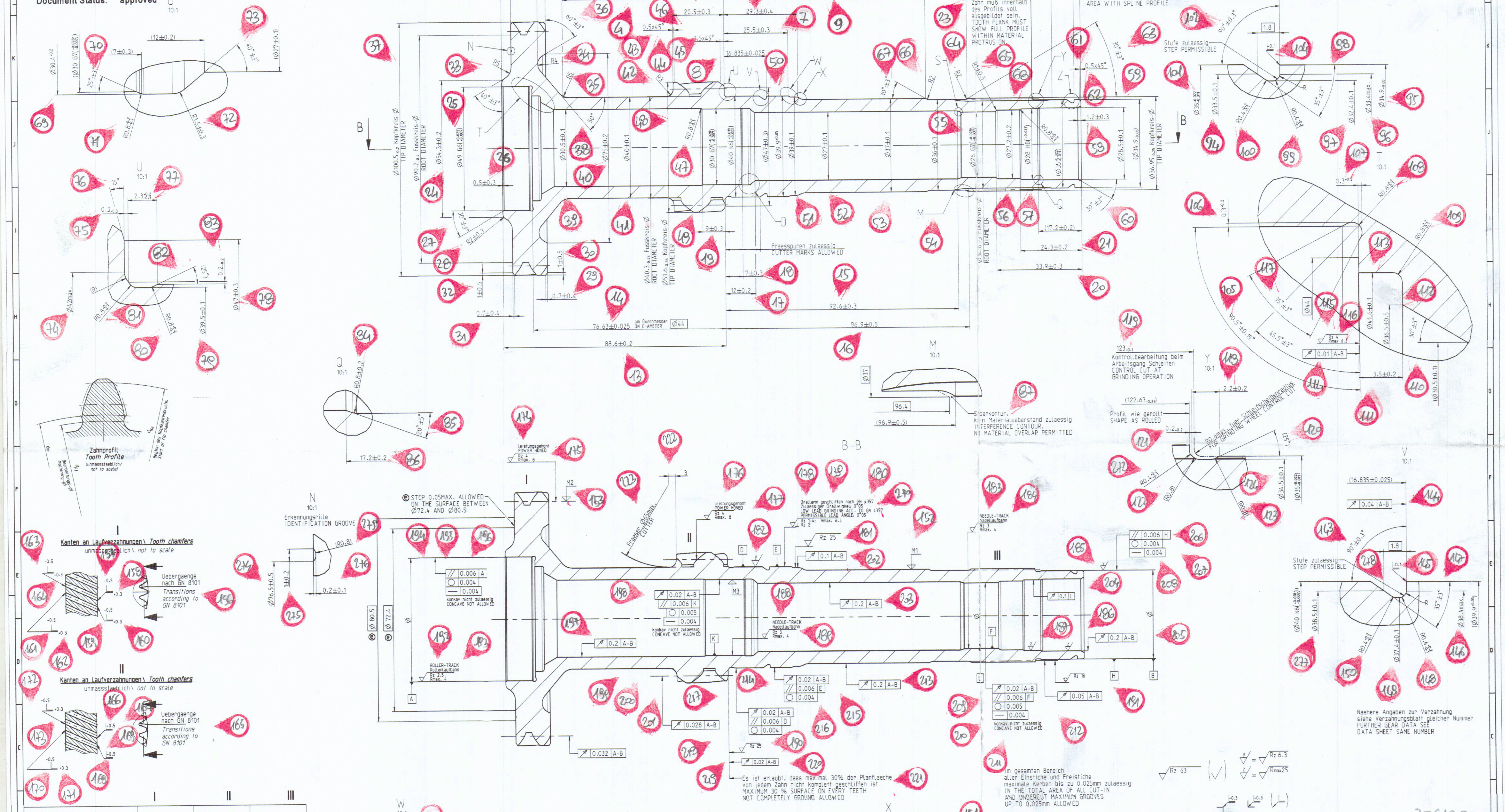
Design-Release: 2013-07-01 Alejandro.Mejia
Function-Release: 2013-07-15 Wiebke.Wreesmann
Geardata-Release: 2011-07-08 i.A. Holger Paassen
SAP-Release: 2013-07-18 Hartmut.Kobald

Document Status: approved



	I	II	III
Aussenverzahnung / EXTERNAL GEAR			
Zahnwelle/ SPLINE DATA EXTERNAL			SAE PIPs : 32164
Bezugsdurchmesser / REFERENCE DIAMETER d_B			
Modul / NORMAL MODULE m_n	1.600	2.000	0.793750
Zaehnezahl / NUMBER OF TEETH z	52	21	46
Eingriffswinkel / NORMAL PRESSURE ANGLE α_n	17.5°	20.0°	30.0°
Schraegungswinkel / HELIX ANGLE β	29°	22.0°	0°
Richtung / HAND OF HELIX	RIGHT, rechts	RIGHT, rechts	STRAIGHT, gerade
Bezugsprofil / BASIC RACK			
Profilverschiebung/ADDENDUM MODIFICATION $x \cdot m_n$ — Nennmass / NOMINAL	0.320	0.780	-0.166
Qualitaet / GEAR TOOTH QUALITY (DIN3961)	8	8	
Toleranzklasse / TOLERANCE CLASS			
Zahndicke / TOOTH THICKNESS s_n (Lehrenmass / GAGE DIMENSION) — effective max.			1.056
Zahndicke / TOOTH THICKNESS s_n (Einzelmessung / ACTUAL) — max.	2.715	3.709	1.013
Zahndicke / TOOTH THICKNESS s_n (Einzelmessung / ACTUAL) — min.	2.685	3.679	0.978
Messkugel-Ø / BALL DIA D_M	3.00	3.00	1.50
Pruefmass / MEASUREMENT OVER BALLS M_{dK} (Einzelmessung / ACTUAL) — max.	100.553	49.712	38.441
Pruefmass / MEASUREMENT OVER BALLS M_{dK} (Einzelmessung / ACTUAL) — min.	100.472	49.643	38.382

im gesamten Bereich aller Einstiche und Freistiche maximale Kerben bis zu 0.025mm zulaessig
IN THE TOTAL AREA OF ALL CUT-IN AND UNDERCUT MAXIMUM GROOVES UP TO 0.025mm ALLOWED

Technische Sauberkeit / TECHNICAL CLEANLINESS:

Es gelten die Sauberkeitsanforderungen nach GN 4340-1
CLEANLINESS REQUIREMENTS OF THE GN 4340-1 HAVE TO BE ABIDED

einsatzgehaertet und angelassen
M1 (Oberflaechenhaerte) : 80.5+2.5 HRA
M2 (Zahnflanke) : CHD (Eht) = 0.7+0.5
M3 (Bohrung nach dem Schleifen) : CHD (Eht) = 0.2 min
M4 (Kernhaerte) : min 300 HV10

CASE HARDENED AND TEMPERED
M1 (CASE HARDNESS) : 80.5+2.5 HRA
M2 (TOOTH FLANK) : CHD (Eht) = 0.7+0.5
M3 (BORE AFTER GRINDING) : CHD (Eht) = 0.2 min
M4 (INSIDE BASE OF TOOTH) : min 300 HV10

306100

Buchst. CHANGE INDEX	Anzahl NUMBER	Aend.-Nr. CHANGE REQUEST NO.	Aenderung MODIFICATION --nur mittels CAD zulaessig; FMEA ueberpruefen-- --ONLY ALLOWED BY CAD; CHECK FMEA--	Datum DATE
e	3x	35850	B-B: Bem./NOTE, Ø72.4 und/AND Ø80.5 neu/NEW	20130619
d	--	35907	Spezifikationsreifegrad F erteilt SPECIFICATION MATURITY LEVEL F APPROVED	20130318

GCG 803001 0 <M> 0 <C>
CAD Pro/Engineer
Massstab / SCALE M: 1:1 (--)

Allgemeintoleranzen fuer Laengenmasse, Form und Lage ISO 2768 - mH gebrochene Kanten, Radien und Winkelmasse ISO 2768 - v
GENERAL TOLERANCES FOR LINEAR DIMENSIONS, FORM AND POSITION ISO 2768 - mH; CHAMFERS, RADII AND ANGULAR DIMENSIONS ISO 2768 - v

Informationen auf dieser Zeichnung sind ohne Angaben zu Verwendung und Freigabe unverbindlich.
INFORMATION ON THIS DRAWING PROVIDED WITHOUT OBLIGATION IF USAGE AND RELEASE ARE NOT SHOWN.
Auswertung der Durchmessermessung erfolgt nach der Gauss-Methode (Arithmetischer Mittelwert)
EVALUATION OF THE DIAMTER MEASUREMENT IS CARRIED OUT ACCORDING TO THE GAUSS METHOD (ARITHMETICAL MEAN VALUE)

Form- und Lagetolerierung FORM AND POSITION TOLERANCES EN ISO 1101	Tolerierung TOLERANCING ISO 8015	Oberflaechenangaben SURFACE TEXTURE GN 4005	Werkstueckkanten BREAK EDGES ISO 13715

Werkstoff / MATERIAL GCG_805000_02_20MnCrS5
Halbzeug SEMI-FINISHED -
oelbenetzte Oberflaeche OIL WETTED SURFACE 0 mm²
Gesamtoberflaeche SURFACE AREA 77159 mm²
Masse MASS 1.520 kg

GETRAG Getriebe- und Zahnradfabrik Hermann Hagenmeyer GmbH & Cie KG
Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten
PROTECTION PER ISO 16016

Benennung / ITEM NAME: Antriebswelle aussen
INPUTSHAFT OUTER
Artikel-Nr./ ITEM NO.: 2506428535
CAD-Modell: 2506428535
Blatt/SHEET 1 von/OF 1
Reifegrad MATURITY: F
Format SIZE: A0
Ersatz fuer SUBSTITUTE FOR -
INTRALINK DATA
Zchng / DRW: CHECKED IN BY Petra.Kaufmann — CHECKED IN ON: 19.06.2013 08:36:52 — VERSION 18
MODEL: Petra.Kaufmann — 19.06.2013 08:36:52 — 27+

Revision: 20130619083745, printed at 2013-07-30, 08:44:04 by Auditors, Generic User