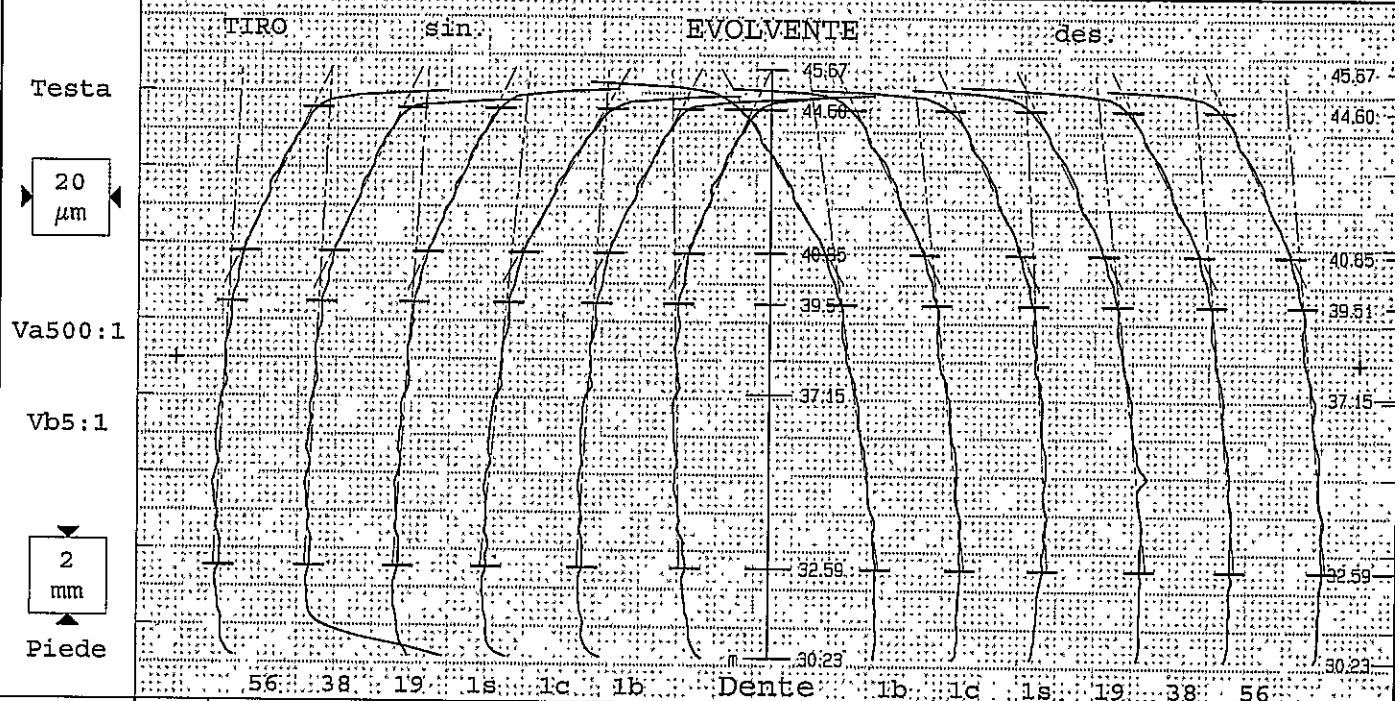


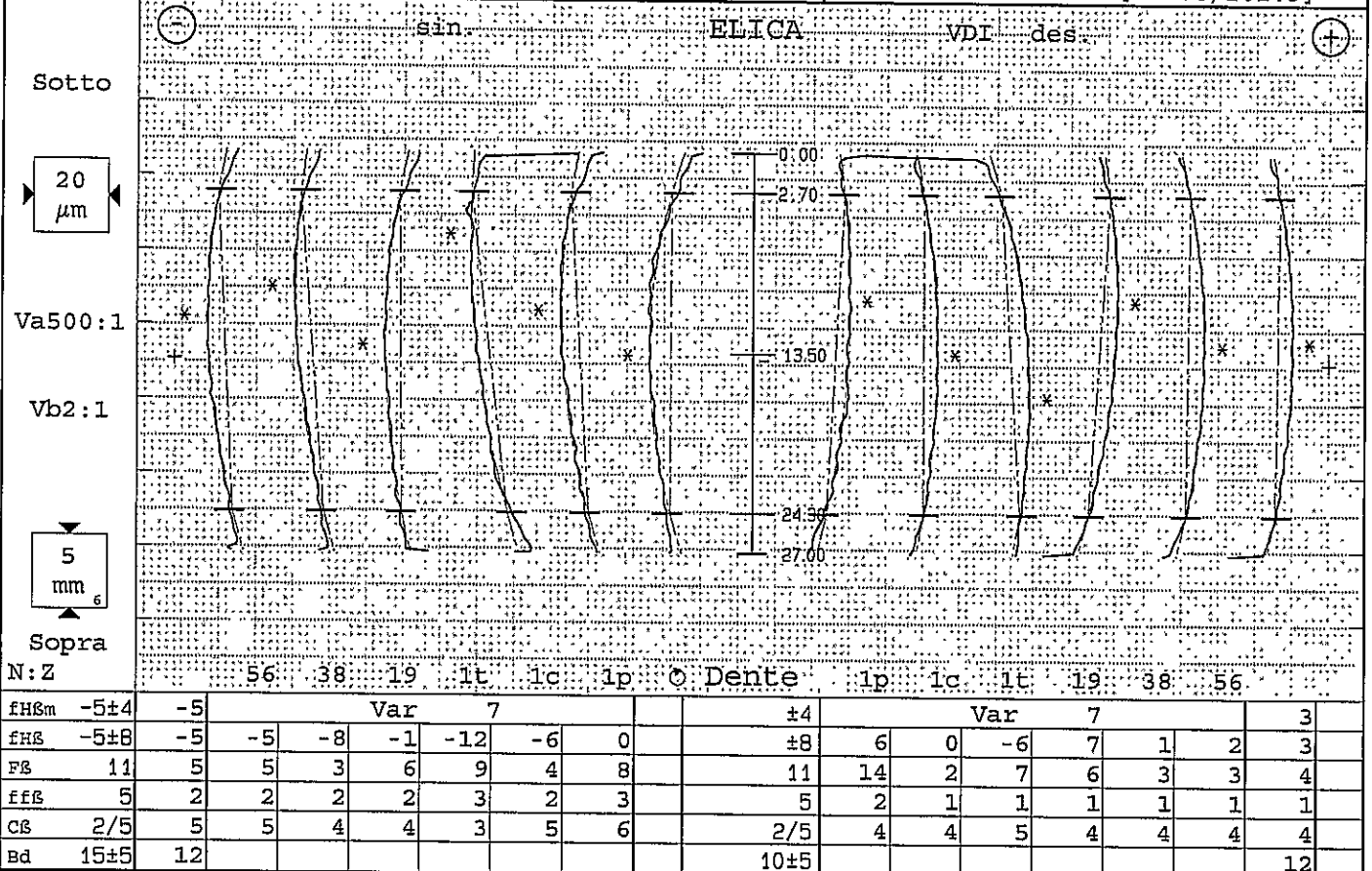
GETRAG B7590

313048
Ruota cilindrica Evolvente/Elica

Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO C	Data:	18.07.2014 16:13
Denominazione:	ring gear		Numero denti z	74	Largh.fasc.dent. b	27mm
Numero disegno.:	250.1.5186.75-IF		Modulo m	2.3mm	Tratto evolv. La	6.92mm
Commessa/serie nr.:	PPAP 1		Angolo pressione	20°00'00"	Tratto elica L3	21.6mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Forme	Angolo elica	30°00'00"	Inizio elab. M1	32.59mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	181.1793mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	28°01'28"	Fat.scor.pr. x	- .153



Tolerance	Medio	Val.misur [μ m]							Qual	Tolerance	Val.misur [μ m]							Medio	Qual
fHm -6±4	-4	Var 2								-6±4	Var 2							-7	
fHa -6±5	-4	-4	-3	-5	-7	-4	1			-6±5	-10	-8	-4	-7	-6	-6	-7		
Fa	4	4	4	3	3	4	8				5	3	4	5	2	2	3		
ffa	5	3	3	3	3	3	3			5	2	2	2	4	2	2	3		
fKo -22/-14	-19	-19	-19	-19	-21	-19	-21			-22/-14	-18	-16	-17	-17	-16	-17			
P/T-φ [mm]	188.835	[188.65/189.1]									202.643	[202.6/202.9]							



N:Z		56	38	19	1t	1c	1p	0 Dente		1p	1c	1t	19	38	56			
fHsm -5±4	-5	Var 7								±4	Var 7							3
fHs -5±8	-5	-5	-8	-1	-12	-6	0			±8	6	0	-6	7	1	2	3	
Fs	11	5	5	3	6	9	4	8		11	14	2	7	6	3	3	4	
ffs	5	2	2	2	2	3	2	3		5	2	1	1	1	1	1	1	
Cs	2/5	5	5	4	4	3	5	6		2/5	4	4	5	4	4	4	4	
Bd	15±5	12								10±5							12	

GETRAG B7590

Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO C	Data: 18.07.2014 16:13
Denominazione: ring gear		Numero denti z 74	Angolo pressione 20°00'00"
Numero disegno: 250.1.5186.75-IF		Modulo m 2.3mm	Angolo elica 30°00'00"
Comessa/serie nr.: PPAP 1		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMULAST 1	Charge:	

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm

500:1

Corsa per misura divis.: 195.822 z=13.5mm

fianco sinistro / TIRO

fianco destro

	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	2		11		3		11	
Gr. salto di passo fu max	1		14		3		14	
Scarto di divisione Rp	3				5			
Err. globale di divisione Fp	20		45		29		45	
Err. cordale di divisione Fpz/8	10				12			

Centricità Fr (Ø-sfera =4mm)

⊙ : 19µm

20µm

500:1

Err. di concentricità Fr	21	32
Variaz. spessore dente Rs		

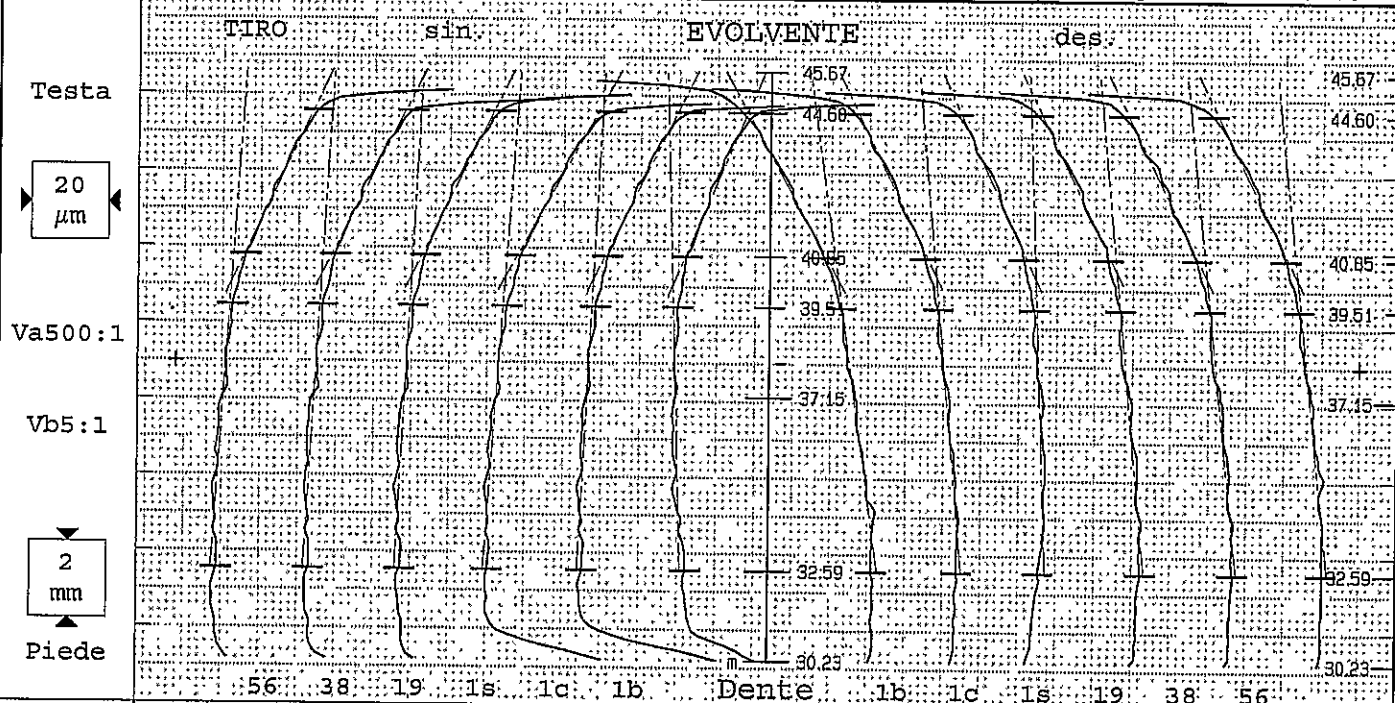


GETRAG B7590

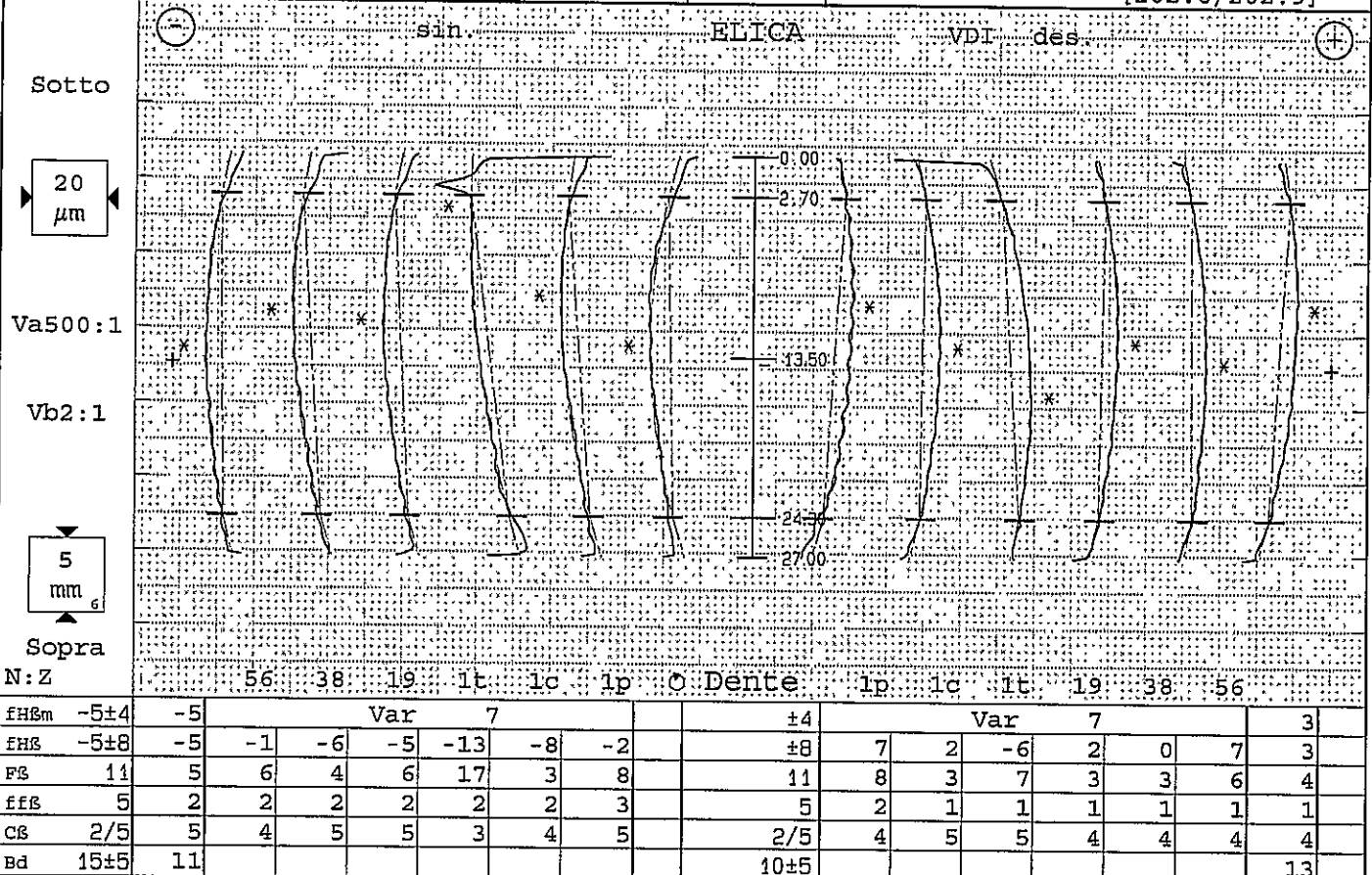
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO C	Data:	18.07.2014 17:26
Denominazione:	ring gear		Numero denti z	74	Largh.fasc.dent. b	27mm
Numero disegno.:	250.1.5186.75-IF		Modulo m	2.3mm	Tratto evolv. La	6.92mm
Commessa/serie nr.:	PPAP 2		Angolo pressione	20°00'00"	Tratto elica L&	21.6mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Forme	Angolo elica	30°00'00"	Inizio elab. M1	32.59mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	181.1793mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	28°01'28"	Fat.scor.pr. x	- .153



Tolerance	Medio	Val.misur [μ m]							Qual	Tolerance	Val.misur [μ m]							Medio	Qual
fHm -6 $\pm$ 4	-4	Var 2								-6 $\pm$ 4	Var 1							-7	
fHa -6 $\pm$ 5	-4	-5	-4	-4	-5	-3	2			-6 $\pm$ 5	-10	-6	-3	-7	-7	-7	-7	-7	
Fa	4	3	4	4	3	4	8				5	2	5	2	2	4	3	3	
ffa	5	3	3	3	3	3	3			5	3	2	3	2	2	3	2	2	
fKo -22/-14	-19	-18	-19	-19	-21	-20	-21			-22/-14	-18	-17	-18	-16	-16	-17	-17	-17	
P/T- ϕ [mm]	188.834	[188.65/189.1]									202.644	[202.6/202.9]							



Tolerance	Medio	Val.misur [μ m]							Qual	Tolerance	Val.misur [μ m]							Medio	Qual
fHm -5 $\pm$ 4	-5	Var 7								$\pm$ 4	Var 7							3	
fHs -5 $\pm$ 8	-5	-1	-6	-5	-13	-8	-2			$\pm$ 8	7	2	-6	2	0	7	3	3	
Fs	11	5	6	4	6	17	3	8		11	8	3	7	3	3	6	4	4	
ffs	5	2	2	2	2	2	3			5	2	1	1	1	1	1	1	1	
CS	2/5	5	4	5	3	4	5			2/5	4	5	5	4	4	4	4	4	
Bd	15 $\pm$ 5	11								10 $\pm$ 5								13	



Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllatore: TURNO c	Data: 18.07.2014 17:26
Denominazione: ring gear		Numero denti z 74	Angolo pressione 20°00'00"
Numero disegno: 250.1.5186.75-IF		Modulo m 2.3mm	Angolo elica 30°00'00"
Commessa/serie nr.: PPAP 2		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formm. Werkzeug:	Charge:	

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm

500:1

Corso per misura divis.: 195.822 z=13.5mm

fianco sinistro / TIRO

fianco destro

	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	2		11		5		11	
Gr. salto di passo fu max	2		14		8		14	
Scarto di divisione Rp	3				7			
Err. globale di divisione Fp	19		45		28		45	
Err. cordale di divisione Fpz/8	11				15			

Centricità Fr (Ø-sfera =4mm)

⊙ : 18µm

20µm

500:1

Err. di concentricità Fr	20	32	
Variaz. spessore dente Rs			

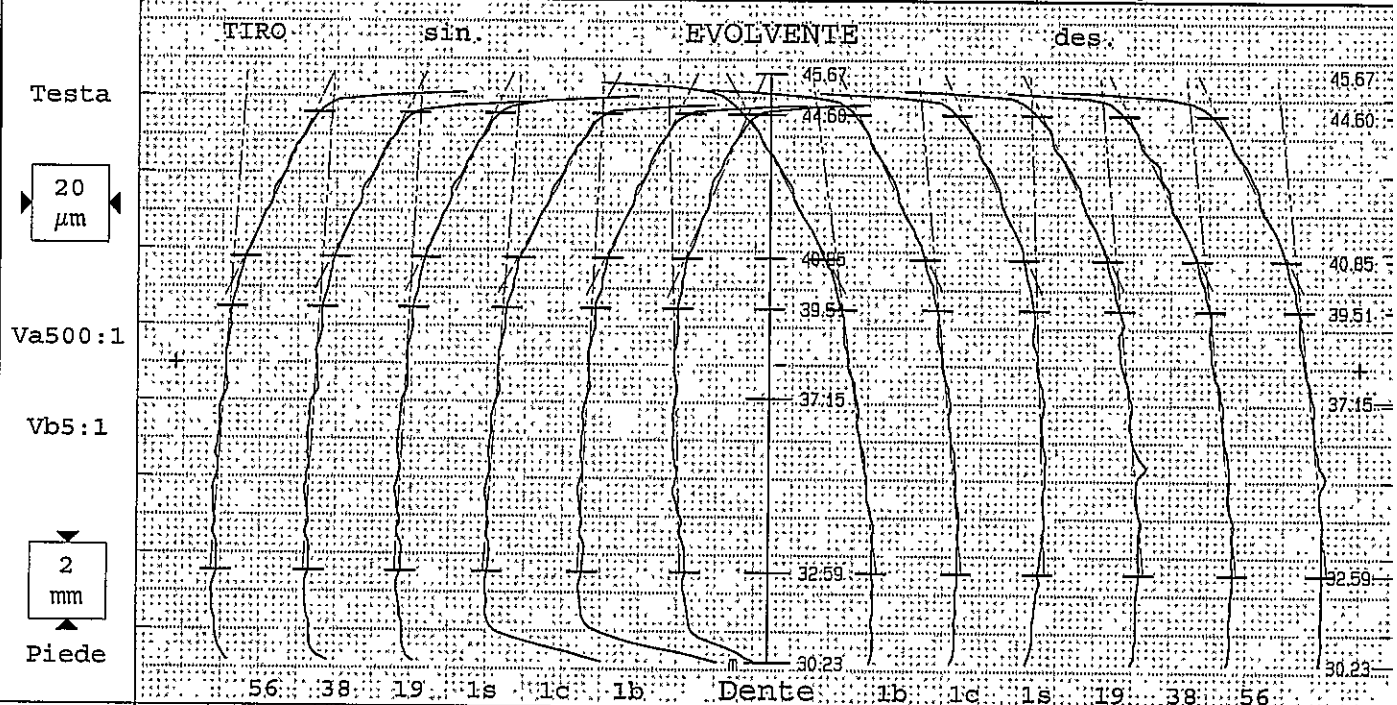


GETRAG B7590

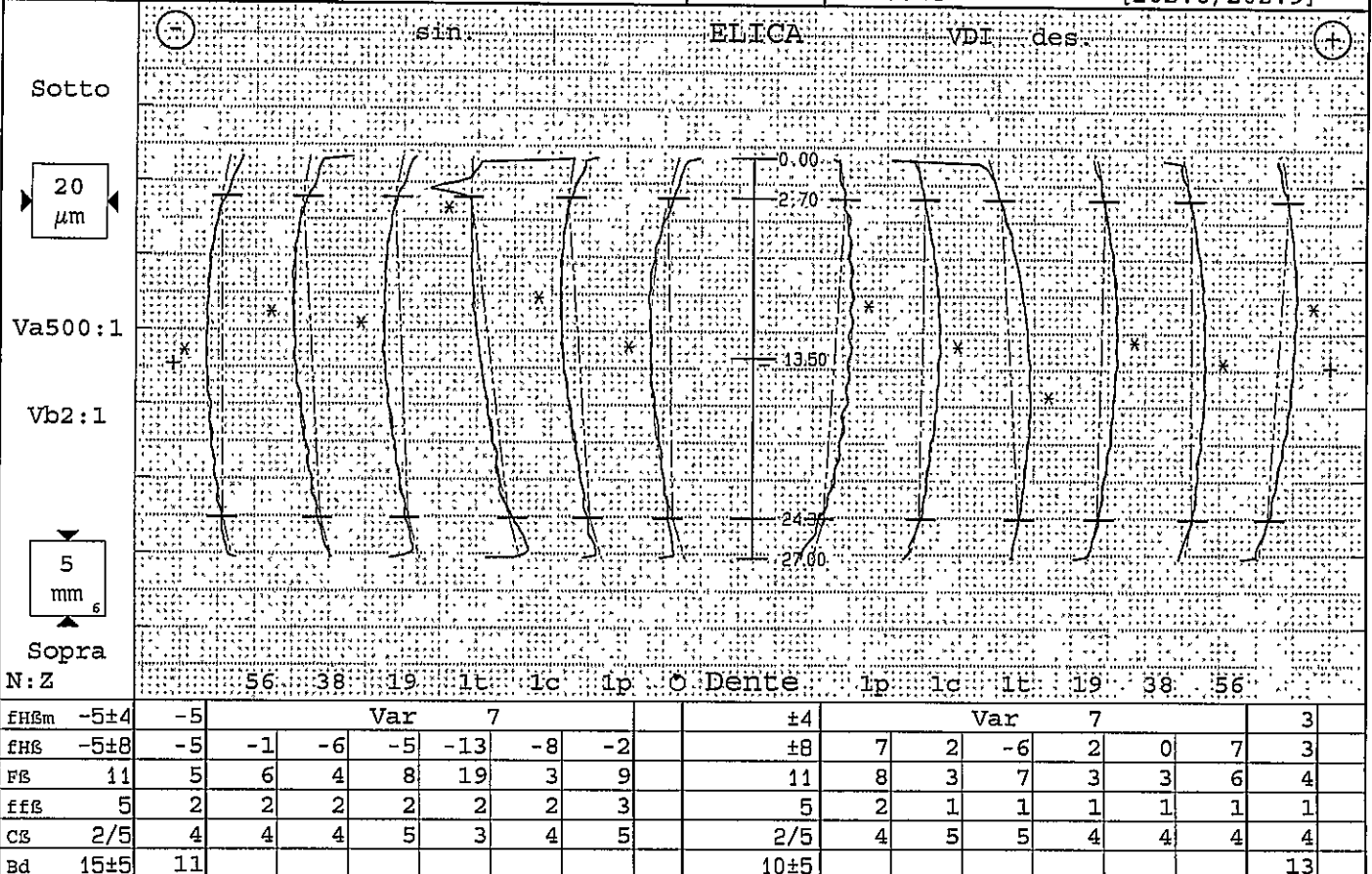
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO c	Data:	18.07.2014 17:03
Denominazione:	ring gear		Numero denti z	74	Largh.fasc.dent. b	27mm
Numero disegno.:	250.1.5186.75-IF		Module m	2.3mm	Tratto evolv. La	6.92mm
Commessa/serie nr.:	PPAP 3		Angolo pressione	20°00'00"	Tratto elica Ls	21.6mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formin	Angolo elica	30°00'00"	Inizio elab. M1	32.59mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	181.1793mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	28°01'28"	Fat.scor.pr. x	- .153



Tolerance	Medio	Val.misur [μ m]							Qual	Tolerance	Val.misur [μ m]							Medio	Qual
fHm	-6 $\pm$ 4	-4	Var 2							-6 $\pm$ 4	Var 1							-7	
fHa	-6 $\pm$ 5	-4	-5	-4	-4	-5	-3	2		-6 $\pm$ 5	-9	-6	-2	-6	-7	-7	-7		
Fa		4	3	4	4	3	4	8			4	2	6	5	2	4	3		
ffa	5	3	3	3	3	3	3	3		5	2	2	3	4	2	4	3		
fKo	-22/-14	-20	-19	-20	-19	-21	-20	-21		-22/-14	-18	-17	-18	-16	-16	-17	-17		
P/T- ϕ [mm]	188.832		[188.65/189.1]								202.644	[202.6/202.9]							



Tolerance	Medio	Val.misur [μ m]							Qual	Tolerance	Val.misur [μ m]							Medio	Qual
fHm	-5 $\pm$ 4	-5	Var 7							$\pm$ 4	Var 7							3	
fHs	-5 $\pm$ 8	-5	-1	-6	-5	-13	-8	-2		$\pm$ 8	7	2	-6	2	0	7	3		
Fs	11	5	6	4	8	19	3	9		11	8	3	7	3	3	6	4		
ffa	5	2	2	2	2	2	2	3		5	2	1	1	1	1	1	1		
CS	2/5	4	4	4	5	3	4	5		2/5	4	5	5	4	4	4	4		
Bd	15 $\pm$ 5	11								10 $\pm$ 5								13	



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO C	Data:	18.07.2014 17:03
Denominazione:	ring gear		Numero denti z	74	Angolo pressione	20°00'00"
Numero disegno:	250.1.5186.75-IF		Modulo m	2.3mm	Angolo elica	30°00'00"
Commessa/serie nr.:	PPAP 3		Untersuchungszweck:	Laufende Messung		
Masch.Nr.:	M001	Spindel: FORM 1	Caricatore:	Charge:		

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm

500:1

Corso per misura divis.: 195.822 z=13.5mm

fianco sinistro / TIRO

fianco destro

	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	2		11		2		11	
Gr. salto di passo fu max	2		14		2		14	
Scarto di divisione Rp	3				4			
Err. globale di divisione Fp	18		45		28		45	
Err. cordale di divisione Fpz/8	10				11			

Centricità Fr (Ø-sfera =4mm)

⊙ : 19µm

20µm

500:1

Err. di concentricità Fr	20	32
Variat. spessore dente Rs		

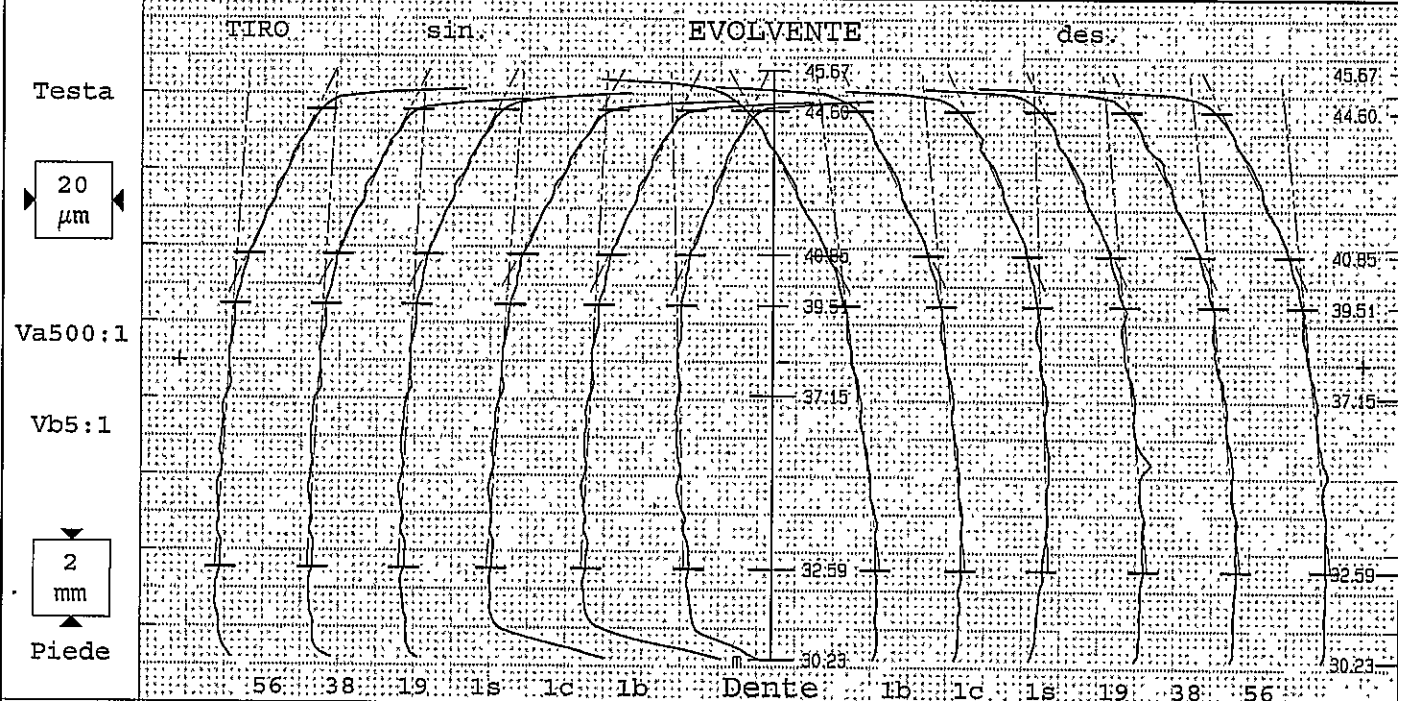


GETRAG B7590

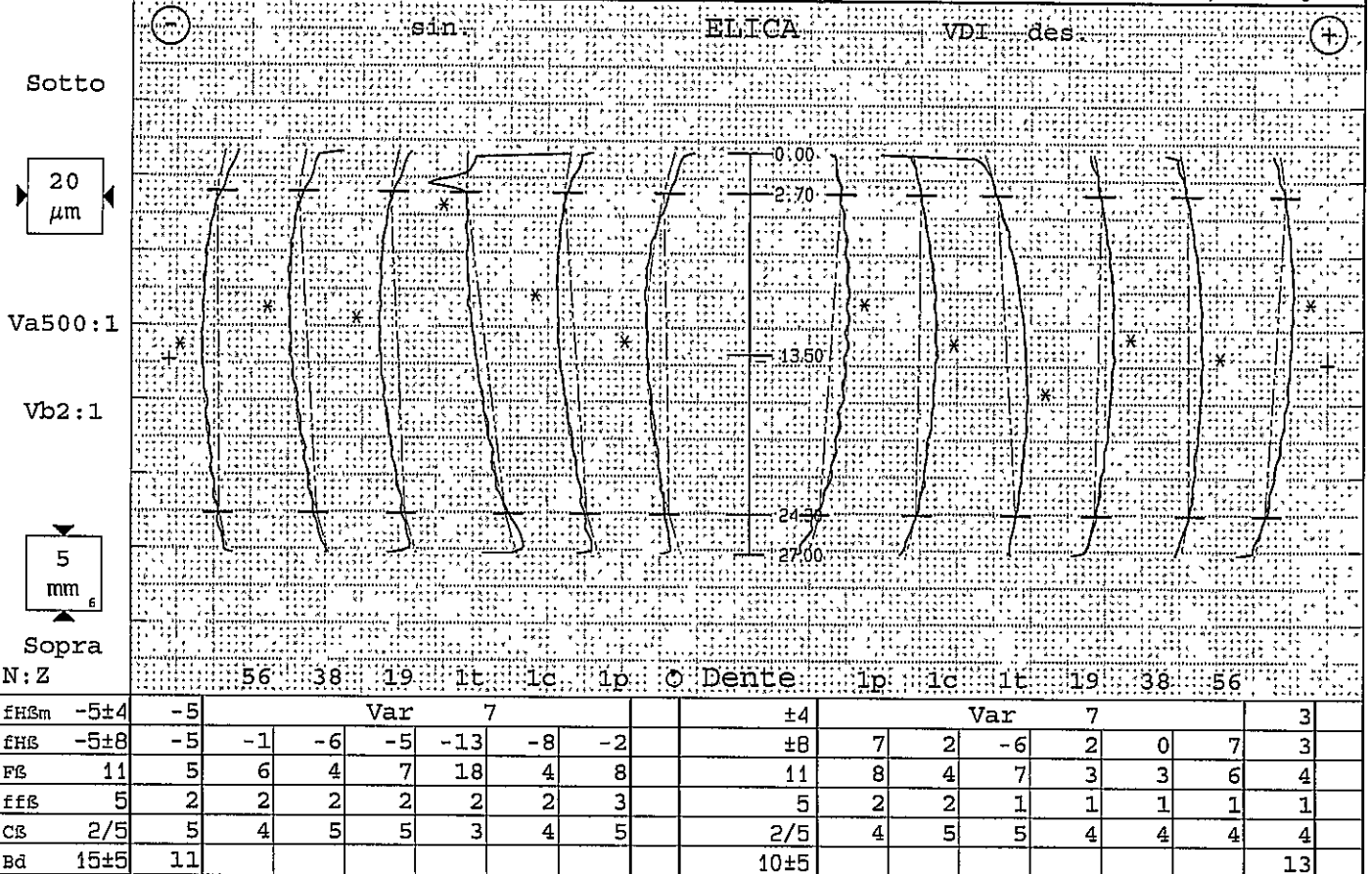
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7590	Controllora:	TURNO C	Data:	18.07.2014 17:10
Denominazione:	ring gear		Numero denti z	74	Largh.fasc.dent. b	27mm
Numero disegno.:	250.1.5186.75-IF		Modulo m	2.3mm	Tratto evolv. La	6.92mm
Comessa/serie nr.:	PPAP 4		Angolo pressione	20°00'00"	Tratto elica Ls	21.6mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Form	Angolo elica	30°00'00"	Inizio elab. M1	32.59mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	181.1793mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	28°01'28"	Fat.scor.pr. x	- .153



Tolerance	Medio	Val.misur [µm]							Qual	Tolerance	Val.misur [µm]							Medio	Qual
fHm	-6±4	-4	Var 2							-6±4	Var 1							-7	
fHa	-6±5	-4	-5	-4	-4	-5	-3	2		-6±5	-9	-6	-2	-6	-7	-7	-7	-7	
Fa		4	3	4	4	3	4	8			4	2	5	5	2	4	3		
ffa	5	3	3	3	3	3	3	3		5	2	2	3	5	2	3	3		
fKo	-22/-14	-19	-19	-20	-19	-21	-19	-21		-22/-14	-18	-17	-18	-16	-16	-17	-17		
P/T-φ [mm]	188.834	[188.65/189.1]								202.644	[202.6/202.9]								



N:Z	56	38	19	1t	1c	1p	Ø Dente	1p	1c	1t	19	38	56					
fHsm	-5±4	-5	Var 7							±4	Var 7							3
fHs	-5±8	-5	-1	-6	-5	-13	-8	-2		±8	7	2	-6	2	0	7	3	
Fs	11	5	6	4	7	18	4	8		11	8	4	7	3	3	6	4	
ffs	5	2	2	2	2	2	2	3		5	2	2	1	1	1	1	1	
Cs	2/5	5	4	5	5	3	4	5		2/5	4	5	5	4	4	4	4	
Bd	15±5	11								10±5								13



GETRAG B7590

Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO c	Data: 18.07.2014 17:10
Denominazione: ring gear		Numero denti z 74	Angolo pressione 20°00'00"
Numero disegno.: 250.1.5186.75-IF		Modulo m 2.3mm	Angolo elica 30°00'00"
Commissa/serie nr.: PPAP 4		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMER	Skizze: Charge:	

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm

500:1

Corso per misura divis.:195.822 z=13.5mm

fianco sinistro / TIRO

fianco destro

	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	2		11		6		11	
Gr. salto di passo fu max	1		14		10		14	
Scarto di divisione Rp	3				9			
Err. globale di divisione Fp	19		45		28		45	
Err. cordale di divisione Fpz/8	10				16			

Centricità Fr (Ø-sfera =4mm)

⊙ : 18µm

20µm

500:1

Err. di concentricità Fr	20	32		
Variaz. spessore dente Rs				



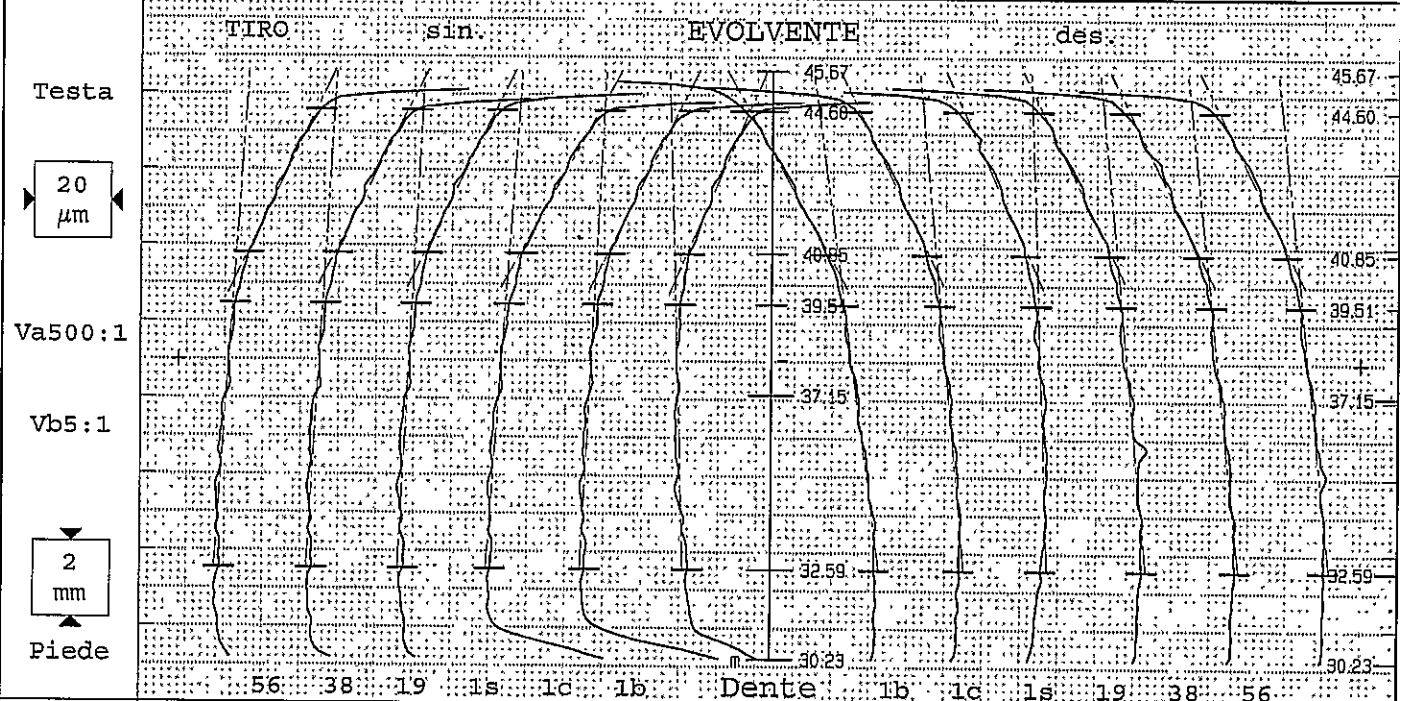
KUNGLINBERG

GETRAG B7590

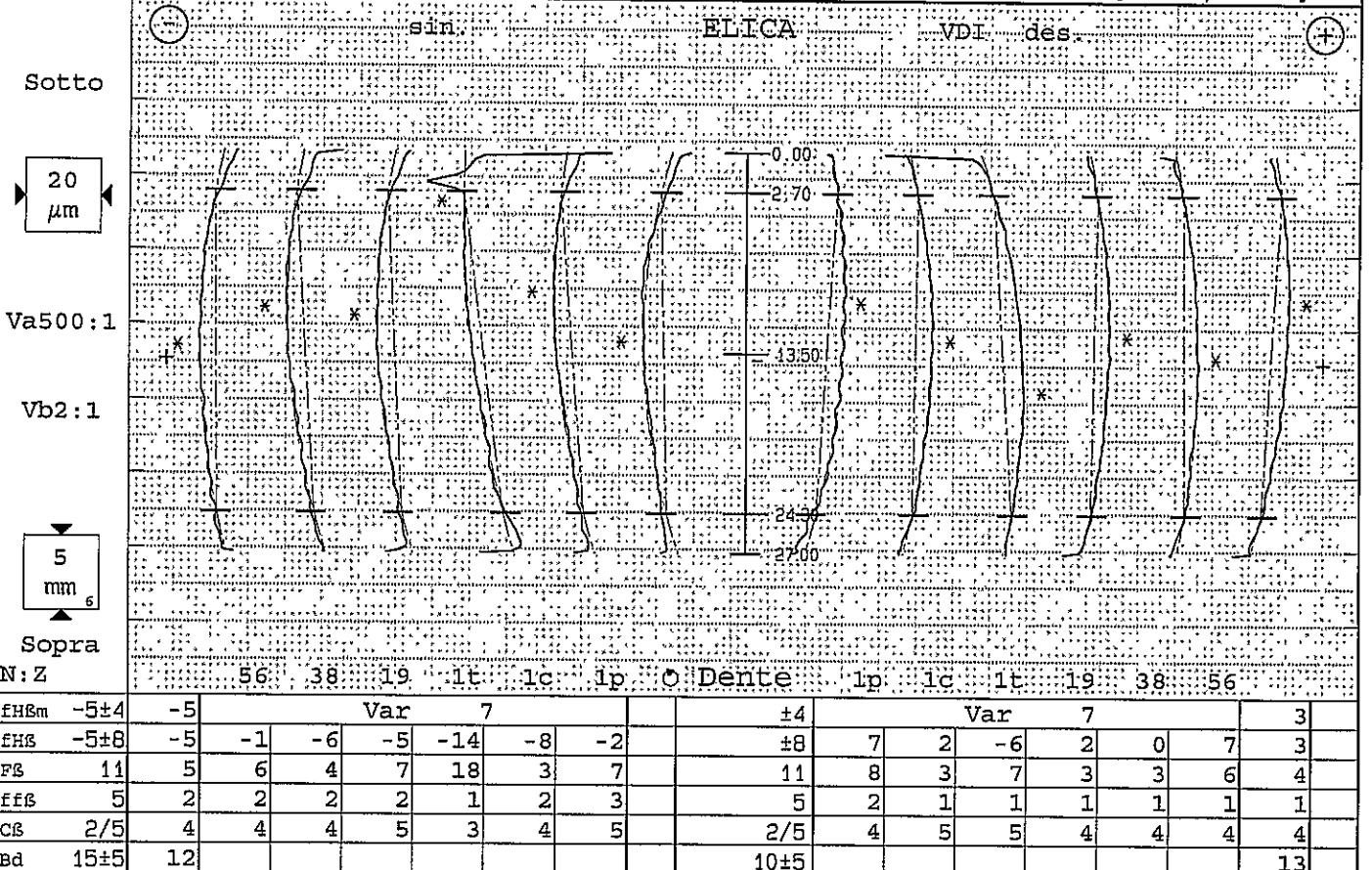
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO C	Data:	18.07.2014 17:19
Denominazione:	ring gear		Numero denti z	74	Largh. fasc. dent. b	27mm
Numero disegno.:	250.1.5186.75-IF		Modulo m	2.3mm	Tratto evolv. La	6.92mm
Commissa/serie nr.:	PPAP 5		Angolo pressione	20°00'00"	Tratto elica L8	21.6mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formica	Angolo elica	30°00'00"	Inizio elab. M1	32.59mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	181.1793mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	28°01'28"	Fat. scor. pr. x	- .153



Tolerance	Medio	Val. misur [μ m]							Qual	Tolerance	Val. misur [μ m]							Medio	Qual
fHm -6±4	-4	Var 2								-6±4	Var 1							-7	
fHa -6±5	-4	-5	-4	-4	-5	-3	2			-6±5	-9	-6	-2	-7	-7	-7	-7	-7	
Fa	4	3	4	4	3	4	8				4	2	5	5	2	4	3		
ffa	5	3	3	3	3	3	3			5	2	2	3	5	2	3	3		
fKo -22/-14	-19	-18	-19	-19	-21	-20	-21			-22/-14	-18	-17	-18	-16	-17	-17	-17		
E/T- ϕ [mm]	188.834	[188.65/189.1]								202.644	[202.6/202.9]								



																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																					</
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	----

GETRAG B7590

Ruota cilindrica Divisione



Nr. prog.: STI0410c05 0	P26 B7590	Controllore: TURNO C	Data: 18.07.2014 17:19
Denominazione: ring gear		Numero denti z 74	Angolo pressione 20°00'00"
Numero disegno: 250.1.5186.75-IF		Modulo m 2.3mm	Angolo elica 30°00'00"
Commessa/serie nr.: PPAP 5		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelwerkzeug	Charge:	

Errori singoli di divisione fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco sinistro

20µm

500:1

Errori singoli di divisione fp fianco destro

20µm

500:1

Errore somma di divisione Fp fianco destro

20µm

500:1

Corsa per misura divis.:195.822 z=13.5mm	fianco sinistro / TIRO				fianco destro			
	Val.misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val.misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	2		11		6		11	
Gr. salto di passo fu max	2		14		9		14	
Scarto di divisione Rp	3				9			
Err. globale di divisione Fp	19		45		28		45	
Err. cordale di divisione Fpz/8	10				15			

Centricità Fr (Ø-sfera =4mm)

⊙ : 18µm

20µm

500:1

Err. di concentricità Fr	20	32
Variaz. spessore dente Rs		



Point	Caractheristic	Tolerance	Part 1	Part 2	Part 3	Part 4	Part 5
10	MDK	201,302/201,370	201,314	201,322	201,328	201,338	201,321

Manual measures by Marposs

RG 250 1 5186 75

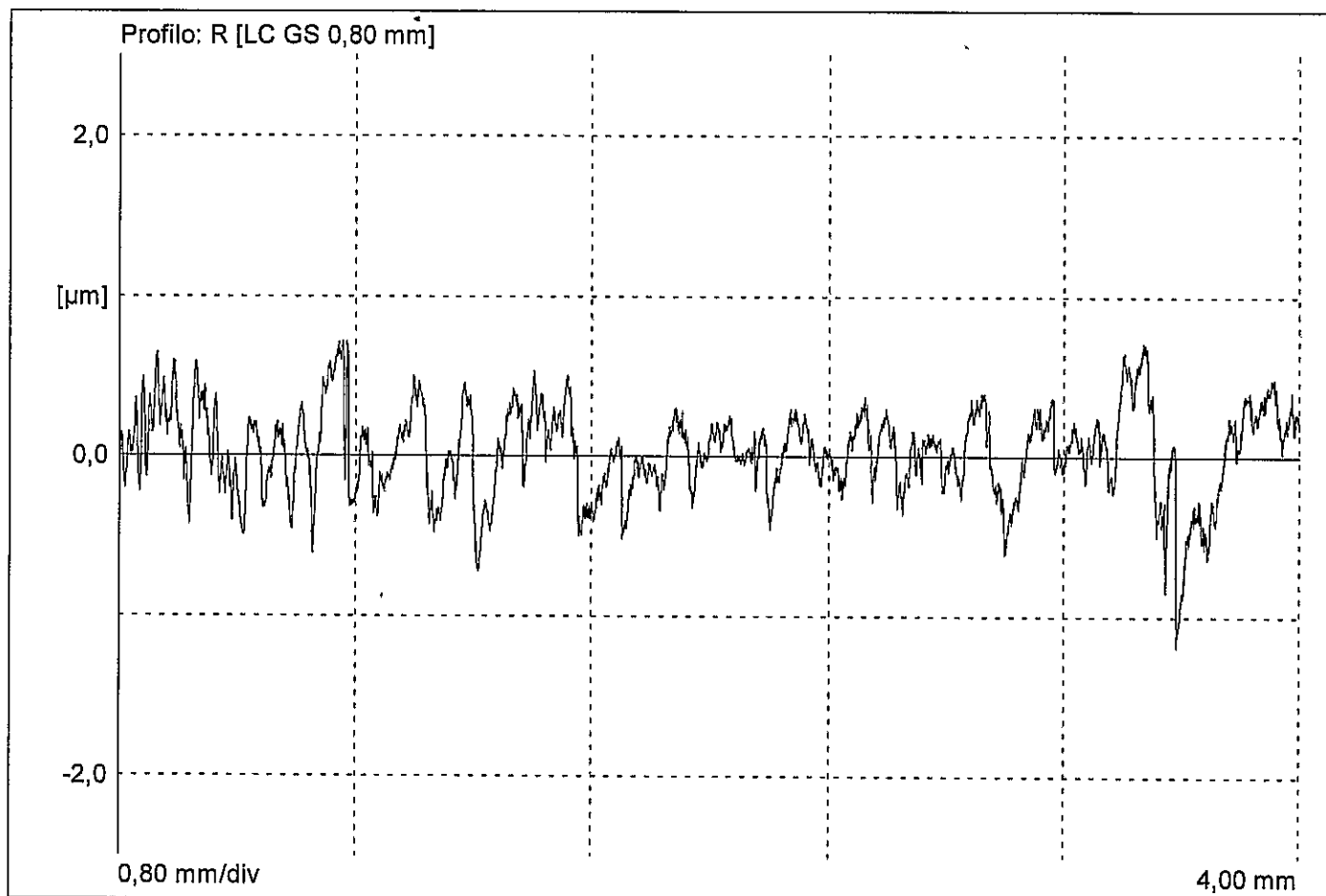
18,July 2014

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: RG 5186
 Numero: PPAP 1
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 15/07/2014, 13:05
 Nota: RZ DENTE
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	0,22	µm
Rmax	1,90	µm
Rz	1,26	µm

$0,00 \div 6,3$ (16)
 $0,0 \div 4,0$ (7)

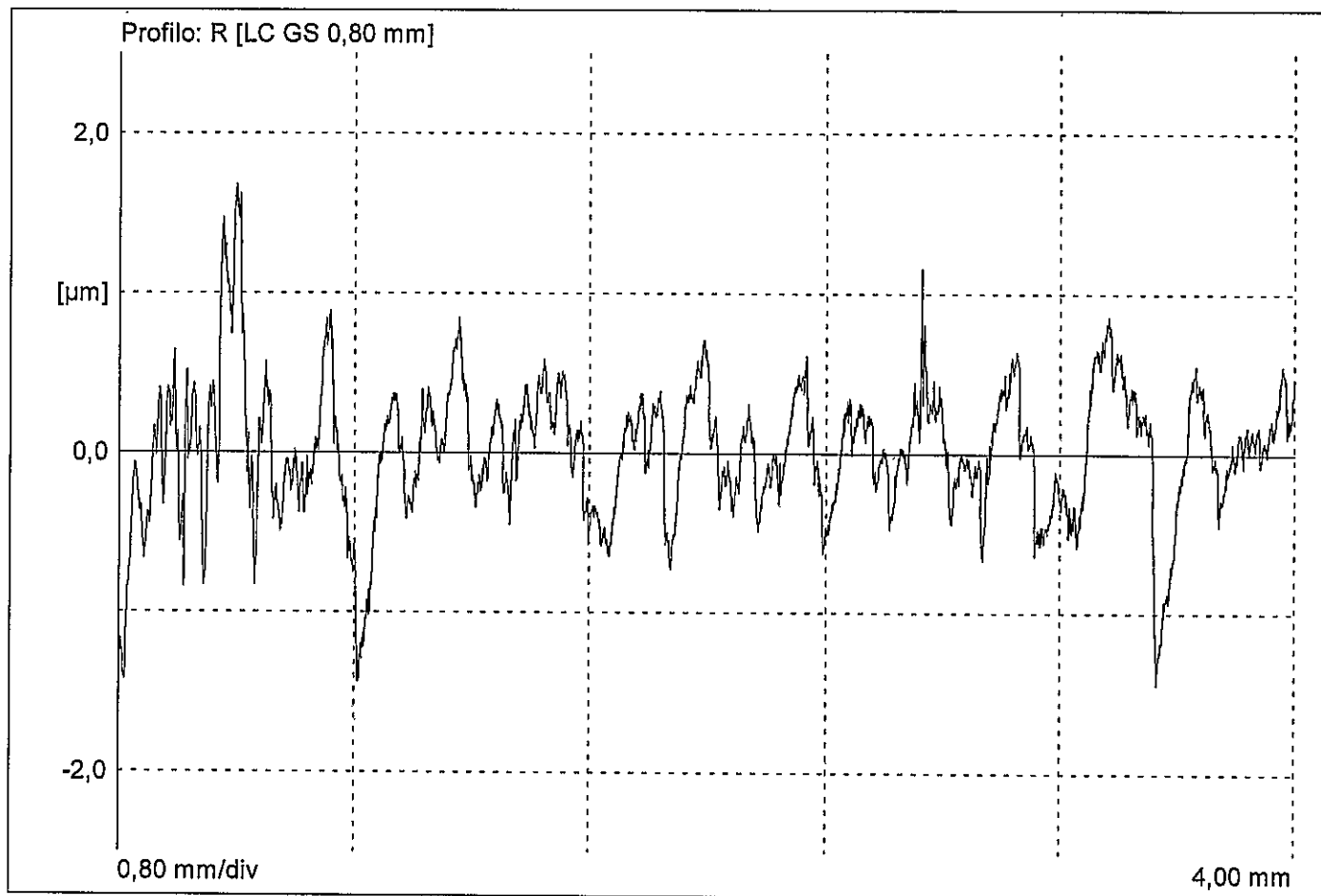
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto:	RG 5186
Numero:	PPAP 2
Operatore:	TURNO C
Data, ora:	15/07/2014, 13:07
Nota:	RZ DENTE
Tastatore:	MFW-250 CAL

MACCHINA:	MOA 416121 001
-----------	----------------



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	0,32	µm
Rmax	3,10	µm
Rz	2,19	µm

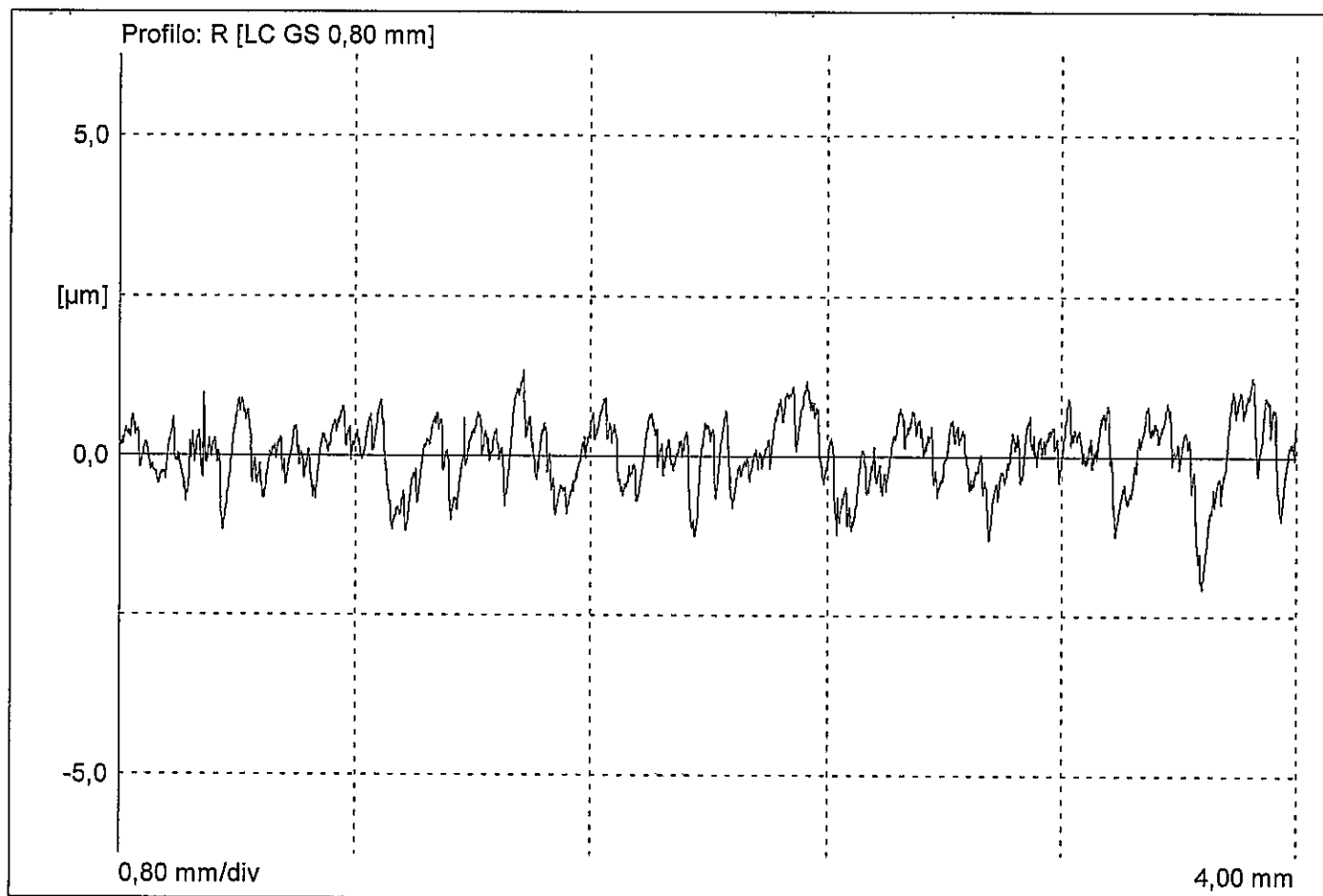
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: RG 5186
 Numero: PPAP 3
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 15/07/2014, 13:08
 Nota: RZ DENTE
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	0,42	µm
Rmax	3,31	µm
Rz	2,49	µm

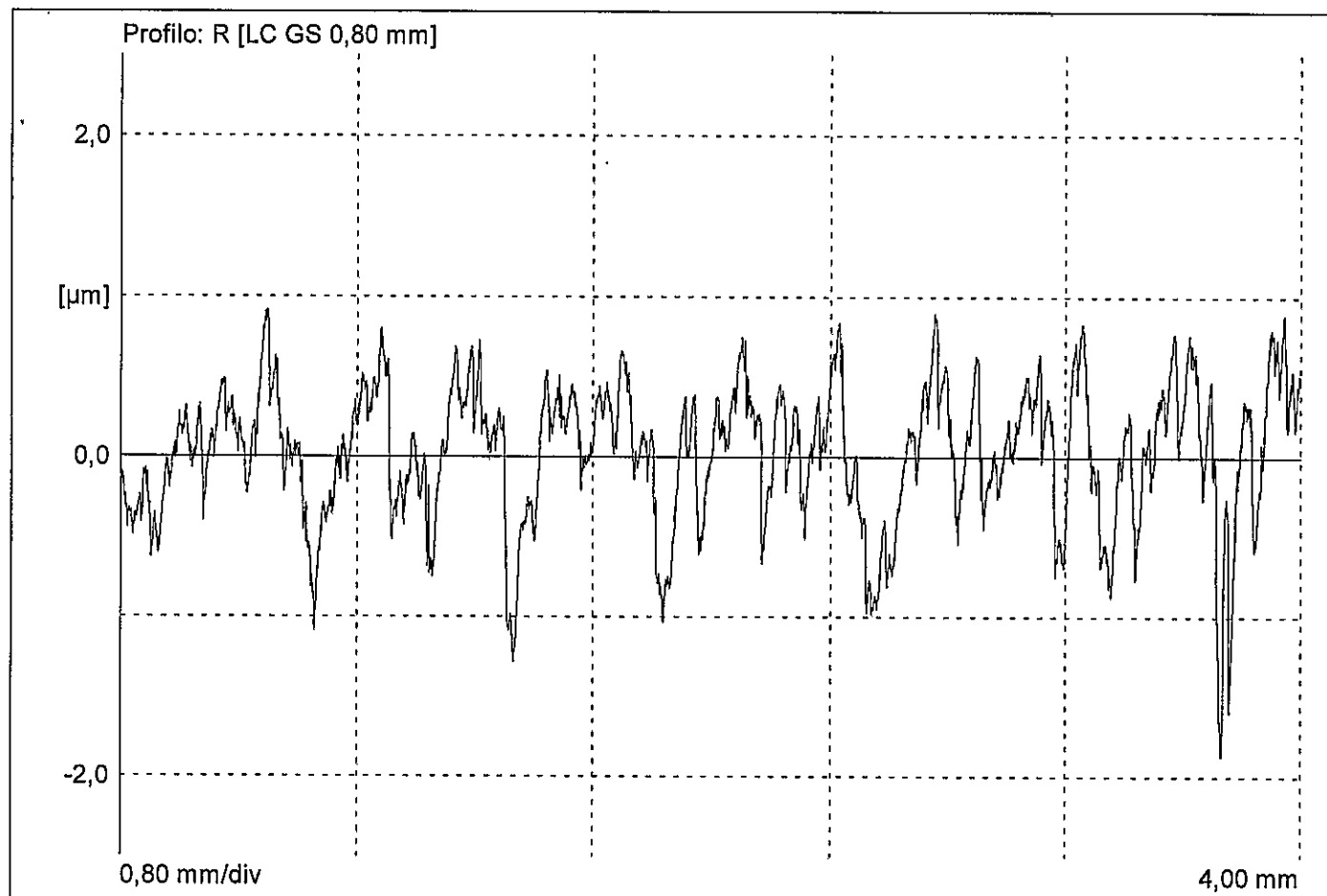
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto:	RG 5186
Numero:	PPAP 4
Operatore:	TURNO C
Data, ora:	15/07/2014, 13:11
Nota:	RZ DENTE
Tastatore:	MFW-250 CAL

MACCHINA:	MOA 416121 001
-----------	----------------



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	0,34	μm
Rmax	2,76	μm
Rz	2,10	μm

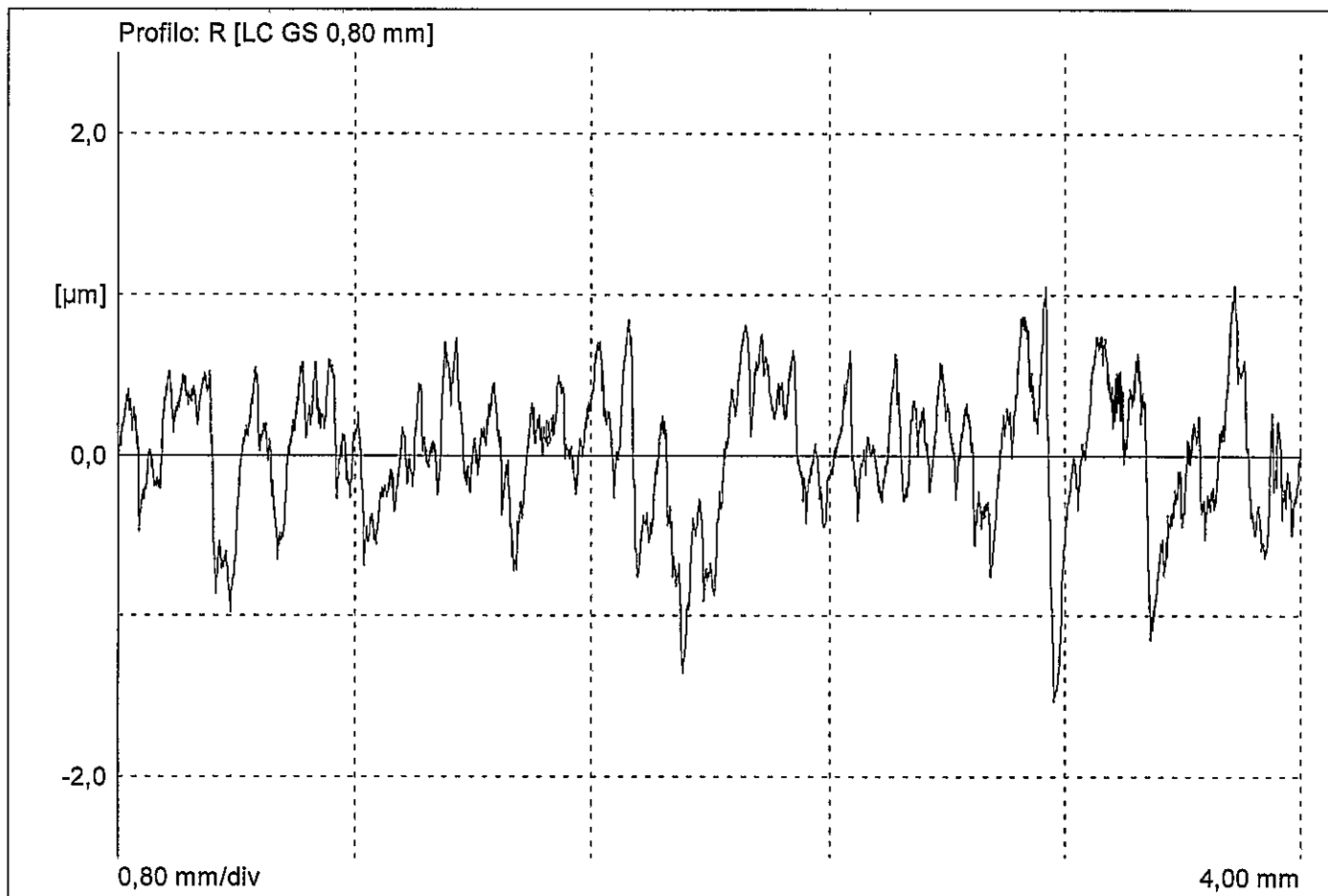
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto:	RG 5186
Numero:	PPAP 5
Operatore:	TURNO C
Data, ora:	15/07/2014, 13:14
Nota:	RZ DENTE
Tastatore:	MFW-250 CAL

MACCHINA:	MOA 416121 001
-----------	----------------



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	0,33	µm
Rmax	2,59	µm
Rz	2,00	µm

PERTHOMETER CONCEPT