

312753

GETRAG		FMEA Progetto				Numero 1.3.3.1.1.1 Pagina 1/438	
Tipo Modello Produzione Lotta 6 DCT 250_EDISON		Numero disegno 250.6.3973-74.35 (Uscita 1) Stato modifica		Responsabile GPS 2 Data Getrag		Emesso 11/10/2006	
FMEA Elemento Status_Albero Uscita 1 - EDISON		Codice dell'operazione - Stato modifica		Responsabile 250 PFMEA Team Data Getrag		Emesso 13/06/2013 Modificato 04/06/2014	
Effetti / Effects	S	Modi di guasto / Failure Modes	Cause / Causes	C	Provvedimento preventivo / Preventive Action	O	Provvedimento di rilevamento / Detection Action
Elemento : Iniestatura e centratura							
Funzione: ☒ Iniestatura e centratura							
<Effetti della Iniestatura e Centratura sulle lavorazioni successive> ☒ Disturbo allo svolgimento del processo di assemblaggio	6	☒ Distanze Non conformi	<Macchina> ☒ Capacità macchina degenorata	Stato iniziale: 27/10/2008 Esperienza dalla serie studio preliminare della capacità di processo		2	Verifica al 100 % con controllo post process
			<Operatore> ☒ Setup errato	Stato iniziale: 27/10/2008 indicazione delle misurazioni riportate del disegno di lavorazione		2	Verifica al 100 % con controllo post process
<Effetti della Iniestatura e Centratura sulle lavorazioni successive> ☒ Disturbo allo svolgimento del processo di lavorazione	6		<Utensili> ☒ Usura Utensile	Stato iniziale: 27/10/2008 esperienza dalla serie		2	Verifica al 100 % con controllo post process
<Effetti della Iniestatura e Centratura sulle lavorazioni successive> ☒ Disturbo allo svolgimento del processo di assemblaggio	6	☒ Diametri Non Conformi	<Operatore> ☒ Setup errato	Stato iniziale: 27/10/2008 indicazione delle misurazioni riportate del disegno di lavorazione		2	Campionamento secondo Piano di Controllo
<Effetti della Iniestatura e Centratura sulle lavorazioni successive> ☒ Disturbo allo svolgimento del processo di foratura	6		<Utensili> ☒ Usura Utensile	Stato iniziale: 27/10/2008 esperienza dalla serie		2	Campionamento secondo Piano di Controllo
<Gestione dell'olio> ☒ Lubrificazione insufficiente			<Sistema di serraggio> ☒ Serraggio errato (trucoli su serraggio)	Stato iniziale: 27/10/2008 esperienza dalla serie		2	Controllo a campione secondo piano di controllo
> <Cuscinetto assiale Ruota5 su guida manicotto e rondella elastica> ☒ Cuscinetto assiale danneggiato							
> <Funzionamento silenzioso secondo quanto previsto dal capitolato di fornitura> ☒ Danneggiamento da carico pulsante	7						
>> <Degrado dell'isolamento dalle vibrazioni torsionali> ☒ Bassa rumorosità fastidiosa (rattling dagli ingranaggi)	5						
>> <Mancato isolamento dalle vibrazioni torsionali> ☒ Elevata rumorosità fastidiosa / vibrazioni del veicolo trasmesse al conducente attraverso la seduta	6						
> <Rispetto dello standard di sicurezza> ☒ Guasto della trasmissione	8						
>> <nessun trasferimento di coppia/velocità (folle indesiderato) / (perdita della guida)> ☒ Avvio non possibile	8						
>> <nessun trasferimento di coppia/velocità (folle indesiderato) / (perdita della guida)> ☒ Decelerazione insufficiente/ assenza di freno motore/ disinnesto	7						

Prima pagina della PFMEA EDISON OS1.

Per la versione completa consultare la directory

\\ltb-s0011\BPM\+BPM Public\PFMEA\Progetto DCT250\Gearset