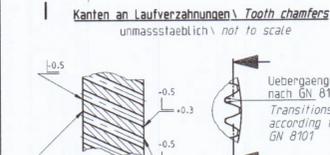
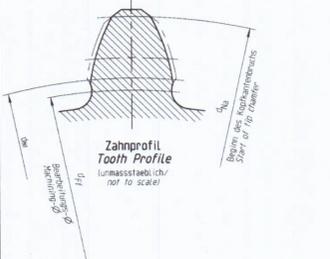
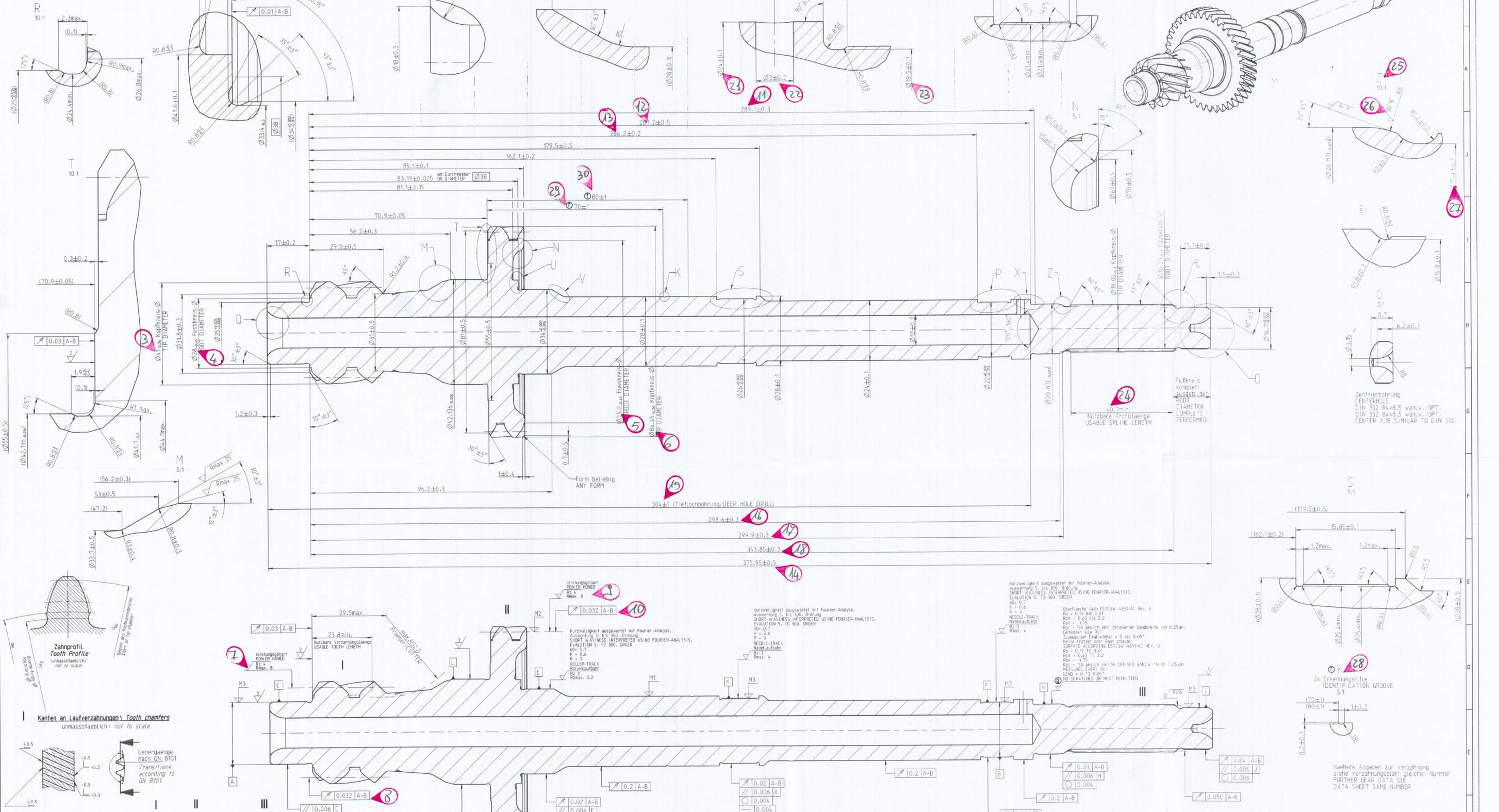
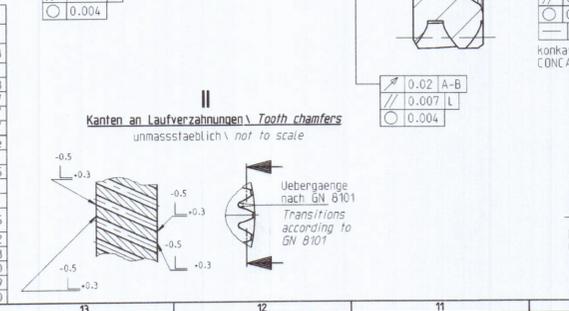


Design-Release: 2014-06-17 Alejandro Mejia  
 Function-Release: 2014-06-18 Steffen Horlacher  
 Geardata-Release: 2011-11-15 I.A. Fabrizio Cicirelli  
 R&P-Release: 2014-06-20 Ralf Emetberger  
 Document Status: approved



Aussenverzahnung / EXTERNAL GEAR			
Zahnwelle / SPLINE DATA EXTERNAL			
Bezugs-/Referenz- / REFERENCE DIAMETER $d_g$	2.450	1.750	1.058333
Modul / NORMAL MODULE $m_n$	12	39	17
Zahnzahl / NUMBER OF TEETH $z$	20,0°	17,5°	30,0°
Eintrittswinkel / NORMAL PRESSURE ANGLE $\alpha_n$	25,0°	30,0°	0°
Schraubwinkel / HELIX ANGLE $\beta$	RIGHT, rechts	RIGHT, rechts	STRAIGHT, gerade
Richtung / HAND OF HELIX			
Bezugs-/ / BASE BACK	1,960	0,175	-0,015
Profilverschärfung / ADDENDUM MODIFICATION	8	B	
Spannweite / GEAR TOOTH QUALITY			
Toleranzklasse / TOLERANCE CLASS			
Spannweite / TOOTH THICKNESS $s_a$	effective max.		1,645
Spannweite / TOOTH THICKNESS $s_a$	max.	5,275	2,859
Spannweite / TOOTH THICKNESS $s_a$	min.	5,245	2,829
Spannweite / TOOTH THICKNESS $s_a$	min.	5,000	2,500
Spannweite / MEASUREMENT OVER BALLS $M_{ba}$	max.	43,274	81,190
Spannweite / MEASUREMENT OVER BALLS $M_{ba}$	min.	43,164	81,094



Technische Sauberkeit / TECHNICAL CLEANLINESS:  
 Es gelten die Sauberkeitsanforderungen nach GN 4340-1  
 CLEANLINESS REQUIREMENTS OF THE GN 4340-1 HAVE TO BE ABIDED

einzelgehärtet und angelesen  
 M1 (Oberflächenhärte) : 80-5±2,5 HRA  
 M2 (Zahnflanke) : CHD (Ent) 550= 0,7+0,5  
 M3 (nach dem Schleifen) : CHD (Ent) 0,5min.  
 M4 (Kerndicke) : min. 300 HV10

Im gesamten Bereich aller Einstiche und Freistriche maximale Kerber  $d_s$  zu 0,025mm zulässig IN THE TOTAL AREA OF ALL CUT-IN AND UNDERCUT MAXIMUM GROOVES UP TO 0,025mm ALLOWED

Antriebswelle innen		2506429135		F A0	
Einzelteil / SUBSTITUTED FOR	2506429135	2506429135	2506429135	2506429135	2506429135
Material / MATERIAL	SAE 52100				
Wärmebehandlung / HEAT TREATMENT	ÖLHÄRTEN	ÖLHÄRTEN	ÖLHÄRTEN	ÖLHÄRTEN	ÖLHÄRTEN
Wärmebehandlung / HEAT TREATMENT	ÖLHÄRTEN	ÖLHÄRTEN	ÖLHÄRTEN	ÖLHÄRTEN	ÖLHÄRTEN
Wärmebehandlung / HEAT TREATMENT	ÖLHÄRTEN	ÖLHÄRTEN	ÖLHÄRTEN	ÖLHÄRTEN	ÖLHÄRTEN