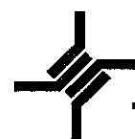


BESTE VERBINDUNGEN FÜR IHREN ERFOLG



Telegärtner
GERÄTEBAU GmbH

Magna PT S.p.A.
Via dei Ciclamini 4
70026 Modugno (BA)
ITALIEN

Klingenberg, 09.01.2019

Lieferschein Nr.1900350

Seite 1 von 1

Ihre Best.:	5500034818	Unser Auftrag:	ABD170105
Vom:	25.02.2014		
Ihre USt.-IdNr.:	IT04886850728	Unser Zeichen/Tel.:	Frau Spenner / 035055-682 65
Ihre Kunden-Nr.:	4073	Unsere Lieferanten-Nr.:	91020958

Lfd Nr	Menge	ME	Artikelnr. Bezeichnung	Gewicht pro ME	Positions- gewicht	Warenursprung
45	3.200,00	Stk	093213 Zeichnungs-Nr.: 2507643400 Hülse, Zn25A, Cr6-frei (E235+N) Stat. Waren-Nr.: 87084099 Abruf: 61	0,030 Kg	96,182 Kg	DE

Chargen-Nr.: 611288

Versand erfolgt durch Spedition SCHENKER

Lieferbedingung: Lieferung DAP BARI

16 x KLT-3214

Anzahl Packstücke gesamt: 16

a 6,57 kg

Gesamtgewicht [kg]: 105,12

180213631
5008903541

KUEHNE+NAGEL S.r.l.
ACCETTAZIONE MERCE

Quantità dichiarata: 3200

Quantità effettiva:

Tipo Imballaggio:

Quantità Imballi: 1

Conformità alle schede d'imballo: ☒ SI ☐ NO

Data controllo: 14.01.19

Firma

Telegärtner
Gerätebau GmbH
Höckendorf
Frauenstraße 1
D-01774 Klingenberg
Tel. +49 (0) 35055/682-0
Fax +49 (0) 35055/6 12 24
geraetebau@telegaertner.com
www.geraetebau.telegaertner.com

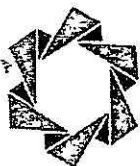
Amtsgericht Dresden HRB 4451
Steuer-Nr. 210/121/04615
USt.-IdNr. (VAT-No):
DE 140 462 949
Geschäftsführer:
Dipl.-Kfm. Jakob Kleinschmidt
Dipl.-Wirtschaftsjurist Daniel Gärtner

BW Bank Stuttgart
IBAN: DE05 6005 0101 0002 0848 66
BIC: SOLADEST600

Ostsächsische Sparkasse Dresden
IBAN: DE31 8505 0300 3032 0003 26
BIC: OSDDDE81XXX

ISO 9001: 2015
IATF 16949: 2016
ISO 50001: 2011

Deutsche Bank AG Chemnitz
IBAN: DE30 8707 0000 0682 0674 00
BIC: DEUTDE8CXXX



IMPREGLON

SURFACE TECHNOLOGY GROUP

Impreglon Zwönitz GmbH • Lutherstraße 18 • 08297 Zwönitz

Telegärtner Gerätebau GmbH
Höckendorf
Frauenstraße 1
01774 Klingenberg

Telefon +49-37754-5050
Telefax +49-37754-50524
Mail zwoenitz@impreglon.de

Prüfzeugnis nach DIN EN 10204 - 3.1 Certification report according to DIN EN 10204 - 3.1

23.11.2018

Auftragsdaten / Order Information:				Ihre Auftragsdaten / Your Order Information:						
Auftrag-Nr. / Order No.:	1844060			Bestell-Nr. / Purchase No.:	Z					
Lieferschein-Nr. / Delivery Note No.:	1844060/1			Lieferschein-Nr. / Delivery Note No.:						
Lieferdatum / Delivery date:	23.11.2018			Lieferdatum / Delivery date:	08.11.2018					
Artikel-Bez. / Article Des.:	Hülse			Kundenartikel-Bez. / Customer article:	Hülse					
Artikel-Nr. / Article No.:	33801-096255			Kundenartikel-Nr. / Cust. Art. No.:	100422					
Zeichnungs-Nr. / Drawing No.:	2507643400			Charge / Batch:						
Liefergewicht / Shipping weight:	962,39 kg			Liefergewicht / Shipping weight:	962,39 kg					
Liefermenge / Delivery Qty.:	33768 St			Liefermenge / Delivery Qty.:	33768 St					
Verpackung / Package:	Europalette Holz [2]			Verpackung / Package:	Europalette Holz [2]					
Bearbeitung / Treatment:				Zn 25 - 35µm blau						
Mittelgebundene Normen / further applicable norms:										
Material- und Härteangaben / Details of Material and Hardness:										
Prüfergebnisse / Test Results:										
PA:	Merkmal / Characteristic:	Prüfaufgabe / Testing Task:	Prüfmittel / Test Equipment:	i.O. / O.K.:	Soll / Target (min.):	Soll / Target (max.):	Ist / Actual (min.):	Ist / Actual (max.):	Prüfer / Tester:	
704506	V	Schichtdicke Messpunkt 1	X-Ray XUL - Anlage 1100	33	25,0 µm	35,0 µm	25,0 µm	31,0 µm	00621	
704506	A	Allgemeinzustand	Sichtprüfung	33					00621	
704506	A	Haftfestigkeit	Sichtprüfung	33					00621	
704506	A	Passivierung	Sichtprüfung	33					00621	
Legende: Allgemeinzustand = keine Deformation, kein Rost, keine Rückstände / caption: general condition = no deformations, no rust, no residue:										
Bemerkungen / Comments:		Wir bestätigen, dass diese Lieferung geprüft wurde und die geprüften Teile den von Impreglon prüfbar vereinbarten auf Grundlage des uns vorliegenden Zeichnungsindex entsprechen. We confirm, that we have checked the delivery and the parts, which we have tested, according to the actual drawing index.								
Abnahmebeauftragte/r / responsible inspector:			Junghanns, Gina			Abteilung / Department:		QM		

Benteler SteelTube GmbH
Postfach 13 40
33043 Paderborn
Deutschland
Tel. +49.5254.81-0 Fax. +49.5254.13666

BENTELER
Steel/Tube

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS EN 10204-3.1
INSPECTION CERTIFICATE EN 10204-3.1
EN 10204:2005-01

Benteler SteelTube GmbH - Postfach 1340 - 33043 Paderborn - Deutschland
Benteler Distribution Deutschland
GmbH & Co KG
Postfach 10 09 56
47059 Duisburg

41-1072621/001/E

Prüf-Nr.:
Inspection No.:
[B07]:

Blatt: 1 / 3
Page:

Hersteller:
Manufacturer:
[A01]
Warmrohrwerk/Zieherei
[DIN EN ISO 9001 ISO/TS 16949 CERTIFIED BY TÜV NORD CERT]
[PED 2014-58/EU CERTIFIED BY TÜV NORD SYSTEMS]

Herstellerzeichen:
Manufacturer's brand:
[A04]

Stempel des Abnahmebeauftragten:
Stamp of the inspection representative:
[Z03]

Stahlschmelzungsverfahren:
Steelmaking process:
[C70]
ELEKTROSTAHL
ELECTRIC FURNACE

Lieferbedingungen:
Terms of delivery:
[B01]
EN 10305-4 März 2016, Opt.31, Opt.37, BTL 11-135 Rev. 1
EN 10305-4 March 2016, Opt.31, Opt.37, BTL 11-135 rev. 1

Maße - Toleranzen:
Dimensions-tolerances:
[B09]
BTL 11-135 Rev. 1
BTL 11-135 rev. 1

Stahlsorte:
Steel grade:
[B02]
E235
E235
+ N
+ N

Produktkennzeichnung:
Product marking:
[B06]
FSD: BENTELER ABMESSUNG EN 10305-4 E235 SCHMELZEN-NR WA KALENDERWOCHE/JAHR
FSD: BENTELER DIMENSION EN 10305-4 E235 HEAT-NO. WA WEEKYEAR

PKE: BENTELER ABMESSUNG EN 10305-4, BTL 11-135 E235 SCHMELZEN-NR +N KALENDERWOCHE/JAHR STUECK JE BUND
GESAMTLÄNGE BUND/METER BUNDGEWICHT KG 5501004928 WA
PKE: BENTELER DIMENSION EN 10305-4, BTL 11-135 E235 HEAT-NO. +N WEEKYEAR PIECES PER BUNDLE TOTAL
LENGTH BUNDLE/METER BUNDLE-WEIGHT KG 5501004928 WA

AEZ = Ätzlinienbeschriftung, Etching ink marking FK = Farbmarkierung, color marking FS = Farbschablonierung, paint stenciling FSD = Farbschriftendrucker, Color jet printer LK = Laserkennzeichnung, Laser marking PKE = Etikettenkennzeichnung, tag marking PS = Prägestempel, die stamp TS = Tintenstrahlkennzeichnung Ink jet spray marking

Pos.	Stück	Maße	Gesamtlänge	Gewicht	Schmelzen-Nr.	Prüfdruck	Rohr-Nr.-Gruppe	Vierfachlängen
Item	Number	Dimensions	Length total	Weight	Heat No.	Test pressure	Tube number group	Multiple lengths
[A07]	[B08]	[B10]	[B11]	[B13]	[B07]	[D04]	[B14]	[B15]
		mm	m	kg				
0010	94	12,000 X 10 8,000 mm	564,00	280	611288			

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS EN 10204-3.1
INSPECTION CERTIFICATE EN 10204-3.1

Dokument-Nr.: 41-1072621/001/E
Document No.: [A03]:

Prüf-Nr.:
Inspection No.: [B07]:

Blatt: 2 / 3
Page:

Schmelzenanalyse [%] / Heat analysis [%] / [C71]

Pos.	Schmelzen-Nr.	C	Si	Mn	P	S	AL
Item	Heat No.						
[A07] [B07]		<=0.1700	<=0.3500	<=1.2000	<=0.0250	<=0.0150	>=0.0150
0010	611288	0.090	0.180	0.46	0.013	0.004	0.026

Prüfergebnisse / Test results

Die Rohre wurden zerstörungsfrei geprüft:
The tubes are non destructive tested:

BESTANDEN
PASSED

[D02]
ET-Prüfung: nach EN ISO 10893-1 Tabelle 1; auf Dichtheit: Prüfbohrung: 1,20 mm; 3 Bohrungen um 120° versetzt
ET-test: acc. to EN ISO 10893-1 table 1; for leak tightness; drilled hole: 1,20 mm; 3 drilled holes related at 120°

Augensichtkontrolle:

BESTANDEN

Aufweitversuch:

Drift expanding/flare test:
[C53]

BESTANDEN

Maßkontrolle:

Dimensions examination:
[D04]

BESTANDEN

PASSED

Ergebnisse der mechanischen Prüfung / Results of mechanical testing

Die Probenahme erfolgte an Vielfachlängen.
The sampling was carried out on multiple lengths.

Zugversuch längs bei RT, Vollprobe / Tensile test longitudinal at RT, Full section test specimen / [C02] [C10]

Pos.	Proben-Nr.	Schmelzen-Nr.	Probenabmessung	Streckgrenze	Zugfestigkeit	Dehnung
Item	Specimen No.	Heat No.	Specimen dimensions	Yield strength	Tensile strength	Elongation
[A07] [C00]	[B07]	[C07]	[C14]	[C11]	[C12]	[C13]
Anforderungen			ReH	Rm	A5	1. Formel
Requirements			MPa	MPa	%	1. Formula
			MIN 225	340-480	MIN 25	[C15]
0010	000001	611288	21.95 X 2.02	297	410	45.00

Rohroberfläche / Tube surface / [D01]

Innen und außen phosphatiert, innen und außen glatt, Der innere und äußere Oberflächenzustand entspricht dem Herstellverfahren. Der innere und äußere Oberflächenzustand entspricht der Wärmebehandlung.
Inner and outside phosphated, inner and outside smooth. The inside and outside surface complies with the production process. The inside and outside surface complies with the heat treatment.

Verkäufer(in) / Sales Personnel: Herr Ibers, Tel.: 05254 81-204347, Fax: 204391

Benteler SteelTube GmbH
Postfach 13 40
33043 Paderborn
Deutschland
Tel.: +49.5254.81-0 Fax: +49.5254.13666

BENTELER
SteelTube

ABNAHMEPRÜFZEUGNIS EN 10204-3.1
INSPECTION CERTIFICATE EN 10204-3.1

41-1072621/001/E

Dokument-Nr.:
Document No.:
[A03]:

Prüf-Nr.:
Inspection No.:
[B07]:

Blatt: 3 / 3
Page:

Paderborn Schloß Neuhaus, 26.04.2018. TEL.: 05254.81-201768 FAX: 05254.81-201752

Abnahmebeauftragter
Inspection representative
[A05]

Es wird bestätigt, daß die gelieferten Erzeugnisse den techn. Lieferbedingungen des Auftrages entsprechen. Dieses Dokument wurde mittels EDV erstellt und ist ohne Unterschrift rechtsgültig.
We certify that the supplied products comply with the order specifications. This document was prepared by means of electronic data processing and is valid without signature.

I. A. THOMAS GOLLAN / Tat

**SCHENKER****BOLLETTINO DI CONSEGNA**

Rif. per contatti: +39 080 5312011

Filiale di transito **TRA**DB SCHENKER *System***Bari**Filiale di: **IMPORT GROUPAGE****11 GEN. 2019**Data stampa **11/01/2019**ORA **9:50:54**

Data consegna	STT Nr.	Ns. Rif.	ME	Entrata	Campata	Nr. Bollettino
	DEDRS901517404	19/12749	01	6486483	F18	F18 128593
Mittente	TELEGAERTNER FRAUENSTRASSE 1 01774 KLINGENBERG DE			Luogo di consegna MAGNA PT S.P.A. VIA DEI CICLAMINI 4 70026 MODUGNO BA		
Destinatario	GEN. EXP. 10010 TO			Merce DREHTEILE		
Contrassegno	Resa	Colli	P. Lordo		CBM	Più ritir.
FREE	DAP	1	130,000		0,340	
Istruzioni				Rif. Cliente		Più cons.
				190109-006849		
Osservazioni				Timbro/Firma KUEHNE + NAGEL S.r.l. Via dei Ciclamini, snc - 70026 Modugno (BA) Cognome e Nome in stampatello 11 GEN 2019 Data/Ora "Ricevuto con riserva di verifica su natura e quantità"		
1° Vettore				2° Vettore		