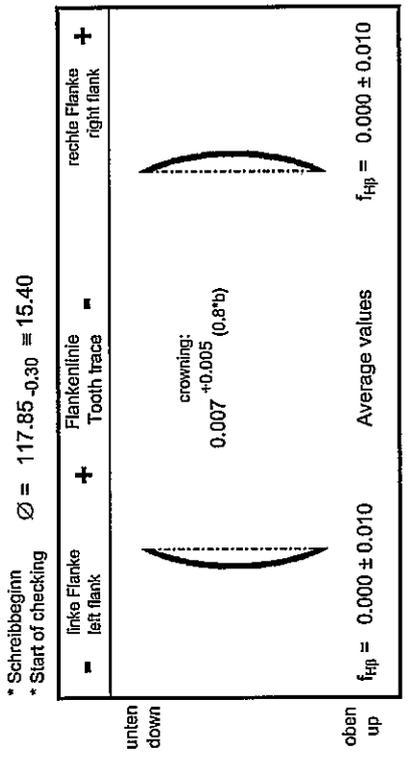
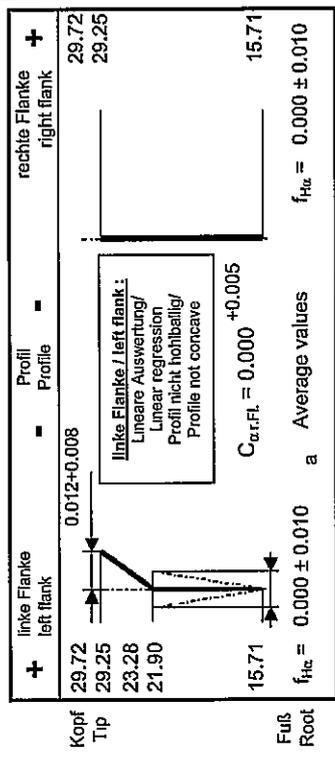
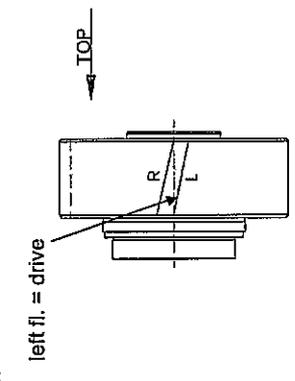


315059

STIRNRAD GEAR		Toleranzen der Verzahnung (DIN 3961 vom Aug. 1978) gültig für Werte am Einzelzahn Tolerances of gearing (DIN 3961 of Aug. 1978) valid for values at individual tooth		außenverzahnt external	
Zähnezahl Number of teeth	z	linke Fl. left flank	rechte Fl. right flank		
Modul Normal module	m_n		0.022		
Eingriffswinkel Normal pressure angle	α_n				0.020
Schrägungswinkel Helix angle	β				0.020
Stellungsrichtung Hand of helix	RIGHT				0.025
Profilverschiebungsfaktor Addendum modification coef.	x				
Teilkreisdurchmesser Pitch diameter	d				0.096
Kopfkreisdurchmesser Outside diameter	d_a				
Kopfnutkreisd. theo. max. d_{ha} Tip diam. usable theo.					0.063
Kopfnutkreisd. theo. min. d_{ha} Tip diam. usable theo.					0.025
Fußkreisdurchmesser Root diameter	d_f				20.90
Fußnutkreisdurchmesser d_{Nf} Root diameter usable					
Grundkreisradius Base circle radius	r_b				
Grundkreisdurchmesser d_b					
Normalzahnstärke max. s_n Normal tooth thickness					
Normalzahnstärke min. s_n Normal tooth thickness					
Meßzähnezahl Number of teeth spanned	k				
Zahnweite max. W_k Base tangent length					
Zahnweite min. W_k Base tangent length					
Meßkugeldurchmesser D_M Ball diameter					
Diam. Zweikugelmäß max. $M_{\mu k}$ Measurement o. balls					
Diam. Zweikugelmäß min. $M_{\mu k}$ Measurement o. balls					
Verdrehtflankenspiel Circumferential backlash	theo.				
					0.188



* Start of checking $\varnothing = 117.85 -0.30 \pm 15.40$

* f_{lr} (zwischen dNF und dem Schreibbeginn ds) max $f_{lr}/2$, jedoch 0.003 zulässig

* f_{rp} (zwischen dNF und start of checking ds) max $f_{rp}/2$, 0.003 allowable.

Profil- und Flankenlinienerprüfung nach VDI/VDE 2612

Tabellenwerte für F_p und f_{rp} sind auf die gesamte Radbreite im Meßkreis d_M bezogen

Flankenlinienerprüfung $L_f = 0.8^{\circ}b$ hochgerechnet auf $1.0^{\circ}b$

Begriffe für Stirnräder nach DIN 868, 3960, 3998

Profile and helix checking according to VDI/VDE 2612

Listed tolerance data for F_p and f_{rp} refers to the total face width in the meas. dia. d_M

Tooth trace testing area $L_f = 0.8^{\circ}b$ calculated to $1.0^{\circ}b$

Terms of the tooth system according to DIN (German Industrial Standards) No. 868, 3960, 3998

Verteiler:	
	Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten Protection per ISO 16016
	GETRAG GETRAG Getriebe- und Zahnradfabrik Hermann Hagenmeyer GmbH & Cie KG
Remark:	
Ersatz für Erstverwendung bei Getriebeartyp:	250.0.0003.10
Verzahnungsblatt Endkontrolle	
Buch.	Änd.Nr.
Abbildungen sind unmaßstäblich. Diagrams not to scale.	
Datum	Name
gez. 08.05.2014	Critical, Fabrizio
gepr.	Benennung: Naming:
Speed Gear Rev	
Zeichnungsnummer: Drawing number:	
250.1.3649.04	

Vorbearbeitungsdaten siehe Verzahnungsblatt Vorbearbeitung gleicher Nr.
For pre-machining dimensions, see gear data sheet same number

Wkz-Profil siehe Werkzeugdatenblatt Nr. 250.1.3649.04
For Tooth profile, see tool data sheet number