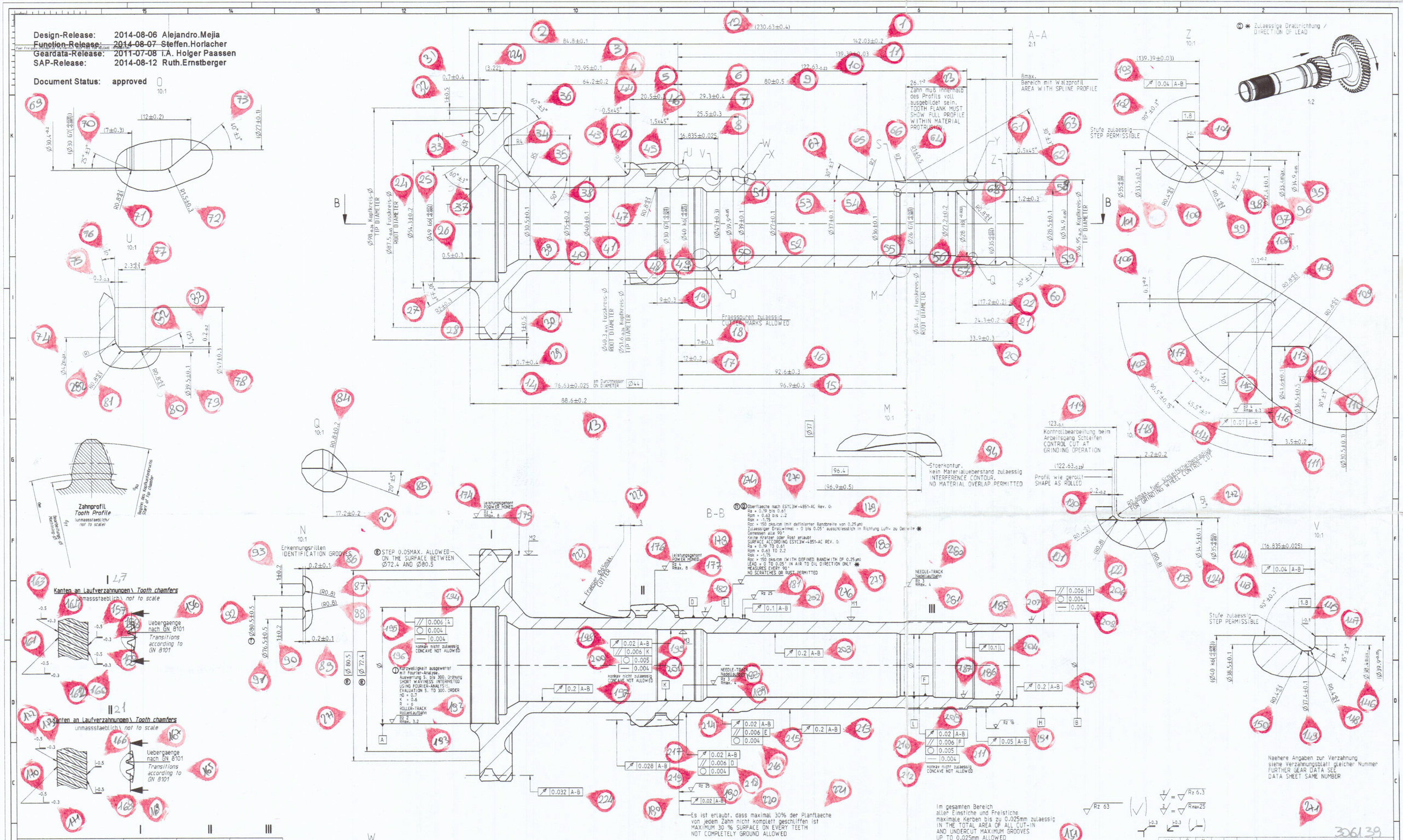
Design-Release: 2014-08-06 Alejandro.Mejia
Function-Release: 2014-08-07 Steffen.Horlacher
Geardata-Release: 2011-07-08 i.A. Holger Paassen
SAP-Release: 2014-08-12 Ruth.Ernstberger

Document Status: approved



Aussenverzahnung / EXTERNAL GEAR		I	II	III
Zahnwelle/ SPLINE DATA EXTERNAL				SAE PIPs : 32164
Bezugsdurchmesser / REFERENCE DIAMETER d_0				0.793750
Modul / NORMAL MODULE m_n		1.750	2.000	
Zahnezahl / NUMBER OF TEETH z		47	21	46
Eingriffswinkel / NORMAL PRESSURE ANGLE α_n		17.5°	20.0°	30.0°
Schraegungswinkel / HELIX ANGLE β		27.3°	22.0°	0°
Richtung / HAND OF HELIX		RIGHT, rechts	RIGHT, rechts	STRAIGHT, gerade
Bezugsprofil / BASIC RACK				
Profilverschiebung/ADDENDUM MODIFICATION x_m	Nennmass / NOMINAL	0.350	0.780	-0.166
Qualitaet / GEAR TOOTH QUALITY (DIN3962)		8	8	
Toleranzklasse / TOLERANCE CLASS				5
Zahndicke / TOOTH THICKNESS s_n (Lehrenmass / GAGE DIMENSION)	effective max.			1.056
Zahndicke / TOOTH THICKNESS s_n (Einzelmessung / ACTUAL)	max.	2.970	3.709	1.013
	min.	2.940	3.679	0.978
Messkugel-Ø / BALL DIA D_M		3.00	3.00	1.50
Pruefmass / MEASUREMENT OVER BALLS M_{DK} (Einzelmessung / ACTUAL)	max.	97.331	49.712	38.441
	min.	97.248	49.643	38.382

GCG 803001	0	<M>						20140801
	0	<C>	j	1x	36202_1	B-B: Bemerkung/NOTE geaendert/CHANGED:		20140801
	0	<M>	h	1x	36071	FLY-GEOMETRIC TOLERANCES: Bemerkung/NOTE geaendert/CHANGED:		20140616
GN 3010	0	<C>	g	2x	35864_1	B-B: Bemerkung/NOTE geaendert/CHANGED:		20131211
	0	<A>	f	1x	36062	VIEW N: 80.5±0.5 war / WAS 81.5±0.5		20130807
	e			3x	35850	B-B: Bem./NOTE: (Ø72.4) und/AND (Ø80.5)	neu/NEW	20130619
	d			---	35907	SPECIFICATION MATURITY LEVEL A APPROVED		20130316
Massstab / SCALE M: 1:1 (--)	Baustr. / Assembl. CHANGE NUMBER INDEX	Aenderungsgrund / MODIFICATION		Aenderung: -nur mittels CAD zulaessig (PMA uebergangsweise) -ONLY ALLOWED BY CAD (NECK PMA)				Datum / DATE

Allgemeintoleranzen fuer Laengenmasse: Form und Lage ISO 2768 - mH gefertigte Kanten, Radien und Winkelmasse ISO 2768 - v
GENERAL TOLERANCES FOR LINEAR DIMENSIONS, FORM AND POSITION ISO 2768 - mH; CHAMFERED RADII AND ANGULAR DIMENSIONS ISO 2768 - v

Informationen auf dieser Zeichnung sind ohne Angaben zu Verwendung und Freigabe unverbindlich.
INFORMATION ON THIS DRAWING PROVIDED WITHOUT OBLIGATION OF USAGE AND RELEASE ARE NOT SHOWN.

Auswertung der Durchmessermessung erfolgt nach der Gauss-Methode (arithmetischer Mittelwert)
EVALUATION OF THE DIAMETER MEASUREMENT IS CARRIED OUT ACCORDING TO THE GAUSS METHOD (ARITHMETICAL MEAN VALUE)

Form- und Lagetolerierung FORM AND POSITION TOLERANCES EN ISO 1101 | Toleranzen TOLERANCING ISO 8015 | Oberflaechenangaben SURFACE TEXTURE GN 4305 | Werkstuckkanten BREAK EDGES ISO 13715

Werkstoff / MATERIAL: GCG_905000_02_20MnCrS5

Oberbehandlung / SURFACE TREATMENT: -

Oelbehandelte Oberflaeche / OIL WETTED SURFACE: 0 mm²

Gesamtoberflaeche / SURFACE AREA: 75754 mm²

Masse / MASS: 1.478 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten / PROTECTION PER ISO 16016

Benennung / ITEM NAME: Antriebswelle aussen / INPUTSHAFT OUTER

Artikel-Nr. / ITEM NO.: 2506428935

FAO-Modell: 2506428935

Blatt/SHEET 1 von/OF 1 | Gestaenge/ MATURITY | Format/ SIZE: F A0

Ersatz fuer / SUBSTITUTE FOR

	INITIALIN/ DATA	CHECKED BY	CHECKED IN PDM	DATE	TECHNICAL DIRECTOR
	Prepd / DATE	Appd / DATE	01.08.2014	01.08.2014	
	Appd / DATE	Appd / DATE	01.08.2014	01.08.2014	