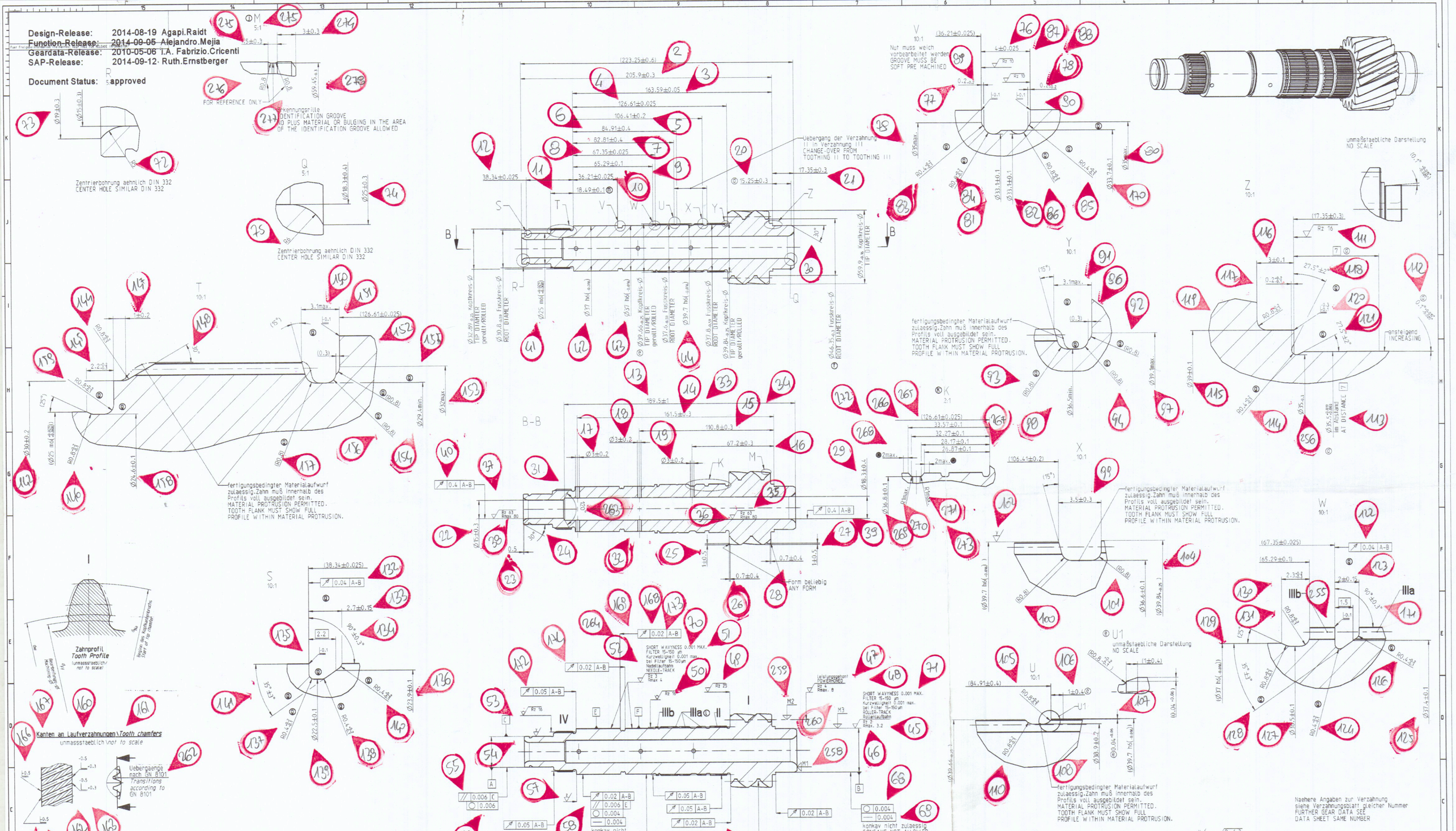
Design-Release: 2014-08-19 Agapi.Raidt
Function-Release: 2014-09-05 Alejandro.Mejia
Geardata-Release: 2010-05-06 i.A. Fabrizio.Cricenti
SAP-Release: 2014-09-12 Ruth.Ernstberger

Document Status: approved



Aussenverzahnung / EXTERNAL GEAR		I	II	IIIa	IIIb	IV
Zahnwelle/ SPLINE DATA EXTERNAL			DIN 5480- W40x1.00x38x9 ① ✱✱	DIN 5480- W39.800x1.00x38x9 ✱✱	DIN 5480- W39.800x1.00x38x9 ✱✱	DIN 5480- W33x1.00x32x9
Bezugsdurchmesser / REFERENCE DIAMETER d_B			40.000	39.800	39.800	33.000
Modul / NORMAL MODULE m_n		2.400	1.000	1.000	1.000	1.000
Zaehnezahl / NUMBER OF TEETH z		19	38	38	38	32
Eingriffswinkel / NORMAL PRESSURE ANGLE α_n		20.0°	30.0°	30.0°	30.0°	30.0°
Schraegungswinkel / HELIX ANGLE β		24.0°	0°	0°	0°	0°
Richtung / HAND OF HELIX		LEFT, links	STRAIGHT, gerade	STRAIGHT, gerade	STRAIGHT, gerade	STRAIGHT, gerade
Bezugsprofil / BASIC RACK			DIN 5480	DIN 5480	DIN 5480	DIN 5480
Profilverschiebung/ADDENDUM MODIFICATION xm_n	Nennmaß / NOMINAL	2.615	0.450	0.350	0.350	-0.050
Qualitaet / GEAR TOOTH QUALITY DIN3961		8			9.3	9
Toleranzklasse / TOLERANCE CLASS			9	9		
Zahndicke / TOOTH THICKNESS s_n (Lehrenmaß / GAGE DIMENSION)	effective max.		2.230	2.179	2.079	1.613
Zahndicke / TOOTH THICKNESS s_n (Einzelmessung / ACTUAL)	max.	5.674	2.207	2.156	2.053	1.590
	min.	5.644	2.167	2.116	2.008	1.550
Messkugel-Ø / BALL DIA D_M		3.50	2.00	2.00	2.00	2.00
Pruefmaß / MEASUREMENT OVER BALLS M_{DK} (Einzelmessung / ACTUAL)	max.	57.433	42.209	42.131	41.975	35.245
	min.	57.374	42.148	42.070	41.906	35.182

✱✱ frei gewaehlt
FREE CHOSEN

L	2x	35670	Zwei Positionen IIIa hinzu / TWO POSITIONS IIIa ADDED DIN 5480 - W40x1.00x38x9 war/WAS DIN 5480 - W40x1.00x30.6x36x9				20140730
K	2x	35909_1	View M und Bemerkung neu hinzu/ VIEW K AND NOTE NEW ADDED				20140714
j	1x	36042	VIEW M neu/NEW (Erkennungsrille neu/IDENTIFICATION GROOVE NEW)				20140520
h	1x	35554	Mass-Ø/mention 18.49±0.1 war/WAS 18.6+0.025				20111129
g	3x	35434	Oberflaechen/SURFACE TEXTURE Z ueberarbeitet (1000 Bem./NOTE deal.) T (TX), X (TX), W (TX), Y (TX) ueberarbeitet/ AND Z (TX) Bem./NOTE neu/NEW				20100414
f	1x	35149	Rz 1 ueberarbeitet/ Rz 1 ueberarbeitet				20100505
e	6x	35112	Bem./NOTE neu/NEW ZU DER ZEICHNUNG WERDEN ALLE ZAHNWELLEN ZUSAETZLICH MIT DER BEZEICHNUNG "DIN 5480" VERSEHEN.				20100429
d	4x	35023	75.25±0.1 war/WAS 75.6+0.3 - 0.025-0.070/-0.003 war/WAS 0.025-0.060 Rmax.7 war/WAS Rmax.5 - 0.0-0.025/-0.007 war/WAS 0.0-0.025				20090623
			Schriftfeldformat/Header A aktiviert SPECIFICATION MATURITY LEVEL: APPROVED				

Massstab / SCALE	Buchst. / CHANGE INDEX	Anzahl / NUMBER	Aenderungsnummer / CHANGE REQUEST NO.	Aenderung --nur mittels CAD zulaessig ZMEA ueberprueft-- MODIFICATION --ONLY ALLOWED BY CAD; CHECK ZMEA--	Datum DATE
M: 1:1 (--)					

Allgemeintoleranzen fuer Laengenmasse: Form und Lage ISO 2768 - mH geometrische Kanten, Radien und Winkelmasse ISO 2768 - v GENERAL TOLERANCES FOR LINEAR DIMENSIONS, FORM AND POSITION ISO 2768 - mH CHAMFERS, RADII AND ANGULAR DIMENSIONS ISO 2768 - v

Informationen auf dieser Zeichnung sind ohne Angaben zu Verwendung und Freigabe unverbindlich. INFORMATION ON THIS DRAWING PROVIDED WITHOUT OBLIGATION OF USAGE AND RELEASE ARE NOT SHOWN.

Auswertung der Durchmessermessung erfolgt nach der Gauss-Methode (Arithmetischer Mittelwert) EVALUATION OF THE DIAMETER MEASUREMENT IS CARRIED OUT ACCORDING TO THE GAUSS METHOD (ARITHMETICAL MEAN VALUE)

Form- und Lagetolerierung: FORM AND POSITION TOLERANCES: ISO 1101 EN ISO 1101
Toleranzung: TOLERANCING: ISO 8015
Oberflaechenangaben: SURFACE TEXTURE: GN 4005
Werkstattkuecknahmekanten: BREAK EDGES: ISO 13715

Werkstoff / MATERIAL: GCG-B05000-02-20MnCrS5

Haertung / SEMI-FINISHED: -

oelbenetzte Oberflaeche / OIL WETTED SURFACE: 0 mm2

Gesamtoberflaeche / SURFACE AREA: 53238 mm2

Masse / MASS: 1.626 kg

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten PROTECTION PER ISO 16016

Benennung / ITEM NAME: Abtriebswelle 2 / OUTPUT SHAFT 2

Artikel-Nr. / ITEM NO.: 2506423835

CAD-Model: 2506423835

Blattgroesse / PAPER SIZE: A0

Ersatz fuer / SUBSTITUTE FOR: -

GETRAG
Getriebe- und Zahnradwerk Hermann Hagenmeyer GMBH & Co KG