

J1C044

GETRAG		FMEA Processo				Numero: 1.3.4.1.1.1 Pagina: 1/223	
Tipo/Modello/Produzione/Lotto: 6DCT_250 - EDISON		Numero disegno: 250.1.3658.35 250.1.3664.35 (Albero di Uscita 2) Stato modifica:		Responsabile: GPS 2 Ditta: Getrag		Emesso : 11/10/2006	
FMEA/Elemento: Status_Albero Uscita 2 - EDISON		Codice dell'operazione: - Stato modifica:		Responsabile: 250 PFMEA Team Ditta: Getrag		Emesso : 30/06/2009 Modificato: 27/08/2014	
Effetti / Effects	S	Modi di guasto / Failure Modes	Cause / Causes	C	Provvedimento preventivo / Preventive Action	O	Provvedimento di rilevamento / Detection Action
Elemento : Intestatura e centratura							
Funzione: ☒ Intestatura e centratura							
<Effetti della Intestatura e Centratura sulle lavorazioni successive> ☒ Disturbo allo svolgimento del processo di assemblaggio	6	☒ Distanze Non conformi	<Macchina> ☒ Capacità macchina degenerata		Stato iniziale: 27/10/2008 Esperienza dalla serie studio preliminare della capacità di processo	2	Verifica al 100 % con controllo post process
<Effetti della Intestatura e Centratura sulle lavorazioni successive> ☒ Disturbo allo svolgimento del processo di lavorazione	6		<Operatore> ☒ Setup errato		Stato iniziale: 27/10/2008 indicazione delle misurazioni riportate del disegno di lavorazione	2	Verifica al 100 % con controllo post process
			<Utensili> ☒ Usura Utensile		Stato iniziale: 27/10/2008 esperienza dalla serie	2	Verifica al 100 % con controllo post process
<Effetti della Intestatura e Centratura sulle lavorazioni successive> ☒ Disturbo allo svolgimento del processo di assemblaggio	6	☒ Diametri Non Conformi	<Operatore> ☒ Setup errato		Stato iniziale: 27/10/2008 indicazione delle misurazioni riportate del disegno di lavorazione	2	Campionamento secondo Piano di Controllo
<Effetti della Intestatura e Centratura sulle lavorazioni successive> ☒ Disturbo allo svolgimento del processo di foratura	6		<Utensili> ☒ Usura Utensile		Stato iniziale: 27/10/2008 esperienza dalla serie	2	Campionamento secondo Piano di Controllo
<Gestione dell'olio> ☒ Lubrificazione insufficiente							
> <Cuscinetto radiale ad aghi Ruota3> ☒ Usura pista cuscinetto ad aghi							
>> <Treno di ingranaggi> ☒ Saldatura dei rullini del cuscinetto / gabbia con l'albero	8						
> <Funzionamento silenzioso secondo quanto previsto dal capitolato di fornitura> ☒ rumore di funzionamento	6						
>> <Eccessiva rumorosità durante l'ingranamento/ in folle /in ambata/ durante la guida costante / durante l'inserimento /durante il disinserimento> ☒ Fischio	6						
> <Cuscinetto radiale ad aghi Ruota4> ☒ Usura pista cuscinetto ad aghi							
>> <Treno di ingranaggi> ☒ Saldatura dei rullini del cuscinetto / gabbia con l'albero	8						
> <Funzionamento silenzioso secondo quanto previsto dal capitolato di fornitura> ☒ rumore di funzionamento	6						

Prima pagina della PFMEA EDISON OS2.

Per la versione completa consultare la directory

\\itb-s0011\BPM\+BPM_Public\PFMEA\Progetto DCT250\Gearset