



BP Italia Spa

SEDE LEGALE E IMPIANTO PRODUTTIVO
Comarredo (MI) - Via Verona, 12/14
C.F. e n. iscr. Reg. Impr. MI 01144480587
P.IVA 11085240154 - CCIAA MI 1021273
Cap. Soc. Euro 12.500.000 i.v.

MERCE IN CONTO DEPOSITO PRESSO
ARCESE TRASPORTI Spa
Basiglio (MI) - Via Pirandello

91011672

BOLLA DI ACCOMPAGNAMENTO BENI VIAGGIANTI SU AUTOMEZZI DEL
MITTENTE, DEL DESTINATARIO O DEL VETTORE (D.P.R. 627 DEL 6.10.78)

XAB 07843 /2018

CAUSALE DEL TRASPORTO

VENDITA

IT BP Italia Plant

COPIA
PER DESTINATARIO

BOLLA DI CONSEGNA
N.

IN DATA

1019001242

Magna PT SpA VIA DEI CICLAMINI 4 70026 MODUGNO BA Italia

Magna PT SpA VIA DEI CICLAMINI 4 70026 MODUGNO BA Italia

0006900933 CHEMICAL EXPRESS SRL IT07535951219

ADDETTO ALLE VENDITE

N/B N/F A/V ZONA VENDITA TV

RIFERIMENTO ORDINE CLIENTE

PORTO TO

ZSSO NAZ CONSEGNARE CON MOTRICE DOTATA DI ATTACCO IDONEO ALLO SCARICO,

COD. PRODOTTO	QUANTITÀ	TIPO IMBALLO	N. COLLI	DESCRIZIONE PRODOTTO	KG.	5
216F63	5031.15L MZGA.AM	BULK	1	BOT 350 M3 75W, Bulk 0001113724 N.C.34031980 EU-Origin OEL- 700-111 180234953 5009462854	4280.00	5500027543 03.06.2019
						5.031,15

KUEHNE+NAGEL s.r.l.
Via dei Ciclamini, snc - 70026 Modugno (BA)

27 GIU 2019

"Ricevuto con riserva di
verifica su qualità e quantità"

CERTIFICATO UTIF

N. COLLI

KG. NETTI

KG. LORDI

DATA E ORA INIZIO TRASPORTO

802520654

4280.00 KG

25.06.2019 10:45

ANOTAZIONI
SEALSN. 644 8845-644 8846-644 8847-644 8848-
644 8849-644 8850-644 8851

FIRMA DEL CONSEGNAARIO

27/

S.R.L. - Via Campi, 47 - 23037 Mantova (LO) - Aut. Min. Fin. N. 52157087 del 24/10/1987 Ufficio di Com.



BP Italia S.p.a.
Via Verona 12/14
Stabilimento di Cornaredo
20010 Cornaredo (Milano) - Italia

Certificato di analisi

Data di stampa : 25.06.2

Cliente	50072466	Numero d'ordine	2499580/000010
		Numero d'ispezione	802520654/000010
Indirizzo	Magna PT SpA	Codice prodotto cliente :	
	VIA DEI CICLAMINI 4	Prodotto	BOT 350 M3 75W, Bulk
	70026 MODUGNO	Codice prodotto	216F63
	IT	Batch/Mfg :	000113724/18.06.2019
		Codice d'ispezione	040000415540

Risultato

Caratteristica	Metodo	Min	Valore tipico	Max	Valore	Unità di misura
Viscosity, Kinematic 100C	ASTM D445	6,300	6.300	6,800	6.499	mm ² /s
Viscosity, Brookfield @ -40C (75W)	DIN 51398		10000	11000	9400	mPa.s (cP)
Foam Sequence I, Tendency	ASTM D892		0	10	0	ml
Foam Sequence II, Tendency	ASTM D892		10	20	0	ml
Foam Sequence III, Tendency	ASTM D892		0	10	0	ml
Calcium, % wt	DIN 51391-2	0,350	0.390	0,460	0,421	% wt
Zinc, % wt	DIN 51391-2	0,110	0.130	0,150	0,130	% wt
Phosphorus	DIN 51383/2	0,110	0.140	0,180	0,154	% wt
Sulphur, % wt	EN ISO 14596	0,300	0.370	0,400	0,350	% wt

KUEHNE+NAGEL S.r.l.
Via dei Ciclamini, snc - 70026 Modugno (BA)

Questo certificato di analisi non è firmato in quanto è generato elettronicamente.
Il prodotto rispetta le specifiche analizzate.

27 GIU 2019

Giancarlo Passanisi
Responsabile del Laboratorio Controllo Qualità
GSC Stabilimento di Cornaredo

"Ricevuto con riserva di
verifica su qualità e quantità"



BP Italia S.p.a.
Via Verona 12/14
Stabilimento di Cornaredo
20010 Cornaredo (Milano) - Italia

Certificato di analisi

Data di stampa : 25.06.2019

Cliente	50072466	Numero d'ordine	2499580/000010
		Numero d'ispezione	802520654/000010
Indirizzo	Magna PT SpA	Codice prodotto cliente :	
	VIA DEI CICLAMINI 4	Prodotto	BOT 350 M3 75W, Bulk
	70026 MODUGNO	Codice prodotto	216F63
	IT	Batch/Mfg :	0001113724/18.06.2019
		Codice d'ispezione	040000415540

Risultato

Caratteristica	Metodo	Min	Valore tipico	Max	Valore	Unità di misura
Silicon, ppm	DIN 51399-1E	9	13	17	12	mg/kg (ppm)
Nitrogen, Total	ASTM D5291	0,050	0,064	0,070	0,060	% wt
Infra Red Spectrum	DIN 51451	pass to reference	pass		pass	cm-1
Viscosity Index	ISO 2909	150	154		154	None
Viscosity, Kinematic 40C	ASTM D445	30,00	32,20		33,140	mm²/s
Appearance	Visual	clear & bright	clear & bright		Clear & Bright	
Density @ 15°C, kg/m3	DIN EN ISO 12185	847,0	852,0	855,0	853,2	kg/m3
Infra Red (IR) Correlation Coefficient	DIN 51451	0,990			0,998	

Questo certificato di analisi non è firmato in quanto è generato elettronicamente.

Il prodotto rispetta le specifiche analizzate.

Giancarlo Passanisi
Responsabile del laboratorio Controllo Qualità
GSC Stabilimento di Cornaredo



BP Italia S.p.a.
Via Verona 12/14
Stabilimento di Cornaredo
20010 Cornaredo (Milano) - Italia

Certificato di analisi

Data di stampa : 25.06.2019

Cliente	50072466	Numero d'ordine	2499580/000010
		Numero d'ispezione	802520654/000010
Indirizzo	Magna PT SpA	Codice prodotto cliente :	
	VIA DEI CICLAMINI 4	Prodotto	BOT 350 M3 75W, Bulk
	70026 MODUGNO	Codice prodotto	216F63
	IT	Batch/Mfg :	0001113724/18.06.2019
		Codice d'ispezione	040000415540

Risultato

Caratteristica	Metodo	Min	Valore tipico	Max	Valore	Unità di misura
Chlorine, ppm	DIN ISO 15597		24	50	21,0	ppm
Particle Counting > 5µm (threshold va...	DIN 51455			19	14,0	
Particle Counting > 15µm (threshold v...	DIN 51455			15	12,0	

Questo certificato di analisi non è firmato in quanto è generato elettronicamente.
Il prodotto rispetta le specifiche analizzate.

Giancarlo Passanisi
Responsabile del laboratorio Controllo Qualità
GSC Stabilimento di Cornaredo

BP Delivery Checklist for consegne prodotto sfuso

Nota: La Delivery Checklist intende supportare sia il cliente che l'autista nel processo della consegna per effettuarla in sicurezza ed evitare ogni possibile rischio od incidente.

L'utilizzo della Check List non modifica o altera in alcun modo le condizioni di consegna e/o i termini contrattuali di consegna

Istruzione per l'autista:

- L'autista deve sempre rimanere nell'area di consegna.
- La Delivery Checklist deve esser completata per ogni serbatoio
- Se ci sono dubbi su punti che sono non-compliant (*), l'autista deve contattare BP BP (il rappresentante del team CF) prima di iniziare lo scarico.
- Assicurarsi che la checklist completata sia inviata a BP entro 5 giorni lavorativi dalla consegna o alla fine del viaggio

Numero di Delivery Note	
Codice cliente destinatario	
(*) Cliente / Indirizzo riportato nei documenti di trasporto	Yes/No

Prima dello scarico		
No.	Check Item	
1.	(*) Descrizione prodotto e codice sulla "delivery" corrispondono con quanto ordinato dal cliente. Confermato dal cliente	Yes/No
2.	Il sigillo corrisponde con quanto riportato sui documenti di trasporto	Yes/No/NA
9.	Almeno una delle 3 domande sottostanti deve essere 'Yes': (*) C'è una protezione per superamento livelli o un sistema verificabile di allarme per alto livello? (*) L'operatore del cliente ha la possibilità di vedere il livello del serbatoio e la possibilità di comunicare direttamente con l'autista? (*) L'autista ha una visione chiara dal suo mezzo/pompa fino al serbatoio di stoccaggio ?	Yes/No
11.	(*) La capacità disponibile nel serbatoio è sufficiente a ricevere il quantitativo ordinato con un margine in più del 5% Confermare la capacità disponibile: _____	Yes/No
15.	(*) Tubo collegato correttamente al serbatoio / punto di connessione (responsabilità dei clienti) e scomparto/uscita veicolo (responsabilità per i conducenti) e confermato attraverso 4-Eye check	Yes/No

Nota:

**Il sottoscritto conferma che le informazioni di cui sopra sono corrette e sono pronte a procedere alla consegna.
Lo scarico può iniziare solo dopo che sia il conducente che il cliente hanno firmato qui sotto.**

Autista

Customer

Nome: _____

Nome: _____

Firma _____

Firma _____

Data e ora: _____

Data e ora: _____

Dopo lo scarico		
No.	Check Item	
18.	La consegna è stata completata senza fuoriuscite, contaminazioni e danni:	Yes/No

Autista

Customer

Nome: _____

Nome: _____

Firma _____

Firma _____

Data e ora: _____

Data e ora: _____