

Hondurummesser = $30,21 \cdot 0,30 = 1,27$
honing diameter

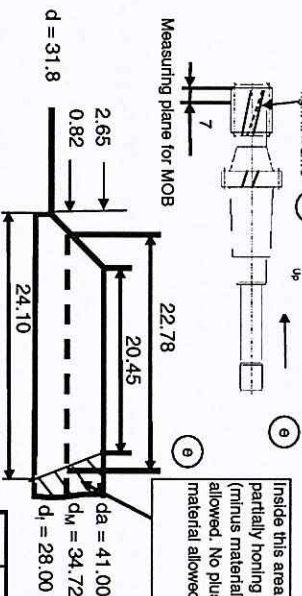
Der Verlauf der Profil- und Flankenlinie muss über den Messbereich stetig sein (ein- oder mehrfache Richtungsänderungen sind nicht zulässig)

The form of the profile and helix has to be continuous (one or more changes of directions are not allowed)

Für 1p max. zwei Wellen zulässig
Für 1p max. zwei Wellen allowed

Witz-Profil siehe Werkzeugdatenblatt Nr.
For Tooth profile, see tool data sheet number

250.6,3653,36



Inside this area partially honing (minus material) is allowed. No plus material allowed

	linkte Flanke left flank	Profil Profile	rechte Flanke right flank
Kopl Tip	13.58 13.23 10.60 9.67	0.012+0.008 (b)	13.58 13.23 10.60 9.67
Fuß Foot	2.42 f _{ht} = 0.000 ± 0.006	Average values (b)	2.42 f _{ht} = 0.000 ± 0.006
linke Flanke / left flank: Lineare Auswertung/ Linear regression Profil nicht höhlig/ Profile not concave			
Schreibbeginn Start of checking Ø = 30.21 -0.30 ≡ 1.27			
unten down	linkte Flanke left flank	Flankenlinie Tooth trace	rechte Flanke right flank
		growing: 0.001 +0.004 (0.8°b)	

- * ftcd (zwischen dNf und dem Schreibbeginn ds) $\max \text{ftcd}/2$, jedoch 0,003 zulässig
- * ftcd (between dNf and start of checking ds) $\max \text{ftcd}/2$, 0,003 allowable.

Profil- und Flankenliniennprüfung nach VDI/VDE 2812
 Tabellenwerte für f_g und l_{qg} sind auf die gesamte Radbreite im Maßkreis d_m bezogen
 Flankenliniennprüfbereich $l_B = 0,8 \cdot b$ hochgerechnet auf $1,0 \cdot b$
 Begriffe für Stirnräder nach DIN 858, 3960, 3998

Profile and helix checking according to VDI/VDE 2612
Listed tolerance data for F_β and $I_{F\beta}$ refers to the total face width in the meas. dia. d_m
Tooth trace testing area $L_F = 0.8^\circ$ calculated to 1.0°
Terms of the tooth system according to DIN (German Industrial Standards) No. 868, 3960, 3998

							Verteiler:
e	3	35516	See change report			19/12/2011	Chicenti
d	1	35392	See change report			20/10/2011	Chicenti
c	2	35285	fbh r, FI, was 0			20/10/2011	Chicenti
b	11	35252	See change report			20/10/2023	Paulßen
a	1	250/9012	Ca w, 0.000 +0.003			20/06/15	Paulßen
Buch.	Anz.	Änd.Nr.			Datum		Name
Abbildungen sind ummastaßlich. Diagrams not to scale.				Erzatz für bei Getriebeyppe.		250.0.000X.XX	
				Verzahnungsblatt Endkontrolle			
gezeichnet: 2009-03-23 Chicenti, Fabrizzi				Final Check Gear Data			
geprüft:				Benennung:			
				Nennung:			
Input Shaft Inner 1st							
				Zeichnungsnummer:		250.6.3653.36	
				Drawing number:			
				Firma:		GETRAG Getriebe- und Zahnradfabrik Hermann Hagenmeyer GmbH & Cie KG	

GETRAG		Geardata-Sheet		D-No.: 250.6.3653.36		z = 17						
External gearing				Remark:								
Mating gear:		i 17 / 17	a	Type: 250	Speed: Antr. Innen							
		i /	a	Customer: Ford								
z 17	m _n 1.058333	α 30 ° 0 ' 0 "	β 0 ° 0 ' 0 "	STRAIGHT								
x -0.014	d 17.992	d _b 15.581	d _a 19.05 -0.30	d _f 16.29 -0.30								
Tolerance Class			Tooth thickness 1.622 ÷ 1.583									
GO-GAGE takes priority over inspection of individual deviations			Base tangent length over 3 teeth									
Radial composite err. Fi''		Tangent. comp. err. Fi'		finished: 8.001 ÷ 7.967								
Rad. tooth to tooth comp. err. fi''		Tang. tooth to tooth comp. err. fi'		shaped: ÷								
Profile form error ffα		Profile angle error fHα		shaved: ÷								
Total profile error Fα		Adjacent pitch err. fp		Measurement over 2 balls DM= 2.00								
Normal pitch error fpe		Diff. bet. adj. pitch. fu		finished: 20.889 ÷ 20.830								
Cumulative pitch error Fp		Cum. circ. pitch err. Fpk		shaped: ÷								
Cum. circ. pitch err. 1/8 extent Fpz/8		Radial run-out Fr 0.050		hobbed: ÷								
Range of tooth thickn. error Rs		Longit. alignm. err. ffβ		usable diameter dNa 18.75 dNf 16.83								
Tooth alignment err. fHβ		Total alignment err. Fβ		rad. of curvature pdNa 5.22 pdNf 3.18								
Tool		Bezugsprofil		DIN 5480		haP0 =						
grinding wheel		h _{aP0}		ρ _{aP0}		b						
Standard ANSI B92.1-1996; P/Ps = 24/48 GAGE DIMENSION sn max. eff. = 1.645												
<table border="1"> <tr> <td>Ch.ind.</td> <td>Ch. No.</td> <td>Changes</td> <td>Date</td> <td>Name</td> </tr> </table>								Ch.ind.	Ch. No.	Changes	Date	Name
Ch.ind.	Ch. No.	Changes	Date	Name								
VBL drawn: CRICENTI Date: 24.03.09 Subst. For:												

