

Vendor -Plant: 0100 -Plant: 100 Unloading Area: 14248
 -No: 91001108 -No.: 14550700 place of storage:
 Linamar Plettenberg GmbH Magna PT S.p.A. Consumption: /
 Daimlerstr. 11 Via dei Ciclamini, 4 Dispatch Type: Truck Company
 58840 PLETTENBERG Zona Industriale Forw. Agent Name: Schweitzer GmbH & Co.
 DEUTSCHLAND I-70026 MODUGNO -Number: 16070077
 VAT-No.: DE123840478 VAT-No.: IT04886850728 Gross Weight: 24.362 KG

ASN-No -Pos Sup. Ref. No. Cust. Quant. UM V/G Name of delivery Purch. Ord. Nr.
 -Date Suppl. Ref. No. Vend. Add. Data Vendor
 Pack. Mat. -Quant. - Number Cust. -Nummer Vendor Consignment

80995260	000010	2511109090	1.940	12	PC	M	SCHALTRAD 5.GANG	550003915902
11.07.2022	035305-900	CC: 220048682	970		PC	M		nt. wt.: 1.746 KG , gr. wt.: 1.890 KG
	CC: 220048665	CC: 2,000	970		PC	M		
	Cast-Number: 259736	TBA-500256			PC		DCT300/P01850	
	UC-Material: G013016X10							
	Text: Engineering Change Status C							
	Text: Customer Change No. C018986_MIP_1							
	Text: Supplier Index -							

289086

80995262	000010	2511108890	1.280	2	PC	S	SCHALTRAD 4.GANG	550003916002
11.07.2022	035310-900	CC: 220047662	640		PC	S		nt. wt.: 1.796 KG , gr. wt.: 1.966 KG
	CC: 220047660	CC: 2,000	640		PC	S		
	Cast-Number: 261582	TBA-500256			PC		DCT300/P01850	
	UC-Material: G013737X10							
	Text: Engineering Change Status C							
	Text: Customer Change No. C018986_MIP_1							
	Text: Supplier Index -							

289087

80995263	000010	2511123190	2.700	2	PC	S	SCHALTRAD 6.GANG	550004564001
11.07.2022	035539-900	CC: 220049392	1.350		PC	S		nt. wt.: 1.436 KG , gr. wt.: 1.609 KG
	CC: 220049388	CC: 2,000	1.350		PC	S		
	Cast-Number: 635839	TBA-500256			PC		DCT300/P01850	
	UC-Material: L013672X20							
	Text: Engineering Change Status a							
	Text: Customer Change No. C0_21_002676-01							
	Text: Supplier Index -							

289088

80995266	000010	2511123190	4.050	3	PC	S	SCHALTRAD 6.GANG	550004564001
11.07.2022	035539-900	CC: 220049392	1.350		PC	S		nt. wt.: 2.152 KG , gr. wt.: 2.412 KG
	CC: 220049388	CC: 2,000	1.350		PC	S		
	Cast-Number: 635839	TBA-500256			PC		DCT300/P01850	
	UC-Material: L013672X20							
	Text: Engineering Change Status a							
	Text: Customer Change No. C0_21_002676-01							
	Text: Supplier Index -							

289089

Quant. Check:

Rating Check:

GR: 180320126 - 5012099036

Abnahmezeugnis 3.1 EN 10204 (Test certificate: / Certificat:)



Linamar Plattenberg GmbH, Postfach 1520, D-58815 Plattenberg

Company

Magna PT S.p.A.
Via dei Ciclamini, 4
Zona Industriale
I-70026 Modugno

Artikel SCHALTRAD 4.GANG
(part name / Désignation pièce)
Kd.-Zg.-Nr. 251.1.1088.90
(customer part number / No. du plan client)
Kd.-Auftr.-Nr. 30002076
(order no. / No. De commandé)

Schmelzen-Nr. 261582
(heat number / No. de Coulee)
Werkstoff Z0MNCRS5
(steel grade / Qualité)

Stahlhersteller Georgsmarienhütte GmbH
(steel mill / Acierrie)

Lieferspezifikation GCG_805000_02
(technical specification / Spécification de livraison)

HBS-Teile.-Nr. 035310-900
(HBS-Part number: / N° du plan HBS)
Änderungsindex C
(draw. notific. index / Indice du plan)
Lieferschein-Nr. 80995262/000010
(shipping advice no. / Bulletin de livraison)

Schmelzen-Knz.
(heat code / Repère de Coulee)
Herstellprozess E/VAK.
(process flow / Procédé de fabrication)

Auftrag 1037956
(order no./ordre no.)
SAP UC-Material G013737X10
(SAP UC-material/SAP UC-material)
Lieferdatum 07/06/2022
(shipping date / Date de livraison)

Gießformat 245X245.
(casting dim. / Dimension coulee)
Lieferzustand +FP Glühen isotherma
(delivery condition / Etat de livraison)

Rohmat.-abm. 55 Rund
(raw material dim. / Barre diamètre)
Umformgrad 25:1
(Diameter / diamètre)

Stückzahl 1,280
(quantity / Quantité)

Schmelzeanalyse (cast analysis / Analyse de coulée)

%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%Cu	%Sn	%Al	%V	%B	%Ti	%Nb	%W	%Co	%Sb	%As	%Pb	%Te	%Ca	%N	ppm H	ppm O
0.2100	0.1100	1.2500	0.0130	0.0240	1.1600	0.0600	0.1800	0.1800	0.0080	0.0360	0.0090	0.0003	0.0010	0.0090	0.0000	0.0000	0.0010	0.0050	0.0008	0.0000	0.0006	0.0110	2.0000	7.0000

Härtbarkeit (hardenability / valeurs de trempabilité)

mm	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50			
HRC	0.00	46.10	0.00	45.50	0.00	44.60	0.00	42.00	0.00	38.60	0.00	36.30	34.50	33.30	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
Fdyn	0.00	-	0.00																					

DI-Wert
(D) value / diamètre idéal) 0.00

Metallographische Prüfungen (metallographical test / Examens métallographiques)

Gefüge	FERRIT-PERLIT GEFÜGE	Randentkohlung	0.000
(part name / Désignation pièce)		(decarburation / Décarburation)	
Korngröße	Prim. 5	Sek. 8	10
(grain size / grosseur de grain)			

Mechanische Eigenschaften (mechanical properties / propriétés mécaniques)

RM (N/mm ²)	Rp0.2(N/mm ²)	0.00	-	0.00
0.00	-	0.00	-	0.00

A (%)	0.00	-	0.00
0.00	-	0.00	0.00

Av(J)	bei T(°C)
0.00	-
-	0.00

Oberflächenhärte (surface hardness / dureté superficielle)

Vorschrift	152.0	0	201.0	HBW
(specification / Spécification)				
Ergebnis <td>156.0</td> <td>-</td> <td>180.0</td> <td>HBW</td>	156.0	-	180.0	HBW
(result / Résultat)	0		0	

Kernhärte (core hardness / dureté centre)

Vorschrift	0.00	-	0.00
(specification / Spécification)			
Ergebnis <td>0.00 <td>-</td> <td>0.00</td> </td>	0.00 <td>-</td> <td>0.00</td>	-	0.00
(result / Résultat)			

Einsatzhärtungstiefe (case hardening depth / cémentation gravité)

Vorschrift	0.00	-	0.00	mm
(specification / Spécification)				
Ergebnis <td>0.00 <td>-</td> <td>0.00</td> <td>mm</td> </td>	0.00 <td>-</td> <td>0.00</td> <td>mm</td>	-	0.00	mm
(result / Résultat)				

Datum 07/11/2022
(date / Date)

Maschinell erstellt, daher gültig ohne Unterschrift /
Computer generated, valid without signature / Délivré par ordinateur sans

Abnahmebeauftragter / Inspector
WT - i. A. Dillmann, Johannes

