

EDI - ASN Note
(VDA 4912)
Vendor -Plant: 0100 -Plant: 100
-No: 91001108 -No.: 14550700
Linamar Plettenberg GmbH
Daimlerstr. 11
58840 PLETTENBERG
DEUTSCHLAND
Magna PT S.p.A.
Via dei Ciclamini, 4
Zona Industriale
I-70026 MODUGNO
VAT-No.: DE123840478
VAT-No.: IT04886850728

Unloading Area: 14248
place of storage:
Consumption:
Dispatch Type: Truck Company
Forw. Agent Name: Schweitzer GmbH & Co.
-Number: 16070077
Gross Weight: 23.275 KG

ASN-No	-Pos	Sup. Ref. No. Cust.	Quant.	UM	V/G	Name of delivery	Purch. Ord. Nr.
-Date	Suppl. Ref. No. Vend.	Pack. Mat. -Quant.	- Number Cust.	-	Add. Data Vendor	-Number Vendor	Consignment
81135742	000010	2511122990	3.880	PC S	SCHALTRAD 5.GANG		
11.10.2023	035610-900	CC: 230073860 CC: 230072804 CC: 8,000 Cast-Number: 270248 UC-Material: G015918X10 Text: Engineering Change Status a Text: Customer Change No. C0_21_002616-01 Text: Supplier Index -	530 530 TBA-500256	PC S PC S PC	DCT300/P01850		
KUEHNE+NAGEL S.p.A. ACCETTAMENTO MERCE							
Quantità dichiarata: ^{nt.} 2.709 KG , gr. wt.: 2.965 KG							
Quantità effettiva: 3880							
Tipo Imballaggio: <input checked="" type="checkbox"/> NO							
Quantità Imballi: 6							
Conformità alle schede d'imballo: 16.10.20							
Data controllo:							
Firma:							
***** E N D *****							

739

Rating Check:

Quant. Check:

GR:

Abnahmezeugnis 3.1 EN 10204 (Test certificate / Certificat:)



Linamar Plattenberg GmbH, Postfach 1520, D-58815 Plattenberg

Company

Magna PT S.p.A.
Via dei Ciclamini, 4
Zona Industriale
I-70026 Modugno

Artikel SCHALTRAD 5.GANG
(Part name / Désignation pièce)

Kd.-Zg.-Nr. 251.1.1229.90
(customer part number / No. du plan client)

Kd.-Auftr.-Nr. 30006012
(order no. / No. De commande)

Schmelzen-Nr. 268160
(heat number / No. de Coulee)

Werkstoff ZOMNCRS5
(steel grade / Qualité)

HBS-Teile.-Nr. 035610-900
(HBS-Part number: / N° du plan HBS:)

Änderungsindex -
(draw. notific. index / Index du plan)

Lieferschein-Nr. 81135742/000010
(shipping advice no. / Bulletin de livraison)

Schmelzen-Knz.
(heat code / Repère de Coulee)

Herstellprozess EVAK.
(process flow / Procédé fabrication)

Auftrag 1043974
(order no./ordre no.)

SAP UC-Material G015774X10
(SAP UC-material/SAP UC-material)

Lieferdatum 10/06/2023
(shipping date / Date de livraison)

Stückzahl 3,880
(quantity / Quantité)

Gießformat 245X245
(casting dim. / Dimension coulee)

Rohmat.-abm. 45 Rund
(raw material dim. / Barro diamètre)

Lieferzustand + FP Gießen isotherma
(delivery condition / Etat de livraison)

Umformgrad 37,3
(Diameter / diamètre)

Lieferspezifikation TS_805000-2
(technical specification / Spécification de livraison)

Schmelzeanalyse (cast analysis / Analyse de coulé)

%C	%Si	%Mn	%P	%S	%Cr	%Mo	%Ni	%Cu	%Sn	%Al	%V	%B	%Ti	%Nb	%W	%Co	%Sb	%As	%Pb	%Te	%Ca	%N	ppm H	ppm O
0.2000	0.1000	1.2600	0.0210	0.0240	1.1800	0.0600	0.1600	0.1600	0.0080	0.0360	0.0060	0.0003	0.0010	0.0090	0.0000	0.0000	0.0000	0.0060	0.0005	0.0000	0.0007	0.0110	1.9000	7.0000

Härtbarkeit (hardtenability / valeurs de trempabilité)

mm	1	1.5	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	13	15	20	25	30	35	40	45	50			
HRC	0.00	45.50	0.00	44.80	0.00	43.70	0.00	40.90	0.00	37.50	0.00	35.20	33.30	32.60	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00	0.00		
Fdyn	0.00	-	0.00																					

Dj-Wert 0.00
(Dj value / diamètre idéal)

Metallographische Prüfungen (metallographical test / Examens métallographiques)

Gefüge (part name / Désignation pièce)	FERRIT-PERLIT	Randentkohlung (decaburation / Décarburation)	Reinheitsgrad (degree of purity / Degre de Pureté)
Korngröße (grain size / grosseur de grain)	Prim. 5 - 8 Sek. 9 - 10	0.00	K3 = 0

Mechanische Eigenschaften (mechanical properties / propriétés mécaniques)

RM (N/mm ²)	Rp0.2(N/mm ²)	A(%)	Z(%)
0.00 - 0.00	0.00 - 0.00	0.00 - 0.00	0.00 - 0.00

Oberflächenhärte (surface hardness / dureté superficielle)

Vorschrift (specification / Spécification)	152.0	201.0	HBW
Ergebnis (result / Résultat)	158.0	182.0	HBW

Kernhärte (core hardness / dureté centre)

Vorschrift (specification / Spécification)	0.00	0.00
Ergebnis (result / Résultat)	0.00	0.00

Einsatzhärtungstiefe (case hardening depth / cémentation gravité)

Vorschrift (specification / Spécification)	0.00	0.00	mm
Ergebnis (result / Résultat)	0.00	0.00	mm

Datum (date / Date)

10/11/2023

Maschinell erstellt, daher gültig ohne Unterschrift /

Computer generated, valid without signature / Délivré par ordinateur sans

Abnahmebeauftragter / Inspector

WT - i. A. Dillmann, Johannes

Page 1 of 1

