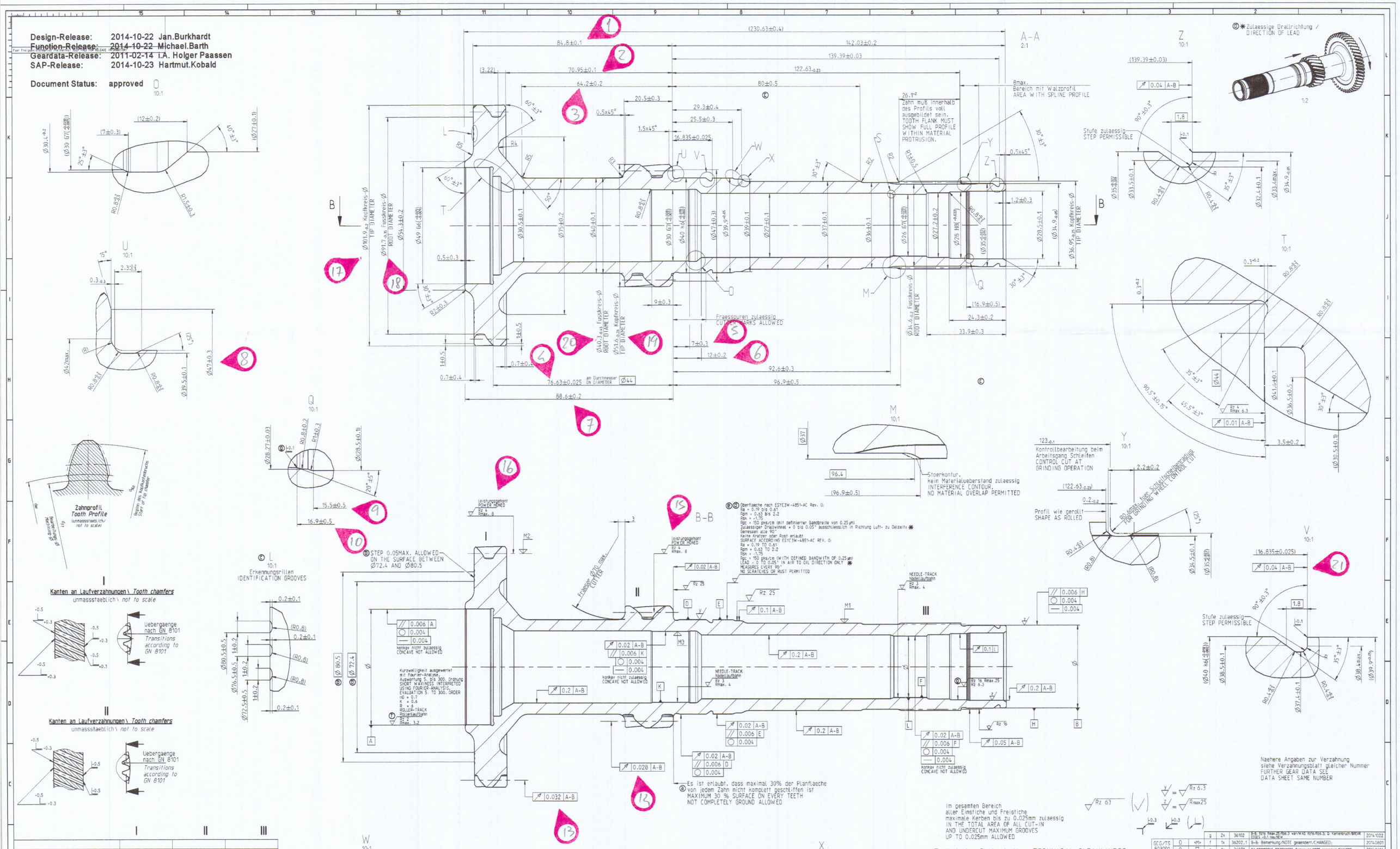
Design-Release: 2014-10-22 Jan.Burkhardt
Function-Release: 2014-10-22 Michael.Barth
Geardata-Release: 2011-02-14 I.A. Holger Paassen
SAP-Release: 2014-10-23 Hartmut.Kobald

Document Status: approved




| | I | II | III |
|---|---|---|---|
| Aussenverzahnung / EXTERNAL GEAR | | | |
| Zahnwelle/ SPLINE DATA EXTERNAL | | | SAE PIPs : 32164 |
| Bezugsdurchmesser / REFERENCE DIAMETER $d_B$ | 1.800 | 2.000 | 0.793750 |
| Modul / NORMAL MODULE $m_n$ | 49 | 21 | 46 |
| Zahnezahl / NUMBER OF TEETH $z$ | 17.5° | 20.0° | 30.0° |
| Eingriffswinkel / NORMAL PRESSURE ANGLE $\alpha_n$ | 24.0° | 22.0° | 0° |
| Schraegungswinkel / HELIX ANGLE $\beta$ | RIGHT, rechts | RIGHT, rechts | STRAIGHT, gerade |
| Richtung / HAND OF HELIX | | | |
| Bezugsprofil / BASIC RACK | | | |
| Profilverschiebung/ADDENDUM MODIFICATION $x=m_n$ Nennmass / NORMAL | 0.360 | 0.780 | -0.166 |
| Qualitaet / GEAR TOOTH QUALITY DIN3962 | 8 | 8 | |
| Toleranzklasse / TOLERANCE CLASS | | | 5 |
| Zahndicke / TOOTH THICKNESS $s_n$ (Lehrenmass / GAGE DIMENSION) effective max. | | | 1.056 |
| Zahndicke / TOOTH THICKNESS $s_n$ (Einzelmessung / ACTUAL) max. | 3.054 | 3.709 | 1.013 |
| min. | 3.029 | 3.679 | 0.978 |
| Messkugel-Ø / BALL DIA $D_M$ | 3.00 | 3.00 | 1.50 |
| Pruefmass / MEASUREMENT OVER BALLS $M_{DK}$ max. | 101.118 | 49.712 | 38.441 |
| (Einzelmessung / ACTUAL) min. | 101.047 | 49.643 | 38.382 |

| | | | | |
|---|---|---|---|---|
| GEG/TS 803001 | 0 | <M> | g | 2x | 36102 | B-B: Rz16 Rmax25/Rz6.3 war/WAS Rz16/Rz6.3; Q: Kantenbruch/BREAK EDGES -0.1 neu/NEW | 2014/1022 |
| | 0 | ▽ | f | 1x | 36202_1 | B-B: Bemerkung/NOTE geaendert/CHANGED; | 2014/0801 |
| | 0 | <H> | e | 1x | 36071 | M1/GEOMETRIC TOLERANCES: Bemerkung/NOTE geaendert/CHANGED; | 2014/0616 |
| GN 3010 | 0 | <K> | d | 2x | 35864_1 | B-B: Bemerkung/NOTE geaendert/CHANGED: V/A: Bemerkung/NOTE neu/NEW | 2013/1211 |
| | 0 | <> | c | 3x | 250/5372_1 | V/W: 1. neu Patch / NEW ADDED; View W entf./DEL.; A-A, Z-Z: 1. entf./DEL. | 20130808 |
| | 0 | <A> | b | 3x | 35850 | B-B: Bem./NOTE: (Ø72.4) und/AND (Ø80.5) neu/NEW | 20130619 |
| | a | 1x | 35604 | B-B: Bemerkung/NOTE neu/NEW | 20120502 |
| | -- | -- | 250/5150_1 | SCHTTRAUSGABE/Rohr 1 erfaelt SPECIFICATION MATURITY LEVEL 3 APPROVED | 20120214 |

Massstab / SCALE M: 1:1 (--)

| Blatt/ INDEX | Aenderungs-Index / CHANGE NUMBER | Aenderungs-Nr. / CHANGE REQUEST NO. | Aenderung / MODIFICATION | Datum / DATE |
|---|---|---|---|---|
| | | | ~nur mittels CAD zulaessig PMEA Uebersprung~ ~ONLY ALLOWED BY CAD CHECK PMEA~ | |

Allgemeintoleranzen fuer Laengenmasse: Form und Lage ISO 2768 - mH
gebrochene Kanten, Radien und Winkelmasse ISO 2768 - v f
GENERAL TOLERANCES FOR LINEAR DIMENSIONS, FORM AND POSITION ISO 2768 - mH, CHAMFERS, RADII AND ANGULAR DIMENSIONS ISO 2768 - v f

Informationen auf dieser Zeichnung ohne Angaben zu Verwaendung und Freigabe unverbindlich.
INFORMATION ON THIS DRAWING PROVIDED WITHOUT DELIGATION TO USAGE AND RELEASE ARE NOT SHOWN.

Auswertung der Durchmessermessung erfolgt nach der Gauss-Methode (arithmetischer Mittelwert)
EVALUATION OF THE DIAMETER MEASUREMENT IS CARRIED OUT ACCORDING TO THE GAUSS METHOD (ARITHMETICAL MEAN VALUE)

| Form- und Lagetolerierung FORM AND POSITION TOLERANCES | Toleranzung TOLERANCING ISO 8015 | Oberflaechenangaben SURFACE TEXTURE GN 4305 | Wirkstuckkante BREAK EDGES ISO 3175 |
|---|---|---|---|

Werkstoff / MATERIAL: GS_905000_02_20MnCrS5

Halbzeug SEMI-FINISHED: Gesamtoberflaeche / SURFACE AREA: 76699 mm² Masse / MASS: 1.544 kg

oelbenetzte Oberflaeche OIL WETTED SURFACE: 0 mm²

Benennung / ITEM NAME: Antriebswelle aussen INPUTSHAFT OUTER

Artikel-Nr. / ITEM NO.: 2506388035

Blatt/SHEET 1 von/OF 3 Blattreihe/ MATURITY 3 Format SIZE A0

Ersatz fuer / SUBSTITUTE FOR: -

| | INITIALIE DATA | CAD-Modell: 2506388035 |
|---|---|---|
| ZEICHN. / DRAWN | Petra Kaufmann | 22.10.2014 10:30:05 |
| PRUEFT / CHECKED | Petra Kaufmann | 22.10.2014 10:30:05 |
| MODELL / MODEL | Petra Kaufmann | 22.10.2014 10:30:05 |

Schutzvermerk nach DIN 34 beachten! / PROTECTION PER ISO 16016 beachten!