

1	Rohteil Nummer	1	RAW CASTING NO.
2	GETRAG Warenzeichen GN 3000-A 7.5 erhoben 0.6	2	GETRAG TRADE MARK GN 3000-A 7.5 RAISED 0.6
3	Formnummer / Rahmennummer	3	FORM NO. / BOLSTER NO.
4	Herstellerzeichen	4	SUPPLIER TRADE MARK
5	Datumstempel	5	CAST DATE
6	Indexstempel	6	INDEX
7	Kundenzeichen	7	CUSTOMER TRADE MARK
8	Artikelnummer-Hersteller	8	SUPPLIER ORDER NO.
9	Werkstoffbezeichnung	9	MATERIAL SPECIFICATION

24 Theoretische Masse mit Positionstoleranz
THEORETICAL DIMENSIONS WITH POSITION TOLERANCE

Gewinde, wenn nicht anders angegeben:
Gewindeklasse: ISO 965/2 - 6H

THREADS, IF NOT DEFINED OTHERWISE:
THREADCLASS: ISO 965/2 - 6H

M6: $\varnothing 6,65 \pm 0,15 \times 45^\circ$
M8: $\varnothing 8,65 \pm 0,15 \times 45^\circ$
M10: $\varnothing 10,65 \pm 0,15 \times 45^\circ$
M12: $\varnothing 12,65 \pm 0,15 \times 45^\circ$
M22: $\varnothing 22,65 \pm 0,15 \times 45^\circ$

* Werkstoffzusammensetzung COMPOSITION OF MATERIAL	
Si	8.0 - 12.0 %
Fe	0.0 - 1.3 %
Cu	1.5 - 4.0 %
Mn	0.0 - 0.55 %
Mg	0.05 - 0.55 %
Ni	0.0 - 0.55 %
Zn	0.0 - 3.0 %
Sn	0.0 - 0.3 %
Ti	0.0 - 0.25 %
Pb	0.0 - 0.35 %
Cr	0.0 - 0.05 %
Al	Rest / BALANCE

$$\begin{aligned} \frac{7}{\nabla} &= \sqrt{R_z 10 - R_z 16} \\ \frac{J}{\nabla} &= \sqrt{R_z 6.3} \\ \frac{I}{\nabla} &= \sqrt{R_z 10} \\ \frac{W}{\nabla} &= \sqrt{R_z 16} \\ \frac{X}{\nabla} &= \sqrt{R_z 25} \\ \frac{Y}{\nabla} &= \sqrt{R_z 40} \\ \frac{Z}{\nabla} &= \sqrt{R_z 63} \end{aligned}$$
[illegible]