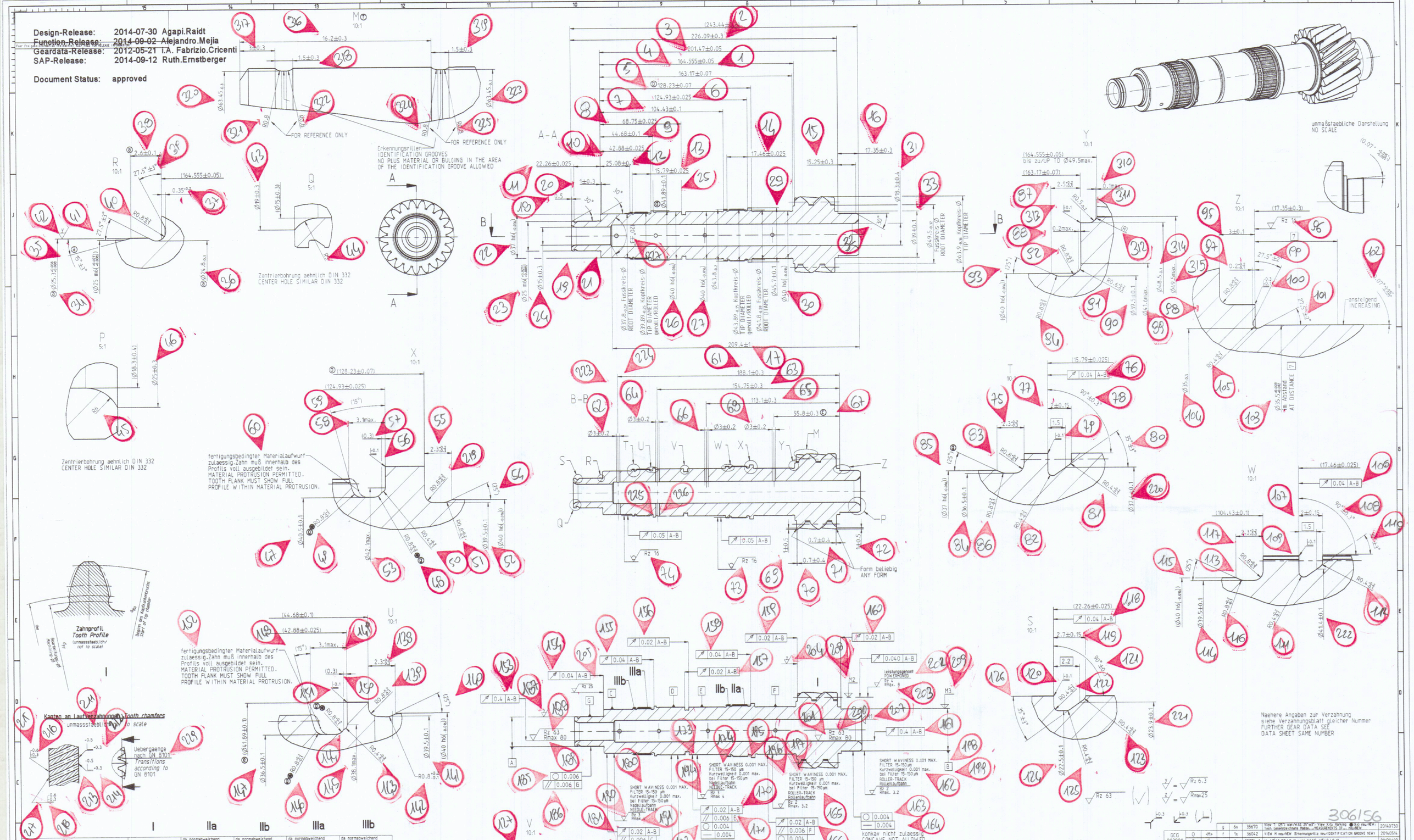
Design-Release:	2014-07-30	Agapi.Raidt
Function-Release:	2014-09-02	Alejandro.Mejia
Geardata-Release:	2012-05-21	I.A. Fabrizio.Cricenti
SAP-Release:	2014-09-12	Ruth.Ernstberger

Document Status: approved



Aussenverzahnung / EXTERNAL GEAR			I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
Zahnwelle/ SPLINE DATA EXTERNAL				da normabweichend NON STANDARD	da normabweichend NON STANDARD	da normabweichend NON STANDARD	da normabweichend NON STANDARD
				DIN 5480-W44x1.00x43x9x	DIN 5480-W44x1.00x43x9.3h	DIN 5480-W40x1.00x38x9	DIN 5480-W40x1.00x38x9.3h
Bezugsdurchmesser / REFERENCE DIAMETER d_B				44.000	44.000	40.000	40.000
Modul / NORMAL MODULE m_n			2.400	1.000	1.000	1.000	1.000
Zaehnezahl / NUMBER OF TEETH z			21	43	43	38	38
Eingriffswinkel / NORMAL PRESSURE ANGLE α_n			20.0°	30.0°	30.0°	30.0°	30.0°
Schraegungswinkel / HELIX ANGLE β			24.0°	0°	0°	0°	0°
Richtung / HAND OF HELIX			LEFT. links	STRAIGHT. gerade	STRAIGHT. gerade	STRAIGHT. gerade	STRAIGHT. gerade
Bezugsprofil / BASIC RACK				DIN 5480	DIN 5480	DIN 5480	DIN 5480
Profilverschiebung/ADDENDUM MODIFICATION $x=m_n$	Normmass / NOMINAL		1.560	-0.050	-0.050	0.450	0.450
Qualitaet / GEAR TOOTH QUALITY (DIN3961)			8				
Toleranzklasse / TOLERANCE CLASS				9	9.3	9	9.3
Zahndicke / TOOTH THICKNESS s_n (Lehrenmass / GAGE DIMENSION)	effective max			1.613	1.513	2.190	2.090
Zahndicke / TOOTH THICKNESS s_n (Einzelmessung / ACTUAL)	max.		4.905	1.590	1.487	2.167	2.064
	min.		4.875	1.550	1.442	2.127	2.019
Messkugel-Ø / BALL DIA D_M			3.50	2.00	2.00	2.00	2.00
Pruefmass / MEASUREMENT OVER BALLS M_{DK} (Einzelmessung / ACTUAL)	max.		61.153	46.231	46.065	42.148	41.992
	min.		61.087	46.167	45.992	42.086	41.923

GCG 803001	0	<M>	f	1x	36042	VIEW M: neu/NEW (Erennungsrille neu/IDENTIFICATION GROOVE NEW)	20140514
	0	<C>	e	1x	35974_1	U: (Ø41.89±0.1) war/WAS (Ø42±0.1)	20130603
	0	<M>	d	1x	35974	A-A: Durchmesser/DIAMETER Ø41.89±0.1 war/WAS Ø42±0.1	20130430
GN 3010	0	<C>	c	1x	250/6367	B-B: Maes./DIMENSION 55.8±0.3 war/WAS 55±0.3	20121108
	0	<A>	b	2x	250/5311	A-A: 188.23±0.07 war/WAS 188.98±0.07; B-B: 188.23±0.07 war/WAS 188.98±0.07; S: 104.63±0.1 war/WAS 105.38±0.1; U: 42.88±0.025 war/WAS 43.63±0.025	20120712
CAD Grid Checkpoint			a	4x	250/5051_1	Gestaltungsfehler behoben / SPECIFICATION MATURITY LEVEL 3 APPROVED	20120702
		--	--		35510	Gestaltungsfehler behoben / SPECIFICATION MATURITY LEVEL 3 APPROVED	20120509

Hasstab / SCALE M: 1:1 (--)

Bezeichnung / Aenderungsnummer / CHANGE NUMBER REQUEST NO. — Aenderung / MODIFICATION — Datum / DATE

Allgemeintoleranzen fuer Laengenmasse / GENERAL TOLERANCES FOR LINEAR DIMENSIONS: Form und Lage / ISO 2768 - mK; Form und Lage / GEOMETRICAL TOLERANCE: Kanten, Radien und Winkelmasse / CHAMFERS, RADII AND ANGULAR DIMENSIONS: ISO 2768 - v

Informationen auf dieser Zeichnung sind ohne Angaben zu Verwendung und Freigabe uebertragbar. INFORMATION ON THIS DRAWING PROVIDED WITHOUT OBLIGATION OF USAGE AND RELEASE ARE NOT SHOWN.

Auswertung der Durchmesserpruefung erfolgt nach der Gauss-Methode (Arithmetischer Mittelwert) EVALUATION OF THE DIAMETER MEASUREMENT IS CARRIED OUT ACCORDING TO THE GAUSS METHOD (ARITHMETICAL MEAN VALUE)

Form- und Lagetolerierung / FORM AND POSITION TOLERANCES: EN ISO 1101

Toleranzen / TOLERANCE IN: ISO 8015

Oberflaechenangaben / SURFACE TEXTURE: DIN EN ISO 1302

w einsteckkanten / DREAM EDGES: ISO 13715

w einsteckkanten / DREAM EDGES: ISO 13715

Werkstoff / MATERIAL: GC 6805000-02_20MnCrS5

Haertung / GEW.-FINISHED: -

oeleberührte Oberflaeche / OIL WETTED SURFACE: 0.0001 m²

Gesamtoberflaeche / SURFACE AREA: 61093 mm²

Masse / MASS: 2.061 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten / PROTECTION SEE ISO 16016

Benennung / ITEM NAME: Abtriebswelle 1 — OUTPUT SHAFT 1

Artikel-Nr. / ITEM NO.: 2506430735

Blatt/SHEET 1 von/OF 1

Aenderungsstand / MATURITY 3

Format / SIZE A0

Ersatz fuer / SUBSTITUTE FOR

	INITIALS	DATE
CREATED BY	Kaiser, Daniel	2014-07-30
MODIFIED BY / NEW	Kaiser, Daniel	2014-07-30
CHECKED	Kaiser, Daniel	2014-07-30

306156