

Part Submission Warrant

312862

■■■ GETRAG

33917 v01

Part Name	<u>Speed Gear 5th Raw</u>		Cust. Part Number	<u>250.1.3645.91</u>	
Shown on Drawing No.			Org. Part Number		
Engineering Change Level			Dated		
Additional Engineering Changes	<u>HBS No. 974000 33917 Index: -</u>		Dated	<u>17. Nov 09</u>	
Safety and/or Government Regulation	☐ Yes ☒ No		Purchase Order No.		
Checking Aid No.			Weight (kg)	<u>0.671</u>	
Checking Aid Engineering Change Level			Dated		

ORGANIZATION MANUFACTURING INFORMATION				CUSTOMER SUBMITTAL INFORMATION			
<u>SEISSENSCHMIDT AG</u>				<u>GETRAG S.p.A.</u>			
Organization Name & Supplier/Vendor Code				Customer Name/Division			
<u>Daimlerstraße 11</u>				<u>Catalano Francesco</u>			
Street Address				Buyer/Buyer Code			
<u>Plettenberg</u>	<u>58840</u>	<u>D</u>	<u>DCT 250</u>				
City	Region	Postal Code	Application				

MATERIALS REPORTING

Has customer-required Substances of Concern information been reported? ☐ Yes ☒ No ☐ n/a

Submitted by IMDS or other customer format: IMDS: 124687603

Are polymeric parts identified with appropriate ISO marking codes? ☐ Yes ☒ No ☐ n/a

REASON FOR SUBMISSION (Check at least one)

☒ Initial Submission	☐ Change to Optional Construction or Material
☐ Engineering Change(s)	☐ Supplier or Material Source Change
☐ Tooling: Transfer, Replacement, Refurbishment, or additional	☐ Change in Part Processing
☐ Correction of Discrepancy	☐ Parts Produced at Additional Location
☐ Tooling Inactive > than 1 year	☐ Other - please specify below

REQUESTED SUBMISSION LEVEL (Check one)

☐ Level 1 - Warrant only (and for designated appearance items, an Appearance Approval Report) submitted to customer.
☐ Level 2 - Warrant with product samples and limited supporting data submitted to customer.
☐ Level 3 - Warrant with product samples and complete supporting data submitted to customer.
☒ Level 4 - Warrant and other requirements as defined by customer.
☐ Level 5 - Warrant with product samples and complete supporting data reviewed at organization's manufacturing location.

SUBMISSION RESULTS

The results for ☒ dimensional measurements ☒ material and functional tests ☐ appearance criteria ☒ statistical process package

These results meet all drawing and specification requirements: ☒ Yes ☐ No (If "NO" - Explanation Required)

Mold / Cavity / Production Process _____

DECLARATION

I hereby affirm that the samples represented by this warrant are representative of our parts which were made by a process that meets all Production Part Approval Process Manual 4th Edition Requirements. I further affirm that these samples were produced at the production rate of 22000 / 8 hours.

I also certify that documented evidence of such compliance is on file and available for review. I have noted any deviations from the declaration below.

EXPLANATION/COMMENTS: _____

Is each Customer Tool properly tagged and numbered? ☐ Yes ☒ No ☐ n/a

Organization Authorized Signature i.A. Suliani i.A. [Signature] Date 03. Dez 09

Print Name Suliani / Höhne Phone No. 0049 2391 915 2103 Fax No. 0049 2391 915 197

Title QM E-mail a.suliani@seissenschmidt.de

Part Warrant Disposition: ☒ Approved ☐ Rejected ☐ Other

Customer Signature [Signature] Date 16.12.2009

Print Name [Signature] Customer Packing Number (optional) B/ESQ1-250-LV-08-0036

based on CFG-1001 PPAP Version 4

GGG_F11_2213_00 2007-05
VBoerkewitz/Q E ManagementDate Issued: DD.MM.YYYY
Date Revised: DD.MM.YYYYRetention: GIS-28.01.16
Security Class: Confidential



Part Submission Warrant

Part Name <u>Kupplungsscheibe</u>		Cust. Part Number <u>0558725300</u>	
Shown on Drawing Number <u>0558725300</u>		Org. Part Number <u>2154</u>	
Engineering Change Level <u>d</u>		Dated <u>10. Jan. 12</u>	
Additional Engineering Changes _____		Dated _____	
Safety and/or Government Regulation ☒ Yes ☐ No		Purchase Order No. _____ Weight (kg) <u>0,1230</u>	
Checking Aid Number <u>standard</u>		Checking Aid Engineering Change Level _____ Dated _____	

ORGANISATION MANUFACTURING INFORMATION <u>Finova Feinschneidtechnik GmbH</u> Organisation Name & Supplier/Vendor Code <u>Am Weidenbroich 24</u> Street Address <u>Remscheid</u> <u>NRW</u> <u>42897</u> <u>Germany</u> City Region Postal Code Country	CUSTOMER SUBMITTAL INFORMATION <u>Gelrag</u> Customer Name/Division Buyer/Buyer Code _____ Application _____
---	---

MATERIAL REPORTING

Has Customer-required Substances of Concern information been reported? ☐ Yes ☒ No ☐ n/a

Submitted by IMDS or other customer format: look at IMDS ID: 170543610 / 1

Are polymeric parts identified with appropriate ISO marking codes? ☐ Yes ☐ No ☒ n/a

REASON FOR SUBMISSION

☐ Initial submission ☐ Engineering Change(s) ☐ Tooling: Transfer, Replacement, Refurbishment, or additional ☒ Correction of Discrepancy ☐ Tooling inactive > than 1 year	☐ Change to Optional Construction or Material ☐ Sub-Supplier or Material Source Change ☐ Change in Part Processing ☐ Parts produced at Additional Location ☐ Other - please specify below _____
--	--

REQUESTED SUBMISSION LEVEL (Check one)

☐ Level 1 - Warrant only (and for designated appearance items, an Appearance Approval Report) submitted to customer.

☐ Level 2 - Warrant with product samples and limited supporting data submitted to customer.

☐ Level 3 - Warrant with product samples and complete supporting data submitted to customer.

☒ Level 4 - Warrant and other requirements as defined by customer.

☐ Level 5 - Warrant with product samples and complete supporting data reviewed at organization's manufacturing location.

SUBMISSION RESULTS

The results for ☒ dimensional measurements ☒ material and functional tests ☐ appearance criteria ☐ statistical process package

These results meet all drawing and specification requirements: ☐ Yes ☒ No (If 'NO' - Explanation Required)

Mold / Cavity / Production Process / cavity: 1(1) / Moulding

DECLARATION

I affirm that the samples represented by this warrant are representative of our parts, which were made by a process that meets all Production Part Approval Process Manual 4th Edition Requirements. I further affirm that these part-construction out of the documented injection moulding were produced at the production rate of 1488/ 8 hours. I also certify that documented evidence of such compliance is on file and available for review. I have noted any deviations from this declaration below.

EXPLANATION/COMMENTS: see deviation report

Is each Customer Tool properly tagged and numbered? ☒ Yes ☐ No ☐ n/a

Organisation Authorized Signature <u><i>S. Durnick</i></u>	Date <u>03.04.2012</u>
Print Name <u>S. Durnick</u>	Phone No. <u>02191 / 5631 167</u>
Title <u>QS</u>	Fax No. <u>02191 / 5631 - 961</u>
E-Mail: <u>s.durnick@finova-qmbh.de</u>	

FOR CUSTOMER USE ONLY (IF APPLICABLE)

PPAP Warrant Disposition: ☐ Approved ☐ Rejected ☒ Other Approved with conditions

Customer Signature *DEQ T. Wiegand* Dated 04.04.2012

Print Name T. Wiegand Customer Tracking Number (optional) 0160118192001

TEILEVORLAGE-BESTÄTIGUNG
(Part Submission Warrant, PSW)



Name des Teiles Kupplungskörper		Teilenummer 0558537300	
Sicherheits- und/oder gesetzl. Vorschrift ☐ Ja ☒ Nein		Technischer Änderungsstand Index a	
Zusätzliche technische Änderungen -		Vorlagedatum 02.09.09	
Zeichnungsnummer 0558537300		Datum -	
Nr. spezifisches Prüfmittel -		Gewicht 96,600g	
		Freigabedatum 02.09.09	
Produktionsauskunft des Lieferanten		Auskunft über die Art der Vorlage	
HOERBIGER Synchron Technik GmbH		☐ Maße ☐ Material / Funktion ☐ Aussehen	
Lieferantenname und Kennnummer		GETRAG GmbH & Cie. KG	
Lembacher Str. 2		Kundenname/Bereich	
Straße, Hausnummer		Bruder, Kelvin	
Oberstenfeld Deutschland 71720		Einkäufer / Kennnummer	
Stadt Land Postleitzahl		Projekt 250	
		Anwendung (Modell)	
Material Bericht			
Verlangt der Kunde, dass Verbotstoffsicherheitsinformationen berichtet werden? ☒ Ja ☐ Nein ☐ n/a			
Übermittelt durch IMDS o. Kundenformat: : IMDS-Nr. 110901893/1			
Sind Kunststoffteile gemäß ISO Forderungen gekennzeichnet? ☐ Ja ☐ Nein ☒ n/a			
Grund der Vorlage			
☐ Erstmalige Vorlage ☐ Änderung zur optionalen Konstruktion oder Werkstoff ☐ Technische Änderung(en) ☐ Änderung von Unterlieferant oder Lieferquelle des Werkstoffs ☐ Werkzeug: Verlegung, Ersatz, Überholung oder Sonstiges ☐ Änderung im Bearbeitungsprozess ☐ Korrektur eines Fehlers ☐ Teile werden an einem zweiten Standort hergestellt ☐ Werkzeug für mehr als ein Jahr inaktiv ☒ Sonstiges – Bitte geben Sie Einzelheiten an:			
Geforderte Vorlagestufe (Bitte eine Vorlagestufe ankreuzen)			
☐ 1. Stufe - Bestätigung (warrant) und für ausgewiesene Aussehensteile Bericht zur Freigabe des Aussehens ☐ 2. Stufe - Bestätigung (warrant) mit Musterteilen und eingeschränkte unterstützende Daten werden dem Kunden vorgelegt ☒ 3. Stufe - Bestätigung (warrant) mit Musterteilen und umfassende unterstützende Daten werden dem Kunden vorgelegt ☐ 4. Stufe - Bestätigung (warrant) und andere Forderungen wie sie vom Kunden festgelegt wurden ☐ 5. Stufe - Bestätigung (warrant) mit Musterteilen und vollständige unterstützende Daten, die am Produktionsstandort des Lieferanten bewertet werden			
Ergebnisse der Vorlage			
Die Ergebnisse stammen aus ☐ Maßprüfungen ☐ Material- und Funktionsprüfungen ☐ Aussehens-beurteilungen ☒ statistische Prozessdaten			
Diese Ergebnisse erfüllen alle Zeichnungs- und Spezifikationsanforderungen ☒ Ja ☐ Nein (Falls „Nein“ bitte Erklärung)			
Form, Nest, Produktionsprozess			
Erklärung			
Ich bestätige hiermit, dass die in diesem Formblatt (warrant) dargestellten Muster repräsentativ für unsere Teile sind und in Übereinstimmung mit den Forderungen im anzuwendenden Handbuch Produktteil-Freigabeverfahren (PPAP) 3. Ausgabe hergestellt wurden. Ich bestätige weiterhin, dass diese Musterteile mit einer Produktionsstückzahl von 500 / 8 Stunden hergestellt wurden. Jegliche Abweichungen sind nachstehend aufgeführt.			
Erklärung/Bemerkungen		Prozessfähigkeiten liegen bei.	
Kundenwerkzeuge gekennzeichnet u. Nummeriert? ☐ Ja ☐ Nein ☒ n/a			
Thomas Lorenz		Quality Manager PSO-PPS-3 +49 7062 266 2284 +49 7062 266 2198	
Name in Druckschrift		Position	
Unterschrift der vom Lieferanten bevollmächtigten Person: <i>8. Lorenz</i>		Telefonnummer	
		Faxnummer	
		Datum 02.09.2009	
Nur für den Kundengebrauch			
Entscheidung ☒ freigegeben ☐ verworfen ☐ Funktionsfreigabe des Teils: ☒ freigegeben ☐ verzichtet			
☐ andere			
<i>K. Bruder</i>		<i>AB</i>	
Kundenname		Kundenunterschrift	
		Datum 04.09.09	

DEQ - BR - 09 - 184