

Inv. No.: 108527

EDI - ASN Note
(VDA 4912)

Receiver -Plant: 100
-No.: 14550700
Magna PT S.p.A.
Via dei Ciclamini, 4
Zona Industriale
I-70026 MODUGNO

Receiver -Plant: 100
-No.: 14550700
Magna PT S.p.A.
Via dei Ciclamini, 4
Zona Industriale
I-70026 MODUGNO

Vendor -Plant: 0100
-No: 91001108
Linamar Plettenberg GmbH
Daimlerstr. 11
58840 FIETTERBERG
DEUTSCHLAND

Unloading Area: 14248
place of storage:
Consumption:
Dispatch Type:
Forw. Agent Name:
-Number:
Gross Weight: 21.263 KG

VAT-No.: IT04886850728

VAT-No.: DE123840478

ASN-No -Pos Sup. Ref. No. Cust. Quant. Name of delivery
-Date -Pack. Mat. -Quant. - Number Cust. -Number Vendor

Furch. Ord. Nr.
KUEHNE+NAGEL S.r.l.
ACCETTAZIONE MERCE

5500039162
nt. wt.: 1.954 KG
Tipo Imballaggio:
Quantità Imballi:
Conformità alle schede d'imballo:
Data controllo:
Firma

1.060 PC S ZAHNRAD 2.GANG
530 PC S
530 PC S
TEA-500256 PC
Cast-Number: 265705
UC-Material: G014704X20
Text: Engineering Change Status C
Text: Customer Change No. C018986_MIP_1
Text: Supplier Index -

3.200 PC S SCHALTRAD 4.GANG
640 PC S
640 PC S
640 PC S
640 PC S
TEA-500256 PC
Cast-Number: 266788
UC-Material: G014999X10
Text: Engineering Change Status C
Text: Customer Change No. C018986_MIP_1
Text: Supplier Index -

81074196 000010 25111108890
31.03.2023 035309-900
CC: 230023065
CC: 230023052
CC: 2,000
Cast-Number: 265705
UC-Material: G014704X20
Text: Engineering Change Status C
Text: Customer Change No. C018986_MIP_1
Text: Supplier Index -

81074200 000010 25111108890
31.03.2023 035310-900
CC: 230024911
CC: 230024898
CC: 230024883
CC: 230024869
CC: 230024861
CC: 5,000
Cast-Number: 266788
UC-Material: G014999X10
Text: Engineering Change Status C
Text: Customer Change No. C018986_MIP_1
Text: Supplier Index -

3.700 PC S SCHALTRAD 7.GANG
1.850 PC S
1.850 PC S
TEA-500256 PC
Cast-Number: 278154
UC-Material: AB14589X10
Text: Engineering Change Status a

81074210 000010 25111123290
31.03.2023 035540-900
CC: 230024079
CC: 230024066
CC: 2,000
Cast-Number: 278154
UC-Material: AB14589X10
Text: Engineering Change Status a

550004564101
nt. wt.: 1.441 KG
Quantità dichiarata:
Quantità effettiva:
Tipo Imballaggio:
Quantità Imballi:
Conformità alle schede d'imballo:
Data controllo:
Firma

550004564101
nt. wt.: 1.441 KG
Quantità dichiarata:
Quantità effettiva:
Tipo Imballaggio:
Quantità Imballi:
Conformità alle schede d'imballo:
Data controllo:
Firma

550004564101
nt. wt.: 1.441 KG
Quantità dichiarata:
Quantità effettiva:
Tipo Imballaggio:
Quantità Imballi:
Conformità alle schede d'imballo:
Data controllo:
Firma

Quant. Check:

GR:

Firma

Abnahmezeugnis 3.1 EN 10204 (Test certificate: / Certificat):

Linamar Plettenberg GmbH, Postfach 1520, D-58815 Plettenberg



Company
Magna PT S.p.A.
Via dei Ciclamini, 4
Zona Industriale
I-70026 Modugno

Artikel ZAHNRAD 2.GANG
(Part name / Désignation pièce)
Kd.-Zg.-Nr. 251.1.1084.90
(customer part number / No. du plan client)
Kd.-Auftr.-Nr. 30002077
(order no. / No. De commande)

HBS-Teile.-Nr. 035309-900
(HBS-Part number / N° du plan HBS)
Änderungsindex C
(draw. notific. index / Indices du plan)
Lieferschein-Nr. 81074196/000010
(shipping advice no. / Bulletin de livraison)

Auftrag 1041684
(order no./ordre no.)
SAP UC-Material G014704X20
(SAP UC-material/SAP UC-material)
Lieferdatum 03/27/2023
(shipping date / Date de livraison)

Schmelzen-Nr. 265705
(heat number / No. de Coulée)
Werkstoff 20MNCRS5
(material grade / Qualité)

Schmelzen-Knz.
(heat code / Répère de Coulee)
Herstellprozess ENAK.
(process flow / Processés fabrication)

Stückzahl 1,060
(quantity / Quantité)

Rohmat.-abm. 55 Rund
(raw material dim. / Barro dimètre)

Stahlersteller Georgsmarienhütte GmbH
(steel mill / Aciérie)
Lieferspezifikation GCG_805000_02
(technical specification / Spécification de livraison)

Gießformat 245X245
(casting dim. / Dimension coulée)
Lieferzustand + FP Glühen isotherma
(delivery condition / Etat de livraison)

Umformgrad 25:1
(Diameter / diamètre)

Schmelzanalyse (cast analysis / Analyse de coulée)

%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%Cu	%Sn	%Al	%V	%B	%Ti	%Nb	%W	%Co	%Sb	%As	%Pb	%Te	%Ca	%N	ppm H	ppm O
0.2000	0.1100	1.2300	0.0160	0.0230	1.1700	0.0400	0.1600	0.2100	0.0120	0.0330	0.0070	0.0003	0.0010	0.0090	0.0000	0.0000	0.0010	0.0060	0.0002	0.0000	0.0006	0.0130	2.5000	7.0000

Härtbarkeit (hardnability / valeurs de trempabilité)

mm	1	1,5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50			
HRC	0.00	45.50	0.00	44.90	0.00	43.40	0.00	40.10	0.00	37.00	0.00	34.80	32.90	32.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00			
Fdyn	0.00	-	0.00																					

Metallographische Prüfungen (metallographical test / Examens métallographiques)

Getübe (part name / Désignation pièce)	FERRIT - PERLIT GEFÜGE	Randentkohlung (decarburation / Déscarburation)
Korngröße (grain size / grosseur de grain)	Prim. 5 - Sek. 8	0.000
DI-Wert (DI value / diamètre idéal)	0.00	

Mechanische Eigenschaften (mechanical properties / propriétés mécaniques)

RM (N/mm ²)	Rp0.2(N/mm ²)	A(%)	Z(%)
0.00	0.00	0.00	0.00

Oberflächenhärte (surface hardness / dureté superficielle)

Vorschrift (specification / Spécification)	152.0	201.0	HBW
Ergebnis (result / Résultat)	161.0	176.0	HBW

Kernhärte (core hardness / dureté centre)

Vorschrift (specification / Spécification)	0.00	0.00
Ergebnis (result / Résultat)	0.00	0.00

Einsatzhärtungstiefe (case hardening depth / cémentation gravité)

Vorschrift (specification / Spécification)	0.00	0.00	mm
Ergebnis (result / Résultat)	0.00	0.00	mm

Reinheitsgrad (degree of purity / Degré de Pureté)	K3=0(0)

Av(J)	bei T(°C)
0.00	0.00

Datum (date / Date)

03/31/2023

Maschinell erstellt, daher gültig ohne Unterschrift / Computer generated, valid without signature / Délivré par ordinateur sans

Abnahmebeauftragter / Inspector
WT - i. A. Dillmann, Johannes

Page 1 of 1