

I codici 250 1 3644 37 e 250 1 3644 38 sono IDENTICI

Cambia semplicemente la fornitura del kk

**kk 055.8.5373.00 fornitura HST per cod 250 1 3644 37**

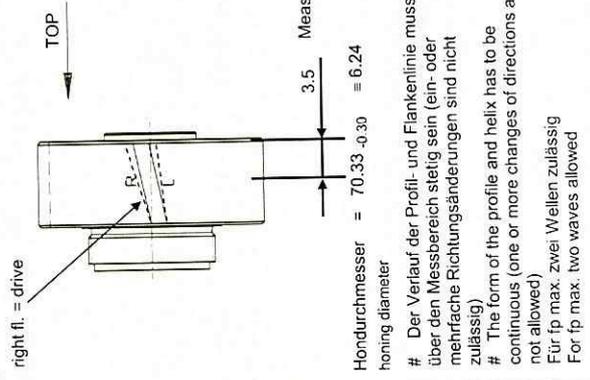
**kk 055.8.7253.00 fornitura FINOVA per cod 250 1 3644 38**

312857

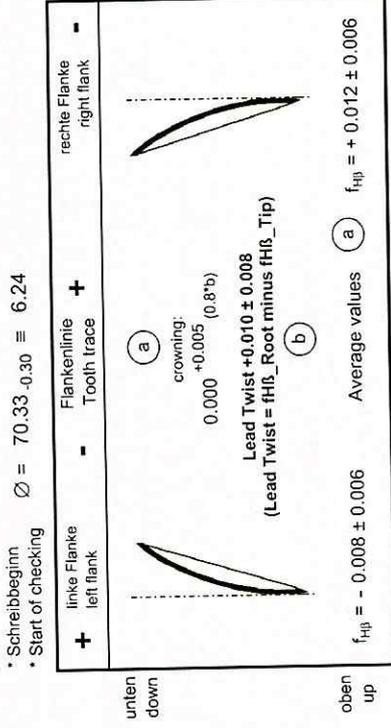
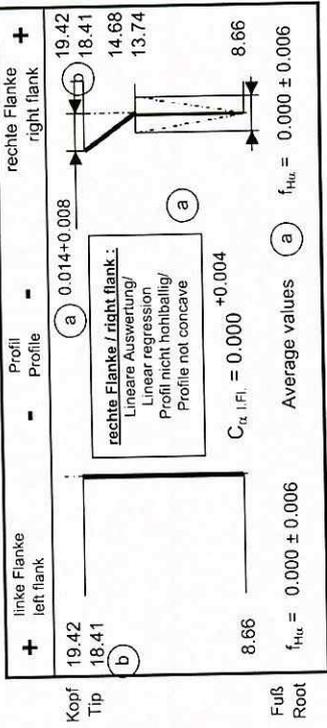




STIRNRAD		Toleranzen der Verzahnung (DIN 3961 vom Aug. 1978)		(8)	
GEAR		Tolerances of gearing (DIN 3961 of Aug. 1978)		valid for values at individual tooth	
ausenverzahnt external		linke Fl. left flank	rechte Fl. right flank	linke Fl. left flank	rechte Fl. right flank
Zähnezahl Number of teeth	z				
Modul	$m_n$	0.004 (a)	0.004 (a)		
Normal module					
Ergriffswinkel Normal pressure angle	$\alpha_n$				
Schrägungswinkel Helix angle	$\beta$				
Steigungsrichtung Hand of helix					
Profilverzerrungsfaktor Addendum modification coeff.	x				
Teilkreisdurchmesser Pitch diameter	d				
Kopfkreisdurchmesser Outside diameter	$d_a$				
Kopfnutkreisd. theo. max. Tip diam. usable theo.	$d_{a1}$				
Kopfnutkreisd. theo. min. Tip diam. usable theo.	$d_{a2}$				
Fußkreisdurchmesser Root diameter	$d_f$				
Fußnutkreisdurchmesser Root diameter usable	$d_{f1}$				
Grundkreisradius Base circle radius	$r_b$				
Grundkreisdurchmesser Base diameter	$d_b$				
Normalzahnstärke Normal tooth thickness	max. $s_n$				
Normalzahnstärke Normal tooth thickness	min. $s_n$				
Meßzahnanzahl Number of teeth spanned	k				
Zahnweite Base tangent length	max. $W_k$				
Zahnweite Base tangent length	min. $W_k$				
Meßkugeldurchmesser Ball diameter	$D_M$				
Diam. Zweikugelmaß Measurement o. balls	max. $M_{2k}$				
Diam. Zweikugelmaß Measurement o. balls	min. $M_{2k}$				
Verdrehtflankenpiel Circumferential backlash	theo. $b_{\alpha}$				



# Der Verlauf der Profil- und Flankenlinie muss über den Messbereich stetig sein (ein- oder mehrfache Richtungsänderungen sind nicht zulässig)  
 # The form of the profile and helix has to be continuous (one or more changes of directions are not allowed)  
 Für  $f_p$  max. zwei Wellen zulässig  
 For  $f_p$  max. two waves allowed



\*  $f_{Hf}$  (zwischen dNF und dem Schreibbeginn ds) max  $f_{Hf}/2$ , jedoch 0.003 zulässig  
 \*  $f_{Hf}$  (between dNF and start of checking ds) max  $f_{Hf}/2$ , 0.003 allowable.

Profil- und Flankenliniennprüfung nach VDI/VDE 2612  
 Tabellenwerte für  $F_{Hf}$  und  $f_{Hf}$  sind auf die gesamte Radbreite im Meßkreis  $d_M$  bezogen  
 Flankenlinienprüfbereich  $L_{Hf} = 0.8*b$  hochgerechnet auf  $1.0*b$   
 Begriffe für Stirnräder nach DIN 868, 3960, 3998

Profile and helix checking according to VDI/VDE 2612  
 Listed tolerance data for  $F_{Hf}$  and  $f_{Hf}$  refers to the total face width in the meas. dia.  $d_M$   
 Tooth trace testing area  $L_{Hf} = 0.8*b$  calculated to  $1.0*b$   
 Terms of the tooth system according to DIN (German Industrial Standards) No. 868, 3960, 3998

Verteiler:	
c	1 35639-1 See change report
b	3 35978 See change report
a	12 35252 da w. 79.60-0.16, dNa min w. 79.00, df w. 69.00-0.35, Layout changed, f_Hf-Tol. w. ±0.007, Ca-Tol. w. ±0.006, Ch-Tol. w. ±0.004, ffa a. ffb w. 0.009
Buch.	Anz. And.Nr.
Abbildungen sind unmaßstäblich. Diagrams not to scale.	
Ersatz für Erstverwendung bei Getriebetypen	
250.0.0003.10	
Datum	Name
gez. 2009-11-23	Cricenti, Fabrizio
gepr.	Benennung Naming
Verzahnungsblatt Endkontrolle Final Check Gear Data	
Zeichnungsnummer: Drawing number:	
250.1.3645.37	

GETRAG  
 Herrmann Hagenmeyer GmbH & Co KG