

Controllo Trattamento Termico

Data Inserimento: 13/05/2014 - 04:29

Dati Relativi al Componente

Cliente	Ford		
Componente	ZR5		
Codice Pezzo	250.1.3654.36		
Forno N.	4	Cella di Cementazione: 4	Data di Consegna: 13/05/2014
Carica:	28379	Ex Carica: Colata: N	Quantità: 182
Stato componente: Semilavorato			
Motivo della Richiesta: Controllo Statistico			
Ricetta Richiesta N.	1601	Ricetta Utilizzata N.	1601
Cementazione	OK		
Tempra	OK		
Rinvenimento	OK		

Controllo Durezza Superficiale

Tipo di Prova	Posizione Misura	Posizione A	Posizione M	Posizione B	Valore Nominale
HRC	M1			60,7	
HRA	M1			81,2	
HV30	M1				

Controllo Durezza a Cuore

Tipo di Prova	Posizione Misura	Valore 1	Valore 2	Valore 3	Nominale
HV10	M6	415			
HV10	M7				
HV10					

Profondita' di Cementazione

Tipo di Prova	Posizione Controllo	Valore	HV1 a 0.07 mm	Nominale
CHD 1 550HV	M2a	0.793	697	
CHD 1 550HV	M2b			
CHD 1 550HV	M3a	0.734	712	
CHD 1 550HV	M3b			
CHD 1 550HV	M4			
CHD 1 550HV				

Determinazione Carbonio (%C)

Posizione Controllo	Valore a 0.05 mm
---------------------	------------------

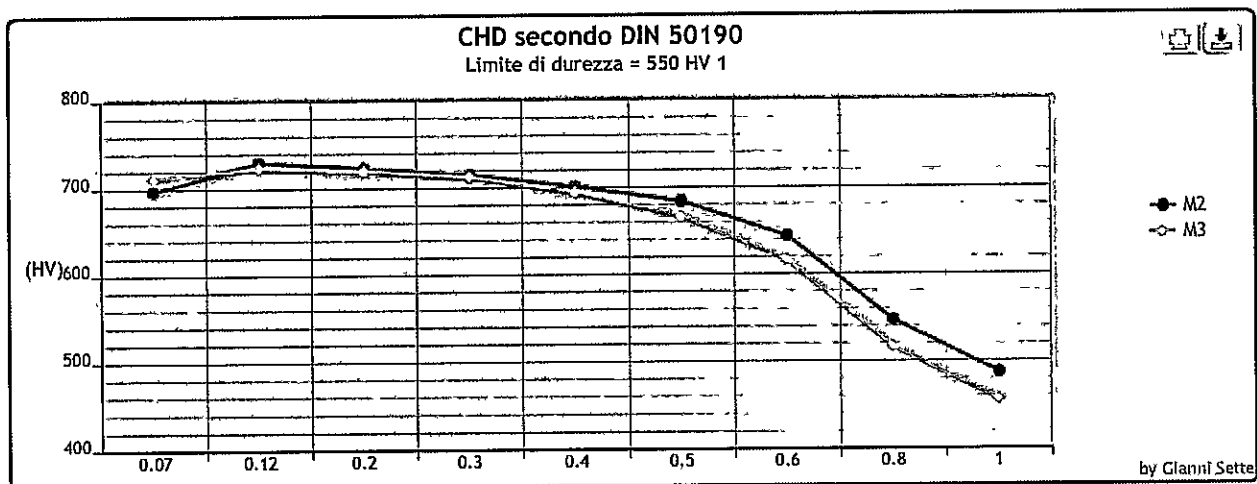
Esame Metallografico

Provino Metal. N. 1496/14	% Austenite Residua	Tipo Struttura
Struttura superficiale	5	m
Struttura a cuore		m+b

Osservazioni

Esito
Pezzo: CONFORME
Azione: Nessuna
Deviazione: Nessuna

Operatore: Buonarota Vincenzo



Punto di Prova	Distanza	Durezza HV
M2	0.070	697
	0.120	730
	0.200	723
	0.300	715
	0.400	701
	0.600	684
	0.800	644
	1.000	547
M3/M3a	1.200	487
	0.070	712
	0.120	723
	0.200	719
	0.300	712
	0.400	694
	0.600	667
	0.800	617
	1.000	517
	1.200	456

[Stampa questa pagina](#)