



AZIENDA PER LA MOBILITÀ NELL'AREA DI TARANTO S.p.A.

637

ESERCIZIO 20 21

ORDINATIVO DI PAGAMENTO

N. 1832

Gi. DA SM

LAVORI M/N

**AZIENDA PER LA MOBILITA' NELL'AREA DI TARANTO S.p.A.**

Sede legale ed amministrativa: 74100 TARANTO - Via C. Battisti, 657

Telefono 09973561 (5 linee urbane) - Fax 0997794247

Codice fiscale, Partita IVA e n° di iscrizione al Registro delle Imprese di Taranto 00146330733

Capita Sociale sottoscritto: € 5.497.272,00 - Capitale Sociale versato: € 8.381.881,75

ORDINATIVO DI PAGAMENTO

GESTIONE	ESERCIZIO	N. ORDINATIVO	DATA	COD.CASSA	COD.CASSA	IMPORTO ORDINATIVO
	2021	1.832	24/08/2021			38.938,00

IL CASSIERE**PAGHERA' LA SOMMA DEL PRESENTE ORDINATIVO
DI PAGAMENTO A FAVORE DI:**

GI.DA Srl

VIALE VIRGILIO 103

74121 TARANTO (TA)

Partita IVA: 03043820731 C.F. 03043820731

CC 13.07.0001;

DICONSI EURO: trentottomilanovecentotrentotto e xx / 100

PAGAMENTO: Bonifico

DEUTSCHE BANK SPA

IBAN: IT32I0310415800000000823537

CAUSALE DEL PAGAMENTO

Doc. n. 19 del 17/05/2021

PAGAMENTO FATTURE N.

20 CIG Z2B3181D5A, 19 CIG 8527209B77

UNIVERSITA' TARANTO

RICHIESTA SOGSA

2021/1016450

IMPORTO LORDO	38.938,00
TOTALE RITENUTE	0,00
IMPORTO	38.938,00

RISULTANZE DELLA GESTIONE DI CASSA	IMPORTO LORDO	CASSA	CASSA
	PREVISIONE		
	PROG. ORDINATIVI EMESSI		
	DISPONIBILITA'		
ESTREMI DELIBERA			

VISTO/CONTABILITA'

IL DIRIGENTE AMM.VO

IL DIRETTORE

IL PRESIDENTE

GI. DA



Dettagli richiesta effettuata ai sensi dell'art. 48-bis del D.P.R. 602/73

Identificativo Univoco Richiesta: 202100001026450

Identificativo Pagamento: 1832

Importo: 38938,00 €

Codice Fiscale: 03043820731

Data Inserimento: 13/09/2021 - 9:15

Stato Richiesta: Soggetto non inadempiente

Codice Utente: TAALT0072

Denominazione ente

Pubblica Amministrazione: AZIENDA PER LA MOBILITA' NELL'AREA DI TARANTO S.P.A.

Azienda Mobilità Area Taranto SpA

Via Cesare Battisti, 657

74121 Taranto TA

P.I.00146330733 Cod.Fisc. 00146330733

Spett.

BANCA MONTE DEI PASCHI DI SIEN

VIA MAGNA GRECIA, 76/78

74100 TARANTO

Distinta n. T0637/21

Taranto, li 24/08/2021

Oggetto: Ordine di bonifico

Vogliate provvedere all'accettazione dei seguenti bonifici bancari e relativo addebito sul C/C 000001484939 CIN I ABI 01030 CAB 15801 a noi intestato presso Vs. agenzia per un Totale di 38.938,00 €

Beneficiario	Mandato	Banca di Appoggio	Importo
GI.DA Srl VIALE VIRGILIO 103 74121 TARANTO TA	1.832	DEUTSCHE BANK SPA CORSO UMBERTO, 139 TARANTO CIN I ABI 03104 CAB 15800 C/C 000000823537 IBAN IT3210310415800000000823537 A fronte dei seguenti documenti : N. 20 del 17/05/2021, N. 19 del 17/05/2021	€ 38.938,00
Totale			€ 38.938,00

Importo Progressivo € 22.724.744,14

Importo Distinta € 38.938,00

Totale € 22.763.682,14

Distinti Saluti

c) 40 per cento per i soggetti i cui ricavi e compensi relativi al periodo d'imposta precedente siano di ammontare superiore a 1 milione di euro e fino a 5 milioni di euro.

4. I crediti d'imposta di cui al presente articolo sono utilizzabili esclusivamente in compensazione, ai sensi dell'articolo 17 del decreto legislativo 9 luglio 1997, n. 241, successivamente al sostenimento della spesa e devono essere indicati nella dichiarazione dei redditi relativa al periodo d'imposta di maturazione del credito e nelle dichiarazioni dei redditi relative ai periodi d'imposta successivi fino a quello nel quale se ne conclude l'utilizzo. I crediti d'imposta non concorrono alla formazione del reddito ai fini delle imposte sui redditi e del valore della produzione ai fini dell'imposta regionale sulle attività produttive e non rilevano ai fini del rapporto di cui agli articoli 61 e 109, comma 5, del decreto del Presidente della Repubblica 22 dicembre 1986, n. 917, recante testo unico delle imposte sui redditi.

5. Le agevolazioni di cui al presente articolo si applicano nel rispetto delle condizioni e dei limiti di cui al regolamento (UE) n. 1407/2013 della Commissione, del 18 dicembre 2013, relativo all'applicazione degli articoli 107 e 108 del Trattato sul funzionamento dell'Unione europea per gli aiuti de minimis, del regolamento (UE) 1408/2013 della Commissione, del 18 dicembre 2013, relativo all'applicazione degli articoli 107 e 108 del Trattato sul funzionamento dell'Unione europea agli aiuti de minimis nel settore agricolo, e del regolamento (UE) 717/2014 della Commissione, del 27 giugno 2014, relativo all'applicazione degli articoli 107 e 108 del Trattato sul funzionamento dell'Unione europea agli aiuti de minimis nel settore della pesca e dell'acquacoltura.

12. Agli oneri derivanti dall'attuazione dei commi 10 e 11, valutati in 194,6 milioni di euro per l'anno 2021 e 186,1 milioni di euro per l'anno 2022, si provvede ai sensi dell'articolo 7.

Art. 2

Proroghe in materia di riscossione e differimento TARI

1. All'articolo 68, comma 1, del decreto-legge 17 marzo 2020, n. 18, convertito, con modificazioni, dalla legge 24 aprile 2020, n. 27, le parole «30 giugno 2021» sono sostituite dalle seguenti: «31 agosto 2021».

2. Al decreto-legge 19 maggio 2020, n. 34, convertito, con modificazioni, dalla legge 17 luglio 2020, n. 77 sono apportate le seguenti modificazioni:

a) all'articolo 145, comma 1, le parole «30 aprile 2021» sono sostituite dalle seguenti: «31 agosto 2021»;

b) all'articolo 152, comma 1, le parole «30 giugno 2021» sono sostituite dalle seguenti: «31 agosto 2021».

3. Agli oneri derivanti dai commi 1 e 2, valutati in 120,6 milioni di euro per l'anno 2021 e, in termini di indebitamento netto e di fabbisogno, in 494,7 milioni di euro per l'anno 2021, si provvede ai sensi dell'articolo 7.

4. All'articolo 30, comma 5, primo periodo, del decreto-legge 22 marzo 2021, n. 41, convertito, con modificazioni, dalla legge 21 maggio 2021, n. 69, le parole «30 giugno 2021» sono sostituite dalle seguenti: «31 luglio 2021». Sono valide a tutti gli effetti di legge le deliberazioni adottate dopo il 30 giugno 2021 e fino all'entrata in vigore della presente disposizione.

Art. 3

Misure per il settore elettrico

1. Anche al fine del contenimento degli adeguamenti delle tariffe del settore elettrico fissate dall'Autorità di regolazione per energia, reti e ambiente previsti per il terzo trimestre dell'anno

FATTURA ELETTRONICA

Id SDI: 5077403392 Data SDI: 17/05/2021 10:44

Formato Trasmissione: FPR12

Mittente	Destinatario
GI.DA SRL VIALE VIRGILIO, 103 74121 - TA - TA - IT P.IVA: IT03043820731 Cod. Fiscale: 03043820731 Regime fiscale: RF01 (Regime ordinario)	Azienda per la Mobilità nell'Area di Taranto S.p.A Via Cesare Battisti N. 657 74121 - Taranto - TA - IT P.IVA: IT00146330733 Codice Ufficio: 0000000 PEC: amat@pec.amat.ta.it

Dati Fattura

Natura Documento	Numero	Data	Importo Totale
Fattura	20	2021-05-17	EUR 18.300,00
Causale			
ORDINE A FORNITORE N.RO OACE000212 CIG N.RO Z2B3181D5A			

Dati ordine acquisto

Ord.OACE000212 Data Ord. 2021-04-27 CIG Z2B3181D5A
--

Dati DDT

--

Dettaglio linee Fattura

Articolo	Descrizione	Q.tà	Pr. Unitario	Pr. Totale	IVA
01	LAVORAZIONE MOTONAVE ADRIA // DELIBERA DEL CDA N51 DEL 21/04/2021	1	15.000,00	15.000,00	22 %

52.08.0001 OK

Dati Riepilogo

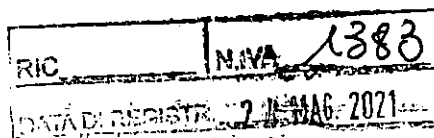
Natura/Esigibilità IVA	Al. IVA	Imponibile	Imposta
S (scissione dei pagamenti)	22 %	15.000,00	3.300,00

Dati pagamento

Condizioni Pagamento	Modalità	Data Scadenza	Importo	Istituto	IBAN
Pagamento completo					
	Bonifico	2021-07-31	EUR 15.000,00	Deutsche Bank	IT3210310415800000000823537

Dati Trasmittente: IT01641790702 - Progressivo Invio: 000018p8bv

Versione Style 2.8.2



FATTURA ELETTRONICA

Id SDI: 5077403392 Data SDI: 17/05/2021 10:44

Formato Trasmissione: FPR12

Mittente	Destinatario
GI.DA SRL VIALE VIRGILIO, 103 74121 - TA - TA - IT P.IVA: IT03043820731 Cod. Fiscale: 03043820731 Regime fiscale: RF01 (Regime ordinario)	Azienda per la Mobilità nell'Area di Taranto S.p.A Via Cesare Battisti N. 657 74121 - Taranto - TA - IT P.IVA: IT00146330733 Codice Ufficio: 0000000 PEC: amat@pec.amat.ta.it

Dati Fattura

Natura Documento	Numero	Data	Importo Totale
Fattura	20	2021-05-17	EUR 18.300,00
Causale			
ORDINE A FORNITORE N.RO OACE000212 CIG N.RO Z2B3181D5A			

Dati ordine acquisto

Ord.OACE000212 Data Ord. 2021-04-27 CIG Z2B3181D5A

Dati DDT

Dettaglio linee Fattura

Articolo	Descrizione	Q.tà	Pr. Unitario	Pr. Totale	IVA
01	LAVORAZIONE MOTONAVE ADRIA // DELIBERA DEL CDA N51 DEL 21/04/2021	1	15.000,00	15.000,00	22 %

52.08.0001 OK

Dati Riepilogo

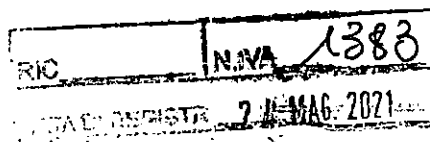
Natura/Esigibilità IVA	Al. IVA	Imponibile	Imposta
S (scissione dei pagamenti)	22 %	15.000,00	3.300,00

Dati pagamento

Condizioni Pagamento	Modalità	Data Scadenza	Importo	Istituto	IBAN
Pagamento completo					
	Bonifico	2021-07-31	EUR 15.000,00	Deutsche Bank	IT3210310415800000000823537

Dati Trasmittente: IT01641790702 - Progressivo Invio: 000018p8bv

Versione Style 2.8.2



UFFICIO CONTRATTI E ACQUISTI
 verifica condizione, ordine e contratto

Contr. Rep. n° del

Conv. n° del

Determ. A.D. n° del

Delib. C.A. n° del

Data scadenza pagamento

DATA L'ADDETTO AL RISCONTRO

IL RESP. UNITA' CONTRATTI
 per supervisione

DATA FIRMA

UFFICIO RAGIONERIA
 verifica dati contabili

data scadenza pagamento indicata in fattura

data scadenza di pagamento presunta

DATA FIRMA DEL RESPONSABILE

24 MAG. 2021

IL RESP. UNITA' CONTABILITA' E BILANCIO
 per supervisione

DATA FIRMA

IL CAPO AREA INFORMATICA E STATISTICA
 verifica dati tecnici

Data scadenza pagamento

DATA FIRMA

UNITA' AA.GG. E PP.RR.
 verifica conferimento incarico

Conferimento del Prot.

IL CAPO UNITA' AA.GG. E PP.RR.

DATA FIRMA

UFFICIO PERSONALE

verifica visite di accertamento sanitario del personale

Data scadenza pagamento

DATA FIRMA DEL RESPONSABILE

IL RESP. UNITA' PERSONALE
 per supervisione

DATA FIRMA

UFFICIO MAGAZZINO

verifica quantità, documenti e condizioni contrattuali

Contr. Rep. n. del

Delib. C.A. n. del

Delib. C.A. n. del

Delib. C.A. n. del

Data scadenza pagamento

DATA FIRMA DEL RESPONSABILE

IL RESP. UNITA' TECNICA
 per supervisione

DATA FIRMA DEL RESPONSABILE

UFFICIO TECNICO
 verifica perfetta esecuzione lavori
Data scadenza pagamento **PAGAMENTO 60 GG. D.F.F.M.**

DATA FIRMA DEL RESPONSABILE

22.6.21

IL RESPONSABILE UNITA' TECNICA
 per supervisione

DATA FIRMA DEL RESPONSABILE

22.6.21

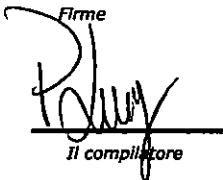
NOTE:

CDA SI del 21.4.21.

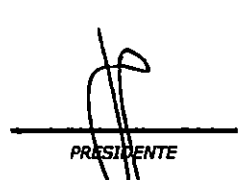
 lavori effettuati con le rapporti finite
 di BDA ALBERTO A FT 19 del 17/5/21

Azienda Mobilità Area Taranto SpA Via Cesare Battisti, 657 Taranto 74121 TA P.I. 00146330733 C.F. 00146330733		GI.DA Srl VIALE VIRGILIO 103 TARANTO 74121 TA P.I. 03043820731 C.F. 03043820731 Tel: Fax: E-mail:					
Ordini a Fornitore							
Vostro Riferimento Rif. prot. 6395 del 14/04/2021	Nostro Riferimento Delibera del CDA n° 51 del 21/04/2021	Data Doc. 27/04/2021	Numero Documento OACE000212 Pag. 1				
Causale AS@ Acquisti scorte Termini di consegna CIG Z2B3181D5A Pagamento BONIFICO 60 GG DF Commento: Indirizzo Spedizione: Trasporto a cura del:							
Articolo	Cat.	Descrizione	U.M.	Qta	Valore €	Sconto	Imponibile €
Interno	Fornitore						
0085		Lavorazione motonave Adria Lavorazione aggiuntive motonave		1,00	15.000,0000		15.000,00
I materiali ordinati dovranno essere consegnati franco Ns. magazzino sito in via C. Battisti 657 TARANTO dalle 9.00 alle 13.00. Il pagamento sarà effettuato nel termine sopra riportato. L'A.M.A.T. non riconosce ai propri fornitori interessi per ritardi pagam. Eventuali richieste in tal senso potranno essere soddisfatte solo previa messa in mora da parte del creditore e con l'applicazione del tasso di interesse legale; non saranno pertanto applicabili né i termini di decorrenza, né la misura degli interessi stabiliti dal D.lgs. 231/2002. Le condizioni della fornitura sono quelle indicate nel presente documento e ogni altra eventuale clausola contenuta nella modulistica predisposta dal fornitori (copie commissioni ecc.) non è operante nei confronti dell'A.M.A.T.							
IVA	Descrizione	Aliquota	Imponibile	Imposta	Totale		
SP22	22 SplitPayment Art 1 c 629 B L.23-12-14	22,00	€ 15.000,00	€ 3.300,00	€ 18.300,00		
		Totale	€ 15.000,00	€ 3.300,00	€ 18.300,00		

Firme







Il compilatore Resp. unità A.C. Direttore Tecnico Direttore Generale PRESIDENTE

GI.DA. S.R.L.

CERTIFIED



ISO
9001

www.esrcert.com

CERTIFIED



ISO
14001

www.esrcert.com

CERTIFIED



ISO 45001

www.esq.si



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Taranto, lì 3 giugno 2021

ns. Prot. 17/21 Rev.00

Spett.le

KYMA MOBILITA' AMAT SpA

Via Cesare Battisti, 657

74121 - Taranto (TA)

Oggetto : Certificato di esecuzione lavori.

**Argomento : Vs. Motonave ADRIA ORDINE A FORNITORE N.RO OACE000519 CIG N.RO 8527209B77 -
ORDINE A FORNITORE N.RO OACE000212 CIG N.RO Z2B3181D5A**

In riferimento alle lavorazioni in argomento in allegato si invia documentazione di esecuzione lavori.

GI.DA. s.r.l.
Viale Virgilio, 103
74121 Taranto

FATTURA ELETTRONICA

Id SDI: 5077363565 Data SDI: 17/05/2021 10:35

Formato Trasmissione: FPR12

Mittente	Destinatario
GI.DA SRL VIALE VIRGIOLO, 103 74121 - TA - TA - IT P.IVA: IT03043820731 Cod. Fiscale: 03043820731 Regime fiscale: RF01 (Regime ordinario)	Azienda per la Mobilità nell'Area di Taranto S.p.A Via Cesare Battisti N. 657 74121 - Taranto - TA - IT P.IVA: IT00146330733 Codice Ufficio: 0000000 PEC: amat@pec.amat.ta.it

Dati Fattura

Natura Documento	Numero	Data	Importo Totale
Fattura	19	2021-05-17	EUR 29.204,36
Causale			
ORDINE A FORNITORE N.RO OACE000519 CIG N.RO 8527209B77			

Dati ordine acquisto

Ord.OACE000519 Data Ord. 2020-11-20 CIG 8527209B77

Dati DDT

Dettaglio linee Fattura

Articolo	Descrizione	Q.tà	Pr. Unitario	Pr. Totale	IVA
01	ORDINE PER ALAGGIO/VARO MOTONAVE ADRIA // DELIBERA DEL CDA N103 DEL 17/11/2020	1	23.938,00	23.938,00	22 %

70.05.0013 OK

Dati Riepilogo

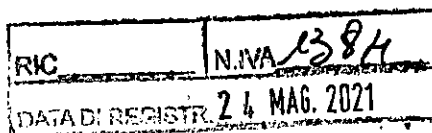
Natura/Esigibilità IVA	Al. IVA	Imponibile	Imposta
S (scissione dei pagamenti)	22 %	23.938,00	5.266,36

Dati pagamento

Condizioni Pagamento	Modalità	Data Scadenza	Importo	Istituto	IBAN
Pagamento completo					
	Bonifico	2021-07-31	EUR 23.938,00	Deutsche Bank	IT3210310415800000000823537

Dati Trasmittente: IT01641790702 - Progressivo Invio: 000018p7it

Versione Style 2.8.2



FATTURA ELETTRONICA

Id SDI: 5077363565 Data SDI: 17/05/2021 10:35

Formato Trasmissione: FPR12

Mittente	Destinatario
GI.DA SRL VIALE VIRGILIO, 103 74121 - TA - TA - IT P.IVA: IT03043820731 Cod. Fiscale: 03043820731 Regime fiscale: RF01 (Regime ordinario)	Azienda per la Mobilità nell'Area di Taranto S.p.A Via Cesare Battisti N. 657 74121 - Taranto - TA - IT P.IVA: IT00146330733 Codice Ufficio: 0000000 PEC: amat@pec.amat.ta.it

Dati Fattura

Natura Documento	Numero	Data	Importo Totale
Fattura	19	2021-05-17	EUR 29.204,36
Causale			
ORDINE A FORNITORE N.RO OACE000519 CIG N.RO 8527209B77			

Dati ordine acquisto

Ord. OACE000519 Data Ord. 2020-11-20 CIG 8527209B77

Dati DDT

Dettaglio linee Fattura

Articolo	Descrizione	Q.tà	Pr. Unitario	Pr. Totale	IVA
01	ORDINE PER ALAGGIO/VARO MOTONAVE ADRIA // DELIBERA DEL CDA N103 DEL 17/11/2020	1	23.938,00	23.938,00	22 %

40.05.0013 OK

Dati Riepilogo

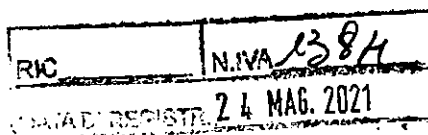
Natura/Esigibilità IVA	Al. IVA	Imponibile	Imposta
S (scissione dei pagamenti)	22 %	23.938,00	5.266,36

Dati pagamento

Condizioni Pagamento	Modalità	Data Scadenza	Importo	Istituto	IBAN
Pagamento completo					
	Bonifico	2021-07-31	EUR 23.938,00	Deutsche Bank	IT3210310415800000000823537

Dati Trasmittente: IT01641790702 - Progressivo Invio: 000018p7it

Versione Style 2.8.2



UFFICIO CONTRATTI E ACQUISTI
 verifica condizione, ordine e contratto

Contr. Rep. n° del

Conv. n° del

Determ. A.D. n° del

Delib. C.A. n° del

Data scadenza pagamento

DATA L'ADDETTO AL RISCONTRO

IL RESP. UNITA' CONTRATTI
 per supervisione

DATA FIRMA

UFFICIO RAGIONERIA
 verifica dati contabili

data scadenza pagamento indicata in fattura

data scadenza di pagamento presunta

DATA 24 MAG. 2021 FIRMA DEL RESPONSABILE

IL RESP. UNITA' CONTABILITA' E BILANCIO
 per supervisione

DATA FIRMA

IL CAPO AREA INFORMATICA E STATISTICA
 verifica dati tecnici

Data scadenza pagamento

DATA FIRMA

UNITA' AA.GG. E PP.RR.
 verifica conferimento incarico

Conferimento del Prot.

IL CAPO UNITA' AA.GG. E PP.RR.

DATA FIRMA

UFFICIO PERSONALE

verifica visite di accertamento sanitario del personale

Data scadenza pagamento

DATA FIRMA DEL RESPONSABILE

IL RESP. UNITA' PERSONALE
 per supervisione

DATA FIRMA

UFFICIO MAGAZZINO

verifica quantità, documenti e condizioni contrattuali

Contr. Rep. n. del

Delib. C.A. n. del

Delib. C.A. n. del

Delib. C.A. n. del

Data scadenza pagamento

DATA FIRMA DEL RESPONSABILE

IL RESP. UNITA' TECNICA
 per supervisione

DATA FIRMA DEL RESPONSABILE

UFFICIO TECNICO
 verifica perfetta esecuzione lavori
Data scadenza pagamento
PAGAMENTO 60 GG. D.F.F.M.

DATA 22.6.21 FIRMA DEL RESPONSABILE

IL RESPONSABILE UNITA' TECNICA
 per supervisione

DATA 22.6.21 FIRMA DEL RESPONSABILE

NOTE:

CDA 103 14/4/2020

 Si allega relazione tecnica finale GIDA
 FATTURA A SALDO.

Azienda Mobilità Area Taranto SpA Via Cesare Battisti, 657 Taranto 74121 TA P.I. 00146330733 C.F. 00146330733		GI.DA Srl VIALE VIRGILIO 103 TARANTO 74121 TA P.I. 03043820731 C.F. 03043820731 Tel: Fax: E-mail:					
Ordini a Fornitore							
Vostro Riferimento Rif. Vs. prev. 16/20 Rev.00 del 16/03/2020	Nostro Riferimento Delibera del CDA n° 103 del 17/11/2020	Data Doc. 20/11/2020	Numero Documento OACE000519				
Pag. 1							
Causale AS@ Acquisti scorte		Termini di consegna					
CIG 8527209B77		Pagamento BONIFICO 60 GG DF					
Commento: Indirizzo Spedizione: Trasporto a cura del:							
Articolo	Cat.	Descrizione	U.M.	Qta	Valore €	Sconto	Imponibile €
Interno	Fornitore						
0376		Alaggio e varo motonave Adria Rif. Vs. prev. 16/20 Rev.00 del 16/03/2020 <i>Fl. 17 del 17-5-21</i>		1,00	43.938,0000		43.938,00
					<i>€ 23938</i>		
I materiali ordinati dovranno essere consegnati franco Ns. magazzino sito in via C. Battisti 657 TARANTO dalle 9.00 alle 13.00. Il pagamento sarà effettuato nel termine sopra riportato. L'A.M.A.T. non riconosce ai propri fornitori interessi per ritardi pagam. Eventuali richieste in tal senso potranno essere soddisfatte solo previa messa in mora da parte del creditore e con l'applicazione del tasso di Interesse legale; non saranno pertanto applicabili né i termini di decorrenza, né la misura degli interessi stabiliti dal D.lgs. 231/2002. Le condizioni della fornitura sono quelle indicate nel presente documento e ogni altra eventuale clausola contenuta nella modulistica predisposta dal fornitore (copie commissioni ecc.) non è operante nei confronti dell'A.M.A.T.							
IVA	Descrizione	Aliquota	Imponibile	Imposta	Totale		
SP22	22 SplitPayment Art 1 c 629 B L.23-12-14	22,00	€ 43.938,00	€ 9.666,36	€ 53.604,36		
		Totale	€ 43.938,00	€ 9.666,36	€ 53.604,36		

Firma Il compilatore	 Resp. unità A.C.	 Direttore Tecnico	 Direttore Generale	 PRESIDENTE
-----------------------------	----------------------	-----------------------	------------------------	----------------

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Taranto, lì 3 giugno 2021

ns. Prot. 17/21 Rev.00

Spett.le
KYMA MOBILITA' AMAT SpA
Via Cesare Battisti, 657
74121 - Taranto (TA)

Oggetto : Certificato di esecuzione lavori.

**Argomento : Vs. Motonave ADRIA ORDINE A FORNITORE N.RO OACE000519 CIG N.RO 8527209B77 -
ORDINE A FORNITORE N.RO OACE000212 CIG N.RO Z2B3181D5A**

In riferimento alle lavorazioni in argomento in allegato si invia documentazione di esecuzione lavori.

GI.DA. s.r.l.
Viale Virgilio, 103
74121 Taranto

GI.DA. S.R.L.

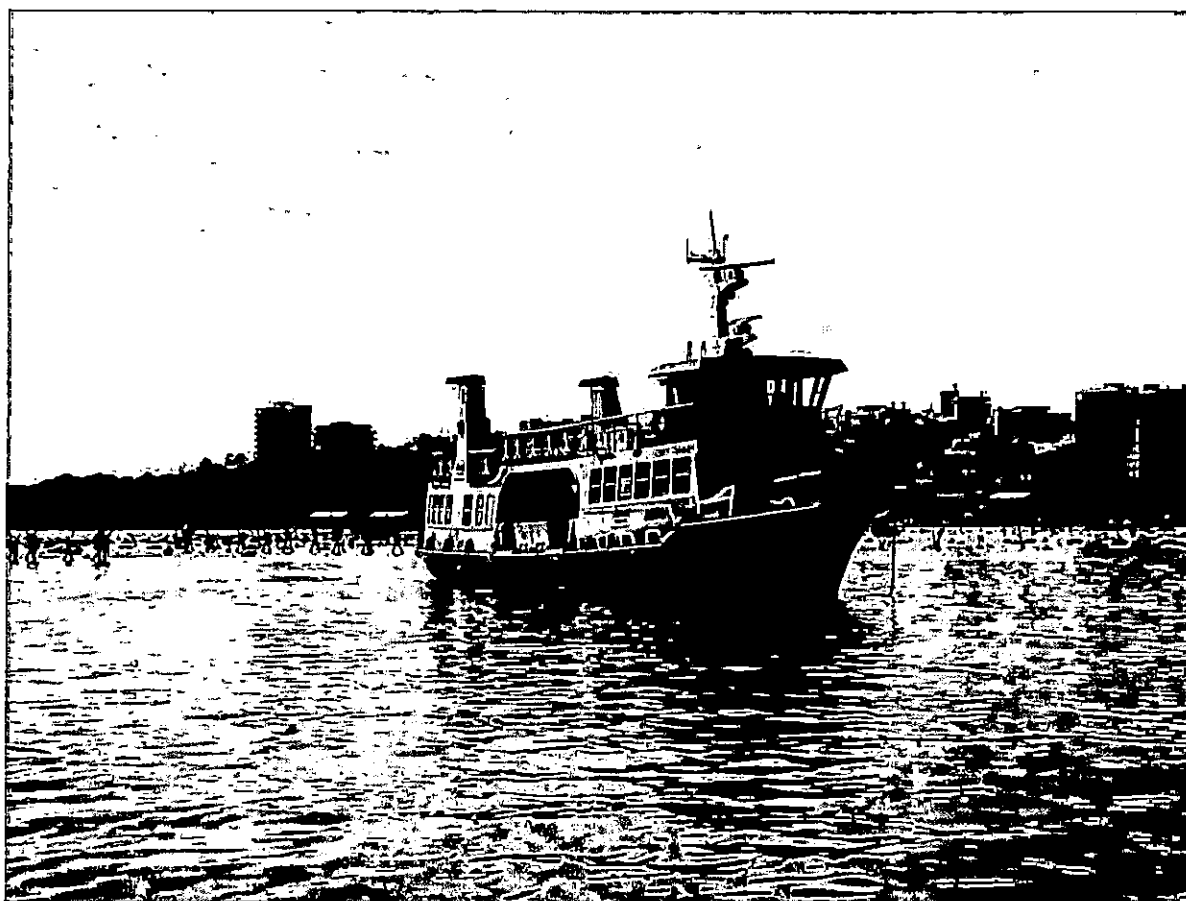


Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

DOSSIER FINALE

MOTONAVE ADRIA



GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

N°02-21	ATTESTATO DI CONFORMITA'	Mod. 11 Rev. 00 del 01/07/2021 PRG 10
---------	---------------------------------	--

In riferimento agli ordini n.ro OACE000519 - OACE000212 a termine delle attività così come riportato nel ns. prot. 014 del 14/05/2021

SI DICHIARA CHE :

1. le attività sono state eseguite secondo le procedure previste, che i lavori sono stati eseguiti secondo le sottoelencate normative di riferimento:

D.Lgs. n. 81/2008

D.L.gs. 152/06 e s.m.i.

D.Lgs. n. 272/99

D.M. del 20/08/1999

D.Lgs. 22/1997

D.L. n. 52 del 1997

D.M. del 06/09/1994

Legge n° 257 del 27.03.1992

2. Si dichiara che i lavori sono stati eseguiti nella loro totalità, in piena aderenza a quanto previsto dal Contratto ;
3. Nell'espletamento dei lavori, la Società GI.DA. S.r.l., con sede legale in Taranto in Viale Virgilio 103 ha operato conformemente alle norme UNI EN ISO 9001:2015.

TARANTO, lì 03/06/2021

GI.DA. S.r.l.
Viale Virgilio, 103
74121 Taranto

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



Certificato nr.*/Certificate n° QMS-05253054-18

Questo documento attesta che/This documents certifies that
Il Sistema di Gestione per la Qualità di/ the Quality Management System of

GI.DA. S.R.L.

Viale Virgilio n 103 - 74121 Taranto (TA), Italia (Sede Legale)
Via degli Ostricari n.6 - 74121 Taranto (TA), Italia (Sede Operativa)

conforme ai requisiti della normativa per i Sistemi di Gestione per la Qualità
is in compliance to the Quality Management System standards

ISO 9001:2015

Questo certificato è valido per i seguenti prodotti o servizi:
This Certificate is valid for the following product or services:
(ulteriori chiarimenti sullo scopo e l'applicabilità dei requisiti di norma si possono ottenere contattando
l'Azienda certificata / Further clarification regarding scope and application of the requirements of
standard/s may be obtained consulting the certified Organisation)

**Costruzione, montaggio e manutenzione di carpenteria metallica non strutturale, tubisteria,
impianti ed apparecchiature meccaniche, elettromeccaniche in ambito industriale e navali e
attività di alaggio e varo**

**Construction, assembly and maintenance of non-structural metal structural work, piping, mechanical
and electromechanical systems in the industrial and naval field, and hauling and launching activities**

Prima Emissione
First issue on
11-06-2018

Emissione corrente
Current issue on
11-06-2018

Data Scadenza
Expiry date
11-06-2021

Per l'organismo di certificazione
For the certification Body

Ing. Raimondo Romeo



This Certificate is granted by ESQ Cert Ltd. ESQ CERT is accredited by ESQD, signatory to IAF MLA and EA MLA in the field of accreditation of bodies certifying management systems. ESQ CERT è accreditato da ESQD, firmatario del IAF MLA ed EA MLA per l'accertamento degli organismi di certificazione dei sistemi di gestione. La validità del presente certificato è subordinata alla sorveglianza periodica ed al riesame completo del Sistema di gestione triennale.
The validity of this certificate is depending from the periodic surveillance audit and the complete review every three years of the Management System.
ESQ CERT Ltd - 115 B, Suite 3 Old Mint Street, Valletta, VLT 1515 - Tel: (+356) 2015 7810 Fax: (+356) 2015 7811 - www.esqcert.com
Per info sulla validità del certificato consultare il sito www.esqcert.com / for info about the validity of this certificate, consult the website www.esqcert.com

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Taranto, lì 14 maggio 2021

ns. Prot. 14/21 Rev.00

Spett.le

AMAT SpA

Via Cesare Battisti N.ro 657

74121 Taranto

Situazione finale lavori Motonave Adria

Contratto base

Unità di
misura

Q.tà

Eseguito

1	Alaggio	nr.	1	100%
2	Pulizia meccanica scafo	nr.	1	100%
3	Rimozione vecchi anodi	nr.	29	100%
3	Montaggio nuovi anodi	nr.	29	100%
4	1° ciclo sabbiatura	mq.	310	100%
5	Controlli spessimetrici	nr.	1	100%
6	Rimozione lamiera posto di manovra prua	mq.	1	100%
7	Montaggio lamiera di cui sopra	mq.	1	100%
8	Rimozione selle ancora DX e sn	nr.	2	100%
9	montaggio di cui sopra	nr.	2	100%
10	posizionamento supporti per gruettain corrisp.delle ancore	nr.	2	100%
11	Ricostruz. Scala a pioli ponte 2	nr.	1	100%
12	Rimozione sez di trincarino Dx e sn ponte 2	mq.	1	100%
13	montaggio di cui sopra	mq.	1	100%
14	Rimozione scontri portelloni nr.4	nr.	4	100%
15	Rimozione lamiera locale bagni	mq.	1	100%
16	Rimozione collettori bagni	nr.	1	100%
17	sostituzione passaggi a ponte collettori scarico bagni(incluso)montaggio lamiera pos.15	mq.	1	100%
18	installazione nuovi collettori scarico bagni	mq.	1	100%
19	rimozione lamiera rampe di accesso (lamiera mandorlata)	nr.	7	100%
20	motaggio nuove lamiera di cui sopra	mq.	7	100%
21	Ricostruz. Ombrinali laterali ponte 1 e 2	nr.	16	100%
22	Rimozione lamiera opera viva	nr.	1	100%
23	Rimontaggio nuove lamiera di cui sopra	mq.	1	100%
24	Rimozione e inserzione scalini locale passeg. Poppa ponte 1	mq.	40	100%
25	Rimoz. Lamiera paratie esterne e interne ponte 1 e 2 Dx e Sn	mq.	1	100%
26	Rimozione lamiera denti	mq.	1	100%
27	Rimoz. Lamiera parte sup bottazzo	mq.	1	100%
28	Montaggio nuove Lamiera paratie esterne ponte 1 e 2 Dx e Sn	mq.	1	100%
29	Ricostruzione lamiera denti	mq.	2	100%
30	Montaggio nuove lamiera parte superiore bottazzo	mq.	1	100%
31	Raddoppio lamiera su paratia vertic. Locale bagno e biglietteria	mq.	1	100%
32	sostituz. Lamiera paratia vertic. locale bagni con inserz. Ponte di coperta	mq.	1	100%
33	2° ciclo di sabbiatura	nr.	1	100%
34	1a mano vernice	mq.	310	100%
35	2a mano vernice	mq.	310	100%
36	3a mano vernice	mq.	310	100%
37	4a mano vernice	mq.	250	100%
38	smalto su opera morta	mq.	60	100%
39	rimozione puntelli	nr.	8	100%
40	Finiture di vernici	nr.	8	100%
41	Varo	nr.	1	
42	certificazioni	nr.	0	

Pagina 1 di 2

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Variente

1	Posiz contrattuale. 6 e 7	mq.	5,5	100%
2	Posiz contrattuale. 19 e 20	mq.	1	100%
3	Posiz contrattuale. 22 e 23	mq.	1	100%
4	Posiz contrattuale. 25 e 28	mq.	4,6	100%
5	Controlli U.T. da azienda special.	ml.	30	100%
6	Acquisto lamiera certificata	mq.	18	100%

NOTA: I lavori relativamente al contratto base di cui sopra, è l'aggiuntivo contrattuale sempre di cui sopra sono stati eseguiti al 100% a perfetta regola d'arte, con la totale soddisfazione del cliente.

Al tutto manca solo il varo e la consegna della documentazione finale.

Per il capifilere GI.DA. S.r.l.
L'amministratore Unico
Gianluca Amendol

Per l'AMAT Taranto
Il Comandante
Egidio D'ippolito

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Trasmissione ns. Prot. 014 del 14/05/2021 Rev.00 AMAT SpA [...]

Oggetto: Trasmissione ns. Prot. 014 del 14/05/2021 Rev.00 AMAT SpA [Fine Lavori]

Mittente: "GI.DA. s.r.l." <gidasrltaranto@gmail.com>

Data: 14/05/21, 07:28

A: protocolloamat@amat.ta.it

CC: Unità Tecnica <unitatecnica@amat.ta.it>, "piazza Ing. Mauro" <piazza@amat.ta.it>, "Direttore Amministrativo AMAT S.p.A." <carallo@amat.ta.it>, Comandante motonave <com.idrovie@amat.ta.it>, "dm.idrovie@amat.ta.it" <dm.idrovie@amat.ta.it>

Buongiorno,

in allegato provvediamo ad inoltrare ns. protocollo in oggetto.

Cogliamo l'occasione per porgere,

--

--

Distinti Saluti
Minervini Gianluca

GI.DA. S.R.L.

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



In base al Decreto Legislativo 30 Giugno 2003 n.196 E Reg. Europeo GDPR/2016 la presente comunicazione e ogni eventuale file allegato sono confidenziali e destinati all'uso esclusivo del destinatario. Se avete ricevuto questo messaggio per errore Vi preghiamo di comunicarlo al mittente e distruggere quanto ricevuto. Il mittente, tenuto conto del mezzo utilizzato, non si assume alcuna responsabilità in ordine alla segretezza e riservatezza delle informazioni in essa contenute.

— Allegati: —

Trasmissione ns. Prot. 014 del 14/05/2021 Rev.00 AMAT SpA [Fine Lavori].pdf

1.3 MB

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

DOCUMENTAZIONE MATERIALE

ROLLA, TRAVERSO & STORACE S.p.A.

SOCIETA' ANONIMA DI PRODOTTI SIDERURGICI E METALLURGICI

ROLLA TRAVERSO & STORACE S.p.A. - CAP. SOC. € 7.820.000 - C.C.I.A.A. ALESSANDRIA R.E.A. n. 125081 - COD. FISCALE 00287800108 - PARTITA IVA IT 01202350080 - E-MAIL: info@rolla.com
UFFICIO: 10153 GESESTRI - VIA P.D. DA BISSONE 119 - SEDE LEGALE: 15037 TORTONA (AL) - FRAZ. RIVALTA SCRIVIA - STRADA SAVONESE 18 - TEL. 011 6505941 (5 linee) - FAX 011 6505831

DOCUMENTO DI TRASPORTO (D.P.R. 1800/98 N° 472)



DESTINATARIO GI.DA. SRL VIALE VIRGILIO 103 74121 TARANTO TA Cod. Cliente 07007344 Cod. Fiscale 3043820731		DESTINAZIONE MERCE GI.DA. SRL VIALE VIRGILIO 103 74121 TARANTO TA	
NUMERO DOCUMENTO 1446	DATA DOCUMENTO 13/04/2021	CAUSALE TRASPORTO Vendita	
VISORINE ORD.5		SPEDIRI DA: Magazzino RIVALTA SCRIVIA (AL)-Str. Savonesa, 18	
RESA trasp. del vettore		NS RIFERIMENTO 131786/C/1	IN VAGONE - TARGA AUTOMEZZO
TRASPORTO A RACCOMANDA AUTOTRASPORTI LOMARTIRE DOMENICO S.C. 63 Serralle, 94 - 70010 Locorotondo (BA) C.F. - LMR DNC 64908 E645A P. IVA - 03204420727		DATA INIZIO TRASPORTO 13/04/2021	ORA 14.59
DESCRIZIONE DEI BENI (Materie e Beni): BA/74577457/P e-mail: lomartiretrasporti@libero.it ATTENZIONE - I legacci dei nostri materiali sono per il solo contenimento e non devono essere usati per il sollevamento, per il quale devono essere impiegate idonee imbragature come da norme di legge. Inoltre si dichiara che il taglio, ove presente, viene eseguito a fiamma.		N. PEZZI 1	N. PASCIO COLLI 1
LAMIERE LR DH36 GREZZE LAMIERE 24.8X2000X6000 485655-07978.01 LAMIERE 24.10X2000X3000 PC762877.02-SF19342		U.M. KG	QUANTITA' U.M. 784,00
		U.M. KG	QUANTITA' U.M. 490,00
ASPECTO ESTERIORE DEI BENI COME SOPRA DESCRITTI		N. COLLI 002	TOTALE 1.274,00
VARIANTE LUOGO DI DESTINAZIONE			
INCHIARAZIONE DI AVER RICEVUTO LA MERCE ELENCA FIRMA DEL DESTINATARIO			

DICHIARO DI AVER RICEVUTO IN CONSEGNA PER IL TRASPORTO IL MATERIALE DESCRITTO NELLA PRESENTE BOLLA, CHE IL CARICO E' CONFORME SIA COME SISTEMAZIONE CHE COME QUANTITA' AL MEZZO DA ME GUIDATO E CHE HO ASSICURATO PERSONALMENTE IL CARICO ALL'AUTOMEZZO CON IDONEE ATTREZZATURE, IL TUTTO IN CONFORMITA' ALLE VIGENTI NORME DEL CODICE DELLA STRADA.

FIRMA DEL VETTORE / CONDUCENTE

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Certificate no: GEN2091432/1
Page 1 of 4



Project: Stock

Client: ROLLA, TRAVERSO & STORACE S.p.A.
Via Savonese 18 - Frazzetta Rivalta Scrivia
15067 Tortona, Italy

Office: Genoa

Client's Order Number: Request for Marine Service

Date: 15 October 2020

Order Status: Lotto 1 and 2

Inspection Dates

First: 10 September 2020

Final: 15 October 2020

This certificate is issued to Messrs Rolla, Traverso & Storace, to certify that the undersigned Surveyor to this Society attended, at their request, at their Works at Rolla, Traverso & Storace Rivalta Scrivia-Italy and at the SSM laboratory in Genoa-Italy, on the above dates for the purpose of inspecting and test the following materials:

Qty.	Kg	Description	Dimension mm.	Heat Number	Plate No.	Material Gr.
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS67	0103A	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS67	0103B	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS67	0104B	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS67	0105A	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS67	0105B	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS96	0301A	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS96	0301B	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS96	0302A	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS96	0302B	S355J2 - LR DH36
1	3110	PLATE	11X3000X12000	1TAS65	0206A	S355J2 - LR DH36
1	3110	PLATE	11X3000X12000	1TAS65	0206B	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAT00	0802B	S355J2 - LR DH36
1	4520	PLATE	16X3000X12000	1TA043	0104A	S355J2 - LR DH36
1	5090	PLATE	18X3000X12000	1TAS86	0901A	S355J2 - LR DH36
1	5090	PLATE	18X3000X12000	1TAS80	0402A	S355J2 - LR DH36
1	5009	PLATE	18X3000X12000	1TAS80	0402B	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAT00	0802A	S355J2 - LR DH36
1	3110	PLATE	11X3000X12000	1TAQ76	0106A	S355J2 - LR DH36
1	4240	PLATE	15X3000X12000	1TA043	0101A	S355J2 - LR DH36
1	4240	PLATE	15X3000X12000	1TA043	0101B	S355J2 - LR DH36
1	5090	PLATE	18X3000X12000	1TAS80	0401B	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS68	0105A	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS68	0105B	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS92	0102A	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS92	0102B	S355J2 - LR DH36

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Form 1123 (2017.07)

This is a copy of an electronic document. In the event of any conflict or ambiguity between the copy and the electronic document, which is retained and published by Lloyd's Register, the original electronic and certified version shall always prevail.

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Certificate no: GEN2091432/1
Page 2 of 4

1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS92	0103A	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS92	0103B	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAT00	0803A	S355J2 - LR DH36
1	3110	PLATE	11X3000X12000	1TAS65	0406A	S355J2 - LR DH36
1	3110	PLATE	11X3000X12000	1TAS65	0406B	S355J2 - LR DH36
1	4240	PLATE	15X3000X12000	1TAO43	0102A	S355J2 - LR DH36
1	4240	PLATE	15X3000X12000	1TAO43	0102B	S355J2 - LR DH36
1	4240	PLATE	15X3000X12000	1TAO43	0501B	S355J2 - LR DH36
1	4520	PLATE	16X3000X12000	1TAS82	0202A	S355J2 - LR DH36
1	4520	PLATE	16X3000X12000	1TAS82	0202B	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS68	0103A	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS68	0103B	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS68	0104A	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS68	0104B	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS95	0101A	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS95	0101B	S355J2 - LR DH36
1	4240	PLATE	15X3000X12000	1TAO43	0202A	S355J2 - LR DH36
1	4240	PLATE	15X3000X12000	1TAO43	0502A	S355J2 - LR DH36
1	4240	PLATE	15X3000X12000	1TAO43	0502B	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS67	0104A	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAT00	0803B	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS99	1205A	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS99	1205B	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS99	1206A	S355J2 - LR DH36
1	2260	PLATE	8X3000X12000	1TAS99	1206B	S355J2 - LR DH36
1	4240	PLATE	15X3000X12000	1TAO43	0201A	S355J2 - LR DH36
1	4240	PLATE	15X3000X12000	1TAO43	0102B	S355J2 - LR DH36
1	4240	PLATE	15X3000X12000	1TAO43	0202B	S355J2 - LR DH36
1	4240	PLATE	15X3000X12000	1TAO43	0501A	S355J2 - LR DH36
1	5090	PLATE	18X3000X12000	1TAS80	0401A	S355J2 - LR DH36
1	4520	PLATE	16X3000X12000	1TAS82	0201A	S355J2 - LR DH36
1	4520	PLATE	16X3000X12000	1TAS82	0201B	S355J2 - LR DH36
1	5181	PLATE	22X2500X12000	SU49867	PP44593403	S355J2 - LR DH36
1	5181	PLATE	22X2500X12000	SU49865	PP44593303	S355J2 - LR DH36
1	5181	PLATE	22X2500X12000	SU49867	PP44593401	S355J2 - LR DH36
1	5181	PLATE	22X2500X12000	SU49865	PP44593301	S355J2 - LR DH36
1	5181	PLATE	22X2500X12000	SU49867	PP44593404	S355J2 - LR DH36
6	9465	PLATE	8X2000X12000	289424	4450441	S355J2 - LR DH36

Qty.	Kg	Description	Dimension mm.	Heat Number	Plate No.	Material Gr.
1	1884	PLATE	8X2500X12000	SF27580	PC82718002	S355J2 - LR DH36
1	1884	PLATE	8X2500X12000	SF27580	PC82718103	S355J2 - LR DH36
1	1884	PLATE	8X2500X12000	SF27580	PC82717903	S355J2 - LR DH36
1	1884	PLATE	8X2500X12000	SF27580	PC82718102	S355J2 - LR DH36
1	1884	PLATE	8X2500X12000	SF27580	PC82718101	S355J2 - LR DH36
1	1884	PLATE	8X2500X12000	SF28532	PC83541701	S355J2 - LR DH36
1	1884	PLATE	8X2500X12000	SF27580	PC82717902	S355J2 - LR DH36
1	1884	PLATE	8X2500X12000	SF27894	PC83105602	S355J2 - LR DH36
1	1884	PLATE	8X2500X12000	SF27580	PC82717301	S355J2 - LR DH36

Form 1123 (2017.07)

This is a copy of an electronic document. In the event of any conflict or ambiguity between the copy and the electronic document, which is retained and published by Lloyd's Register, the original electronic and certified version shall always prevail.

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Certificate no: GEN2091432/1
Page 3 of 4

1	1884	PLATE	8X2500X12000	SF27894	PC83105601	S355J2 - LR DH36
1	1884	PLATE	8X2500X12000	SF27894	PC83105603	S355J2 - LR DH36
1	1884	PLATE	8X2500X12000	SF27580	PC82718001	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839601	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839603	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839303	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839403	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839001	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839402	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839604	S355J2 - LR DH36
1	3768	PLATE	16X2500X12000	SU49824	PP44965901	S355J2 - LR DH36
1	3768	PLATE	16X2500X12000	SU49824	PP44965902	S355J2 - LR DH36
1	3768	PLATE	16X2500X12000	SU49824	PP44965903	S355J2 - LR DH36
1	3768	PLATE	16X2500X12000	SU49867	PP44592401	S355J2 - LR DH36
1	3768	PLATE	16X2500X12000	SU49823	PP44966001	S355J2 - LR DH36
1	4239	PLATE	18X2500X12000	SU49824	PP44959804	S355J2 - LR DH36
1	4239	PLATE	18X2500X12000	SU49824	PP44959601	S355J2 - LR DH36
1	4239	PLATE	18X2500X12000	SU49824	PP44959504	S355J2 - LR DH36
1	4239	PLATE	18X2500X12000	SU49824	PP44959502	S355J2 - LR DH36
1	4239	PLATE	18X2500X12000	SU49824	PP44959503	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839504	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50048	PP44838901	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839003	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839301	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839302	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839501	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839202	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50048	PP44838902	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839404	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839502	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50048	PP44838903	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839201	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839203	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839304	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839004	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839103	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839204	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839102	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839002	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839101	S355J2 - LR DH36
1	5181	PLATE	22X2500X12000	SU49865	PP44593302	S355J2 - LR DH36
1	5181	PLATE	22X2500X12000	SU49823	PP44509401	S355J2 - LR DH36
1	5181	PLATE	22X2500X12000	SU49865	PP44593304	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839503	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839401	S355J2 - LR DH36
1	3297	PLATE	14X2500X12000	SU50047	PP44839602	S355J2 - LR DH36
1	3768	PLATE	16X2500X12000	SU49823	PP44966004	S355J2 - LR DH36
1	3768	PLATE	16X2500X12000	SU49823	PP44966003	S355J2 - LR DH36
1	3768	PLATE	16X2500X12000	SU49823	PP44966002	S355J2 - LR DH36
1	5181	PLATE	22X2500X12000	SU49823	PP44509402	S355J2 - LR DH36
1	5886	PLATE	25X2500X12000	SU49788	PP44485302	S355J2 - LR DH36

Form 1123 (2017.07)

This is a copy of an electronic document. In the event of any conflict or ambiguity between the copy and the electronic document, which is retained and published by Lloyd's Register, the original electronic and certified version shall always prevail.

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Certificate no: GEN2091432/1

Page 4 of 4

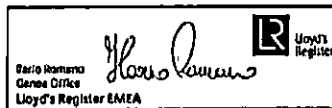
1	5886	PLATE	25X2500X12000	SU49788	PP44485301	S355J2 - LR DH36
1	5886	PLATE	25X2500X12000	SU49470	PP44361601	S355J2 - LR DH36
1	5886	PLATE	25X2500X12000	SU49789	PP44485203	S355J2 - LR DH36
1	5886	PLATE	25X2500X12000	SU49788	PP44485304	S355J2 - LR DH36
1	5886	PLATE	25X2500X12000	SU49788	PP44484903	S355J2 - LR DH36
1	5886	PLATE	25X2500X12000	SU49789	PP44485202	S355J2 - LR DH36
1	5886	PLATE	25X2500X12000	SU49789	PP44485201	S355J2 - LR DH36
1	5886	PLATE	25X2500X12000	SU49789	PP44485101	S355J2 - LR DH36
1	5886	PLATE	25X2500X12000	SU49788	PP44484901	S355J2 - LR DH36
1	5886	PLATE	25X2500X12000	SU49789	PP44485102	S355J2 - LR DH36
1	5886	PLATE	25X2500X12000	SU49789	PP44485204	S355J2 - LR DH36
1	5886	PLATE	25X2500X12000	SU49790	PP44481101	S355J2 - LR DH36
1	5886	PLATE	25X2500X12000	SU49788	PP44485303	S355J2 - LR DH36
1	7065	PLATE	30X2500X12000	SU49867	PP44593602	S355J2 - LR DH36
1	8244	PLATE	35X2500X12000	SU50046	PP44831101	S355J2 - LR DH36
9	13815	PLATE	8X2000X12000	946184	4830251	S355J2 - LR DH36
16	12225	PLATE	8X2000X6000	946184	4830251	S355J2 - LR DH36

The following scope of inspection was carried out with satisfactory results:

- Review of base material certificates;
- Selection and identification of the test specimens;
- Witnessing of mechanical tests on selected samples;
- Visual examination and spot dimensional checks;
- Material additional marked "LR".

The testing machines certificates of calibration were reviewed and found in order.

Note: Mill test certificates and SSM workshop mechanical test certificates are herewith attached



Mario Romano
Surveyor to Lloyd's Register EMEA

a member of the Lloyd's Register group.

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Il campionamento è a cura del cliente. / Sampling is under customer responsibility - (*) Dati dichiarati dal cliente. / Data declared by the customer.
I risultati si riferiscono al campione così come ricevuto / Those results relate only to the sample as received

 STUDIO SPERIMENTALE METALLURGICO SSM s.p.a. Via degli Artigiani, 24 - 18122 Chiavari (GE) Tel. (010) 710223 - Telefax 710345 Autorizzato: ADB SV-DIV/18/SPES/LAB-RINA/TUV		SAGGIO SSM / TEST N. 16L 20		DATA / DATE 13/10/2020		RAPPORTO PROVA / TEST REPORT N. 3016/TR REV.00 20		PAG. 1/1	
		ORDINE / ORDER N. Lettor N.20-2020				(*) SAGGIO / TEST N. 13			
CLIENTE / CUSTOMER NOLLA TRAVERSO & STORACE SPA Via Savonese 10 - Fras. Rivalta Scr. 19067 TORTONA AL				DATA RICEVIMENTO / ARRIVAL DATE 6/10/2020					
(*) DESCRIZIONE / DESCRIPTION "EN 10025-2 S355J2+N" carbon steel plate sample LR file: GEN2091432 Sample dimension 8 x 150 x 400 mm				DATA ESECUZIONE PROVE / TEST DATE 13/10/2020 LUOGO ESSEC. / TEST PLACE ESSEB/BITS GENOVA TEST TEMP °C 21					
(*) PLACCA / PLATE 4030251		(*) COLATA / HEAT 946104				COLLAUDO / INSPECTION LLOYD'S REG.			
DIMENSIONI DEL MATERIALE / DIMENSIONS OF MATERIAL (mm)		8x2000x6000							
Spessore Length Thickness Diametro Diameter	PROVA DI TRAZIONE / TENSILE TEST								
	Area della Sezione Section Area	Lunghezza UGL Gauge Length	Sneramento Yield Strength	Rottura Tensile Strength	Allungamento Elongation	Riduzione Reduction of Area			
			N/mm² min 355 max	N/mm² min 470 max 630	% min 20,0 max	% min max			
(mm)	(mm)	(mm)	400	531	27,5				
La regola decisionale adottata è quella di confrontare i limiti con il risultato o la media dei risultati ottenuti senza considerare il contributo dell'incertezza di misura. The decision rule applied is to compare limits with the result without taking into account the contribution of measurement uncertainty									
NORME / STANDARDS UNI EN ISO 6892-1:2004 A234 - Tensile Test									
NOTE / REMARKS THE OBTAINED VALUES ALSO SATISFY THE REQUIREMENTS OF GRADE "D116" Lloyd's Register.									
RESPONSABILE DEL LABORATORIO HEAD OF THE LABORATORY Giuseppe Fazio			OPERATORE OPERATOR 			ISPETTORI INSPECTOR Lloyd's Register EMEA Approved by the Lloyd's Register Group Witnessed by: [Signature] Approved by: [Signature] Carlo Romano MOD. PINE/AS4-01 Taranto Office			

Questo rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente salvo approvazione scritta dello SSM.
This test report cannot be reproduced partially except written approval of SSM.



P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

		SAGGIO SSM / TEST N. 064 20 DATA / DATE 15/10/2020		RAPPORTO PROVA / TEST REPORT N. 3016/RG REV.00 20 PAG. 1/1	
STUDIO Sperimentale Metalmeccanico SSM s.r.l. Via degli Artigiani, 83 - 10132 C.so Sallustiano Tel. (010) 710189 - Telefax 710385 Autorizzazio: ADS - DV - DMV - 18 - SPESAL - FSR - INA - TUV		ORDINE / ORDER N. Letter N.20-2020		(*) SAGGIO / TEST N. 13	
CLIENTE / CUSTOMER ROLLA TRAVIERO & STOUJACE SpA Via Savonese 18 - Fras. Rivalta Scr. 15067 TORTONA AL				DATA RICEVIMENTO / ARRIVAL DATE 6/10/2020	
(*) DESCRIZIONE / DESCRIPTION "EX 10025-1 S355J2+N" carbon steel plate sample LR File: OEN2091432 Sample dimension 8 x 150 x 400 mm				DATA ESECUZIONE PROVE / TEST DATE 15/10/2020 LUOGO ESEC. / TEST PLACE SEDE / DITS GENOVA TEST TEMP °C 21	
(*) PLACCA / PLATE 4030251		(*) COLATA / HEAT 946184		COLLAUDO / INSPECTION LLOYD'S REG.	
DIMENSIONI DEL MATERIALE / DIMENSIONS OF MATERIAL (mm)		8x2000x5000			

PROVA DI RESILIZIENZA IMPACT TEST	<table border="1" style="width: 100%; border-collapse: collapse;"> <tr> <td style="width: 50%;"> Type KVL Type </td> <td style="width: 50%;"></td> </tr> <tr> <td> Temperature °C Temperature </td> <td style="text-align: center;">-20</td> </tr> <tr> <td> min. sing. min for 1 </td> <td> min. medio min. average </td> </tr> <tr> <td style="text-align: center;">J</td> <td style="text-align: center;">20,3</td> </tr> </table>	Type KVL Type		Temperature °C Temperature	-20	min. sing. min for 1	min. medio min. average	J	20,3
Type KVL Type									
Temperature °C Temperature	-20								
min. sing. min for 1	min. medio min. average								
J	20,3								

10x 7,5x55	76,0 - 77,0 - 75,0	Media / Avg. 76,7
------------	--------------------	-------------------

La regola decisionale adottata è quella di confrontare i limiti con il risultato o la media dei risultati ottenuti senza considerare il contributo dell'incertezza di misura.

The decision rule applied is to compare limits with the result without taking into account the contribution of measurement uncertainty

NORME / STANDARDS
 UNI EN ISO 148-1:2016 - Impact test (KV2 strike)

NOTE / REMARKS
 THE OBTAINED VALUES ALSO SATISFY THE REQUIREMENTS OF GRADE "DH16" Lloyd's Register.

RESPONSABILE DEL LABORATORIO HEAD OF THE LABORATORY Giuseppe Fazio	OPERATORE OPERATOR Roberto Pagano	ISPIETTORE INSPECTOR [Signature] [Stamp: Lloyd's Register]
---	--	--

Questo rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente salvo approvazione scritta di
This test report cannot be reproduced partially except written approval of SSM.

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Documento DT 2938 del 15/09/2020		Destinatario ROLLA, TRAVERSO & STORACE	
Spett.le ROLLA, TRAVERSO & STORACE SPA		STRADA SAVONESA, 18	
VIA P.D. DA BISSONE, 9		RIVALTA SCRIVIA	
16153 GENOVA SESTRI		AL	
Matricola 65993 8,00 X 2000 X 12000			
thyssenkrupp Steel Europe		thyssenkrupp	
Works No. Marka No. File de Indus	A08 4905214	Erzeugnis-Nr. Certificat No. No de produit	A03 4022487001
Bedienung Ab. Erzeugnis-Nr. File de Indus	49448282	Seite Nr. Page No.	1
thyssenkrupp Steel Europe AG - 47181 Duisburg A01		BESCHENKUNG ODER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIAL TESTS DOCUMENT DE CONTROL DES MATERIAUX	
A06		A07 INSPECTION CERTIFICATE 3.1	
Bestell-Nr. Order No. No de commande		IT 00.08.2020 abnahme_reugnase.stahl@thyssenkrupp.com	
A07.1-A07.5			
Werkstoff / Quality / Matériau / Usinebedingung / Specification / Conditions de livraison B02/B03 S355J2+N / DIN EN 1025-2 - 04.2005			
Kannzeichnung: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO. Marking: Marque:		Zeichen des Lieferanten: Supplier's Mark: Marque d'usine:	
B04		TKS	
B01 TYPE OF PRODUCT / SURFACE STRIP; HOT-ROLLED STRIP; MILL EDGE; UNPICKLED; UNOILED			
ITEM	B08 # DIMENSIONS	B09 # DIMENSIONS	B10 # DIMENSIONS
006	8,0 x 2000,0 [mm]	1	26.400
		1	26.400
LIST OF MATERIAL IDENTIF			
ITEM	B07 DUNDE CD SAMPLE NO.	B08 HEAT NO.	B09 WEIGHT NET GROSS
006	4030251	11 4830251	1 26.400 26.400
CHEMICAL COMPOSITION OF THE HEAT IN % C71-C99			
B07 HEAT NO. 946184	C 0,174 Mn 0,012 P 1,470 S 0,017 Al 0,0090 Si 0,029 Cr 0,0002 Cu 0,030 Ni 0,016 Nb 0,004 N 0,015		
CZ1 = C+Mn/6+(Cr+Ni+V)/5+(Ni+Cu)/15			
C70 HEAT PROCESS OXYGEN STEEL			
thyssenkrupp Steel Europe AG		FOLGESEITE.	
Abnahme A05			

Pagina 1 di 6

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Documento DT 2938 del 15/09/2020		Destinatario ROLLA, TRAVERSO & STORACE																																																	
Spett.le ROLLA, TRAVERSO & STORACE SPA		STRADA SAVONESA, 18																																																	
VIA P.D. DA BISSONE, 9		RIVALTA SCRIVIA																																																	
16153 GENOVA SESTRI		GE																																																	
AL																																																			
Matricola 65993 8,00 X 2000 X 12000																																																			
Verifica Nr. Verifica No. Nr. de Verifica	A08 4905214	Emissione Nr. Emissione No. Nr. de Emisión	A03 4022487001																																																
Emissione Nr. Emissione No. Nr. de Emisión	48448282	Emissione Nr. Emissione No. Nr. de Emisión	2																																																
TENSILE TEST <table border="1"> <thead> <tr> <th>BO7</th> <th>C00</th> <th>C01/02</th> <th>B03</th> <th>C10</th> <th>C03</th> <th>C11</th> <th>R</th> <th>C12</th> <th>R/</th> <th>Lo</th> <th>C13</th> </tr> <tr> <th>HEAT-</th> <th>SAMPLE</th> <th>POSIT</th> <th>STAT.</th> <th>TYPE</th> <th>TEST-</th> <th></th> <th>R</th> <th>Rn</th> <th>Rn</th> <th></th> <th>A</th> </tr> <tr> <th>NO.</th> <th>NO.</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>TEMP.</th> <th></th> <th>Acc</th> <th>MPa</th> <th>%</th> <th>mm</th> <th>%</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>946184</td> <td>4830251</td> <td>0190</td> <td>0000</td> <td>0001</td> <td>+20</td> <td>475</td> <td>REN</td> <td>567</td> <td>84</td> <td>70</td> <td>26</td> </tr> </tbody> </table>				BO7	C00	C01/02	B03	C10	C03	C11	R	C12	R/	Lo	C13	HEAT-	SAMPLE	POSIT	STAT.	TYPE	TEST-		R	Rn	Rn		A	NO.	NO.				TEMP.		Acc	MPa	%	mm	%	946184	4830251	0190	0000	0001	+20	475	REN	567	84	70	26
BO7	C00	C01/02	B03	C10	C03	C11	R	C12	R/	Lo	C13																																								
HEAT-	SAMPLE	POSIT	STAT.	TYPE	TEST-		R	Rn	Rn		A																																								
NO.	NO.				TEMP.		Acc	MPa	%	mm	%																																								
946184	4830251	0190	0000	0001	+20	475	REN	567	84	70	26																																								
IMPACT TEST <table border="1"> <thead> <tr> <th>BO7</th> <th>C00</th> <th>C01/02</th> <th>B03</th> <th>C10</th> <th>C11</th> <th>C03</th> <th>C12</th> <th>C12</th> <th>C12</th> <th>C13</th> </tr> <tr> <th>HEAT-</th> <th>SAMPLE</th> <th>POSIT</th> <th>STAT.</th> <th>TYPE</th> <th>WIDTH</th> <th>TEST-</th> <th></th> <th>ENERGY</th> <th>(Joule)</th> <th></th> </tr> <tr> <th>NO.</th> <th>NO.</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>mm</th> <th>TEMP.</th> <th></th> <th></th> <th></th> <th>H</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>946184</td> <td>4830251</td> <td>0190</td> <td>00</td> <td>0004</td> <td>5,0</td> <td>-20</td> <td>59,0</td> <td>59,0</td> <td>59,0</td> <td>59,0</td> </tr> </tbody> </table>				BO7	C00	C01/02	B03	C10	C11	C03	C12	C12	C12	C13	HEAT-	SAMPLE	POSIT	STAT.	TYPE	WIDTH	TEST-		ENERGY	(Joule)		NO.	NO.				mm	TEMP.				H	946184	4830251	0190	00	0004	5,0	-20	59,0	59,0	59,0	59,0				
BO7	C00	C01/02	B03	C10	C11	C03	C12	C12	C12	C13																																									
HEAT-	SAMPLE	POSIT	STAT.	TYPE	WIDTH	TEST-		ENERGY	(Joule)																																										
NO.	NO.				mm	TEMP.				H																																									
946184	4830251	0190	00	0004	5,0	-20	59,0	59,0	59,0	59,0																																									
LEGENDS <table border="0"> <tr> <td>0000 = CONDITION OF DELIVERY</td> <td>0001 = TYPE TENSILE TEST</td> </tr> <tr> <td>0004 = ISO- V</td> <td>0001 = FLAT TENSILE TEST (DIN EN ISO)</td> </tr> <tr> <td>00 = POSIT</td> <td>01 = POSIT LENGTH</td> </tr> <tr> <td>00 = LONGITUDINAL</td> <td>01 = TOP</td> </tr> <tr> <td>90 = TRANSVERSE</td> <td>CONDITION OF DELIVERY</td> </tr> <tr> <td></td> <td>H = NORMALIZED</td> </tr> </table>				0000 = CONDITION OF DELIVERY	0001 = TYPE TENSILE TEST	0004 = ISO- V	0001 = FLAT TENSILE TEST (DIN EN ISO)	00 = POSIT	01 = POSIT LENGTH	00 = LONGITUDINAL	01 = TOP	90 = TRANSVERSE	CONDITION OF DELIVERY		H = NORMALIZED																																				
0000 = CONDITION OF DELIVERY	0001 = TYPE TENSILE TEST																																																		
0004 = ISO- V	0001 = FLAT TENSILE TEST (DIN EN ISO)																																																		
00 = POSIT	01 = POSIT LENGTH																																																		
00 = LONGITUDINAL	01 = TOP																																																		
90 = TRANSVERSE	CONDITION OF DELIVERY																																																		
	H = NORMALIZED																																																		
CE 0769 thyssenkrupp Steel Europe AG, 47161 Dülmen 05 0769-CPR-VAS-00691-2 EN 10025-1 Hot rolled structural steel products. Intended uses: Welded, bolted and riveted structures Tolerances on dimensions and shape: Hot strip EN 10051 Elongation Tensile strength Yield strength EN 10025-2 Impact strength S355J2 / (1.0377 *) Weldability Durability Regulated substance: No performance determined																																																			
* Data for Steel EN 10025-2 / S355J2 / 1.0377 Tensile Document No. 100 0025-11601-023 S355J2-10 119018 on TCE homepage http://www.thyssenkrupp-steel.com/produkte/produkte/produkte.htm																																																			
thyssenkrupp Steel Europe AG																																																			
Abnahme		-FOLGSEITE-																																																	
A09																																																			

Pagina 2 di 6

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Documento DT 2938 del 15/09/2020		Destinazione ROLLA, TRAVERSO & STORACE	
Spett.le ROLLA, TRAVERSO & STORACE SPA		STRADA SAVONESA, 18	
VIA P.D. DA BISSONE, 9		RIVALTA SCRIVIA	
16153 GENOVA SESTRI		CE	AL
Matricola 65993 8,00 X 2000 X 12000			
Verifica N. di da parte	A08 4905214	Verifica N. di da parte	A03 4022497001
Sondaggio N. di da parte		49448282	
Sede N. di da parte		3	
202 ADNAHMEAUFTRAGTER DES HERSTELLERS THE MANUFACTURER'S AUTHORIZED INSPECTION REPRESENTATIVE LE REPRESENTANT AUTORISÉ DU CONTRÔLEUR DU PRODUCTEUR  803 Delhaes (Güter Abnahme)  803 Schmidt (Fachkoordinator Abnahme)			
thyssenkrupp Steel Europe AG Abnahme A05			

Pagina 3 di 6

GI.DA. S.R.L.

CERTIFIED



ISO 9001

CERTIFIED



ISO 14001

CERTIFIED



ISO 45001



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



Certificate no: GEN2190159/1
Page 1 of 3

Project: Stok

Client: Messrs ROLLA, TRAVERSO & STORACE, Genoa

Office: Genoa

Client's Order Number: Request for Marine Survey dated 02.02.2021

Date: 11 March 2021

Order Status: Complete

Inspection Dates

First: 16 February 2021

Final: 04 March 2021

This certificate is issued to Messrs Rolla, Traverso & Storace, to certify that the undersigned Surveyors to this Society did, at their request, attend at their Works at Rolla, Traverso & Storace Alessandria-Italy and at the SSM laboratory in Genoa-Italy, on and between the above dates for the purpose of inspecting and test the following materials:

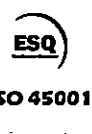
Qty.	Description	Dimension mm.	Heat Number.	Test No.	Material Gr.	Plate Number	Equivalent Gr.
35	Steel plate	4x2000x6000	573674	23	S355J2	5786281	DH36
12	Steel plate	5x2000x12000	001034	22	S355J2	5146331	DH36
18	Steel plate	6x2000x12000	949654	20	S355J2	5140271	DH36
9	Steel plate	6x2000x12000	290074	21	S355J2	4614371	DH36
23	Steel plate	10x2000x6000	573444	24	S355J2	5546251	DH36
1	Steel plate	10x2500x12000	Y918431	-	S355J2	516804/1020/03/01	DH36
1	Steel plate	10x2500x12000	Y931875	-	S355J2	516276/0920/04/01	DH36
1	Steel plate	10x2500x12000	Y931875	-	S355J2	516275/0920/07/01	DH36
1	Steel plate	10x2500x12000	Y931875	-	S355J2	516275/0920/09/01	DH36
1	Steel plate	10x2500x12000	Y931875	-	S355J2	516275/0920/05/01	DH36
1	Steel plate	10x2500x12000	Y931875	-	S355J2	516276/0920/09/01	DH36
1	Steel plate	10x2500x12000	Y931819	33	S355J2	516278/0920/02/01	DH36
1	Steel plate	10x2500x12000	Y931875	-	S355J2	516276/0920/08/01	DH36
1	Steel plate	10x2500x12000	Y931875	-	S355J2	516276/0920/01/01	DH36
1	Steel plate	10x2500x12000	Y931875	-	S355J2	516276/0920/05/01	DH36
1	Steel plate	10x2500x12000	Y931875	28	S355J2	516276/0920/05/02	DH36
1	Steel plate	10x2500x12000	Y918431	31	S355J2	516804/1020/03/02	DH36
1	Steel plate	10x2500x12000	Y931875	-	S355J2	516275/0920/10/01	DH36
1	Steel plate	10x2500x12000	Y931875	-	S355J2	516263/0920/09/02	DH36
1	Steel plate	10x2500x12000	Y931875	-	S355J2	516275/0920/09/02	DH36
1	Steel plate	10x2500x12000	Y931875	-	S355J2	516263/0920/10/01	DH36
1	Steel plate	10x2500x12000	Y931875	-	S355J2	516276/0920/02/01	DH36
1	Steel plate	10x2500x12000	Y931875	-	S355J2	516263/0920/09/01	DH36

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Form 1123 (2017.07)

This is a copy of an electronic document. In the event of any conflict or ambiguity between a copy and the electronic document, which is retained and published by Lloyd's Register, the original electronic and certified version shall always prevail.

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasritaranto@pec.it - gidasritaranto@gmail.com

Certificate no: GEN2100159/1
Page 2 of 3

1	Steel plate	10x2500x12000	Y931875	-	S355J2	516276/0920/02/02	DH36
1	Steel plate	10x2500x12000	Y931875	30	S355J2	516275/0920/11/02	DH36
1	Steel plate	10x2500x12000	Y931875	-	S355J2	516275/0920/03/02	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y932036	-	S355J2	517878/1020/01/01	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y932035	-	S355J2	517366/1020/03/01	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y932035	-	S355J2	517366/1020/02/02	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y932035	-	S355J2	517366/1020/04/02	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y932036	-	S355J2	517878/1020/02/01	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y932036	34	S355J2	517878/1020/02/02	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y932031	-	S355J2	517369/1020/02/01	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y932031	-	S355J2	517369/1020/07/01	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y918431	32	S355J2	516250/0920/05/01	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y918605	-	S355J2	517387/1020/05/02	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y918605	-	S355J2	517387/1020/04/01	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y918605	-	S355J2	517387/1020/01/02	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y918605	29	S355J2	517387/1020/04/02	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y932031	-	S355J2	517369/1020/06/01	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y932031	-	S355J2	517369/1020/06/02	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y918882	27	S355J2	518422/1020/01/01	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y918882	-	S355J2	518422/1020/01/02	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y932031	-	S355J2	517111/1020/01/02	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y932035	-	S355J2	517366/1020/05/02	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y932035	26	S355J2	517366/1020/02/01	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y932031	-	S355J2	517369/1020/07/02	DH36
1	Steel plate	12x2500x12000	Y932031	25	S355J2	517369/1020/02/02	DH36
1	Steel plate	15x2500x12000	Y931656	37	S355J2	516805/1020/01/02	DH36
1	Steel plate	15x2500x12000	Y931745	36	S355J2	515800/0920/01/01	DH36
1	Steel plate	15x2500x12000	Y921012	35	S355J2	513570/0920/01/02	DH36
7	Steel Flat Bar	100X12	BE 192154	1	S275JR	-	A
10	Steel Flat Bar	100X12	BE 192154	-	S275JR	-	A
12	Steel Flat Bar	120X12	BE 194587	2	S275JR	-	A
10	Steel Flat Bar	120X12	BE 194587	-	S275JR	-	A
12	Steel Flat Bar	150X20	BE 195671	3	S275JR	-	A
5	Steel Flat Bar	150X20	BE 195671	-	S275JR	-	A
4	Steel Flat Bar	50X12	BE 199164	4	S275JR	-	A
4	Steel Flat Bar	50X12	BE 199164	-	S275JR	-	A
7	Steel Flat Bar	50X12	BE 199164	-	S275JR	-	A
29	Steel Flat Bar	100X15	BE 192083	5	S275JR	-	A
13	Steel Flat Bar	100X15	BE 186645	6	S275JR	-	A
5	Steel Flat Bar	100X15	BE 192083	-	S275JR	-	A
2	Steel Flat Bar	90X20	1123	7	S275JR	-	A
5	Steel Flat Bar	90X20	1123	-	S275JR	-	A
5	Steel Flat Bar	150X12	BE 200668	8	S275JR	-	A
5	Steel Flat Bar	150X12	BE 200668	-	S275JR	-	A
7	Steel Flat Bar	300X10	BE 284158	9	S275JR	-	A
14	Steel Flat Bar	300X10	BE 273042	10	S275JR	-	A
12	Steel Flat Bar	160X10	BE 200672	11	S275JR	-	A
4	Steel Flat Bar	160X10	BE 200672	-	S275JR	-	A
40	Steel Flat Bar	90X15	BE 198227	12	S275JR	-	A
10	Steel Flat Bar	250X25	3093884	13	S275JR	-	A
10	Steel Flat Bar	250X25	3093884	-	S275JR	-	A
10	Steel Flat Bar	250X25	3093884	-	S275JR	-	A
2	Steel Flat Bar	250X25	3093884	-	S275JR	-	A

Form 1123 (2017.07)

This is a copy of an electronic document. In the event of any conflict or ambiguity between the copy and the electronic document, which is retained and published by Lloyd's Register, the original electronic and certified version shall always prevail.

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Certificate no: GEN2190159/1
Page 3 of 3

5	Steel Flnt Bar	250X25	3093884	14	S275JR	-	A
3	HEB	200	CE232288	14	S275J0+AR	-	A
6	HEB	200	CE232288	14	S275J0+AR	-	A
6	HEB	200	CE232288	14	S275J0+AR	-	A
6	HEB	200	CE232321	15	S275J0+AR	-	A
3	HEB	200	CE232321	15	S275J0+AR	-	A
6	HEB	200	CE232321	15	S275J0+AR	-	A
6	HEB	200	CE232321	15	S275J0+AR	-	A
4	HEB	200	CE232321	15	S275J0+AR	-	A
1	Steel Plate	60x2500x12000	30279	18	ASME SA516 GR.70	1987351	-
1	Steel Plate	60x2500x12000	04805	17	ASME SA516 GR.70	2028341	-
1	Steel Plate	60x2500x12000	58208	16	ASME SA516 GR.70	2005071	-
1	Steel Plate	60x2500x12000	04414	19	ASME SA516 GR.70	2005061	-

* As per standard specifications recorded on the attached mill certificates.

The following scope of inspection was carried out with satisfactory results:

- Review of base material certificates;
- Selection and identification of the test specimens;
- Witnessing of mechanical tests on selected samples;
- Visual examination and spot dimensional checks;
- Material additional marked "LR" on each end side of the steel plate and labels attached on each bundle of bars.

The testing machines certificates of calibration were reviewed and found in order.

Note: Mill test certificates and SSM workshop mechanical test certificates (from number 5220721 to 5220721 dated 04.03.21) are attached.

Alessandro Izzo
Genoa Office
Lloyd's Register EMEA

Attesto for I.Romano and self.
Surveyors to Lloyd's Register EMEA

a member of the Lloyd's Register group.

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Il campionamento è a cura del cliente. / Sampling is under customer responsibility - (*) Dati dichiarati dal cliente. / Data declared by the customer.
I risultati si riferiscono al campione così come ricevuto / These results relate only to the sample as received

 SSM STUDIO SPERIMENTALE METALLURGICO SSM s.r.l. Via degli Argonauti, 88 - 16162 Gelsobene Tel. (010) 710238 - Telex 710345 Autotelegraf. 010-710238 (SPE) L. R. A. R. A. T. V. V.		SAGGIO SSM / TEST	DATA / DATE	RAPPORTO PROVA / TEST REPORT		PAG.
		N. 545B 21	4/03/2021	N. 1157/TR REV.00 21		1/1
ORDINE / ORDER		N. Letter N.02-2021		(*) SAGGIO / TEST		N. 24
CLIENTE / CUSTOMER		ROTTA TRAVERSO & STORACE SPA Via Savonosa 18 - Fras. Rivalta Sor. 11067 TORTONA AL		DATA RICEVIMENTO / ARRIVAL DATE		19/03/2021
(*) DESCRIZIONE / DESCRIPTION		"EN 10025-2:2019 S355J2+N" carbon steel plate sample L.R. file: GEN 2190159		DATA ESECUZIONE PROVE / TEST DATE		4/03/2021
				LUOGO ESBC. / TEST PLACE		SEDE/SITE GENOVA
				ROOM TEST TEMP °C 21		
(*) PLACCA / PLATE 5546251		(*) COLATA / HEAT 573444		COLLAUDO / INSPECTION		LLOYD'S REG.
DIMENSIONI DEL MATERIALE / DIMENSIONS OF MATERIAL (mm)		Thickness: 10				
Spessore Larghezza Distanza Thickness Width Clearance (mm)	PROVA DI TRAZIONE / TENSILE TEST					
	Area della Sezione Section	Lunghezza Jill Gage Length	Resistenza Tensile Strength	Rottura Tensile Strength	Allungamento Elongation	Riduzione Reduction of Area
	(mm²)	(mm)	N/mm² min. 355 max	N/mm² min. 470 max 630	% min. 20,0 max	% min.
T 10,00 x 25,13 251,30 90,0 306 518 26,7						
I valori ottenuti soddisfano i requisiti della norma / The obtained values satisfy the standard's requirement La regola decisionale adottata è quella di confrontare i limiti con il risultato o la media dei risultati ottenuti senza considerare il contributo dell'incertezza di misura. The decision rule applied is to compare limits with the result without taking into account the contribution of measurement uncertainty						
NORME / STANDARDS UNI EN ISO 6892-1:20 A234 - Tensile Test						
NOTE / REMARKS The obtained values also satisfy the requirements of L.R. "DH36" grade.						
RESPONSABILE DEL LABORATORIO HEAD OF THE LABORATORY		OPERATORE OPERATOR		Lloyd's Register Inspector		
G. Fazio		Giuseppe Fazio		Inspector		

Questo rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente salvo approvazione scritta dello SSM.
This test report cannot be reproduced partially except written approval of SSM.

MOD-PME-AS4-01

GI.DA. S.R.L.

CERTIFIED



CERTIFIED



CERTIFIED



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Il campionamento è a cura del cliente. / Sampling is under customers responsibility - (e) Dati dichiarati dal cliente. / Data declared by the customer.
I risultati si riferiscono al campione così come ricevuto / These results relate only to the sample as received

 STUDIO SPERIMENTALE METALLURGICO SSM s.r.l. Via degli Ardiziani, 66 - 66100 Grotte di Castro (VT) Tel. (0761) 710230 - Telefax 710365 Autorizzazione ADM-DV-DNV-08-183-RNA-TUV		SAGGIO SSM / TEST N. 545B 21	DATA / DATE 4/03/2021	RAPPORTO PROVA / TEST REPORT N. 1157/RE REV.00 21	PAG. 1/1					
		ORDINE / ORDER N. Letter N.02-2021		(e) SAGGIO / TEST N. 24						
CLIENTE / CUSTOMER ROLLA TRAVERO & STONACE SPA Via Savonosa 10 - Fras. Rivalta Scr. 15067 TORTONA AL		DATA RICEVIMENTO / ARRIVAL DATE 19/02/2021		DATA ESECUZIONE PROVE / TEST DATE 4/03/2021						
(e) DESCRIZIONE / DESCRIPTION "EN 10025-2:2019 S155J2+N" carbon steel plate sample L.R. Filo: GEN 2190159		LUOGO ESEC. / TEST PLACE SEDE / SITE GENOVA ROOM TEST TEMP °C 21		COLLAUDO / INSPECTION LLOYD'S REG.						
(e) PLACCA / PLATE 5546251		(e) COLATA / HEAT 573444								
DIMENSIONI DEL MATERIALE / DIMENSIONS OF MATERIAL (mm) Thickness: 10										
Scema e Posizione Orientazione	PROVA DI RESILIENZA IMPACT TEST									
	<table border="1"> <tr> <td>Tipo KVL</td> <td></td> </tr> <tr> <td>Temperatura °C</td> <td>-20</td> </tr> <tr> <td>min. sing. min. for 1 J</td> <td>min. average min. average 20,0</td> </tr> </table>					Tipo KVL		Temperatura °C	-20	min. sing. min. for 1 J
Tipo KVL										
Temperatura °C	-20									
min. sing. min. for 1 J	min. average min. average 20,0									
10x 7,5x55 119,0-138,0- 99,0 - Media/Avg. 110,7										
I valori ottenuti soddisfano i requisiti delle norme / The obtained values satisfy the standard's requirement La regola decisionale adottata è quella di confrontare i limiti con il risultato o la media dei risultati ottenuti senza considerare il contributo dell'incertezza di misura. The decision rule applied is to compare limits with the result without taking into account the contribution of measurement uncertainty										
NORME / STANDARDS UNI EN ISO 148-1:2016 - Impact test (KV2 strike)										
NOTE / REMARKS The obtained values also satisfy the requirements of L.R. "DH36" grade.										
RESPONSABILE DEL LABORATORIO HEAD OF THE LABORATORY Giulio Eliazzono		OPERATORE OPERATOR Giuseppe Fazio		Lloyd's Registrar ENEC A SPOTFORUM Approved by Lloyd's Registrar INSPECTOR Lloyd's Registrar						

Questo rapporto di prova non può essere riprodotto parzialmente salvo approvazione scritta dello SSM.
This test report cannot be reproduced partially except written approval of SSM.

MOD-PME-AS4-01

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

11/11/2020

Documento DT 3878 del 11/11/2020		Destinazione ROLLA, TRAVERSO & STORACE																																																					
Spazio ROLLA, TRAVERSO & STORACE SPA		STRADA SAVONESE, 18																																																					
VIA P.O. DA BISSONE, 9		RIVALTA SCRIVIA																																																					
16133 GENOVA SESTRI		GE	AL																																																				
Altre note 56833 10,00 X 2000 X 6000																																																							
thyssenkrupp Steel Europe		thyssenkrupp																																																					
Workshop No. de Fabrica	A08 4976435	Project No. Certificate No.	A03 4028888001																																																				
End-user No. de cliente		End-user No. de cliente																																																					
thyssenkrupp Steel Europe AG - 47161 Duisburg A01		DEBECHENHUNG ODER MATERIALPRÜFUNGEN DOCUMENT ON MATERIAL TESTS DOCUMENT DE CONTROL DES MATERIAUX																																																					
A06		EN 10204 EN 10204 EN 10204																																																					
A07		A07 INSPECTION CERTIFICATE 3.1																																																					
Bestell-Nr. Order No.	CF 151	It.	22.09.2020																																																				
No. de commande		E-mail	abnahme_zugutlasso.stahl@thyssenkrupp.com																																																				
A07.1-A07.3																																																							
Werkstoff / Delivery / Material / Materiale / Conditions / Conditions de livraison B02/B03 S355J2+N / DIN EN 10025-2 - 04.2005																																																							
Kennzeichnung: MATERIAL, HEAT-NO., MANUFACTURING/SAMPLE-NO.		Zahlen des Lieferwerkes:																																																					
Material: B06		Lieferwerk: TKS																																																					
A04																																																							
<table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">A01 TYPE OF PRODUCT / SURFACE</th> </tr> <tr> <th colspan="4">STRIP; HOT-ROLLED STRIP; MILL EDGE; UNPICKLED; UNOILED</th> </tr> <tr> <th>ITEM</th> <th>B09 X DIMENSIONS</th> <th>B10 X DIMENSIONS</th> <th>B11 DIMENSIONS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>003</td> <td>10,0 x 2000,0 [mm]</td> <td></td> <td></td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">A02 DIMENSIONS</th> </tr> <tr> <th>ITEM</th> <th>B09 NUMBER PIECES</th> <th>B10 WEIGHT NET</th> <th>B11 WEIGHT GROSS</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>003</td> <td>1</td> <td>29,400</td> <td>29,400</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">A03 LIST OF MATERIAL IDENTIS</th> </tr> <tr> <th>ITEM</th> <th>B04 BUNDLE</th> <th>B05 CD SAMPLE NO.</th> <th>B06 HEAT NO.</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>003</td> <td>5546251</td> <td>N 5546251</td> <td>573444</td> </tr> </tbody> </table> <table border="1"> <thead> <tr> <th colspan="4">A04 CHEMICAL COMPOSITION OF THE HEAT IN %</th> </tr> <tr> <th>ITEM</th> <th>B07 HEAT NO.</th> <th>B08 C</th> <th>B09 Mn</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>003</td> <td>573444</td> <td>0,164</td> <td>0,026</td> </tr> </tbody> </table>				A01 TYPE OF PRODUCT / SURFACE				STRIP; HOT-ROLLED STRIP; MILL EDGE; UNPICKLED; UNOILED				ITEM	B09 X DIMENSIONS	B10 X DIMENSIONS	B11 DIMENSIONS	003	10,0 x 2000,0 [mm]			A02 DIMENSIONS				ITEM	B09 NUMBER PIECES	B10 WEIGHT NET	B11 WEIGHT GROSS	003	1	29,400	29,400	A03 LIST OF MATERIAL IDENTIS				ITEM	B04 BUNDLE	B05 CD SAMPLE NO.	B06 HEAT NO.	003	5546251	N 5546251	573444	A04 CHEMICAL COMPOSITION OF THE HEAT IN %				ITEM	B07 HEAT NO.	B08 C	B09 Mn	003	573444	0,164	0,026
A01 TYPE OF PRODUCT / SURFACE																																																							
STRIP; HOT-ROLLED STRIP; MILL EDGE; UNPICKLED; UNOILED																																																							
ITEM	B09 X DIMENSIONS	B10 X DIMENSIONS	B11 DIMENSIONS																																																				
003	10,0 x 2000,0 [mm]																																																						
A02 DIMENSIONS																																																							
ITEM	B09 NUMBER PIECES	B10 WEIGHT NET	B11 WEIGHT GROSS																																																				
003	1	29,400	29,400																																																				
A03 LIST OF MATERIAL IDENTIS																																																							
ITEM	B04 BUNDLE	B05 CD SAMPLE NO.	B06 HEAT NO.																																																				
003	5546251	N 5546251	573444																																																				
A04 CHEMICAL COMPOSITION OF THE HEAT IN %																																																							
ITEM	B07 HEAT NO.	B08 C	B09 Mn																																																				
003	573444	0,164	0,026																																																				

thyssenkrupp Steel Europe AG

Abnahme

A05

-FOLGEGEBE-

Pagina 4 di 6



**SLOVENSKA
AKREDITACIJA**

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Documento	DT 3878 del 11/11/2020	Destinations	ROLLA, TRAVERSO & STORACE SPA VIA P.D. DA BISSONE, 9 16153 GENOVA SESTRI	GE	RIVALTA SCRIVIA	AL
Spett.le						
Metricola	66833	10,00 X 2000	X 6000			

Vitezza No. Tipo di No. N° di Teste	A06 4978435	Programma No. Codice No. No. di controllo	A03 4028888001	Serie No. Dispositivo No. No. di prova	Bone No. Pag. No. Pag. No.	2
--	------------------------------	--	---------------------------------	---	---	----------

TENSILE TEST											
B07 HEAT- NO.	C00 SAMPLE NO.	C01/02 POSIT	B05 STAT.	C10 TYPE	C03 TEST- TEMP. °C	C11 R MPa	R ARE	C12 Rm MPa	R/ Rm	L0 mm	C13 A
573444	5546251	0190	0000	0001	+20	464	REH	573	81	80	10

IMPACT TEST											
B07 HEAT- NO.	C00 SAMPLE NO.	C01/02 POSIT	B05 STAT.	C10 TYPE	C11 WIDTH mm	C03 TEST- TEMP. °C	C12 1	C13 2	C14 3	C15 ENERGY [Joule]	C16 H
573444	5546251	0100	00	0004	7,5	-20	133,0	144,0	116,0	131,0	

LEGGENDE

0000 - STAT.	0001 = TYPE TENSILE TEST
0000 - CONDITION OF DELIVERY	0001 = FLAT TENSILE TEST (DIN EN ISO)
0004 - TYPE IMPACT TEST	01 - POSIT LENGTH
0004 - IDO-V	01 - TOP
00 - POSIT	CONDITION OF DELIVERY
00 - LONGITUDINAL	H = NORMALIZED
90 - TRANSVERSE	



0709

thyssenkrupp Steel Europe AG, 47161 Dülmen

05

0709-CPR-VAS-00801-2

EN 10025-1

Hot rolled structural steel products.

Intended uses: Welded, bolted and riveted structures

Tolerances on dimensions and shape:

Heat strip EN 10051

Elongation

Tensile strength

Yield strength

Impact strength

Weldability

Durability

Regulated substance: No performance determined

* In Draft form: Steel EN 10025-2 / 1.638/2 / 1.638/2 * Type Document 146.
Version 2012-10-08 14:42 SLD-THS-10112011 con TUEE Normative
Iniziativa: thyssenkrupp steel europe ag con la guida al cliente prodotto di acciaio a caldo e normalizzato per

Page 546

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

11/11/2020

Documento DT 3878 del 11/11/2020		Destinazione ROLLA, TRAVERSO & STORACE	
Spett.le ROLLA, TRAVERSO & STORACE SPA		STRADA SAVONESA, 18	
VIA P.D. DA BISSONE, 9		RIVALTA SCRIVIA	
16153 GENOVA SESTRI		AL	
Matricola GG833 10,00 X 2000 X 6000			
Verifica Nr. Vista Nr. File da inviare	A08 4976435	Programma Nr. Candidato Nr. File da inviare	A03 4029888001
Esadempio Nr. Esadempio Nr. File da inviare		Esadempio Nr. Esadempio Nr. File da inviare	3
803 ABNAHMEKAUFTRAGTER DES HERSTELLERS THE MANUFACTURER'S AUTHORISED INSPECTION REPRESENTATIVE LE REPRÉSENTANT AUTORISÉ DU CONTRÔLEUR DU PRODUCTEUR  803 Delbeers (Leiter Abnahme)  803 Schmidt (Fachkoordinator Abnahme)			
thyssenkrupp Steel Europe AG Abnahme A03 It is to be noted that all drawings and specifications are subject to change without notice. You are requested to check the drawings and specifications at the time of order. Please inform us of any changes in the drawings and specifications at the time of order. The inspection fee is 100,- €.			

Pagina 6 di 6

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

CERTIFICAZIONI PROCEDIMENTO DI SALDATURA E SALDATORI

WPQ Certificate
Page 1 of 2

PRJ11100315815/001



Welder Performance Qualification (WPQ) Certificate

Qualification: Lloyd's Register Rules, July 2013 and IACS UR

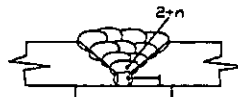
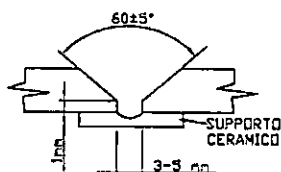
Manufacturer's name: GI.DA. S.r.l.

Address:
Viale Virgilio, 103 - 74121 Taranto - ITALY

Office: Viareggio
Date: 28 April 2021
Welder name: ADDUCI GIOVANNI
Welder ID: AG
Weld test number: AG1
Welder's Date of Birth / National ID Number:
22.12.1958 - S. S. Giovanni (MI) - I.D. 3747150aa
Welder's signature:

WPQ number: 002/2021
The validity of this certificate expires on: 16-Apr-2024
(see sheet 2 of this certificate for conditions)
Type of joint (sketch - showing dimensions):
Revision number: 0
Place of:
LI/Benetti

Date of test: 17 April 2021



Variables	Weld Test Details	Range of Approval	Variables	Weld Test Details	Range of Approval
Parent material	WQ 01	WQ 01	Flux type and designation	T 460 PC 1 H5/R	As comparable wire
Welding Process	136	136	Welding position	Vu (PF), X (PC)	D (PA), X (PC), Vu (PF)
Plate or pipe (fixed/rotated)	Plate	Plate	Shielding gas	Carbon Dioxide 99.9%	Carbon Dioxide 99.9%
Test piece thickness (mm)	15	> 3.00	Backing gas	N.A.	
Joint type	BW	BW	Gouging / backing welded (one/both sides)	Backing / Ceramic (A)	A, C, E, F
Root outside diameter (mm)	N.A.	> 500	One side		A, C, E, F
Test Results (state satisfactory, unsatisfactory or not applicable)			Other		
Non-destructive tests					
Visual	Satisfactory		Destructive tests	No. of	Results
Magna particle	Not applicable		Macro examination		--
Liquid penetrant	Not applicable		Rapit Bend		--
Radiographic	Not applicable		Face bend		--
Ultrasonic	Not applicable		Side bend	4	Satisfactory
Other	--		Fit of weld fracture		--
Other	--		Other		--

Initial validity period of welding: 3 years.

Comments: This Certificate has been issued based on test performed on certificate number 001

We certify that the above statements are correct and that the test pieces were properly welded and tested in accordance with codes or LR Rules for the Manufacture, Testing and Certification of Welds July 2013 and IACS UR W32

Organisation: GI.DA. S.r.l.

Date: 28 April 2021

Only the original of this certificate or authenticated copies are valid.
This certificate remains valid only whilst the welder remains in the employ of the manufacturer above.

* Manufacturer's Welding Procedure Specification

Lloyd's Register Group Limited, its officers and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively of the terms and conditions set out in that contract.

Form 5208 (2018 01)

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

WPQ Certificate
Page 2 of 2

PRJ11100315815/001

Qualification: Lloyd's Register Rules, July 2018 and IACS UR W32

Manufacturer's name: Date:

GI.DA. S.r.l. 28 April 2021

Welder name: Office:

ADDUCI GIOVANNI Viareggio

This certificate remains valid for a 3 years only if the welder named on sheet 1 has been employed on the Class or type of Welding with satisfactory results, during the periods of six months since initial approval or last endorsement.

Prolongation of validity (applicable only for 2 years initial validity period of welding certificate, see page 1) shall be subject to the surveyor's satisfaction with respect to the welder's NDE/destructive test results and any specific Code requirements.

Endorsement (6 months)

Signature and position of employer's representative verifying employment and welding performance

Signature of surveyor verifying acceptance of welding performance

Job knowledge acceptance/not tested

Office stamp and date

Prolongation of validity (biennial)

Signature/Stamp

GI.DA. S.R.L.

CERTIFIED



CERTIFIED



CERTIFIED



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

WPQ Certificate
Page 1 of 2

PRJ11100315815/002



Welder Performance Qualification (WPQ) Certificate

Qualification: Lloyd's Register Rules, July 2018 and IACS UR

Manufacturer's name: GI.DA. S.r.l.

Address:

Viale Virgilio, 103 - 74121 Taranto - ITALY

Office: Viareggio

Date: 28 April 2021

Welder name: ADDUCI GIOVANNI

Welder ID: AG

Weld test number: AG2

Welder's Date of Birth / National ID Number:

22.12.1958 - S. S. Giovanni (MI) - I.D. 37471503a

Welder's signature:

WPS* number: 001/2021

Revision number: 0

The validity of this certificate expires on:

16-Apr-2024

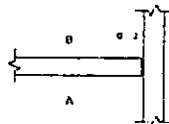
Place of:

Li/Benetti

Date of test:

17 April 2021

Type of joint (sketch - showing dimensions):



Variables	Weld Test Details	Range of Approval	Variables	Weld Test Details	Range of Approval
Parent material	WQ 01	WQ 01	Filler type and designation	T 46 0 PC 1 H5/R	A7 compatible wire
Welding Process	136	136	Welding position	Vu (PF), O (PD), Vd (PG)	D (PA), X (PC), Vu (PF), D (PB), O (PE), Vd (PG)
Plate or pipe (sketch/related)	Plate	Plate	Shielding gas	Carbon Dioxide 99.9%	Carbon Dioxide 99.9%
Test piece thickness (mm)	12	> 3.00	Backing gas	N.A.	
Joint Type	FW (ml)	FW (sl-ml)	Gouging /backing	N.A.	
Free outside diameter (mm)	N.A.	> 500	Welded (one/both sides)	N.A.	
Other			Other		
Test Results (satisfactory, unsatisfactory or not applicable)			Destructive tests	No. of	Results
Non-destructive tests			Macro examination		--
Visual	Satisfactory		Root bend		--
Magnetic particle	Not applicable		Face bend		--
Liquid penetrant	Not applicable		Side bend		--
Radiographic	Not applicable		Filet weld fracture	1	Satisfactory
Ultrasonic	Not applicable		Other		--
Other	--				

Initial validity period of welding: 3 years.

Comments: This Certificate has been issued based on test performed on certificate number 001

We certify that the above statements are correct and that the test pieces were prepared, welded and tested in accordance with codes or LR Rules for the Manufacture, Testing and Certification of Materials, July 2018 and IACS UR W32

Organisation: GI.DA S.r.l.

Surveyor to Lloyd's Register

Massimo Petracchi

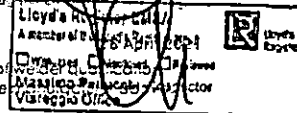
Date:

Date: 28 April 2021

Only the original of this certificate or authenticated copies are valid as proof of

This certificate remains valid only whilst the welder remains in the employ of the

* Manufacturer's Welding Procedure Specification



Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Form 5208 (2018.01)

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

WPQ Certificate
Page 2 of 2

PRJ11100315815/002

Qualification: Lloyd's Register Rules, July 2018 and IACS UR W32

Manufacturer's name: Gi.DA. S.r.l.

Date:

28 April 2021

Welder name: ADDUCI GIOVANNI

Office:

Viareggio

This certificate remains valid for a 3 years only if the welder named on sheet 1 has been employed on the Class or Type of Welding with satisfactory results, during the periods of six months since initial approval or last endorsement.

Prolongation of validity (applicable only for 2 years initial validity period of welding certificate, see page 1) shall be subject to the surveyor's satisfaction with respect to the welder's NDE/destructive test results and any specific Code requirements.

Endorsement (6 months)

Signature and position of employers representative verifying employment and welding performance

Signature of surveyor verifying acceptance welding performance

Job knowledge acceptance, not tested

Office stamp and date

Prolongation of validity (biennial)

Signature/Stamp

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

WPO Certificate
Page 1 of 2

PRJ111003158157003



Welder Performance Qualification (WPQ) Certificate

Qualification: Lloyd's Register Rules, July 2018 and IACS UR

Manufacturer's name: GI.DA. S.r.l.

Address:

Viale Virgilio, 103 - 74121 Taranto - ITALY

Office: Viareggio

Date: 28 April 2021

Welder name: ANTICO CARLO

Welder ID: AC

Weld test number: AC2

Welder's Date of Birth / National ID Number:

31.12.1968 - S. S. Taranto - I.D. AU5442651

Welder's signature:

WPS* number: 001/2021

Revision number: 0

The validity of this certificate expires on:

16-Apr-2024

Page of:

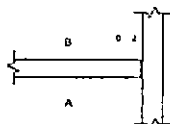
(see sheet 2 of this certificate for conditions)

Li/Benetti

Date of test:

17 April 2021

Type of joint (sketch - showing dimensions):



Variables	Weld Test Details	Range of Approval	Variables	Weld Test Details	Range of Approval
Parent material	WQ 01	WQ 01	Filler type and designation	T 46 0 PC 1 H5/R	All compatible wire
Welding Process	136	136	Welding position	Vu (PF), O (PD), Vd (PG)	D (PA), X (PC), Vu (PF), D (PB), O (PE), Vd (PG)
Plate or pipe (if restricted)	Plate	Plate	Shielding gas	Carbon Dioxide 99.9%	Carbon Dioxide 99.9%
Test piece thickness (mm)	12	> 3.00	Backing gas	N.A.	---
Joint type	FW (ml)	FW (sl-ml)	Gouging /backing welded (one/both sides)	N.A.	N.A.
Pipe outside diameter (mm)	N.A.	> 500	Other		

Test Results (state satisfactory, unsatisfactory or not applicable)

Non-destructive tests

Visual

Satisfactory

Magnetic particle

Not applicable

Liquid penetrant

Not applicable

Radiographic

Not applicable

Ultrasonic

Not applicable

Other

Destructive tests

No. of

Results

Macro examination

Root bend

Face bend

Side bend

Flex weld fracture

1

Satisfactory

Other

Initial validity period of welding: 3 years.

Comments: This Certificate has been issued based on test performed on certificate number 001

We certify that the above statements are correct and that the test pieces were prepared, welded and tested in accordance with codes or LR Rules for the Manufacture, Testing and Certification of Materials, July 2018 and IACS UR W32

Organisation: GI.DA S.r.l.

Surveyor to Lloyd's Register

Massimo Petracchi

Date:

28 April 2021

Only the original of this certificate or authenticated copies are valid as proof of welder's qualification. This certificate remains valid only whilst the welder remains in the employ of the manufacturer.

* Manufacturer's Welding Procedure Specification

Lloyd's Register Group Limited, its offices and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Form 5203 (2018.07)

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

WPQ Certificate
Page 2 of 2

PRJ11100315815,003

Qualification: Lloyd's Register Rules, July 2018 and IACS UR W32

Manufacturer's name Date

GI.DA. S.r.l. 28 April 2021

Welder name Office

ANTICO CARLO Viareggio

This certificate remains valid for a 3 years only if the welder named on sheet 1 has been employed on the Class or Type of Welding with satisfactory results, during the periods of six months since initial approval or last endorsement.

Prolongation of validity (applicable only for 2 years initial validity period of welding certificate, see page 1) shall be subject to the surveyor's satisfaction with respect to the welder's NDE/destructive test results and any specific Code requirements.

Endorsement (a
monthly)

Signature and position of employer's
representative verifying employment
and welding performance

Signature of surveyor
verifying acceptable
welding performance

Job knowledge
acceptance/not
tested

Office stamp and date

Prolongation of validity (biennial)

Signature/Stamp

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

WPQ Certificate
Page 1 of 2

PRJ11100315815/004



Welder Performance Qualification (WPQ) Certificate

Qualification Lloyd's Register Rules, July 2018 and IACS UR

Manufacturer's name GI.DA. S.r.l.

Address

Viale Virgilio, 103 - 74121 Taranto - ITALY

Office Viareggio

Date 28 April 2021

Welder name ANTICO CARLO

Welder ID AC

Weld test number AC1

Welder's Date of Birth / National ID Number

31.12.1968 - S. S. Taranto - I.D. AU5442651

Welder's signature

Date of test

17 April 2021

WPQ number 002/2021

Revision number 0

The validity of this certificate expires on

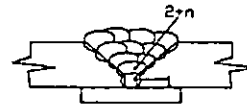
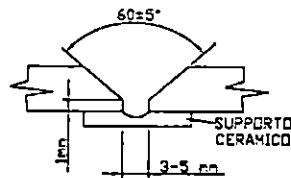
16-Apr-2024

Place of

Li. Benetti

(see sheet 2 of this certificate for conditions)

Type of joint (sketch - showing dimensions)



Variables	Weld Test Details	Range of Approval	Variables	Weld Test Details	Range of Approval
Parent material	WQ 01	WQ 01	Fillet type and designation	T 46 0 PC 1 H5/R	All compatible wire
Welding Process	136	136	Welding position	Vu (PF), X(PC)	D (PA), X (PC), Vu (PF)
Plate or pipe (free/rotated)	Plate	Plate	Shielding gas	Carbon Dioxide 99.9%	Carbon Dioxide 99.9%
Test piece thickness (mm)	15	> 3.00	Backing gas	N.A.	
Joint Type	BW	BW	Gouging /backing /welded (one/both sides)	Backing/Ceramic (A)	A, C, E, F
Root outside diameter (mm)	N.A.	> 500	One side		A, C, E, F
			Other		

Test Results (state satisfactory, unsatisfactory or not applicable)

Non-destructive tests

Visual

Satisfactory

Magnetic particle

Not applicable

Liquid penetrant

Not applicable

Radiographic

Not applicable

Ultrasonic

Not applicable

Other

--

Destructive tests

Macro examination

Root bend

Face bend

Side bend

Root weld fracture

Other

No. of

4

Results

--

--

--

Satisfactory

--

--

Initial validity period of welding 3 years.

Comments: This Certificate has been issued based on test performed on certificate number 001

We certify that the above statements are correct and that the test pieces were prepared, welded and tested in accordance with codes or LR Rules for the Manufacture, Testing and Certification of Welds

Organisation GI.DA. S.r.l.

Surveyor to Lloyd's Register

Massimo Petracchi

Date

28 April 2021

Only the original of this certificate or authenticated copies are valid as proof of welder qualification.
This certificate remains valid only whilst the welder remains in the employ of the manufacturer above.

* Manufacturer's Welding Procedure Specification

Lloyd's Register Group Limited, its officers and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Form 5203 (2018.01)

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

WPQ Certificate
Page 2 of 2

PRJ11100315815/004

Qualification: Lloyd's Register Rules, July 2018 and IACS UR W32

Manufacturer's name: Date

GI.DA. S.r.l. 28 April 2021

Welder name: Office

ANTICO CARLO Viareggio

This certificate remains valid for a 3 years only if the welder named on sheet 1 has been employed on the Class or Type of Welding with satisfactory results, during the periods of six months since initial approval or last endorsement.

Prolongation of validity (aplicable only for 2 years initial validity period of welding certificate, see page 1) shall be subject to the surveyor's satisfaction with respect to the welder's NDE/destructive test results and any specific Code requirements.

Endorsement (a month)

Signature and position of employer's representative verifying employment and welding performance

Signature of surveyor verifying acceptable welding performance

Job knowledge acceptance/not tested

Office stamp and date

Prolongation of validity (biennial)

Signature/Stamp

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

WPQ Certificate
Page 1 of 2

PRJ11100315815/005



Welder Performance Qualification (WPQ) Certificate

Qualification: Lloyd's Register Rules, July 2018 and IACS UR

Manufacturer's name: GI.DA. S.r.l.

Address:

Viale Virgilio, 103 - 74121 Taranto - ITALY

Office: Viareggio

Date: 28 April 2021

Welder name: D'ANDRIA ORSINI LUCIANO

Welder ID: DO

Weld test number: D02

Welder's Date of Birth / National ID Number:

23.04.1986 - S. S. Taranto - I.D. AV4068332

Welder's signature:

WPS* number: 001/2021

Revision number: 0

The validity of this certificate expires on:

16-Apr-2024

(see para 2 of this certificate for conditions)

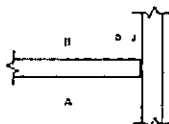
Place of:

LI/Benetti

Date of test:

17 April 2021

Type of joint (sketch - showing dimensions):



Variables	Weld Test Details	Range of Approval	Variables	Weld Test Details	Range of Approval
Parent material	WQ 01	WQ 01	Filler type and designation	T 46 0 PC 1 H5/R	All compatible wire
Welding Process	136	136	Welding position	Vu (PF), O(PD), Vd (PG)	D (PA), X (PC), Vu (PF), D (PB), O (PE), Vd(PG)
Plate or pipe (fixed/rotated)	Plate	Plate	Shielding gas	Carbon Dioxide 99.9%	Carbon Dioxide 99.9%
Test piece thickness (mm)	12	> 3.00	Backing gas	N.A.	
Joint type	FW (ml)	FW (sl-ml)	Gouging /backing Welded (one/both sides)	N.A.	
Pipe outside diameter (mm)	N.A.	> 500	Other		

Test Results (state satisfactory, unsatisfactory or not applicable)

Non-destructive tests:

Visual

Satisfactory

Magnetic particle

Not applicable

Liquid penetrant

Not applicable

Radiographic

Not applicable

Ultrasonic

Not applicable

Other

--

Destructive tests:

Macro examination

Root Bend

Face bend

Side bend

Flare weld fracture

Other

No. off

1

Results

--

--

--

--

Satisfactory

--

Initial validity period of welding: 3 years.

Comments: This Certificate has been issued based on test performed on certificate number D01.

We certify that the above statements are correct and that the test pieces were prepared, welded and tested in accordance with codes or LR Rules for the Manufacture, Testing and Certification of Welds.

Organisation: GI.DA S.r.l.

Surveyor to Lloyd's Register Rules: Massimo Petracani

Massimo Petracani

Date: 28 April 2021

Date: 28 April 2021

Only the original of this certificate or authenticated copies are valid as proof of qualification.

This certificate remains valid only whilst the welder remains in the employ of the manufacturer above.

* Manufacturer's Welding Procedure Specification

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and in that case any responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Form 5203 (2018.01)

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

WPG Certificate
Page 2 of 2

PRJ11100315815-005

Classification Lloyd's Register Rules, July 2018 and IACS UR W32

Manufacturer's name Date

GI.DA. S.r.l. 28 April 2021

Welder name Office

D'ANDRIA ORSINI LUCIANO Viareggio

This certificate remains valid for a 3 years only if the welder named on sheet 1 has been employed on the Class or Type of Welding with satisfactory results, during the periods of six months since initial approval or last endorsement.

Prolongation of validity (applicable only for 2 years initial validity period of welding certificate, see page 1) shall be subject to the surveyor's satisfaction with respect to the welder's NDE/destructive test results and any specific Code requirements.

Endorsement (a
monthly)

Signature and position of employers
representative verifying employment
and welding performance

Signature of surveyor
verifying acceptable
welding performance

Job knowledge
acceptance/not
tested

Office stamp and date

Prolongation of validity (biennial)

Signature/Stamp

GI.DA. S.R.L.

CERTIFIED



CERTIFIED



CERTIFIED



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

WPQ Certificate
Page 1 of 2

PR11100315815/006



Welder Performance Qualification (WPQ) Certificate

Qualification: Lloyd's Register Rules, July 2018 and IACS UR

Manufacturer's name: GI.DA. S.r.l.

Address:

Viale Virgilio, 103 - 74121 Taranto - ITALY

Office: Viareggio
Date: 28 April 2021
Welder name: D'ANDRIA ORSINI LUCIANO
Welder ID: DO
Weld test number: DO1
Welder's Date of Birth / National ID Number: 23.04.1986 - S. S. Taranto - I.D. AV4068332
Welder's signature:

WPQ number: 002/2021

Revision number: 0

The validity of this certificate expires on:

16-Apr-2024

Place of:

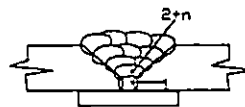
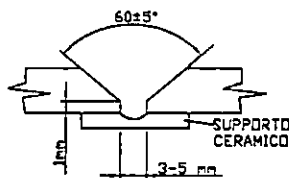
(see sheet 2 of this certificate for conditions)

Li/Benetti

Type of joint (sketch - showing dimensions):

Date of test:

17 April 2021



Variables	Weld Test Details	Range of Approval	Variables	Weld Test Details	Range of Approval
Parent material	WQ 01	WQ 01	Filler type and designation	E 460 PC 1 H5/P	All compatible wire
Welding Process	136	136	Welding position	Vu (PF), X(PC)	D (PA), X (PC), Vu (PF)
Plate or pipe (fixed/rotated)	Plate	Plate	Shielding gas	Carbon Dioxide 99.9%	Carbon Dioxide 99.9%
Test piece thickness (mm)	15	> 3.00	Backing gas	N.A.	
Joint type	BW	BW	Gouging /backing welded (one/both sides)	One side	A, C, E, F
Pipe outside diameter (mm)	N.A.	> 500	Other		

Test Results (state satisfactory, unsatisfactory or not applicable)

Non-destructive tests

Visual

Satisfactory

Magnetic particle

Not applicable

Liquid penetrant

Not applicable

Radiographic

Not applicable

Ultrasonic

Not applicable

Other

--

Destructive tests

Macro examination

Root Bend

Face bend

Side bend

Root weld fracture

Other

No. of

4

Results

--

--

--

Satisfactory

--

--

Initial validity period of welding

3 years

Comments: This Certificate has been issued based on test performed on certificate number 001

We certify that the above statements are correct and that the test pieces were prepared in accordance with LR Rules for the Manufacture, Testing and Certification of Materials

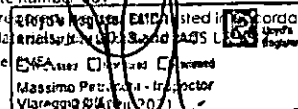
Organisation: GI.DA. S.r.l.

Surveyor to Lloyd's Register

Date: 28 April 2021

Massimo Petracchini

Date:



Only the original of this certificate or authenticated copies are valid as proof of welder qualification.
This certificate remains valid only whilst the welder remains in the employ of the manufacturer above.

* Manufacturer's Welding Procedure Specification

Lloyd's Register Group Limited, its affiliates and subsidiaries and their respective officers, employees or agents are, individually and collectively, referred to in this clause as 'Lloyd's Register'. Lloyd's Register assumes no responsibility and shall not be liable to any person for any loss, damage or expense caused by reliance on the information or advice in this document or howsoever provided, unless that person has signed a contract with the relevant Lloyd's Register entity for the provision of this information or advice and, in that case, only responsibility or liability is exclusively on the terms and conditions set out in that contract.

Form 5208 (2018.01)

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

WPQ Certificate
Page 2 of 2

PRJ11100315815/006

Qualification: Lloyd's Register Rules, July 2018 and IACS UR W32

Manufacturer's name

Date

Gi.DA. S.r.l.

28 April 2021

Welder name

Office

D'ANDRIA ORSINI LUCIANO

Viareggio

This certificate remains valid for a 3 years only if the welder named on sheet 1 has been employed on the Class or Type of Welding with satisfactory results, during the periods of six months since initial approval or last endorsement.

Prolongation of validity (applicable only for 2 years initial validity period of welding certificate, see page 1) shall be subject to the surveyor's satisfaction with respect to the welder's NDE/destructive test results and any specific Code requirements.

Endorsement (6 months)

Signature and position of employers representative verifying employment and welding performance

Signature of surveyor verifying acceptable welding performance

Job knowledge acceptance/not tested

Office stamp and date

Prolongation of validity (biennial)

Signature/Stamp



**SLOVENSKA
AKREDITACIJA**

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Pagina 37 di 78

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

[illegible]



P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Pagina 39 di 78



**SLOVENSKA
AKREDITACIJA**

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Pagina 40 di 78






P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Pagina 41 di 78

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

RAPPORTO MODI SRL

ISTITUTO CONTROLLO
QUALITÀ



Sede Legale:
Via Monte Celio, 14 - 70029 SANTERAMO IN COLLE (BA)
Sede Operativa e Amministrativa:
Via Dei Maestri Artigiani, s.n. - 74016 MASSAFRA (TA)
Tel./Fax 099/8857137 - 0336/536195 - 0335/7631536-7

RAPPORTO DI PRESTAZIONE Daily Report of Activities

DR n° **001** pag. **1** di **1**

Cliente / Customer **GI.DA.**

Commessa / Project **ORDINE**

MOTONAVE ADRIA

Particolare / Item **SALDATURE INSERTI**

Eseguiti controlli **ULTRASUONI** come di seguito :

CERT UT 001/2021

TOTALE METRI ULTRASUONI : 20

DEL 02/10/2020

IL SUDETTO LAVORO E' STATO ESEGUITO CONFORMEMENTE ALL'ORDINE.
LE RELATIVE CERTIFICAZIONI ED I FILMS RADIOGRAFICI SONO STATI CONSEGNATI.
The activities over mentioned are carried out in conformance to order.
The certifications and radiographic films are delivered.

Luogo _____ Intervento ore normali _____
Place _____ Hours amount (normal) _____
Intervento ore straordinarie _____
Hours amount (overtime) _____
Viaggio _____ Km _____ dalle _____ alle _____
Travel _____ Km _____ from _____ to _____

Il Livello CND Data 10/05/2021 Il Level NDE Date	Ispettore Cliente Data Customer Inspector Date	Ispettore Autorizzato Data Authorized Inspector Date

MOD. MQ-01 Rev. 0

GI.DA. S.R.L.

CERTIFIED



CERTIFIED



CERTIFIED



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

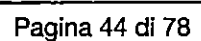
ISTITUTO CONTROLLO QUALITÀ modi Sede Legale: Via Ippolito Nievo, 14 - 70020 SANTERAMO IN COLLE (BA) Sede Operativa e Amministrativa: Via Dei Maestri Artigiani, s.n. - 74016 MASSAFRA (TA) Tel/Fax 099/8057137 - 0336/536195 - 0335/7631536-7		RAPPORTO ESAMI ULTRASUONI ULTRASONIC EXAMINATION REPORT		UT N° 001 - 2021 Pagina 1 di 2	
Manufatto		MOTONAVE ADRIA			
Component					
Particolare controllato / Tested detail		materiale		sp/thk. mm	
Punz./Stamp		Esito / Result			
INSERTI SALDATI COME EVIDENZIATO SU DISEGNO ALLEGATO: DWG 2015-013-004-GN					
INSERTO 1 SCAFO		CONTROLLO AL 100%		ACCETTABILE	
INSERTO 2 SCAFO		CONTROLLO AL 100%		ACCETTABILE	
INSERTO 3 SCAFO		CONTROLLO AL 100%		ACCETTABILE	
INSERTO 4 SCAFO		CONTROLLO AL 100%		ACCETTABILE	
INSERTO 5 SCAFO		CONTROLLO AL 100%		ACCETTABILE	
N° 4 INCROCI SALDATURE SU PIANO DI COPERTA		CONTROLLATI 200 X 100 mm		ACCETTABILE	
CONTROLLO UT SECONDO UNI EN ISO 17640 liv.B / EN ISO 23279 / UNI EN ISO 11666 LIV.2 ULTRASONIC EXAMINATION AS UNI EN ISO 17640 liv.B / EN ISO 23279 / UNI EN ISO 11666 LIV.2					
strumentazione equipment					
apparecchio US tipo US equipment type		sonde n./ probes n./		1/ 0°	
GE PHASOR XS		frequenza- frequency		4 MHz	
n. manico - serial n.		dimension cristallo-trans.size		10mm	
01W0KP		angolo nominale-nominal angle		0°/0°	
data calibrazione-calibration date		KK		70° / 70°	
23/02/2021		tipo/costrut. - type manufact.		N° 57462	
N° 36901					
procedura d'esame test procedure					
estensione contr. test extension		blocco taratura reference block		posizione d'isplorazione scanning position sketch	
VEDI DESCRIZIONE SOPRA / SEE ABOVE DESCRIPTION		10 mm fori holes			
accoppiamento coupling		3 mm			
PASTA UT / UT couplant					
parametri di taratura - calibration parameters					
sonda n./posizione probe n./position		1		2	
fondo scala range		50 mm		100 mm	
distanza eco riferim. reference echo distance		100 mm		100 mm	
amplificazione gain		42 db		44 db	
correzione attenuaz. attenuation correction		+2 db		+2 db	
NOTE / Note					
II LIVELLO CND. MODI SP II Level NDT 11° LEV ISO 9712		ISPETTORE CLIENTE Customer Inspector		ISPETTORE AUTORIZZATO Authorized Inspector	
FISCHETTI B. DATA / DATE		DATA / DATE		DATA / DATE	
03/05/2021					

Azienda con Sistema Qualità Certificato UNI EN ISO 9001:2015 (CERT.RINA N°2534/99)

MOD.Q-005 Rev.0



P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



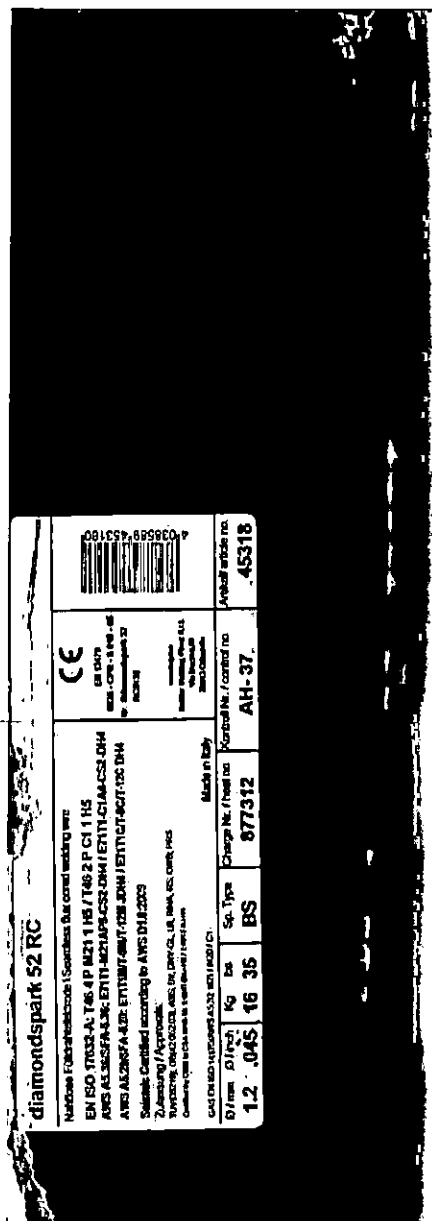
GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

TIPOLOGIA DI FILO UTILIZZATO PER LE SALDATURE



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Oggetto : descrizione attività su m/n Adria

Si certifica l'effettuazione a regola d'arte dei seguenti interventi di carpenteria:

1. sostituzione lamiera con tecnica d'inserto su fondo (primo corso di fasciame carena) lato dritto su ordinate n. 24, 25 e 26, tra sala macchina, locale casse e cassa gasolio di dritta – dimensioni 1310x980x10 mm (longitudinale x trasversale x spessore);
2. sostituzione lamiera con tecnica d'inserto su fianco (secondo corso di fasciame carena) lato dritto su ordinate n. 28 e 29, locale casse – dimensioni 1000x1000x8 mm (longitudinale x trasversale x spessore);
3. sostituzione lamiera con tecnica d'inserto su fondo (primo corso di fasciame carena) lato dritto su ordinata n. 35, locale bar – dimensioni 850x980x10 mm (longitudinale x trasversale x spessore);
4. sostituzione lamiera con tecnica d'inserto su fondo (primo corso di fasciame carena) lato sinistro su ordinate n. 39 e 40, locale bar – dimensioni 855x980x10 mm (longitudinale x trasversale x spessore);
5. sostituzione lamiera con tecnica d'inserto su fianco (secondo corso di fasciame carena) lato sinistro su ordinate n. 39 e 40, locale bar – dimensioni 855x600x8 mm (longitudinale x trasversale x spessore);
6. sostituzione parziale dei madieri e delle relative piattabande su ordinate n. 39 e 40, locale bar – dimensioni approssimative:
 - a. 1950x500x8 mm (trasversale x asse "Z" x spessore)
 - b. 1950x500x8 mm (trasversale x asse "Z" x spessore);
7. Sostituzione parziale del paramezzale sinistro compreso tra ordinate n. 38 e 41, locale bar – dimensioni approssimative:
 - a. 460x370x8 mm – tra ordinate n. 38 e 39 (longitudinale x asse "Z" x spessore)
 - b. 580x370x8 mm – tra ordinate n.39 e 40 (longitudinale x asse "Z" x spessore)
 - c. 460x370x8 mm – tra ordinate n. 40 e 41 (longitudinale x asse "Z" x spessore);
8. sostituzione lamiera con tecnica d'inserto su ponte coperta, poppavia posto di manovra prua lato dritto su bagli n. 51 e 52, in corrispondenza intersezione ponte e paratia locale passeggeri prua – dimensioni approssimative 1200x1350x8 mm (longitudinale x trasversale x spessore);
9. sostituzione lamiera con tecnica d'inserto su ponte coperta, poppavia posto di manovra prua lato sinistro su bagli n. 51 e 52, in corrispondenza intersezione ponte e paratia locale passeggeri prua – dimensioni approssimative 1200x1350x8 mm (longitudinale x trasversale x spessore);
10. sostituzione lamiera con tecnica d'inserto su ponte esterno, poppavia posto di manovra prua, centro nave su bagli n. 51, 52 e 53, in corrispondenza intersezione ponte e paratia locale passeggeri prua – dimensioni 1400x2010x8 mm (longitudinale x trasversale x spessore).

GI.DA. S.R.L.



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

Si certifica che tutte le lamiera utilizzate nel suddetto processo lavorativo sono certificate LR, come da documentazione allegata, inoltre, ogni saldatura è stata verificata con controlli ad U.S. effettuati da ditta certificata.

Alla fine del processo, il fasciame è stato trattato con un ciclo completo di smalti protettivi di spessore non inferiore a 525 micron, secondo le modalità richieste dalla committenza, con prodotti da essa forniti, nel rispetto delle schede tecniche e di sicurezza e previa rimozione completa dei precedenti trattamenti.

GI.DA. s.r.l.
Viale Virgilio, 103
74121 Taranto

GI.DA. S.R.L.

CERTIFIED



ISO
9001

www.esqcert.com

CERTIFIED



ISO
14001

www.esqcert.com

CERTIFIED



ISO 45001

www.esq.si



Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com

DOCUMENTAZIONE FOTOGRAFICA

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



1. lamiera posto di manovra prua - corrosione diffusa e passante

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



2. taglio lamiera per circa 6 mq su bagli n. 51, 52 e 53

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



3. fasi finali saldatura lamiera posto di manovra prua

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



4. completamento saldature lamiere posto di manovra prua

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



5. corrosione diffusa e passante su secondo corso di fasciame lato dritto locale casse

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

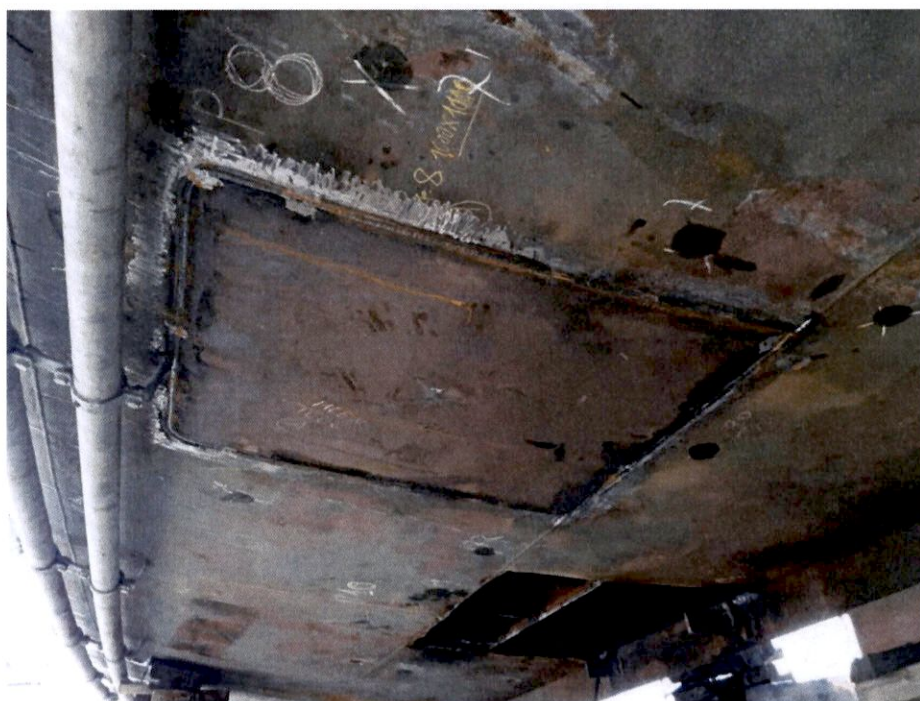
P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



6. apertura su secondo corso di fasciame del locale casse - ordinate n. 28 e 29

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

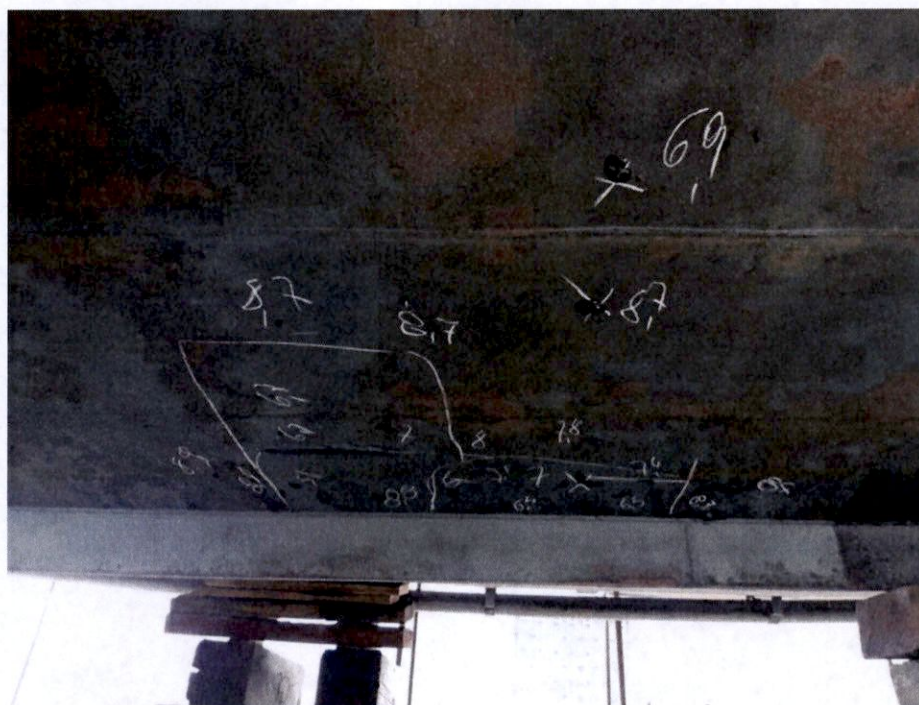
P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



7. completamento saldature su lamiera locale casse

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



8. corrosione diffusa su lamiera primo corso di fasciame lato dritto tra locale apparato motore, locale casse e cassa gasolio dritta

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



9. apertura su primo corso di fasciame tra sala macchina e locale casse - ordinate n. 24, 25 e 29

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

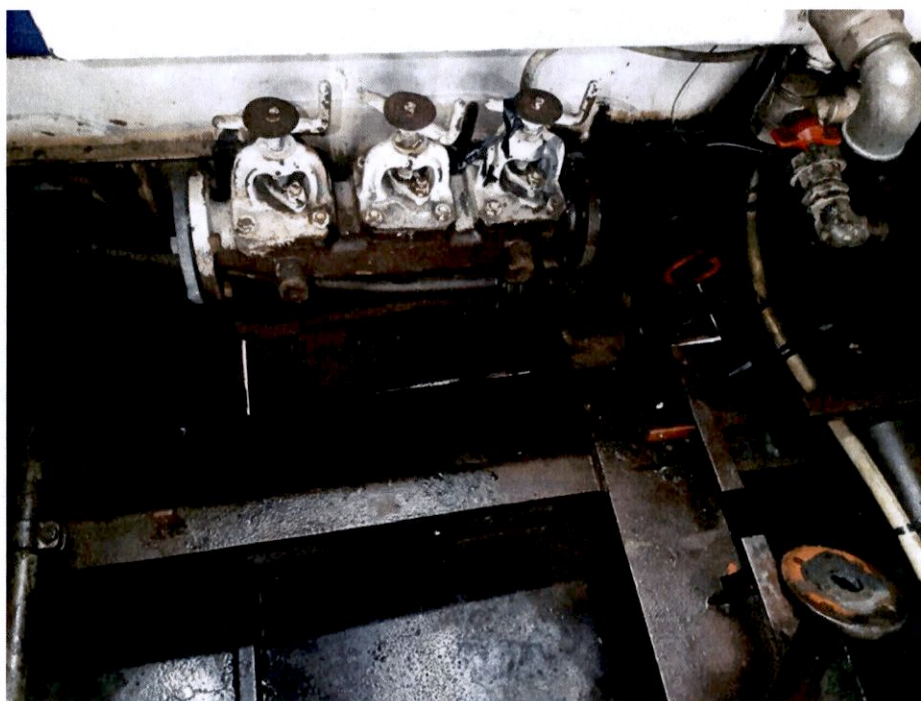
P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



10. fasi preparatorie a saldatura lamiera

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



11. fasi preparatorie a saldatura lamiera – vista da sentina sala macchine

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

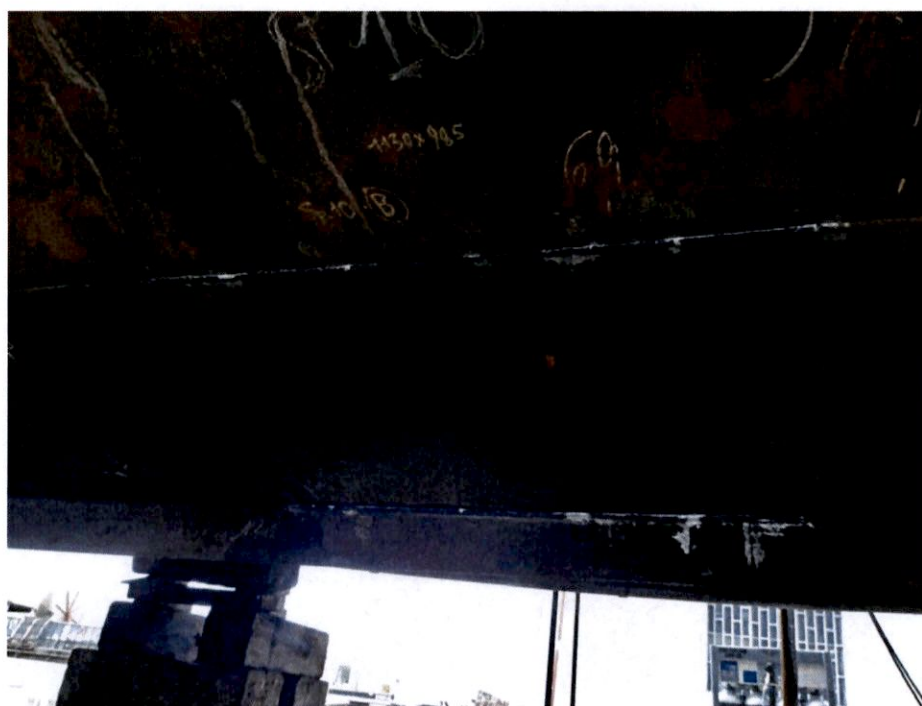
P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



12. fasi preparatorie a saldatura lamiera – vista da cassa gasolio dritta

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



13. completamento saldature su lamiera tra sala macchina, locale casse e cassa gasolio dritta

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

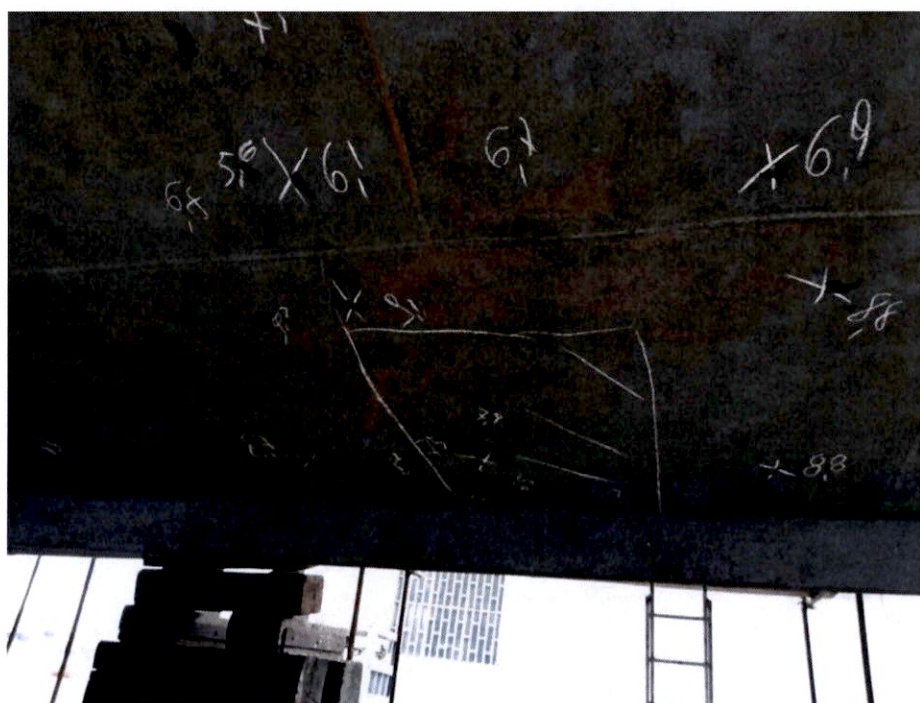
P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



14. prova idrostatica per verifica saldature nella cassa gasolio di dritta

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



15. corrosione diffusa su lamiera primo corso di fasciame lato dritto locale bar

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



16. apertura su primo corso di fasciame lato dritto locale bar - ordinata n. 36

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



17. completamento saldature lamiera locale bar lato dritto – vista dall'interno

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



18. completamento saldature su lamiera locale bar lato dritto

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

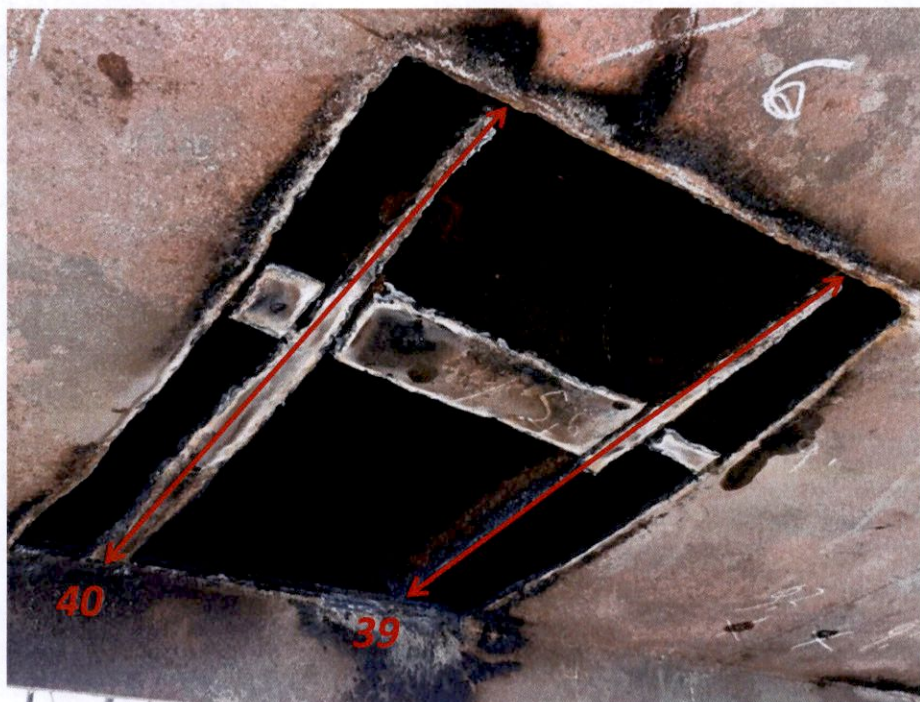
P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



19. corrosione diffusa su lamiera primo corso di fasciame lato sinistro locale bar

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



20. apertura su primo corso di fasciame del locale bar lato sinistro - ordinate n. 39 e 40

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



21. in evidenza corrosione diffusa e passante di madieri e paramezzale sinistro - locale bar lato sinistro

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



22. in evidenza corrosione diffusa e passante di madieri e paramezzale sinistro - locale bar lato sinistro

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



23. in evidenza sostituzione madieri e paramezzale sinistro - locale bar lato sinistro

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



24. in evidenza sostituzione madieri e paramezzale sinistro – ordinate n. 39 e 40

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



25. fasi preparatorie a posizionamento inserto lamiera

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

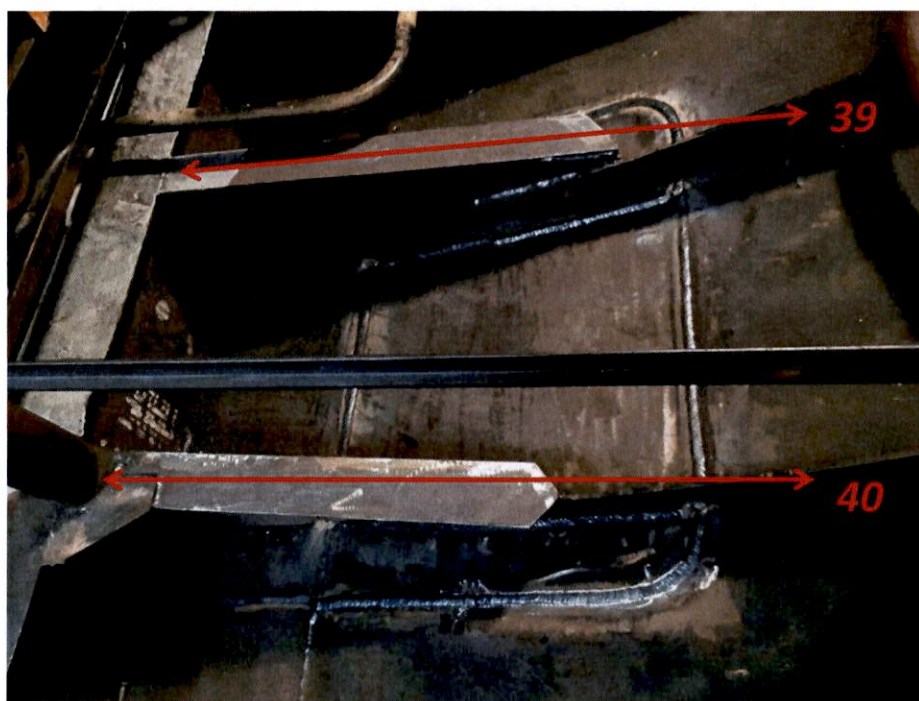
P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



26. corrosione diffusa e passante su secondo corso di fasciame lato sinistro locale bar

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



27. completamento saldature lamiera su secondo corso di fasciame locale bar lato sinistro – ordinate interessate n. 39 e 40

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



*28. visione d'insieme di madieri, paramezzale e lamiere primo e secondo corso di fasciame –
vista dall'interno*

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



29. fasi preparatorie a saldatura finale su inserto lamiera secondo corso di fasciame locale bar lato sinistro

Sede Legale ed Amministrativa : Viale Virgilio, 103 - 74121 - Taranto (TA)

P.IVA : 03043820731 Cell. +39 347 606 9930 - gidasrltaranto@pec.it - gidasrltaranto@gmail.com



30. completamento saldature su primo e secondo corso di fasciame lamiera locale bar lato sinistro

AmAt S.p.A.
Azienda per la Mobilità nell'Area di Torino

ORARIO	<i>turno uomo</i>	<i>turno vett.</i>	OPERATORE	BUS	BUS
08:26	046	033			
10:22	046	033			
18:05	201	033			
20:05	218	033			

LINEA 1/2 - 3 DA PORTO MERCANTILE

[illegible]