



Abnahmezeugnis 3.1 EN 10204 (Test certificate: / Certificat:)

SEISSENSCHMIDT GmbH, Postfach 1520, D-58915 Plettenberg

**LINAMAR**  
SEISSENSCHMIDT  
FORGING

Company  
Magna PT S.p.A.  
Via dei Ciclamini, 4  
Zona Industriale  
I-70026 Modugno

Artikel SCHALTRAD 6.GANG  
(Part name: / Désignation pièce)  
Kd.-Zg.-Nr. 251.1.1092.90  
(customer part number / No. du plan client)

HBS-Teile-Nr. 036306-900  
(HBS-Part number: / N° du plan HBS:)  
Änderungsindex A  
(draw. notifs. index / Indices du plan)

Auftrag 1020870  
(order no./ordre no.)  
SAP UC-Material L082640010  
(SAP UC-material/SAP UC-material)

Kd.-Auftr.-Nr. 30002068  
(order no. / No. De commande)  
Schmelzen-Nr. 618649  
(heat number / No. de Coulee)

Lieferschein-Nr. 80688318/000010  
(shipping advice no. / Bulletin de livraison)  
Schmelzen-Knz.  
(heat code / Repère de Coulee)

Lieferdatum 12/09/2019  
(shipping date / Date de livraison)

Stückzahl 7.279  
(quantity / Quantité)

Stahlersteller Lech-Stahlwerke GmbH  
(steel mill / Aciérie)  
Werkstoff 20MnCRS5  
(steel grade / Qualité)

Herstellprozess EVD/CC  
(process flow / Procédé fabrication)

Gießformat 240X240  
(casting dim. / Dimension coulée)  
Lieferzustand +FP Gildren isotherma  
(delivery condition / Etat de livraison)

Rohmat.-abm. 42 Rund  
(raw material dim. / Barre diamètre)  
Uniformgrad 41,6  
(diameter / diamètre)

Schmelzeanalyse (cast analysis / Analyse de coulée)

%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%Cu	%Sn	%Al	%V	%B	%Ti	%Nb	%W	%Co	%Sb	%As	%Pb	%Te	%Ca	%N	ppm.H	ppm.O
0.1900	0.1700	1.2800	0.0130	0.0210	1.0700	0.0500	0.1400	0.1300	0.0080	0.0240	0.0100	0.0003	0.0060	0.0040	0.0000	0.0000	0.0020	0.0060	0.0000	0.0000	0.0009	0.0106	2.0000	15.300

Härtbarkeit (hardenability / valeurs de trempabilité)

mm	1	1,5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50			
HRC	0.00	45.20	0.00	44.40	0.00	42.20	0.00	38.70	0.00	35.50	0.00	33.10	31.40	30.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	
Fdyn	0.00	-	0.00																					

DI-Wert (DI value / diamètre idéal) 0.00

Metallographische Prüfungen (metallographical test / Examens métallographiques)

Getüfte (part name / Désignation pièce)	FERRIT-PERLIT	Randentkohlung (decaburation / Decarburaton)	0.000
Korngröße (grain size / grosseur de grain)	Prim. 6	8	9

Mechanische Eigenschaften (mechanical properties / propriétés mécaniques)

RM (N/mm <sup>2</sup> )	0.00	Rp0.2(N/mm <sup>2</sup> )	0.00	A1(%)	0.00	Z1(%)	0.00
0.00	-	0.00	-	0.00	-	0.00	-

Oberflächenhärte (surface hardness / dureté superficielle)

Vorschritt (specification / Spécification)	152.0	-	201.0	HBW
Ergebnis (result / Résultat)	0	158.0	0	164.0

Kernhärte (core hardness / dureté centre)

Vorschritt (specification / Spécification)	0.00	-	0.00
Ergebnis (result / Résultat) <td>0.00</td> <td>-</td> <td>0.00</td>	0.00	-	0.00

Einsatzhärtungstiefe (case hardening depth / cémentation gravité)

Vorschritt (specification / Spécification)	0.00	-	0.00	mm
Ergebnis (result / Résultat) <td>0.00</td> <td>-</td> <td>0.00</td> <td>mm</td>	0.00	-	0.00	mm

Datum 01/13/2020  
(date / Date)

Maschinell erstellt, daher gültig ohne Unterschrift /  
Computer generated, valid without signature / Délivré par ordinateur sans

Abnahmebeauftragter / Inspector  
WT - i. V. Dillmann, Johannes

Abnahmezeugnis 3.1 EN 10204 (Test certificate: / Certificat:)

SEISENSCHMIDT GmbH, Postfach 1520, D-59815 Plettenberg



Company  
Magna PT S.p.A.  
Via dei Ciclamini, 4  
Zona Industriale  
I-70026 Modugno

Artikel SCHALTRAD 6.GANG  
(Part name / Désignation pièce)  
Kd.-Zg.-Nr. 251.1.1092.90  
(casting part number / No. du plan client)  
Kd.-Auftr.-Nr. 300020068  
(order no. / No. de commande)

Schmelzen-Nr. 619922  
(heat number / No. de Coulee)

Werkstoff 20MNCRR5  
(steel grade / Qualité)

Stahlersteller Lech-Stahlwerke GmbH  
(steel mill / Acierrie)  
Lieferspezifikation GCG\_805000\_02  
(technical specification / Spécification de livraison)

HBS-Teile-Nr. 035306-900  
(HBS-Part number: / N° du plan HBS:)  
Änderungsindex A  
(draw. notific. index / Indice du plan)  
Lieferschein-Nr. 80688867/000010  
(shipping advice no. / Bulletin de livraison)

Auftrag 1021617  
(order no./ordre no.)  
SAP UC-Material L085520010  
(SAP UC-material/SAP UC-material)  
Lieferdatum 12/10/2019  
(shipping date / Date de livraison)

Gießformat 240X240  
(casting dim. / Dimension coulée)  
Lieferzustand +FP Glühen isotherm  
(delivery condition / Etat de livraison)

Rohmat.-abm. 42 Rund  
(raw material dim. / Barre diamètre)  
Uniformgrad 41,6  
(Diameter / diamètre)

Schmelzanalyse (cast analysis / Analyse de coulee)

%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%Cu	%Sn	%Al	%V	%B	%Ti	%Nb	%W	%Co	%Sb	%As	%Pb	%Te	%Ca	%N	ppm:H	ppm O	
0.2000	0.1700	1.2700	0.0100	0.0260	1.1000	0.0200	0.1100	0.0800	0.0060	0.0300	0.0100	0.0002	0.0060	0.0040	0.0000	0.0000	0.0018	0.0060	0.0000	0.0000	0.0000	0.0013	0.0112	1.6000	13.300

Härbarkeit (hardability / valeurs de trempabilité)

mm	1	1,5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50			
HRC	0.00	45.70	0.00	44.90	0.00	42.90	0.00	39.00	0.00	36.00	0.00	33.60	31.90	30.40	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
Fdyn	0.00	-	0.00																					

DI-Wert (DI value / diamètre idéal) 0.00

Metallographische Prüfungen (metallographical test / Examens métallographiques)

Getfuge (part name / Désignation pièce)	FERRIT-PERLIT	Randentkohlung (decarburation / Decarburation)	0.000
Korngröße (grain size / grossueur de grain)	Prim. 5	-	8
	Sek. 8	-	9

Mechanische Eigenschaften (mechanical properties / propriétés mécaniques)

RM (N/mm <sup>2</sup> )	Rp0.2(N/mm <sup>2</sup> )	AV(%)	ZI(%)
0.00	0.00	0.00	0.00

Oberflächenhärte (surface hardness / dureté superficielle)

Vorschritt (specification / Spécification)	152.0	-	201.0	HBW
Ergebnis (result / Résultat)	0	152.0	-	0

Kernhärte (core hardness / dureté centre)

Vorschritt (specification / Spécification)	0.00	-	0.00
Ergebnis (result / Résultat)	0.00	-	0.00

Einsatzhärtungstiefe (case hardening depth / cémentation gravité)

Vorschritt (specification / Spécification)	0.00	-	0.00	mm
Ergebnis (result / Résultat)	0.00	-	0.00	mm

Abnahmezeugnis 3.1 EN 10204 (Test certificate: / Certificat:)

SEISENSCHMIDT GmbH, Postfach 1520, D-58815 Plettenberg



Company  
Magna PT S.p.A.  
Via dei Ciclamini, 4  
Zona Industriale  
I-70026 Modugno

Artikel SCHALTRAD 4.GANG  
(Part name / Désignation pièce)  
Kd.-Zg.-Nr. 251.1.1088.90  
(costumer part number / No. du plan client)  
Kd.-Auftr.-Nr. 30002076  
(order no. / No. De commande)

Schmelzen-Nr. 247575  
(heat number / No. de Coulee)

Stahlersteller Georgsmarienhütte GmbH  
(steel mill / Aciérie)  
Liefer spezifikation GCG\_805000\_02  
(technical specification / Spécification de livraison)

HBS-Teile-Nr. 035310-900  
(HBS-Part number: / N° du plan HBS:)  
Änderungsindex A  
(draw.-notific. Index / Indices du plan)  
Liefer schein-Nr. 80695486/000010  
(shipping advice no. / Bulletin de livraison)  
Schmelzen-Knz.  
(heat code / Papier de Coulee)  
Herstellprozess E/V/D/CC  
(process flow / Procédé fabrication)

Auftrag 1021610  
(order no./ordre no.)  
SAP UC-Material G083500020  
(SAP UC-material/SAP UC-material)  
Lieferdatum 01/09/2020  
(shipping date / Date de livraison)

Stückzahl 2.560  
(quantity / Quantité)  
Rohmat.-abm. 55 Rund  
(raw material dim. / Barre diamètre)  
Uniformgrad 25  
(Diameter / diamètre)

Schmelzanalyse (cast analysis / Analyse de coulee)

%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%Cu	%Sn	%Al	%V	%B	%Ti	%Nb	%W	%Co	%Sb	%As	%Pb	%Te	%Ca	%N	ppm:H	ppm O
0.2000	0.1200	1.2200	0.0120	0.0300	1.2000	0.0500	0.1500	0.1500	0.0080	0.0320	0.0070	0.0004	0.0020	0.0060	0.0000	0.0010	0.0000	0.0011	0.0000	0.0005	0.0100	1.5000	7.0000	

Härbarkeit (hardability / valeurs de trempabilité)

mm	1	1,5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50			
HRC	0.00	45.50	0.00	44.70	0.00	43.70	0.00	40.80	0.00	37.40	0.00	35.10	33.20	32.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
Fdyn	0.00	-	0.00																					

DL-Wert (DL value / diamètre idéal) 0.00

Metallographische Prüfungen (metallographical test / Examens métallographiques)

Getüfte (part name / Désignation pièce)	FERRIT-PERLIT GEFÜGE	Randentkohlung (decarburation / Decarburation)	0.000
Korngröße (grain size / grosseur de grain)	Prim. 5	-	8
	Sek. 9	-	10

Reinheitsgrad (degree of purity / Degré de Pureté)	K3=0

Mechanische Eigenschaften (mechanical properties / propriétés mécaniques)

Rm (N/mm <sup>2</sup> )	0.00	0.00	Rp0.2(N/mm <sup>2</sup> )	0.00	0.00	AI(%)	0.00	0.00	ZI(%)	0.00	0.00
0.00	-	0.00	0.00	-	0.00	-	0.00	-	-	0.00	0.00

Oberflächenhärte (surface hardness / dureté superficielle)

Vorschrift (specification / Spécification)	152.0	-	201.0	HB
Ergebnis (result / Résultat)	156.0	-	174.0	HB

Kernhärte (core hardness / dureté centre)

Vorschrift (specification / Spécification)	0.00	-	0.00
Ergebnis (result / Résultat)	0.00	-	0.00

Einsatzhärtungstiefe (case hardening depth / cementation gravité)

Av(J)	0.00	0.00	bei T(°C)	0.00
0.00	-	0.00		

Vorschrift (specification / Spécification)

Vorschrift (specification / Spécification)	0.00	-	0.00	mm
Ergebnis (result / Résultat)	0.00	-	0.00	mm

Datum 01/13/2020  
(date / Date)

Maschinell erstellt, daher gültig ohne Unterschrift /  
Computer generated, valid without signature / Délivré par ordinateur sans

Abnahmebeauftragter / Inspector  
WT - i. V. Dillmann, Johannes

Abnahmezeugnis 3.1 EN 10204 (Test certificate: / Certificat:)

SEISSENSCHMIDT GmbH, Postfach 1520, D-58815 Plettenberg



Company  
Magna PT S.p.A.  
Via dei Ciclamini, 4  
Zona Industriale  
I-70026 Modugno

Artikel SCHALTRAD 7.GANG  
(Part name / Désignation pièce)  
Kd.-Zg.-Nr. 251.1.1093.90  
(Customer part number / No. du plan client)  
Kd.-Auftr.-Nr. 30002069  
(Order no. / No. De commande)

HBS-Teile-Nr. 035307-900  
(HBS-Part number: / N° du plan HBS)  
Änderungsindex A  
(Draw. notifica. index / Indices du plan)  
Lieferschein-Nr. 80686674/000010  
(Shipping advice no. / Bulletin de livraison)

Auftrag 1021148  
(order no./ordre no.)  
SAP UC-Material L083810010  
(SAP UC-material/SAP UC-material)  
Lieferdatum 12/04/2019  
(shipping date / Date de livraison)

Schmelzen-Nr. 619975  
(heat number / No. de coulée)  
Werkstoff 20MnCRS5  
(steel grade / Qualité)

Schmelzen-Krz.  
(heat code / Repère de coulée)  
Herstellprozess EVD/CC  
(process flow / Procédé fabrication)

Gießformat 240X240  
(casting dim. / Dimension coulée)  
Lieferzustand +FP Glühen isotherma  
(delivery condition / Etat de livraison)

Rohmat.-abm. 40 Rund  
(raw material dim. / Barre diamètre)  
Uniformgrad 45,8  
(Diameter / diamètre)

Stahlhersteller Lech-Stahlwerke GmbH  
(steel mill / Acierier)  
Lieferspezifikation GCG\_805000\_02  
(technical specification / Spécification de livraison)

Schmelzanalyse (cast analysis / Analyse de coulée)

%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%Cu	%Sn	%Al	%V	%B	%Ti	%Nb	%W	%Co	%Sb	%As	%Pb	%Te	%Ca	%N	ppm <sup>h</sup>	ppm O	
0.2000	0.1800	1.2600	0.0090	0.0240	1.1000	0.0400	0.1700	0.0800	0.0050	0.0280	0.0100	0.0002	0.0060	0.0010	0.0000	0.0000	0.0014	0.0040	0.0000	0.0000	0.0000	0.0013	0.0105	2.0000	11.000

Härtbarkeit (hardness / valeurs de trempabilité)

mm	1	1,5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50				
HRC	0.00	45.70	0.00	44.70	0.00	43.00	0.00	39.40	0.00	36.50	0.00	34.20	32.60	31.20	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
Fdyn	0.00	-	0.00																						

Metallographische Prüfungen (metallographical test / Examens métallographiques)

Getrie (part name / Désignation pièce)	FERRIT-PERLIT-GEFÜGE	Randentkohlung (decarburation / Décarburation)	0.000
Korngröße (grain size / grosseur de grain)	Prim. 5	Sek. 8	10

Mechanische Eigenschaften (mechanical properties / propriétés mécaniques)

RM (N/mm <sup>2</sup> )	0.00	0.00	Rp0.2(N/mm <sup>2</sup> )	0.00	0.00	A(%)	0.00	0.00	Z(%)	0.00	0.00	AV(J)	0.00	bei T(°C)	0.00
	0.00	0.00		0.00	0.00		0.00	0.00		0.00	0.00		0.00		0.00

Oberflächenhärte (surface hardness / dureté superficielle)

Vorschrift (specification / Spécification)	152.0	-	201.0	HBW
Ergebnis (result / Résultat)	0	155.0	0	167.0

Kernhärte (core hardness / dureté centre)

Vorschrift (specification / Spécification)	0.00	-	0.00	0.00
Ergebnis (result / Résultat)	0	0.00	0.00	0.00

Einsatzhärtungstiefe (case hardening depth / cémentation gravité)

Vorschrift (specification / Spécification)	0.00	-	0.00	mm
Ergebnis (result / Résultat)	0.00	0.00	0.00	mm

1) Sender/vendor                      2) Vendor-no.                      91001108 <b>SEISSENSCHMIDT GmbH</b> Daimlerstr. 11 58840 Plettenberg  VAT Id-No.: DE123840478 EKAER-Nr.:		3) Freight order number  4) Sender number at the forwarding agent		
5) Loading point                      0100 / SEISSENSCHMIDT GmbH LSF LC  8) Shipment number <b>75528</b>		<b>Freight Order</b>  6) Date                      13.01.2020                      7) Relation number  9) Forwarding agent                      10) Forwarding                      16070077  Firma Schweitzer GmbH & Co. Internationale Spedition KG Carl-Benz-Str. 23 D-71634 LUDWIGSBURG DEUTSCHLAND  Telephone                                      Fax  13) Cargo manifest/freight list		
11) Recipient                              12) Customer Number 14550700  Company Magna PT S.p.A. Via dei Ciclamini, 4 Zona Industriale I-70026 MODUGNO  VAT Id-No.: IT04886850728		14) Delivery / unloading point  100-14248 100-14248 100-14248 100-14248  15) Sender's comment for the forwarding agent  16) Receipt date                      13.01.2020                      17) Receipt time                      17:29:00		
18) Delivery note no.  0080686674 0080688318 0080688867 0080695486	19) Number  1 6 13 4	20) Packaging  DCT300 DCT300 DCT300 DCT300	22) Contents  SCHALTRAD 7.GANG SCHALTRAD 6.GANG SCHALTRAD 6.GANG SCHALTRAD 4.GANG	
		23) Tara weight in KG  85 513 1.105 340	24) Gross weight in KG  977 5.204 12.245 3.892	
<b>Total</b>		<b>24</b>	<b>2.043 KG</b>	<b>22.318 KG</b>
31) Del. term  <b>FCA Plettenberg</b>		32) Value of goods                      36.037,11 EUR  33) Kind of goods                      A  34) Sender cash on delivery		
35) Enclosures   43) Confirmation of receipt by the driver  Above delivery received completely, intact and stainless. Ich versichere die Ware ins Gemeinschaftsgebiet zu verbringen.  Date                      Truck signature                      Name                      Signature		36) Order number, customer  38) Means of transport number  39) Truck code                      LBSC1800  40) Shipping type                      Truck Company  42) Acknowledgement of receipt from ship-to party  Above delivery received completely and intact.  Company stamp / signature		
45) The general German carrier conditions apply (ADSp); Area of jurisdiction is the company headquarters of the dispatch		44) The delivery contains  Euro skids Euro wire pal conv	Of which were swapped  Euro skids Euro wire pal conv	46) Für die Ablage

rosa = Exemplar für Absender / rose = Exemplaire de l'expéditeur / rosa = Exemplar voor afzender / rosa = Esemplare per mittente / pink = Copy for sender / rosa = Exemplar for absender  
 blau = Exemplar für Empfänger / bleu = Exemplaire du destinataire / blau = Exemplaar voor geadresseerde / blu = Esemplare per destinatario / blue = Copy for consignee / blau = Exemplar for modtager  
 grün = Exemplar für Frachtführer / vert = Exemplaire du transporteur / groen = Exemplaar voor vervoerder / verde = Esemplare per trasportatore / green = Copy for carrier / grön = Exemplar for forlægger

**1** Absender (Name, Anschrift, Land)  
Expéditeur (nom, adresse, pays)  
**SEISSENSCHMIDT GmbH**  
Daimlerstr. 11  
D-58840 PLETTENBERG  
DEUTSCHLAND

**INTERNATIONALER FRACHTBRIEF**  
**LETTRE DE VOITURE INTERNATIONAL**  
**Nr.: 75528**  
Seite 1 von 1  
Diese Beförderung unterliegt trotz einer gegenteiligen Abmachung den Bestimmungen des Übereinkommens über den Beförderungsvertrag im internationalen Straßengüterverkehr (CMR).  
Ce transport est soumis, nonobstant toute clause contraire, à la Convention relative au contrat de transport international de marchandises par route (CMR).

**2** Empfänger (Name, Anschrift, Land)  
Destinataire (nom, adresse, pays)  
**Company**  
Magna PT S.p.A.  
Via dei Ciclamini, 4  
Zona Industriale  
I-70026 MODUGNO

**16** Frachtführer (Name, Anschrift, Land)  
Transporteur (nom, adresse, pays)  
**Firma**  
Schweitzer GmbH & Co.  
Internationale Spedition KG  
Carl-Benz-Str. 23  
D-71634 LUDWIGSBURG  
DEUTSCHLAND

**3** Auslieferungsort des Gutes  
Lieu prévu pour la livraison de la marchandise  
Ort/Lieu: **70026 Modugno**  
Land/Pays: **IT**

**17** Nachfolgende Frachtführer (Name, Anschrift, Land)  
Transporteurs successifs (nom, adresse, pays)

**4** Ort und Tag der Übernahme des Gutes  
Lieu et date de la prise en charge de la marchandise  
Ort/Lieu: **58840 Plettenberg**  
Land/Pays: **DE**  
Datum/Date: **13.01.2020**

**18** Vorbehalte und Bemerkungen der Frachtführer  
Réserves et observations des transporteurs

**5** Beigefügte Dokumente  
Documents annexés

6 Kennzeichen u. Nummern Marques et numéros	7 Anzahl der Packstücke Nombre des colis	8 Art der Verpackung Mode d'emballage	9 Offiz. Benennung f. d. Beförderung* Désignation officielle de transport*	10 Statistiknummer No. statistique	11 Bruttogewicht in kg Poids brut, kg	12 Umfang in m <sup>3</sup> Cubage m <sup>3</sup>
0080686674	1	DCT300	SCHALTRAD 7.GANG	87084091	977 KG	
0080688318	6	DCT300	SCHALTRAD 6.GANG	87084091	5.204 KG	
0080688867	13	DCT300	SCHALTRAD 6.GANG	87084091	12.245 KG	
0080695486	4	DCT300	SCHALTRAD 4.GANG	87084091	3.892 KG	
<b>SUMME</b>	<b>24</b>				<b>22.318 KG</b>	

UN-Nummer Numéro UN	Ben.-s. Nr. 9 Nom voit N°9	Gefahrzeitleistungs-Nr. Numéro d'étiquette	Verp.-Gruppe Groupe d'emballage	Tunnelbeschränkungscode Code de restriction en tunnels
UN				

**13** Anweisungen des Absenders (Zoll- und sonstige amtliche Behandlung) Sondervorschriften  
Instructions de l'expéditeur (formalités douanières et autres) Prescriptions particulières

**19** zu zahlen vom:  
A payer par:

Absender L'expéditeur	Währung Monnaie	Empfänger Le Destinataire
Fracht Prix de transport		
Ermäßigungen Réductions		
Zwischensumme Solde		
Zuschläge Suppléments		
Nebengebühren Frais accessoires		
Sonstiges Divers		
Zu zahlende Gesamtsumme Total à payer		

**14** Rückerstattung  
Remboursement

**15** Frachtzahlungsanweisungen  
Prescription d'affranchissement

Frei Franco: **FCA Plettenberg**  
Unfrei Non Franco

**20** Besondere Vereinbarungen  
Conventions particulières

**21** Ausgefertigt in  
Etablie à: **DE-58840-Plettenberg** am le: **13.01.2020**

**24** Gut empfangen  
Réception des marchandises  
Via dei Ciclamini, 4, 70026 Modugno (BA)  
am le: **18 GEN 2020**

**22** Unterschrift und Stempel des Absenders  
(Signature et timbre de l'expéditeur)

**23** Unterschrift und Stempel des Frachtführers  
(Signature et timbre du transporteur)

**24** Unterschrift und Stempel des Empfängers  
(Signature et timbre du destinataire)

**25** Angaben zur Ermittlung der Entfernung mit Grenzübergängen

von	bis	km

Paletten-Absender - Expéditeur des palettes				Paletten-Empfänger - Destinataire des palettes			
Art	Anzahl	Kein Tausch	Tausch	Art	Anzahl	Kein Tausch	Tausch
Euro-Palette				Euro-Palette			
Gitterbox-Palette				Gitterbox-Palette			
Einfach-Palette				Einfach-Palette			

**26** Vertragspartner des Frachtführers

**27** Amtliches Kennzeichen: **LBSC1800** Nutzlast in kg

Kfz: **LBSC1800**  
Anhängernummer

Benutzte Gen.-Nr.  National  Bilateral  EG  CEMT

Les parties encadrées de lignes grasses doivent être remplies par le transporteur

Die mit fett gedruckten Linien eingeschrafften Rubriken müssen vom Frachtführer ausgefüllt werden.

Ausfüllen unter der Verantwortung des Absenders  
A remplir sous la responsabilité de l'expéditeur

Nach gültigem ADR

Bei gefährlichen Gütern ist in der letzten Zeile der Rubrik anzugeben: UN-Nummer, Gefahrzeichnungsnummer, Verpackungsgruppe und Tunnelbeschränkungscode. Güter der Klasse 1 und 7: siehe Sonderdokumentation Absatz 5.4.111 ADR.  
En cas de marchandises dangereuses, indiquer à la dernière ligne du cadre, Numéro ONU, Numéro d'étiquette, Groupe d'emballage et le code de restriction en tunnels. Marchandises des classes 1 et 7: voir documentation spéciale dans ADR, Chapitre 5.4.111.