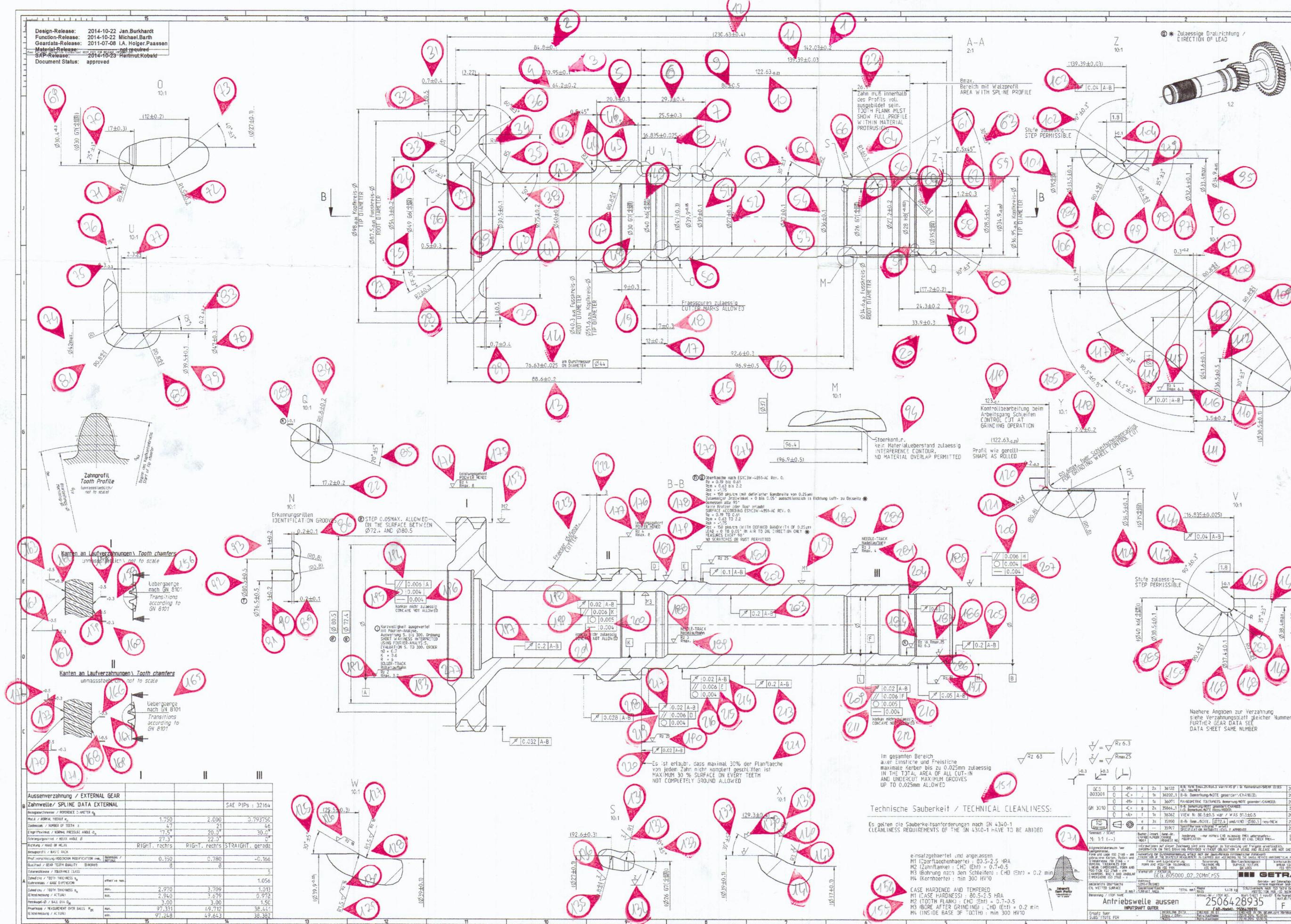
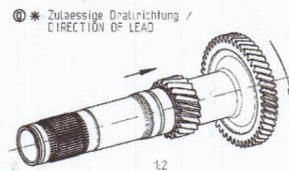


Design-Release: 2014-10-22 Jan Burkhardt
 Function-Release: 2014-10-22 Michael Barth
 Geardata-Release: 2011-07-08 LA, Holger Paassen
 Material-Release: not required
 SAP-Release: 2014-10-23 Hartmut Kobatz
 Document Status: approved



Kanten an Laufverzahnungen / Tooth chamfers
 unmasstäblich / not to scale

Übergänge nach GN 810 / Transitions according to GN 810

Kanten an Laufverzahnungen / Tooth chamfers
 unmasstäblich / not to scale

Übergänge nach GN 810 / Transitions according to GN 810

Kanten an Laufverzahnungen / Tooth chamfers
 unmasstäblich / not to scale

Übergänge nach GN 810 / Transitions according to GN 810

Kanten an Laufverzahnungen / Tooth chamfers
 unmasstäblich / not to scale

Übergänge nach GN 810 / Transitions according to GN 810

Kanten an Laufverzahnungen / Tooth chamfers
 unmasstäblich / not to scale

Übergänge nach GN 810 / Transitions according to GN 810

Kanten an Laufverzahnungen / Tooth chamfers
 unmasstäblich / not to scale

Übergänge nach GN 810 / Transitions according to GN 810

Kanten an Laufverzahnungen / Tooth chamfers
 unmasstäblich / not to scale

Übergänge nach GN 810 / Transitions according to GN 810

Kanten an Laufverzahnungen / Tooth chamfers
 unmasstäblich / not to scale

Übergänge nach GN 810 / Transitions according to GN 810

Aussenverzahnung / EXTERNAL GEAR			
Zahnwelle / SPLINE DATA EXTERNAL			
			SAE PIPs : 32164
Bezugsprofil / REFERENCE PROFILE	1.750	2.000	3.792750
Modul / MODUL	4.7	4.7	4.6
Zahnform / SHAPE OF TEETH	2	2	30.6
Leitwinkeln / NORMAL PRESSURE ANGLE	17.5°	20.0°	30.6°
Leitwinkeln / HELIX ANGLE	27.3°	22.0°	0°
Rechts / HEAD OF HELIX	RIGHT	RIGHT	STRAIGHT, gerada
Prof. Verzahnung / ADDENDUM MODIFICATION	0.350	0.780	-0.166
Qualität / ADDENDUM QUALITY	8	8	8
Leitwinkeln / TOLERANCE LIMITS			
Zahnform / TEETH THICKNESS			1.056
Leitwinkeln / GAGE DIFFERENCE			
Leitwinkeln / TEETH THICKNESS	2.970	3.709	1.033
Leitwinkeln / ACTUAL	2.940	3.679	0.978
Leitwinkeln / ACTUAL	3.000	3.700	1.050
Leitwinkeln / MEASUREMENT OVER BALLS	97.331	69.712	38.141
Leitwinkeln / ACTUAL	97.248	69.643	38.382

Erkennungsschlitz IDENTIFICATION GROOVES

STEP 0.05MAX. ALLOWED ON THE SURFACE BETWEEN Ø72.4 AND Ø80.5

Stufenbearbeitung beim Arbeitsgang Schleifen CONTROL CUT AT GRINDING OPERATION

Profil wie gerollt / SHAPE AS ROLLED

Stufen zulässig / STEP PERMISSIBLE

STEP 0.05MAX. ALLOWED ON THE SURFACE BETWEEN Ø72.4 AND Ø80.5

Stufenbearbeitung beim Arbeitsgang Schleifen CONTROL CUT AT GRINDING OPERATION

Profil wie gerollt / SHAPE AS ROLLED

Stufen zulässig / STEP PERMISSIBLE

STEP 0.05MAX. ALLOWED ON THE SURFACE BETWEEN Ø72.4 AND Ø80.5

Stufenbearbeitung beim Arbeitsgang Schleifen CONTROL CUT AT GRINDING OPERATION

Profil wie gerollt / SHAPE AS ROLLED

Stufen zulässig / STEP PERMISSIBLE

STEP 0.05MAX. ALLOWED ON THE SURFACE BETWEEN Ø72.4 AND Ø80.5

Stufenbearbeitung beim Arbeitsgang Schleifen CONTROL CUT AT GRINDING OPERATION

Profil wie gerollt / SHAPE AS ROLLED

Stufen zulässig / STEP PERMISSIBLE

STEP 0.05MAX. ALLOWED ON THE SURFACE BETWEEN Ø72.4 AND Ø80.5

Stufenbearbeitung beim Arbeitsgang Schleifen CONTROL CUT AT GRINDING OPERATION

Profil wie gerollt / SHAPE AS ROLLED

Stufen zulässig / STEP PERMISSIBLE

STEP 0.05MAX. ALLOWED ON THE SURFACE BETWEEN Ø72.4 AND Ø80.5

Stufenbearbeitung beim Arbeitsgang Schleifen CONTROL CUT AT GRINDING OPERATION

Profil wie gerollt / SHAPE AS ROLLED

Stufen zulässig / STEP PERMISSIBLE

STEP 0.05MAX. ALLOWED ON THE SURFACE BETWEEN Ø72.4 AND Ø80.5

Stufenbearbeitung beim Arbeitsgang Schleifen CONTROL CUT AT GRINDING OPERATION

Profil wie gerollt / SHAPE AS ROLLED