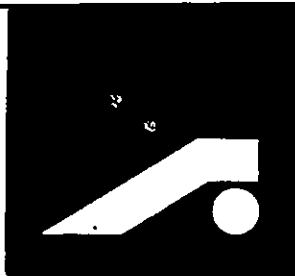


(1) Customer Invoice Address Magna PT S.p.A. Via dei Ciclamini, 4 I 70026 Modugno (Bari)			(2) Remarks Our ID number: DE143449116 Your ID no...: IT04886850728			DELIVERY NOTE (3) No. 425337 (4) Date 27.11.18		
(5) Supplier SN: 91001505 Metaldyne GmbH Buchenwaldstraße 2 D 77736 Zell am Harmersbach			(6) Freight paid ☐ unpaid ☐		(7) Delivery (really) Railroad car ☐ Carrier ☐ Freight goods ☐ foreign vehicle ☐ Express goods ☐ own vehicle ☐ Expreß ☐ Post ☐		Invoice (8) No. 1810P4 (9) Date	
(10) Your Ref.	(11) Your Order No./Date 550003490102 21.11.18	(15) Additional Details	(12) Our Departement Wörner Mathias		(13) Direct dial	(14) Our Ref No.		
(19) Shipment Method Schweitzer, L udwigsburg	paid ☐ unpaid ☒	(21) Packing look below	(22)	Marks	(23) gross 979	(24) Total Weight kg net 792		
(25) Shipping Address GETRAG S.p.A., Via dei Ciclamini, 4, I 70026 Modugno (Ba)						(26) Place of unload 14248		
(27) (Pos.)	(28) Part-No.	(29) Description (21) Packing	(30) Quantity	(31) U/M	(40) Customer Remarks Quantity + / - Remarks			
1	2503519500 857835 Container Batch number	Achskegelrad 80/KLT 4314 300117 2/FP-Euro-Poolpalett 2/A1208 - Abdeckung 180209731 5008819863 KUEHNE+NAGEL s.r.l. ACCETTAZIONE MERCE Quantità dichiarata: 4000 Quantità effettiva: Tipo imballaggio: 2 Quantità imballi: Conformità alle schede d'imballaggio: ☒ NO Data controllo: 04/12/18 Firma: 	4000 50	Pi Pi				
(42) Goods Inwards Remarks		(43) Quantity Check	(44) Quality Check		(45) Receiver		(46) Invoice Check	
Date								
Name/No.								



SAH
Stahlwerk Annahütte

Stahlwerk Annahütte Max Aicher GmbH & Co. KG • Max-Aicher-Allee 1+2 • D-83404 Hammerau

Fon: +49 (0) 8654 487-0
Fax: +49 (0) 8654 487-968
Mail: stahlwerk@annahuette.com
Web: www.annahuette.com

Metaldyne GmbH Buchenwaldstr. 2 D 77736 Zell am Harmersbach WE-814277 KO-0842		Auftragsnr. Order No. 722-0020 No. de la commande Kundenbestellung Nr. 323907 Customer order No. 323907 No. de la commande client		Datum Date 23.07.18 Date	
		Gießabmessung Casting dimension 178 x 178 mm Dimension de la coulée		Schmelze Nr. Cast No. 300117 No. de la coulée	
		Int. Nr. H0523			
ZERTIFIKAT * CERTIFICATE * CERTIFICAT DIN EN 10204:2004 Abnahmeprüfzeugnis 3.1					
Werkstoff Material CC E VW4521+U+PE Matériau		Werkstoff Nr. Material No. 1.6571* No. Du matériau		Abmessung Dimension 28,00 mm Dimension	
Erzeugnisform Product form Stabstahl Forme du produit		Lieferränge Length 8000,00 mm +100,00 Longueur -0,00		Maßtoleranz Dimensional tolerance +0/-0,13 Tolérance dimensionnelle	
Anforderungen Requirements TL 0842-02/24.07.2014 (VW-TL4521/01.2009 und Exigences Anlehnung an EN10084/06.2008)				Umformung Deformation 48,0 Transformation	
SCHMELZANALYSE % * HEAT ANALYSIS % * ANALYSE DE LA COULÉE %					
C 0,18 Si 0,09 Mn 0,69 P 0,008		S 0,030 Cr 0,72 Mo 0,28 Ni 1,52			
Cu 0,12 Sn 0,011 Al 0,028 V 0,01		B 0,0002 Ti 0,001 Nb 0,002 W			
Co Sb As 0,005 Te		Ca 0,0012 N 0,0106 H		Bi	
STIRNABSCHRECKVERSUCH * JOMINY TEST * ESSAI DE JOMINY					
mm 1,50 5,00 10,00 25,00				Normalisiert bei °C Normalized at	
HRC 43,9 42,5 35,7 25,4				Gehärtet bei °C Hardened at	
mm				Trempe a	
HRC					
ZUGVERSUCH * TENSILE TEST * ESSAI DE TRACTION					
Behandlungs- zustand Probe Nr. Treatment cond. Specimen État de traitement No. d'éprouvette		Probestab Ø [mm] Test bar Éprouvette		Streckgrenze Re [MPa] Yield strength Limite d'élasticité	
				Zugfestigkeit Rm [MPa] Tensile strength à la traction	
				Dehnung A [%] Elongation Allongement	
				Bruchseinschnürung Z [%] Reduct. of area Striction à la rupture	
				Lieferzustand Condition of delivery U État de livraison	
				Härte Hardness 237 HBW Dureté	
Kerbschlagbiegeversuch * NOTCHED BAR IMPACT TEST * ESSAI DE RÉSILIENCE					
Behandlungs- zustand Probe Nr. Treatment cond. Specimen État de traitement No. d'éprouvette		Prüftemperatur [°C] Test temperature Température d'essai		Probenform Specimen form Q Forme d'éprouvette	
				Längs * Longitudinal Longitudinal	
				Quer * Transversal Transversal	
				Kerbschlagarbeit Notch toughness	
				Résilience	
				Metaldyne Zell	
				Geprüft: G. Aicher Datum Unterschrift	
Bemerkungen/ Riss- und Verwechslungsgeprüft O-Gehalt: 10ppm K4=0 Remarks / Ident. marking Remarques / Marquage					

Prüfanforderungen (wenn nichts anderes vereinbart): Zugversuch DIN EN ISO 6892-1:2017-02
Kerbschlagbiegeversuch DIN EN ISO 148-1:2017-05 * Stilmabschreckversuch DIN EN ISO 642-1:1999
Reinheitsgradbestimmung DIN 50602:1985-09 * Abschreckkomgröße DIN EN ISO 643:2013-05
Härteprüfung nach Brinell DIN EN ISO 6506-1:2015-02
ICC-Stranggußverfahren * E-Elektrolichtbogenofen * Y Sauerstoffblasverfahren

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt. Für den Inhalt ist Abnahmebeauftragter verantwortlich. (Formblatt Nr.: 04-FB-QS-04/Rev.05/03.2018)

MAX AICHER
FONTERNEIMERSGRUPPE

Kommanditgesellschaft GmbH & Co. KG • AG Traunstein • HRA 4666
PHG-Verbindbau Mitterteufen GmbH • AG Traunstein • HRA 252
Stahlwerk Annahütte Beteiligung GmbH • AG Traunstein • HRA 8742
Geschäftsführer: Katharina Zell • Tabea Jurs
Kaufmannsamt Salzburg Reg. Gen. m. b. H.
A-5020 Salzburg
IBAN: AT1935000001601573 / SWIFT: BIC: SALZ1234

Zertifiziert nach
DIN EN ISO 9001 • DIN EN ISO 14001
ISO/TS 16949 • DIN EN ISO 50001
LIST IDNR: DE 128894618 • ST-NR: FA BGL 105/150/01305

1) Versender/Lieferant 2) Lieferanten-Nr. 91001505

Metaldyne GmbH
Buchenwaldstraße 2

D 77736 Zell am Harmersbach

VAT IDNo: DE143449116

5) Beladestelle

8) Sendungsnummer 194443

11) Empfänger

12) Kunden-Nr. 700461

Magna PT S.p.A.
Via dei Ciclamini, 4
I 70026 Modugno (Bari)

VAT IDNo: IT04886850728

14) Anliefer-/ Abladestelle 14248

GETRAG S.p.A.
Via dei Ciclamini, 4
I 70026 Modugno (Bari)

18) Zeichen und Nr./Lieferschein-Nr.

425337

19) Anzahl

2

20) Packmitteltyp

FP-Euro-Po

21) SF

22) Inhalt

Achskegelrad

23) Lademittel-
gewicht kg

187

24) Bruttogewicht
kg

979

25)

26)

Summe

2 Rauminhalt cdm/Lademeter

1,0

Summen

27)

187

28)

979

29) Gefahrgut-Klassifikation

30) Gefahrgut-Bezeichnung: wenn vorhanden, siehe zusätzl. Vordruck

31) Frankatur

32) Warenwert für SLVS

9.874

unfrei

33) Transportversicherung vom Spediteur
zu decken mit

34) Versender-Nachnahme

35) Anlagen

36) Auftrags-Nr. Kunde

37) Kontierung

38) Transportmittel-Nr.

39) LKW-Code

-1

40) Versandart

LKW Spediteur

41) Abrechnungs-Schl.

43) Übernahmebestätigung des Fahrers:

obige Sendung vollständig und in ordnungsgemäßem Zustand übernommen.

42) Empfangsbestätigung des Warenempfängers:

obige Sendung vollständig und in ordnungsgemäßem Zustand erhalten.

KUEHNE + NAGEL S.r.l.

Via dei Ciclamini, snc - 70026 Modugno (BA)

03 DIC 2018

"Ricevuto con riserva di
verifica su qualità e quantità"

Datum

Uhrzeit

Unterschrift

Firmenstempel/Unterschrift

44) Die Sendung enthält

Euro-Flach-Pal. (FP)

Euro-Gitter-Pal. (GP)

davon getauscht

Euro-Flach-Pal. (FP)

Euro-Gitter-Pal. (GP)

46) Für Spediteur/
Empfängerbestätigung
des Warenempfängers

45) Es gelten die Allgemeinen Deutschen Spediteurbedingungen (ADSp).
Gerichtsstand ist der Firmensitz des Versandspediteurs.

