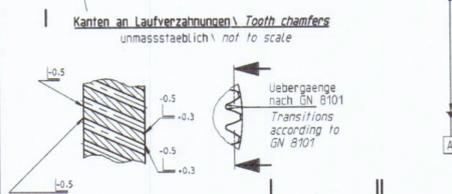
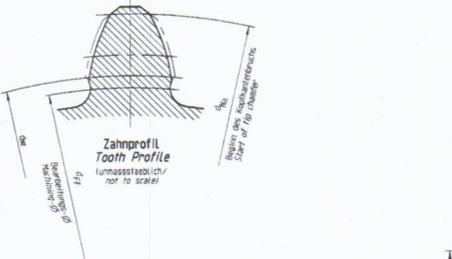
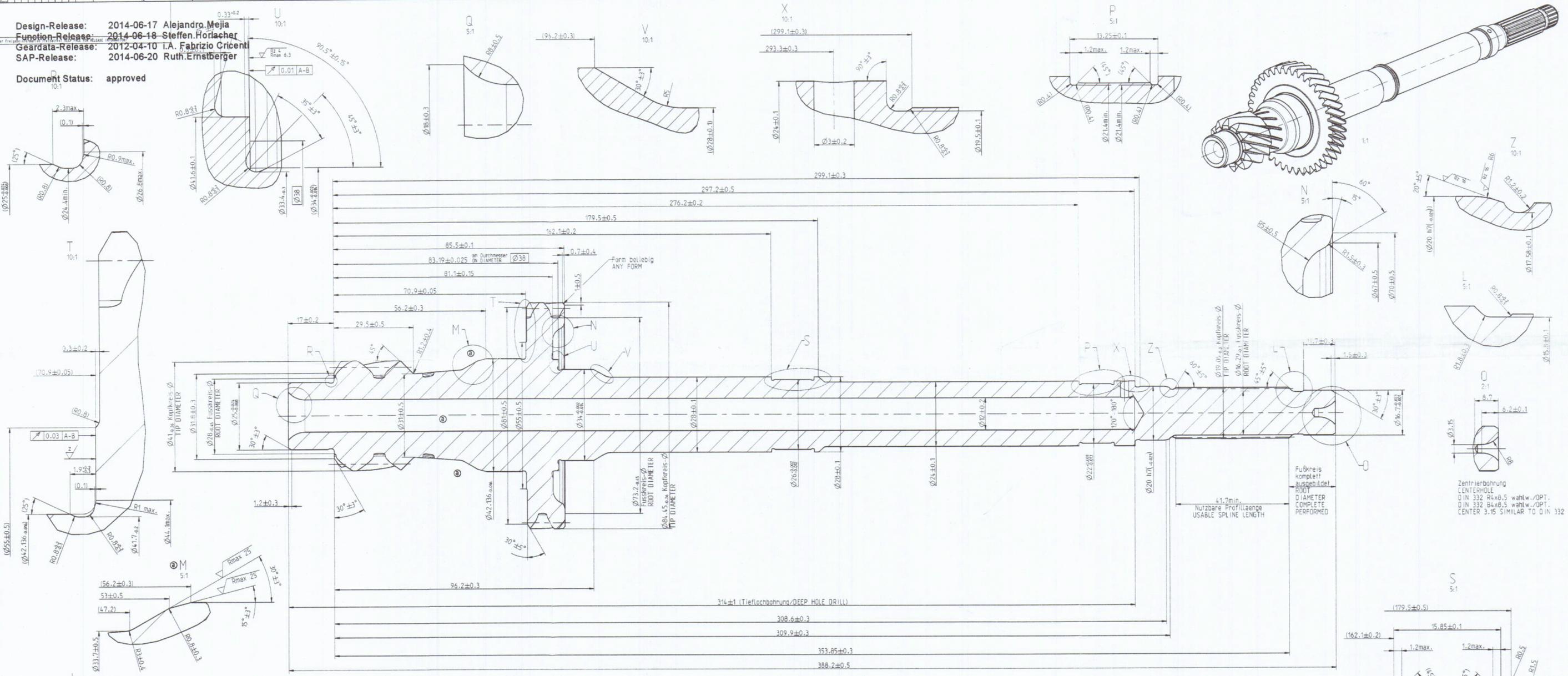
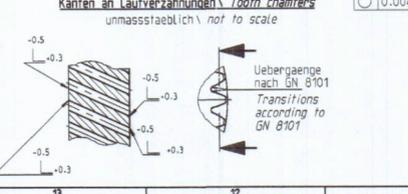
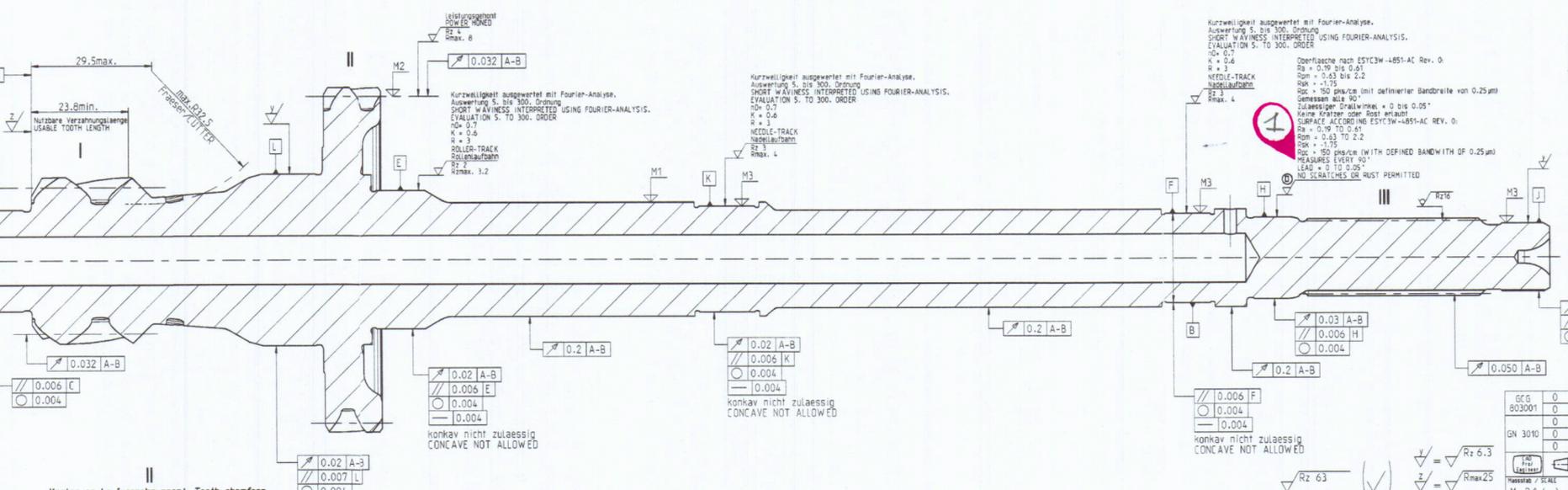


Design-Release: 2014-06-17 Alejandro Mejia
 Function-Release: 2014-06-18 Steffen Horlacher
 Geardata-Release: 2012-04-10 T.A. Fabrizio Cricenti
 SAP-Release: 2014-06-20 Ruth.Ernstberger

Document Status: approved



Aussenverzahnung / EXTERNAL GEAR		Zahnwelle / SPLINE DATA EXTERNAL	
Bezugsdurchmesser / REFERENCE DIAMETER d_g		2.450	1.750
Modul / NORMAL MODULE m_n	1.058333		
Zahnzahl / NUMBER OF TEETH z	39		
Eintrittswinkel / NORMAL PRESSURE ANGLE α_n	17.5°	30.0°	
Schraubungswinkel / HELIX ANGLE β	0°		
Richtung / HAND OF HELIX	RIGHT, rechts	RIGHT, rechts	STRAIGHT, gerade
Bezugsprofil / BASIC RACK			
Profilverschlebung/ADDENDUM MODIFICATION x_{add}	1.960	0.175	-0.075
Qualität / GEAR TOOTH QUALITY (DIN 9489)	A	B	
Toleranzklasse / TOLERANCE CLASS		Toleranzklasse / TOLERANCE CLASS	
Spannweite / TOOTH THICKNESS s_n	effective max.		1.645
Zandicke / TOOTH THICKNESS s_n	max.	5.275	2.859
Einzandbreite / ACTUAL s_n	min.	5.245	2.829
Profilverschlebung / MEASUREMENT OVER BALLS s_{mb}	max.	5.00	2.50
Profilverschlebung / ACTUAL s_{mb}	min.	43.214	81.190
		43.164	81.094



Technische Sauberkeit / TECHNICAL CLEANLINESS:
 Es gelten die Sauberkeitsanforderungen nach GN 4340-1
 CLEANLINESS REQUIREMENTS OF THE GN 4340-1 HAVE TO BE ABIDED

einsetzgehärtet und angelassen
 M1 (Oberflächenhärte): 80.5-2.5 HRA
 M2 (Zahnflanke): CHD (Ent) 550± 0.7-0.5
 M3 (nach dem Schleißen): CHD (Ent) 0.5min.
 M4 (Kernehärte): min. 300 HV10

Im gesamten Bereich
 aller Einstiche und Freistiehe
 maximale Kerben bis zu 0.025mm zulässig
 IN THE TOTAL AREA OF ALL CUT-IN
 AND UNDERCUT MAXIMUM GROOVES
 UP TO 0.025mm ALLOWED

GRG	0	+	-	
803001	0	-C	-	
GN 3010	0	-C	-	
0	-A+	d	tk	36071
a	Ax	250/5425		Präzisionsmessung des Zahnrads, Messung der Zahnflanke
		250/5222		Präzisionsmessung des Zahnrads, Messung der Zahnflanke
M: 2:1				

Antriebswelle innen
 2506517835
 3 AO
 Revision: 20140616123410, printed at 2014-11-11, 16:32:48 by Cricenti, Giacomo