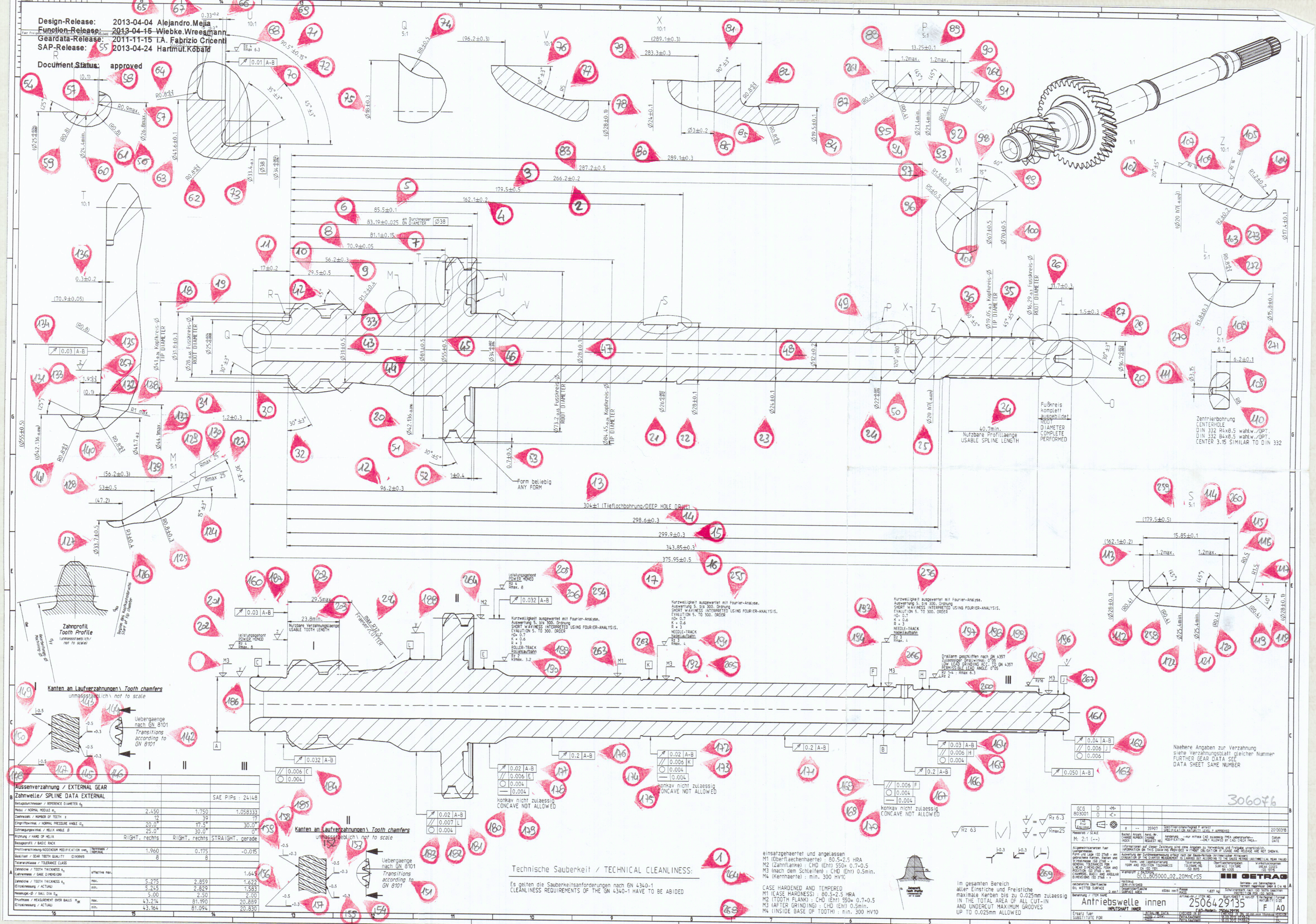
Design-Release: 2013-04-04 Alejandro.Mejia
Function-Release: 2013-04-15 Wiebke.Wreesmann
Geardata-Release: 2011-11-15 i.A. Fabrizio Cricenti
SAP-Release: 2013-04-24 Hartmut.Kobald

Document Status: approved


Zahnprofil
Tooth Profile
(unmassstaeblich/ not to scale)
Kanten an Laufverzahnungen \ Tooth chamfers
unmassstaeblich \ not to scale
Uebergaenge nach GN 8101
Transitions according to GN 8101
Nutzbare Verzahnungslaenge
USABLE TOOTH LENGTH
Form beliebig
ANY FORM
Kurzwelligkeit ausgewertet mit Fourier-Analyse.
Auswertung 5. bis 300. Ordnung
SHORT WAVINESS INTERPRETED USING FOURIER-ANALYSIS.
EVALUTION 5. TO 300. ORDER
Leistungsgehont
POWER HONED
Rz 4
Rmax. 8
konkav nicht zulaessig
CONCAVE NOT ALLOWED
Drallarm geschliffen nach GN 4357
Zulaessiger Drallwinkel: 0°05
LOW LEAD GRINDING ACC. TO GN 4357
PERMISSIBLE LEAD ANGLE: 0°05
Rz 1,4 ; Rmax 6,3
Rz 2
Naehere Angaben zur Verzahnung siehe Verzahnungsblatt gleicher Nummer
FURTHER GEAR DATA SEE DATA SHEET SAME NUMBER
Zentrierbohrung
CENTERHOLE
DIN 332 R4x8,5 wahlw./OPT.
DIN 332 B4x8,5 wahlw./OPT.
CENTER 3.15 SIMILAR TO DIN 332
Nutzbare Profillaenge
USABLE SPLINE LENGTH
Fußkreis komplett ausgebildet
ROOT DIAMETER COMPLETE PERFORMED
Technische Sauberkeit / TECHNICAL CLEANLINESS:
Es gelten die Sauberkeitsanforderungen nach GN 4340-1
CLEANLINESS REQUIREMENTS OF THE GN 4340-1 HAVE TO BE ABIDED
einsatzgehaertet und angelassen
M1 (Oberflaechenhaerte) : 80.5+2.5 HRA
M2 (Zahnflanke) : CHD (Eht) 550± 0.7+0.5
M3 (nach dem Schleifen) : CHD (Eht) 0.5min.
M4 (Kernhaerte) : min. 300 HV1C
CASE HARDENED AND TEMPERED
M1 (CASE HARDNESS) : 80.5+2.5 HRA
M2 (TOOTH FLANK) : CHD (Eht) 550± 0.7+0.5
M3 (AFTER GRINDING) : CHD (Eht) 0.5min.
M4 (INSIDE BASE OF TOOTH) : min. 300 HV10
Im gesamten Bereich aller Einstiche und Freistiche maximale Kerben bis zu 0.025mm zulaessig
IN THE TOTAL AREA OF ALL CUT-IN AND UNDERCUT MAXIMUM GROOVES UP TO 0.025mm ALLOWED
Aussenverzahnung / EXTERNAL GEAR
Zahnwelle/ SPLINE DATA EXTERNAL
SAE PIPs : 24148
Bezugsdurchmesser / REFERENCE DIAMETER
Modul / NORMAL MODULE
Zaehnezahl / NUMBER OF TEETH
Eingriffswinkel / NORMAL PRESSURE ANGLE
Schraegungswinkel / HELIX ANGLE
Richtung / HAND OF HELIX
Bezugsprofil / BASIC RACK
Profilverschiebung/ADDENDUM MODIFICATION
Qualitaet / GEAR TOOTH QUALITY
Toleranzklasse / TOLERANCE CLASS
Zahndicke / TOOTH THICKNESS (Eichmaesse / GAGE DIMENSION)
Zahndicke / TOOTH THICKNESS (Eichmessung / ACTUAL)
Messkugel-Ø / BALL DIA
Pruefmass / MEASUREMENT OVER BALLS (Eichmessung / ACTUAL)
Revision: 20130318075905, printed at 2013-07-16, 12:55:51 by Auditors, Generic User
GETRAG
Antriebswelle innen
INPUTSHAFT INNER
2506429135
AO-Modell: 2506429135
Ersatz fuer
SUBSTITUTE FOR
Naechste Verwendung
NEXT USE
Datum
DATE
Massstab / SCALE
M: 2:1 (--)
Allgemeintoleranzen fuer Laengenmasse.
Form und Lage ISO 2768 - mH
gebrochene Kanten, Radien und Winkelmasse ISO 2768 - v
GENERAL TOLERANCES FOR LINEAR DIMENSIONS, FORM AND POSITION ISO 2768 - mH
CHAMFERS, RADII AND ANGULAR DIMENSIONS ISO 2768 - v
Form- und Lagetolerierung
FORM AND POSITION TOLERANCES
Toleranzen ohne
TOLERANCE IND.
EN ISO 1101
Oberflaechenangaben
SURFACE TEXTURE
GN 4405
Werkstoffangabe / MATERIAL
GCG_805000_02_20MnCrS5
Oberflaechenbehandlung
SURFACE TREATMENT
ISO 6175
Gehaerteter und Zahnradfabrik Hermann Hagenmeyer GmbH & Co KG
Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten
PROTECTION PER ISO 16016
Blatt/SHEET 1 von/OF 1
Format
FORMAT
F
A0
Datum
DATE
Name
NAME
Bearbeitung / ITEM NAME
Benennung / ITEM NAME
Artikel-Nr. / ITEM NO.
Masse
MASS
1.837 kg
Rohteil / RAW PART
Werkstoff / MATERIAL
Oberflaeche / SURFACE
Aenderungsnummer / CHANGE NUMBER
Aenderungsindex / CHANGE INDEX
Aenderungsdatum / CHANGE DATE
Aenderungsnummer / CHANGE REQUEST NO.
Aenderung / MODIFICATION
Schriftfeldvorschlag / SPECIFICATION MATURITY LEVEL
Freigegeben / APPROVED
Geprueft / CHECKED
Gezeichnet / DRAWN
Ersetzt durch / SUPERSEDED BY
Ersetzt fuer / SUPERSEDES
Naechste Verwendung / NEXT USE
Datum / DATE
Massstab / SCALE
Blatt / SHEET
Format / FORMAT
Benennung / DESCRIPTION
Artikel-Nr. / ITEM NO.