

309136

GCG 803001		0 <M>	5	c000346_MIP-1	B6: !ADD <M> B8, B11, L10 & L10: REMOVE PK POROSITY NOTES	2014-11-18
GN 3010		0 <C>	1	35888	ADD FORD PART NUMBER TO RAW PART	2014-08-08
<del>GN 3010</del>		<del>0 &lt;C&gt;</del>	<del>1</del>	<del>250/5265</del>	<del>00-00: Ø18.65±0.15 was Ø18.65±0.2</del>	<del>2013-12-04</del>
<del>GN 3010</del>		<del>0 &lt;A&gt;</del>	<del>-</del>	<del>35808</del>	<del>SEE SHEET 1</del>	<del>2012-11-13</del>
CAD Prof. Engineer			-	35540	see sheet 2	2012-04-20
M: 1:1 (--)			--	250/4995	MATURITY LEVEL OF SPECIFICATION 3 APPROVED	2012-03-22
<p>Massstab / SCALE</p> <p>Informationen auf dieser Zeichnung sind ohne Angaben zu Verwendung und Freigabe unverbindlich.          INFORMATION ON THIS DRAWING PROVIDED WITHOUT OBLIGATION IF USAGE AND RELEASE ARE NOT SHOWN.</p> <p>Auswertung der Durchmessermessung erfolgt nach der Gauß-Methode (Arithmetischer Mittelwert)          EVALUATION OF THE DIAMETER MEASUREMENT IS CARRIED OUT ACCORDING TO THE GAUSS METHOD (ARITHMETICAL MEAN VALUE)</p> <p>Form- und Lagetolerierung          FORM AND POSITION TOLERANCES          EN ISO 1101</p> <p>Werkstoff / MATERIAL</p>		<p>Form- und Lagetolerierung          FORM AND POSITION TOLERANCES          EN ISO 1101</p> <p>Werkstoff / MATERIAL</p>	<p>Buchst. ANZahl          CHANGE NUMBER</p> <p>Änd.-Nr.          CHANGE REQUEST NO.</p> <p>Aenderung          MODIFICATION</p> <p>--nur mittels CAD zulässig: FMEA ueberpruefen--          --ONLY ALLOWED BY CAD: CHECK FMEA--</p> <p>Datum          DATE</p>	<p>2500353220</p> <p>Artikel-Nr. / ITEM NO.</p> <p>Blatt/SHEET 4 von/OF 5</p> <p>Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten          PROTECTION PER ISO 16016</p> <p>Reifegrad          MATURITY</p> <p>Format          SIZE</p>	<p>2500353220</p> <p>CAD-Modell: 2500353220</p> <p>CHECKED IN ON: dd.mm.yyyy hh:mm:ss</p> <p>12/2/2014 2:53:20 PM</p> <p>12/2/2014 2:53:20 PM</p>	<p>3</p> <p>A0</p> <p>90+</p>
<p>Halbzeug          SEMI-FINISHED</p> <p>Gesamtoberflaeche          SURFACE AREA</p> <p>1131267 mm<sup>2</sup></p> <p>Masse          MASS</p> <p>9.128 kg</p>		<p>Getriebe- und Zahnradfabrik          Herrmann Hagenmeyer GmbH &amp; Cie KG</p>		<p><b>GETRAG</b></p>		
<p>Benennung / ITEM NAME</p> <p>0 mm<sup>2</sup></p> <p>01 benetzte Oberflaeche          OIL WETTED SURFACE</p>		<p>Kupplungsgehaeuse          CLUTCH-HOUSING</p>		<p>1</p>		
<p>Ersatz fuer          SUBSTITUTE FOR</p>		<p>INTRALINK DATA</p> <p>Zchnng. / DRW:</p> <p>MODEL:</p>		<p>2</p>		
<p>3</p>		<p>2</p>		<p>1</p>		



ugsriefen  
 sig bis Rmax 25  
 TION MARKS  
 ISIBLE UNTIL Rmax 25  
 z16