature
Firma dell'operatore

G.Zito - 1 PA00237PO1 - II Lv UT

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

MN ADRIA 68546

Sheet $\frac{4}{7}$ of $\frac{7}{di}$

[illegible]

Operator's signature
Firma dell'operatore

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

MN ADRIA 68546

Sheet 5
Foglio

7

[illegible]

Operator's signature
Firma dell'operatore

G.Zito - 16HA00237PO1 - II Lvl UT

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

UTMOTH6

THICKNESS MEASUREMENT OF TRANSVERSE BULKHEADS
MISURAZIONE DI SPESSORE SULLE PARATE TRASVERSALI DELLE STIVE

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

MN ADRIA 68546

Sheet 6 of 7
Foglio di

[illegible]

Operator's signature
Firma dell'operatore

G.Zito - 16PA00237POI - II LvI UT

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

UTMOTH6

THICKNESS MEASUREMENT OF TRANSVERSE BULKHEADS
MISURAZIONE DI SPESSORE SULLE PARATIE TRASVERSALI DELLE STIVE

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

MN ADRIA 68546

Sheet 7 of 7
Foglio di

TANK/HOLD DESCRIPTION / DESCRIZIONE DELLA CISTERNA O DELLA STIVA:										PARATIA STAGNA TRASVERSALE									
LOCATION OF STRUCTURE / UBICAZIONE DELLA STRUTTURA:										ORD. 54									
STRUCTURAL COMPONENT (PLATING / STIFFENER)										Gavone Pr		FRAME N.° / OSSATURA N.°		Diminution		Diminution			
ELEMENTO STRUTTURALE (FASCIAME O RINFORZO)										Max. allowable diminution		Gauged thickness		Reduzione di spessore		Reduzione di spessore			
Original thickness										Riduz. massima ammessa		Spessore misurato		P / Sn		S / Dr			
Spessore originale										(mm)		(mm)		(mm)		(mm)			
(mm)										(mm)		(mm)		(mm)		(mm)			
ALLEGATO "F" - ZONA A1										8,0	2,0	7,9	7,8	0,1	1,3	0,2	2,5		
ALLEGATO "F" - ZONA A2										7,0	1,8	6,9	7,1	0,1	1,4				
ALLEGATO "F" - ZONA A3										7,0	1,8	6,8	6,8	0,2	2,9	0,2	2,9		
														</					

RENEWAL_OTH6

THICKNESS MEASUREMENT OF TRANSVERSE BULKHEADS
MISURAZIONE DI SPESSORE SULLE PARATE TRASVERSALI DELLE STIVE

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

MN ADRIA 68546

STRUCTURAL COMPONENT (PLATING / STIFFENER) ELEMENTO STRUTTURALE (FASCIAME O RINFORZO)	Original thickness Spessore originale (mm)	Max. allowable diminution Riduz. massima ammessa (%)	Gauged thickness Spessore misurato		Diminution Riduzione di spessore		TANK/HOLD DESCRIPTION DESCRIZIONE DELLA CISTERNA O DELL'ASTA
			P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	
							LOCATION OF STRUCTURE / FRAME N. POSIZIONE DELLA STRUTTURA / COSTRUZIONE

Operator's signature
Firma dell'operatore

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

SUSPECT_OTH6

THICKNESS MEASUREMENT OF TRANSVERSE BULKHEADS
MISURAZIONE DI SPESSORE SULLE PARATE TRASVERSALI DELLE STIVE

MN ADRIA 68546

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

STRUCTURAL COMPONENT (PLATING / STIFFENER) ELEMENTO STRUTTURALE (PASTIGLIE O RINFORZO)	Original thickness Spessore originale (mm)	Max. allowable diminution Riduc. massima ammessa (%)	Gauged thickness Spessore misurato		Diminution Riduzione di spessore		TANK/HOLD DESCRIPTION DESCRIZIONE DELLA CISTERNA O DELLA STIVA
			P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	
LOCATION OF STRUCTURE / FRAME N. POSIZIONE DELLA STRUTTURA / OSSATURA							

Operator's signature
Firma dell'operatore

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

UTMOTH7

THICKNESS MEASUREMENT OF MISCELLANEOUS STRUCTURAL ELEMENTS
MISURAZIONE DI SPESSORE SU ELEMENTI STRUTTURALI VARI

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

MN ADRIA 68546

Sheet 1 of 6
Foglio di

TANK DESCRIPTION / DESCRIZIONE DELLA CISTERNA:

LOCATION OF STRUCTURE / UBICAZIONE DELLA STRUTTURA:

STRUCTURAL MEMBER
ELEMENTO STRUTTURALE

Original thickness
Spessore originale (mm)

Max. allow. diminution
Riduz. max. ammessa (mm)

P / Sn

S / Dr

Gauged thickness
Spessore misurato

P / Sn

S / Dr

Diminution
Riduzione di spessore

P / Sn

S / Dr

S / Dr

(mm)

(%)

S / Dr

(mm)

(%)

SKETCH
SCHIZZO

Rif. ALLEGATO "D"

Ord. 13 - Baglio Comune [S1]	8,0	1,6	7,8	8,1	0,2	2,5			
Ord. 13 - Sq. Sup. [S2]	8,0	1,6	8,0	7,9			0,1	1,3	
Ord. 13 - Costola Comune [S3]	7,0	1,4	6,9	7,2	0,1	1,4			
Ord. 13 - Madiere Com. [S8a]	7,0	1,4	6,9	6,8	0,1	1,4	0,2	2,9	
Ord. 13 - Madiere Com. [S8b]	7,0	1,4	7,3	6,8			0,2	2,9	
Ord. 14 - Baglio Rinf. [S10a]	7,0	1,4	7,2	6,9			0,1	1,4	
Ord. 14 - Baglio Rinf. [S10b]	8,0	1,6	7,9	7,8	0,1	1,3	0,2	2,5	
Ord. 14 - Costola Rinf. [S10a]	7,0	1,4	6,8	7,2	0,2	2,9			
Ord. 14 - Costola Rinf. [S10b]	8,0	1,6	7,9	8,2	0,1	1,3			
Ord. 43 - Baglio Comune [S1]	8,0	1,6	7,9	8,1	0,1	1,3			
Ord. 43 - Sq. Sup. [S2]	8,0	1,6	7,8	7,9	0,2	2,5	0,1	1,3	
Ord. 43 - Costola Comune [S3]	7,0	1,4	7,2	6,9			0,1	1,4	
Ord. 43 - Madiere Com. [S8a]	7,0	1,4	7,1	6,8			0,2	2,9	
Ord. 43 - Madiere Com. [S8b]	7,0	1,4	6,9	7,1	0,1	1,4			
Ord. 44 - Baglio Rinf. [S10a]	7,0	1,4	7,0	7,2					
Ord. 44 - Baglio Rinf. [S10b]	8,0	1,6	7,9	8,3	0,1	1,3			
Ord. 44 - Costola Rinf. [S10a]	7,0	1,4	7,1	7,2					
Ord. 44 - Costola Rinf. [S10b]	8,0	1,6	7,9	8,2	0,1	1,3			

Operator's signature
Firma dell'operatore

G. Zito - 16PAC0237POT - II° Liv. UT

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

Rif. ALLEGATO "D"

UTMOTH7

THICKNESS MEASUREMENT OF MISCELLANEOUS STRUCTURAL ELEMENTS
MISURAZIONE DI SPESSORE SU ELEMENTI STRUTTURALI VARI

Ship's name and Rina number Nome della nave e numero RINA		MN ADRIA 68546		Sheet 2 of 6 Foglio di					
TANK DESCRIPTION / DESCRIZIONE DELLA CISTERNA:									
LOCATION OF STRUCTURE / UBICAZIONE DELLA STRUTTURA:									
STRUCTURAL MEMBER ELEMENTO STRUTTURALE	Original thickness Spessore originale (mm)	Max. allow. diminution Riduz. max. ammessa (mm)	Gauged thickness Spessore misurato		Diminution Riduzione di spessore	SKETCH SCHIZZO			
			P / Sn (mm)	S / Dr (mm)					
			P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	(%)				
ITEM A - Ord. 55	8,0	1,6	7,8	7,9	0,2	2,5	0,1	1,3	Rif. ALLEGATO "F"
ITEM B - Ord. 55	8,0	1,6	7,9	8,2	0,1	1,3			
ITEM C - Ord. 55	7,0	1,4	6,9	7,1	0,1	1,4			
ITEM D - Ord. 55	7,0	1,4	7,1	6,9			0,1	1,4	
ITEM E - Ord. 55	7,0	1,4	6,8	7,2	0,2	2,9			
ITEM F - Ord. 55	7,0	1,4	6,9	6,8	0,1	1,4	0,2	2,9	
ITEM G (An) - Ord. 55	7,0	1,4	6,9	7,1	0,1	1,4			
ITEM G (Pb) - Ord. 55	8,0	1,6	7,9	7,9	0,1	1,3	0,1	1,3	
ITEM A - Ord. 56	8,0	1,6	7,9	7,9	0,1	1,3	0,1	1,3	
ITEM B - Ord. 56	8,0	1,6	7,9	7,8	0,1	1,3	0,2	2,5	
ITEM C - Ord. 56	7,0	1,4	7,2	6,9			0,1	1,4	
ITEM D - Ord. 56	7,0	1,4	6,9	7,1	0,1	1,4			
ITEM E - Ord. 56	7,0	1,4	6,8	6,9	0,2	2,9	0,1	1,4	
ITEM F - Ord. 56	7,0	1,4	7,1	7,2					
ITEM G (An) - Ord. 56	7,0	1,4	6,9	6,9	0,1	1,4	0,1	1,4	
ITEM G (Pb) - Ord. 56	8,0	1,6	7,9	8,2	0,1	1,3			

Operator's signature
Firma dell'operatore

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

G. Zito - 16PA0237PO1 - II° Liv. UT

UTMOTH7

THICKNESS MEASUREMENT OF MISCELLANEOUS STRUCTURAL ELEMENTS
MISURAZIONE DI SPESSORE SU ELEMENTI STRUTTURALI VARI

SHIP'S NAME AND RINA NUMBER		MN ADRIA 68546		Sheet 3 of 6		Foglio di	
TANK DESCRIPTION / DESCRIZIONE DELLA CISTERNA:		Strutture Interne Gavone Avanti					
LOCATION OF STRUCTURE / UBICAZIONE DELLA STRUTTURA:							
STRUCTURAL MEMBER ELEMENTO STRUTTURALE	Original thickness Spessore originale (mm)	Max. allow. diminution Riduz. max. ammessa (mm)	Gauged thickness Spessore misurato		Diminution Riduzione di spessore		SKETCH SCHIZZO
			P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (%)	S / Dr (mm)	
ITEM A - Ord. 57	8,0	1,6	7,8	8,1	0,2	2,5	Rif. ALLEGATO "F"
ITEM B - Ord. 57	8,0	1,6	7,9	7,8	0,1	0,2	
ITEM C - Ord. 57	7,0	1,4	7,1	6,9		0,1	
ITEM D - Ord. 57	7,0	1,4	6,8	7,1	0,2		
ITEM E - Ord. 57	7,0	1,4	7,1	6,9		0,1	
ITEM F - Ord. 57	7,0	1,4	6,8	7,2	0,2		
ITEM G (An) - Ord. 57	7,0	1,4	7,0	6,9		0,1	
ITEM G (Pb) - Ord. 57	8,0	1,6	8,2	7,8		0,2	
ITEM A - Ord. 58	8,0	1,6	8,1	7,9		0,1	
ITEM B - Ord. 58	8,0	1,6	7,9	8,1	0,1		
ITEM C - Ord. 58	7,0	1,4	7,1	6,9		0,1	
ITEM D - Ord. 58	7,0	1,4	6,9	6,9	0,1	0,1	
ITEM E - Ord. 58	7,0	1,4	6,8	7,3	0,2		
ITEM F - Ord. 58	7,0	1,4	6,9	7,1	0,1		
ITEM G (An) - Ord. 58	7,0	1,4	7,1	6,9		0,1	
ITEM G (Pb) - Ord. 58	8,0	1,6	8,1	7,9		0,1	

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

MN ADRIA 68546

Sheet 4
Foglio

$\frac{1}{9}$

TANK DESCRIPTION / DESCRIZIONE DELLA CISTINA:

TANK DESCRIPTION / DESCRIZIONE DELLA CISTERNA:
LOCATION OF STRUCTURE / UBICAZIONE DELLA STRUTTURA:

Strutture Interne Gavone Avanti

STRUCTURAL MEMBER
ELEMENTO STRUTTURALE

Original thickness

Max. allow.
diminution

Gauged thickness
Spessore misurato

Diminution
Riduzione di spessore

SKETCH

Rif. ALLEGATO "F"

Operator's signature
Firma dell'operatore

G. Zito - 16PA00237PO1 - II° Liv. UT

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

MISURAZIONE DI SPESSORE SU ELEMENTI STRUTTURALI VARI

Sheet 5 of 6
Foglio di

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

UTMOTH7

THICKNESS MEASUREMENT OF MISCELLANEOUS STRUCTURAL ELEMENTS
MISURAZIONE DI SPESSORE SU ELEMENTI STRUTTURALI VARI

Ship's name and Rina number Nome della nave e numero RINA		MN ADRIA 68546		Sheet 6 of 6 Foglio di						
TANK DESCRIPTION / DESCRIZIONE DELLA CISTERNA:										
LOCATION OF STRUCTURE / UBICAZIONE DELLA STRUTTURA:										
STRUCTURAL MEMBER ELEMENTO STRUTTURALE	Original thickness Spessore originale (mm)	Max. allow. diminution Riduz. max. ammessa (mm)	Gauged thickness Spessore misurato		Diminution Riduzione di spessore	P / Sn (mm)	S / Dr (mm)	P / Sn (%)	S / Dr (mm)	S / Dr (%)
			P / Sn (mm)	S / Dr (mm)						
Ord. -3 - Baglio (H)	8,0	1,6	7,8	8,1		0,2		2,5		
Ord. -3 - Paramezzale CN (A)	7,0	1,4	7,1							
Ord. -3 - Paramezzale CN (B)	8,0	1,6	8,1							
Ord. -2 - Baglio (H1)	8,0	1,6	7,7	7,9		0,3		3,8	0,1	1,3
Ord. -2 - Madiere (C)	7,0	1,4	7,1	7,0						
Paramezzale Cn - (anima A1)	7,0	1,4	7,1							
Paramezzale Cn - (Pbanda B1)	8,0	1,6	8,1							
Anguilla Cn - Anima (F)	7,0	1,4	7,1							
Anguilla Cn - Pbanda (G)	8,0	1,6	8,2							
Ord. -1 - Madiere (C1)	7,0	1,4	7,1	7,1						
Paramezzale Cn - (anima A2)	7,0	1,4	7,1							
Paramezzale Cn - (Pbanda B2)	8,0	1,6	7,9			0,1		1,3		
Ord. 0 - Madiere Anima (D)	7,0	1,4	6,9	7,1		0,1		1,4		
Ord. 0 - Madiere Pbanda (E)	8,0	1,6	7,9	8,1		0,1		1,3		
Paramezzale Cn - (anima A3)	7,0	1,4	6,9			0,1		1,4		
Paramezzale Cn - (Pbanda B3)	8,0	1,6	7,9			0,1		1,3		
Ord. 1 - Madiere (C2)	7,0	1,4	7,1	7,2						
Paramezzale Cn - (anima A4)	7,0	1,4	6,9			0,1		1,4		
Paramezzale Cn - (Pbanda B4)	8,0	1,6	8,1							
ALLEGATO - G										

ALLEGATO - G

SKETCH
SCHIZZOOperator's signature
Firma dell'operatoreRINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

G. Zito - 166PA00237PO1 - II° Liv. UT

UTMOTH7

page 35 of 37

RENEWAL_OTH7

THICKNESS MEASUREMENT OF MISCELLANEOUS STRUCTURAL ELEMENTS
MISURAZIONE DI SPESSORE SU ELEMENTI STRUTTURALI VARI

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

MN ADRIA 68546

STRUCTURAL MEMBER ELEMENTO STRUTTURALE	Original thickness	Max. allow. diminution	Gauged thickness Spessore misurato		Diminution Riduzione di spessore				SKETCH SCHIZZO	TANK DESCRIPTION DESCRIZIONE DELLA CISTERNA
	Spessore originale (mm)	Riduz. max. ammessa (mm)	P / Sn		S / Dr		S / Dr			
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(%)	(%)		
										LOCATION OF STRUCTURE UBICAZIONE DELLA STRUTTURA

Operator's signature
Firma dell'operatore

G. Zito - 16/000237PO1 - 11° Liv. UT

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

SUSPECT_OTH7

THICKNESS MEASUREMENT OF MISCELLANEUS STRUCTURAL ELEMENTS
MISURAZIONE DI SPESSORE SU ELEMENTI STRUTTURALI VARI

Ship's name and Rina number
Nome della nave e numero RINA

MN ADRIA 68546

STRUCTURAL MEMBER ELEMENTO STRUTTURALE	Original thickness Spessore originale (mm)	Max. allow. diminution Riduz. max. ammessa (mm)	Gauged thickness Spessore misurato		Diminution Riduzione di spessore				SKETCH SCHIZZO	TANK DESCRIPTION DESCRIZIONE DELLA CISTERNA		
			P / St		S / Dr		P / St				S / Dr	
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			(%)	(%)
			(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)	(mm)			(%)	(%)
			LOCATION OF STRUCTURE								UHCIAZIONE DELLA STRUTTURA	

Operator's signature
Firma dell'operatore

RINA Surveyor's signature
Firma del tecnico del RINA

G. Zito - 16PA00237PO1 - I^o Liv. UT

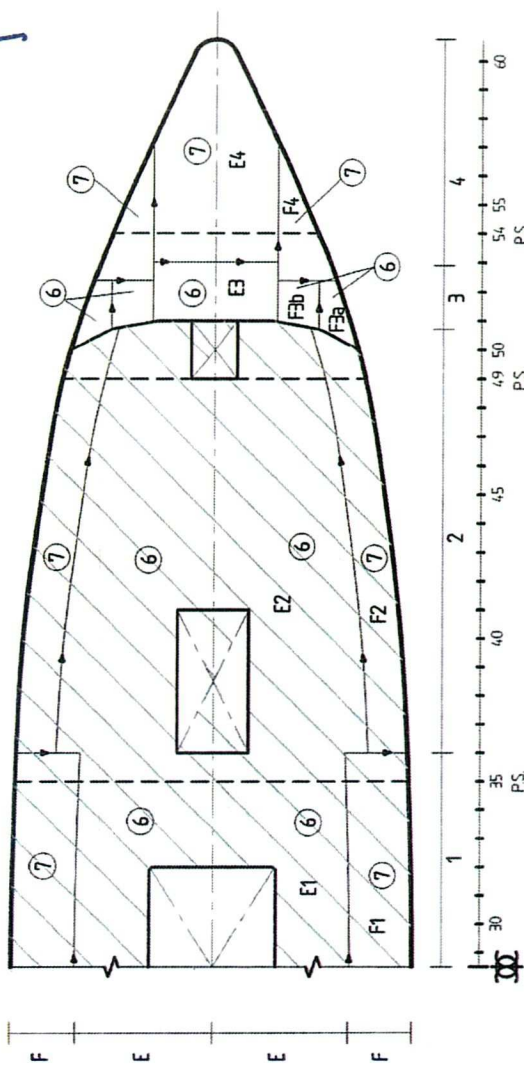
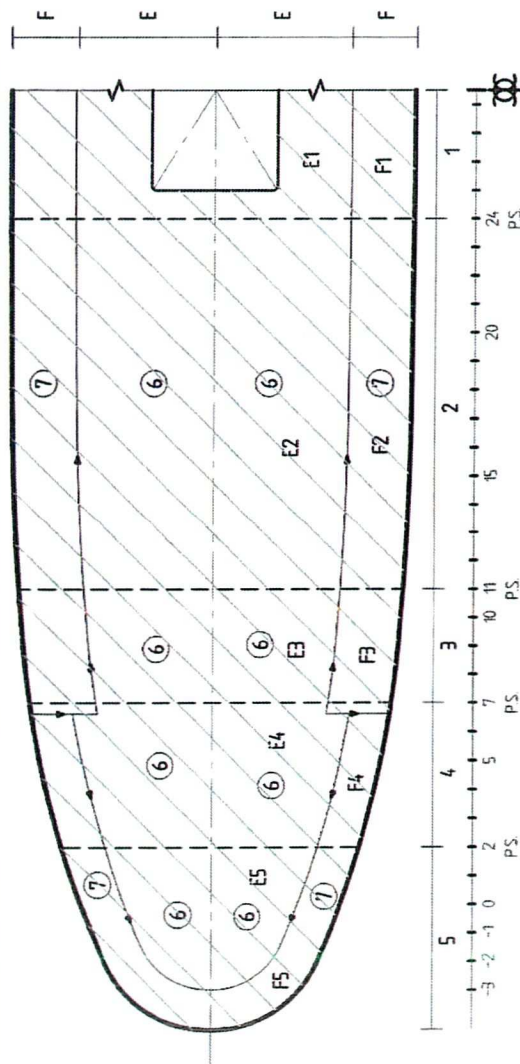
Rilievi di Spessore con metodo ad U.S. / Ultrasonic Thickness Measurement

FILE: ALLEGATO ADRIA_2018 DATA 15/05/2018
 REP: US-2018-010-001 REV: 0

ALLEGATO "A" PONTE DI COPERTA

AREA RILEVATA DALL'INTERNO

RIF. DISEGNO N° 5822 (ACTV) "Piano dei Ferri"



STUDIO TECNICO PROSPERI Ing. Giuseppe Via Isola, 65 - 74121 Taranto		Apparecchio tipo/Gage Model: PANMETRICS OLYMPUS MC2-XT GILARDONI DS 41 EZ-M		Sonda Tipo/Probe D7906-SM TG 10/4		Accoppiamento / Nome Unità / Ship name: Coupling: Olio Minerale M/N ADRIA		RINA No. 68546 IMD No. 8836077 Data Rilievi / Measurement date: 02-03 Maggio 2018		Page 01	
--	--	---	--	---	--	---	--	--	--	---------	--

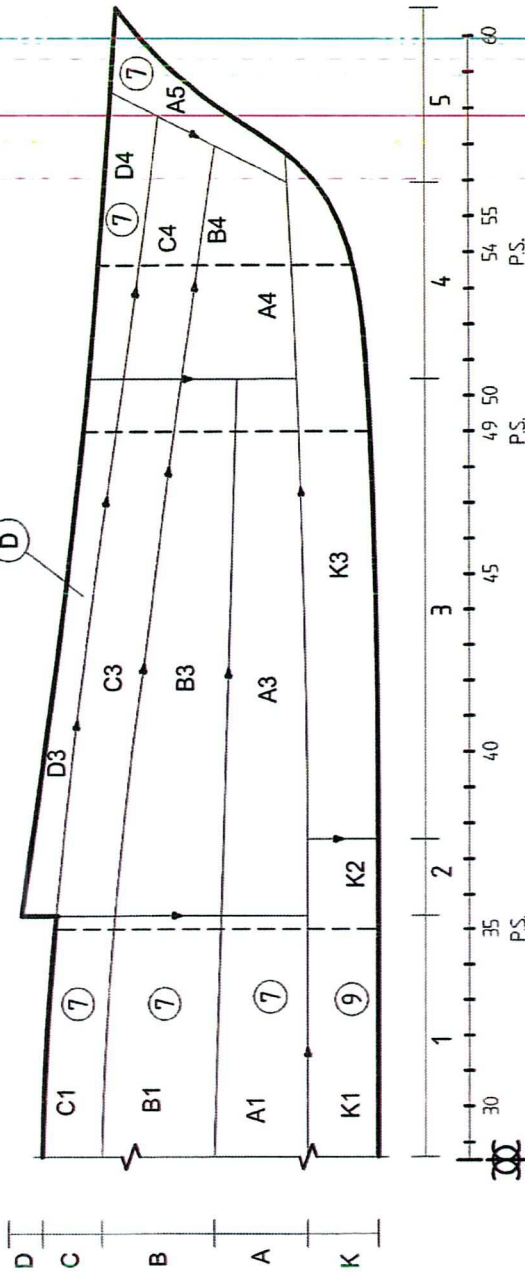
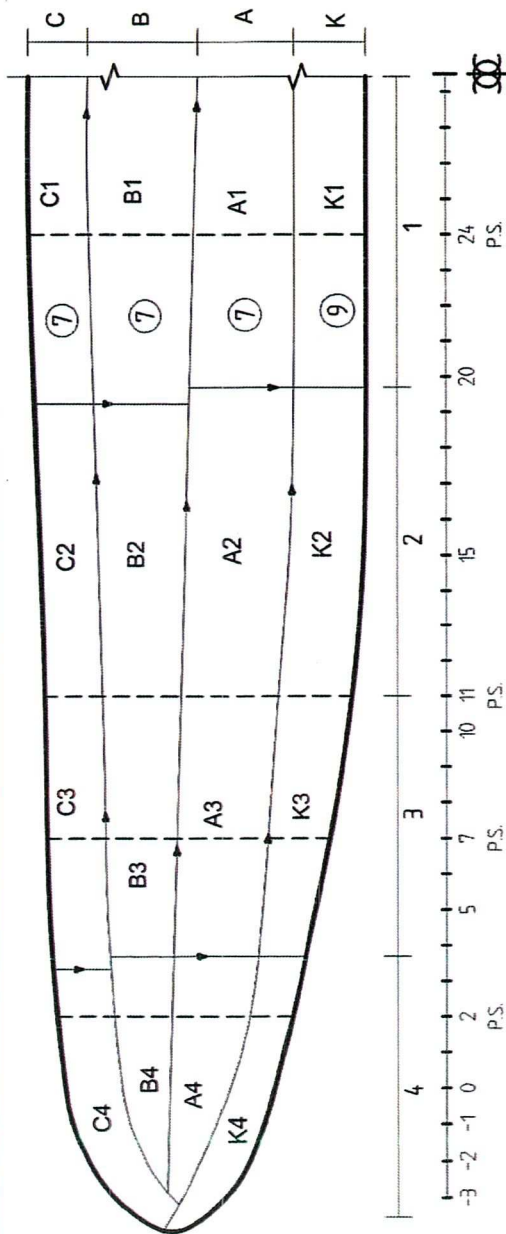
Rilievi di Spessore con metodo ad U.S. / Ultrasonic Thickness Measurement

FILE: ALLEGATI ADRIA_2018 DATA 15/05/2018
REP.: US-2018-010-001 REV. 0

ALLEGATO "B"

FASCIAME ESTERNO LATO DR

RIF. DISEGNO N° 5824 (ACTV)
"Sviluppo di Fasciame"



STUDIO TECNICO

PROSPERI Ing. Giuseppe

Via Istria, 65 - 74121 Taranto

ALLEGATO A - MOD. 38 - Rev. 2 - Data 10.04.01

Apparecchio Tipo/Tagge Model:

PANAMETRICS OLYMPUS MG2-XT

Sonda Tipo/Probe:

D7906-SM

Accoppiamento / Coupling:

Olio Minerale

Nome UNITA' / Ship name:

M/N ADRIA

RINA Nr:

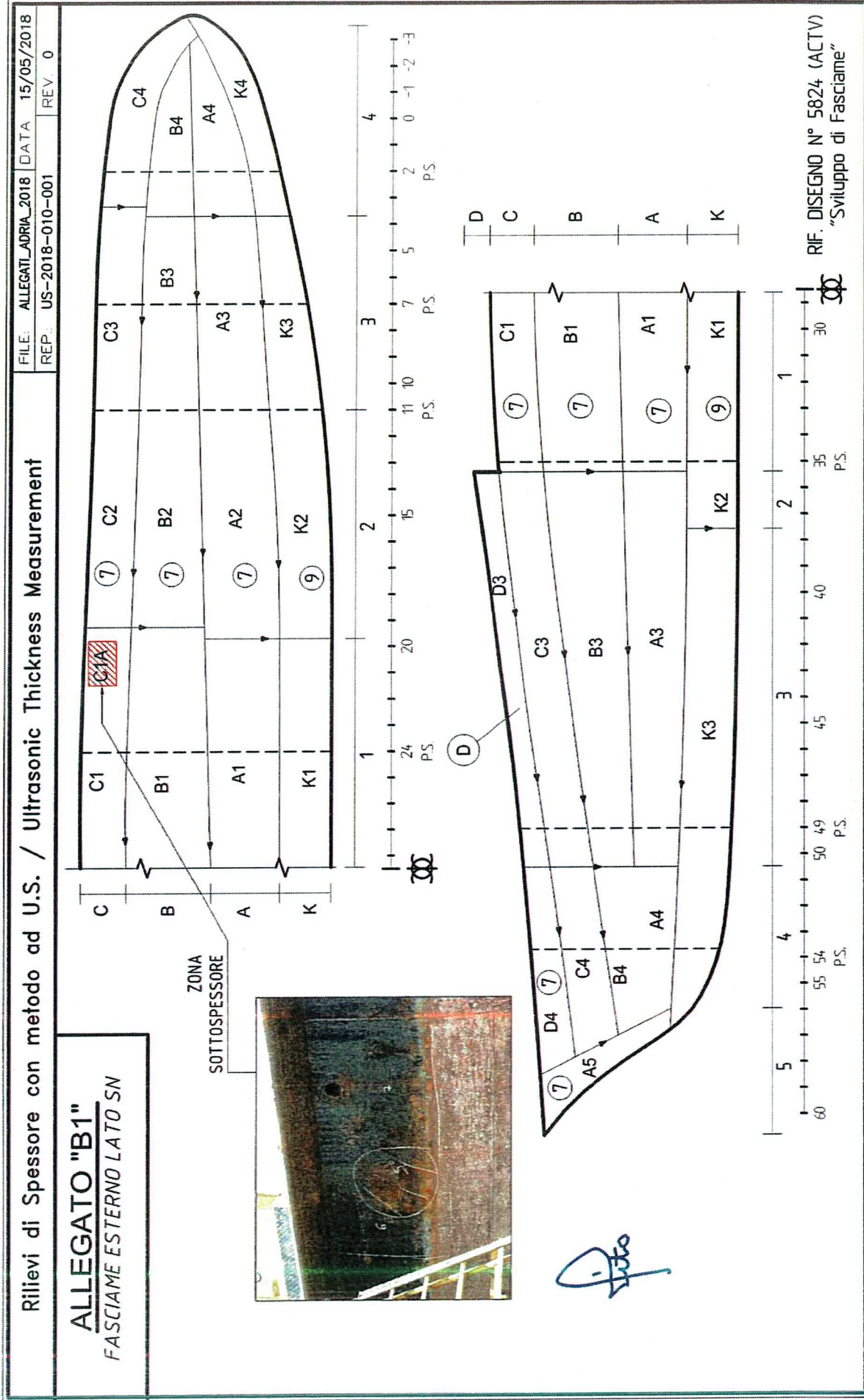
68546

IMO No:

8836077

Page:

01



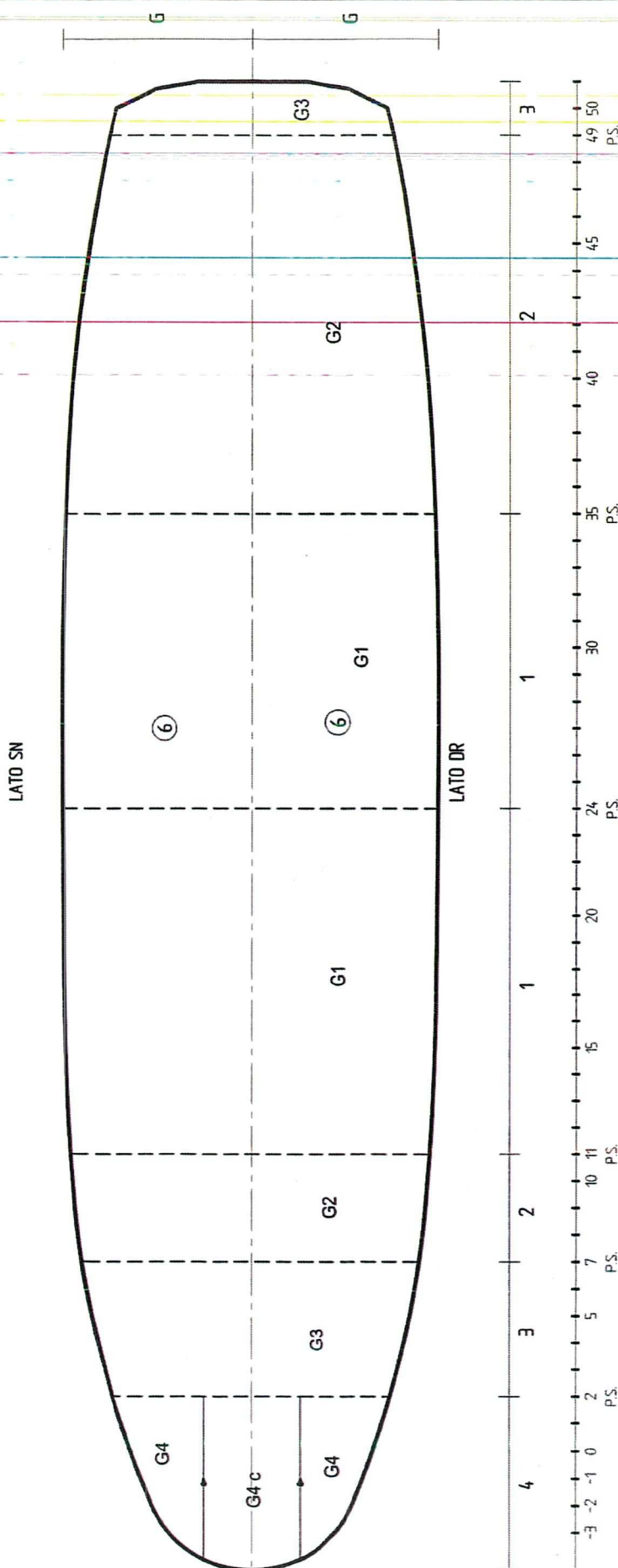
	STUDIO TECNICO PROSPERI Ing. Giuseppe Via Istria, 65 - 74121 Taranto		Apparecchio tipo/Tagge Model: PANAMETRICS OLYMPUS MC2-XT GILARDONI DG 41 EZ-M		Sonda Tipo/Probe: D7906-SM TG 10/4		Accoppiamento / ND-ME UNITA' / Ship name: Coupling: M/N ADRIA Olio Minerale		RINA No. 68546	IMO No. 8836077	Page 01
									Data Rilievi / Measurement date: 02-03 Maggio 2018		

ALLEGATO A - MOD. 38 - Rev. 2 - Data 10.04.01

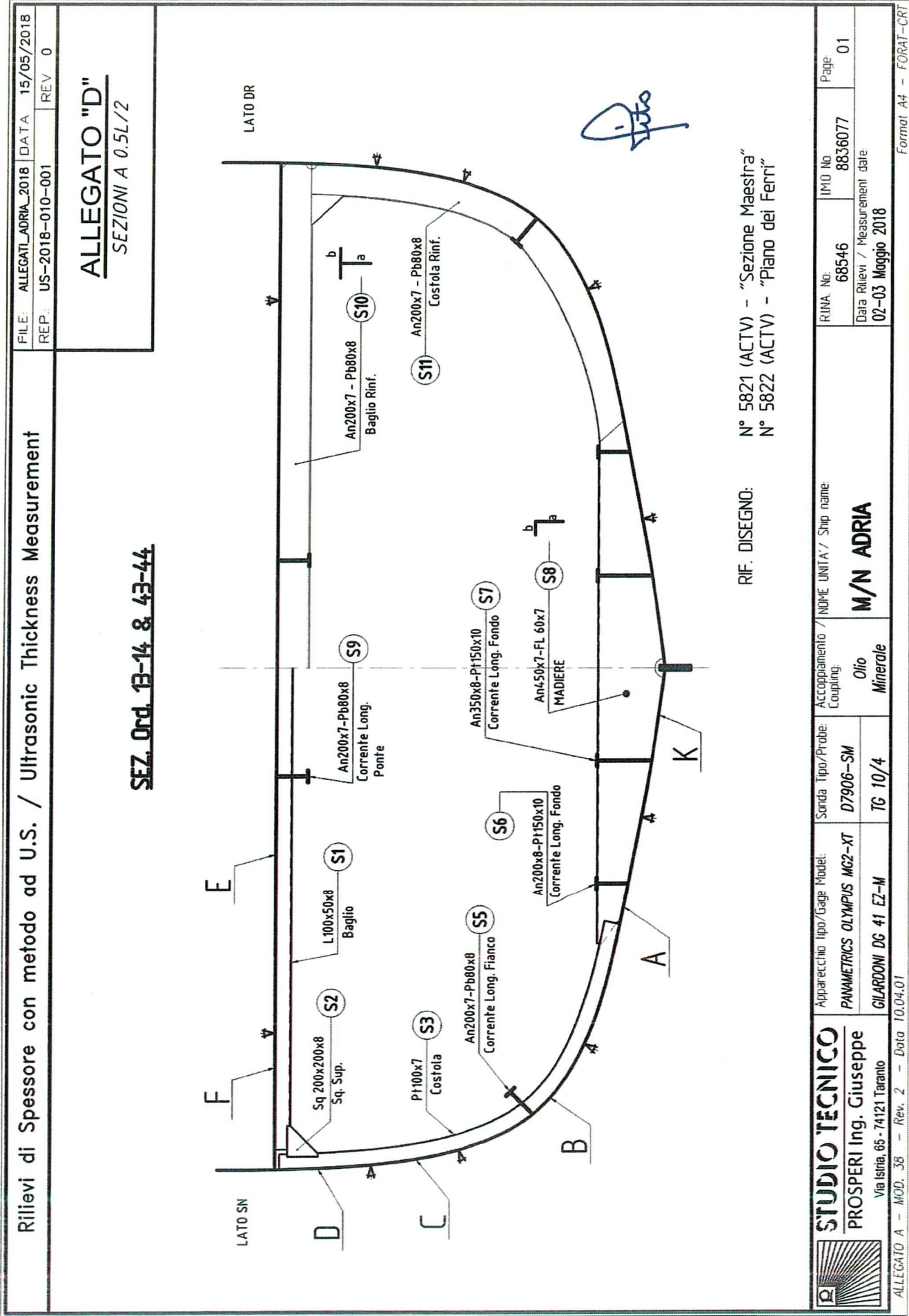
Format A4 - FORAT-CRT

RIF. DISEGNO N° 5825 (ACTV)
"SOVRASTRUTTURE"

ALLEGATO "C"
P.te PASSEGGIATA



 STUDIO TECNICO PROSPERI Ing. Giuseppe Via Isiria, 65 - 74121 Taranto	Apparecchio tipo/Gage Model:	Accoppiamento /		RINA. No 68546 IMO No. 8836077 Data Rilievi / Measurement date: 02-03 Maggio 2018	Page 01
	PANAMETRICS OLYMPUS MC2-XT GILARDONI DG 41 EZ-M	Sonda Tipo/Probe: D7906-SM TG 10/4	NOME UNITA' / Ship name: M/N ADRIA Olio Minerale		



Rilievi di Spessore con metodo ad U.S. / Ultrasonic Thickness Measurement

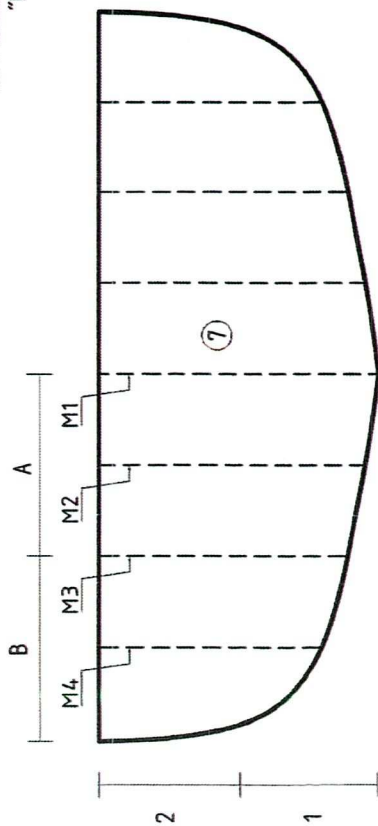
FILE: ALLEGATI_ADRIA_2018 DATA 15/05/2018
 REP: US-2018-010-001 REV. 0

ALLEGATO "E"

PARATIE STAGNE TRASVERSALI

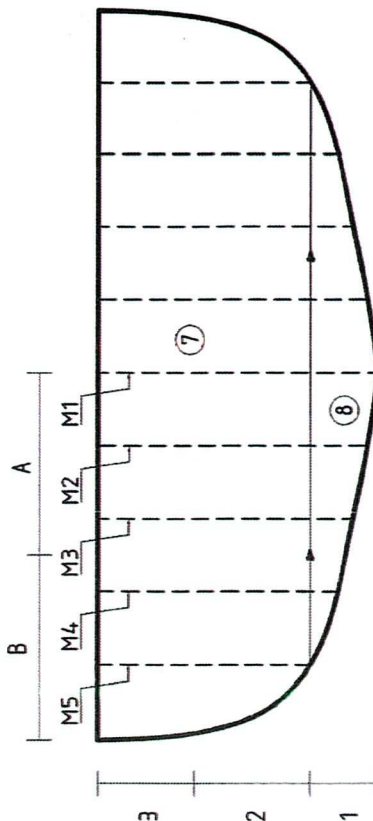
P. St. Ord. 2

RIF. DISEGNO N° 5823 (ACTV)
 "Paratia Tipo"

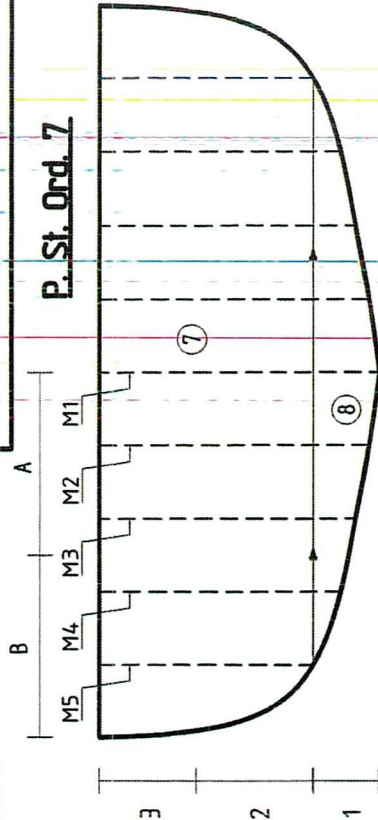


MONTANTI DI PARATIA L100x65x9

P. St. Ord. 11

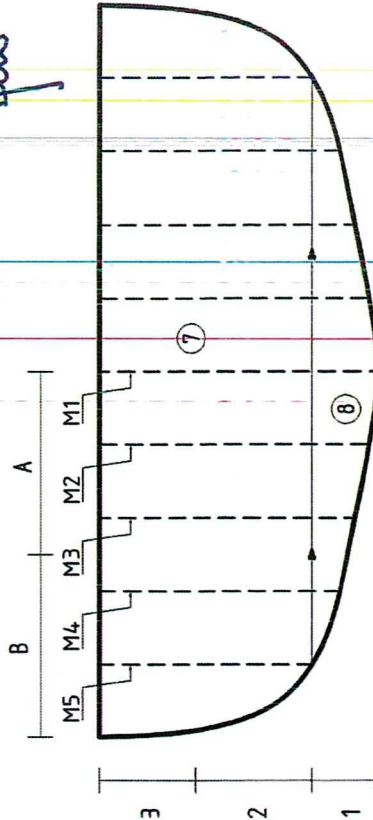


MONTANTI DI PARATIA L100x65x9



MONTANTI DI PARATIA L100x65x9

P. St. Ord. 24



MONTANTI DI PARATIA L100x65x9



STUDIO TECNICO

PROSPERI Ing. Giuseppe

Via Istria, 65 - 74121 Taranto

Apparecchio tipo/Tagge Model:

PANAMETRICS OLYMPUS MC2-XT

Sonda Tipo/Probe:

D7906-SM

Accoppiamento / Coupling:

Olio Minerale

Nome UNITA' / Ship name:

M/N ADRIA

RINA No:

68546

IMO No:

8836077

Page:

01

Data Rilievi / Measurement date:

02-03 Maggio 2018

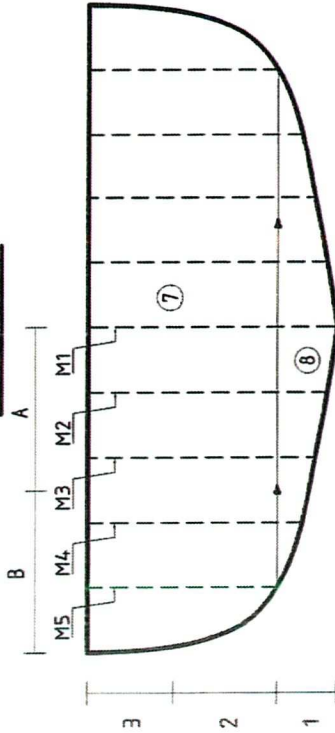
Rilievi di Spessore con metodo ad U.S. / Ultrasonic Thickness Measurement

FILE: ALLEGATI_ADRIA_2018 [DATA 15/05/2018]
 REP: US-2018-010-001 REV 0

ALLEGATO "F" PARATIE STAGNE TRASVERSALI

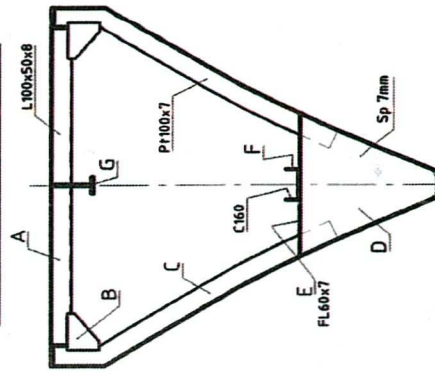
RIF. DISEGNO N° 5823 (ACTV)
 "Paratia Tipo"

P. St. Ord. 35

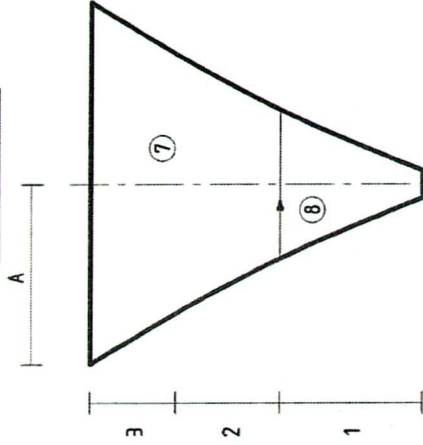


MONTANTI DI PARATIA L100x65x9

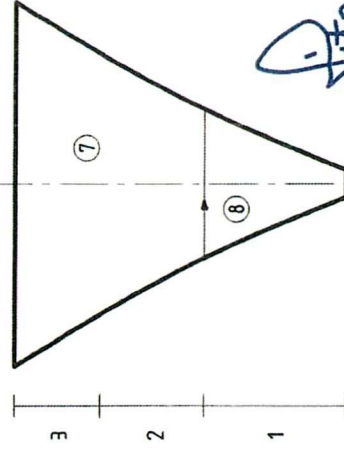
Strutture Gavone AV.
 Ord. 55 - 56 - 57 - 58 - 59



P. St. Ord. 42



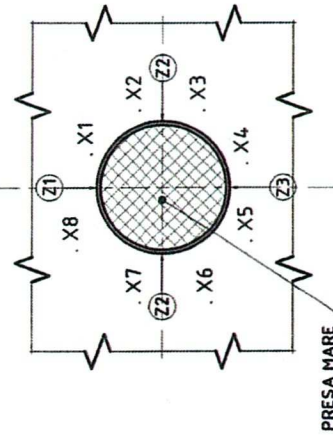
P. St. Ord. 54



foto

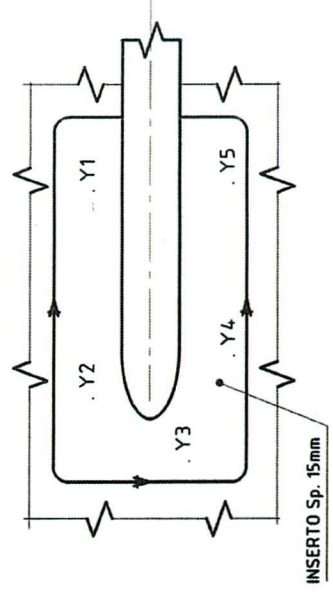
PRESA MARE SN

Rilievi delle lamiere del fasciame



ASTUCCI ASSE PORTAELICA DR e SN

Rilievi delle lamiere del fasciame



STUDIO TECNICO

PROSPERI Ing. Giuseppe
 Via Isola, 65 - 74121 Taranto

Apparecchio Tipo/Gage Model:
 PANAMETRICS OLYMPUS MC2-XT

Sonda Tipo/Probe:
 D7906-SM

Accoppiamento / Coupling:
 TG 10/4

Nome UNITA' / Ship name:
 M/N ADRIA

Oilio
 Minerale

RINA No:
 68546

IMO No:
 8836077

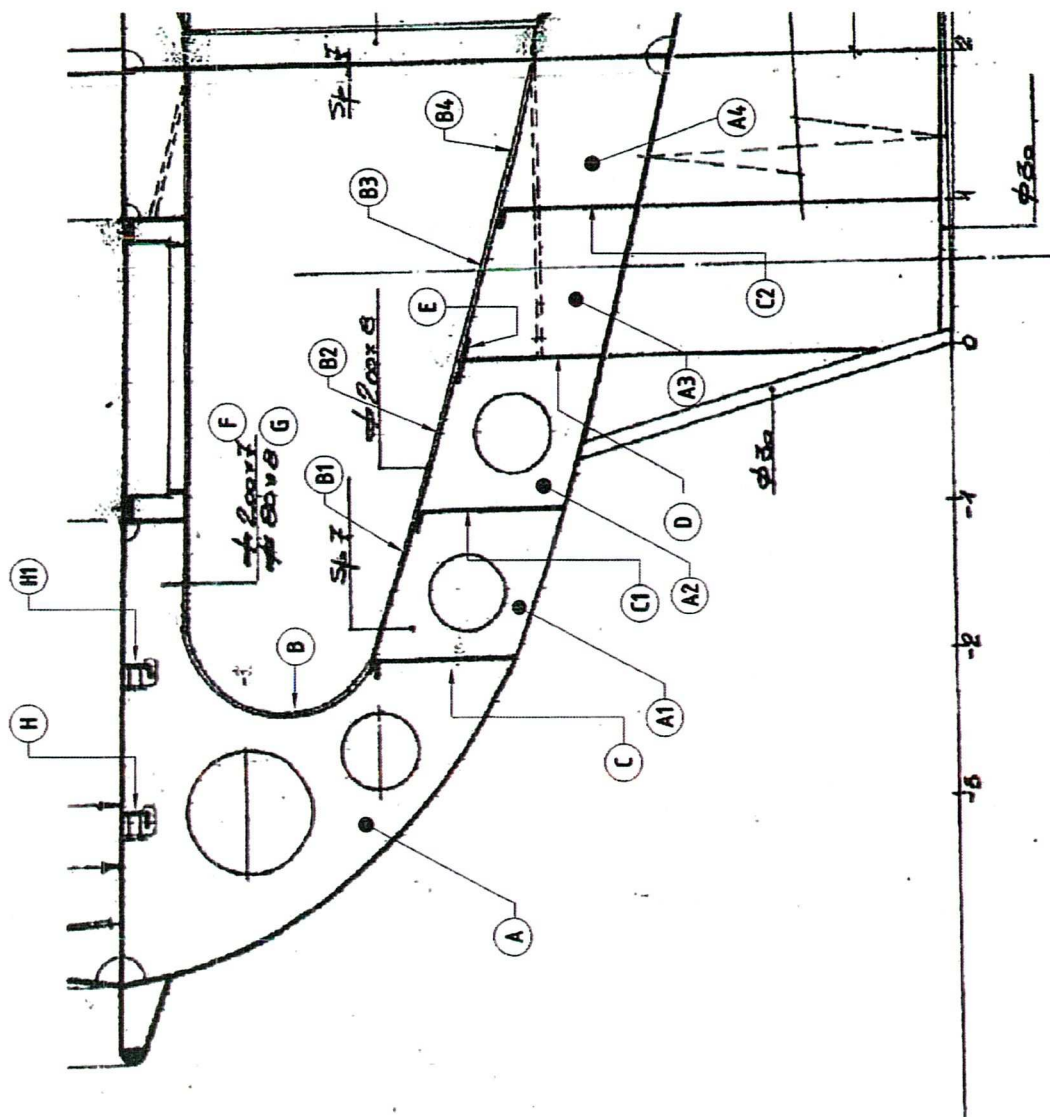
Page:
 01

Data Rilievi / Measurement date:
 02-03 Maggio 2018

ALLEGATO A - MOD. 38 - Rev. 2 - Data 10.04.01

Format A4 - FORAT-CRT

ALLEGATO "G"
ELEMENTI STRUTTURALI
AGGHIACCIO TIMONE



Auto

 STUDIO TECNICO PROSPERI Ing. Giuseppe Via Istria, 65 - 74121 Taranto	Apparecchio tipo/Gage Model:	Accoppiamento /		NDME UNITA' / Ship name:	RINA No:	IMO No:	Page:
	PANAMETRICS OLYMPUS MC2-XT	Coupling:					
	GILARDONI DG 41 EZ-M	Sonda Tipo/Probe:		M/N ADRIA	Data Rilievi / Measurement date:		
		TG 10/4			02-03 Maggio 2018		
ALLEGATO A - MOD. 38 - Rev. 2 - Data 10.04.01							



SHIP STATUS

DATI DELLA NAVE

ARMATORE

COMPAGNIA DI GESTIONE NAVE (COMPAGNIA ISM) (*)

STATO DELLA CLASSE

CERTIFICATI

VISITE

PRESCRIZIONI (*)

SITUAZIONE ADEGUAMENTI ALLE NORME RETROATTIVE (*)

SPAZI ZAVORRA DA ISPEZIONARE (*)

VISITA CONTINUATIVA (*)

LISTA DEGLI ELEMENTI GESTITI CON IL PMS CHE RICHIEDONO LA PRESENZA DEL TECNICO (*)

LISTA DEGLI ELEMENTI GESTITI CON IL PMS (*)

ITEM DA ESEGUIRE PER IL COMPLETAMENTO DELLE VISITE PARZIALI (*)

(*) se presenti



LeonardoINFO

ADRIA
Trasporto passeggeri

RINA No.	68546
N. IMO	8836077
Numero Protocollo	MITTA/GNC/18/36383
Data di emissione	05Lug2018
Data di stampa	01Sep2018

Data di stampa 01Sep2018

Nome Nave **ADRIA**

Date of issue 05Lug2018 10:35 UTC+2

IMO No. **8836077** RINA No. **68546**

DATI DELLA NAVE

Bandiera	Italy
Nominativo Int.le	IWUN
Porto Immatr. -N.	VENEZIA - 8363
Data costr.	Dic1988
Data imp. chiglia	29Feb1988
Stazza Int.	
Stazza Naz.	154,55
Portata Lorda	
Sigla principale di classe	★ 100 - A - 1.1
Servizio	TP
Descrizione	Trasporto passeggeri
Navigazione	Speciale Nazionale
Notazioni Aggiuntive	
Altri Istituti	

ARMATORE

Nome	AMAT S.P.A.
Indirizzo	VIA CESARE BATTISTI N. 657
Codice Postale	74100
Città	Taranto (TA)
Nazione	ITALY

Per chiarimenti contattare: Taranto Marine
 Telefono : +39 099 4530200
 E-mail : taranto.marine@rina.org
 Fax : +39 010 5351920

Data di stampa 01Sep2018

Nome Nave **ADRIA**

Date of issue 05Lug2018 10:35 UTC+2

IMO No. 8836077 RINA No. 68546

STATO DELLA CLASSE

Data entrata in classe 13Giu2014

Periodo di Classe (anni : mesi : giorni) 5 : 0 : 0 a decorrere dal: 13Giu2014

Ultima visita registrata luogo: Taranto data: 07Giu2018 (*)

(*) ATTENZIONE: Il presente Ship Status è aggiornato alla sua data di emissione (05Lug2018), a meno di eventuali visite eseguite dopo il 07Giu2018 (Ultima visita registrata).

Prossima scadenza di Classe 07Set2018 (prescrizioni)

Elementi di visita continuativa e Nuove Norme di Classe sono esclusi. Per le loro scadenze si vedano le relative pagine o il relativo documento.

CERTIFICATI

TITOLO	NOTE	STATO	ABBREV	PERIODO	RILASCIO	SCADENZA
Classe			CLASS	FULL	18Lug2016	13Giu2019
Idoneità per navi passeggeri	(1)		IDO PAS	FULL	04Giu2018	21Giu2019
Dich. Conformità Marpol Annesso I			MARPOL DIC	FULL	18Lug2016	13Giu2019

- (1) Dichiarazione ai fini emessa da RINA SERVICES S.p.A., sulla base della quale il certificato è emesso dall'Autorità competente. La programmazione delle visite relative al certificato è stata elaborata sulla base della dichiarazione ai fini emessa da RINA SERVICES S.p.A.. Essa potrebbe essere suscettibile di modifiche conseguenti l'emissione del certificato da parte dell'autorità competente. Prescrizioni statutarie relative anche al certificato di classe sono registrate nella sezione "Prescrizioni di classe e statuali gestite senza l'emissione di certificati statuali short o conditional", indipendentemente dallo stato (provvisorio oppure definitivo) del certificato emesso da parte dell'autorità competente.
- La classe della nave sarà sospesa in accordo con le disposizioni indicate in Part A, Ch 2, Sec 3, [1.2] dei Regolamenti per la Classificazione delle Navi. La classe della nave sarà ritirata in accordo con le disposizioni indicate in Part A, Ch 2, Sec 3, [1.3] dei Regolamenti per la Classificazione delle Navi. Ove applicabile, le notazioni aggiuntive di classe e/o le notazioni di servizio saranno sospese/ritirate in accordo con le disposizioni indicate in Part A, Ch 2, Sec 3, [1.4] dei Regolamenti per la Classificazione delle Navi.
 - Due Ship Status di una stessa nave sono confrontabili solo se data e ora di emissione coincidono. Nell'eventualità di dubbi riguardanti l'interpretazione di uno Ship Status, prevarranno quelli archiviati nel database RINA SERVICES S.p.A..
 - Quando viene effettuata una visita iniziale/rinnovo con emissione del relativo certificato, questo Ship Status rimane provvisorio fino all'emissione del certificato definitivo.

RINA SERVICES S.p.A.



Approvato e firmato da Ciurlia Gianluca il 05Lug2018

Data di stampa 01Sep2018

Nome Nave **ADRIA**

Date of issue 05Lug2018 10:35 UTC+2

IMO No. 8836077 RINA No. 68546

VISITE

- Esistono prescrizioni: Si

VISITE DI CLASSE

TIPO VISITA	NOTE	PRECEDENTE	SCADENZA	INTERVALLO DI VISITA	STATO
Scafo	Scafo.Rinnovo		13Giu2019	14Mar2018 - 13Giu2019	Comm
	Scafo Intermedia	26Ago2017		-	
	Scafo Annuale	07Giu2018	13Giu2019	14Mar2019 - 13Giu2019	
	Carena - a Secco al Rinnovo	(1) 04Giu2018		-	
	Carena - a Secco	26Ago2017		-	
Macchine	Macch. Rinnovo		13Giu2019	14Mar2018 - 13Giu2019	
	Macch. Annuale	07Giu2018	13Giu2019	14Mar2019 - 13Giu2019	
	631a.03 Alb. portaelica (olio-chiavetta) Met.1 (sfilam.+rimoz.elica) (AD,sinistra)	04Giu2018		-	
	631a.03 Alb. portaelica (olio-chiavetta) Met.2 (rimoz.elica) (AD,sinistra)	(2)	04Giu2023	05Mar2023 - 04Giu2023	
	631b.03 Alb. portaelica (olio-chiavetta) Met.1 (sfilam.+rimoz.elica) (AD,dritta)	04Giu2018		-	
	631b.03 Alb. portaelica (olio-chiavetta) Met.2 (rimoz.elica) (AD,dritta)	(2)	04Giu2023	05Mar2023 - 04Giu2023	

VISITE STATUALI

TIPO VISITA	NOTE	PRECEDENTE	SCADENZA	INTERVALLO DI VISITA	STATO
IDO PAS	Rinnovo	04Giu2018	21Giu2019	22Mar2019 - 21Giu2019	
MARPOL DIC	Rinnovo	13Giu2014	13Giu2019	14Mar2019 - 13Giu2019	

(1) La prossima scadenza della visita di carena sarà calcolata non appena sarà schedulato il nuovo periodo di classe

(2) La data di scadenza corrisponde a quella dovuta prima dell'applicazione del nuovo schema di visita a partire da 01Gen2016.

Data di stampa 01Sep2018

Nome Nave **ADRIA**

Date of issue 05Lug2018 10:35 UTC+2

IMO No. 8836077

RINA No. 68546

PRESCRIZIONI DI CLASSE

CODICE	PORTO	DATA	TERMINE	ESTENSIONE	CERTIFICATI
R.27.1.A OGGETTO	Taranto Manicotti cassa timoneria	07Giu2018	07 Set 2018		Certificato di Classe

Entro i termini stabiliti rinnovare manicotti per cassa olio della timoneria in locale apparato motore lato destro riscontrati con perdite di olio.

CODICE	PORTO	DATA	TERMINE	ESTENSIONE	CERTIFICATI
R.26.1.A OGGETTO	Taranto Raddoppio di fasciame	04Giu2018	Il primo tra (13 Giu 2019, Scafo Rinnovo)		Certificato di Classe

Entro i termini stabiliti rimuovere raddoppio di fasciame su fianco lato sinistro ord. 21 a circa 500 mm dal ponte principale e inserire inserto di lamiera di spessore regolamentare.

Data di stampa 01Sep2018

Nome Nave **ADRIA**

Date of issue 05Lug2018 10:35 UTC+2

IMO No. **8836077** RINA No. **68546**

SITUAZIONE ADEGUAMENTI ALLE NORME STATUALI RETROATTIVE

Questa lista è stata implementata nello Ship Status di RINA SERVICES S.p.A. dal 03/12/2005 (o dalla data di entrata in classe se successiva).
Le norme retroattive ottemperate prima di questa data potrebbero non comparire di seguito anche se la nave è stata adeguata.
Nel caso in cui i certificati statuali non siano emessi da RINA SERVICES S.p.A. questa informazione potrebbe non essere disponibile/completa.

L'unità ottempera alle seguenti norme statuali retroattive:

Job

MSC.1/Circ.1327 - Fall Preventer Devices (FPDs)

18 R

Data di stampa 01Sep2018

Nome Nave **ADRIA**

Date of issue 05Lug2018 10:35 UTC+2

IMO No. 8836077 RINA No. 68546

Items da eseguire per il completamento delle seguenti visite

Scafo Rinnovo

HR.1 GENERAL

HR.1.0.a - In case the renewal survey is completed more than three months before its limit date:

- an annual survey has been satisfactorily carried out now, filling in and filing the relevant checklist; or
- an annual survey has already been commenced within three months before the completion of the renewal survey and satisfactorily completed, filling in and filing the relevant checklist

HR.1.0.b - In case the renewal survey is completed within three months before its limit date, the fifth annual survey has been satisfactorily carried out filling in and filing the relevant checklist

HR.1.01 - If the surveys relevant to fire protection statutory requirements on behalf of the flag Administration are carried out, the compliance with those requirements of the SOLAS Convention and/or national safety regulations, as applicable, has been verified also for Class purposes (refer to Statutory Forms, as applicable, for ships subject to SOLAS and to the appropriate forms for ships subject to national safety regulations)

HR.1.02 - If the surveys relevant to fire protection statutory requirements on behalf of the flag Administration are not carried out, those requirements of the SOLAS Convention and/or national safety regulations, as applicable, are not a matter of Class and therefore compliance has not been verified

HR.1.03 - A survey-planning meeting has been held prior to the commencement of the survey

HR.1.04 - Bottom survey carried out (Form BOTTOM filled in)

HR.1.05 - The anchors and chain cables have been ranged, examined and the required complement and condition verified

HR.1.06 - Holdfasts, hawse pipes and chain stoppers have been examined

HR.1.07 - At class renewal surveys of ships more than 5 years of age, chain cables have been gauged and renewed in cases where their mean diameter is worn below the limits allowed

HR.1.08 - The chain lockers have been internally examined and their pumping arrangements tested, while the anchor chains were ranged

HR.1.09 - 431.02 : Catena ancora di prua - Gauging of chain cables (age of ship > 5; at intervals not exceeding five years) (fill in the boxes in TABLE OF GAUGING OF CHAIN CABLES INSPECTED, as appropriate)

HR.1.12 - The accuracy of the shipboard computer for stability calculations has been checked by applying all approved test loading conditions, in accordance with classification Rules, Part B, Ch 11, Sec 2, [4.5.9]

HR.1.13 - Hull inspection and maintenance schemes have been adopted by the Owner as a means for maintaining compliance with classification requirements between surveys

NOTE:

These schemes will not be accepted as an alternative to, or a substitute for, the performance of required classification surveys of the hull by the Surveyors of the Society, or of another duly authorized company, which, as a service supplier as defined in the Rules for the certification of service, may, where appropriate, assist the Surveyors in their duty. No information received from the Owner indicates that these schemes, if adopted, have not revealed any deficiencies.

HR.1.14 - In accordance with IACS PR 17, deficiencies relating to possible SAFETY MANAGEMENT SYSTEM failures have been identified during the present survey. A report has been completed so that the Organisation responsible for the issue of the SMC, if other than the Society, is notified

HR.1.15 - Surveys and / or thickness measurements of spaces that have been credited to class renewal survey have NOT been credited to intermediate survey AS WELL.

HR.1.16 - Confirmation that no new materials containing asbestos were installed on board

Sez.552

HR.1.10 - 431.02 : Catena ancora di prua - The following lengths of chain cable have been gauged, indicate if found damaged or excessively worn and have been or have to be renewed

HR.1.10.01 - 431.02 : Catena ancora di prua - 01 port

HR.1.10.02 - 431.02 : Catena ancora di prua - 02 port

HR.1.10.03 - 431.02 : Catena ancora di prua - 03 port

HR.1.10.04 - 431.02 : Catena ancora di prua - 04 port

HR.1.10.05 - 431.02 : Catena ancora di prua - 05 port

HR.1.10.06 - 431.02 : Catena ancora di prua - 06 port

HR.1.10.07 - 431.02 : Catena ancora di prua - 07 port

HR.1.10.08 - 431.02 : Catena ancora di prua - 08 port

HR.1.10.09 - 431.02 : Catena ancora di prua - 09 port

Data di stampa 01Sep2018

Nome Nave **ADRIA**

Date of issue 05Lug2018 10:35 UTC+2

IMO No. 8836077 RINA No. 68546

HR.1.10.10 - 431.02 : Catena ancora di prua - 10 port
 HR.1.10.11 - 431.02 : Catena ancora di prua - 11 port
 HR.1.10.12 - 431.02 : Catena ancora di prua - 12 port
 HR.1.10.13 - 431.02 : Catena ancora di prua - 13 port
 HR.1.10.14 - 431.02 : Catena ancora di prua - 01 stbd
 HR.1.10.15 - 431.02 : Catena ancora di prua - 02 stbd
 HR.1.10.16 - 431.02 : Catena ancora di prua - 03 stbd
 HR.1.10.17 - 431.02 : Catena ancora di prua - 04 stbd
 HR.1.10.18 - 431.02 : Catena ancora di prua - 05 stbd
 HR.1.10.19 - 431.02 : Catena ancora di prua - 06 stbd
 HR.1.10.20 - 431.02 : Catena ancora di prua - 07 stbd
 HR.1.10.21 - 431.02 : Catena ancora di prua - 08 stbd
 HR.1.10.22 - 431.02 : Catena ancora di prua - 09 stbd
 HR.1.10.23 - 431.02 : Catena ancora di prua - 10 stbd
 HR.1.10.24 - 431.02 : Catena ancora di prua - 11 stbd
 HR.1.10.25 - 431.02 : Catena ancora di prua - 12 stbd
 HR.1.10.26 - 431.02 : Catena ancora di prua - 13 stbd

HR.2 DECKS, HATCH COVERS AND EQUIPMENT

HR.2.01 - Examination of decks, particular attention being given to the areas where stress concentration or increased corrosion are likely to develop, such as hatch corners and other discontinuities of structure (the sheathing of wood-sheathed steel decks may be removed, at the Surveyor's discretion, in the case of doubt as to the condition of plating underneath)

HR.2.02 - Examination of deck erections such as hatch coamings, deckhouses and superstructures

HR.2.03 - Examination in way of end and side openings and related shell and inner doors

HR.2.04 - Hatch covers and coamings and weather decks

HR.2.04.1 - Thorough inspection of the items listed in HA.4, including close-up survey of hatch cover plating and hatch coaming plating

HR.2.04.2 - check of the satisfactory operation of all mechanically operated hatch covers: stowage and securing in open condition, proper fit, locking and efficiency of sealing in closed position, operational testing of hydraulic and power components, wires, chains and link drives

HR.2.05 - check of the effectiveness of sealing arrangements of all hatch covers by means of hose testing or equivalent

HR.2.06 - examination of windlass and chain stoppers, with disassembly as deemed necessary to verify the condition of the equipment and control and safety devices, hawse pipes

HR.2.07 - examination of steering arrangements, including steering gear, control and indication devices, operational tests and disassembly as deemed necessary; in the case of chain and rod gears, chains, rods, sheaves, pins and rollers are to be examined for wear

HR.2.08 - examination of connection of masts and standing rigging to the hull structure as well as condition of structure underneath

HR.2.09 - Examination of deck fittings, their pedestals, if any, and the hull structures associated with towing and mooring, with disassembly where applicable and as deemed necessary

HR.2.10 - Examination and pressure test as necessary of piping systems outside tanks and compartments

HR.2.11 - Ventilators, air pipes, overflow pipes and gas vent pipes, with their means of closure and flame screens have been opened up as necessary for internal examination

HR.2.12 - Examination and operational testing to working pressure to attending Surveyor's satisfaction to ensure that tightness and condition remain satisfactory of all bilge and ballast piping systems

HR.4 HOLDS AND OTHER DRY COMPARTMENTS (ESP ships and GENERAL DRY CARGO ships: refer to HR.25 for the cargo area)

HR.4.01 - Internal examination of holds, 'tween decks, cofferdams, pipe tunnels and duct keels, void spaces and other dry compartments which are integral to the hull structure, to ascertain the condition of the structure, bilges and drain wells, sounding, venting, pumping and drainage arrangements

Data di stampa 01Sep2018

Nome Nave **ADRIA**

Date of issue 05Lug2018 10:35 UTC+2

IMO No. 8836077 RINA No. 68546

HR.4.02 - Internal examination of machinery and boiler spaces, pump rooms and other spaces containing machinery, to ascertain the condition of the structure, particular attention being given to tank tops, shell plating in way of tank tops, brackets connecting side shell frames and tank tops, and bulkheads in way of tank tops and bilge wells

HR.4.03 - Test of the pumping arrangement of the chain lockers (internal examination: see Form BOTTOM)

HR.4.04 - IN REFRIGERATED CARGO SPACES

HR.4.04.1 - Examination of the condition of the coating behind the insulation at representative locations

HR.4.04.2 - The examination has been limited to verification that the protective coating was effective and that there were no visible structural defects

HR.4.04.3 - Since poor coating condition has been found, the examination has been extended as deemed necessary. The condition of the coating is reported in the narrative section

HR.4.04.4 - As indents, scratches, etc., have been detected during surveys of shell plating from the outside, insulations in way have been removed as necessary for further examination of the plating and adjacent frames

HR.5 TANKS (ESP ships and GENERAL DRY CARGO ships: refer also to HR.25 for the cargo area; Liquefied Gas Carriers: refer also to HR.26 for the cargo area)

HR.5.01 - Tanks

HR.5.01.1 - Internal examination to ascertain the condition of the structure, bilges and drain wells, sounding, venting, pumping and drainage arrangements, including piping systems and their fittings, due attention being given to plating or double plates below the lower end of sounding and suction pipes (where the inner surface of the tanks is covered with cement or other compositions, the removal of coverings may be waived provided they are examined, found sound and adhering satisfactorily to the steel structures), as follows. If a selection of tanks is accepted to be examined, then different tanks are to be examined at each class renewal survey, on a rotational basis

HR.5.01.2 - Casings, ceilings or linings, and loose insulation, where fitted, have been removed for examination of plating and framing

HR.5.01.3 - Examination and sounding of compositions on plating

HR.5.01.4 - Compositions on plating have not been disturbed, as they have been found adhering satisfactorily to the plating

HR.5.01.5 - Thickness measurements have been carried out as deemed necessary by the Surveyor

HR.5.02 - Any age

HR.5.02.1 - All peaks (all use)

HR.5.02.3 - All cargo tanks

HR.5.05 - Age of ship > 15

HR.5.06 - Pressure test of the fuel oil piping passing through ballast tanks (age of ship > 10)

HR.5.07 - Test with a head of liquid to the top of air pipes or to near the top of hatches for ballast/cargo holds of boundaries of double-bottom, deep, ballast, peak, and other tanks, including holds adapted for the carriage of salt water ballast

HR.5.08 - Test with a head of liquid to the highest point that liquid will rise under service conditions of boundaries of fuel oil, lube oil and fresh water tanks. Tank testing of fuel oil, lube oil and fresh water tanks may be specially considered based on a satisfactory external examination of the tank boundaries, and a confirmation from the Master stating that the pressure testing has been carried out according to the requirements with satisfactory results

HR.1 GENERAL

HR.7.1 - For ships other than Liquefied Gas Carrier which utilize gas or other low flash point fuels as a fuel for propulsion prime mover/auxiliary power generation arrangements and associated systems, report of survey IGF ANN INT REN filled in as applicable.

HR.39 Passenger and Ro-ro Passenger Ship

HR.39.1 - The applicable requirements of annual survey (HA.28) have been verified

HR.61- HELIDEK , HELIDECK H

HR.90.1 - For ships assigned with additional class notations having no specific survey requirements, equipment and arrangement related to these additional class notations have been examined, as applicable, to the satisfaction of the attending surveyor



SHIP STATUS

INFORMAZIONI PER L'ARMATORE

DATI DELLA NAVE
 ARMATORE
 COMPAGNIA DI GESTIONE NAVE (COMPAGNIA ISM) (*)
 STATO DELLA CLASSE
 NORME DI PROSSIMA ENTRATA IN VIGORE (*)
 SEGNALAZIONI (*)

(*) se presenti



LeonardoINFO

ADRIA
 Trasporto passeggeri

RINA No.	68546
N. IMO	8836077
Numero Protocollo	MITTA/GNC/18/36384
Data di emissione	05Lug2018
Data di stampa	01Sep2018



SHIP STATUS

INFORMAZIONI PER L'ARMATORE

Data di stampa 01Sep2018

Nome Nave ADRIA

Date of issue 05Lug2018 10:35 UTC+2

IMO No. 8836077 RINA No. 68546

DATI DELLA NAVE

Bandiera	Italy
Nominativo Int.le	IWUN
Porto Immatr. -N.	VENEZIA - 8363
Data costr.	Dic1988
Data imp. chiglia	29Feb1988
Stazza Int.	
Stazza Naz.	154,55
Portata Lorda	
Sigla principale di classe	★ 100 - A - 1.1
Servizio	TP
Descrizione	Trasporto passeggeri
Navigazione	Speciale Nazionale
Notazioni Aggiuntive	
Altri Istituti	

ARMATORE

Nome	AMAT S.P.A.
Indirizzo	VIA CESARE BATTISTI N. 657
Codice Postale	74100
Città	Taranto (TA)
Nazione	ITALY

Per chiarimenti contattare:

Taranto Marine
Telefono : +39 099 4530200
E-mail : taranto.marine@rina.org
Fax : +39 010 5351920

Amat S.p.A. Protocollo In entrata n. 0003516/2019 del 25/02/2019 14:39:59



SHIP STATUS

INFORMAZIONI PER L'ARMATORE

Data di stampa 01Sep2018

Nome Nave **ADRIA**

Date of issue 05Lug2018 10:35 UTC+2

IMO No. 8836077

RINA No. 68546

STATO DELLA CLASSE

Data entrata in classe 13Giu2014

Periodo di Classe (anni : mesi : giorni) 5 : 0 : 0 a decorrere dal: 13Giu2014

Ultima visita registrata luogo: Taranto data: 07Giu2018 (*)

(*) ATTENZIONE: Il presente Ship Status è aggiornato alla sua data di emissione (05Lug2018), a meno di eventuali visite eseguite dopo il 07Giu2018 (Ultima visita registrata).

Prossima scadenza di Classe 07Set2018 (prescrizioni)

Elementi di visita continuativa e Nuove Norme di Classe sono esclusi. Per le loro scadenze si vedano le relative pagine o il relativo documento.

RINA SERVICES S.p.A.

Approvato e firmato da Ciurlia Gianluca il 05Lug2018

Amat S.p.A. Protocollo In entrata n. 0003516/2019 del 25/02/2019 14:39:59



SHIP STATUS

INFORMAZIONI PER L'ARMATORE

Data di stampa 01Sep2018

Nome Nave ADRIA

Date of issue 05Lug2018 10:35 UTC+2

IMO No. 8836077

RINA No. 68546

SEGNALAZIONI DI CLASSE

IMPIANTI FISSI ANTINCENDIO

815.01a Imp. CO2 alta pressione

Ultima pressatura

09Lug2015

Ultima pesatura

04Giu2018

VALVOLE DI SCARICO FUORI BORDO E PRESE A MARE

0 NAVE

Ultimo smontaggio

02Mag2018

ALBERI PORTAELICA: MISURAZIONI DI LASCHI E ABBASSAMENTI

631a.17 Boccia astuccio braccio AD

Data

04/06/2018

Lasco

0.70 mm

Misura abbassamento inferiore

0.00 mm

Misura abbassamento superiore

0.00 mm

631b.17 Boccia astuccio braccio AD

Data

04/06/2018

Lasco

0.70 mm

Misura abbassamento inferiore

0.00 mm

Misura abbassamento superiore

0.00 mm



SHIP STATUS

INFORMAZIONI PER L'ARMATORE

Data di stampa 01Sep2018

Nome Nave ADRIA

Date of issue 05Lug2018 10:35 UTC+2

IMO No. 8836077 RINA No. 68546

SEGNALAZIONI STATUALI

CODICE	PORTO DI VISITA	DATA DI VISITA	CERTIFICATI
M.24.1.A	Taranto	22Giu2017	IDONEITA' PASSEGGERI
OGGETTO	Deroghe concesse		

L'unità risulta in possesso delle seguenti deroghe:

- Deroga dalla installazione della bussola magnetica normale rilasciata dalla Capitaneria di Porto di Taranto col n° 4216 in data 16/02/2005
- Deroga dalla installazione della stazione a onde elettromagnetiche rilasciata con dispaccio n° 86/17550 del 15/12/2005
- Deroga a mezzi di sfuggita e sentine rilasciata da Ministero dei Trasporti con n. 86/17222 del 22/11/2006
- Esenzione del sistema BNWAS rilasciata da CP Taranto con foglio n. 04/2016 del 24.06.2016
- Autorizzazione per esclusione di un locale dalla stazza lorda emessa da Comando generale CP con n. 41/2014 del 07.04.2014

Amat S.p.A. Protocollo In entrata n. 0003516/2019 del 25/02/2019 14:39:59

ALGATO 3



CANTIERE NAVALE GRECO DOMENICO
di Francesco Greco & C. S.a.s.

Contrada Abbamonte Sabbione San Vito - 74122 TARANTO
Tel 0997331140 Fax 0997332888 e.mail info@cantieregreco.it

Codice Sdi SUBM70N Pec cantieregreco@pec.it

Iscrizione C.C.I.A.A. n° 59047 del 10 ottobre 1972

dal 1965

C.F. P.IVA 00105070734

Member of CISO Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001
Certificato n. 1637/99/S

OFFERTA

Numero

Data

15/OF

13/02/2019

Destinatario:

000000000000189

Amat S.p.A.

Via Cesare Battisti, 657

74121 Taranto (TA) (IT)

Cod. cliente	Partita IVA o codice fiscale	Valuta	Sconti	Pagamento	Sconto
000000000000189	IT 00146330733	EU		BO3 Bonifico a 30 gg	
Oggetto:					Pag.
MN ADRIA - CARENAMENTO E LAVORI VARI					1
Riferimento Pratica		Riferimento cliente			
19-12-01					

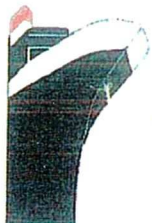
Pos.	Descrizione della merce o servizio	U.M.	Quantità	Prezzo	Sconti e maggiorazioni	Importo	C.I.
Vi rimettiamo nostra migliore offerta come di seguito descritto:							
10	Alaggio e varo	n.	1,000	7.000,00000		7.000,00	22
	- Messa a secco della motonave a mezzo di scalo di alaggio a carrello; - sistemazione su apposita sella idonea all'esecuzione di tutte le attività previste; - messa in opera di taccate supplementari atte a garantire la necessaria staticità del mezzo durante le lavorazioni; - Sosta in area recintata e sorvegliata h24; - varo a fine lavori previo controllo di tenuta dei passaggi in carena (valvole, linee d'asse); - Assicurazione per responsabilità legale.						
20	Lavaggio della carena	n.	1,000	1.800,00000		1.800,00	22
	- Lavaggio della carena con idropulitrice ad alta pressione;						
30	Pitturazione Carena	n.	1,000	3.000,00000		3.000,00	22
	- Levigatura delle superfici di carena; - pitturazione della carena (parte immersa 200 mq circa) come segue: - applicazione a rullo di n° 1 mano di primer antiruggine - applicazione a rullo di n° 2 mani di antivegetativa						
31	Pittura antivegetativa	Ltr	100,000	30,00000		3.000,00	22
32	Primer antiruggine	Ltr	50,000	12,00000		600,00	22
40	Pitturazione Fuoribordo	n.	1,000	3.800,00000		3.800,00	22
	- Montaggio di idoneo ponteggio perimetrale alla motonave, sviluppato su due livelli, allo scopo di effettuare in sicurezza tutte le attività previste allo scafo; - Lavaggio del fuoribordo (fino al bottazzo) con idropulitrice ad alta pressione; - pitturazione fuoribordo (dal bottazzo alla linea di galleggiamento 100 mq circa) come segue:						

Totale	Sconti/maggiorazioni	Spese di trasporto	I.V.A.	Totale documento EU
				>>> SEGUE >>>
	Spese di incasso	Spese di imballo		

Tipo pagamento	Scadenza	Importo scadenza

Per accettazione / Il Cliente / Data / Firma

Amat S.p.A. Protocollo In entrata n. 0003516/2019 del 25/02/2019 14:39:59
Amat S.p.A. Protocollo In entrata n. 0003376/2019 del 21/02/2019 14:26:02



CANTIERE NAVALE GRECO DOMENICO
di Francesco Greco & C. S.r.l.

Contrada Abbamonte Sabbione San Vito - 74122 TARANTO

Tel 0997331140 Fax 0997332888 e.mail info@cantieregrec.it

Codice Sdi SUBM70N Pec cantieregrec@pec.it

Iscrizione C.C.I.A.A. n° 59047 del 10 ottobre 1972

dal 1965

C.F. P.IVA 00105070734

Member of CIBQ Federation



CERTIFIED MANAGEMENT SYSTEM
ISO 9001
Certificato n. 1637/995

OFFERTA

Numero 15/OF
Data 13/02/2019

Destinatario:

000000000000189

Amat S.p.A.

Via Cesare Battisti, 857

74121 Taranto (TA) (IT)

Cod. cliente 000000000000189	Partita IVA o codice fiscale IT 00146330733	Valuta EU	Sconti	Pagamento BO3 Bonifico a 30 gg	Sconto
Oggetto: MN ADRIA - CARENAMENTO E LAVORI VARI					Pag. 2
Riferimento Pratica 19-12-01		Riferimento cliente			

Pos.	Descrizione della merce o servizio	U.M.	Quantità	Prezzo	Sconti e maggiorazioni	Importo	C.I.
	- applicazione a rullo di n° 1 mano di primer - applicazione a rullo di n° 2 mani smalto alchidico						
41	Smalto poliuretanico	Ltr	60,000	25,00000		1.500,00	22
50	Sostituzione lamiera 6mm fuoribordo	n.	1,000	800,00000		800,00	22
60	Linea asse di dritta - SMONTAGGIO ELICA DI DRTTA - SMONTAGGIO LINEA ASSE DI DRTTA - CONTROLLO LINEARITA'	n.	1,000	3.000,00000		3.000,00	22
70	Elca di dritta - CONTROLLO EQUILIBRATURA	n.	1,000	1.000,00000		1.000,00	22
80	Cuscinetti - SOSTITUZIONE CUSCINETTI LINEA ASSE DI DRTTA CON RELATIVI PARA OLIO LATO SALA MACCHINE E LATI ESTERNO POPPA VIA	n.	1,000	3.200,00000		3.200,00	22
90	Marre ancore - SBLOCCO MARRE ANCORE DI DRTTA E DI SINISTRA	n.	1,000	1.200,00000		1.200,00	22
100	TEMPI DI ESECUZIONE LAVORI dalla disponibilità dell'unità: gg lavorativi 25; n° operatori 03; Si garantisce l'accesso a bordo del Vs. personale sulle 24h; Validità offerta: 90 gg solari; Pagamento a mezzo bonifico bancario entro 30gg dalla fattura elettronica; CCNL Metalmeccanici; Matricola INPS 7804399091 Sede Taranto; Codice INAIL 1302522/50;						

CANTIERE NAVALE GRECO DOMENICO
di Francesco Greco & C. S.r.l.
Legale Rappresentante
(Francesco GRECO)

Totale 29.900,00	Sconti/maggiorazioni	Spese di trasporto	I.V.A. 6.578,00	Totale documento EU
	Spese di incasso	Spese di imballo		36.478,00
Tipo pagamento	Scadenza	Importo scadenza		
Bonifico	13/03/2019	36.478,00		

Per accettazione / Il Cliente / Data / Firma

Amat S.p.A. Protocollo In entrata n. 0003516/2019 del 25/02/2019 14:39:59
Amat S.p.A. Protocollo In entrata n. 0003376/2019 del 21/02/2019 14:26:02

GI.DA. S.R.L.

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Taranto, li 19 febbraio 2019

ns. Prot. 04/19 Rev.00

Spett.le

Amat

Azienda per la Mobilità nell'Area
di TarantoVia Cesare Battisti, 657
74100 Taranto (TA)**Oggetto : Vs. Richiesto preventivo MN Adria del 05/02/2019**In riferimento alla Vs. gentile richiesta, Vi sottoponiamo ns. migliore quotazione per i lavori di
seguito indicati :

Quotazione con verniciatura da eseguire a rullo

		mq	mani	€/cad	A Rullo
	Alaggio e varo				€ 12.000,00
Totale	Sabbatura grado SA 2 1/2	350		€ 14,00	€ 4.900,00
Opera viva	Verniciatura				
a rullo	Manodopera	290	4	€ 6,50	€ 7.540,00
Airless	Manodopera	290	4	€ 8,00	
Prodotti		290	4		€ 4.372,14
Opera morta					
a rullo	Manodopera	60	4	€ 6,50	€ 1.560,00
Prodotti		60	4		€ 585,00
demolizione e montaggio nuovi Anodi		26	26	€ 25,00	€ 650,00
Fornitura Anodi		26	26	€ 50,00	€ 1.300,00
Smontaggio linea assi di dritta controllo linearità		1		€ 11.520,00	€ 11.520,00
sostituz. Cuscinetti con relativi para olio,lato sala					€ -
macchine e lato esterno poppa via. solo manodopera					€ -
Smontaggio elica di dritta e successivo rimontaggio		1		€ 960,00	€ 960,00
Sostituzione lamiere sottospessore		1		€ 700,00	€ 700,00
Sblocco marre ancore di dritta e di sinistra		1		€ 960,00	€ 960,00
Smaltimenti rifiuti		1		€ 1.000,00	€ 1.000,00
					€ 48.047,14

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasritaranto@pec.it - gidasritaranto@gmail.com

Quotazione con verniciatura da eseguire con metodo Airless

		mq	mani	€/cad	Airless
Totale	Alaggio e varo				€ 12.000,00
	Sabbatura grado SA 2 1/2	350		€ 14,00	€ 4.900,00
Opera viva	Verniciatura				
a rullo	Manodopera	290	4	€ 6,50	
Airless	Manodopera	290	4	€ 8,00	€ 9.280,00
Prodotti		290	4		€ 4.372,14
Opera morta					
Airless	Manodopera	60	4	€ 8,00	€ 1.920,00
Prodotti		60	4		€ 585,00
demolizione e montaggio nuovi Anodi		26	26	€ 25,00	€ 650,00
Fornitura Anodi		26	26	€ 50,00	€ 1.300,00
Smontaggio linea assi di dritta controllo linearità		1		€ 11.520,00	€ 11.520,00
sostituz. Cuscinetti con relativi para olio,lato sala					€ -
macchine e lato esterno poppa via. solo manodopera					€ -
Smontaggio elica di dritta e successivo rimontaggio		1		€ 960,00	€ 960,00
Sostituzione lamiere sottospessore		1		€ 700,00	€ 700,00
Sblocco marre ancore di dritta e di sinistra		1		€ 960,00	€ 960,00
Smaltimenti rifiuti		1		€ 1.000,00	€ 1.000,00
					€ 50.147,14

N.B. :

- A queste Voci bisogna aggiungere la fornitura degli anodi e di tutti i ricambi meccanici da sostituire;
- Con l'esclusione dei controlli ed equilibratura elica di dritta e la sostituzione dei 2 Oblò zona bar.

Pagamenti: 20% all'ordine, 40% prima della consegna, 40% a 30 gg. Fine lavori

Disponibilità scalo : immediata

Cogliamo l'occasione per porgerVi,

Cordiali saluti,

GI.DA. S.R.L.
Viale Virgilio, 103
74121 Taranto

CORRADO CASALE s.n.c

Sede Legale: Via Umbria, 152/154

74121 Taranto

Tel: 099 371888 - 099 371777 - Fax 099 371777

Co. Fisc. e Part. IVA 00977020734 - Iscr. Trib. di Taranto n.85951

SINCERT DNV-GL UNI EN ISO 9001:2015

Sede Operativa/Magazzino generale:

74123 TARANTO - Via Duca D'Aosta, 8 Tel. e Fax 099 4711181

E-mail: corrado.casale@tin.it PEC: corradocasalesnc@pec.it

Officine/Centro Revisioni MCTC:

74123 TARANTO - Via Mercato Nuovo, 17 Tel. e Fax 099 4706635

Punti Vendita:

74121 TARANTO - Via Marche, 8 C/D Tel. e Fax 099 371777

Web: www.ricambidauto.com - info@ricambidauto.com

Lista 91 Pag. 1

Tipo Documento PR Preventivo / Offerta		Spett.					
Numero 91	Data 19/02/2019	924 A.M.A.T.-AZIENDA PER LA MOBILITA' NELL'AREA DI TARANTO S.P.A VIA CESARE BATTISTI N. 657 74121 - TARANTO - TA					
Agente Pagamento RIM. DIRETTA A 60 GG Banca App.		P.I/C.F. 00146330733 00146330733					
Codice Articolo	Descrizione	UM	Quantità	Prezzo (€)	Sconto	Importo (€)	CI
	***** ATTIVITA' DI MODIFICA E AMMODERNAMENTO SISTEMI DI CONTROLLO ROTAZIONE GIRI ASSE ED ELICA E CONTROLLO GIRI MOTORE SU VS MOTONAVE "CLODIA" *****						
AMP10118	CENTRALINA RICONOSCIMENTO SENSO ROTAZIONE GIRI ASSE ELICA 24 VOLT OMOLOGATA MED	PZ	2,00	1.601,25		3.202,50	22
ING83014	RUOTA DENTATA CILINDRICA	PZ	2,00	448,35		896,70	22
PIK40490	PICK-UP ELETTROMAGNETICO	PZ	4,00	182,70		730,80	22
CGE13040	CONTAGIRI RQ100 AVANTI/INDIETRO	PZ	2,00	390,70		781,40	22
VSG40001	GENERATORE DI IMPULSI	PZ	2,00	75,00		150,00	22
IML10444	CRONOGIROMETRO ST 0-3000 GIRI	PZ	2,00	154,80		309,60	22
MD	TOTALE MANODOPERA ATTIVITA' DI 4 OPERAI SPECIALIZZATI PER 10GG LAVORATIVI	PZ	1,00	3.000,00		3.000,00	22
Note							
Tot. Merce 9.071,00		Sconto		% Sconto		Netto Merce 9.071,00 Omaggio	
Sp. Trasporto		Sp. Imballo		Sp. Varie			
Data Scadenza	Importo	Imponibile	C. IVA	Imposta	Tot. Imponibile 9.071,00		
30/04/2019	11.066,62	9.071,00	22	1.995,62	Tot. Imposta 1.995,62		
					TOTALE DOCUMENTO 11.066,62		
					Acconto		
					NETTO A PAGARE		
Cura Trasporto	Destinatario	Rif. Est.					
Porto		Rif. Int.					
Vettore							
Destinazione							

COPIA DI CORTESIA

Amat S.p.A. Protocollo In entrata n. 0003516/2019 del 25/02/2019 14:39:59
Amat S.p.A. Protocollo In entrata n. 0003327/2019 del 21/02/2019 10:37:19

Oggetto: CDA AMAT - Proposte di deliberazione

Mittente: Tiziana Tursi <tursi@amat.ta.it>

Data: 27/02/2019 10.08

A: Unità Tecnica <unitatecnica@amat.ta.it>

CC: direttore <direttore@amat.ta.it>

Ccn: "Dott. Pietro Carallo" <carallo@amat.ta.it>

Buongiorno Domenico,

ho ricevuto la tua relazione sull'Adria (prot. n. 3516/2019).

Per il prossimo CDA devi predisporre una proposta di delibera.

Ti invio una bozza di proposta tipo che potrai utilizzare come esempio (in rosso le parti variabili); non devi modificare carattere, interlinea ecc..

Inserirò l'argomento all'ordine del giorno appena la predisporrai. Dovrai consegnarmi la proposta in originale, appena acquisirai anche le firme dei proponenti, e inviarmi i file in formato .doc e .pdf .

Il termine di consegna che devo rispettare per inserire l'atto nello spazio condiviso è di tre giorni prima del CDA, affinché i componenti dell'Organo amministrativo e del Collegio possano esaminare la proposta.

Confido che tu me la consegni un po' prima.

Ciao.

Tiziana

Allegati:

Proposta di delibera tipo.doc

128 kB