

312477

Part Submission Warrant

GETRAG

33916 v01

Part Name Speed Gear 4th Raw		Cust. Part Number 250.1.3643.91
Shown on Drawing No. _____		Org. Part Number _____
Engineering Change Level _____	Dated _____	
Additional Engineering Changes HBS No. 975000 33916 Index: -		Dated 17. Nov 09
Safety and/or Government Regulation ☐ Yes ☒ No	Purchase Order No. _____	Weight (kg) 1.3490
Checking Aid No. _____	Checking Aid Engineering Change Level _____	Dated _____

ORGANIZATION MANUFACTURING INFORMATION	CUSTOMER SUBMITTAL INFORMATION
SEISSENSCHMIDT AG	GETRAG S.p.A.
Organization Name & Supplier/Vendor Code _____	Customer Name/Division _____
Daimlerstraße 11	Catalano Francesco
Street Address _____	Buyer/Buyer Code _____
Plettenberg 58840 D	DCT 250
City Region Postal Code Country _____	Application _____

MATERIALS REPORTING

Has customer-required Substances of Concern Information been reported? ☐ Yes ☒ No ☐ n/a

Submitted by IMDS or other customer format: **IMDS 124309163 / 2**

Are polymeric parts identified with appropriate ISO marking codes? ☐ Yes ☒ No ☐ n/a

REASON FOR SUBMISSION (Check at least one)

☒ Initial Submission ☐ Change to Optional Construction or Material

☐ Engineering Change(s) ☐ Supplier or Material Source Change

☐ Tooling: Transfer, Replacement, Refurbishment, or additional ☐ Change in Part Processing

☐ Correction of Discrepancy ☐ Parts Produced at Additional Location

☐ Tooling Inactive > than 1 year ☐ Other - please specify below _____

REQUESTED SUBMISSION LEVEL (Check one)

☐ Level 1 - Warrant only (and for designated appearance items, an Appearance Approval Report) submitted to customer.

☐ Level 2 - Warrant with product samples and limited supporting data submitted to customer.

☐ Level 3 - Warrant with product samples and complete supporting data submitted to customer.

☒ Level 4 - Warrant and other requirements as defined by customer.

☐ Level 5 - Warrant with product samples and complete supporting data reviewed at organization's manufacturing location.

SUBMISSION RESULTS

The results for ☒ dimensional measurements ☒ material and functional tests ☐ appearance criteria ☒ statistical process package

These results meet all drawing and specification requirements: ☒ Yes ☐ No (If "NO" - Explanation Required)

Mold / Cavity / Production Process _____

DECLARATION

I hereby affirm that the samples represented by this warrant are representative of our parts which were made by a process that meets all Production Part Approval Process Manual 4th Edition Requirements. I further affirm that these samples were produced at the production rate of **22000 / 8** hours.

I also certify that documented evidence of such compliance is on file and available for review. I have noted any deviations from the declaration below.

EXPLANATION/COMMENTS: _____

Is each Customer Tool properly tagged and numbered? ☐ Yes ☒ No ☐ n/a

Organization Authorized Signature **J. A. Schmitz** Date **11. Dez 09**

Print Name **Sullant / Höhne** Phone No. **0049 2391 915 2103** Fax No. **0049 2391 915 197**

Title **QM** E-mail **a.sullant@seissenschmidt.de**

Part Warrant Disposition: ☒ Approved ☐ Rejected ☐ Other _____

Customer Signature **[Signature]** Date **16.12.2009**

Print Name **[Signature]** Customer Tracking Number (optional) **B/2ER1-250-LV-015-0013**

based on CFG-1001 PPAP Version 4

GGG F11 2213 00 2007209
VBoerkewitz/Q E ManagementGETRAG S.p.A.
Via del Cidamini, 4
70026 Modugno (Bari)
Tel. 080 5858-111
Data Registered: DD.MM.YYYYRevision: 015-26-01/15
Security Class: Confidential



Part Submission Warrant

Part Name <u>Kupplungsscheibe, Engagement Ring</u>		Cust.Part Number <u>0558723300</u>
Shown on Drawing Number <u>0558723300</u>		Org.Part Number <u>2156</u>
Engineering Change Level <u>a</u>	Dated <u>21. Nov. 11</u>	
Additional Engineering Changes <u>-1</u>	Dated _____	
Safety and/or Government Regulation ☒ Yes ☐ No	Purchase Order No. _____	Weight (kg) <u>0,0449</u>
Checking Aid Number <u>standard</u>	Checking Aid Engineering Change Level _____	Dated _____

ORGANISATION MANUFACTURING INFORMATION		CUSTOMER SUBMITTAL INFORMATION	
Finova Feinschneidtechnik GmbH Organisation Name & Supplier/Vendor Code		Getrag Customer Name/Division	
Am Weidenbroich 24 Street Address		Buyer/Buyer Code	
Remscheid	NRW	42897	Germany
City	Region	Postal Code	Country
Application			

MATERIAL REPORTING

Has Customer-required Substances of Concern information been reported? ☐ Yes ☒ No ☐ n/a

Submitted by IMDS or other customer format look at IMDS ID: 170541036 / 0.01

Are polymeric parts identified with appropriate ISO marking codes? ☐ Yes ☒ No ☐ n/a

REASON FOR SUBMISSION

☐ Initial submission	☐ Change to Optional Construction or Material
☐ Engineering Change(s)	☐ Sub-Supplier or Material Source Change
☐ Tooling: Transfer, Replacement, Refurbishment, or additional	☐ Change in Part Processing
☒ Correction of Discrepancy	☐ Parts produced at Additional Location
☐ Tooling inactive > than 1 year	☐ Other - please specify below

REQUESTED SUBMISSION LEVEL (Check one)

☐ Level 1 - Warrant only (and for designated appearance items, an Appearance Approval Report) submitted to customer.

☐ Level 2 - Warrant with product samples and limited supporting data submitted to customer.

☐ Level 3 - Warrant with product samples and complete supporting data submitted to customer.

☒ Level 4 - Warrant and other requirements as defined by customer.

☐ Level 5 - Warrant with product samples and complete supporting data reviewed at organization's manufacturing location.

SUBMISSION RESULTS

The results for ☒ dimensional measurements ☒ material and functional tests ☐ appearance criteria ☐ statistical process package

These results meet all drawing and specification requirements: ☒ Yes ☐ No (If 'NO' - Explanation Required)

Mold / Cavity / Production Process / cavity: 2() / Moulding

DECLARATION

I affirm that the samples represented by this warrant are representative of our parts, which were made by a process that meets all Production Part Approval Process Manual 4th Edition Requirements. I further affirm that these part-construction out of the documented injection moulding were produced at the production rate of 1280 parts / 8 hours. I also certify that documented evidence of such compliance is on file and available for review. I have noted any deviations from this declaration below.

EXPLANATION/COMMENTS: see deviation report

Is each Customer Tool properly tagged and numbered? ☒ Yes ☐ No ☐ n/a

Organisation Authorized Signature S. Dumnick Date 03.04.2012

Print Name S. Dumnick Phone No. 02191 / 5631 167 Fax No. 02191 / 5631 - 961

Title QS E-Mail: s.dumnick@finova-gmbh.de

FOR CUSTOMER USE ONLY (IF APPLICABLE)

PPAP Warrant Disposition: ☐ Approved ☐ Rejected ☒ Other approved with condition

Customer Signature DEQ T. K... Date 03.04.2012

Print Name T. K... Customer Tracking Number (optional) DEQ-KR-12-001

TEILEVORLAGE-BESTÄTIGUNG
(Part Submission Warrant, PSW)



Name des Teiles Kupplungskörper		Teilenummer 0558538300	
Sicherheits- und/oder gesetzl. Vorschrift ☐ Ja ☒ Nein		Technischer Änderungsstand Index a	
Vorlagedatum 02.09.09			
Zusätzliche technische Änderungen -		Datum -	
Zeichnungsnummer 0558538300		Bestellnummer -	
Gewicht 44,370g		Freigabedatum 02.09.09	
Nr. spezifisches Prüfmittel -		Änderungsstand F	

Produktionsauskunft des Lieferanten		Auskunft über die Art der Vorlage	
HOERBIGER Synchron Technik GmbH		☐ Maße ☐ Material / Funktion ☐ Aussehen	
Lieferantenname und	Kennnummer	GETRAG GmbH & Cie. KG	
Lembacher Str. 2		Kundenname/Bereich	
Straße, Hausnummer		Bruder, Kelvin	
Oberstenfeld Deutschland 71720		Einkäufer / Kennnummer	
Stadt	Land	Postleitzahl	Anwendung (Modell)
			Projekt 250

Material Bericht
Verlangt der Kunde, dass Verbotstoffsicherheitsinformationen berichtet werden? ☒ Ja ☐ Nein ☐ n/a

Übermittelt durch IMDS o. Kundenformat: : IMDS-Nr. 110908007/1

Sind Kunststoffteile gemäß ISO Forderungen gekennzeichnet? ☐ Ja ☐ Nein ☒ n/a

Grund der Vorlage

☐ Erstmalige Vorlage	☐ Änderung zur optionalen Konstruktion oder Werkstoff
☐ Technische Änderung(en)	☐ Änderung von Unterlieferant oder Lieferquelle des Werkstoffs
☐ Werkzeug: Verlegung, Ersatz, Überholung oder Sonstiges	☐ Änderung im Bearbeitungsprozess
☐ Korrektur eines Fehlers	☐ Teile werden an einem zweiten Standort hergestellt
☐ Werkzeug für mehr als ein Jahr inaktiv	☒ Sonstiges – Bitte geben Sie Einzelheiten an:

Geforderte Vorlagestufe (Bitte eine Vorlagestufe ankreuzen)

☐ 1. Stufe - Bestätigung (warrant) und für ausgewiesene Aussehensteile Bericht zur Freigabe des Aussehens

☐ 2. Stufe - Bestätigung (warrant) mit Musterteilen und eingeschränkte unterstützende Daten werden dem Kunden vorgelegt

☒ 3. Stufe - Bestätigung (warrant) mit Musterteilen und umfassende unterstützende Daten werden dem Kunden vorgelegt

☐ 4. Stufe - Bestätigung (warrant) und andere Forderungen wie sie vom Kunden festgelegt wurden

☐ 5. Stufe - Bestätigung (warrant) mit Musterteilen und vollständige unterstützende Daten, die am Produktionsstandort des Lieferanten bewertet werden

Ergebnisse der Vorlage

Die Ergebnisse stammen aus ☐ Maßprüfungen ☐ Material- und Funktionsprüfungen ☐ Aussehensbeurteilungen ☒ statistische Prozessdaten

Diese Ergebnisse erfüllen alle Zeichnungs- und Spezifikationsanforderungen ☒ Ja ☐ Nein (Falls „Nein“ bitte Erklärung)

Form, Nest, Produktionsprozess

Erklärung
Ich bestätige hiermit, dass die in diesem Formblatt (warrant) dargestellten Muster repräsentativ für unsere Teile sind und in Übereinstimmung mit den Forderungen im anzuwendenden Handbuch Produktteil-Freigabeverfahren (PPAP) 3. Ausgabe hergestellt wurden. Ich bestätige weiterhin, dass diese Musterteile mit einer Produktionsstückzahl von 500 / 8 Stunden hergestellt wurden. Jegliche Abweichungen sind nachstehend aufgeführt.

Erklärung/Bemerkungen Prozessfähigkeiten liegen bei.

Kundenwerkzeuge gekennzeichnet u. Nummeriert? ☐ Ja ☐ Nein ☒ n/a

Thomas Lorenz		Quality Manager	
PSO-PPS-3		+49 7062 266 2284	
+49 7062 266 2198			
Name in Druckschrift	Position	Telefonnummer	Faxnummer
Unterschrift der vom Lieferanten bevollmächtigten Person: <i>Thomas Lorenz</i>		Datum	02.09.2009

Nur für den Kundengebrauch

Entscheidung	☐ freigegeben ☐ verworfen ☐ Funktionsfreigabe des Teils:	☐ freigegeben ☐ verzichtet
<i>K. Bruder</i>	<i>K. Bruder</i>	04.09.09
Kundenname	Kundenunterschrift	Datum

TEQ-BR-03-185