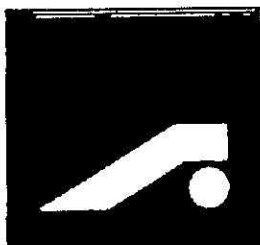


|                                                                                                     |                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                 |              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                            |                                    |  |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------|--------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|------------------------------------|--|
| (1) Customer Invoice Address<br>Magna PT S.p.A.<br>Via dei Ciclamini, 4<br>I 70026 Modugno (Bari)   |                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | (2) Remarks<br>Our ID number:<br>DE143449116<br>Your ID no...:<br>IT04886850728 |              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | DELIVERY NOTE<br>(3) No.<br>434714<br>(4) Date<br>11.03.19 |                                    |  |
| (5) Supplier<br>SN: 91001505<br>Metaldyne GmbH<br>Buchenwaldstraße 2<br>D 77736 Zell am Harmersbach |                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      | (6) Freight<br>paid <input type="checkbox"/> unpaid <input type="checkbox"/>    |              | (7) Delivery (really)<br>Railroad car <input type="checkbox"/> Carrier <input type="checkbox"/><br>Freight goods <input type="checkbox"/> foreign vehicle <input type="checkbox"/><br>Express goods <input type="checkbox"/> own vehicle <input type="checkbox"/><br>Express <input type="checkbox"/><br>Post <input type="checkbox"/> |                                                            | Invoice<br>(8) No.<br><br>(9) Date |  |
| (10) Your Ref                                                                                       | (11) Your Order No./Date<br>550003490102<br>6.03.19                      | (15) Additional Details                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | (12) Our Departement<br>Wörner Mathias                                          |              | (13) Direct dial                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       | (14) Our Ref No.                                           |                                    |  |
| (19) Shipment Method<br>Schweitzer, L<br>udwigsburg                                                 | paid <input type="checkbox"/> unpaid <input checked="" type="checkbox"/> | (21) Packing<br>look<br>below                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | (22) Marks                                                                      |              | (23) Total Weight kg<br>gross<br>489                                                                                                                                                                                                                                                                                                   | (24) net<br>396                                            |                                    |  |
| (25) Shipping Address<br>GETRAG S.p.A., Via dei Ciclamini, 4, I 70026 Modugno (Ba                   |                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                 |              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        | (26) Place of unload<br>14248                              |                                    |  |
| (27) (Pos.)                                                                                         | (28) Part-No.                                                            | (29) Description<br>(21) Packing                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     | (30) Quantity                                                                   | (31) U/M     | (40) Customer Remarks<br>Quantity + / - Remarks                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                            |                                    |  |
| 1                                                                                                   | 2503519500<br>857835<br><br>Container<br>Batch number<br><br>A. 86788    | Achskegelrad<br><br>40/KLT 4314<br>302573<br>1/FP-Euro-Poolpalett<br>1/A1208 - Abdeckung<br><br>22855<br>180220785<br>5009120400<br><br><b>KUEHNE+NAGEL S.r.l.</b><br>ACCETTAZIONE MERCE<br>Quantità dichiarata: 2000<br>Quantità effettiva:<br>Tipo Imballaggio:<br>Quantità Imballi: 1<br>Conformità alle schede d'imballo: <input checked="" type="checkbox"/> YES <input type="checkbox"/> NO<br>Data controllo: 16.03.19<br>Firma: <i>Obere</i> | 2000<br><br>50                                                                  | Pi<br><br>Pi |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                            |                                    |  |
| (42) Goods Inwards Remarks                                                                          |                                                                          | (43) Quantity Check                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  | (44) Quality Check                                                              |              | (45) Receiver                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                            | (46) Invoice Check                 |  |
| Date                                                                                                |                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                 |              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                            |                                    |  |
| Name/No.                                                                                            |                                                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                                                 |              |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                        |                                                            |                                    |  |



**SAH**  
Stahlwerk Annahütte

Stahlwerk Annahütte Max Aicher GmbH & Co. KG • Max-Aicher-Allee 1+2 • D-81304 Hammerau

Fon: +49 (0) 8654 487-0  
Fax: +49 (0) 8654 487-968  
Mail: stahlwerk@annahuette.com  
Web: www.annahuette.com

WE-823449 16-0842

|                                                                                            |                                                                                                                                                                                                         |                                                                                    |
|--------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Motaldyne GmbH</b><br><br><b>Buchenwaldstr. 2</b><br><b>D 77736 Zell am Harmersbach</b> | <b>Auftrag Nr.</b><br><b>Order No.</b><br><b>No. de la commande</b><br><b>Kundenbestellung Nr.</b><br><b>Customer Order No.</b><br><b>No. de la commande client</b><br><b>722-0020</b><br><b>323907</b> | <b>Datum</b><br><b>Date</b><br><b>Date</b><br><b>4.12.18</b>                       |
|                                                                                            | <b>Stückabmessung</b><br><b>Casting dimension</b><br><b>Dimension de la coulée</b><br><b>178 x 178 mm</b>                                                                                               | <b>Schmelze Nr.</b><br><b>Cast No.</b><br><b>No. de la coulée</b><br><b>302573</b> |
|                                                                                            | <b>Ins. Nr.</b><br><b>H0523</b>                                                                                                                                                                         |                                                                                    |

|                                                                                                                                                                |                                                                                                               |                                                                                                          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>ZERTIFIKAT * CERTIFICATE * CERTIFICAT DIN EN 10204:2004</b>                                                                                                 |                                                                                                               | <b>Abnahmeprüfzeugnis 3.1</b>                                                                            |
| <b>Werkstoff</b><br><b>Material</b><br><b>Matériau</b><br><b>CC E VW4521+U+PE</b>                                                                              | <b>Werkstoff Nr.</b><br><b>Material No.</b><br><b>No. Du matériau</b><br><b>1.6571*</b>                       | <b>Abmessung</b><br><b>Dimension</b><br><b>Dimension</b><br><b>28,00 mm</b>                              |
| <b>Erzeugnisform</b><br><b>Product form</b><br><b>Forme du produit</b><br><b>Stabstahl</b>                                                                     | <b>Lieferlänge</b><br><b>Length</b><br><b>Longueur</b><br><b>8000,00 mm</b><br><b>+100,00</b><br><b>-0,00</b> | <b>Maßtoleranz</b><br><b>Dimensional tolerance</b><br><b>Tolérance dimensionnelle</b><br><b>+0/-0,13</b> |
| <b>Anforderungen</b><br><b>Requirements</b><br><b>Exigences</b><br><b>TL 0842-02/24.07.2014 (VW-TL4521/01.2009 und</b><br><b>Anlehnung an EN10084/06.2008)</b> |                                                                                                               | <b>Umformung</b><br><b>Deformation</b><br><b>Transformation</b><br><b>48,0</b>                           |

| SCHMELZANALYSE % |          |          | HEAT ANALYSIS % |           |          | ANALYSE DE LA COULÉE % |         |  |
|------------------|----------|----------|-----------------|-----------|----------|------------------------|---------|--|
| C 0,17           | Si 0,09  | Mn 0,70  | P 0,007         | S 0,027   | Cr 0,72  | Mo 0,29                | Ni 1,51 |  |
| Cu 0,06          | Sn 0,004 | Al 0,027 | V 0,01          | B 0,0002  | Ti 0,001 | Nb 0,002               | W       |  |
| Co               | Sb       | As 0,003 | Te              | Ca 0,0013 | N 0,0093 | H                      | Bi      |  |

| STIRNABSCHRECKVERSUCH |      |      |       |       | JOMINY TEST |  |  |  |  | ESSAI DE JOMINY |  |  |  |  | Normalisiert bei °C | Gehärtet bei °C |
|-----------------------|------|------|-------|-------|-------------|--|--|--|--|-----------------|--|--|--|--|---------------------|-----------------|
| mm                    | 1,50 | 5,00 | 10,00 | 25,00 |             |  |  |  |  |                 |  |  |  |  | Normalized at       | Hardenod at     |
| HRC                   | 43,2 | 41,6 | 34,0  | 24,0  |             |  |  |  |  |                 |  |  |  |  | Normalisée          | Tempe           |
| mm                    |      |      |       |       |             |  |  |  |  |                 |  |  |  |  |                     |                 |
| HRC                   |      |      |       |       |             |  |  |  |  |                 |  |  |  |  |                     |                 |

|                                                                                                       |                                                                                  |                                                                                                                      |                                                                                                                                                    |                                                                                                  |                                                                                              |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>ZUGVERSUCH</b><br><b>Probe Nr.</b><br><b>Testment cond</b><br><b>Elast</b><br><b>de tractement</b> | <b>TENSILE TEST</b><br><b>Probestück</b><br><b>Test bar</b><br><b>Éprouvette</b> | <b>TEST</b><br><b>Stückgröße</b><br><b>Rs (MPa)</b><br><b>Yield strength</b><br><b>Limite</b><br><b>d'élasticité</b> | <b>ESSAI DE TRACTION</b><br><b>Dehnung</b><br><b>A (%)</b><br><b>Elongation</b><br><b>Resistance</b><br><b>à la traction</b><br><b>Allongement</b> | <b>Bruchzeichnung</b><br><b>Z (%)</b><br><b>Reduct. of area</b><br><b>Striction à la rupture</b> | <b>Lieferzustand</b><br><b>Condition of delivery</b><br><b>État de livraison</b><br><b>U</b> |
|                                                                                                       |                                                                                  |                                                                                                                      |                                                                                                                                                    |                                                                                                  | <b>229 HRW</b>                                                                               |

|                                                                                                                                        |                                                                         |                                                               |                                                                                  |                                                        |                                                    |                                                                                          |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|--------------------------------------------------------|----------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Kerbschlagbiegeversuch</b><br><b>Behandlungs-</b><br><b>zustand</b><br><b>Treatment cond</b><br><b>État</b><br><b>de traitement</b> | <b>Probe Nr.</b><br><b>Specimen</b><br><b>No</b><br><b>d'éprouvette</b> | <b>Prüftemperatur</b><br><b>Température</b><br><b>d'essai</b> | <b>Probenform</b><br><b>Specimen form</b><br><b>Forme</b><br><b>d'éprouvette</b> | <b>L</b><br><b>Longitudinal</b><br><b>Longitudinal</b> | <b>Kerbschlagversuch</b><br><b>Notch toughness</b> | <b>Korngröße</b><br><b>Grain size</b><br><b>Croiseur de grain</b><br><b>5-8</b>          |
|                                                                                                                                        |                                                                         |                                                               |                                                                                  |                                                        |                                                    | <b>Reinheitsgrad</b><br><b>Degree of purity</b><br><b>Degré de pureté</b><br><b>Ka=0</b> |

|                                                                                                            |                                                                       |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|
| <b>Bemerkungen /</b><br><b>Remarks /</b><br><b>Ident. marking</b><br><b>Remarques /</b><br><b>Marquage</b> | <b>Riss- und Verwechslungsgeprüfte</b><br><b>O-Gehalt: 15ppm K4=0</b> |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------|

Prüfanforderungen (wenn nichts anderes vereinbart): Zugversuch DIN EN ISO 6892-1:2017-02  
Kerbschlagbiegeversuch DIN EN ISO 148-1:2017-05 • Stababschreckversuch DIN EN ISO 842-1: (099)  
Reinheitsgradbestimmung DIN 50902:1985-09 • Abschrecktemperatur DIN EN ISO 843:2013-05  
Härtetemp. nach Brühl DIN EN ISO 6506-1:2015-07

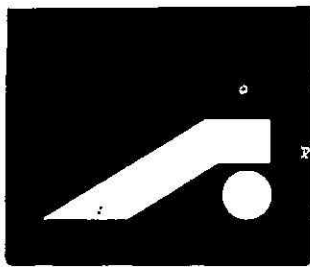
CC-Gründungsverfahren: E-Elektrolytischgegründet

**MAX AICHER**  
UNTERNEHMENSGRUPPE

Kommanditgesellschaft GmbH & Co. KG • AG Traunstein • HRA 4565  
PHG: Verbundbau Mittelfelden GmbH • AG Traunstein • HRB 252  
Stahlwerk Annahütte Beteiligung GmbH • AG Traunstein • HRB 8742  
Geschäftsführer: Katharina Eist • Tanja Jura

Railfelsenbank Salzburg reg. Gen.m.b.H.  
A-5020 Salzburg  
IBAN: AT19 3500 0000 1601 5737 • SWIFT (BIC): RVSAA175

Zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001 • DIN EN ISO 14001  
ISO/TS 16949 • DIN EN ISO 50001  
UST-DRY: DE 328 994 618 • ST-FA: FA BGL 105/150/91306



**SAH**  
Stahlwerk Annahütte

Stahlwerk Annahütte Max Alcher GmbH & Co. KG • Max-Alcher-Allee 1+2 • D-83404 Hammerau

Fon: +49 (0) 8654 487-0  
Fax: +49 (0) 8654 487-968  
Mail: stahlwerk@annahuette.com  
Web: www.annahuette.com

|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                       |  |                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                                                                |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| <b>Metaldyne GmbH</b><br><br>Buchenwaldstr. 2<br>D 77736 Zell am Harmersbach<br><b>WE-814277 KO-0842</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                              |  | <b>Auftragsnr.</b><br>Order No. 722-0020<br><b>No. de la commande</b><br>Kundenbestellung Nr.<br>Customer order No. 323907<br><b>No. de la commande client</b><br>Gießabmessung<br>Casting dimension 178 x 178 mm<br>Dimension de la coulée<br>Int. Nr. H0523 |  | <b>Datum</b><br>Date 23.07.18<br><b>Schmelze Nr.</b><br>Cast No. 300117<br><b>No. de la coulée</b>                                             |  |
| <b>ZERTIFIKAT * CERTIFICATE * CERTIFICAT DIN EN 10204:2004 Abnahmeprüfzeugnis 3.1</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 |  |                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                                                                |  |
| <b>Werkstoff</b><br>Material CC E VW4521+U+PE<br><b>Matériau</b><br>Erzeugnisform<br>Product form Stabstahl<br><b>Forme du produit</b>                                                                                                                                                                                                                                                                |  | <b>Werkstoff Nr.</b><br>Material No. 1.6571*<br><b>No. Du matériau</b><br>Lieferlänge<br>Length 8000,00 mm<br><b>Longueur</b> +100,00<br>-0,00                                                                                                                |  | <b>Abmessung</b><br>Dimension 28,00 mm<br><b>Dimension</b><br>Maßtoleranz<br>Dimensional tolerance +0/-0,13<br><b>Tolérance dimensionnelle</b> |  |
| <b>Anforderungen</b><br>Requirements TL 0842-02/24.07.2014 (VW-TL4521/01.2009 und<br><b>Exigences</b> Anlehnung an EN10084/06.2008)                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |                                                                                                                                                                                                                                                               |  | <b>Umformung</b><br>Deformation 48,0<br><b>Transformation</b>                                                                                  |  |
| <b>SCHMELZANALYSE % * HEAT ANALYSIS % * ANALYSE DE LA COULÉE %</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                    |  |                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                                                                |  |
| C 0,18   Si 0,09   Mn 0,69   P 0,008   S 0,030   Cr 0,72   Mo 0,28   Ni 1,52                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                                                                |  |
| Cu 0,12   Sn 0,011   Al 0,028   V 0,01   B 0,0002   Ti 0,001   Nb 0,002   W                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                                                                |  |
| Co   Sb   As 0,005   Te   Ca 0,0012   N 0,0106   H   Bi                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                                                                |  |
| <b>STIRNABSCHRECKVERSUCH * JOMINY TEST * ESSAI DE JOMINY</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |  |                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                                                                |  |
| mm 1,50   5,00   10,00   25,00  <br>HRC 43,9   42,5   35,7   25,4                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                     |  |                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                                                                |  |
| mm<br>HRC                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                                                                |  |
| <b>ZUGVERSUCH * TENSILE TEST * ESSAI DE TRACTION</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                  |  |                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                                                                |  |
| Behandlungs- Probe Nr. Probestab Streckgrenze Zugfestigkeit Dehnung Bruchdehnung<br>zustand Zustand Ø [mm] Re [MPa] Rm [MPa] A [%] Z [%]<br>Treatment cond. Specimen Test bar Yield strength Tensile strength Elongation Reduct. of area<br>État No. Temperature Forme Q Quer * Transversal<br>de traitement d'éprouvette d'essai d'éprouvette Transversal Résilience                                 |  |                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                                                                |  |
| Lieferzustand<br>Condition of delivery U<br>État de livraison                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                                                                |  |
| Härte<br>Hardness 237 HBW<br>Dureté                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                   |  |                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                                                                |  |
| <b>Kerbschlagbiegeversuch * NOTCHED BAR IMPACT TEST * ESSAI DE RÉSILIENCE</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                         |  |                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                                                                |  |
| Behandlungs- Probe Nr. Prüftemperatur Probenform L Längs * Longitudinal Kerbschlagarbeit<br>zustand Zustand Specimen Test temperature Specimen form Longitudinal Notch toughness<br>Treatment cond. Specimen Test temperature Specimen form Longitudinal Notch toughness<br>État No. Temperature Forme Q Quer * Transversal<br>de traitement d'éprouvette d'essai d'éprouvette Transversal Résilience |  |                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                                                                |  |
| Korngröße<br>Grain size<br>Grosseur de grain<br>ASTM: 5-8                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                                                                |  |
| Reinheitsgrad<br>Degree of purity<br>Degré de pureté<br>UK: A=1, S; BCD=0                                                                                                                                                                                                                                                                                                                             |  |                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                                                                |  |
| Bemerkungen / Riss- und Verwechslungsgeprüft O-Gehalt: 10ppm K4=0<br>Remarks /<br>Ident. marking<br>Remarques /<br>Marquage                                                                                                                                                                                                                                                                           |  |                                                                                                                                                                                                                                                               |  |                                                                                                                                                |  |

Prüfanforderungen (wenn nichts anderes vereinbart): Zugversuch DIN EN ISO 6892-1:2017-02  
Kerbschlagbiegeversuch: DIN EN ISO 148-1:2017-05 \* Stababschreckversuch DIN EN ISO 642-1:1999  
Reinheitsgradbestimmung: DIN EN ISO 5062:1985-09 \* Abschreckkorngröße DIN EN ISO 643:2013-05  
Härteprüfung nach Brinell: DIN EN ISO 6506-1:2015-02  
\* ICC Stranggießverfahren \* E Elektrolithbogenverfahren \* Y Sauerstoffblasverfahren

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt. Für den Inhalt ist Abnahmebeauftragter verantwortlich. (Formblatt Nr.: 04-FB-QS-04\*Rev.05/03.2018)

**MAX ALCHER**  
UNTERNEHMENSGRUPPE

Kommanditgesellschaft GmbH & Co. KG • AG Traunstein • HRA 3666  
PHG-Verbindbau-Mittelröhren GmbH • AG Traunstein • HRA 252  
Stahlwerk Annahütte Beteiligung GmbH • AG Traunstein • HRA 8742  
Geschäftsführer: Katharina Eisl, Tanja Lusa  
Raiffeisenbank Salzburg reg. Gen. m. b. H.  
A-5020 Salzburg  
IBAN: AT 19 3500 0000 1601 3737 • SWIFT: RIBKRV33AT25

Zertifiziert nach:  
DIN EN ISO 9001 • DIN EN ISO 14001  
ISO/TS 16949 • DIN EN ISO 50001  
LSP IDNR: DE 128 994 614 • ST-NR: FA-BGL 105/150/01306

Sidenor

# ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

ISO 9001; IATF 16949; ISO 14001 Y OHSAS 18001

Azkoitia Standort

ALUMINIO AZKOITA S.L.U.  
C/ Suroaga 5/a, 48100 Azkoitia (Gipuzkoa)  
Tf. 943555555 FAX 943555555  
www.azkoitia.com



Produkt hergestellt in Spanien

|                          |                        |
|--------------------------|------------------------|
| KUNDE: METALDYNE GMBH    | PROZESSNUMMER: 2031726 |
| AUFTRAGSNº.: 115321/0840 | AUFTRAGSNº.: 308255-8  |
| ARTIKELNUMMER: 0840      | CHARGENº.: 201049      |
|                          | DATENBLATT: 193571     |
|                          | WALZDATUM: 19.11.2018  |

|                                                                                                             |                        |                     |                       |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------|---------------------|-----------------------|
| PRODUKT IM AUFTRAG                                                                                          |                        |                     |                       |
| VW4521 RUNDE STANGES GESCHÄELT OHNE WÄRMEBEHANDLIG 25-0,13/+0mm SPECIFICATION TOLERANZ 7.600/7.800mm NORMAL |                        |                     |                       |
| EXPEDITIONS DATEN                                                                                           | ZUSTELLUNG: 0080650610 | GEWICHT (KG): 4.952 | BÜNDEL: 2 BARREN: 166 |

|                                                                                                 |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| NORMEN UND VORSCHRIFTEN                                                                         |  |
| EN 10084 - ABRIL 2008; EN 10204 : 2004 OCT. 2004 3.1; HOLZER METALDYNE 0840 04 08.04.2014       |  |
| MAGNA TL 0327 1 17.01.2013; METALDYNE VA-NR. 7440 02 02.02.2004; VOLKSWAGEN TL-VW4521 - 07.2015 |  |

|                                             |       |       |       |        |        |        |          |        |        |         |
|---------------------------------------------|-------|-------|-------|--------|--------|--------|----------|--------|--------|---------|
| CHEMISCHE ZUSAMMENSETZUNG GUSS              |       |       |       |        |        |        |          |        |        |         |
|                                             | C     | Mn    | Si    | P      | S      | Cr     | Ni       | Mo     | V      | W       |
| Man.                                        | 0,150 | 0,600 |       |        | 0,025  | 0,700  | 1,500    | 0,280  |        |         |
| Max.                                        | 0,180 | 0,750 | 0,100 | 0,025  | 0,035  | 0,850  | 1,570    | 0,320  |        |         |
| Rep.                                        | 0,170 | 0,680 | 0,100 | 0,013  | 0,030  | 0,760  | 1,520    | 0,297  | 0,004  | 0,005   |
|                                             | Cu    | Al    | Sn    | Ti     | B      | Nb     | H        | O      | N      | Sb      |
| Man.                                        |       | 0,020 |       |        |        |        |          |        |        |         |
| Max.                                        | 0,200 | 0,030 |       | 0,0050 |        |        | 0,000270 | 0,0025 | 0,0150 | 0,00500 |
| Rep.                                        | 0,170 | 0,025 | 0,009 | 0,0020 | 0,0001 | 0,0040 | 0,000150 | 0,0013 | 0,0081 | 0,00100 |
| Cu+10Sn<=0,450; 0,260 Al/N2>=2,0000; 3,0864 |       |       |       |        |        |        |          |        |        |         |

|                                                                  |        |      |      |      |       |
|------------------------------------------------------------------|--------|------|------|------|-------|
| HÄRTBARKEITSPROBE                                                |        |      |      |      |       |
|                                                                  | 1,5 mm | 3 mm | 5 mm | 7 mm | 10 mm |
| Man.                                                             |        |      | 40,0 |      | 33,0  |
| Max.                                                             |        |      | 48,0 |      | 37,0  |
| Rep.                                                             | 43,5   | 43,0 | 42,0 | 39,5 | 35,0  |
| JOMINY Norm (STAHL EISEN SEP1664 2ED(06/04)+SUPP 4ED MARZO 2013) |        |      |      |      |       |
| Observaciones (Jominy) (Max. dispersión en una colada 4 HRC)     |        |      |      |      |       |
| Anmerkungen (Jominy): Jominy calculated acc/STAHL EISEN 1664     |        |      |      |      |       |

|                                                                     |  |
|---------------------------------------------------------------------|--|
| PRÜFUNGEN REINHEITSGRAD                                             |  |
| Norm (VOLKSWAGEN PV 1070-..12.2010); Typ / Methode (K); K(O): K3 11 |  |

|                                   |  |
|-----------------------------------|--|
| TECHNISCHE LIEFERBEDINGUNGEN      |  |
| Härte (<= 260HB2,5): 224/226HB2,5 |  |

|                                                                                           |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| WEITERE PRÜFUNGEN                                                                         |  |
| Norm (1) (ISO 6433*ED2012); Norm (2) (ASTM E112201301.10.2013); Korngröße: Austenitisch 7 |  |
| Temperatur von: Austenitisieren 1.200°C; Zeit: 40 Minuten; Abkühlung: Aqua o Aceite       |  |
| Temperatur von: Austenitisieren 1.000°C; Zeit: 4 Stunden; Abkühlung: Wasser               |  |

|                                                                                           |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| ZERSTÖRUNGSFREIE PRÜFUNGEN                                                                |  |
| Standard oberflächenfehler (EN 10221-01.11.1995); Art von oberflächenfehler (Klasse D)    |  |
| 100 % Ultraschallprüfung: ohne Befund; 100 % Kontrolle auf Oberflächenfehler: ohne Befund |  |
| 100 % Verwechslungsprüfung: ohne Befund                                                   |  |

|                                                                                           |  |
|-------------------------------------------------------------------------------------------|--|
| ZUSATZINFORMATION                                                                         |  |
| Magnetismus: <= 0,4KA/m                                                                   |  |
| Schmelze im Elektro-Ofen, vakuum-entgast. Strangguß 185 x 185 mm. verformungsgrad : 64,46 |  |

Herstellung 100 % in Spanien. Schmelze im Elektro-Ofen (EAF), vakuum entgast (VSE). Der Stahl ist frei von Quecksilber und es wurden keine anderen flüssigen Metalllegi

|                                                                                    |        |
|------------------------------------------------------------------------------------|--------|
| ABTEILUNG TECHNIK & QUALITÄT VERSICHERT, DASS DAS PRODUKT DEN IM AUFTRAG FESTGELEG | ng und |
| VERANTWORTLICHER: Manuel Oávila Piris                                              | RICHT  |
| DATUM: 12.02.2019                                                                  |        |
| Seite 1 von 2                                                                      |        |



Sidenor

## ABNAHMEPRÜFZEUGNIS

ISO 9001; IATF 16949; ISO 14001 Y OHSAS 18001

### Azkoitia Standort

SIDENOR AZKOITA S.L.U.  
C/ Surostea 1/9. 48720 Azkoitia (Gipuzkoa)  
TEL: 94315127 FAX: 94315131  
www.sidenor.com



Produkt hergestellt in Spanien

|                         |                      |                        |
|-------------------------|----------------------|------------------------|
| KUNDE: METALDYNE GMBH   |                      | PROZESSNUMMER: 2031726 |
| AUFTRAGSN°: 115321/0840 | AUFTRAGSN°: 308255-8 | CHARGEN°: 201049       |
| ARTIKELNUMMER: 0840     | DATENBLATT: 193571   | WALZDATUM: 19.11.2018  |

Verarbeitung in den Sidenor -Werken zugefügt.

Das Material ist frei von Radioaktivität ( $<0,18\text{q/g}$  bezogen auf Co-60).

Der Stahl es wurden keine Reparaturschweißungen durchgeführt.

100% des Materials durch Verwechslungsprüfung geprüft.

zu LE: 8241 22

ABTEILUNG TECHNIK & QUALITÄT VERSICHERT, DASS DAS PRODUKT DEN IM AUFTRAG FESTGELEGTE

VERANTWORTLICHER: Manuel Dávila Piris

DATUM: 12.02.2019

UNTERSCHRIFT:

Seite 2 von 2



RICHT

1) Versender/Lieferant 2) Lieferanten-Nr. 91001505

Metaldyne GmbH  
Buchenwaldstraße 2

D 77736 Zell am Harmersbach

VAT IDNo: DE143449116

5) Beladestelle

8) Sendungsnummer 198421

11) Empfänger 12) Kunden-Nr. 700461

Magna PT S.p.A.  
Via dei Ciclamini, 4  
I 70026 Modugno (Bari)

VAT IDNo: IT04886850728

14) Anliefer-/ Abladestelle 14249

GETRAG S.p.A.  
Via dei Ciclamini, 4  
I 70026 Modugno (Bari)

3) Speditionsauftrags-Nr.

4) Nr. Versender beim Versand-Spediteur: -

## SPEDITIONS-AUFTRAG

6) Datum 11.03.19

7) Relations-Nr.

9) Versandspediteur

10) Spediteur-Nr.-

I. + F. Schweitzer GmbH & Co.  
Internationale Spedition KG  
Carl-Benz-Str. 23  
D 71634 Ludwigsburg 113

Telefon 07141 245-115 / Telefax

13) Bordero-/Ladefliste-Nr.

15) Versendervermerk für den Versandspediteur  
FCA

16) Eintreff-Datum 14.03.19

17) Eintreff-Zeit

18) Zeichen und Nr./Lieferschein-Nr.

434711

19) Anzahl

1

20) Packmitteltyp

FP-Euro-Po

21) SF

22) Inhalt

Ausgleichskegelrad

23) Lademittelgewicht kg

51

24) Bruttogewicht kg

414

25)

26)

Summe

1

Rauminhalt cdm/Lademeter

0,5

Summen

27)

51

28)

414

29) Gefahrgut-Klassifikation

30) Gefahrgut-Bezeichnung: wenn vorhanden, siehe zusätzl. Vordruck

31) Frankatur

unfrei

32) Warenwert für SLVS

5.178

33) Transportversicherung vom Spediteur

zu decken mit

34) Versender-Nachnahme

35) Anlagen

36) Auftrags-Nr. Kunde

37) Kontierung

38) Transportmittel-Nr.

39) LKW-Code -1

40) Versandart LKW Spediteur

41) Abrechnungs-Schl.

42) Empfangsbestätigung des Warenempfängers:  
obige Sendung vollständig und in ordnungsgemäßem Zustand erhalten  
Via dei Ciclamini, snc - 70026 Modugno (BA)

15 MAR 2019

"Ricevuto e conservato di  
qualità e quantità"

Firmenstempel/Unterschrift

43) Übernahmebestätigung des Fahrers:  
obige Sendung vollständig und in ordnungsgemäßem Zustand übernommen.

Datum

Uhrzeit

Unterschrift

45) Es gelten die Allgemeinen Deutschen Spediteurbedingungen (ADSp).  
Gerichtsstand ist der Firmensitz des Versandspediteurs.

44) Die Sendung enthält:

Euro-Flach-Pal. (FP)

Euro-Gitter-Pal. (GP)

davon getauscht

Euro-Flach-Pal. (FP)

Euro-Gitter-Pal. (GP)

46) Für Spediteur/  
Warenempfänger  
des Warenempfängers





Seit über ...

50  
JahreLudwigsburg, 11.03.2019  
Seite 1 von 1**CMR-Frachtbrief**

Sendung-Nr.: 19-002532 vom 11.03.2019



19-002532

|                                                                                                                                                                                                                               |                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                            |                                                                                  |                                                 |                      |
|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------|----------------------|
| <b>1 Absender / Expéditeur</b><br><b>Metaldyne GmbH</b><br><b>Buchenwaldstr. 2</b><br><b>77736 Zell am Harmersbach</b>                                                                                                        |                                          | <b>INTERNATIONALER FRACHTBRIEF</b><br><b>LETTRE DE VOITURE INTERNATIONALE</b><br><b>CMR</b><br>Diese Beförderung unterliegt trotz einer ge- Ce transport est soumis, nonobstant toute gentelligen Abmachung den Bestimmungen des clause contraire, à la Convention relative au Übereinkommens über den Beförderungsvertrag contrat de transport international des im intern. Straßengüterverkehr (CMR). marchandises par route (MR). |                                                            |                                                                                  |                                                 |                      |
| <b>2 Empfänger / Destinataire</b><br><b>MAGNA PT S.p.A.</b><br><b>VIA DEI CICLAMINI, 4</b><br><b>70026 MODUGNO</b><br><b>ITALIEN</b>                                                                                          |                                          | <b>6 Frachtführer / Transporteur</b><br><b>SCHWEITZER GmbH &amp; Co.</b><br><b>Intern. Spedition KG</b><br><b>Carl-Benz-Straße 23</b><br><b>71634 Ludwigsburg</b><br><b>Benutzte Gen.-Nr.:</b><br><b>D-08-019-G-0158</b>                                                                                                                                                                                                             |                                                            |                                                                                  |                                                 |                      |
| <b>3 Auslieferungsort des Gutes / Lieu prévu pour la livraison de la marchandise</b><br><b>Ort / Lieu MODUGNO</b><br><b>Land / Pays Italien</b><br><b>Datum / Date 14.03.2019</b><br><b>Zeit / Temps</b>                      |                                          | <b>7 Nachfolgender Frachtführer / Transporteurs successifs</b><br><b>Benutzte Gen.-Nr.:</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                            |                                                                                  |                                                 |                      |
| <b>4 Ort und Tag der Übernahme / Lieu et date de la prise en charge de la marchandise</b><br><b>Ort / Lieu Zell am Harmersbach</b><br><b>Land / Pays Deutschland</b><br><b>Datum / Date 11.03.2019</b><br><b>Zeit / Temps</b> |                                          | <b>8 Vorbehalte und Bemerkungen des Frachtführer /</b><br><b>Réserves et observations des transporteurs</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                          |                                                            |                                                                                  |                                                 |                      |
| <b>5 Beigefügte Dokumente / Documents annexes</b>                                                                                                                                                                             |                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                            |                                                                                  |                                                 |                      |
| <b>9 Pos. No.</b><br><b>1 434711</b><br><b>2 434713-14-48</b>                                                                                                                                                                 | <b>10 Zeichen/Nr. Marques et numéros</b> | <b>11 Anzahl der LM Nombre des colis</b><br><b>5</b>                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                 | <b>12 Art der Verpackung Mode d'emballage</b><br><b>EP</b> | <b>13 Bezeichnung des Gutes Nature de la marchandise</b><br><b>Getriebeteile</b> | <b>14 Gewicht, kg Poids, kg</b><br><b>2.209</b> | <b>15 Umfang cbm</b> |
| <b>Summe:</b><br><b>Total:</b><br><b>5,00 EP</b>                                                                                                                                                                              |                                          |                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                      |                                                            | <b>2.209,00</b>                                                                  |                                                 |                      |
| <b>16 Anweisungen des Absenders</b>                                                                                                                                                                                           |                                          | <b>17 Angaben zur Ermittlung der Tarifkilometer mit Grenzübergängen</b><br>von bis km                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                |                                                            |                                                                                  |                                                 |                      |
| <b>18 Frachtzahlungsanweisung / Prescription d'affranchissement</b><br><b>unfrei - Rechnung an Empfänger</b>                                                                                                                  |                                          | <b>21 Besondere Vereinbarungen / Conventions particulières</b><br><br>Übernahmebestätigung des Fahrers: Die Sendung wurde vollständig und in äußerlich guter Beschaffenheit übernommen. Die Ladungssicherung ist gemäß der gesetzlichen Vorgaben durch den Fahrer erfolgt.                                                                                                                                                           |                                                            |                                                                                  |                                                 |                      |
| <b>19 Kfz Amtliches Kennzeichen</b><br><b>Anhänger</b><br><b>Fahrer</b>                                                                                                                                                       |                                          | <b>22 Benutzter Grenzübergang</b><br><b>19-002532</b><br><b>RECEIVED</b><br><b>15 MAR 2019</b><br><b>MAGNA PT S.p.A.</b><br><b>I-70026 MODUGNO</b><br><b>15 MAR 2019</b><br><b>"Ricevuta e verificata su qualità e quantità"</b>                                                                                                                                                                                                     |                                                            |                                                                                  |                                                 |                      |
| <b>20 Metaldyne GmbH</b><br><b>D-77736 Zell am Harmersbach</b><br><br><b>Unterschrift und Stempel des Absenders</b><br><b>Signature et timbre l'expéditeur</b>                                                                |                                          | <b>23 SCHWEITZER GmbH &amp; Co.</b><br><b>D-71634 Ludwigsburg</b><br><br><b>Unterschrift und Stempel des Frachtführers</b><br><b>Signature et timbre du transporteur</b>                                                                                                                                                                                                                                                             |                                                            |                                                                                  |                                                 |                      |

SCHWEITZER GmbH & Co. Intern. Spedition KG  
Carl-Benz-Straße 23  
71634 Ludwigsburg  
Telefon (0 71 41) 24 51-0  
Telefax (0 71 41) 24 51-22Geschäftsführer: Axel, Friedrich, Ingrid und Jens Schweitzer  
Amtsgericht: Ludwigsburg  
Handelsregister: Stuttgart HRA 200856  
Internet: www.schweitzer-logistik.deCOMMERZBANK  
Konto: 0501540600  
BLZ: 604 800 08  
IBAN: DE13 6048 0008 0501 5406 00  
SWIFT: DRESDEFF604