

EDI - ASN Note (VDA 4912)		Load-No.: 72374		02.10.2019 - 08:15 page 1/2			
Vendor	-Plant: 0100	Receiver	-Plant: 100	Unloading Area:	14248		
-No: 91001108		-No: 14550700		place of storage:			
SEISSCHMIDT GmbH Daimlerstr. 11 D-58840 PLETTENBERG DEUTSCHLAND		Magna PT S.p.A. Via dei Ciclamini, 4 Zona Industriale I-70026 MODUGNO		Consumption:			
				Dispatch Type:	Truck		
				Forw. Agent Name:	Schweitzer GmbH & Co.		
				-Number:	16070077		
VAT-No.: DE123840478		VAT-No.: IT04886850728		Gross Weight:	24.566 KG		
ASN-No	-Pos	Sup. Ref. No. Cust.	Quant.	UM	V/G	Name of delivery	Purch. Ord. Nr.
-Date		Suppl. Ref. No. Vend.				Add. Data Vendor	
		Pack. Mat. -Quant.	- Number Cust.			-Nummer Vendor	Consignment
80653874	000010	2511108890	888	PC	S	SCHALTRAD 4.GANG	550003916002
02.10.2019		035310-900		PC	S		nt. wt.: 1.239 KG, gr. wt.: 1.409 KG
		CC: 190089788	248	PC	S		
		CC: 190088815	640	PC	S		
		CC: 2	DCT300	PC		DCT300/P01850	
		Cast-Number: 245814					
		UC-Material: G078060010					
		Text: Engineering Change Status A					
		Text: Customer Change No.					
		Text: Supplier Index -					
							1143334
80655922	000010	2511109390	11.100	PC	M	SCHALTRAD 7.GANG	550003915702
02.10.2019		035307-900		PC	M		nt. wt.: 5.316 KG, gr. wt.: 5.831 KG
		CC: 190090378	1.850	PC	M		
		CC: 190090374	1.850	PC	M		
		CC: 190090364	1.850	PC	M		
		CC: 190090350	1.850	PC	M		
		CC: 190090345	1.850	PC	M		
		CC: 190090340	1.850	PC	M		
		CC: 6	DCT300	PC		DCT300/P01850	
		Cast-Number: 617984					
		UC-Material: L077860010					
		Text: Engineering Change Status A					
		Text: Customer Change No.					
		Text: Supplier Index -					
							1143338
80655934	000010	2511108490	7.315	PC	S	ZAHNRAD 2.GANG	550003916202
02.10.2019		035309-900		PC	S		nt. wt.: 12.215 KG, gr. wt.: 13.408 KG
		CC: 190091482	425	PC	S		
		CC: 190091479	530	PC	S		
		CC: 190091475	530	PC	S		
		CC: 190091473	530	PC	S		
		CC: 190091470	530	PC	S		
		CC: 190091468	530	PC	S		
		CC: 190091465	530	PC	S		
							1143333

GR:

Quant. Check:

Rating Check:

Load-No.: 72374

EDI - ASN Note
(VDA 4912)

Vendor -Plant: 0100
-No: 91001108

SEISSENSCHMIDT GmbH
Daimlerstr. 11
D-58840 PLETTENBERG
DEUTSCHLAND

Receiver -Plant: 100
-No.: 14550700

Magna PT S.p.A.
Via dei Ciclamini, 4
Zona Industriale
I-70026 MODUGNO

Unloading Area: 14248
place of storage:

Consumption:

Dispatch Type: Truck

Forw. Agent Name: Schweitzer GmbH & Co.

-Number: 16070077

Gross Weight: 24.566 KG

VAT-No.: IT04886850728

VAT-No.: DE123840478

Purch. Ord. Nr.

Quant.	UM	V/G	Name of delivery
--------	----	-----	------------------

Add. Data Vendor

Consignment

- Number Cust.

CC: 190091461	530	PC
CC: 190091457	530	PC
CC: 190091451	530	PC
CC: 190091444	530	PC
CC: 190091439	530	PC
CC: 190091436	530	PC
CC: 190084787	530	PC
CC: 14	DCT300	PC

DCT300/P01850

80660709	000010	2511108890	2.560	PC	S	SCHALTRAD 4.GANG	550003916002	nt. wt.: 3.575 KG , gr. wt.: 3.918 KG
02.10.2019		035310-900						

167360

E N D

GR:

Quant. Check:

Rating Check:



SEISSENSCHMIDT GmbH, Postfach 1520, D-58815 Plattenberg

Company
Magna PT S.p.A.
Via dei Ciclamini, 4
Zona Industriale
I-70026 Modugno

Artikel ZAHNRAD 2.GANG
(Part name / Désignation pièce)
Kd.-Zg.-Nr. 251.1.1084.90
(customer part number / No. du plan client)
Kd.-Auftr.-Nr. 30002077
(order no. / No. De commande)
Schmelzen-Nr. 245811
(heat number / No. de Coulee)
Werkstoff 20MNCRS5
(steel grade / Qualité)

HBS-Teile-Nr. 035309-900
(HBS-Part number: / N° du plan HBS)
Änderungsindex A
(draw, notific. index / Indice du plan)
Lieferschein-Nr. 80655934/000010
(shipping advice no. / Bulletin de livraison)
Schmelzen-Knz.
(heat code / Repère de Coulee)
Herstellprozess E/VAK.
(process flow / Procédé fabrication)

Auftrag 1020681
(order no./ordre no.)
SAP UC-Material G077170010
(SAP UC-material/SAP UC-material)
Lieferdatum 09/17/2019
(shipping date / Date de livraison)
Stückzahl 7.315
(quantity / Quantité)
Gießformat 245X245
(casting dim. / Dimension coulee)
Lieferzustand + FP Gießen isotherma
(delivery condition / Etat de livraison)

Rohmat.-abm. 55 Rund
(raw material dim. / Barre diamètre)
Umformgrad 25:1
(Diameter / diamètre)

Schmelzeanalyse (cast analysis / Analyse de coulée)

%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%Cu	%Sn	%Al	%V	%B	%Ti	%Nb	%W	%Co	%Sb	%As	%Pb	%Te	%Ca	%N	ppm H	ppm O
0.2100	0.1100	1.2100	0.0130	0.0260	1.1800	0.0400	0.1600	0.1300	0.0100	0.0320	0.0060	0.0004	0.0010	0.0090	0.0000	0.0000	0.0010	0.0070	0.0010	0.0000	0.0005	0.0130	2.1000	7.0000

Härtbarkeit (hardenability / valeurs de trempabilité)

mm	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50		
HRC	0.00	46.00	0.00	45.20	0.00	43.70	0.00	40.30	0.00	37.10	0.00	35.00	33.20	32.10	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
Fdyn	0.00	-	0.00																				
								DI-Wert (DI value / diamètre idéal)		0.00													

Metallographische Prüfungen (metallographical test / Examens métallographiques)

Gefüge (part name / Désignation pièce)	FERRIT-PERLIT	Randentkohlung (decarburation / Décarburation)	0.000
Korngröße (grain size / grosseur de grain)	Prim. 5	- 8 Sek. 7	9

Mechanische Eigenschaften (mechanical properties / propriétés mécaniques)

RM (N/mm ²)	Rp0.2(N/mm ²)
0.00 - 0.00	0.00 - 0.00

A1(%)	Z(%)
0.00 - 0.00	0.00 - 0.00

Oberflächenhärte (surface hardness / dureté superficielle)

Vorschrift (specification / Spécification)	152.0 0	-	201.0 0	HB
Ergebnis (result / Résultat)	155.0 0	-	167.0 0	HB

Kernhärte (core hardness / dureté centre)

Vorschrift (specification / Spécification)	0.00	-	0.00
Ergebnis (result / Résultat)	0.00	-	0.00

Einsatzhärtungstiefe (case hardening depth / cémentation gravité)

Vorschrift (specification / Spécification)	0.00	-	0.00	mm
Ergebnis (result / Résultat)	0.00	-	0.00	mm

Reinheitsgrad (degree of purity / Degré de Pureté)	K3=0
---	------

Av(JI)	bei T(°C)
0.00 - 0.00	0.00

