

VIS | ER | 1169064 | 2



Aicher Präzisionstechnik GmbH & Co. KG · Lindenwiesen 3-4 · 78598 Königsheim

DELIVERY NOTE NO. 30035928

MAGNA PT S.p.A.
c/o Kuehne-Nagel
Werk 100, Abladestelle 14249
Via dei Ciclamini 4
70026 MODUGNO -BARI ZONA INDUSTRIALE
ITALY

Date: 2023-12-05

180356 344
501344 3700

Job Account No.: 23000454
Job Account Date: 2022-05-30
PO Number: 5500046151

Customer No.: 10758
Our Sign: Oksana Ped
Supplier No.: 91000953

35465+

Line	Article No. / Description	Delivered	Ordered	Rest
1.00	V100655 (R0012S071G) positioning dowel - length 7,7 material 16MnCr5 surface blank Gasnitriert Your ID: 2517204913 Drawing No.: 2517204913 Drawing Index: a / 2017-02-13 Commodity Code: 87084099 Prod.Charge: 00068685 Mat.Charge: 250978 Lieferanten-Charge: GS14966309	36,000	pcs	
		36,000	pcs	
	Packaging		Quantity	
	Y100290 VCI-Korrosionsschutzbeutel 150x200x0,08mm	72	pcs	
	Y100011 Abdeckhaube A0806 Farbe: blau (hell)	1	pcs	
	Y100088 KLT 4315 Farbe: blau (dunkel)	2	pcs	
	Y100088 KLT 4315 Farbe: blau (dunkel)	10	pcs	
	Y100145 Palette Holz/Stahl Material: Holz/Stahl	1	pcs	

KUTNER-NAGEL S.r.l.
ACCETTAZIONE MERCE

Quantità dichiarata: 36000
Quantità effettiva:
Tipo Imballaggio:
Quantità Imballi:
Conformità alle schede d'imballo: ☒ NO
Data controllo: 12/12/23
R

Shipping: Free Carrier (FCA)
ShipT: freight forwarding EDL
Net Weight: 108.00 kg
Gross Weight: 137.06 kg

We point out to the fact, the product delivered by us is owned up to the entire payment under the easy, extended and enlarged retention of title.

WESTFÄLISCHE STAHLGESELLSCHAFT



Westfälische Stahlgesellschaft mbH & Co. KG • Postfach 5165 • D-58828 Plattenberg

Aicher Präzisionstechnik GmbH & Co. KG
Lindenwiesen 3 - 4
78598 Königsheim
GERMANY

Auszug vom Abnahmeprüfzeugnis 3,1 nach EN 10204

Zeugnisnummer	Datum	Seite
110030716	19.10.2023	1 / 1
Lieferscheinnummer	Datum	
1041608	19.10.2023	
Kundennummer	Lieferantennummer	USt-IdNr.
10112400	80097	DE814237784

Beschreibung

Menge ME

Basierend auf Auftrag Nr. 1041282 Position 1 vom 11.10.2023.

Ihre Artikel-/Sachnummer: M100158 / SR00012A36,

Unsere Artikelnummer: 1071032020

Bestell Nr.: 69000856 vom 26.10.2022 Pos.: 1,00

Gezogener Blankstahl aus leg. Edelbaustählen

16MnCrS5Pb+C, W.-Nr. 1.7142, EN 10277, rund 12,50 mm EN 10278 ISO 286-2 h9

Länge: 3.000,00 mm Toleranz: +50 mm

rißsgeprüft ÖGK 3

beidseitig angefast

2:620,00 kg

Schmelzanalyse (Massenanteil in %)

Charge	C	Mn	Si	P	S	Cr	Cu	Pb
GS1496630	Min: 0,140	1,000	0,150	0,000	0,000	0,800		0,200
9	Ist: 0,160	1,010	0,271	0,011	0,024	0,900	0,170	0,220
	Max: 0,190	1,300	0,350	0,025	0,035	1,100		0,350

Mechanische Eigenschaften

	Streckgrenze Rp02 in N/mm ²	Zugfestigkeit Rm in N/mm ²	Bruchdehnung (längs) A5 in %	Brucheinschnürung Z in %
Min:				
Ist:	0,000	0,000	0,000	0,000
Max:				
Härte HBW 5/750				
Min:				
Ist:	190,000	0,000	0,000	
Max:				

Westfälische Stahlgesellschaft

Herschelder Str. 93 • D-58840 Plattenberg • Telefon: +49(0)2391 813 - 0 • Fax: +49(0)2391 813 - 165 • E-Mail: wsplattenberg@ws-stahl.de • Internet: www.ws-stahl.de

Westfälische Stahlgesellschaft
F.W. Krummenort GmbH & Co. KG,
Sitz Plattenberg
Amtsgericht Iserlohn • HRA 2460
USt-Identi.-Nr.: DE 123 845 773

Pers. haft. Ges.: Westfälische Stahlgesellschaft mbH F.W. Krummenort
Sitz Plattenberg • Amtsgericht Iserlohn • HRB 2796
Geschäftsführer:
Friedrich Wilhelm Krummenort sen., Friedrich Wilhelm Krummenort jun.,
Dr. Markus Krummenort, Thomas Wilhelm Schaumann

OLB-Bank AG, Oldenburg
BIC:
OLBODE33XXX
IBAN:
DE51 2802 0050 4601 3926 00

Sparkasse Herford
BIC:
WSLADE44XXX
IBAN:
DE51 4945 0120 0220 3272 25

Commerzbank AG, Plattenberg
BIC:
COBADE33XXX
IBAN:
DE90 4584 1031 0817 8345 00

WESTFÄLISCHE STAHLGESELLSCHAFT



Westfälische Stahlgesellschaft mbH & Co. KG • Postfach 5165 • D-58828 Plettenberg
Aicher Präzisionstechnik GmbH & Co. KG
Lindenwiesen 3 - 4
78598 Königsheim
GERMANY

Auszug vom Abnahmeprüfzeugnis 3.1 nach EN 10204

Zeugnisnummer	Datum	Seite
110030716	19.10.2023	1 / 1
Lieferscheinnnummer	Datum	
1041608	19.10.2023	
Kundennummer	Lieferantennummer	UST-IdNr
10112400	80097	DE814237784

Beschreibung

Menge ME

Basierend auf Auftrag Nr. 1041282 Position 1 vom 11.10.2023.

Ihre Artikel-/Sachnummer: M100158 / SR00012A36,

Unsere Artikelnummer: 1071032020

2.620,00 kg

Bestell Nr.: 69000856 vom 26.10.2022 Pos.: 1,00

Gezogener Blankstahl aus leg. Edelbaustählen

16MnCrS5Pb+C, W.-Nr. 1.7142, EN 10277, rund 12,50 mm EN 10278 ISO 286-2 h9

Länge: 3.000,00 mm Toleranz: +50 mm

rissgeprüft OGK 3

beidseitig angefast

Schmelzanalyse (Massenanteil in %)

Charge	C	Mn	Si	P	S	Cr	Cu	Pb
GS1496630	Min: 0,140	1,000	0,150	0,000	0,000	0,800		0,200
9	Ist: 0,160	1,010	0,271	0,011	0,024	0,900	0,170	0,220
	Max: 0,190	1,300	0,350	0,025	0,035	1,100		0,350

Mechanische Eigenschaften

	Streckgrenze Rp02 in N/mm ²	Zugfestigkeit Rm in N/mm ²	Bruchdehnung (längs) A5 in %	Bruchdehnung Z in %
Min:				
Ist:	0,000	0,000	0,000	0,000
Max:				
Härte HBW 5/750				
Min:				
Ist:	190,000	0,000	0,000	
Max:				

Westfälische Stahlgesellschaft

Herschelder Str. 93 • D-58840 Plettenberg • Telefon: +49(0)2391 813 - 0 • Fax: +49(0)2391 813 - 165 • E-Mail: ws@plettenberg.de • Internet: www.ws-stahl.de

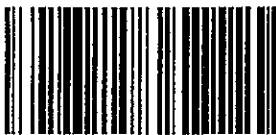
Westfälische Stahlgesellschaft
F.W. Krummenort GmbH & Co. KG,
Sitz Plettenberg
Amtsgericht Iserlohn • HRA 2480
USt-Ident.-Nr.: DE 123 845 773

Perz. haft. Ges.: Westfälische Stahlgesellschaft mbH F.W. Krummenort
Sitz Plettenberg • Amtsgericht Iserlohn • HRB 2796
Geschäftsführer:
Friedrich Wilhelm Krummenort sen., Friedrich Wilhelm Krummenort jun.,
Dr. Markus Krummenort, Thomas Wilhelm Schaumann

OLB-Bank AG, Oldenburg
BIC:
OLBODE33XXX
IBAN:
DE51 2802 0050 4501 3925 00

Sparkasse Harford
BIC:
WLAHDE33XXX
IBAN:
DE51 4945 0120 0220 3272 25

Commerzbank AG, Plettenberg
BIC:
COBADE33XXX
IBAN:
DE90 4504 1031 0817 8345 00



00021664948

TRANSPORT ORDER

00021664948

VIS-ER-1169084

DATE: 07/12/2023



CONSIGNOR (name, address, country) AICHER PRÄZISIONSTECHNIK GMBH & CO LINDENWIESEN 3-4 DE-78598 KÖNIGSHEIM TEL: VAT ID NR		FEATURES ☐ Time Slot pick-up ☐ Time Slot delivery ☐ Tail Lift pick-up ☐ Tail Lift delivery ☐ Under Customs ☐ Fixed Delivery Date ☐ Pre-Advise Delivery ☐ Pre-12 Delivery ☐ Pre-10 Delivery ☐ Double deck		ORIGIN TERMINAL (name, address, country) VIS - DHL FREIGHT GMBH ALBERTI-STR. 5-7 DE-78058 VILLINGEN-SCHWENNINGEN TEL: FAX: E-MAIL:	
COLLECTION ADDRESS AICHER PRÄZISIONSTECHNIK GMBH & CO LINDENWIESEN 3-4 DE-78598 KÖNIGSHEIM		TRANSPORT INSURANCE ☐ Yes ☒ No VALUE CURRENCY		DESTINATION TERMINAL (name, address, country) BRI - DHL GLOBAL FORWARDING (ITALY) SPA VIA DEI GLADIOLI, 18 IT-70026 MODUGNO TEL: FAX: E-MAIL:	
CONSIGNEE (name, address, country) MAGNA PT SPA A SOCIO UNICO VIA DEI CICLAMINI, 4 IT-70026 MODUGNO TEL: VAT ID NR IT		INCO TERMS CODE PRODUCT CODE EXW ERI EKAER SENT		CUSTOMER REFERENCE 30035927/30035928	
DELIVERY ADDRESS MAGNA PT SPA A SOCIO UNICO VIA DEI CICLAMINI, 4 IT-70026 MODUGNO					
QUANTITY & GOODS DESCRIPTION 2 PLZ - INDUSTRY PALLET EURO SIZE (NO POOLING) - AUTOMOTIVE PARTS			GROSS WEIGHT 274.12 kg	m3 / LDM 0.672 m3	LWH (Cm) 60/80/70
DELIVERY TERMS EX WORKS			COD GOODS	COD FREIGHT	TOTAL VALUE
DANGEROUS GOODS INFORMATION			TOTAL GROSS WEIGHT 274.12 kg	TOTAL m3 / LDM 0.672 m3	
INSTRUCTIONS DN 30035289/30035300			Loading Equipment Exchange		
COLLECTION AT CONSIGNOR DATE: TIME		IMPORTANT INFORMATION According to CMR, transport damages have to be noted on the transport order (POD) upon delivery of the consignment. Damages not visible externally should be notified in writing to the responsible EUROCONNECT terminal within 7 days after delivery.		DELIVERY TO CONSIGNEE DATE: 11 DEC 2023	
STAMP & SIGNATURE OF CONSIGNOR		MISSION 2050 ZERO EMISSIONS 		STAMP & SIGNATURE OF CONSIGNEE MAGNA PT SPA A SOCIO UNICO - 70026 Modugno (BA)	
DRIVER'S SIGNATURE		CONSIGNEE'S NAME (in block letters) "Ricevuto con riserva di verifica su qualità e quantità"			

Transport conditions apply exclusively to all consignments (www.logistics.dhl/freight).