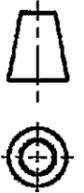


Renault K9K Clilo
MACHINING BARI

310816

3 (L)

0 Rmax 25
ARKS
INTIL Rmax 25

GC6 803001	0 0	<M> <C>	e	4	35899	D16: Note added: B14, Note added: D8 and D10: CAD-DATASET 2014-05-13 was 2012-06-18 SPECIFICATION MATURITY LEVEL F APPROVED	2014-05-13
GN 3010	0	<M> <C>	d	1	35981	Pos. Dimensions and arrow for Section W5 removed See sheet 5 See sheet 3 and 4 See sheet 2 and 4	2013-05-29 2013-05-15 2012-12-17 2012-11-12
Massstab / SCALE M: 1:1 (---)			Buchst. CHANGE INDEX	Anzahl NUMBER	Aend.-Nr. CHANGE REQUEST NO.	Aenderung MODIFICATION	Datum DATE

Allgemeintoleranzen fuer Laengenmasse,
Form und Lage ISO 2768 - mH gebrochene Kanten, Radien und Winkelmasse ISO 2768 - v
GENERAL TOLERANCES FOR LINEAR DIMENSIONS, FORM AND POSITION ISO 2768 - mH; CHAMFERS, RADII AND ANGULAR DIMENSIONS ISO 2768 - v

Auswertung der Durchmessermessung erfolgt nach der Gauss-Methode (Arithmetischer Mittelwert)
EVALUATION OF THE DIAMETER MEASUREMENT IS CARRIED OUT ACCORDING TO THE GAUSS METHOD (ARITHMETICAL MEAN VALUE)

Form- und Lagetoleranzen
FORM AND POSITION TOLERANCES EN ISO 1101

Werkstoff / MATERIAL

Halbzeug
SEMI-FINISHED

Gesamtoberflaeche
SURFACE AREA

Masse
MASS

Artikel-Nr. / ITEM NO.
2500332100

Blatt/SHEET 1 von/OF 5

Retifegrad
MATURITY

Format
SIZE

GETRAG
Getriebe- und Zahnradfabrik
Hermann Hagemeyer GmbH & Cie KG

Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten
PROTECTION PER ISO 16016

oelbenetzte Oberflaeche
OIL WETTED SURFACE 0 mm²

Benennung / ITEM NAME
Kupplungsgehaeuse
CLUTCH HOUSING

Artikel-Nr. / ITEM NO.
2500332100

Retifegrad
MATURITY

Format
SIZE

F A0

Ersatz fuer
SUBSTITUTE FOR

INTRALINK DATA
Zchnng / DRW:
MODEL:

CHECKED IN BY
Nicola Achille
Nicola Achille

CHECKED IN ON: dd.mm.yyyy hh:mm:ss
5/6/2014 11:45:57 AM
5/6/2014 11:45:57 AM

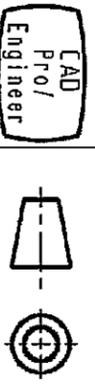
VERSION
43+
77+

3 2 1

+0.3 ()

Zugsriefen
 ssig bis Rmax 25
 ACTION MARKS
 ISSIBLE UNTIL Rmax 25
 RZ16

GCG 803001	1	<M>	e	5	35899	B7 AND B9: CHAMFER SPEC. ADDED; E1: <M> ADDED; K10	2014-05-13
	0	<C>				AND K13: NOTE ADDED.	
GN 3010	0	<MS>	d	-	35981	See sheet 1 and 4	2013-05-29
	0	<C>	c	2	250/5454	F8, G8:  CA13 was  CA13	2013-05-15
	0	<A>	b	-	250/5390	See sheet 3 and 4	2012-12-17
			a	-	250/5369	See sheet 2 and 4	2012-11-12
				-	250/5247_1	SPECIFICATION MATURITY LEVEL 3 APPROVED	2012-08-14

CAD Prof Engineer 	Massstab / SCALE M: 1:1 (--)	Buchst. CHANGE INDEX	Anzahl NUMBER	Aend.-Nr. CHANGE REQUEST NO.	Aenderung --nur mittels CAD zulässig; FMEA ueberpruefen-- --ONLY ALLOWED BY CAD; CHECK FMEA--	Datum DATE
Allgemeintoleranzen fuer Laengenmasse, Form und Lage ISO 2768 - mH gehrochene Kanten, Radien und Winkelmasse ISO 2768 - v GENERAL TOLERANCES FOR LINEAR DIMENSIONS, FORM AND POSITION ISO 2768 - mH; CHAMFERS, RADII AND ANGULAR DIMENSIONS ISO 2768 - v	Informationen auf dieser Zeichnung sind ohne Angaben zu Verwendung und Freigabe unverbindlich. INFORMATION ON THIS DRAWING PROVIDED WITHOUT OBLIGATION IF USAGE AND RELEASE ARE NOT SHOWN.	Auswertung der Durchmessermessung erfolgt nach der Gaus-Methode (Arithmetischer Mittelwert) EVALUATION OF THE DIAMETER MEASUREMENT IS CARRIED OUT ACCORDING TO THE GAUSS METHOD (ARITHMETICAL MEAN VALUE)	Form- und Lagetolerierung FORM AND POSITION TOLERANCES EN ISO 1101	Tolerierung TOLERANCING ISO 8015	Oberflaechenangaben SURFACE TEXTURE GN 4005	Werkstueckkanten BREAK EDGES ISO 13715
oelbenetzte Oberflaeche OIL WETTED SURFACE 0 mm ²	Halbzeug SEMI-FINISHED	Werkstoff / MATERIAL *	GesamtOberflaeche SURFACE AREA 1255621 mm ²	Masse MASS 9.310 kg	Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten PROTECTION PER ISO 16016	 Getriebe- und Zahnradfabrik Hermann Hagemeyer GmbH & Cie KG
Benennung / ITEM NAME Kupplungsgehaeuse CLUTCH HOUSING	Artikel-Nr. / ITEM NO. 2500332100 CAD-Modell: 2500332100	Blatt/SHEET 5 von/OF 5	Reifegrad MATURITY F	Format SIZE A0	Ersatz fuer SUBSTITUTE FOR	INTRALINK DATA CHECKED IN BY Nicola.Achille Zchnng / DRW: Nicola.Achille MODEL: Nicola.Achille

3

2

1

A

B

C