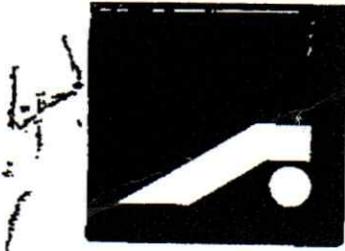


(1) Customer Invoice Address GETRAG S.p.A. Via dei Ciclamini, 4 I 70026 Modugno (Bari)		196082		(2) Remarks Our ID number: DE143449116 Your ID no...: IT04886850728		DELIVERY NOTE (3) No. 393810 (4) Date 25.01.18			
(5) Supplier SN: 91001505 Metaldyne GmbH Buchenwaldstraße 2 D 77736 Zell am Harmersbach				(6) Freight paid    unpaid		(7) Delivery (really) Railroad car    Carrier Freight goods    foreign vehicle Express goods    own vehicle Expresß Post		Invoice (8) No.  (9) Date	
(10) Your Ref	(11) Your Order No./Date 550003490102 17.01.18	(15) Additional Details	(12) Our Departement Wörner Mathias		(13) Direct dial	(14) Our Ref No.			
(19) Shipment Method Schweitzer, L udwigsburg	paid(20)unpaid X	(21) Packing look below	(22) Marks	(23) Total Weight kg gross 489		(24) net 396			
(25) Shipping Address GETRAG S.p.A., Via dei Ciclamini, 4, I 70026 Modugno (Ba						(26) Place of unload 14248			
(27) (Pos.)	(28) Part-No.	(29) Description (21) Packing	(30) Quantity	(31) U/M	(40) Customer Remarks Quantity    + / -    Remarks				
1	2503519500 857835  Container Batch number	Achskegelrad  40/KLT 4314 294260 1/FP-Euro-Poolpalett 1/A1208 - Abdeckung	2000	Pi					
			50	Pi					
<p>5007855915</p> <p>ACCETTAZIONE MERCE  Quantità dichiarata: 2000  Quantità effettiva: <del>1000</del> 2000  Tipo imballaggio: KLT  Quantità imballi: 1001  Conformità alle schede d'imballo:  Data controllo: 20.01.18  Firma: <i>[Signature]</i></p>									
(42) Goods Inwards Remarks		(43) Quantity Check	(44) Quality Check		(45) Receiver	(46) Invoice Check			
Date									
Name/No.									

Sg NA 1573597 WFN 762594 UGT U10 0842



**SAH**  
Stahlwerk Annahütte

Stahlwerk Annahütte Max-Aicher GmbH & Co. KG • Max-Aicher-Allee 1+2 • D-83404 Hammerau

Fon: +49 (0) 8654 487-0  
Fax: +49 (0) 8654 487-968  
Mail: stahlwerk@annahuette.com  
Web: www.annahuette.com

Metaldyne GmbH		Auftraggeber Order No. 722-0020		Datum Date 28.09.17											
Buchenwaldstr. 2		Kundenbestellung Nr. Customer order No. 323907													
D 77736 Zell am Harmersbach		Gießabmessung Casting dimension 178 x 178 mm		Schmelz-Nr. Cast No. 294260											
		Int. Nr. H0523													
<b>ERTIFIKAT * CERTIFICATE * CERTIFICAT DIN EN 10204:2004</b>															
Werkstoff Material CC E VW4521+U+PE			Abnahmeprüfzeugnis 3.1												
Erzeugnisform Product form Stabstahl			Werkstoff Nr. Material No. 1.6571*												
Anforderungen Requirements TL 0842-02/24.07.2014 (VW-TL4521/01.3009 und Anlehnung an EN10084/06.2008)			Abmessung Dimension 28,00 mm												
			Längsmaß Length 8000,00 mm												
			Toleranz Tolerance +100,00 / -0,00												
			Maßtoleranz Dimensional tolerance +0/-0,13												
			Umformung Deformation Transformation 48,0												
<b>SCHMELZANALYSE % * HEAT ANALYSIS % * ANALYSE DE LA COULÉE %</b>															
C	0,18	Si	0,10	Mn	0,73	P	0,008	S	0,031	Cr	0,72	Mo	0,29	Ni	1,54
Cu	0,10	Sn	0,008	Al	0,024	V	0,01	B	0,0001	Ti	0,001	Nb	0,002	W	
Co		Sb		As	0,005	Te		Ca	0,0011	N	0,0090	H		Bi	
<b>STIRNABSCHRECKVERSUCH * JOMINY TEST * ESSAI DE JOMINY</b>															
mm	1,50	5,00	10,00	25,00											
HRC	43,9	42,7	36,1	25,9											
ern															
HRC															
<b>ZUGVERSUCH * TENSILE TEST * ESSAI DE TRACTION</b>															
Behandlungs- zustand Treatment cond État de de traitement	Probe Nr. Specimen d'éprouvette	Probendick- e [mm] Test bar Éprouvette	Streckgrenze R <sub>e</sub> [MPa] Yield strength Limite d'élasticité	Zugfestigkeit R <sub>m</sub> [MPa] Tensile strength Résistance à la traction	Dehnung A [%] Elongation Allongement	Bruchdehnung Z [%] Reduct. of area Section à la rupture									
Lieferzustand Condition of delivery U État de livraison															
Härte Hardness 229 HBW Dureté															
<b>Kerbschlagbiegeversuch * NOTCHED BAR IMPACT TEST * ESSAI DE RÉILIENCE</b>															
Behandlungs- zustand Treatment cond État de traitement	Probe Nr. Specimen d'éprouvette	Prüftemperatur [°C] Test temperature Température d'essai	Probenform Specimen form Forme d'éprouvette	L Längs * Longitudinal Longitudinal	Quer * Transversal Transversal	Kerbschlagarbeit Notch toughness Résilience									
Korngröße Grain size Grossueur de grain ASTM: 5-8															
Reinheitsgrad Degree of purity Degré de pureté K4=0															
Bemerkungen/ Remarks / Mars marking Remarques / Marquage															
Riss- und Verwechslungsgeprüft - O-Gehalt: 18ppm JK:A=1,5;BCD=0															

Prüfanforderungen (wenn nichts anderes vereinbart): Zugversuch DIN EN ISO 6892-1:2009-12  
Kerbschlagbiegeversuch DIN EN ISO 148-1:2011-01 • Stababschreckversuch DIN EN ISO 642-1:1999  
Reihengradbestimmung DIN 50902:1965-08 • Abschrecktemperatur DIN EN ISO 643:2013-06  
Härteprüfung nach Brinell DIN EN ISO 6505-1:2015-02  
\* CC Sauerstoffverfahren \* E Elektrodenbogenverfahren \* Y Sauerstoffblaszverfahren



Kommanditgesellschaft: GmbH & Co. KG • AG Traunstein • HRA 4666  
PHG: Verbundbau Hiltorfelden GmbH • AG Traunstein • HRB 252  
Stahlwerk Annahütte Beteiligung GmbH • AG Traunstein • HRB 8742  
Geschäftsführer: Katharina Eisl • Tanja Jursa • Dr. Irene Uindner  
Raiffeisenbank Salzburg reg. Gen. m. b. H.  
A-5020 Salzburg  
IBAN: AT 19 3500 0000 1601 5737 • SWIFT (BIC): RVSAA225

Zertifiziert nach  
DIN EN ISO 9001 • DIN EN ISO 14001  
ISO/TS 16949 • DIN EN ISO 50001  
UST-IDNR.: DE 128 994 618 • ST-NR.: FA BGL 105/150/91306

