

N° 65 del Registro

DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

OGGETTO

Acquisto tornio ceppi freno.

L'anno duemiladue, il giorno 2 (due) del mese di Luglio, alle ore 09:00, in TARANTO e nella sede dell'Azienda;

si è riunita in seduta ordinaria, previo avviso di convocazione, il Consiglio di Amministrazione nelle persone dei Signori:

1. Enzo MANCO

PRESIDENTE

2. Domenico ABRESCIA

Vice PRESIDENTE

3. Carlo BOSCHETTI

4. Alberto MESSINESE

5. Francesco IPPOLITO

6. Ugo TRONCONE

7. Antonio CITREA

8. Massimiliano RUSSO

9. Antonio RANUCCI

Svolge le funzioni di Segretario del Consiglio il Sig. Cosimo Rochira

Il Presidente, constatato il numero legale degli intervenuti, dichiara aperta la seduta.

Il Direttore, d'intesa con il Responsabile Area Contratti, Appalti, Magazzino ed Acquisti, riferisce e propone quanto segue:

- Con nota prot. n° 125/AT del 10/04/2002 il Responsabile Area Tecnica richiedeva l'acquisto di tornio ceppi freno stimando la spesa di Euro 5.500 (cinquemilacinquecento Euro);
- L'Area contratti, al fine di procedere all'acquisto, ha predisposto un capitolato tipo (allegato 2) ed un elenco di ditte come di seguito indicate:
 - 1) CO.RA.MUT. sas con sede in Via La Lenza – Capurso (BA);
 - 2) COMEC con sede in C.so Italia 55 – Porcia (PN);
 - 3) COSTRUZIONI MECCANICHE CAORLE spa con sede in Via Gorizia – Marano Vicentino (VI);
 - 4) DE SANTIS srl con sede in Via Cugini 50 – Taranto;
 - 5) SEMERARO ORONZO con sede in V.le Stazione 22 – Costernino (BR);
 - 6) UTENSIL MACC NORD con sede in Via Nazionale 46 – Tavagnacco (UD);
- In data 21/06/2002 la commissione composta dagli ingg. Passeretti Gabriele e Cigliese Cosimo, e da Massari Amedeo procedeva all'apertura dei plichi e delle relative offerte previa verifica dell'integrità e della data di presentazione degli stessi;
- La commissione, come si evince dal verbale di gara (Allegato 3) ha individuato l'offerta più vantaggiosa in quella della ditta UTENSIL MACC NORD, per un importo di Euro 6.500,00 comprensivo degli accessori e primo avviamento;
- In data 25/06/02 per contatto telefonico la ditta UTENSIL MACC NORD accreditava un ulteriore sconto del 5% sull'offerta e pertanto il costo d'acquisto del suddetto tornio ascende a Euro 6.175,00 (seimilacentosettantacinque/00 euro);
- Poiché la spesa relativa all'acquisto supera il limite di spesa fissato con del. C.A. n°3 del 19/03/01 occorre che l'aggiudicazione e conseguente acquisto siano deliberati dal Consiglio di Amministrazione.
- Tanto premesso si propone la relativa aggiudicazione.

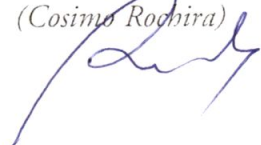
IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

- visto quanto descritto in narrativa e la relativa proposta;
- visto lo Statuto della Società;
- presi in esame gli atti di gara;
- a voti unanimi

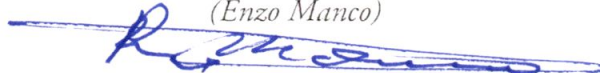
D E L I B E R A

- di aggiudicare la trattativa privata per la fornitura di N. 1 tornio ceppi freno comprensivo degli accessori e primo avviamento (mod. CAORLE TE48) alla ditta UTENSIL MACC NORD SRL con sede in Via Nazionale 46 – Tavagnacco (UD), per un importo di _ 6.175,00 + IVA;
- di autorizzare gli uffici aziendali ad ogni adempimento connesso e conseguente.

IL SEGRETARIO
(Cosimo Rochira)



IL PRESIDENTE
(Enzo Manco)



A.M.A.T. S.p.A.

Azienda per la Mobilità nell'Area di Taranto

Area Tecnica

Taranto, li

10 APR. 2002

Prot. n. _____

AREA TECNICA P A R T E N Z A
10 APR. 2002
PROT. N° <u>125</u>

c.a. Direttore

p.c. sig. PRESIDENTE

SEDE

Oggetto: Acquisto attrezzatura per tornitura ceppi freno autobus.

Al fine di migliorare la lavorazione di revisione freni, sarebbe opportuno l'acquisto dell'attrezzatura in oggetto, che consente di adattare sia i ceppi freno nuovi alla misura del tamburo che realizzare eventuale rigenerazione di ferodi cristallizzati.

In entrambi i casi si possono conseguire sensibili economie di esercizio.

Il costo della macchina si aggira sulla cifra di € 5.500,00. ←

Si allega il depliant tecnico dell'attrezzatura, con la precisazione che – da informazioni assunte presso la casa costruttrice – risulta che è uscito in commercio il modello più aggiornato rispetto a quello contenuto nel depliant (TCE 570), che è più versatile per quanto concerne l'adattamento della testina del tornio all'assale.

L'attrezzatura deve essere completa di tutti gli accessori per la tornitura di ceppi freno di autobus.

Si chiede di voler dare mandato all'Ufficio Acquisti di eseguire le opportune indagini onde provvedere all'acquisto.

Distinti Saluti

17-6-02
se

AMAT S.p.A. - TARANTO	
Prot. Arrivo n°	4069
del	11 APR. 2002
Presidente	☐
Vice Presidente	☐
Consigliere	☐
Direttore	☐
Direttore Amministrativo	☐
Area Contabilità e Bilancio	☐
Area Contr. App. Acq. Magazz.	☐
Area Informatica	☐
Area Legale	☐
Area Movimento	☐
Area Personale	☐
Area Tecnica	☒
Ripartizione Contratti e Appalti	☐
Ris. P.R. - A.A.G.G. - Servizi	☐
Ufficio Magazzino e Acquisti	☐
Ufficio Prodotti del Traffico	☐
Ufficio Ragioneria	☐
Ufficio Sinistri	☐

Il Responsabile Area Tecnica
Ing. Pietro Rizzo

[Signature]

11/4
in fase di
prelievo
della
macchina
per
l'acquisto

BREVETTI

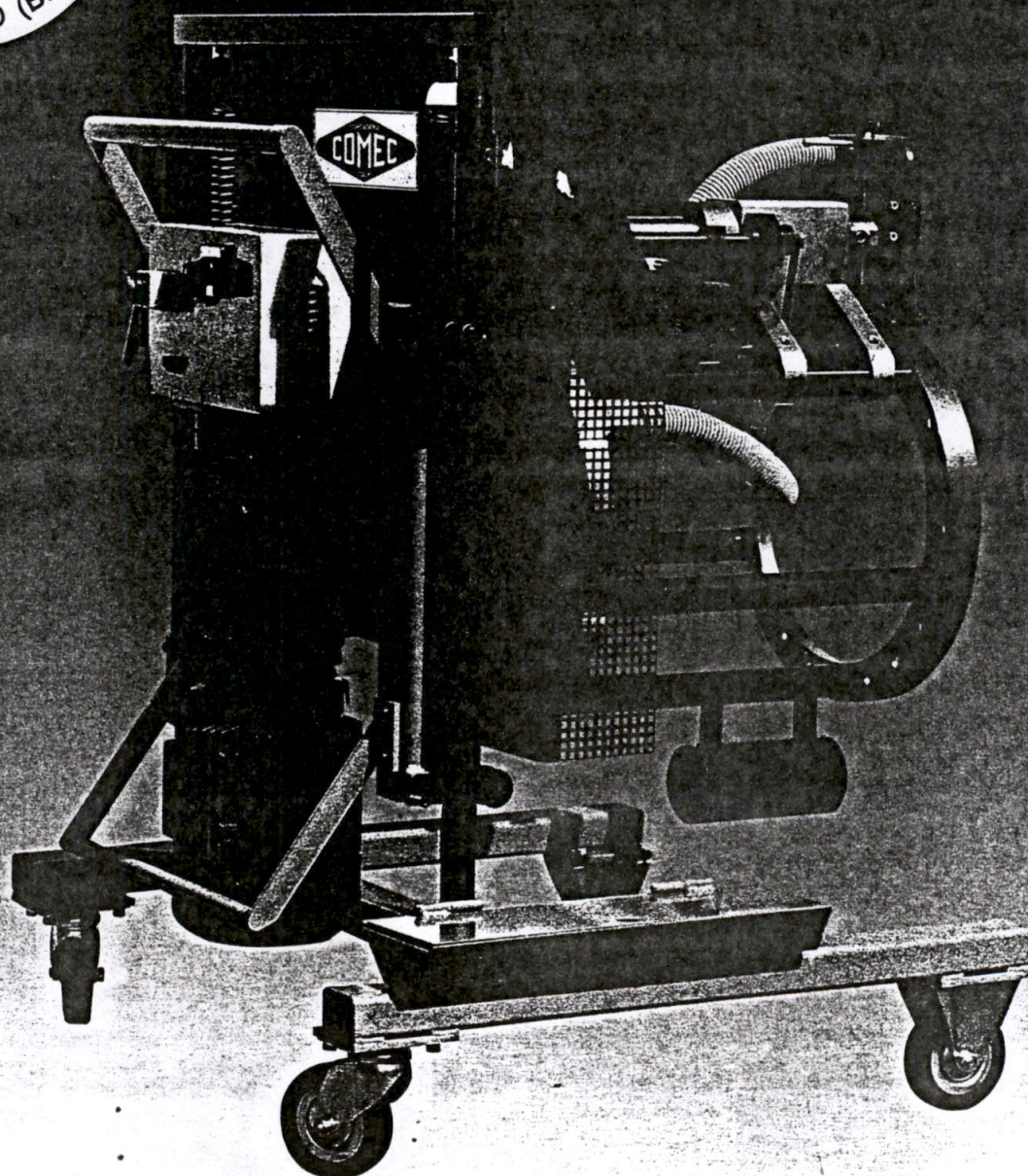
F.LLI CARNIEL C.SO ITALIA 33080 PORCIA - RORDENONE (ITALY)

TEL. 0434/921101 - TELEFAX 0434/922877

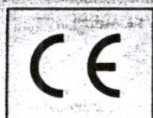
E-mail: comec@tin.it - <http://www.pryisma.it/Comec>



TCE 550



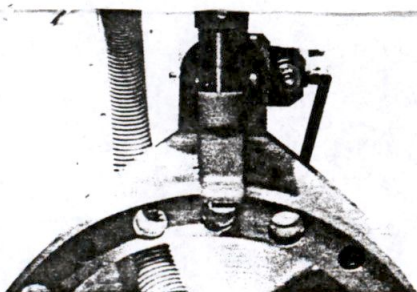
0434-
922877
8



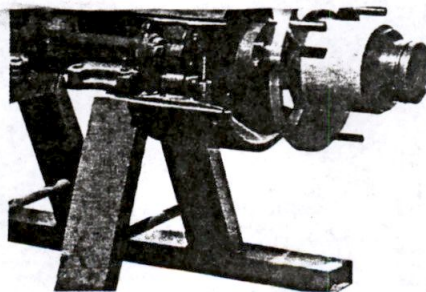
**TORNIO PER CEPPI FRENO DI ASSALI CON MOZZO RIDUTTORE E ASSALI CONVENZIONALI
TURNING MACHINE FOR BRAKE LININGS ON HUB-REDUCTION AXLES AND
CONVENTIONAL AXLES**

**RECTIFIEUSE DE GARNITURES DE FREIN SUR ESSIEUX MODELE PONT EUROPEEN ET
ESSIEUX CONVENTIONELS**

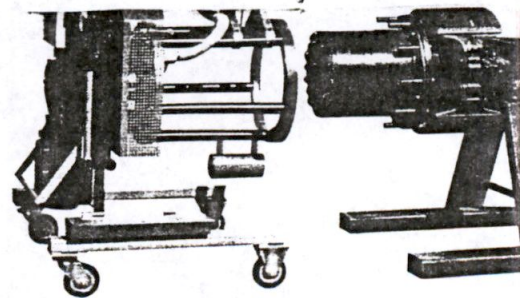
**BREMSBELAG-ABDREHMASCHINE FÜR NUTZFAHRZEUGE MIT AP-ACHSEN UND
KONVENTIONELLEN ACHSEN**



2 Sensi di rotazione
2 Rotation Directions
2 Sens de rotation
2 Drehrichtungen



Montaggio assali convenzionali
Assembling at conventional axles
Montage ou essieux conventionnel
Aufspannen auf Achsstummel



Montaggio su assali con mozzo riduttore
Assembling at Hub-Reduction Axles
Montage ou Essieux Pont European
Aufspannen auf Radnaben (AP-Achsen)

La macchina TCE 550 è stata concepita per la tornitura dei ceppi freno di autoveicoli pesanti.

La lavorazione viene eseguita direttamente sull'asse del veicolo servendosi degli opportuni accessori o di un carrello di supporto che rende il lavoro facile e leggero.

L'accoppiamento alla campana dell'asse Europa a 10 bulloni così come per l'asse tradizionale è veloce e facile.

Con una velocità di rotazione di 90 giri/min., un avanzamento variabile fino a 0,7 mm/giro, un fine corsa regolabile, il ceppo viene in breve tempo tornito con garanzia di finitura, rotondità e parallelità.

Con la possibilità di avere due sensi di rotazione, la tornitura viene sempre garantita nel senso di avanzamento del veicolo.

Un sistema automatico provvede a posizionare l'utensile sempre nella giusta posizione, a seconda del senso di rotazione.

La macchina TCE 550, su richiesta del cliente, può essere fornita con degli specifici accessori di centraggio.

The brake shoe dresser TCE 550 is a universal lathe for machining brake shoes on trucks of all sizes.

The hoist and mounting chart with wheels allows machining directly on the axle and offers effortless handling.

The lathe mounts to a standard hub with 10-bolt mounting pattern (Europe Axles) as well as to conventional stub axles, quickly and easily.

The high speed rotation at 90 rpm, together with the infinitely adjustable feed of up to 0,7 mm/rev. and adjustable automatic limit switch guarantees short machining cycles while providing results of high quality including optimal balance, parallel surfaces and excellent surface finish.

Bi-directional operation allows to machine brake shoes on the vehicle always guarantees positioning of the cutting tool according to the direction of operation.

The TCE 550 is shipped with mounting accessories as per customer order.

La machine TCE 550 a été projetée pour le reconditionnement des mâchoires de freins des poids lourds.

Le tournage est exécuté directement sur l'essieu du véhicule en se servant des accessoires appropriés et par l'usage d'un chariot de support qui rend le travail facile et léger.

L'accouplement à la choche de l'axe Europe à 10 boulons aussi même que à l'axe traditionnel est très vite et sans aucune difficulté.

Par l'usage d'une vitesse de rotation de 90 tours/min., un avancement séquentiel et variable jusqu'à 0,7 mm/tour et un dispositif de fin de course réglable, le machoir est tourné très vite et avec toutes les garanties de finissage, rondeur, parallélisme, etc.

Grâce à la possibilité d'avoir deux directions de rotation, le tournage du machoir se produit toujours vers le sens d'avancement du véhicule.

Par l'usage d'un système automatique, l'outil de coupe se trouve toujours dans sa juste position selon le sens de rotation.

Sur demande du client, la machine TCE 550 peut être livrée avec des accessoires spécifiques.

Die TCE 550 Bremsbelag-Abdrehmaschine ist die universelle Maschine für die Bearbeitung von Nutzfahrzeugen aller Größen.

Die Bearbeitung erfolgt direkt an der Fahrzeugachse mittels des Transport- und Montagewagens und ist spielend leicht zu handhaben.

Die Befestigung an 10-Loch Radnaben (Europa-Achsen) sowie an konventionellen Stummelachsen ist schnell und problemlos.

Durch die hohe Drehzahl von 90 UPM und einen stufenlos einstellbaren Vorschub bis 0,7 mm/U mit automatischer einstellbarer Endabschaltung wird eine kurze Bearbeitungszeit gewährleistet, bei gleichzeitig höchster Arbeitsqualität - optimaler Rundlaufgenauigkeit - Planparallelität und Oberflächengüte.

Mittels der 2 Drehrichtungen können alle Bremsbeläge am Fahrzeug immer in Fahrtrichtung überdreht werden.

Eine automatische Drehstahl-Fixierung sorgt dafür, daß der Drehstahl nach Drehrichtung immer richtig positioniert wird.

Die TCE 550 wird je nach Kundenwunsch mit passendem Aufspannzubehör geliefert.

Caratteristiche tecniche	Technical characteristics	Caracteristiques techniques	Technische Daten	
Velocità di rotazioni	Rotation speed	Vitesse de rotation	Drehzahl	ca. 90 RPM
Avanzamento intermittente	Feed intermittent	Avance sequentielle	Vorschub abgesetzt	0,6 mm/giro
Min. tornitura ceppi	Min. turning diameter	Diametre mini	Min. Drehdurchmesser	230 mm
Max. tornitura ceppi	Max. turning diameter	Diametre maxi	Max. Drehdurchmesser	480 mm
Max. profondità ceppo	Brake shoe max. depth	Largeur maxi	Drehtiefe	290 mm
Motori	Motor	Puissance Moteur	Motor-Leistung	1,1 kW
Dimensioni	Dimensions	Dimensions	Abmessungen	900 x 750 x 1080 mm
Peso con dotazioni standard	Weight with standard equipm.	Poids avec standard equipm.	Gewicht mit Standardzubehör	210 kg

LISTA DELLE FORNITURE
Trattativa privata n. 58/2002

Oggetto: Fornitura e primo avviamento di una attrezzatura per eseguire la tornitura di ceppi freno montati su assali con mozzo riduttore e/o assali convenzionali..

La macchina deve essere dotata di carrello di supporto per l'accostamento al veicolo in lavorazione; deve essere completa di tutti gli accessori occorrenti per la tornitura di ceppi freno installati su autobus. L'accoppiamento della testina del tornio con l'assale deve essere di tipo snodato in modo da consentire la tornitura anche in condizioni di non perfetta planarità tra carrello e veicolo in lavorazione.

Le caratteristiche operative minime richieste sono le seguenti:

- Velocità (su due sensi di rotazione), deve essere circa 90 rpm.
- Avanzamento variabile fino a 0,7 mm/giro
- Fine corsa regolabile
- Accessori di centraggio
- Minimo diametro di tornitura 230 mm
- Massimo diametro di tornitura 480 mm
- Massima profondità ceppi 290 mm
- Potenza motore 1,1 kW.

La macchina deve essere a marchio CE, corredata di certificato di conformità e libretto di uso e manutenzione.

La macchina deve godere della garanzia minima di due anni, a far data dal primo avviamento e prova di funzionamento a cura della ditta fornitrice. Tale avviamento deve essere comprovato da un documento controfirmato da un nostro tecnico. Deve essere, altresì garantita la presenza di un centro di assistenza tecnica, autorizzato dalla ditta costruttrice entro un raggio di 100 km dalla sede dell'AMAT.

All'offerta deve essere allegato un depliant tecnico della macchina dal quale siano desumibili tutte le caratteristiche richieste, ivi inclusa la marca.

Trattativa privata n. 58/2002

Oggetto: Fornitura e primo avviamento di una attrezzatura per eseguire la tornitura di ceppi freno montati su assali con mozzo riduttore e/o assali convenzionali..

PROSPETTO OFFERTA

La sottonotata ditta, presa visione delle condizioni reggenti la trattativa, dichiara di accettarle tutte incondizionatamente, nonché di aver preso conoscenza di tutte le circostanze generali e particolari che possano aver influito sulla determinazione del prezzo offerto.

Importo unitario	Sconto %	Importo totale

Importo totale (in lettere) € _____

Il rappresentante legale della ditta

timbro e firma

I prezzi si intendono al netto di IVA.

Taranto, li

- 7 GIU. 2002

Prot. n. :

2036/2002

Spett.le
UTENSIL MACC NORD
via Nazionale 46 -
Tavagnacco - UD
Fax n. 0432 480054

Oggetto: Trattativa privata n. AC / 58 - 2002

Fornitura e primo avviamento di una attrezzatura per eseguire la tornitura di ceppi freno montati su assali con mozzo riduttore e/o assali convenzionali.

Senza alcun impegno o spesa da parte dell'AMAT S.p.A. vi chiediamo la Vs. migliore offerta per la fornitura dell'attrezzatura in oggetto ivi incluso il primo avviamento c/o il nostro deposito della macchina.

Le caratteristiche minime richieste sono indicate nella lista delle forniture - prospetto offerta allegata.

Preventivo: deve essere presentato restituendo all'A.M.A.T. S.p.A l'allegato prospetto-offerta debitamente compilato in ogni sua parte e sottoscritto dal rappresentante della Ditta offerente.

Può essere spedito a mezzo posta o presentato a mano; sul plico deve essere indicato il numero d'indagine di mercato e l'oggetto dell'offerta.

Data di arrivo: il prospetto-offerta deve pervenire al protocollo AMAT S.p.A, inserito in una busta debitamente chiusa, entro il :

20/06/2002

Criterio di aggiudicazione: al prezzo più basso riportato nell'allegato prospetto-offerta.

L'AMAT SpA si riserva il diritto di aggiudicare la fornitura anche in presenza di una sola offerta valida, ovvero di non aggiudicarla se dovesse ritenere il prezzo offerto non congruo.

Giorni di consegna dei materiali: N° 20 (venti) solari, naturali e continui, franco Ns. magazzino.

In caso di ritardo verrà applicata una penale pari al 1% del valore del materiale non consegnato, per ogni giorno di ritardo, fino ad un massimo di 10 gg, oltre i quali si potrà procedere all'annullamento dell'ordine ed all'eventuale esecuzione in danno.

Condizioni: Offerte in difformità delle presenti condizioni potranno essere escluse dalla valutazione, ad insindacabile giudizio dell'AMAT.

Con la sola presentazione dell'offerta si intendono accettate tutte le clausole indicate nella presente. L'AMAT SpA non è responsabile del mancato recapito o del ritardo nella consegna dei plichi.

La fattura dovrà essere presentata dopo la fornitura e la messa in esercizio dell'attrezzatura stessa. Alla fattura dovrà essere allegato un documento, controfirmato dai nostri tecnici, comprovante l'avvenuta corretta fornitura. Il pagamento, previo collaudo tecnico-amministrativo, avverrà a 90 giorni D.F.

Condizioni diverse dovranno essere autorizzate per iscritto dall'AMAT.

Informazioni di carattere tecnico potranno essere richieste all'Area Tecnica dell'AMAT (Sig. Paurini tel. 099 7356218).

Allegata lista delle forniture e prospetto offerta (pag. 2)

Distinti saluti


IL DIRETTORE
(Ing. Giovanni Matichecchia)



AZIENDA PER LA MOBILITA' NELL'AREA DI TARANTO S.p.A.

Oggetto: ricerca di mercato per l'acquisto di TORNIO * LEPPI FRENO

APERTURA PLICHI ED AGGIUDICAZIONE

Verbale relativo a ricerca di mercato N° 58 / 2002

Il giorno 21-06-2002 alle ore 11,15 presso la sede dell'A.M.A.T. S.p.A., sita in Taranto alla Via C. Battisti n° 657, si è costituita apposita commissione nominata dal suo Presidente per la valutazione del miglior prezzo dell'indagine in oggetto.

Sono presenti:

1)- Sig. PASSERETTI G. Presidente (delega prot. 1388/01 del 02/05/01)

2)- Sig. CIGLIOSI E.

3)- Sig. TASSARI A. (con funzioni di Segretario)

La commissione accerta che, a fronte di n° 6 (SEI) inviti inoltrati a mezzo FAX, sono pervenuti n° 5 (CINQUE) plichi come risulta dalla nota dell'Ufficio Segreteria prot. n° 23001 del 21-06-2002

I plichi pervenuti sono stati così assunti al protocollo aziendale:

-1) Ditta UTENSIL 85 prot. n° 6923 del 13-06-02

-2) Ditta UTENSIL IMCC. prot. n° 6936 del 19-06-02

-3) Ditta CORTEE prot. n° 6935 del 19-06-02

-4) Ditta SEITERARO CRONZO prot. n° 7015 del 19-06-02

-5) Ditta DE SANTIS prot. n° 7084 del 20-06-02

-6) Ditta _____ prot. n° _____ del _____

-7) Ditta _____ prot. n° _____ del _____

-8) Ditta _____ prot. n° _____ del _____

La commissione ha accertato che:

Alcuni dei 2-3-4-5 sono chiusi, infatti,
invece nei termini previsti presento
l'elenco commesse e le pere.

I preventivi risultano essere i seguenti:

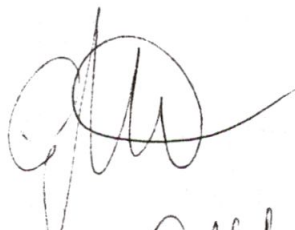
- | | | |
|---------------------|----------------------|-----------------------------|
| 1)- VENSIL 85 | € 9.116,00 | |
| 2)- VENSIL MARE | € 6.500,00 | |
| 3)- CODEE | € 6.400,00 | 10 ANNI ATENIO + 1.320,00 € |
| 4)- FENERARO DRONZO | € 7.293,85 | |
| 5)- DE SANTIS | € 4.240,00 + Access. | € 3.148,00 |

La commissione individua pertanto il prezzo più vantaggioso in quello della

Ditta Vensil itec. e cui viene applicate le
forniture per un prezzo di € 6.500 + IVA.

Poiché l'impegno è superiore al limite massimo
di spesa in un anno di economie, si ritiene

L.C.S. l'efficienza delle forniture e le
condizioni del C.d.A. dell'ATA.






N° 65 del Registro

DELIBERAZIONE DEL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

OGGETTO

Acquisto tornio ceppi freno.

L'anno duemiladue, il giorno 2 (due) del mese di Luglio, alle ore 09:00, in TARANTO e nella sede dell'Azienda;

si è riunita in seduta ordinaria, previo avviso di convocazione, il Consiglio di Amministrazione nelle persone dei Signori:

- | | |
|-----------------------|-----------------------|
| 1. Enzo MANCO | PRESIDENTE |
| 2. Domenico ABRESCIA | Vice PRESIDENTE |
| 3. Carlo BOSCHETTI | 4. Alberto MESSINESE |
| 5. Francesco IPPOLITO | 6. Ugo TRONCONE |
| 7. Antonio CITREA | 8. Massimiliano RUSSO |
| 9. Antonio RANUCCI | |

Svolge le funzioni di Segretario del Consiglio il Sig. Cosimo Rochira

Il Presidente, constatato il numero legale degli intervenuti, dichiara aperta la seduta.

Il Direttore, d'intesa con il Responsabile Area Contratti, Appalti, Magazzino ed Acquisti, riferisce e propone quanto segue:

- Con nota prot. n° 125/AT del 10/04/2002 il Responsabile Area Tecnica richiedeva l'acquisto di tornio ceppi freno stimando la spesa di Euro 5.500 (cinquemilacinquecento Euro);
- L'Area contratti, al fine di procedere all'acquisto, ha predisposto un capitolato tipo (allegato 2) ed un elenco di ditte come di seguito indicate:
 - 1) CO.RA.MUT. sas con sede in Via La Lenza – Capurso (BA);
 - 2) COMEC con sede in C.so Italia 55 – Porcia (PN);
 - 3) COSTRUZIONI MECCANICHE CAORLE spa con sede in Via Gorizia – Marano Vicentino (VI);
 - 4) DE SANTIS srl con sede in Via Cugini 50 – Taranto;
 - 5) SEMERARO ORONZO con sede in V.le Stazione 22 – Costernino (BR);
 - 6) UTENSIL MACC NORD con sede in Via Nazionale 46 – Tavagnacco (UD);
- In data 21/06/2002 la commissione composta dagli ingg. Passeretti Gabriele e Cigliese Cosimo, e da Massari Amedeo procedeva all'apertura dei plichi e delle relative offerte previa verifica dell'integrità e della data di presentazione degli stessi;
- La commissione, come si evince dal verbale di gara (Allegato 3) ha individuato l'offerta più vantaggiosa in quella della ditta UTENSIL MACC NORD, per un importo di Euro 6.500,00 comprensivo degli accessori e primo avviamento;
- In data 25/06/02 per contatto telefonico la ditta UTENSIL MACC NORD accreditava un ulteriore sconto del 5% sull'offerta e pertanto il costo d'acquisto del suddetto tornio ascende a Euro 6.175,00 (seimilacentosettantacinque/00 euro);
- Poiché la spesa relativa all'acquisto supera il limite di spesa fissato con del. C.A. n°3 del 19/03/01 occorre che l'aggiudicazione e conseguente acquisto siano deliberati dal Consiglio di Amministrazione.
- Tanto premesso si propone la relativa aggiudicazione.

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

- visto quanto descritto in narrativa e la relativa proposta;
- visto lo Statuto della Società;
- presi in esame gli atti di gara;
- a voti unanimi

D E L I B E R A

- di aggiudicare la trattativa privata per la fornitura di N. 1 tornio ceppi freno comprensivo degli accessori e primo avviamento (mod. CAORLE TE48) alla ditta UTENSIL MACC NORD SRL con sede in Via Nazionale 46 – Tavagnacco (UD), per un importo di _ 6.175,00 + IVA;
- di autorizzare gli uffici aziendali ad ogni adempimento connesso e conseguente.

IL SEGRETARIO

F/to : (Cosimo Rochira)

IL PRESIDENTE

F/to : (Enzo Manco)

Il Direttore, d'intesa con il Responsabile Area Contratti, Appalti, Magazzino ed Acquisti, riferisce e propone quanto segue:

- Con nota prot. n° 125/AT del 10/04/2002 il Responsabile Area Tecnica richiedeva l'acquisto di tornio ceppi freno stimando la spesa di Euro 5.500 (cinquemilacinquecento Euro);
- L'Area contratti, al fine di procedere all'acquisto, ha predisposto un capitolato tipo (allegato 2) ed un elenco di ditte come di seguito indicate:
 - 1) CO.RA.MUT. sas con sede in Via La Lenza – Capurso (BA);
 - 2) COMEC con sede in C.so Italia 55 – Porcia (PN);
 - 3) COSTRUZIONI MECCANICHE CAORLE spa con sede in Via Gorizia – Marano Vicentino (VI);
 - 4) DE SANTIS srl con sede in Via Cugini 50 – Taranto;
 - 5) SEMERARO ORONZO con sede in V.le Stazione 22 – Costernino (BR);
 - 6) UTENSIL MACC NORD con sede in Via Nazionale 46 – Tavagnacco (UD);
- In data 21/06/2002 la commissione composta dagli ingg. Passeretti Gabriele e Cigliese Cosimo, e da Massari Amedeo procedeva all'apertura dei plichi e delle relative offerte previa verifica dell'integrità e della data di presentazione degli stessi;
- La commissione, come si evince dal verbale di gara (Allegato 3) ha individuato l'offerta più vantaggiosa in quella della ditta UTENSIL MACC NORD, per un importo di Euro 6.500,00 comprensivo degli accessori e primo avviamento;
- In data 25/06/02 per contatto telefonico la ditta UTENSIL MACC NORD accreditava un ulteriore sconto del 5% sull'offerta e pertanto il costo d'acquisto del suddetto tornio ascende a Euro 6.175,00 (seimilacentosettantacinque/00 euro);
- Poiché la spesa relativa all'acquisto supera il limite di spesa fissato con del. C.A. n°3 del 19/03/01 occorre che l'aggiudicazione e conseguente acquisto siano deliberati dal Consiglio di Amministrazione.
- Tanto premesso si propone la relativa aggiudicazione.

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

- visto quanto descritto in narrativa e la relativa proposta;
- visto lo Statuto della Società;
- presi in esame gli atti di gara;
- a voti unanimi

D E L I B E R A

- di aggiudicare la trattativa privata per la fornitura di N. 1 tornio ceppi freno comprensivo degli accessori e primo avviamento (mod. CAORLE TE48) alla ditta UTENSIL MACC NORD SRL con sede in Via Nazionale 46 – Tavagnacco (UD), per un importo di _ 6.175,00 + IVA;
- di autorizzare gli uffici aziendali ad ogni adempimento connesso e conseguente.

IL SEGRETARIO
(Cosimo Rochira)

IL PRESIDENTE
(Enzo Manco)

O.d.G. del _____

PROPOSTA DI DELIBERAZIONE PER IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE N° _____

Deliberazione n° ____/2002

del ____/____/____

OGGETTO DELLA PROPOSTA

Acquisto tornio ceppi freno.

Ufficio proponente: Area Contratti, Appalti, Magazzino ed Acquisti

ALLEGATI/NOTE:

Allegato n. 1	Nota Area Tecnica
Allegato n. 2	Lettera invito
Allegato n. 3	Verbale ricerca di mercato n°58/2002

Il Direttore, d'intesa con il Responsabile Area Contratti, Appalti, Magazzino ed Acquisti, riferisce e propone quanto segue:

- Con nota prot. n° 125/AT del 10/04/2002 il Responsabile Area Tecnica richiedeva l'acquisto di tornio ceppi freno stimando la spesa di € 5.500 (cinquemilacinquecento €);
- L'Area contratti, al fine di procedere all'acquisto, ha predisposto un capitolato tipo (allegato 2) ed un elenco di ditte come di seguito indicate:
 - 1) CO.RA.MUT. sas con sede in Via La Lenza – Capurso (BA);
 - 2) COMEC con sede in C.so Italia 55 – Porcia (PN);
 - 3) COSTRUZIONI MECCANICHE CAORLE spa con sede in Via Gorizia – Marano Vicentino (VI);
 - 4) DE SANTIS srl con sede in Via Cugini 50 – Taranto;

- 5) SEMERARO ORONZO con sede in V.le Stazione 22 – Costernino (BR);
- 6) UTENSIL MACC NORD con sede in Via Nazionale 46 – Tavagnacco (UD);
- In data 21/06/2002 la commissione composta dagli ingg. Passeretti Gabriele e Cigliese Cosimo, e da Massari Amedeo procedeva all'apertura dei plichi e delle relative offerte previa verifica dell'integrità e della data di presentazione degli stessi;
 - La commissione, come si evince dal verbale di gara (Allegato 3) ha individuato l'offerta più vantaggiosa in quella della ditta UTENSIL MACC NORD, per un importo di € 6.500,00 comprensivo degli accessori e primo avviamento;
 - In data 25/06/02 per contatto telefonico la ditta UTENSIL MACC NORD accreditava un ulteriore sconto del 5% sull'offerta e pertanto il costo d'acquisto del suddetto tornio ascende a € 6.175,00 (seimilacentosettantacinque/00 euro);
 - Poiché la spesa relativa all'acquisto supera il limite di spesa fissato con del. C.A. n°3 del 19/03/01 occorre che l'aggiudicazione e conseguente acquisto siano deliberati dal Consiglio di Amministrazione.
 - Tanto premesso si propone la relativa aggiudicazione.
-
- Il Responsabile Area Contratti, Appalti, Magazzino ed Acquisti _____
 - Il Dirigente Amministrativo _____
 - Il Direttore _____

IL CONSIGLIO DI AMMINISTRAZIONE

- visto quanto descritto in narrativa e la relativa proposta;
- visto lo Statuto della Società;
- presi in esame gli atti di gara;
- a voti unanimi

DELIBERA

- Di aggiudicare la trattativa privata per la fornitura di N. 1 tornio ceppi freno comprensivo degli accessori e primo avviamento (mod. CAORLE TE48) alla ditta

UTENSIL MACC NORD SRL con sede in Via Nazionale 46 – Tavagnacco (UD), per un importo di € 6.175,00 + IVA;

- Di autorizzare gli uffici aziendali ad ogni adempimento connesso e conseguente.