Design Release:	2017-07-20	Agaja.Raidt
Function Release:	2017-08-01	Steffen.Horlacher
Geardata Release:	2017-08-01	Steffen.Horlacher
Material Release:	2017-08-03	Julia.Tietze
SAP Release:	2017-08-23	Ruth.Emsberger
Document Status:	approved	

Zur Freigabeinformation hinzufügen! KEEP FREE FOR RELEASE INFORMATION!

II

Kanten an Laufverzahnungen / *Tooth chamfers*

unmassstaeblich / *not to scale*

① VERZAHNUNG ENTGRATET NACH G_908101 / GEAR CHAMFERED ACC. TO G_908101 FORM SD / FORM SD

② VERZAHNUNG ENTGRATET NACH G_908101 / GEAR CHAMFERED ACC. TO G_908101 FORM SD KEIN PLUS-MATERIAL ERLAUBT / FORM SD NO PLUS MATERIAL ALLOWED

I

Kanten an Laufverzahnungen / *Tooth chamfers*

unmassstaeblich / *not to scale*

① VERZAHNUNG ENTGRATET NACH G_908101 / GEAR CHAMFERED ACC. TO G_908101 FORM SD / FORM SD

		I	II	III
Aussenverzahnung / EXTERNAL GEAR				
Zahnwelle/ SPLINE DATA EXTERNAL				SAE PIPs : 32164
Bezugsdurchmesser / REFERENCE DIAMETER d_B				
Modul / NORMAL MODULE m_n		1.750	2.000	0.793750
Zahnezahl / NUMBER OF TEETH z		47	21	46
Eingriffswinkel / NORMAL PRESSURE ANGLE α_n		17.5°	20.0°	30.0°
Schraegungswinkel / HELIX ANGLE β		27.3°	22.0°	0°
Richtung / HAND OF HELIX		RIGHT, rechts	RIGHT, rechts	STRAIGHT, gerade
Bezugsprofil / BASIC RACK				
Profilverschiebung/ADDENDUM MODIFICATION $x_m m_n$	Nennmass / NOMINAL	0.350	0.780	-0.166
Qualitaet / GEAR TOOTH QUALITY (DIN3962)		8	8	
Toleranzklasse / TOLERANCE CLASS				5
Zahndicke / TOOTH THICKNESS s_n (Lehrenmass / GAGE DIMENSION)	effective max.			1.056
	max.	2.970	3.709	1.013
	min.	2.940	3.679	0.978
Messkugel-Ø / BALL DIA D_M		3.00	3.00	1.50
Pruefmass / MEASUREMENT OVER BALLS M_{DK}	max.	97.331	49.712	38.441
(Einzelmessung / ACTUAL)	min.	97.248	49.643	38.382

GCG 803001	0	<M>					
	0	<E>					
	0	<M>					
GN 3010	0	<>	c	Tx	000360.MR.F	C/D/Text Schleifbrand hinzu/TEXT GRINDING BURNS ADDED	20170720
	0	<A>	b	Tx	000908.MR.F	F/B: VIEW N, Erweiterungsrille/ID-GROOVE hinzu/ADDED	20170530
			a	Tx	000991.MR.F	F/B:BF1/GEOMETRIC TOLERANCES Bemerkung/NOTE geaendert/CHANGED	20170529
	--	--	DOCTIN.MR.F			Spezifikationsmaengel F entfaelt SPECIFICATION MaTERIT LEVEL F APPROVED	20170329
Massstab / SCALE M: 1:1 (--)	Buchst. CHANGE NUMBER INDEX	Datum DATE	Aenderungs-Nr. CHANGE ORDER NO.	Aenderung MODIFICATION			Datum DATE

Allgemeintoleranzen fuer Laengenmasse, Form und Lage: ISO 2768 - mH
Allgemeine Toleranzen fuer lineare Masse, Form und Lage: ISO 2768 - v
Informationen auf dieser Zeichnung sind ohne Angabe zu Verwendung und Freigabe unverbindlich.
INFORMATION ON THIS DRAWING PROVIDED WITHOUT OBLIGATION OF USAGE AND RELEASE ARE NOT SHOWN.
Auswertung der Durchmesserpruefung erfolgt nach der Gauss-Methode (Mittelwertlicher Mittelwert)
EVALUATION OF THE DIAMETER MEASUREMENT IS CARRIED OUT ACCORDING TO THE GAUSS METHOD (ARITHMETICAL MEAN VALUE)
Form- und Lagetolerierung FORM AND POSITION TOLERANCES EN ISO 1101
Toleranzen TOLERANCE ISO 8015
Oberflaechenangaben SURFACE TEXTURE GN 4065
Kantenbearbeitung BREAK EDGES ISO 13715
Werkstoff / MATERIAL GCG805000-02_20MnCrS5
Gehärtete und Zahnerfasste Hermann Hagenmeyer GmbH & Co KG
gedbeizte Oberflaeche ISO WETTED SURFACE 0.3dm²
Gesamtoberflaeche SURFACE AREA 79094.mm²
Masse MASS 1.563 kg
Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten PROTECTION PER ISO 16016
Benennung / ITEM NAME
Artikel-Nr. / ITEM NO.
Blatt/SHEET 1 von/OF 1
Werkstoff MATERIAL
Format SIZE
Einsatz fuer SUBSTITUTE FOR
CONTROLLING DATE
CHECKED BY
CHECKED ON
Copyright by DIN 34 Beuth verw. Nachdruck verboten
Document Revision: 20170725142750, printed on 2018-02-16 at 10:38 by Leonardo.Santoro