



BP Italia Spa

SEDE LEGALE E IMPIANTO PRODUTTIVO
Corredo (MI) - Via Verona, 12/14
C.F. e n. iscr. Reg. Impr. MI 0114480587
P.IVA 11066240154 - CCIAA MI 1021273
Cap. Soc. Euro 12.500.000 i.v.

MERCE IN CONTO DEPOSITO PRESSO
ARCESE TRASPORTI Spa
Basiglio (MI) - Via Pirandello

BOLLA DI ACCOMPAGNAMENTO BENI VIAGGIANTI SU AUTOMEZZI DEL
MITTENTE, DEL DESTINATARIO O DEL VETTORE (D.P.R. 627 DEL 6.10.78)

XAB 07106 /2018

CAUSALE DEL TRASPORTO

VENDITA

IT BP Italia Plant

COPIA

BOLLA DI CONSEGNA

PER DESTINATARIO

IN DATA

10190000814

03.05.2019

DESTINATARIO MERCE	CLIENTE C.C.I.	50072466		Magna PT Spa VIA DEI CICLAMINI 4 70026 MODUGNO BA Italia		106623	
MERCE DA FATTURARE A:	CLIENTE C.C.I.	12048701		Magna PT Spa VIA DEI CICLAMINI 4 70026 MODUGNO BA Italia			
MEZZO DI CONSEGNA	CODICE	0006900963		CHEMICAL EXPRESS SRL IT07535951219			
ADDETTO ALLE VENDITE	N/B		N/F	A/V	ZONA VENDITA	TV	
RIFERIMENTO ORDINE CLIENTE		PORTO		TO	UTIF		
DAP		DAP		ZSSO MAZ CONSEGNARE CON MOTRICE DOTATA DI ATTACCO IDONEO ALLO SCARICO,			
COD. PRODOTTO	QUANTITÀ	TIPO IMBALLO	N. COLLI	DESCRIZIONE PRODOTTO		KG.	5
216F63	7029.50L SZEK.MZ	BULK	1	BOT 350 M3 75W, Bulk 0001086364 N.C.34031980 EU-Origin		5980.00	5500027543 18.03.2019
						7.029,50	
						L'ESPOSITORE NAGEL S.r.l. Via Li Stellanoli, s.n.c. - 70026 Modugno (BA) 06 MAG 2019 "Ricevuto con riserva di verifica su qualità e quantità"	
CERTIFICATO UTIF		N. COLLI		KG. NETTI		KG. LORRI	
1		1		5980.00 KG		5980.00 KG	
802450738		DATA DI RICEVIMENTO		DATA E ORA INIZIO TRASPORTO		03.05.2019 10:30	
ANNOTAZIONI		FIRMA DEL CONSEGNAARIO		FIRMA DEL RICEVUTARIO			
SEAS no. 6669816-6669815-6669914-6669913- 6669912							



BP Italia S.p.a.
Via Verona 12/14
Stabilimento di Cornaredo
20010 Cornaredo (Milano) - Italia

Certificato di analisi

Data di stampa : 03.05.2019

Cliente	50072466	Numero d'ordine	2387978/000010
		Numero d'ispezione	802450738/000010
Indirizzo	Magna PT SpA	Codice prodotto cliente :	
	VIA DEI CICLAMINI 4	Prodotto	BOT 350 M3 75W, Bulk
	70026 MODUGNO	Codice prodotto	216F63
	IT	Batch/Mfg :	0001086364/12.04.2019
		Codice d'ispezione	040000407000

Risultato

Caratteristica	Metodo	Min	Valore tipico	Max	Valore	Unità di misura
Silicon, ppm	DIN 51399-1E	9	13	17	11	mg/kg (ppm)
Nitrogen, Total	ASTM D5291	0,050	0.064	0,070	0.060	% wt
Infra Red Spectrum	DIN 51451	pass to reference	pass		pass	cm-1
Viscosity Index	ISO 2809	150	154		154	None
Viscosity, Kinematic 40C	ASTM D445	30,00	32,20		33,34	mm²/s
Appearance	Visual	clear & bright	clear & bright		clear & bright	
Density @ 15°C, kg/m3	DIN EN ISO 12185	847,0	852.0	855,0	853.3	kg/m3
Infra Red (IR) Correlation Coefficient	DIN 51451	0,990			0,997	

Questo certificato di analisi non è firmato in quanto è generato elettronicamente.
Il prodotto rispetta le specifiche analizzate.

Giancarlo Passanisi
Responsabile del laboratorio Controllo Qualità
GSC Stabilimento di Cornaredo



BP Italia S.p.a.
Via Verona 12/14
Stabilimento di Cornaredo
20010 Cornaredo (Milano) - Italia

Certificato di analisi

Data di stampa : 03.05.2019

Cliente	50072466	Numero d'ordine	2387978/000010
		Numero d'ispezione	802450738/000010
Indirizzo	Magna PT SpA	Codice prodotto cliente :	
	VIA DEI CICLAMINI 4	Prodotto	BOT 350 M3 75W, Bulk
	70026 MODUGNO	Codice prodotto	216F63
	IT	Batch/Mfg :	0001086364/12.04.2019
		Codice d'ispezione	040000407000

Risultato

Caratteristica	Metodo	Min	Valore tipico	Max	Valore	Unità di misura
Viscosity, Kinematic 100C	ASTM D445	6,300	6.300	6,800	6,535	mm²/s
Viscosity, Brookfield @ -40C (75W)	DIN 51398		10000	11000	9150	mPa.s (cP)
Foam Sequence I, Tendency	ASTM D892		0	10	0	ml
Foam Sequence II, Tendency	ASTM D892		10	20	20	ml
Foam Sequence III, Tendency	ASTM D892		0	10	0	ml
Calcium, % wt	DIN 51391-2	0,350	0.390	0,460	0.395	% wt
Zinc, % wt	DIN 51391-2	0,110	0.130	0,150	0.132	% wt
Phosphorus	DIN 51363/2	0,110	0.140	0,180	0.161	% wt
Sulphur, % wt	EN ISO 14596	0,300	0.370	0,400	0.361	% wt

Questo certificato di analisi non è firmato in quanto è generato elettronicamente.
Il prodotto rispetta le specifiche analizzate.

Giancarlo Passanisi
Responsabile del laboratorio Controllo Qualità
GSC Stabilimento di Cornaredo



BP Italia S.p.a.
Via Verona 12/14
Stabilimento di Cornaredo
20010 Cornaredo (Milano) - Italia

Certificato di analisi

Data di stampa : 03.05.2019

Cliente	50072466	Numero d'ordine	2387978/000010
		Numero d'ispezione	802450738/000010
Indirizzo	Magna PT SpA	Codice prodotto cliente :	
	VIA DEI CICLAMINI 4	Prodotto	BOT 350 M3 75W, Bulk
	70026 MODUGNO	Codice prodotto	216F63
	IT	Batch/Mfg :	0001086364/12.04.2019
		Codice d'ispezione	040000407000

Risultato

Caratteristica	Metodo	Min	Valore tipico	Max	Valore	Unità di misura
Viscosity, Kinematic 100C	ASTM D445	6,300	6,300	6,800	6,535	mm²/s
Viscosity, Brookfield @ -40C (75W)	DIN 51398		10000	11000	9150	mPa.s (cP)
Foam Sequence I, Tendency	ASTM D892	0		10	0	ml
Foam Sequence II, Tendency	ASTM D892	10		20	20	ml
Foam Sequence III, Tendency	ASTM D892	0		10	0	ml
Calcium, % wt	DIN 51391-2	0,350	0,390	0,460	0,395	% wt
Zinc, % wt	DIN 51391-2	0,110	0,130	0,150	0,132	% wt
Phosphorus	DIN 51363/2	0,110	0,140	0,180	0,161	% wt
Sulphur, % wt	EN ISO 14596	0,300	0,370	0,400	0,361	% wt

Questo certificato di analisi non è firmato in quanto è generato elettronicamente.
Il prodotto rispetta le specifiche analizzate.

Giancarlo Passanisi
Responsabile del laboratorio Controllo Qualità
GSC Stabilimento di Cornaredo



BP Italia S.p.a.
Via Verona 12/14
Stabilimento di Cornaredo
20010 Cornaredo (Milano) - Italia

Certificato di analisi

Data di stampa : 03.05.2019

Cliente	50072466	Numero d'ordine	2387978/000010
		Numero d'ispezione	802450738/000010
Indirizzo	Magna PT SpA	Codice prodotto cliente :	
	VIA DEI CICLAMINI 4	Prodotto	BOT 350 M3 75W, Bulk
	70026 MODUGNO	Codice prodotto	216F63
	IT	Batch/Mfg :	0001086364/12.04.2019
		Codice d'ispezione	040000407000

Risultato

Caratteristica	Metodo	Min	Valore tipico	Max	Valore	Unità di misura
Chlorine, ppm	DIN ISO 15597	24	50	25,0	ppm	
Particle Counting > 5µm (threshold va...	DIN 51455	19	16,0			
Particle Counting > 15µm (threshold v...	DIN 51455	15	13,0			
Water Content ppm	ASTM D6304	500	292,0	ppm		

Questo certificato di analisi non è firmato in quanto è generato elettronicamente.
Il prodotto rispetta le specifiche analizzate.

Giancarlo Passanisi
Responsabile del laboratorio Controllo Qualità
GSC Stabilimento di Cornaredo

BP Delivery Checklist for consegne prodotto sfuso

Nota: La Delivery Checklist intende supportare sia il cliente che l'autista nel processo della consegna per effettuarla in sicurezza ed evitare ogni possibile rischio od incidente.

L'utilizzo della Check List non modifica o altera in alcun modo le condizioni di consegna e/o i termini contrattuali di consegna

Istruzione per l'autista:

- L'autista deve sempre rimanere nell'area di consegna.
- La Delivery Checklist deve essere completata per ogni serbatoio
- Se ci sono dubbi su punti che sono non-compliant (*), l'autista deve contattare BP BP (il rappresentante del team CF) prima di iniziare lo scarico.
- Assicurarsi che la checklist completata sia inviata a BP entro 5 giorni lavorativi dalla consegna o alla fine del viaggio

Numero di Delivery Note	802450438
Codice cliente destinatario	50042466
(*) Cliente / Indirizzo riportato nei documenti di trasporto	Yes/No

Prima dello scarico		
No.	Check Item	
1.	(*) Descrizione prodotto e codice sulla "delivery" corrispondono con quanto ordinato dal cliente. Confermato dal cliente	Yes/No
2.	Il sigillo corrisponde con quanto riportato sui documenti di trasporto	Yes/No/NA
9.	Almeno una delle 3 domande sottostanti deve essere 'Yes': (*) C'è una protezione per superamento livelli o un sistema verificabile di allarme per alto livello? (*) L'operatore del cliente ha la possibilità di vedere il livello del serbatoio e la possibilità di comunicare direttamente con l'autista? (*) L'autista ha una visione chiara dal suo mezzo/pompa fino al serbatoio di stoccaggio?	Yes/No
11.	(*) La capacità disponibile nel serbatoio è sufficiente a ricevere il quantitativo ordinato con un margine in più del 5% Confermare la capacità disponibile: _____	Yes/No
15.	(*) Tubo collegato correttamente al serbatoio / punto di connessione (responsabilità dei clienti) e scomparto/uscita veicolo (responsabilità per i conducenti) e confermato attraverso 4-Eye check	Yes/No

Nota:

**Il sottoscritto conferma che le informazioni di cui sopra sono corrette e sono pronte a procedere alla consegna.
Lo scarico può iniziare solo dopo che sia il conducente che il cliente hanno firmato qui sotto.**

Autista

Customer

Nome: _____

Nome: _____

Firma _____

Firma _____

Data e ora: _____

Data e ora: _____

Dopo lo scarico		
No.	Check Item	
18.	La consegna è stata completata senza fuoriuscite, contaminazioni e danni:	Yes/No