

312294

Part Submission Warrant

PSWNr.: 014/13

■ ■ ■ GETRAG

Part Name <u>Speed Gear 1st</u>		Cust. Part Number <u>250.1.4217.92</u>
Shown on Drawing No. <u>250.1.4217.92</u>		Org. Part Number <u>20.5.00504.00</u>
Engineering Change Level <u>V-A (T 72097) [-]</u>	Dated <u>04.12.2012</u> 17/07/2013	
Additional Engineering Changes <u>n/a</u>	Dated <u>n/a</u>	
Safety and/or Government Regulation ☐ Yes ☒ No	Purchase Order No. <u>5500032887</u>	Weight (kg) <u>2,3120</u>
Checking Aid No. <u>Höhenreißer</u>	Checking Aid Engineering Change Level <u>n/a</u>	Dated <u>01.06.2012</u>
<u>Std. Messmittel</u>		<u>23.08.2012</u>
<u>Contour measuring</u>		<u>23.01.2013</u>
<u>Sirio 608</u>		<u>26.06.2012</u>

ORGANIZATION MANUFACTURING INFORMATION <u>Cotarko GmbH</u> <u>DCZSA</u> Organization Name & Supplier/Vendor Code <u>Henry-Ford-Str. 1</u> Street Address <u>Köln, NRW 50725 Germany</u> City Region Postal Code Country	CUSTOMER SUBMITTAL INFORMATION <u>Getrag Ford Transmission GmbH</u> Customer Name/Division <u>A. Licha</u> Buyer/Buyer Code <u>250 Bari</u> Application
--	--

MATERIALS REPORTING
 Has customer-required Substances of Concern information been reported? ☐ Yes ☒ No ☐ n/a
 Submitted by IMDS or other customer format; IMDS-Nr.: 419995533/2

Are polymeric parts identified with appropriate ISO marking codes? ☐ Yes ☐ No ☒ n/a

REASON FOR SUBMISSION (Check at least one)
☒ Initial Submission
☐ Engineering Change(s)
☐ Tooling: Transfer, Replacement, Refurbishment, or additional
☐ Correction of Discrepancy
☐ Tooling Inactive > than 1 year
☐ Change to Optional Construction or Material
☐ Supplier or Material Source Change
☐ Change in Part Processing
☐ Parts Produced at Additional Location
☐ Other - please specify below

REQUESTED SUBMISSION LEVEL (Check one)
☒ Level 1 - Warrant only (and for designated appearance items, an Appearance Approval Report) submitted to customer.
☐ Level 2 - Warrant with product samples and limited supporting data submitted to customer.
☐ Level 3 - Warrant with product samples and complete supporting data submitted to customer.
☐ Level 4 - Warrant and other requirements as defined by customer.
☐ Level 5 - Warrant with product samples and complete supporting data reviewed at organization's manufacturing location.

SUBMISSION RESULTS
 The results for ☒ dimensional measurements ☒ material and functional tests ☐ appearance criteria ☒ statistical process package
 These results meet all drawing and specification requirements. ☒ Yes ☐ No (If "NO" - Explanation Required)
 Mold / Cavity / Production Process Hatebur

DECLARATION
 I hereby affirm that the samples represented by this warrant are representative of our parts which were made by a process that meets all Production Part Approval Process Manual 4th Edition Requirements. I further affirm that these samples were produced at the production rate of 4800 / 8 hours.
 I also certify that documented evidence of such compliance is on file and available for review. I have noted any deviations from the declaration below.

EXPLANATION/COMMENTS: New part for Getrag

Is each Customer Tool properly tagged and numbered? ☐ Yes ☐ No ☒ n/a Photo attached ☐ Yes

Organization Authorized Signature [Signature] Date 21. Mrz 13

Print Name Frank Loges Phone No. +49 221 76803-450 Fax No. 4922176803 208

Title QS Manager E-mail floges@cotarko.com

Part Warrant Disposition: ☒ Approved ☐ Rejected ☐ Other

Customer Signature [Signature] Date 08-10-2013

Print Name TOMMASO LUCCHESI - B/WLQ4 Customer Tooling Number (optional) B/WLQ4-250-LV-12-0040

based on CFC-1001 PPAP Version 4

GCG_F11_2213_00 2007-05
 VBaerckwitz/D E Management

GETRAG
 Via der Getrag AG
 70026 Möckmühl
 Tel. +49 7141 500-111
 Fax +49 7141 500-555

Date Issued: DD.MM.YYYY
 Date Revised: DD.MM.YYYY

Retention: GIS 28.01/15
 Security Class: Confidential



Part Submission Warrant

Part Name <u>Kupplungsscheibe, Engagement Ring</u>		Cust. Part Number <u>0558723300</u>
Shown on Drawing Number <u>0558723300</u>		Org. Part Number <u>2156</u>
Engineering Change Level <u>a</u>	Dated <u>21. Nov. 11</u>	
Additional Engineering Changes <u>-1</u>	Dated _____	
Safety and/or Government Regulation ☒ Yes ☐ No	Purchase Order No. _____	Weight (kg) <u>0,0449</u>
Checking Aid Number <u>standard</u>	Checking Aid Engineering Change Level _____	Dated _____

ORGANISATION MANUFACTURING INFORMATION		CUSTOMER SUBMITTAL INFORMATION	
Finova Feinschneidtechnik GmbH Organisation Name & Supplier/Vendor Code		Getrag Customer Name/Division	
Am Weidenbroich 24 Street Address		Buyer/Buyer Code	
Remscheid	NRW	42897	Germany
City	Region	Postal Code	Country
Application			

MATERIAL REPORTING

Has Customer-required Substances of Concern information been reported? ☐ Yes ☒ No ☐ n/a

Submitted by IMDS or other customer format, look at IMDS ID: 170541036 / 0.01

Are polymeric parts identified with appropriate ISO marking codes? ☐ Yes ☒ No ☐ n/a

REASON FOR SUBMISSION

☐ Initial submission	☐ Change to Optional Construction or Material
☐ Engineering Change(s)	☐ Sub-Supplier or Material Source Change
☐ Tooling: Transfer, Replacement, Refurbishment, or additional	☐ Change in Part Processing
☒ Correction of Discrepancy	☐ Parts produced at Additional Location
☐ Tooling inactive > than 1 year	☐ Other - please specify below

REQUESTED SUBMISSION LEVEL (Check one)

☐ Level 1 - Warrant only (and for designated appearance items, an Appearance Approval Report) submitted to customer.

☐ Level 2 - Warrant with product samples and limited supporting data submitted to customer.

☐ Level 3 - Warrant with product samples and complete supporting data submitted to customer.

☒ Level 4 - Warrant and other requirements as defined by customer.

☐ Level 5 - Warrant with product samples and complete supporting data reviewed at organization's manufacturing location.

SUBMISSION RESULTS

The results for ☒ dimensional measurements ☒ material and functional tests ☐ appearance criteria ☐ statistical process package

These results meet all drawing and specification requirements: ☒ Yes ☐ No (If 'NO' - Explanation Required)

Mold / Cavity / Production Process / cavity: 2(f) / Moulding

DECLARATION

I affirm that the samples represented by this warrant are representative of our parts, which were made by a process that meets all Production Part Approval Process Manual 4th Edition Requirements. I further affirm that these part-construction out of the documented injection moulding were produced at the production rate of 1280 parts / 8 hours. I also certify that documented evidence of such compliance is on file and available for review. I have noted any deviations from this declaration below.

EXPLANATION/COMMENTS: see deviation report

Is each Customer Tool properly tagged and numbered? ☒ Yes ☐ No ☐ n/a

Organisation Authorized Signature S. Dumnick Date 03.04.2012

Print Name S. Dumnick Phone No. 02191 / 5631 167 Fax No. 02191 / 5631 - 961

Title QS E-Mail: s.dumnick@finova-qmbh.de

FOR CUSTOMER USE ONLY (IF APPLICABLE)

PPAP Warrant Disposition: ☐ Approved ☐ Rejected ☒ Other approved with condition

Customer Signature DEQ T. Kneide

Print Name T. Kneide Customer Tracking Number (optional) DEQ-KR-12-009

TEILEVORLAGE-BESTÄTIGUNG
(Part Submission Warrant, PSW)



Name des Teiles Kupplungskörper		Teilenummer 0558538300	
Sicherheits- und/oder gesetzl. Vorschrift ☐ Ja ☒ Nein		Technischer Änderungsstand Index a	
Zusätzliche technische Änderungen -		Vorlagedatum 02.09.09	
Zeichnungsnummer 0558538300		Datum -	
Nr. spezifisches Prüfmittel -		Gewicht 44,370g	
		Freigabedatum 02.09.09	

Produktionsauskunft des Lieferanten		Auskunft über die Art der Vorlage	
HOERBIGER Synchron Technik GmbH		☐ Maße ☐ Material / Funktion ☐ Aussehen	
Lieferantenname und	Kennnummer	GETRAG GmbH & Cie. KG	
Lembacher Str. 2		Kundenname/Bereich	
Straße, Hausnummer		Bruder, Kelvin	
Oberstenfeld		Einkäufer / Kennnummer	
Stadt	Land	Projekt 250	
	Postleitzahl	Anwendung (Modell)	

Material Bericht
 Verlangt der Kunde, dass Verbotststoffinformationen berichtet werden? ☒ Ja ☐ Nein ☐ n/a
 Übermittelt durch IMDS o. Kundenformat: : IMDS-Nr. 110908007/1

Sind Kunststoffteile gemäß ISO Forderungen gekennzeichnet? ☐ Ja ☐ Nein ☒ n/a

Grund der Vorlage

☐ Erstmalige Vorlage	☐ Änderung zur optionalen Konstruktion oder Werkstoff
☐ Technische Änderung(en)	☐ Änderung von Unterlieferant oder Lieferquelle des Werkstoffs
☐ Werkzeug: Verlegung, Ersatz, Überholung oder Sonstiges	☐ Änderung im Bearbeitungsprozess
☐ Korrektur eines Fehlers	☐ Teile werden an einem zweiten Standort hergestellt
☐ Werkzeug für mehr als ein Jahr inaktiv	☒ Sonstiges – Bitte geben Sie Einzelheiten an:

Geforderte Vorlagestufe (Bitte eine Vorlagestufe ankreuzen)

☐ 1. Stufe - Bestätigung (warrant) und für ausgewiesene Aussehensteile Bericht zur Freigabe des Aussehens
☐ 2. Stufe - Bestätigung (warrant) mit Musterteilen und eingeschränkte unterstützende Daten werden dem Kunden vorgelegt
☒ 3. Stufe - Bestätigung (warrant) mit Musterteilen und umfassende unterstützende Daten werden dem Kunden vorgelegt
☐ 4. Stufe - Bestätigung (warrant) und andere Forderungen wie sie vom Kunden festgelegt wurden
☐ 5. Stufe – Bestätigung (warrant) mit Musterteilen und vollständige unterstützende Daten, die am Produktionsstandort des Lieferanten bewertet werden

Ergebnisse der Vorlage

Die Ergebnisse stammen aus ☐ Maßprüfungen ☐ Material- und Funktionsprüfungen ☐ Aussehensbeurteilungen ☒ statistische Prozessdaten

Diese Ergebnisse erfüllen alle Zeichnungs- und Spezifikationsanforderungen ☒ Ja ☐ Nein (Falls „Nein“ bitte Erklärung)

Form, Nest, Produktionsprozess

Erklärung
 Ich bestätige hiermit, dass die in diesem Formblatt (warrant) dargestellten Muster repräsentativ für unsere Teile sind und in Übereinstimmung mit den Forderungen im anzuwendenden Handbuch Produktteil-Freigabeverfahren (PPAP) 3. Ausgabe hergestellt wurden. Ich bestätige weiterhin, dass diese Musterteile mit einer Produktionsstückzahl von 500 / 8 Stunden hergestellt wurden. Jegliche Abweichungen sind nachstehend aufgeführt.
 Erklärung/Bemerkungen: _____ Prozessfähigkeiten liegen bei: _____

Kundenwerkzeuge gekennzeichnet u. Nummeriert? ☐ Ja ☐ Nein ☒ n/a

Thomas Lorenz		Quality Manager	
PSO-PPS-3		+49 7062 266 2284	
+49 7062 266 2198			
Name in Druckschrift	Position	Telefonnummer	Faxnummer
Unterschrift der vom Lieferanten bevollmächtigten Person: <i>Thomas Lorenz</i>		Datum	02.09.2009

Nur für den Kundengebrauch

Entscheidung	☒ freigegeben ☐ andere	☐ verworfen ☐ Funktionsfreigabe des Teils:	☐ freigegeben ☐ verzichtet
<i>K. Bruder</i>		<i>K. Bruder</i>	02.09.09
Kundenname		Kundenunterschrift	Datum

DEQ-BR-09-185