

Vendor -Plant: 0100

-No: 91001108

Receiver: -Plant: 100

14550700

SEISSENSCHMIDT GmbH
Daimlerstr. 11
D-58840 PIETTENBERG
DEUTSCHLAND

Magna PT S.p.A.
Via dei Ciclamini, 4
Zona Industriale
I-70026 MODUGNO

```
Unloading Area: 14248
place of storage:
```

VAT-No.: DE123840478

VAT-No.: IT04886850728

Gross Weight: 21.444 KG

Purch. Ord. Nr.

Consignment

ASN-No	-Pos	Suppl. Ref. No.	Cust.	Quant.	UM	V/G	Name of delivery
-Date		Suppl. Ref. No.	Vend.				Add. Data Vendor

80613991	000010	2511103090	4.850	PC	M	SCHALTTRAD 5. GANG	550003915902	nt. wt.: 4.366	KG	gr. wt.: 4.794	KG
03.06.2019		035305-900		.							

180231752
CC: 190050452
CC: 190050446
CC: 190050437

970	PC	M
970	PC	M
970	PC	M
970	PC	M
970	PC	M

DCT300	PC	DCT300/P01850
--------	----	---------------

11-10-59

Cast-Number: 244016
UC-Material: G071040010
Text: Engineering Change Status A
Text: Customer Change No.
Text: Supplier Index -

80613993	000010	2511108490		PC S	ZAHNRAD 2.GANG	550003916202	
03.06.2019	035309-900		9.010			nt. wt.: 15.197 KG , gr. wt.: 16.650 KG	

180231753

5009494535

CC: 190050397	530	PC	S
CC: 190050379	530	PC	S
CC: 190050375	530	PC	S
CC: 190050375	530	PC	S
CC: 190050369	530	PC	S
CC: 190050366	530	PC	S
CC: 190050352	530	PC	S
CC: 190050343	530	PC	S
CC: 190050336	530	PC	S
CC: 190050334	530	PC	S
CC: 190050330	530	PC	S
CC: 190050320	530	PC	S
CC: 190050315	530	PC	S
CC: 190048616	530	PC	S
CC: 190048610	530	PC	S
CC: 190048601	530	PC	S
CC: 190048593	530	PC	S
CC: 190048117	530	PC	S
CC: 17	DCT300	PC	
	DCT300/P01850		

GR:	Quant. Check:	Rating Check:
-----	---------------	---------------

SEISSENSCHMIDT GmbH, Postfach 1520, D-58815 Pieterberg

Company

Magna PT S.p.A.
Via dei Ciclamini, 4
Zona Industriale
I-70026 Modugno

Artikel SCHALTRAD 5.GANG

(Part name: / Désignation pièce)
Kd.-Zg.-Nr. 251.1.1090.90
(customer part number / No. du plan client)
Kd.-Auftr.-Nr. 30002067
(order no. / No. De commande)

Schmelzen-Nr. 244016

(heat number / No. de Coulee)
Werkstoff 20MnCRS5
(steel grade / Qualité)

Stahlersteller Georgsmarienhütte GmbH
(steel mill / Acierie)
Lieferspezifikation GCG_805000_02
(technical specification / Spécification de livraison)

HBS-Teile-Nr. 035305-900

(HBS-Part number: / N° du plan HBS)
Änderungsindex A
(draw. notific. index / Indice du plan)
Liefererschein-Nr. 80613991/000010
(shipping advice no. / Bulletin de livraison)

Schmelzen-Knz.

(heat code / Repère de Coulee)
Herstellprozess E/VAK.
(process flow / Procédé fabrication)

Auftrag 1017761

(order no./ordre no.)
SAP UC-Material G071040010
(SAP UC-material/SAP UC-material)
Lieferdatum 05/23/2019
(shipping date / Date de livraison)

Stückzahl 4,850

(quantity / Quantité)

Rohmat.-abm. 48 Rund

(casting dim. / Dimension coulee)
Lieferzustand + FP Glühen isotherma
(delivery condition / Etat de livraison)
Umformgrad 33,1-FACH
(Diameter / diamètre)

Schmelzanalyse (cast analysis / Analyse de coulée)																
%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%Cu	%Sn	%Al	%V	%B	%Ti	%Nb	%W	%Co
0.2100	0.1100	1.2300	0.0080	0.0230	1.1800	0.0500	0.1800	0.1500	0.0080	0.0320	0.0070	0.0004	0.0010	0.0090	0.0000	0.0000
%Sb	%As	%Pb	%Te	%Ca	%N	ppm H	ppm O									
0.0010	0.0050	0.0011	0.0000	0.0006	0.0090	1.9000	7.0000									

Härbarkeit (hardenability / valeurs de trempabilité)

mm	1	1,5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50		
HRC	0.00	46.10	0.00	45.30	0.00	44.80	0.00	42.00	0.00	38.80	0.00	36.40	34.50	33.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
Fdyn	0.00	-	0.00			DI-Wert (DI value / diamètre idéal)		0.00															

Metallographische Prüfungen (metallographical test / Examens métallographiques)

Gefüge (part name / Désignation pièce)					Randentkohlung (decarburation / Décarburation)					0.000	
Korngröße (grain size / grosseur de grain)											
Prim.					5					10	
					8						
					9						

Mechanische Eigenschaften (mechanical properties / propriétés mécanique)

Rm (N/mm²)		Rp0.2(N/mm²)	
0.00	-	0.00	-
		AI(%)	
		0.00	
		Zl(%)	
		0.00	

Oberflächenhärte (surface hardness / dureté superficielle)

Vorschritt (specification / Spécification)	152.0	-	201.0	HBW
Ergebnis (result / Résultat)	0	-	0	173.0 HBW

Kernhärte (core hardness / dureté centre)

Vorschritt (specification / Spécification)	0.00	-	0.00	
Ergebnis (result / Résultat)	0.00	-	0.00	

Einsatzhärtungstiefe (case hardening depth / cémentation gravité)

Vorschritt (specification / Spécification)	0.00	-	0.00	mm
Ergebnis (result / Résultat)	0.00	-	0.00	mm





Seit über ...

50
Jahre**CMR-Frachtbrief**

Sendung-Nr.: 19-005524 vom 03.06.2019



19-005524

Ludwigsburg, 03.06.2019
Seite 1 von 1

1 Absender / Expéditeur SEISSENSCHMIDT GMBH DAIMLERSTRASSE 11 58840 PLETTEMBERG		INTERNATIONALER FRACHTBRIEF LETTRE DE VOITURE INTERNATIONAL CMR Diese Beförderung unterliegt trotz einer ge- Ce transport est soumis, nonobstant toute gentleiligen Abmachung den Bestimmungen des clause contraire, à la Convention relative au Übereinkommens über den Beförderungsvertrag contrat de transport international des im intern. Straßengüterverkehr (CMR). marchandises par route (MR).	
2 Empfänger / Destinataire MAGNA PT S.p.A. VIA DEI CICLAMINI, 4 70026 MODUGNO ITALIEN		6 Frachtführer / Transporteur SCHWEITZER GmbH & Co. Intern. Spedition KG Carl-Benz-Straße 23 71634 Ludwigsburg Benutzte Gen.-Nr.: D-08-019-G-0158	
3 Auslieferungsort des Gutes / Lieu prévu pour la livraison de la marchandise Ort / Lieu MODUGNO Land / Pays Italien Datum / Date 06.06.2019 Zeit / Temps		7 Nachfolgender Frachtführer / Transporteurs successifs Benutzte Gen.-Nr.:	
4 Ort und Tag der Übernahme / Lieu et date de la prise en charge de la marchandise Ort / Lieu PLETTEMBERG Land / Pays Deutschland Datum / Date 03.06.2019 Zeit / Temps		8 Vorbehalte und Bemerkungen des Frachtführer / Réserves et observations des transporteurs	
5 Beigefügte Dokumente / Documents annexes			
9 Pos. 10 Zeichen/Nr. No. Marques et numéros 1 80613991 2 80613993	11 Anzahl der LM Nombre des colis 22 COLLI	12 Art der Verpackung Mode d'emballage 13 Bezeichnung des Gutes Nature de la marchandise Getriebeteile	14 Gewicht, kg Poids, kg 21.444 15 Umfang cbm
Summe: Total		22,00 COLLI 21.444,00	
16 Anweisungen des Absenders		17 Angaben zur Ermittlung der Tarifkilometer mit Grenzübergängen von bis km	
18 Frachtzahlungsanweisung / Prescription d'affranchissement unfrei - Rechnung an Empfänger		21 Besondere Vereinbarungen / Conventions particulières Übernahmebestätigung des Fahrers: Die Sendung wurde vollständig und in äußerlich guter Beschaffenheit übernommen. Die Ladungssicherung ist gemäß der gesetzlichen Vorgaben durch den Fahrer erfolgt.	
19 Kfz Amthliches Kennzeichen Anhänger Fahrer Nutzlast in t			
22 Benutzter Grenzübergang		27 Gut 19-005524 empfangen am Réception des marchandises le MAGNA PT S.p.A. Via Dei Ciclamini, 4 - 70026 Modugno (BA) I-70026 MODUGNO 8 GIU 2019	
20 SEISSENSCHMIDT GMBH D-58840 PLETTEMBERG Unterschrift und Stempel des Absenders Signature et timbre l'expéditeur	23 SCHWEITZER GmbH & Co. D-71634 Ludwigsburg Unterschrift und Stempel des Frachtführers Signature et timbre du transporteur	Unterschrift und Stempel des Empfängers Signature et timbre du destinataire va di quantità e quantità	

SCHWEITZER GmbH & Co. Intern. Spedition KG
Carl-Benz-Straße 23
71634 Ludwigsburg
Telefon (0 71 41) 24 51-0
Telefax (0 71 41) 24 51-22Geschäftsführer: Axel, Friedrich, Ingrid und Jens Schweitzer
Amtsgericht: Ludwigsburg
Handelsregister: Stuttgart HRA 200856
Internet: www.schweitzer-logistik.deCOMMERZBANK
Konto: 0501540600
BLZ: 604 800 08
IBAN: DE13 6048 0008 0501 5406 00
SWIFT: DRESDEFF604