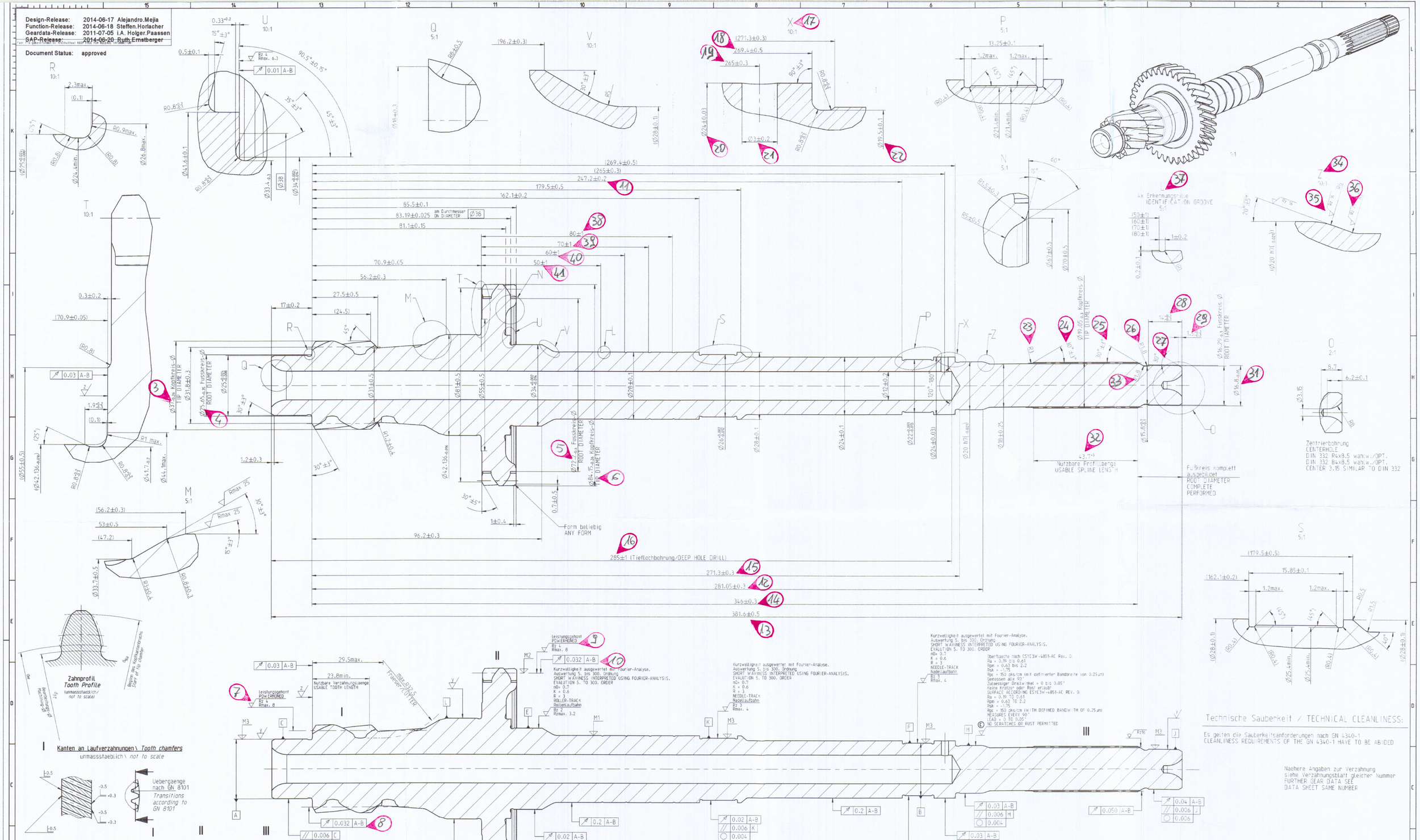
Design-Release:	2014-06-17	Alejandro.Mejia
Function-Release:	2014-06-18	Steffen.Horlacher
Geardata-Release:	2011-07-05	i.A. Holger.Paassen
SAP-Release:	2014-06-20	Ruth.Ernstberger

Document Status: approved



Aussenverzahnung / EXTERNAL GEAR				
Zahnwelle/ SPLINE DATA EXTERNAL				SAE PIPs : 24148
Bezugsdurchmesser / REFERENCE DIAMETER d_B				
Modul / NORMAL MODULE m_n		2.100	1.800	1.058333
Zaehnezahl / NUMBER OF TEETH z		13	36	17
Eingriffswinkel / NORMAL PRESSURE ANGLE α_n		20.0°	17.5°	30.0°
Schraegungswinkel / HELIX ANGLE β		22.8°	29.25°	0°
Richtung / HAND OF HELIX		RIGHT, rechts	RIGHT, rechts	STRAIGHT, gerade
Bezugsprofil / BASIC RACK				
Profilverschiebung/ADDENDUM MODIFICATION $x_m m_n$	Nennmass / NOMINAL	1.785	0.180	-0.015
Qualitaet / GEAR TOOTH QUALITY (DIN3961)		8	5	
Toleranzklasse / TOLERANCE CLASS				
Zahndicke / TOOTH THICKNESS s_n (Kennmass / GAGE DIMENSION)	effective max.			1.645
Zahndicke / TOOTH THICKNESS s_n (Einzelmessung / ACTUAL)	max.	4.598	2.941	1.622
	min.	4.568	2.911	1.583
Messkugel-Ø / BALL DIA D_M		5.00	2.50	2.00
Pruefmass / MEASUREMENT OVER BALLS M_{DK} (Einzelmessung / ACTUAL)	max.	40.673	80.598	20.889
	min.	40.626	80.499	20.830

GGG/TS 803007	0	<M>					
	0	▽					
GN 3010	0	<M>					
	0	<>					
	0	<A>					
	Index	Datum	Name	Aenderungsgrund / Bemerkung			
	0	14.03.14	Ernst	Erstausgabe / Initial release			

Massstab / SCALE M: 2:1 (--)	Buchst. / Index CHANGE INDEX	Aenderungs-Nr. CHANGE REQUEST NO.	Aenderung / Bemerkung MODIFICATION — nur mittels CAD zulaessig / ONLY ALLOWED BY CAD CHECK PROCEDURE
Allgemeintoleranzen fuer Laengenmasse: Form und Lage ISO 2768 - mH gerechnete Kanten, Radien und Winkelmasse ISO 2768 - m GENERAL TOLERANCES: LINEAR DIMENSIONS, FORM AND POSITION ISO 2768 - mH CHAMFERS, RADII AND ANGULAR DIMENSIONS ISO 2768 - m	Informationen auf dieser Zeichnung sind ohne Angaben zu Verwendung und Freigabe unverbindlich. INFORMATION ON THIS DRAWING PROVIDED WITHOUT DECLARATION OF USAGE AND RELEASE ARE NOT SHOWN.		
	Auswertung der Kurzwellenmessung erfolgt nach der Sauer-Methode (arithmetischer Mittelwert) EVALUATION OF THE SHORTER MEASUREMENT IS CARRIED OUT ACCORDING TO THE SAUER METHOD (ARITHMETICAL MEAN VALUE)		
	Form- und Lagetolerierung FORM AND POSITION TOLERANCES	Zahnerweichung TOLERANCING ISO 8015	Oberflaechenrauigkeit SURFACE TEXTURE EN 4287
	Werkstoff / MATERIAL DIN EN 10084 - 16MnCr5S		Kantenbruch BREAK EDGES ISO 13715
Gelieferte Oberflaeche DIN WETTED SURFACE	Massung SEMI-FINISHED	-	GETRAG Getriebe- und Zahnradfabrik Hermann Hagenmeyer GmbH & Co KG
	Gesamtoberflaeche SURFACE AREA 6477 mm2	Masse MASS 1.790 kg	Schutzvermerk nach DIN 34 beachten PROTECTION NOTE ISO 16016
Benennung / ITEM NAME: Antriebswelle innen INPUTSHAFT INNER		Artikel-Nr. / ITEM NO.: 2506431435 CAD-Model: 2506431435	Blatt/SHEET 1 von/of 1 Format/SIZE A0
Ersatz fuer SUBSTITUTE FOR -	Zeichnung gesetzt / DRAWING SET: Hauptzeichnung / MAIN DRAWING	Erstellt / CREATED: 14.03.14 Ersetzt / REPLACED: - Geprueft / CHECKED: -	Freigegeben / RELEASED: 17.06.2014 Gesperrt / LOCKED: - Gueltig / VALID: -

Revision: 20140617143356, printed at 2014-12-10, 14:42:51 by Ciciriell, Giacomo