

		Verzahnungsblatt		Z-Nr.: 250.6.3658.35		z = 38											
Aussen - Verzahnung				Remark:													
Gegenrad:		././		i 38 / 38 a ././		Type: 250/3.10 Gang: Abtr.welle 2											
				i / a		Besteller: Ford											
z 38		m _n 1.000000		α 30 ° 0 ' 0 " β 0 ° 0 ' 0 "		GERADE											
x 0.450		d 38.000		d _b 32.909		d _a 39.84 -0.25 d _f 37.80 -0.59											
Toleranzklasse 9				Zahndicke sn 2.207 ÷ 2.167													
Gutlehre hat Priorität gegenüber Prüfung der Einzelabweichungen				Zahnweite Wk über k = 7 Zähne													
Zweifl.-Wälzabw. Fi''		Einfl.-Wälzabw. Fi'		fertig: 20.005 ÷ 19.970													
Zweifl.-Wälz sprung fi''		Einfl.-Wälz sprung fi'		gestoßen: ÷													
Profil-Formabw. ffa		Profil-Winkelabw. fHα		gefräst: ÷													
Profil-Gesamtabw. Fα 0.021		Teilungs-Einzelabw. fp 0.017		geschliffen: ÷													
Eingriffsteilu.-Abw. fpe		Teilungssprung fu		Diam. Zweikugelm. MdK, DM = 2.00													
Teilungs-Ges.abw. Fp 0.040		Teilungs-Span.abw. Fpk		fertig: 42.209 ÷ 42.148													
Teilungs-Span.abw. Fpz/8		Rundlaufabw. Fr 0.040		gestossen: ÷													
Zahndickenschwa. Rs		Flankenl.-Formabw. fffβ		gefräst: ÷													
Flankenl.-Winkelabw. fHβ		Flankenl.-Ges.abw. Fβ 0.011		geschliffen: ÷													
Werkzeug		Bezugsprofil		DIN 5480													
Schleifscheibe		h _{aP0}		p _{aP0}		b											
Zahnwelle DIN 5480-W 40 x 1.00 x 38 x 9 Frei gewählt Lehrenmaß sn max. eff. = 2.230 da normabweichend Profill gerollt																	
<table border="1"> <tr> <td>Buchst.</td> <td>Änd.-Nr.</td> <td>Änderung</td> <td>Datum</td> <td>Name</td> </tr> <tr> <td colspan="5"> VBL erstellt: CRICENTI Datum: 28.01.08 Ersatz für: </td> </tr> </table>								Buchst.	Änd.-Nr.	Änderung	Datum	Name	VBL erstellt: CRICENTI Datum: 28.01.08 Ersatz für:				
Buchst.	Änd.-Nr.	Änderung	Datum	Name													
VBL erstellt: CRICENTI Datum: 28.01.08 Ersatz für:																	

GETRAG		Verzahnungsblatt		Z-Nr.: 250.6.3658.35	z = 38
		Aussen - Verzahnung		Remark: IIIa	
Gegenrad:	./.	i 38 / 38	a ./.	Type: 250/3.10	Gang: Abtr.welle 2
		i /	a	Besteller: Ford	
z 38	m _n 1.000000	α 30 ° 0 ' 0 "	β 0 ° 0 ' 0 "	GERADE	
x 0.450	d 38.000	d _b 32.909	d _a 39.66 -0.25	d _f 37.60 -0.59	
Toleranzklasse 9		Zahndicke sn 2.156 ÷ 2.116			
Gutlehre hat Priorität gegenüber Prüfung der Einzelabweichungen		Zahnweite Wk über k = 7 Zähne			
Zweifl.-Wälzabw. Fi "	Einfl.-Wälzabw. Fi "	fertig: 19.961 ÷ 19.926			
Zweifl.-Wälzsprung fi "	Einfl.-Wälzsprung fi "	gestoßen: ÷			
Profil-Formabw. ffa	Profil-Winkelabw. fHα	gefräst: ÷			
Profil-Gesamtabw. Fα 0.021	Teilungs-Einzelabw. fp 0.017	geschliffen: ÷			
Eingriffsteilung.-Abw. fpe	Teilungssprung fls	Diam. Zweikugelm. MdK, DM = 2.00			
Teilungs-Ges.abw. Fp 0.040	Teilungs-Span.abw. Fpk	fertig: 42.131 ÷ 42.071			
Teilungs-Span.abw. Fpz/8	Rundlaufabw. Fr 0.040	gestossen: ÷			
Zahndickenschwa. Rs	Flankenl.-Formabw. ffβ	gefräst: ÷			
Flankenl.-Winkelabw. fHβ	Flankenl.-Ges.abw. Fβ 0.011	geschliffen: ÷			
Werkzeug	Bezugsprofil	DIN 5480	haP0 = 0.65 · mn		
Schleifscheibe	haP0	paP0	b		
Zahnwelle DIN 5480-W 40 x 1.00 x 38 x 9 Frei gewählt Lehrenmaß sn max. eff. = 2.179 da, dNa und df normabweichend Profill gerollt					
a	35112	Siehe Änd.	30.40.10	Cricenti	
Buchst.	Änd.-Nr.	Änderung	Datum	Name	
VBL erstellt: CRICENTI Datum: 28.01.08 Ersatz für:					

GETRAG		Verzahnungsblatt		Z-Nr.: 250.6.3658.35		z = 38											
Aussen - Verzahnung				Remark: IIIb													
Gegenrad: ./. 271		i 38 / 38		a ./. 272		Type: 250/3.10											
		i /		a		Gang: Abtr.welle 2											
				Besteller: Ford													
z 38	m _n 1.000000	α 30 ° 0 ' 0 "		β 0 ° 0 ' 0 "		GERADE 273											
x 0.450	d 38.000	d _b 32.909		d _a 39.66 -0.25		d _f 37.60 -0.59 274											
Toleranzklasse				Zahndicke sn 2.053 ÷ 2.008													
Gutlehre hat Priorität gegenüber Prüfung der Einzelabweichungen 275				Zahnweite Wk über k = 7 Zähne													
Zweifl.-Wälzabw. Fi "		Einfl.-Wälzabw. Fi '		fertig: 19.871 ÷ 19.832													
Zweifl.-Wälzsprung fi "		Einfl.-Wälzsprung fi '		gestoßen: ÷													
Profil-Formabw. ffa 276		Profil-Winkelabw. ffb 277		gefräst: ÷													
Profil-Gesamtabw. Fα 0.023		Teilungs-Einzelabw. fp 0.019		geschliffen: ÷													
Eingriffsteil.-Abw. fpe 278		Teilungssprung fu 279		Diam. Zweikugelm. MdK, DM = 2.00													
Teilungs-Ges.abw. Fp 0.045		Teilungs-Span.abw. Fpk 280		fertig: 41.975 ÷ 41.907													
Teilungs-Span.abw. Fpz/8		Rundlaufabw. Fr 0.040		gestossen: ÷													
Zahndickenschwa. Rs		Flankenl.-Formabw. ffb 281		gefräst: ÷													
Flankenl.-Winkelabw. fhβ		Flankenl.-Ges.abw. Fβ 0.012		geschliffen: ÷													
Werkzeug		Bezugsprofil 282 DIN 5480 283															
Schleifscheibe		h _{aP0}		p _{aP0}		b											
Zahnwelle DIN 5480-W 40 x 1.00 x 38 x 9.3 Frei gewählt Lehrenmaß sn max. eff. = 2.079 da, dNa und df normabweichend Profill gerollt																	
<table border="1"> <tr> <td>a</td> <td>35112</td> <td>Siehe Änd.</td> <td>30.40.10</td> <td>Cricenti</td> </tr> <tr> <td>Buchst.</td> <td>Änd.-Nr.</td> <td>Änderung</td> <td>Datum</td> <td>Name</td> </tr> </table>								a	35112	Siehe Änd.	30.40.10	Cricenti	Buchst.	Änd.-Nr.	Änderung	Datum	Name
a	35112	Siehe Änd.	30.40.10	Cricenti													
Buchst.	Änd.-Nr.	Änderung	Datum	Name													
VBL erstellt: CRICENTI Datum: 28.01.08 Ersatz für:																	

GETRAG		Verzahnungsblatt		Z-Nr.: 250.6.3658.35		z = 32											
Aussen - Verzahnung				Remark:													
Gegenrad: ./. 195		i 32 / 32		a ./. 196		Type: 250											
		i /		a		Gang: Abtr.welle 2											
				Besteller: Ford													
z 32	m _n 1.000000	α 30 ° 0 ' 0 "	β 0 ° 0 ' 0 "	GERADE 197													
x -0.050	d 32.000	d _b 27.713	d _a 32.89 -0.25	d _f 30.80 -0.59	198												
Verzahnungsqualität; Toleranzfeld (9)				Zahndicke sn 1.590 ÷ 1.550													
Prüfgruppe n. DIN 3961 August 78				Zahnweite Wk über k = 6 Zähne													
Zweifl.-Wälzabw. Fi "		Einfl.-Wälzabw. Fi "		fertig: 16.470 ÷ 16.435													
Zweifl.-Wälzsprung fi "		Einfl.-Wälzsprung fi "		gestoßen: ÷													
Profil-Formabw. ffa		Profil-Winkelabw. fHα		gefräst: ÷													
Profil-Gesamtabw. Fα		Teilungs-Einzelabw. fp		geschliffen: ÷													
Eingriffsteilu.-Abw. fpe		Teilungssprung fu		Diam. Zweikugelm. MdK, DM = 2.00													
Teilungs-Ges.abw. Fp		Teilungs-Span.abw. Fpk		fertig: 35.245 ÷ 35.182 251													
Teilungs-Span.abw. Fpz/8		Rundlaufabw. Fr 0.040		gestossen: ÷													
Zahndickenschwa. Rs		Flankenl.-Formabw. ffb		gefräst: ÷													
Flankenl.-Winkelabw. fHβ		Flankenl.-Ges.abw. Fβ		geschliffen: ÷													
Werkzeug		Bezugsprofil		DIN 5480		haP0 = 0.65*mn											
Schleifscheibe		h _{aP0}		p _{aP0}		b											
Zahnwelle DIN 5480-W 33 x 1.00 x 30.0 x 32 x 9 v Lehrenmaß sn max. eff. = 1.613 da nomabweichen Profil gerollt																	
<table border="1"> <tr> <td>a</td> <td>35252</td> <td>See change report</td> <td>28/10/10</td> <td>Cricenti</td> </tr> <tr> <td>Buchst.</td> <td>Änd.-Nr.</td> <td>Änderung</td> <td>Datum</td> <td>Name</td> </tr> </table>								a	35252	See change report	28/10/10	Cricenti	Buchst.	Änd.-Nr.	Änderung	Datum	Name
a	35252	See change report	28/10/10	Cricenti													
Buchst.	Änd.-Nr.	Änderung	Datum	Name													
VBL erstellt: CRICENTI Datum: 28.07.06 Ersatz für:																	