

# GROSS

Brandenburg GmbH

Groß Brandenburg GmbH · Stuttgarter Straße 23 · 14772 Brandenburg

Magna PT S.p.A.  
Abladestelle: Bari  
Via dei Ciclamini 4  
I - 70026 Modugno (Bari)

Stuttgarter Straße 23  
14772 Brandenburg  
Tel. 0 33 81/2 11 14-0  
Fax 0 33 81/2 11 14-27  
brandenburg@gross-drehteile.de  
www.gross-drehteile.de

Lieferschein-Nr. : 21006300  
Lieferscheindatum : 09.12.2021  
Lieferanten-Nr. : 100  
Kunden-Nr. : 11166  
Unser Zeichen : cm  
Seite : 1/1

## Lieferschein

Pos Menge Bestelldaten / Artikel - Benennung  
1.0 Bestellung: 550004515001 vom 27.09.2019

2.625 Stk Output Shaft

Artikel-Code : 2516107882  
Charge : 112072 C  
Ident - Nr. : 2516107882  
Zeichnung : 2516107882 / Index: b/2/21\_001283-01/23.04.2021

2.625 Stk Legierungszuschlag 20MnCrS5 HH

Zuschlag nach Einsatzgewicht

2.625 Stk Schrottzuschlag 20MnCrS5 HH

Zuschlag nach Einsatzgewicht

5 FLC Magnum Box je 525 Stk  
5 Deckel für FLC MAGNUM  
50 Zwischenlagen

Gesamtgewicht : 4.724 kg brutto / 4.331 kg netto  
Spedition : Schweitzer  
Versandbedingung : Abholung  
Lieferbedingung : ex work

**KUEHNE+NAGEL S.r.l.**  
Via dei Ciclamini snc - 70026 Modugno (BA)

15 DIC 2021

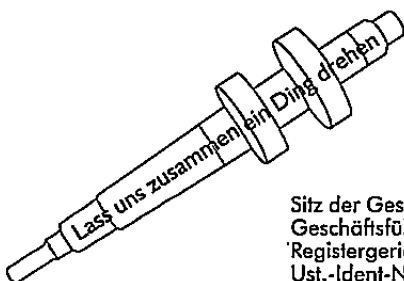
"Ricevuto con riserva di  
verifica su qualità e quantit

**KUEHNE+NAGEL S.r.l.**  
ACCETTAZIONE MERCE

Quantità dichiarata: 2625  
Quantità effettiva:  
Tipo Imballaggio:  
Quantità Imballi: 5  
Conformità alle schede d'imballo:  NO  
Data controllo: 15.12.21  
Firma: a.

Sitz der Gesellschaft: Brandenburg a. d. Havel  
Geschäftsführer: Thomas Groß, Karl-Heinz Fussenegger  
Registergericht: Potsdam HRB 18702 P  
Ust.-Ident-Nr. DE 242506736

Volksbank Göppingen Konto: 844 070 00 (BLZ 610 605 00)  
IBAN: DE57 6106 0500 0084 4070 00, BIC: GENODE31VGP  
MBS Potsdam Konto: 3601 101 502 0 (BLZ 160 500 00)  
IBAN: DE46 1605 0000 3601 0150 20, BIC: WELADED1PMB





# Hirschvogel Umformtechnik

Dr.-Manfred-Hirschvogel-Straße 6  
86920 Denklingen, Germany

Telefon +49 8243 291-0  
Telefax +49 8243 991-001  
hug@hirschvogel.com  
www.hirschvogel.com

Ein Unternehmen der  
Hirschvogel Automotive Group

Hirschvogel Umformtechnik GmbH  
Dr.-Manfred-Hirschvogel-Straße 6 · 86920 Denklingen

Gross Brandenburg GmbH  
Stuttgarter Straße 23  
14772 Brandenburg an der Havel

## Abnahmeprüfzeugnis 3.1 EN 10204: 2005-01

Kunden-Nr. Customer No. No. du client	Nr. No. No.	Datum Date Date
15191	82880792	28.09.2021
5) Lieferant-Nr. Supplier No. Code fournisseur	Lieferschein Delivery note Bon de livraison	Datum Date Date

10) Ihr Zeichen Your Reference Votre référence	11) Bestellung/Order/Commande	10) Zusatzdaten des Bestellers Additional Customer Data Indic. complém. client	12) Unsere Abteilung Our Department Notre département	13) Tel/Fax Durchwahl Phone/Fax Extension Tél/Fax Intérm	14) Unsere Auftrags-Nr. Our Order No. Notre ordre no.
	2020000726 18.05.2020		HUG-LGT/DaS	6552 / 092	30080886
19) Versandart/Way of Shipment/Mode d'expédition	20) unfrei paid franco	21) Verpackungsart Packing Mode d'emballage	22) Versandschein Shipping Marks Identification de l'envoi	23) Gesamtgewicht kg/Weight kgs / Poids kg	
Spedition HIVO BIS Transport GmbH			s. Belegnr.	brutto/gross/brut 11.693	netto/net/net 10.656
25) Versandanschrift/Shipping Address/Adresse d'expédition				26) Abtaststelle/Unload Location/Lieu de déchargement	
Gross Brandenburg GmbH Stuttgarter Straße 23 14772 Brandenburg an der Havel					

27) Pos. Item Poste	28) Material/Teil-Nr. Customer Part No. Référence du client	29) Material/Material/Référence Bezeichnung/Description/Description Produktionscharge/Production batch/Lot du production	30) Menge Quantity Quantité	31) Einheit Unit Unité
010	2516046491 00 HIRSCHVOGEL DEW 112072 8	114412-00 Abtriebswelle - Serie 612059 20MnCrS5	3,840	St
<b>Merkmal</b>				
Summe Cu + 10*Sn		Einheit %	Wert 0,220	Untergrenze 0,000
Verhältnis Al / N			3,2	2,0
Erschmelzungsart			E - Elektrostahl	
Verformungsgrad			40,0	8,0
Korngröße			7-8	
RHG K3 (Oxide)			< 30,00	
<b>Chemische Zusammensetzung / Schmelzanalyse</b>				
C 0,210 %	Si 0,090 %	Mn 1,270 %	P 0,009 %	S 0,022 %
Cr 1,170 %	Mo 0,040 %	Ni 0,110 %	Cu 0,090 %	Sn 0,013 %
Al 0,0350 %	V 0,010 %	Ti 0,0010 %	B 0,0002 %	Nb 0,003 %
Ca 0,0017 %	N 0,0109 %	Pb 0,002 %	As 0,0030 %	Sb 0,002 %
O < 0,00 %	H < 2,50 ppm			
<b>Härtbarkeit</b>				
mm	1,5	3	5	7
HRC	46,0	45,0	44,0	41,0
			9	11
			13	15
			38,0	35,0
			33,0	32,0

Dieses Zeugnis wurde maschinell erstellt und ist gemäß EN 10204 ohne Unterschrift gültig.  
Abnahmebeauftragter: B. Kast / QMW

BTV Bank, Memmingen, Währung: EUR, IBAN: DE13 7201 2300 0732 0973 00, BIC: BTVADE61XXX  
Sparkasse Oberland, Weilheim, Währung: EUR, IBAN: DE85 7035 1030 0005 3178 05, BIC: BYLADEM1WHM  
Bayern LB, München, Währung: EUR, IBAN: DE28 7005 0000 0004 1695 46, BIC: BYLADE33XXX  
Deutsche Bank AG, München, Währung: EUR, IBAN: DE12 7007 0010 0926 0811 00, BIC: DEUTDE33HAN  
HSBC Trinkaus & Burkhardt, Düsseldorf, Währung: EUR, IBAN: DE52 3003 0880 0700 5650 09, BIC: TUBDDE33HAN  
BWL-Bank, Stuttgart, Währung: USD, IBAN: DE05 6005 0101 7482 1003 01, BIC: SOLADE66000

Hirschvogel Umformtechnik GmbH  
Sitz Denklingen  
Amtsgericht Augsburg HRB 23817  
Geschäftsführer:  
Jörg Rückauf (Vorsitzender),  
Walker Bauer, Dr. Dirk Landgrebe

