

GETRAG

MAI 400932 002

Via dei Ciclamini Modugno Bari

Nº del pezzo
Nº di operazione
Nº macchina di fab.

OUTPUT SHAFT 1
250.6.3973.35
Finito

Pezzo No PEZZO 1

23/05/2014 18:57:34

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
L1	17.3336		17.3500	+0.3000	-0.3000		-	
L2	17.3796		17.3500	+0.3000	-0.3000		+	
L3	17.3726		17.3500	+0.3000	-0.3000		+	
MEDIA_L 17.35	17.3619	29	17.3500	+0.3000	-0.3000		+	
L1	226.0667		226.0900	+0.3000	-0.3000		-	
L2	226.0447		226.0900	+0.3000	-0.3000		-	
L3	226.0327		226.0900	+0.3000	-0.3000		-	
MEDIA_L 226.09	226.0480	2	226.0900	+0.3000	-0.3000		-	
L1	201.4441		201.4700	+0.0500	-0.0500	---		
L2	201.4396		201.4700	+0.0500	-0.0500	---		
L3	201.4332		201.4700	+0.0500	-0.0500	---		
MEDIA_L 201.47	201.4390	3	201.4700	+0.0500	-0.0500	---		
L1	164.5378		164.5550	+0.0500	-0.0500	--		
L2	164.5368		164.5550	+0.0500	-0.0500	--		
L3	164.5603		164.5550	+0.0500	-0.0500		+	
MEDIA_L 164.555	164.5449	4	164.5550	+0.0500	-0.0500		-	
L55	163.1592		163.1700	+0.0700	-0.0700		-	
L56	163.1587		163.1700	+0.0700	-0.0700		-	
L57	163.1587		163.1700	+0.0700	-0.0700		-	
MEDIA_L 163.17	163.1588	4 BIS	163.1700	+0.0700	-0.0700		-	
L1	124.9262		124.9300	+0.0250	-0.0250		-	
L2	124.9252		124.9300	+0.0250	-0.0250		-	
L3	124.9252		124.9300	+0.0250	-0.0250		-	
MEDIA_L 124.93	124.9255	6	124.9300	+0.0250	-0.0250		-	
L1	68.7387		68.7500	+0.0250	-0.0250	--		
L2	68.7387		68.7500	+0.0250	-0.0250	--		
L3	68.7392		68.7500	+0.0250	-0.0250	--		
MEDIA_L 68.75	68.7389	8	68.7500	+0.0250	-0.0250	--		
L1	42.8813		42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
L2	42.8803		42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
L3	42.8808		42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
MEDIA_L 42.88	42.8808	10	42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
L1	22.2729		22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
L2	22.2739		22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
L3	22.2734		22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
MEDIA_L 22.26	22.2734	12	22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
L1	3.5058		3.5000	+0.0250	-0.0250		+	
L2	3.5048		3.5000	+0.0250	-0.0250		+	
L3	3.5058		3.5000	+0.0250	-0.0250		+	
MEDIA_L 3.5	3.5055	12 BIS	3.5000	+0.0250	-0.0250		+	
OSC_(X)	0.0029	50		+0.0400		----		
OSC_(V)_S	0.0024	59		+0.0200		----		
OSC_(V)_I	0.0013	51		+0.0200		----		
OSC_(U)	0.0021	48		+0.0400		----		
OSC_(R)	0.0018	47		+0.0400		----		
OSC_(S)	0.0015	94 BIS		+0.0400		----		
MEDIA_L 17.35	17.3619		17.3500	+0.3000	-0.3000		+	
MEDIA_L 226.09	226.0480		226.0900	+0.3000	-0.3000		-	
MEDIA_L 201.47	201.4390		201.4700	+0.0500	-0.0500	---		
MEDIA_L 164.555	164.5449		164.5550	+0.0500	-0.0500		-	
MEDIA_L 124.93	124.9255		124.9300	+0.0250	-0.0250		-	
MEDIA_L 68.75	68.7389		68.7500	+0.0250	-0.0250	--		
MEDIA_L 42.88	42.8808		42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
MEDIA_L 22.26	22.2734		22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
MEDIA_L 3.5	3.5055		3.5000	+0.0250	-0.0250		+	
D1	35.5171		35.5000	+0.0280	+0.0120	--		
D2	35.5171		35.5000	+0.0280	+0.0120	--		
D3	35.5176		35.5000	+0.0280	+0.0120	--		
MEDIA_Ø 35.5	35.5173	31 BIS	35.5000	+0.0280	+0.0120	--		

ANGOLO 0.07 30BIS	0.0716	0.0700	+0.0150	-0.0200	+
D1	39.9906	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D2	39.9906	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D3	39.9906	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
MEDIA Ø 40 (F) S 21	39.9906	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D1	39.9911	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D2	39.9911	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D3	39.9906	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
MEDIA Ø 40 (F) I	39.9909	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D1	39.9916	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D2	39.9901	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D3	39.9896	40.0000	+0.0000	-0.0160	--
MEDIA Ø 40 (E) S 16	39.9904	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D1	39.9941	40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D2	39.9921	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D3	39.9916	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
MEDIA Ø 40 (E) I	39.9926	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D1	39.9946	40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D2	39.9921	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D3	39.9921	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
MEDIA Ø 40 (D) S 15	39.9929	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D1	39.9956	40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D2	39.9921	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D3	39.9926	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
MEDIA Ø 40 (D) I	39.9934	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D1	36.9986	37.0000	+0.0000	-0.0160	++++
D2	36.9941	37.0000	+0.0000	-0.0160	++
D3	36.9946	37.0000	+0.0000	-0.0160	++
MEDIA Ø 37 S 22	36.9958	37.0000	+0.0000	-0.0160	++
D1	36.9981	37.0000	+0.0000	-0.0160	++++
D2	36.9936	37.0000	+0.0000	-0.0160	+
D3	36.9936	37.0000	+0.0000	-0.0160	+
MEDIA Ø 37 I	36.9951	37.0000	+0.0000	-0.0160	++
D1	25.0176	25.0000	+0.0210	+0.0080	++
D2	25.0116	25.0000	+0.0210	+0.0080	--
D3	25.0116	25.0000	+0.0210	+0.0080	--
MEDIA Ø 25 23	25.0136	25.0000	+0.0210	+0.0080	-
D1	25.3176	25.3000	+0.0380	+0.0080	--
D2	25.3121	25.3000	+0.0380	+0.0080	---
D3	25.3121	25.3000	+0.0380	+0.0080	---
MEDIA Ø 25.3 23BIS	25.3139	25.3000	+0.0380	+0.0080	---

GETRAG

MAI 400932 002

Via dei Ciclamini Modugno Bari

Nº del pezzo
Nº di operazione
Nº macchina di fab.

OUTPUT SHAFT 1
250.6.3973.35
Finito

Pezzo No PEZZO 2

23/05/2014 19:05:37

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
L1	17.3391		17.3500	+0.3000	-0.3000		-	
L2	17.3861		17.3500	+0.3000	-0.3000		+	
L3	17.3601		17.3500	+0.3000	-0.3000		+	
MEDIA_L 17.35	17.3617	29	17.3500	+0.3000	-0.3000		+	
L1	226.0622		226.0900	+0.3000	-0.3000		-	
L2	226.0332		226.0900	+0.3000	-0.3000		-	
L3	226.0382		226.0900	+0.3000	-0.3000		-	
MEDIA_L 226.09	226.0445	2	226.0900	+0.3000	-0.3000		-	
L1	201.4361		201.4700	+0.0500	-0.0500		---	
L2	201.4337		201.4700	+0.0500	-0.0500		---	
L3	201.4297		201.4700	+0.0500	-0.0500		----	
MEDIA_L 201.47	201.4331	3	201.4700	+0.0500	-0.0500		---	
L1	164.5363		164.5550	+0.0500	-0.0500		--	
L2	164.5388		164.5550	+0.0500	-0.0500		--	
L3	164.5373		164.5550	+0.0500	-0.0500		--	
MEDIA_L 164.555	164.5375	4	164.5550	+0.0500	-0.0500		--	
L55	163.1587		163.1700	+0.0700	-0.0700		-	
L56	163.1597		163.1700	+0.0700	-0.0700		-	
L57	163.1572		163.1700	+0.0700	-0.0700		-	
MEDIA_L 163.17	163.1585	4 BIS	163.1700	+0.0700	-0.0700		-	
L1	124.9232		124.9300	+0.0250	-0.0250		--	
L2	124.9252		124.9300	+0.0250	-0.0250		-	
L3	124.9232		124.9300	+0.0250	-0.0250		--	
MEDIA_L 124.93	124.9238	6	124.9300	+0.0250	-0.0250		-	
L1	68.7347		68.7500	+0.0250	-0.0250		---	
L2	68.7352		68.7500	+0.0250	-0.0250		---	
L3	68.7342		68.7500	+0.0250	-0.0250		---	
MEDIA_L 68.75	68.7347	8	68.7500	+0.0250	-0.0250		---	
L1	42.8808		42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
L2	42.8823		42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
L3	42.8808		42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
MEDIA_L 42.88	42.8813	10	42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
L1	22.2769		22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
L2	22.2749		22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
L3	22.2779		22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
MEDIA_L 22.26	22.2766	12	22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
L1	3.5073		3.5000	+0.0250	-0.0250		++	
L2	3.5103		3.5000	+0.0250	-0.0250		++	
L3	3.5088		3.5000	+0.0250	-0.0250		++	
MEDIA_L 3.5	3.5088	12 BIS	3.5000	+0.0250	-0.0250		++	
OSC_(X)	0.0025	50		+0.0400			----	
OSC_(V)_S	0.0020	49		+0.0200			----	
OSC_(V)_I	0.0012	51		+0.0200			----	
OSC_(U)	0.0020	48		+0.0400			----	
OSC_(R)	0.0018	47		+0.0400			----	
OSC_(S)	0.0015	94 BIS		+0.0400			----	
MEDIA_L 17.35	17.3617		17.3500	+0.3000	-0.3000		+	
MEDIA_L 226.09	226.0445		226.0900	+0.3000	-0.3000		-	
MEDIA_L 201.47	201.4331		201.4700	+0.0500	-0.0500		---	
MEDIA_L 164.555	164.5375		164.5550	+0.0500	-0.0500		--	
MEDIA_L 124.93	124.9238		124.9300	+0.0250	-0.0250		-	
MEDIA_L 68.75	68.7347		68.7500	+0.0250	-0.0250		---	
MEDIA_L 42.88	42.8813		42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
MEDIA_L 22.26	22.2766		22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
MEDIA_L 3.5	3.5088		3.5000	+0.0250	-0.0250		++	
D1	35.5176		35.5000	+0.0280	+0.0120		--	
D2	35.5176		35.5000	+0.0280	+0.0120		--	
D3	35.5181		35.5000	+0.0280	+0.0120		-	
MEDIA_Ø 35.5	35.5178	31 BIS	35.5000	+0.0280	+0.0120		--	

ANGOLO_0.07	30815	0.0729	0.0700	+0.0150	-0.0200	++
D1		39.9916	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D2		39.9916	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D3		39.9911	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
MEDIA_Ø 40_(F)_S		39.9914	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D1		39.9916	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D2		39.9921	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D3		39.9911	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
MEDIA_Ø 40_(F)_I		39.9916	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D1		39.9916	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D2		39.9921	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D3		39.9901	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
MEDIA_Ø 40_(E)_S		39.9913	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D1		39.9946	40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D2		39.9941	40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D3		39.9921	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
MEDIA_Ø 40_(E)_I		39.9936	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D1		39.9946	40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D2		39.9951	40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D3		39.9921	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
MEDIA_Ø 40_(D)_S		39.9939	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D1		39.9956	40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D2		39.9956	40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D3		39.9921	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
MEDIA_Ø 40_(D)_I		39.9944	40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D1		36.9976	37.0000	+0.0000	-0.0160	+++
D2		36.9976	37.0000	+0.0000	-0.0160	+++
D3		36.9936	37.0000	+0.0000	-0.0160	+
MEDIA_Ø 37_S		36.9963	37.0000	+0.0000	-0.0160	+++
D1		36.9976	37.0000	+0.0000	-0.0160	+++
D2		36.9971	37.0000	+0.0000	-0.0160	+++
D3		36.9926	37.0000	+0.0000	-0.0160	+
MEDIA_Ø 37_I		36.9958	37.0000	+0.0000	-0.0160	++
D1		25.0171	25.0000	+0.0210	+0.0080	++
D2		25.0161	25.0000	+0.0210	+0.0080	+
D3		25.0101	25.0000	+0.0210	+0.0080	---
MEDIA_Ø 25		25.0144	25.0000	+0.0210	+0.0080	-
D1		25.3166	25.3000	+0.0380	+0.0080	--
D2		25.3171	25.3000	+0.0380	+0.0080	--
D3		25.3116	25.3000	+0.0380	+0.0080	----
MEDIA Ø 25.3		25.3151	25.3000	+0.0380	+0.0080	---

GETRAG

MAI 400932 002

Via dei Ciclamini Modugno Bari

Nº del pezzo
Nº di operazione
Nº macchina di fab.

OUTPUT SHAFT 1
250.6.3973.35
Finito

Pezzo No PEZZO 3

23/05/2014 19:13:08

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
L1	17.2536		17.3500	+0.3000	-0.3000		--	
L2	17.2881		17.3500	+0.3000	-0.3000		-	
L3	17.2521		17.3500	+0.3000	-0.3000		--	
MEDIA_L 17.35	17.2646	29	17.3500	+0.3000	-0.3000		--	
L1	226.0377		226.0900	+0.3000	-0.3000		-	
L2	226.0131		226.0900	+0.3000	-0.3000		--	
L3	226.0177		226.0900	+0.3000	-0.3000		-	
MEDIA_L 226.09	226.0228	2	226.0900	+0.3000	-0.3000		-	
L1	201.4656		201.4700	+0.0500	-0.0500		-	
L2	201.4616		201.4700	+0.0500	-0.0500		-	
L3	201.4591		201.4700	+0.0500	-0.0500		-	
MEDIA_L 201.47	201.4621	3	201.4700	+0.0500	-0.0500		-	
L1	164.5373		164.5550	+0.0500	-0.0500		--	
L2	164.5373		164.5550	+0.0500	-0.0500		--	
L3	164.5373		164.5550	+0.0500	-0.0500		--	
MEDIA_L 164.555	164.5373	4	164.5550	+0.0500	-0.0500		--	
L55	163.1582		163.1700	+0.0700	-0.0700		-	
L56	163.1582		163.1700	+0.0700	-0.0700		-	
L57	163.1582		163.1700	+0.0700	-0.0700		-	
MEDIA_L 163.17	163.1582	4 BIS	163.1700	+0.0700	-0.0700		-	
L1	124.9262		124.9300	+0.0250	-0.0250		-	
L2	124.9267		124.9300	+0.0250	-0.0250		-	
L3	124.9267		124.9300	+0.0250	-0.0250		-	
MEDIA_L 124.93	124.9265	6	124.9300	+0.0250	-0.0250		-	
L1	68.7377		68.7500	+0.0250	-0.0250		--	
L2	68.7377		68.7500	+0.0250	-0.0250		--	
L3	68.7362		68.7500	+0.0250	-0.0250		---	
MEDIA_L 68.75	68.7372	8	68.7500	+0.0250	-0.0250		---	
L1	42.8828		42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
L2	42.8828		42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
L3	42.8818		42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
MEDIA_L 42.88	42.8825	10	42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
L1	22.2764		22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
L2	22.2754		22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
L3	22.2769		22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
MEDIA_L 22.26	22.2762	12	22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
L1	3.5088		3.5000	+0.0250	-0.0250		++	
L2	3.5083		3.5000	+0.0250	-0.0250		++	
L3	3.5098		3.5000	+0.0250	-0.0250		++	
MEDIA_L 3.5	3.5090	12 BIS	3.5000	+0.0250	-0.0250		++	
OSC_(X)	0.0024	50		+0.0400			----	
OSC_(V)_S	0.0024	68		+0.0200			----	
OSC_(V)_I	0.0015	51		+0.0200			----	
OSC_(U)	0.0021	68		+0.0400			----	
OSC_(R)	0.0042	67		+0.0400			----	
OSC_(S)	0.0011	96 BIS		+0.0400			----	
MEDIA_L 17.35	17.2646		17.3500	+0.3000	-0.3000		--	
MEDIA_L 226.09	226.0228		226.0900	+0.3000	-0.3000		-	
MEDIA_L 201.47	201.4621		201.4700	+0.0500	-0.0500		-	
MEDIA_L 164.555	164.5373		164.5550	+0.0500	-0.0500		--	
MEDIA_L 124.93	124.9265		124.9300	+0.0250	-0.0250		-	
MEDIA_L 68.75	68.7372		68.7500	+0.0250	-0.0250		---	
MEDIA_L 42.88	42.8825		42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
MEDIA_L 22.26	22.2762		22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
MEDIA_L 3.5	3.5090		3.5000	+0.0250	-0.0250		++	
D1	35.5191		35.5000	+0.0280	+0.0120		-	
D2	35.5191		35.5000	+0.0280	+0.0120		-	
D3	35.5196		35.5000	+0.0280	+0.0120		-	
MEDIA_Ø 35.5	35.5193	31 BIS	35.5000	+0.0280	+0.0120		-	

ANGOLO_0.07	<u>0.0729</u>	30 BIS	0.0700	+0.0150	-0.0200	++
D1	39.9916		40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D2	39.9911		40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D3	39.9916		40.0000	+0.0000	-0.0160	-
MEDIA_Ø 40_(F)_S	<u>39.9914</u>	21	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D1	39.9921		40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D2	39.9926		40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D3	39.9931		40.0000	+0.0000	-0.0160	+
MEDIA_Ø 40_(F)_I	39.9926		40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D1	39.9911		40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D2	39.9916		40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D3	39.9916		40.0000	+0.0000	-0.0160	-
MEDIA_Ø 40_(E)_S	<u>39.9914</u>	16	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D1	39.9936		40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D2	39.9936		40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D3	39.9941		40.0000	+0.0000	-0.0160	++
MEDIA_Ø 40_(E)_I	39.9938		40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D1	39.9941		40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D2	39.9941		40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D3	39.9946		40.0000	+0.0000	-0.0160	++
MEDIA_Ø 40_(D)_S	<u>39.9943</u>	15	40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D1	39.9941		40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D2	39.9946		40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D3	39.9946		40.0000	+0.0000	-0.0160	++
MEDIA_Ø 40_(D)_I	39.9944		40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D1	36.9976		37.0000	+0.0000	-0.0160	+++
D2	36.9976		37.0000	+0.0000	-0.0160	+++
D3	36.9981		37.0000	+0.0000	-0.0160	++++
MEDIA_Ø 37_S	<u>36.9978</u>	22	37.0000	+0.0000	-0.0160	+++
D1	36.9966		37.0000	+0.0000	-0.0160	+++
D2	36.9966		37.0000	+0.0000	-0.0160	+++
D3	36.9971		37.0000	+0.0000	-0.0160	+++
MEDIA_Ø 37_I	36.9968		37.0000	+0.0000	-0.0160	+++
D1	25.0141		25.0000	+0.0210	+0.0080	-
D2	25.0146		25.0000	+0.0210	+0.0080	+
D3	25.0156		25.0000	+0.0210	+0.0080	+
MEDIA_Ø 25	<u>25.0148</u>	23	25.0000	+0.0210	+0.0080	+
D1	25.3151		25.3000	+0.0380	+0.0080	---
D2	25.3151		25.3000	+0.0380	+0.0080	---
D3	25.3161		25.3000	+0.0380	+0.0080	--
MEDIA Ø 25.3	25.3154	23 BIS	25.3000	+0.0380	+0.0080	---

GETRAG

MAI 400932 002

Via dei Ciclamini Modugno Bari

Nº del pezzo
Nº di operazione
Nº macchina di fab.

OUTPUT SHAFT 1
250.6.3973.35
Finito

Pezzo No PEZZO 4

23/05/2014 19:20:56

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
L1	17.2205		17.3500	+0.3000	-0.3000		--	
L2	17.2145		17.3500	+0.3000	-0.3000		--	
L3	17.2465		17.3500	+0.3000	-0.3000		--	
MEDIA_L 17.35	17.2272	29	17.3500	+0.3000	-0.3000		--	
L1	226.1523		226.0900	+0.3000	-0.3000		+	
L2	226.1698		226.0900	+0.3000	-0.3000		++	
L3	226.1487		226.0900	+0.3000	-0.3000		+	
MEDIA_L 226.09	226.1569	2	226.0900	+0.3000	-0.3000		+	
L1	201.4247		201.4700	+0.0500	-0.0500		----	
L2	201.4372		201.4700	+0.0500	-0.0500		---	
L3	201.4347		201.4700	+0.0500	-0.0500		---	
MEDIA_L 201.47	201.4322	3	201.4700	+0.0500	-0.0500		----	
L1	164.5418		164.5550	+0.0500	-0.0500		--	
L2	164.5408		164.5550	+0.0500	-0.0500		--	
L3	164.5413		164.5550	+0.0500	-0.0500		--	
MEDIA_L 164.555	164.5413	4	164.5550	+0.0500	-0.0500		--	
L55	163.1627		163.1700	+0.0700	-0.0700		-	
L56	163.1567		163.1700	+0.0700	-0.0700		-	
L57	163.1597		163.1700	+0.0700	-0.0700		-	
MEDIA_L 163.17	163.1597	4 BIS	163.1700	+0.0700	-0.0700		-	
L1	124.9192		124.9300	+0.0250	-0.0250		--	
L2	124.9212		124.9300	+0.0250	-0.0250		--	
L3	124.9227		124.9300	+0.0250	-0.0250		--	
MEDIA_L 124.93	124.9210	6	124.9300	+0.0250	-0.0250		--	
L1	68.7357		68.7500	+0.0250	-0.0250		---	
L2	68.7352		68.7500	+0.0250	-0.0250		---	
L3	68.7357		68.7500	+0.0250	-0.0250		---	
MEDIA_L 68.75	68.7355	8	68.7500	+0.0250	-0.0250		---	
L1	42.8823		42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
L2	42.8818		42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
L3	42.8818		42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
MEDIA_L 42.88	42.8820	10	42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
L1	22.2764		22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
L2	22.2774		22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
L3	22.2764		22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
MEDIA_L 22.26	22.2767	12	22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
L1	3.5083		3.5000	+0.0250	-0.0250		++	
L2	3.5073		3.5000	+0.0250	-0.0250		++	
L3	3.5078		3.5000	+0.0250	-0.0250		++	
MEDIA_L 3.5	3.5078	12 BIS	3.5000	+0.0250	-0.0250		++	
OSC_(X)	0.0022	50		+0.0400			----	
OSC_(V)_S	0.0018	49		+0.0200			----	
OSC_(V)_I	0.0011	51		+0.0200			----	
OSC_(U)	0.0024	58		+0.0400			----	
OSC_(R)	0.0019	42		+0.0400			----	
OSC_(S)	0.0013	94 BIS		+0.0400			----	
MEDIA_L 17.35	17.2272		17.3500	+0.3000	-0.3000		--	
MEDIA_L 226.09	226.1569		226.0900	+0.3000	-0.3000		+	
MEDIA_L 201.47	201.4322		201.4700	+0.0500	-0.0500		----	
MEDIA_L 164.555	164.5413		164.5550	+0.0500	-0.0500		--	
MEDIA_L 124.93	124.9210		124.9300	+0.0250	-0.0250		--	
MEDIA_L 68.75	68.7355		68.7500	+0.0250	-0.0250		---	
MEDIA_L 42.88	42.8820		42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
MEDIA_L 22.26	22.2767		22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
MEDIA_L 3.5	3.5078		3.5000	+0.0250	-0.0250		++	
D1	35.5201		35.5000	+0.0280	+0.0120		+	
D2	35.5191		35.5000	+0.0280	+0.0120		-	
D3	35.5206		35.5000	+0.0280	+0.0120		+	
MEDIA_Ø 35.5	35.5199	BIS 31	35.5000	+0.0280	+0.0120		-	

ANGOLO 0.07	30 BIS	0.0755	0.0700	+0.0150	-0.0200	++
D1		39.9911	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D2		39.9911	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D3		39.9916	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
MEDIA_Ø 40_(F)_S	21	39.9913	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D1		39.9926	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D2		39.9921	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D3		39.9936	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
MEDIA_Ø 40_(F)_I		39.9928	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D1		39.9916	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D2		39.9916	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D3		39.9921	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
MEDIA_Ø 40_(E)_S		39.9918	40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D1		39.9936	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D2		39.9941	40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D3		39.9941	40.0000	+0.0000	-0.0160	++
MEDIA_Ø 40_(E)_I		39.9939	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D1		39.9941	40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D2		39.9941	40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D3		39.9946	40.0000	+0.0000	-0.0160	++
MEDIA_Ø 40_(D)_S		39.9943	40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D1		39.9956	40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D2		39.9956	40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D3		39.9961	40.0000	+0.0000	-0.0160	+++
MEDIA_Ø 40_(D)_I		39.9958	40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D1		36.9981	37.0000	+0.0000	-0.0160	++++
D2		36.9986	37.0000	+0.0000	-0.0160	++++
D3		36.9996	37.0000	+0.0000	-0.0160	++++
MEDIA_Ø 37_S		36.9988	37.0000	+0.0000	-0.0160	++++
D1		36.9976	37.0000	+0.0000	-0.0160	+++
D2		36.9976	37.0000	+0.0000	-0.0160	+++
D3		36.9986	37.0000	+0.0000	-0.0160	++++
MEDIA_Ø 37_I		36.9979	37.0000	+0.0000	-0.0160	+++
D1		25.0156	25.0000	+0.0210	+0.0080	+
D2		25.0156	25.0000	+0.0210	+0.0080	+
D3		25.0176	25.0000	+0.0210	+0.0080	++
MEDIA_Ø 25		25.0163	25.0000	+0.0210	+0.0080	++
D1		25.3151	25.3000	+0.0380	+0.0080	---
D2		25.3156	25.3000	+0.0380	+0.0080	--
D3		25.3166	25.3000	+0.0380	+0.0080	--
MEDIA Ø 25.3		25.3158	25.3000	+0.0380	+0.0080	--

GETRAG

MAI 400932 002

Via dei Ciclamini Modugno Bari

Nº del pezzo
Nº di operazione
Nº macchina di fab.

OUTPUT SHAFT 1
250.6.3973.35
Finito

Pezzo No PPAP 5

23/05/2014 19:39:22

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
L1	17.2460		17.3500	+0.3000	-0.3000		--	
L2	17.2260		17.3500	+0.3000	-0.3000		--	
L3	17.2015		17.3500	+0.3000	-0.3000		--	
MEDIA_L 17.35	17.2245	29	17.3500	+0.3000	-0.3000		--	
L1	226.1517		226.0900	+0.3000	-0.3000		+	
L2	226.1508		226.0900	+0.3000	-0.3000		+	
L3	226.1758		226.0900	+0.3000	-0.3000		++	
MEDIA_L 226.09	226.1594	2	226.0900	+0.3000	-0.3000		+	
L1	201.4382		201.4700	+0.0500	-0.0500		---	
L2	201.4312		201.4700	+0.0500	-0.0500		----	
L3	201.4417		201.4700	+0.0500	-0.0500		---	
MEDIA_L 201.47	201.4370	3	201.4700	+0.0500	-0.0500		---	
L1	164.5413		164.5550	+0.0500	-0.0500		--	
L2	164.5423		164.5550	+0.0500	-0.0500		--	
L3	164.5408		164.5550	+0.0500	-0.0500		--	
MEDIA_L 164.555	164.5415	4	164.5550	+0.0500	-0.0500		--	
L55	163.1637		163.1700	+0.0700	-0.0700		-	
L56	163.1637		163.1700	+0.0700	-0.0700		-	
L57	163.1617		163.1700	+0.0700	-0.0700		-	
MEDIA_L 163.17	163.1630	4 BIS	163.1700	+0.0700	-0.0700		-	
L1	124.9237		124.9300	+0.0250	-0.0250		--	
L2	124.9232		124.9300	+0.0250	-0.0250		--	
L3	124.9227		124.9300	+0.0250	-0.0250		--	
MEDIA_L 124.93	124.9232	6	124.9300	+0.0250	-0.0250		--	
L1	68.7372		68.7500	+0.0250	-0.0250		---	
L2	68.7377		68.7500	+0.0250	-0.0250		--	
L3	68.7367		68.7500	+0.0250	-0.0250		---	
MEDIA_L 68.75	68.7372	8	68.7500	+0.0250	-0.0250		---	
L1	42.8818		42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
L2	42.8828		42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
L3	42.8818		42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
MEDIA_L 42.88	42.8822	10	42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
L1	22.2754		22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
L2	22.2744		22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
L3	22.2744		22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
MEDIA_L 22.26	22.2747	12	22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
L1	3.5073		3.5000	+0.0250	-0.0250		++	
L2	3.5073		3.5000	+0.0250	-0.0250		++	
L3	3.5078		3.5000	+0.0250	-0.0250		++	
MEDIA_L 3.5	3.5075	12 BIS	3.5000	+0.0250	-0.0250		++	
OSC_(X)	0.0023	50		+0.0400			----	
OSC_(V)_S	0.0020	49		+0.0200			----	
OSC_(V)_I	0.0014	51		+0.0200			----	
OSC_(U)	0.0021	48		+0.0400			----	
OSC_(R)	0.0018	47		+0.0400			----	
OSC_(S)	0.0013	94 BIS		+0.0400			----	
MEDIA_L 17.35	17.2245		17.3500	+0.3000	-0.3000		--	
MEDIA_L 226.09	226.1594		226.0900	+0.3000	-0.3000		+	
MEDIA_L 201.47	201.4370		201.4700	+0.0500	-0.0500		---	
MEDIA_L 164.555	164.5415		164.5550	+0.0500	-0.0500		--	
MEDIA_L 124.93	124.9232		124.9300	+0.0250	-0.0250		--	
MEDIA_L 68.75	68.7372		68.7500	+0.0250	-0.0250		---	
MEDIA_L 42.88	42.8822		42.8800	+0.0250	-0.0250		+	
MEDIA_L 22.26	22.2747		22.2600	+0.0250	-0.0250		+++	
MEDIA_L 3.5	3.5075		3.5000	+0.0250	-0.0250		++	
D1	35.5206		35.5000	+0.0280	+0.0120		+	
D2	35.5196		35.5000	+0.0280	+0.0120		-	
D3	35.5201		35.5000	+0.0280	+0.0120		+	
MEDIA_Ø 35.5	35.5201	BIS 31	35.5000	+0.0280	+0.0120		+	

ANGOLO_0.07	0.0755	30 BIS	0.0700	+0.0150	-0.0200	++
D1	39.9926		40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D2	39.9916		40.0000	+0.0000	-0.0160	-
D3	39.9926		40.0000	+0.0000	-0.0160	+
MEDIA_Ø 40_(F)_S	39.9923	21	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D1	39.9936		40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D2	39.9926		40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D3	39.9936		40.0000	+0.0000	-0.0160	+
MEDIA_Ø 40_(F)_I	39.9933		40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D1	39.9931		40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D2	39.9931		40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D3	39.9936		40.0000	+0.0000	-0.0160	+
MEDIA_Ø 40_(E)_S	39.9933	16	40.0000	+0.0000	-0.0160	+
D1	39.9951		40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D2	39.9951		40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D3	39.9956		40.0000	+0.0000	-0.0160	++
MEDIA_Ø 40_(E)_I	39.9953		40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D1	39.9961		40.0000	+0.0000	-0.0160	+++
D2	39.9956		40.0000	+0.0000	-0.0160	++
D3	39.9966		40.0000	+0.0000	-0.0160	+++
MEDIA_Ø 40_(D)_S	39.9961	15	40.0000	+0.0000	-0.0160	+++
D1	39.9971		40.0000	+0.0000	-0.0160	+++
D2	39.9966		40.0000	+0.0000	-0.0160	+++
D3	39.9976		40.0000	+0.0000	-0.0160	+++
MEDIA_Ø 40_(D)_I	39.9971		40.0000	+0.0000	-0.0160	+++
D1	36.9991		37.0000	+0.0000	-0.0160	++++
D2	36.9986		37.0000	+0.0000	-0.0160	++++
D3	37.0001	+0.0001	37.0000	+0.0000	-0.0160	++++>
MEDIA_Ø 37_S	36.9993	22	37.0000	+0.0000	-0.0160	++++
D1	36.9986		37.0000	+0.0000	-0.0160	++++
D2	36.9986		37.0000	+0.0000	-0.0160	++++
D3	36.9996		37.0000	+0.0000	-0.0160	++++
MEDIA_Ø 37_I	36.9989		37.0000	+0.0000	-0.0160	++++
D1	25.0186		25.0000	+0.0210	+0.0080	+++
D2	25.0176		25.0000	+0.0210	+0.0080	++
D3	25.0196		25.0000	+0.0210	+0.0080	++++
MEDIA_Ø 25	25.0186	23	25.0000	+0.0210	+0.0080	+++
D1	25.3176		25.3000	+0.0380	+0.0080	--
D2	25.3171		25.3000	+0.0380	+0.0080	--
D3	25.3186		25.3000	+0.0380	+0.0080	--
MEDIA Ø 25.3	25.3178	23 BIS	25.3000	+0.0380	+0.0080	--

PROTOCOLLO DI MISURA ZEISS UMESS

OS1_EDISON

MISURAZIONE MANUALE

DISEGNO No. | MACCHINA DI MIS. | LAVORAZIONE/ OPERAZIONE
2506397335 | ZEISS PRISMO | GETRAG | FINITO |

OPERATORE | DATA | NUMERO PART. |
| | PZ N.1 |

IND | NOMI / IDF | SY | VAL ATT | VAL NOM | TOL.S | TOL.I | DEV | MAG

10	PZ.1_D15	24	CERCHIO I	D	14.896	15.000	0.300	-0.300	-0.104	--
11	PZ.1_OSC15	44	GDT OSCILL. RADIALE	t	0.138	0.400				++
12	PZ.1_D18.3	30	CERCHIO I	D	18.349	18.300	0.400	-0.400	0.049	+
13	PZ.1_OSC18	57	GDT OSCILL. RADIALE	t	0.051	0.400				+
14	PZ.2_D15	24	CERCHIO I	D	14.888	15.000	0.300	-0.300	-0.112	--
15	PZ.2_OSC15	44	GDT OSCILL. RADIALE	t	0.130	0.400				++
16	PZ.2_D18.3	30	CERCHIO I	D	18.347	18.300	0.400	-0.400	0.047	+
17	PZ.2_OSC18	57	GDT OSCILL. RADIALE	t	0.051	0.400				+
18	PZ.3_D15	24	CERCHIO I	D	14.886	15.000	0.300	-0.300	-0.114	--
19	PZ.3_OSC15	44	GDT OSCILL. RADIALE	t	0.196	0.400				++
20	PZ.3_D18.3	30	CERCHIO I	D	18.332	18.300	0.400	-0.400	0.032	+
21	PZ.3_OSC18	57	GDT OSCILL. RADIALE	t	0.109	0.400				++
22	PZ.4_D15	24	CERCHIO I	D	14.887	15.000	0.300	-0.300	-0.113	--
23	PZ.4_OSC15	44	GDT OSCILL. RADIALE	t	0.103	0.400				++

=====									
DATA		NOME Pz: OS1_EDISON			PARTNO: PZ N.1			- 2 -	
IND	NOMI	/ IDF	SY	VAL ATT	VAL NOM	TOL.S	TOL.I	DEV	MAG
=====									
4	24			CERCHIO I					
	PZ.4_D18.3	30	D	18.253	18.300	0.400	-0.400	-0.047	-
5	25			GDT OSCILL. RADIALE					
	PZ.4_OSC18	57	t	0.118	0.400				++
5	26			CERCHIO I					
	PZ.5_D15	76	D	14.886	15.000	0.300	-0.300	-0.114	--
	27			GDT OSCILL. RADIALE					
	PZ.5_OSC15	44	t	0.196	0.400				++
	28			CERCHIO I					
	PZ.5_D18.3	30	D	18.323	18.300	0.400	-0.400	0.023	+
	29			GDT OSCILL. RADIALE					
	PZ.5_OSC18	57	t	0.027	0.400				+



Operatore:	Data:	Numero seriale di lotto:	Nr:	Config. file:
Amministratore: super	22-05-2014	Pezzo n.2	1	C:\Start\Archive\Z_PPAP\OS1_3973_EDISON\2506397335.mtl
	15:49	Unità di misura:	[mm, °]	Tipo: Z_PPAP\OS1_3973_EDISON
				Modello: 2506397335

Nota di program	Nota:
-----------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Part_S D 22.5mm	22.5000	22.5019	0.0019		-0.1000	0.1000
	Part_S R 0.4mm	0.4000	0.3813	-0.0187		-0.1000	0.2000
	Part_S A 35°	35.0000	34.7331	-0.2669		-3.0000	3.0000
	Part_S L 2.7mm	2.7000	2.7150	0.0150		-0.1500	0.1500
	Part_S D 23.9mm	23.9000	23.8984	-0.0016		-0.1000	0.1000
	Part_T D 37.4mm	37.4000	37.4904	0.0904		-0.1000	0.1000
	Part_T L 2mm	2.0000	1.9910	-0.0090		-0.1500	0.1500
	Part_T R 0.4mm	0.4000	0.4211	0.0211		-0.1000	0.2000
	Part_T A 35°	35.0000	36.4892	1.4892		-3.0000	3.0000
	Part_T R 0.8mm	0.8000	0.9289	0.1289		-0.1000	0.2000
	Part_U D 36.5mm (servizio)	36.5000	36.5265	0.0265		-0.1000	0.1000
	Part_U R 0.4mm	0.4000	0.4135	0.0135		-0.1000	0.2000
	Part_U L 0.8mm_Profilometro	0.8000	0.7500	-0.0500		-0.5000	0.0000
	Part_U D 38.1mm_Calcolato	38.1000	38.0265	-0.0735		-0.3000	0.0000
	Part_V_Sup_ D 34.6mm	34.6000	34.7181	0.1181		-0.1500	0.1500
	Part_V_Inf_ D 34.6mm	34.6000	34.7193	0.1193		-0.1500	0.1500
	Part_V D 35.2mm	35.2000	35.2451	0.0451		-0.1000	0.1000
	Part_V_Sup_ R 0.4mm	0.4000	0.4448	0.0448		-0.1000	0.2000
	Part_V_Inf_ R 0.4mm	0.4000	0.3958	-0.0042		-0.1000	0.2000
	Part_W D 41.4mm	41.4000	41.4658	0.0658		-0.1000	0.1000
	Part_W L 2mm	2.0000	2.0854	0.0854		-0.1500	0.1500
	Part_W R 0.4mm	0.4000	0.5002	0.1002		-0.1000	0.2000
	Part_W A 35°	35.0000	37.4530	2.4530		-3.0000	3.0000
	Part_W R 0.8mm	0.8000	0.7516	-0.0484		-0.1000	0.2000
	Part_X D 40.5mm (servizio)	40.5000	40.5403	0.0403		-0.1000	0.1000
	Part_X R 0.4mm	0.4000	0.3819	-0.0181		-0.1000	0.2000
	Part_X L 0.8mm_Profilometro	0.8000	0.6500	-0.1500		-0.5000	0.0000
	Part_X D 42.1mm_Calcolato	42.1000	41.8403	-0.2597		-0.3000	0.0000
	Part_Y D 39.5mm (servizio)	39.5000	39.5068	0.0068		-0.1000	0.1000
	Part_Y R 0.6mm	0.6000	0.6650	0.0650		-0.3000	0.2000
	Part_Y L 1.05mm_Profilometro	1.0500	1.0200	-0.0300		-0.5000	0.0000
	Part_Y D 41.6mm_Calcolato	41.6000	41.5468	-0.0532		-0.3000	0.0000
	Part_Y D 48.5mm TW <i>106</i>	48.5000	48.4994	-0.0006		-0.1000	0.0000
	L 15.79mm <i>26</i>	15.7900	15.7922	0.0022		-0.0250	0.0250
	L 17.46mm <i>27</i>	17.4600	17.4800	0.0200		-0.0250	0.0250
	L 25.05mm <i>11</i>	25.0800	25.0874	0.0074		-0.1000	0.1000
	L 104.43mm <i>7</i>	104.4300	104.4255	-0.0045		-0.1000	0.1000
	L243.44_Q_1	243.4400	243.6169	0.1769		-0.6000	0.6000



Operator:
Amministratore: super

Data:
22-05-2014
15:49

Numero seriale di lotto: Nr: 1
Pezzo n.2
Unità di misura: [mm , °]

Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAP\OS1_3973_EDISON\2506397335.mtl
Tipo: Z_PPAP\OS1_3973_EDISON
Modello: 2506397335

Nota di programn

Nota:

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
■	L128.23_Q_5	128.2300	128.2091	-0.0209		-0.0700	0.0700
■	L44.68_Q_9	44.6800	44.7135	0.0335		-0.1000	0.1000
■	Piano_Z 28	15.2500	15.0716	-0.1784		-0.3000	0.3000
■	D_41.89_Q_25	41.8900	41.7908	-0.0992		-0.1000	0.1000
■	D_43.8_Q_17	43.8000	43.7210	-0.0790		-0.2000	0.0000
■	D_39_Q_31	39.0000	38.9270	-0.0730		-0.1000	0.1000
■	D_45.7_Q_20	45.7000	45.6016	-0.0984		-0.1000	0.1000



Operatore: Amministratore: super	Data: 22-05-2014 15:53	Numero seriale di lotto: Nr. 2 Pezzo n.1 Unità di misura: [mm , °]	Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAPIOS1_3973_EDISON\2506397335.mtl Tipo: Z_PPAPIOS1_3973_EDISON Modello: 2506397335
-------------------------------------	------------------------------	--	---

Nota di programn	Nota:
------------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Part_S D 22.5mm	22.5000	22.5027	0.0027		-0.1000	0.1000
	Part_S R 0.4mm	0.4000	0.3909	-0.0091		-0.1000	0.2000
	Part_S A 35°	35.0000	34.3914	-0.6086		-3.0000	3.0000
	Part_S L 2.7mm	2.7000	2.7155	0.0155		-0.1500	0.1500
	Part_S D 23.9mm	23.9000	23.8945	-0.0055		-0.1000	0.1000
	Part_T D 37.4mm	37.4000	37.4892	0.0892		-0.1000	0.1000
	Part_T L 2mm	2.0000	2.0294	0.0294		-0.1500	0.1500
	Part_T R 0.4mm	0.4000	0.3910	-0.0090		-0.1000	0.2000
	Part_T A 35°	35.0000	35.8352	0.8352		-3.0000	3.0000
	Part_T R 0.8mm	0.8000	0.9347	0.1347		-0.1000	0.2000
	Part_U D 36.5mm (servizio)	36.5000	36.5242	0.0242		-0.1000	0.1000
	Part_U R 0.4mm	0.4000	0.4914	0.0914		-0.1000	0.2000
	Part_U L 0.8mm_Profilometro	0.8000	0.7300	-0.0700		-0.5000	0.0000
	Part_U D 38.1mm_Calcolato	38.1000	37.9842	-0.1158		-0.3000	0.0000
	Part_V Sup_D 34.6mm	34.6000	34.7170	0.1170		-0.1500	0.1500
	Part_V Inf_D 34.6mm	34.6000	34.7218	0.1218		-0.1500	0.1500
	Part_V D 35.2mm	35.2000	35.2718	0.0718		-0.1000	0.1000
	Part_V Sup_R 0.4mm	0.4000	0.4286	0.0286		-0.1000	0.2000
	Part_V Inf_R 0.4mm	0.4000	0.4082	0.0082		-0.1000	0.2000
	Part_W D 41.4mm	41.4000	41.4632	0.0632		-0.1000	0.1000
	Part_W L 2mm	2.0000	2.0283	0.0283		-0.1500	0.1500
	Part_W R 0.4mm	0.4000	0.4405	0.0405		-0.1000	0.2000
	Part_W A 35°	35.0000	37.1482	2.1482		-3.0000	3.0000
	Part_W R 0.8mm	0.8000	0.7357	-0.0643		-0.1000	0.2000
	Part_X D 40.5mm (servizio)	40.5000	40.5410	0.0410		-0.1000	0.1000
	Part_X R 0.4mm	0.4000	0.3527	-0.0473		-0.1000	0.2000
	Part_X L 0.8mm_Profilometro	0.8000	0.6600	-0.1400		-0.5000	0.0000
	Part_X D 42.1mm_Calcolato	42.1000	41.8610	-0.2390		-0.3000	0.0000
	Part_Y D 39.5mm (servizio)	39.5000	39.5081	0.0081		-0.1000	0.1000
	Part_Y R 0.6mm	0.6000	0.4591	-0.1409		-0.3000	0.2000
	Part_Y L 1.05mm_Profilometro	1.0500	1.0190	-0.0310		-0.5000	0.0000
	Part_Y D 41.6mm_Calcolato	41.6000	41.5461	-0.0539		-0.3000	0.0000
	Part_Y D 48.5mm TW	48.5000	48.4832	-0.0168		-0.1000	0.0000
	L 15.79mm 26	15.7900	15.7941	0.0041		-0.0250	0.0250
	L 17.46mm 77	17.4600	17.4787	0.0187		-0.0250	0.0250
	L 25.05mm 11	25.0800	25.0867	0.0067		-0.1000	0.1000
	L 104.43mm 7	104.4300	104.4316	0.0016		-0.1000	0.1000
	L243.44_Q_1	243.4400	243.6236	0.1836		-0.6000	0.6000



Operatore: Amministratore: super	Data: 22-05-2014 15:53	Numero seriale di lotto: Pezzo n.1	Nr. 2	Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAPIOS1_3973_EDISON\2506397335.mtl
		Unità di misura: [mm , °]		Tipo: Z_PPAPIOS1_3973_EDISON Modello: 2506397335

Nota di programin	Nota:
-------------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
■	L128.23_Q_5 5	128.2300	128.2126	-0.0174		-0.0700	0.0700
■	L44.68_Q_9 9	44.6800	44.7130	0.0330		-0.1000	0.1000
■	Piano_Z 28	15.2500	15.0672 ,	-0.1828		-0.3000	0.3000
■	D_41.89_Q_25	41.8900	41.7909	-0.0991		-0.1000	0.1000
■	D_43.8_Q_17	43.8000	43.7221	-0.0779		-0.2000	0.0000
■	D_39_Q_31	39.0000	38.9225 ,	-0.0775		-0.1000	0.1000
■	D_45.7_Q_20	45.7000	45.6030 /	-0.0970		-0.1000	0.1000



Operatore: Amministratore: super	Data: 22-05-2014 15:55	Numero seriale di lotto: Nr. 3 Pezzo n.3 Unità di misura: [mm , °]	Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAP\IOS1_3973_EDISON\2506397335.mtl Tipo: Z_PPAP\IOS1_3973_EDISON Modello: 2506397335
Nota di programn		Nota:	

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Part_S D 22.5mm	22.5000	22.5031	0.0031		-0.1000	0.1000
	Part_S R 0.4mm	0.4000	0.3837	-0.0163		-0.1000	0.2000
	Part_S A 35°	35.0000	34.8321	-0.1679		-3.0000	3.0000
	Part_S L 2.7mm	2.7000	2.7110	0.0110		-0.1500	0.1500
	Part_S D 23.9mm	23.9000	23.8920	-0.0080		-0.1000	0.1000
	Part_T D 37.4mm	37.4000	37.4966	0.0966		-0.1000	0.1000
	Part_T L 2mm	2.0000	1.9873	-0.0127		-0.1500	0.1500
	Part_T R 0.4mm	0.4000	0.4348	0.0348		-0.1000	0.2000
	Part_T A 35°	35.0000	36.3266	1.3266		-3.0000	3.0000
	Part_T R 0.8mm	0.8000	0.8586	0.0586		-0.1000	0.2000
	Part_U D 36.5mm (servizio)	36.5000	36.5285	0.0285		-0.1000	0.1000
	Part_U R 0.4mm	0.4000	0.4711	0.0711		-0.1000	0.2000
	Part_U L 0.8mm_Profilometro	0.8000	0.7280	-0.0720		-0.5000	0.0000
	Part_U D 38.1mm_Calcolato	38.1000	37.9845	-0.1155		-0.3000	0.0000
	Part_V Sup_D 34.6mm	34.6000	34.7194	0.1194		-0.1500	0.1500
	Part_V Inf_D 34.6mm	34.6000	34.7218	0.1218		-0.1500	0.1500
	Part_V D 35.2mm	35.2000	35.2450	0.0450		-0.1000	0.1000
	Part_V Sup_R 0.4mm	0.4000	0.4290	0.0290		-0.1000	0.2000
	Part_V Inf_R 0.4mm	0.4000	0.3926	-0.0074		-0.1000	0.2000
	Part_W D 41.4mm	41.4000	41.4729	0.0729		-0.1000	0.1000
	Part_W L 2mm	2.0000	2.0986	0.0986		-0.1500	0.1500
	Part_W R 0.4mm	0.4000	0.4948	0.0948		-0.1000	0.2000
	Part_W A 35°	35.0000	36.9161	1.9161		-3.0000	3.0000
	Part_W R 0.8mm	0.8000	0.7157	-0.0843		-0.1000	0.2000
	Part_X D 40.5mm (servizio)	40.5000	40.5411	0.0411		-0.1000	0.1000
	Part_X R 0.4mm	0.4000	0.3419	-0.0581		-0.1000	0.2000
	Part_X L 0.8mm_Profilometro	0.8000	0.6670	-0.1330		-0.5000	0.0000
	Part_X D 42.1mm_Calcolato	42.1000	41.8751	-0.2249		-0.3000	0.0000
	Part_Y D 39.5mm (servizio)	39.5000	39.5070	0.0070		-0.1000	0.1000
	Part_Y R 0.6mm	0.6000	0.5016	-0.0984		-0.3000	0.2000
	Part_Y L 1.05mm_Profilometro	1.0500	1.0310	-0.0190		-0.5000	0.0000
	Part_Y D 41.6mm_Calcolato	41.6000	41.5690	-0.0310		-0.3000	0.0000
	Part_Y D 48.5mm TW	48.5000	48.4701	-0.0299		-0.1000	0.0000
	L 15.79mm <i>76</i>	15.7900	15.7933	0.0033		-0.0250	0.0250
	L 17.46mm <i>27</i>	17.4600	17.4762	0.0162		-0.0250	0.0250
	L 25.05mm <i>11</i>	25.0800	25.0862	0.0062		-0.1000	0.1000
	L 104.43mm <i>7</i>	104.4300	104.4304	0.0004		-0.1000	0.1000
	L243.44_Q_1	243.4400	243.6221	0.1821		-0.6000	0.6000



Operatore: Amministratore: super	Data: 22-05-2014 15:55	Numero seriale di lotto: Nr: 3 Pezzo n.3 Unità di misura: [mm , °]	Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAPIOS1_3973_EDISON\2506397335.mtl Tipo: Z_PPAPIOS1_3973_EDISON Modello: 2506397335
Nota di programin		Nota:	

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	L128.23_Q_5	128.2300	128.2118	-0.0182		-0.0700	0.0700
	L44.68_Q_9	44.6800	44.7111	0.0311		-0.1000	0.1000
	Piano_Z 28	15.2500	15.0770	-0.1730		-0.3000	0.3000
	D_41.89_Q_25	41.8900	41.7910	-0.0990		-0.1000	0.1000
	D_43.8_Q_17	43.8000	43.7212	-0.0788		-0.2000	0.0000
	D_39_Q_31	39.0000	38.9318	-0.0682		-0.1000	0.1000
	D_45.7_Q_20	45.7000	45.6018	-0.0982		-0.1000	0.1000



Operatore: Amministratore: super	Data: 22-05-2014 15:57	Numero seriale di lotto: Pezzo n.4	Nr: 4	Config. file: C:\Start\ArchivelZ_PPAPIOS1_3973_EDISON\2506397335.mtl
		Unità di misura: [mm , °]	Tipo: Z_PPAPIOS1_3973_EDISON	Modello: 2506397335

Nota di program	Nota:
-----------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Part_S D 22.5mm	22.5000	22.5029	0.0029		-0.1000	0.1000
	Part_S R 0.4mm	0.4000	0.3921	-0.0079		-0.1000	0.2000
■	Part_S A 35°	35.0000	34.3195	-0.6805		-3.0000	3.0000
	Part_S L 2.7mm	2.7000	2.7123	0.0123		-0.1500	0.1500
	Part_S D 23.9mm	23.9000	23.8953	-0.0047		-0.1000	0.1000
■	Part_T D 37.4mm	37.4000	37.4935	0.0935		-0.1000	0.1000
■	Part_T L 2mm	2.0000	2.0282	0.0282		-0.1500	0.1500
	Part_T R 0.4mm	0.4000	0.3910	-0.0090		-0.1000	0.2000
■	Part_T A 35°	35.0000	35.8697	0.8697		-3.0000	3.0000
■	Part_T R 0.8mm	0.8000	0.9438	0.1438		-0.1000	0.2000
■	Part_U D 36.5mm (servizio)	36.5000	36.5249	0.0249		-0.1000	0.1000
●	Part_U R 0.4mm	0.4000	0.4372	0.0372		-0.1000	0.2000
	Part_U L 0.8mm_Profilometro	0.8000	0.7450	-0.0550		-0.5000	0.0000
■	Part_U D 38.1mm_Calcolato	38.1000	38.0149	-0.0851		-0.3000	0.0000
■	Part_V Sup_D 34.6mm	34.6000	34.7171	0.1171		-0.1500	0.1500
■	Part_V Inf_D 34.6mm	34.6000	34.7219	0.1219		-0.1500	0.1500
■	Part_V D 35.2mm	35.2000	35.2707	0.0707		-0.1000	0.1000
	Part_V Sup_R 0.4mm	0.4000	0.4189	0.0189		-0.1000	0.2000
	Part_V Inf_R 0.4mm	0.4000	0.4112	0.0112		-0.1000	0.2000
■	Part_W D 41.4mm	41.4000	41.4629	0.0629		-0.1000	0.1000
■	Part_W L 2mm	2.0000	2.0408	0.0408		-0.1500	0.1500
	Part_W R 0.4mm	0.4000	0.4392	0.0392		-0.1000	0.2000
■	Part_W A 35°	35.0000	37.2426	2.2426		-3.0000	3.0000
■	Part_W R 0.8mm	0.8000	0.7427	-0.0573		-0.1000	0.2000
■	Part_X D 40.5mm (servizio)	40.5000	40.5418	0.0418		-0.1000	0.1000
●	Part_X R 0.4mm	0.4000	0.3500	-0.0500		-0.1000	0.2000
■	Part_X L 0.8mm_Profilometro	0.8000	0.6890	-0.1110		-0.5000	0.0000
■	Part_X D 42.1mm_Calcolato	42.1000	41.9198	-0.1802		-0.3000	0.0000
	Part_Y D 39.5mm (servizio)	39.5000	39.5076	0.0076		-0.1000	0.1000
■	Part_Y R 0.6mm	0.6000	0.5075	-0.0925		-0.3000	0.2000
	Part_Y L 1.05mm_Profilometro	1.0500	1.0360	-0.0140		-0.5000	0.0000
	Part_Y D 41.6mm_Calcolato	41.6000	41.5796	-0.0204		-0.3000	0.0000
■	Part_Y D 48.5mm TW	48.5000	48.4702	-0.0298		-0.1000	0.0000
	L 15.79mm 26	15.7900	15.7911	0.0011		-0.0250	0.0250
■	L 17.46mm 27	17.4600	17.4784	0.0184		-0.0250	0.0250
	L 25.05mm 11	25.0800	25.0850	0.0050		-0.1000	0.1000
	L 104.43mm 1	104.4300	104.4308	0.0008		-0.1000	0.1000
■	L243.44_Q_1	243.4400	243.6251	0.1851		-0.6000	0.6000



Operatore: Amministratore: super	Data: 22-05-2014 15:57	Numero seriale di lotto: Pezzo n.4	Nr: 4	Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAPIOS1_3973_EDISON\2506397335.mtl
		Unità di misura: [mm , °]	Tipo: Z_PPAPIOS1_3973_EDISON	Modello: 2506397335

ta di programm Nota:

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
■	L128.23_Q_5	128.2300	128.2117	-0.0183		-0.0700	0.0700
■	L44.68_Q_9	44.6800	44.7129	0.0329		-0.1000	0.1000
■	Piano_Z 78	15.2500	15.0680	-0.1820		-0.3000	0.3000
■	D_41.89_Q_25	41.8900	41.7905	-0.0995		-0.1000	0.1000
■	D_43.8_Q_17	43.8000	43.7224	-0.0776		-0.2000	0.0000
■	D_39_Q_31	39.0000	38.9235	-0.0765		-0.1000	0.1000
■	D_45.7_Q_20	45.7000	45.6037	-0.0963		-0.1000	0.1000



Operatore: Amministratore: super	Data: 22-05-2014 15:59	Numero seriale di lotto: Pezzo n.5 Unità di misura: [mm , °]	Nr. 5 Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAPI\OS1_3973_EDISON\2506397335.mtl Tipo: Z_PPAPI\OS1_3973_EDISON Modello: 2506397335
Nota di program		Nota:	

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Part_S D 22.5mm	22.5000	22.5029	0.0029		-0.1000	0.1000
	Part_S R 0.4mm	0.4000	0.3917	-0.0083		-0.1000	0.2000
	Part_S A 35°	35.0000	34.8511	-0.1489		-3.0000	3.0000
	Part_S L 2.7mm	2.7000	2.7149	0.0149		-0.1500	0.1500
	Part_S D 23.9mm	23.9000	23.8914	-0.0086		-0.1000	0.1000
	Part_T D 37.4mm	37.4000	37.4955	0.0955		-0.1000	0.1000
	Part_T L 2mm	2.0000	1.9764	-0.0236		-0.1500	0.1500
	Part_T R 0.4mm	0.4000	0.4390	0.0390		-0.1000	0.2000
	Part_T A 35°	35.0000	36.4135	1.4135		-3.0000	3.0000
	Part_T R 0.8mm	0.8000	0.9352	0.1352		-0.1000	0.2000
	Part_U D 36.5mm (servizio)	36.5000	36.5290	0.0290		-0.1000	0.1000
●	Part_U R 0.4mm	0.4000	0.5542	0.1542		-0.1000	0.2000
	Part_U L 0.8mm_Profilometro	0.8000	0.7440	-0.0560		-0.5000	0.0000
	Part_U D 38.1mm_Calcolato	38.1000	38.0170	-0.0830		-0.3000	0.0000
	Part_V_Sup_D 34.6mm	34.6000	34.7206	0.1206		-0.1500	0.1500
	Part_V_Inf_D 34.6mm	34.6000	34.7218	0.1218		-0.1500	0.1500
	Part_V D 35.2mm	35.2000	35.2458	0.0458		-0.1000	0.1000
	Part_V_Sup_R 0.4mm	0.4000	0.4300	0.0300		-0.1000	0.2000
	Part_V_Inf_R 0.4mm	0.4000	0.3944	-0.0056		-0.1000	0.2000
	Part_W D 41.4mm	41.4000	41.4736	0.0736		-0.1000	0.1000
	Part_W L 2mm	2.0000	2.1077	0.1077		-0.1500	0.1500
	Part_W R 0.4mm	0.4000	0.5102	0.1102		-0.1000	0.2000
	Part_W A 35°	35.0000	36.9606	1.9606		-3.0000	3.0000
	Part_W R 0.8mm	0.8000	0.7111	-0.0889		-0.1000	0.2000
	Part_X D 40.5mm (servizio)	40.5000	40.5416	0.0416		-0.1000	0.1000
●	Part_X R 0.4mm	0.4000	0.3357	-0.0643		-0.1000	0.2000
●	Part_X L 0.8mm_Profilometro	0.8000	0.6810	-0.1190		-0.5000	0.0000
	Part_X D 42.1mm_Calcolato	42.1000	41.9036	-0.1964		-0.3000	0.0000
	Part_Y D 39.5mm (servizio)	39.5000	39.5075	0.0075		-0.1000	0.1000
	Part_Y R 0.6mm	0.6000	0.4829	-0.1171		-0.3000	0.2000
	Part_Y L 1.05mm_Profilometro	1.0500	1.0390	-0.0110		-0.5000	0.0000
	Part_Y D 41.6mm_Calcolato	41.6000	41.5855	-0.0145		-0.3000	0.0000
	Part_Y D 48.5mm TW	48.5000	48.4701	-0.0299		-0.1000	0.0000
	L 15.79mm 26	15.7900	15.7926	0.0026		-0.0250	0.0250
	L 17.46mm 27	17.4600	17.4777	0.0177		-0.0250	0.0250
	L 25.05mm 4	25.0800	25.0858	0.0058		-0.1000	0.1000
	L 104.43mm 7	104.4300	104.4311	0.0011		-0.1000	0.1000
	L243.44_Q_1	243.4400	243.6210	0.1810		-0.6000	0.6000



Operatore: Amministratore: super	Data: 22-05-2014 15:59	Numero seriale di lotto: Nr: 5 Pezzo n.5	Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAPIOS1_3973_EDISON\2506397335.mtl
Nota di programn		Unità di misura: [mm , °]	Tipo: Z_PPAPIOS1_3973_EDISON Modello: 2506397335
		Nota:	

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
■	L128.23_Q_5	128.2300	128.2129	-0.0171		-0.0700	0.0700
■	L44.68_Q_9	44.6800	44.7158	0.0358		-0.1000	0.1000
■	Piano_Z 18	15.2500	15.0743	-0.1757		-0.3000	0.3000
■	D_41.89_Q_25	41.8900	41.7909	-0.0991		-0.1000	0.1000
■	D_43.8_Q_17	43.8000	43.7223	-0.0777		-0.2000	0.0000
■	D_39_Q_31	39.0000	38.9284	-0.0716		-0.1000	0.1000
■	D_45.7_Q_20	45.7000	45.6024	-0.0976		-0.1000	0.1000

GETRAG

MAI 400932 002

Via dei Ciclamini Modugno Bari

Nø del pezzo
Nø di operazione
Nø macchina di fab.

OUTPUT SHAFT 1_TEST
250.6.3973.35
OSC_T_W_Z

Pezzo No **Pezzo n.1**

03/06/2014 11:25:38

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
OSC_(T)	0.011	M7		+0.040			--	
OSC_(W)	0.008	M6		+0.040			---	
OSC_(Z)	0.010	Sh		+0.020			-	

GETRAG

MAI 400932 002

Via dei Ciclamini Modugno Bari

Nº del pezzo

OUTPUT SHAFT 1_TEST

Nº di operazione

250.6.3973.35

Nº macchina di fab.

OSC_T_W_Z

Pezzo No pezzo n.2

03/06/2014 11:27:58

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
OSC_(T)	0.007	117		+0.040		---		
OSC_(W)	0.007	116		+0.040		---		
OSC_(Z)	0.014	56		+0.020			++	

GETRAG

MAI 400932 002

Via dei Ciclamini Modugno Bari

Nº del pezzo

OUTPUT SHAFT 1_TEST

Nº di operazione

250.6.3973.35

Nº macchina di fab.

OSC_T_W_Z

Pezzo No pezzo n.3

03/06/2014 11:29:54

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
OSC_(T)	0.008	117		+0.040		---		
OSC_(W)	0.006	116		+0.040		---		
OSC_(Z)	0.010	Sh		+0.020			+	

GETRAG

MAI 400932 002

Via dei Ciclamini Modugno Bari

Nº del pezzo

OUTPUT SHAFT 1_TEST

Nº di operazione

250.6.3973.35

Nº macchina di fab.

OSC_T_W_Z

Pezzo No pezzo n.4

03/06/2014 11:31:52

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
OSC_(T)	0.007	117		+0.040		---		
OSC_(W)	0.009	116		+0.040		---		
OSC_(Z)	0.014	54		+0.020			++	

GETRAG

MAI 400932 002

Via dei Ciclamini Modugno Bari

Nø del pezzo
Nø di operazione
Nø macchina di fab.

OUTPUT SHAFT 1_TEST
250.6.3973.35
OSC_T_W_Z

Pezzo No pezzo n.5

03/06/2014 11:34:02

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
OSC_(T)	0.011	M7		+0.040		--		
OSC_(W)	0.014	M6		+0.040		--		
OSC_(Z)	0.012	S4		+0.020			+	

GETRAG

MAI 400932 002

Via dei Ciclamini Modugno Bari

Nº del pezzo

OUTPUT SHAFT 1_TEST

Nº di operazione

250.6.3973.35

Nº macchina di fab.

OSC_Y

Pezzo No PZ .1

03/06/2014 13:45:53

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
OSC (Y)	0.003			+0.020			---	

52

GETRAG

MAI 400932 002

Via dei Ciclamini Modugno Bari

Nø del pezzo
Nø di operazione
Nø macchina di fab.

OUTPUT SHAFT 1_TEST
250.6.3973.35
OSC_Y

Pezzo No PZ.2

03/06/2014 13:48:09

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
OSC (Y)	0.002			+0.020			----	

GETRAG

MAI 400932 002

Via dei Ciclamini Modugno Bari

Nº del pezzo

OUTPUT SHAFT 1_TEST

Nº di operazione

250.6.3973.35

Nº macchina di fab.

OSC_Y

Pezzo No PZ.3

03/06/2014 13:49:02

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
OSC (Y)	0.004			+0.020			---	

GETRAG

MAI 400932 002

Via dei Ciclamini Modugno Bari

Nø del pezzo

OUTPUT SHAFT 1_TEST

Nø di operazione

250.6.3973.35

Nø macchina di fab.

OSC_Y

Pezzo No PZ.4

03/06/2014 13:49:58

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
OSC (Y)	0.007			+0.020			--	

GETRAG

MAI 400932 002

Via dei Ciclamini Modugno Bari

Nø del pezzo
Nø di operazione
Nø macchina di fab.

OUTPUT SHAFT 1_TEST
250.6.3973.35
OSC_Y

Pezzo No PZ.5

03/06/2014 13:50:50

TITOLO	MISURA	SUPERAM.	NOMINALE	TOLL.SUP	TOLL.INF	FT-	IT	FT+
OSC (Y)	0.002			+0.020			----	

ZEISS Calypso



Piano di misura
OS1 2506397335 Lato B

Data
3 Giugno 2014

No. di disegno
* drawingno *

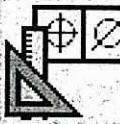
Ora
18:55:02

Ordine

Operatore
Altavilla Cosimo

MMC
C32Bit

Numero pezzo incrementale
1

	Attuale	Nominale	Toll. superiore	Toll. inferiore	Deviazione
 Risultato complessivo Caratteristiche di misura in totale: 4 fuori tolleranza: 0 al di sopra del limite di sicurezza: 0 non calcolato: 0					
 Val. Y_Foro 1 154.726	154.750	0.300	-0.300	-	-0.024
 Diametro_Foro 1 2.984	3.000	0.200	-0.200	-	-0.016
 Val. Y_Foro 2 189.058	188.900	0.300	-0.300	---	0.158
 Diametro_Foro 2 2.978	3.000	0.200	-0.200	-	-0.022

ZEISS Calypso



Piano di misura
OS1 2506397335 Lato B

Data
3 Giugno 2014

No. di disegno
* drawingno *

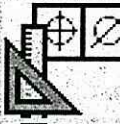
Ora
19:05:39

Ordine

Operatore
Altavilla Cosimo

MMC
C32Bit

Numero pezzo incrementale
2

	Attuale	Nominale	Toll. superiore	Toll. inferiore	Deviazione
 Risultato complessivo Caratteristiche di misura in totale: 5 fuori tolleranza: 0 al di sopra del limite di sicurezza: 0 non calcolato: 0					
 Val. Y_Foro 1 154.767	154.750	0.300	-0.300	-	0.017
 Diametro_Foro 1 3.018	3.000	0.200	-0.200	-	0.018
 Val. Y_Foro 2 189.067	188.900	0.300	-0.300	---	0.167
 Diametro_Foro 2 2.995	3.000	0.200	-0.200	-	-0.005

ZEISS Calypso



Piano di misura
OS1 2506397335 Lato B

Data
3 Giugno 2014

No. di disegno
* drawingno *

Ora
19:09:53

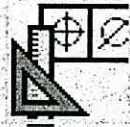
Ordine

Operatore
Altavilla Cosimo

MMC
C32Bit

Numero pezzo incrementale
3

Attuale	Nominale	Toll. superiore	Toll. inferiore	Deviazione
---------	----------	-----------------	-----------------	------------



Risultato complessivo

Caratteristiche di misura in totale: 5
fuori tolleranza: 0
al di sopra del limite di sicurezza: 0
non calcolato: 0

	Val. Y_Foro 1 154.740	154.750	0.300	-0.300	-	-0.010
	Diametro_Foro 1 3.000	3.000	0.200	-0.200		0.000
	Val. Y_Foro 2 189.070	188.900	0.300	-0.300	---	0.170
	Diametro_Foro 2 2.970	3.000	0.200	-0.200	-	-0.030

ZEISS Calypso



Piano di misura
OS1 2506397335 Lato B

Data
3 Giugno 2014

No. di disegno
* drawingno *

Ora
19:15:31

Ordine

Operatore
Altavilla Cosimo

MMC
C32Bit

Numero pezzo incrementale
4

	Attuale	Nominale	Toll. superiore	Toll. inferiore	Deviazione
 Risultato complessivo					
Caratteristiche di misura in totale:					
fuori tolleranza:		0			5
al di sopra del limite di sicurezza:					0
non calcolato:		0			
 Val. Y_Foro 1	154.790	154.750	0.300	-0.300	- 0.040
 Diametro_Foro 1	3.058	3.000	0.200	-0.200	-- 0.058
 Val. Y_Foro 2	189.092	188.900	0.300	-0.300	--- 0.192
 Diametro_Foro 2	2.991	3.000	0.200	-0.200	- -0.009

ZEISS Calypso



Piano di misura
OS1 2506397335 Lato B

Data
3 Giugno 2014

No. di disegno
* drawingno *

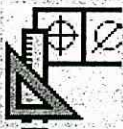
Ora
18:28:49

Ordine

Operatore
Altavilla Cosimo

MMC
C32Bit

Numero pezzo incrementale
5

	Attuale	Nominale	Toll. superiore	Toll. inferiore	Deviazione
 Risultato complessivo					
Caratteristiche di misura in totale:					4
fuori tolleranza:		0			
al di sopra del limite di sicurezza:					0
non calcolato:		0			

	Val. Y_Foro 1 154.746	154.750	0.300	-0.300	-	-0.004
	Diametro_Foro 1 2.986	3.000	0.200	-0.200	-	-0.014
	Val. Y_Cerchio2 189.081	188.900	0.300	-0.300	---	0.181
	Diametro_Cerchio2 2.982	3.000	0.200	-0.200	-	-0.018

ZEISS Calypso



Piano di misura
OS1 2506397337 LATO A

Data
4 Giugno 2014

No. di disegno
* drawingno *

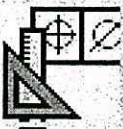
Ora
15:08:21

Ordine

Operatore
Altavilla Cosimo

MMC
C32Bit

Numero pezzo incrementale
1

	Attuale	Nominale	Toll. superiore	Toll. inferiore	Deviazione
 Risultato complessivo Caratteristiche di misura in totale: 9 fuori tolleranza: 0 al di sopra del limite di sicurezza: 0 non calcolato: 0					
 Val. Y_Foro 1 55.269 <i>x 38</i>	55.000	0.300	-0.300	---	0.269
 Diametro_Foro 1 3.023 <i>^ 38</i>	3.000	0.200	-0.200	-	0.023
 Val. Y_Foro 2 113.240 <i>37</i>	113.100	0.300	-0.300	--	0.140
 Diametro_Foro 2 2.998	3.000	0.200	-0.200	-	-0.002
 Val. Y_Foro 3 154.814 <i>36</i>	154.750	0.300	-0.300	-	0.064
 Diametro_Foro 3 2.995	3.000	0.200	-0.200	-	-0.005
 Val. Y_Foro 4 189.129 <i>35</i>	188.900	0.300	-0.300	---	0.229
 Diametro_Foro 4 2.988	3.000	0.200	-0.200	-	-0.012

ZEISS Calypso



Piano di misura
OS1 2506397337 LATO A

Data
4 Giugno 2014

No. di disegno
* drawingno *

Ora
15:21:21

Ordine

Operatore
Altavilla Cosimo

MMC
C32Bit

Numero pezzo incrementale
2

	Attuale	Nominale	Toll. superiore	Toll. inferiore	Deviazione
 Risultato complessivo Caratteristiche di misura in totale: 10 fuori tolleranza: 0 al di sopra del limite di sicurezza: 0 non calcolato: 0					
 Val. Y_Foro 1 55.242 <i>x 38</i>	55.000	0.300	-0.300	---	0.242
 Diametro_Foro 1 3.003 <i>x 38</i>	3.000	0.200	-0.200	-	0.003
 Val. Y_Foro 2 113.217 <i>37</i>	113.100	0.300	-0.300	--	0.117
 Diametro_Foro 2 3.006	3.000	0.200	-0.200	-	0.006
 Val. Y_Foro 3 154.778 <i>36</i>	154.750	0.300	-0.300	-	0.028
 Diametro_Foro 3 3.010	3.000	0.200	-0.200	-	0.010
 Val. Y_Foro 4 189.078 <i>35</i>	188.900	0.300	-0.300	---	0.178
 Diametro_Foro 4 2.994	3.000	0.200	-0.200	-	-0.006

ZEISS Calypso



Piano di misura
OS1 2506397337 LATO A

Data
4 Giugno 2014

No. di disegno
* drawingno *

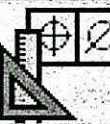
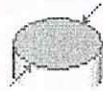
Ora
15:32:15

Ordine

Operatore
Altavilla Cosimo

MMC
C32Bit

Numero pezzo incrementale
3

	Attuale	Nominale	Toll. superiore	Toll. inferiore	Deviazione
	Risultato complessivo				
	Caratteristiche di misura in totale: 10				
	fuori tolleranza: 0				
	al di sopra del limite di sicurezza: 0				
	non calcolato: 0				
	Val. Y_Foro 1 55.275 <i>> 38</i>	55.000	0.300	-0.300	---- 0.275
	Diametro_Foro 1 2.982 <i>39</i>	3.000	0.200	-0.200	- -0.018
	Val. Y_Foro 2 113.225 <i>37</i>	113.100	0.300	-0.300	-- 0.125
	Diametro_Foro 2 2.978	3.000	0.200	-0.200	- -0.022
	Val. Y_Foro 3 154.769 <i>36</i>	154.750	0.300	-0.300	- 0.019
	Diametro_Foro 3 2.992	3.000	0.200	-0.200	- -0.008
	Val. Y_Foro 4 189.085 <i>35</i>	188.900	0.300	-0.300	--- 0.185
	Diametro_Foro 4 2.974	3.000	0.200	-0.200	- -0.026

ZEISS Calypso



Piano di misura
OS1 2506397337 LATO A

Data
4 Giugno 2014

No. di disegno
* drawingno *

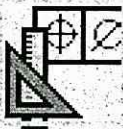
Ora
15:42:04

Ordine

Operatore
Altavilla Cosimo

MMC
C32Bit

Numero pezzo incrementale
4

	Attuale	Nominale	Toll. superiore	Toll. inferiore	Deviazione
 Risultato complessivo Caratteristiche di misura in totale: 10 fuori tolleranza: 0 al di sopra del limite di sicurezza: 0 non calcolato: 0					
 Val. Y_Foro 1 55.254 x 38 55.000			0.300	-0.300	0.254
 Diametro_Foro 1 3.003 39 3.000			0.200	-0.200	0.003
 Val. Y_Foro 2 113.212 37 113.100			0.300	-0.300	0.112
 Diametro_Foro 2 2.993 3.000			0.200	-0.200	-0.007
 Val. Y_Foro 3 154.779 36 154.750			0.300	-0.300	0.029
 Diametro_Foro 3 3.002 3.000			0.200	-0.200	0.002
 Val. Y_Foro 4 189.087 35 188.900			0.300	-0.300	0.187
 Diametro_Foro 4 3.004 3.000			0.200	-0.200	0.004

ZEISS Calypso



Piano di misura
OS1 2506397337 LATO A

Data
4 Giugno 2014

No. di disegno
* drawingno *

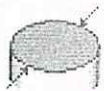
Ora
16:17:04

Ordine

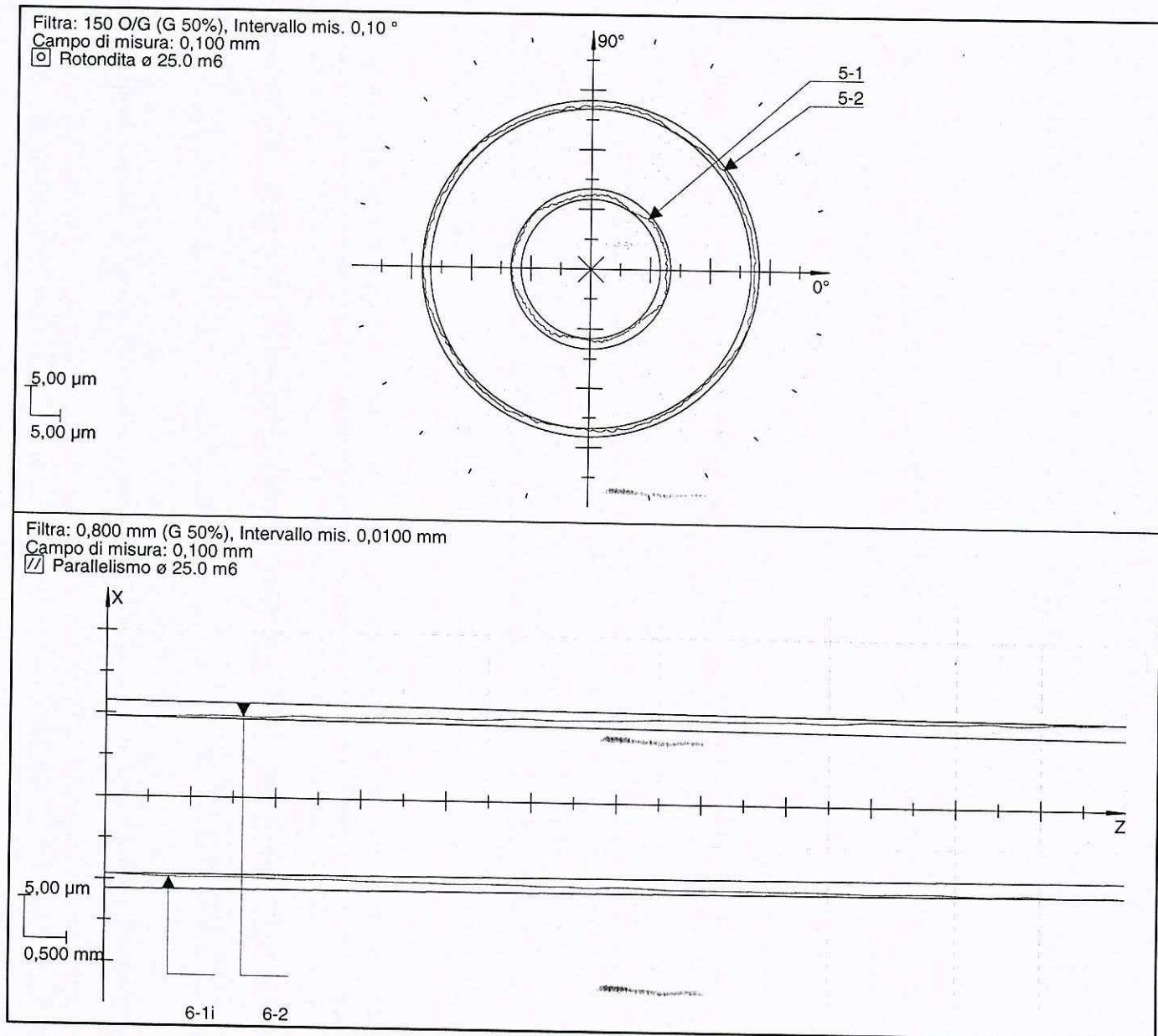
Operatore
Altavilla Cosimo

MMC
C32Bit

Numero pezzo incrementale
5

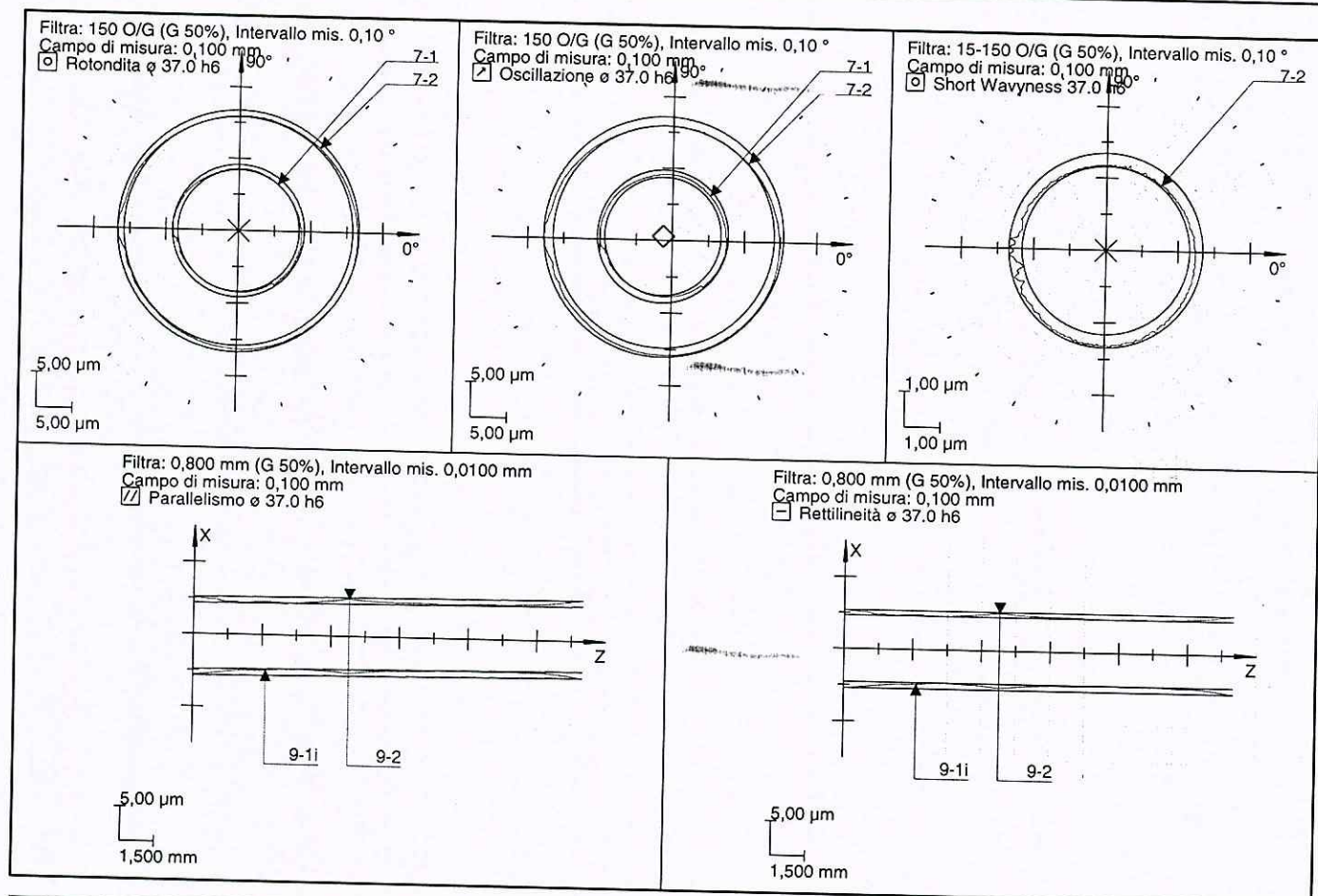
	Attuale	Nominale	Toll. superiore	Toll. inferiore	Deviazione
 Risultato complessivo Caratteristiche di misura in totale: 10 fuori tolleranza: 0 al di sopra del limite di sicurezza: 0 non calcolato: 0					
	Val. Y_Foro 1 55.262 <i>x 38</i>	55.000	0.300	-0.300	0.262
	Diametro_Foro 1 2.954 <i>x 39</i>	3.000	0.200	-0.200	-0.046
	Val. Y_Foro 2 113.209 <i>37</i>	113.100	0.300	-0.300	0.109
	Diametro_Foro 2 2.976	3.000	0.200	-0.200	-0.024
	Val. Y_Foro 3 154.741 <i>36</i>	154.750	0.300	-0.300	-0.009
	Diametro_Foro 3 2.980	3.000	0.200	-0.200	-0.020
	Val. Y_Foro 4 189.065 <i>35</i>	188.900	0.300	-0.300	0.165
	Diametro_Foro 4 2.978	3.000	0.200	-0.200	-0.022

Mahr FORM-PC V4.28.7 SP15		GETRAG S.p.a MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M4		26.05.2014 11:49:38 Operatore TURNO A Firma
Particolare Albero Uscita 1	N. disegno 250.6.3973.35	Operazione Finito		
Rapporto delle misure 1		Reparto: GPS 5		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap pezzo 1		N. lotto: 1
Commento ppap pezzo 1				OS1F_FIN.FPC



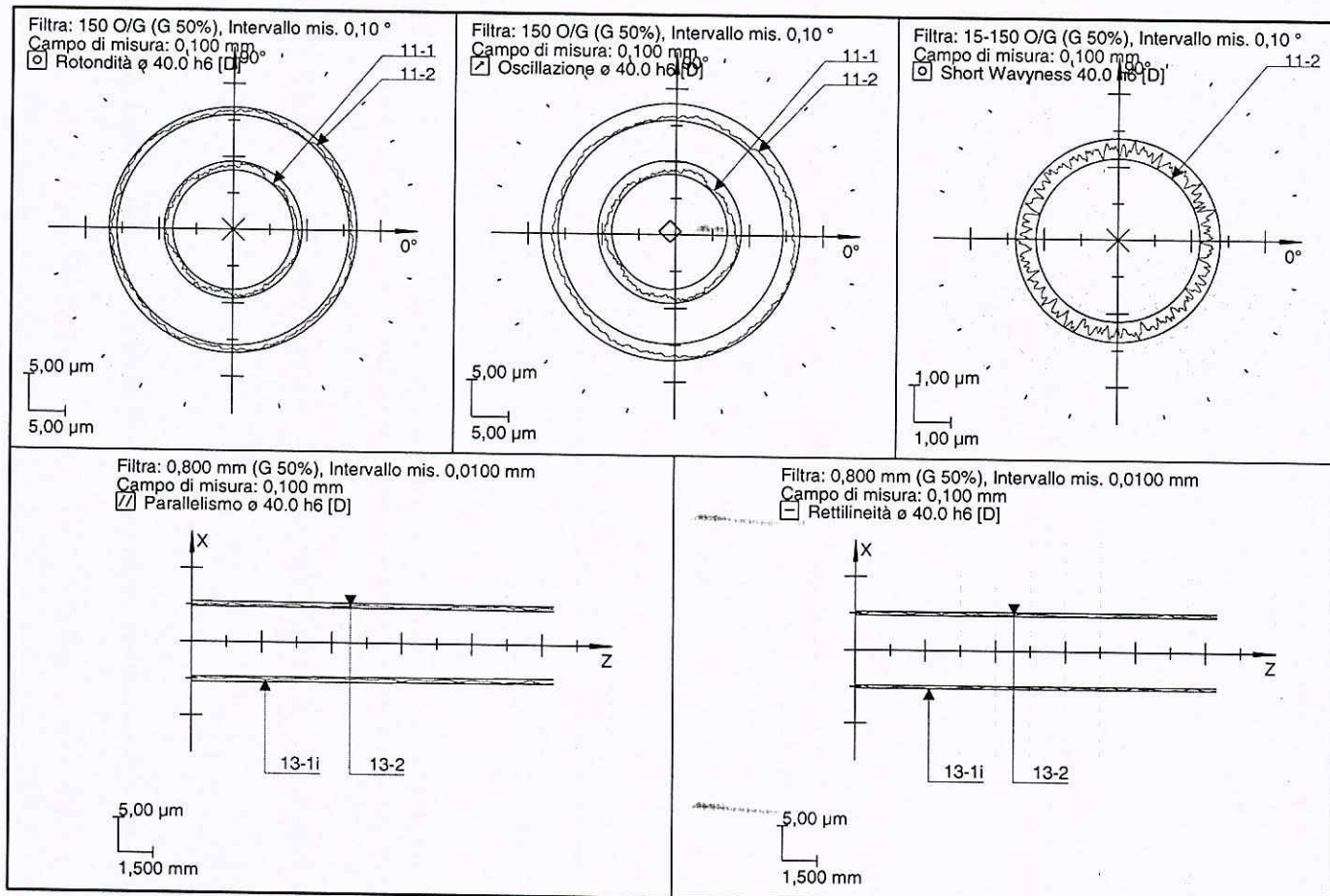
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [μ m] ϕ : [mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [μ m]	Fase [°] Inc [μ m/m]
5-1	92,00	☉ 1,74	0,0060	MZC		1,59 1,36	160,29 161,98
5-2	104,00	☉ 1,38		MZC			
5:Compito 5		☉ 1,74		MZC			
6-1	30,0	// 1,80	0,0060	MZS	6-2		-141 -146
6-2	210,0	// 1,94		MZS	6-1		
6:Compito 6		// 1,94		MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7 SP15		GETRAG S.p.a MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M4		26.05.2014 11:49:38 Operatore TURNO A Firma
Particolare Albero Uscita 1		N. disegno 250.6.3973.35		Operazione Finito
Rapporto delle misure 1		Reparto: GPS 5		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap pezzo 1		N. lotto: 1 OS1F_FIN.FPC
Commento ppap pezzo 1				



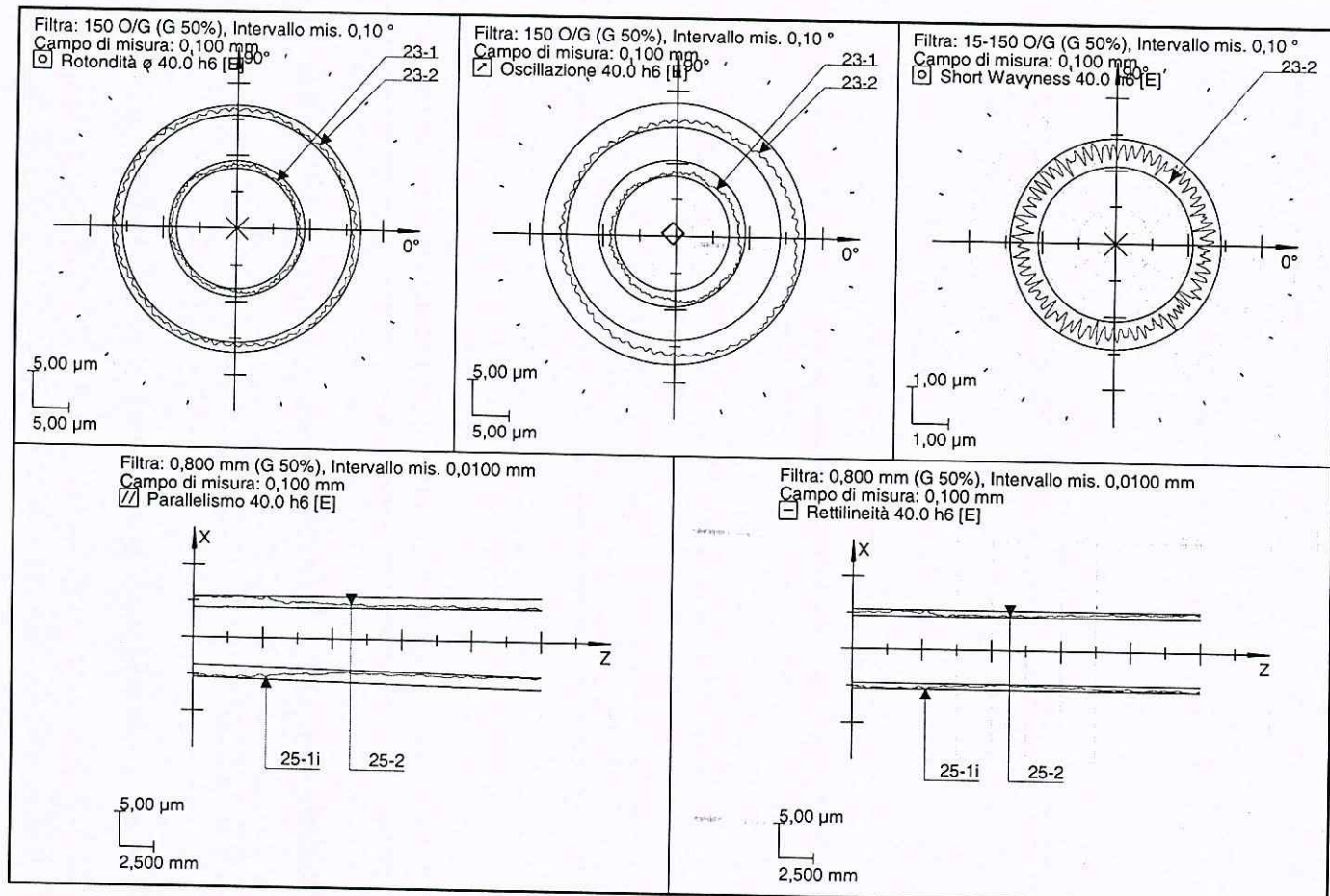
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [µm] ϕ :[mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [µm]	Fase [°] Inc [µm/m]
7-1	115,00	ϕ 0,74		MZC		1,26	149,12
7-2	127,00	ϕ 0,89		MZC		1,38	170,50
7:Compito 7		ϕ 0,89	0,0040	MZC			
7-1	115,00	ϕ 1,02			Asse [A/B]	1,43	156,69
7-2	127,00	ϕ 1,30			Asse [A/B]	1,30	155,50
8:Compito 8		ϕ 1,30	0,0200		Asse [A/B]		
7-2	127,00	ϕ 0,37		MZC		0,14	85,38
33:Compito 33		ϕ 0,37	0,0010	MZC			
9-1	30,0	// 0,90		MZS	9-2		-4
9-2	210,0	// 0,85		MZS	9-1		6
9:Compito 9		// 0,90	0,0060				
9-1	30,0	- 0,84		MZS			-26
9-2	210,0	- 0,72		MZS			35
10:Compito 10		- 0,84	0,0040	MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7 SP15		GETRAG S.p.a MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M4		26.05.2014 11:49:38 Operatore TURNO A Firma
Particolare Albero Uscita 1	N. disegno 250.6.3973.35	Operazione Finito		
Rapporto delle misure 1		Reparto: GPS 5		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap pezzo 1		N. lotto: 1
Commento ppap pezzo 1				OS1F_FIN.FPC



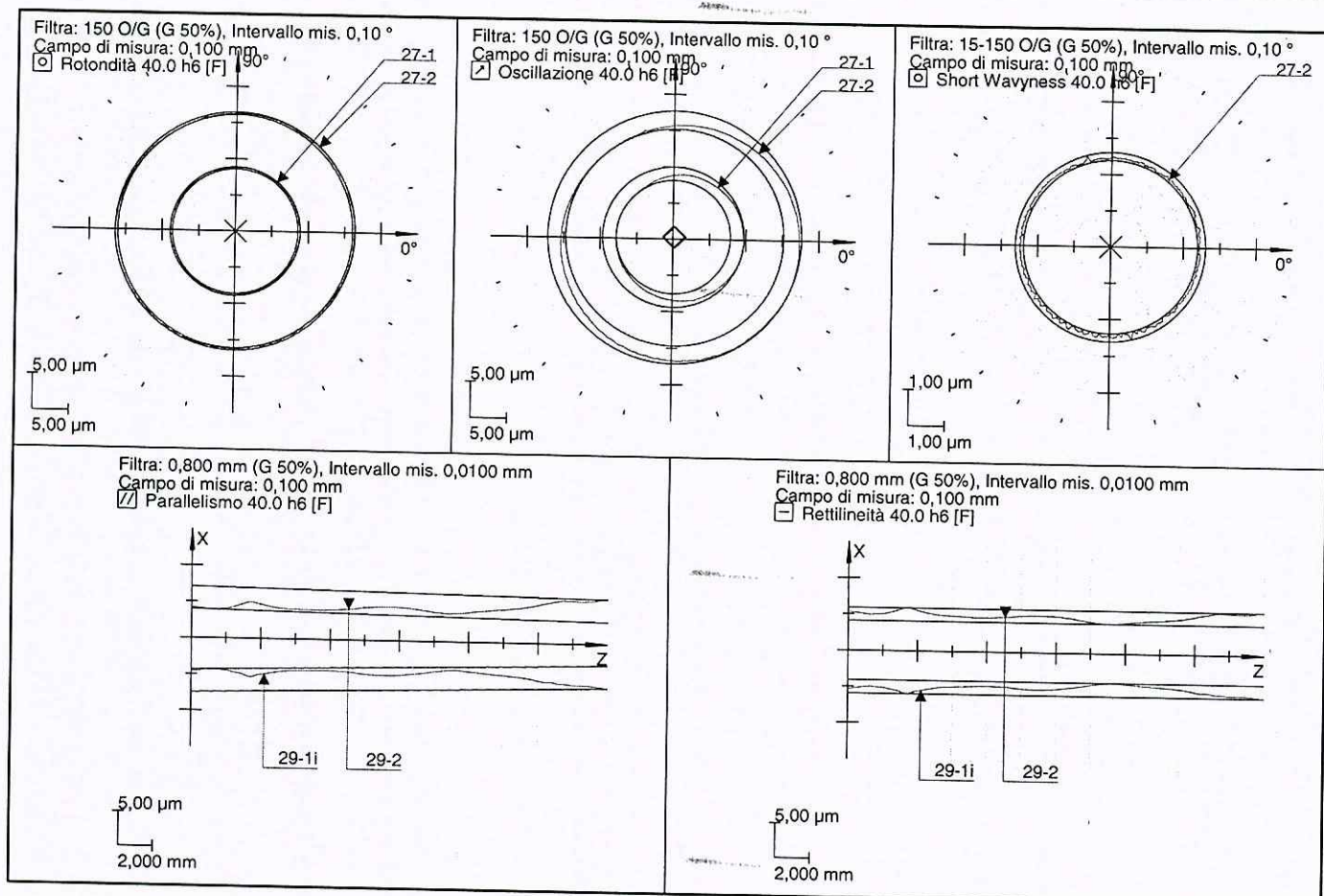
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [μm] ϕ : [mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [μm]	Fase [°] Inc [μm/m]
11-1	160,00	☒ 1,20	0,0040	MZC	Asse [A/B]	0,53	167,34
11-2	173,00	☒ 1,04		MZC		0,22	209,79
11:Compito 11		☒ 1,20		MZC			
11-1	160,00	☒ 1,89	0,0200	Asse [A/B]	Asse [A/B]	0,96	150,62
11-2	173,00	☒ 2,29				0,83	147,62
12:Compito 12		☒ 2,29					
11-2	173,00	☒ 0,55	0,0010	MZC	13-2	0,04	27,30
34:Compito 34		☒ 0,55		MZC			
13-1	30,0	☒ 0,70		MZS			-20
13-2	210,0	☒ 0,67	0,0060	MZS	13-1		-12
13:Compito 13		☒ 0,70					
13-1	30,0	☒ 0,42		MZS			15
13-2	210,0	☒ 0,49	0,0040	MZS			7
14:Compito 14		☒ 0,49		MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7 SP15		GETRAG S.p.a MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M4		26.05.2014 11:49:38 Operatore TURNO A Firma
Particolare Albero Uscita 1		N. disegno 250.6.3973.35		Operazione Finito
Rapporto delle misure 1		Reparto: GPS 5		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap pezzo 1		N. lotto: 1
Commento ppap pezzo 1				OS1F_FIN.FPC



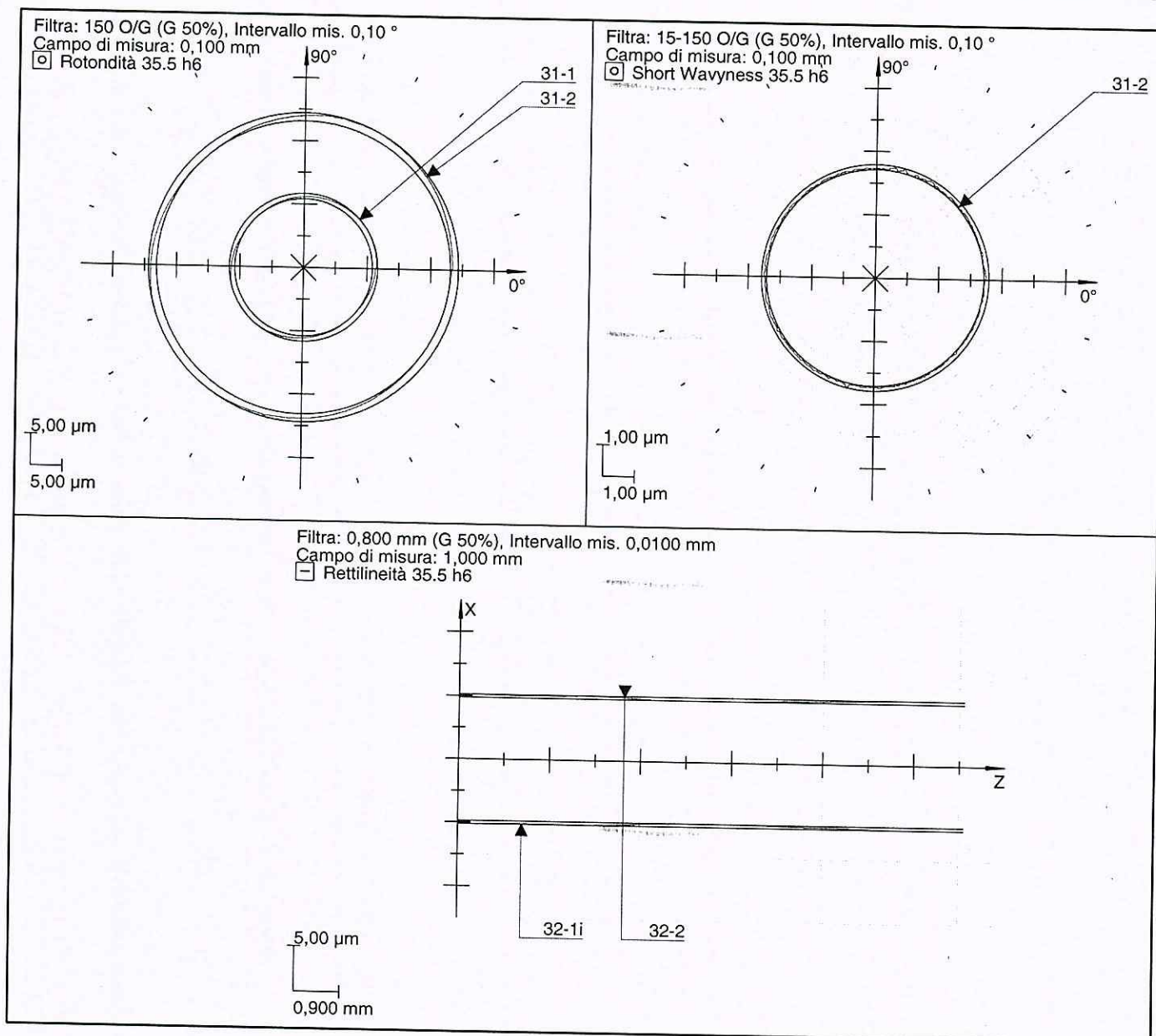
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [μm] ϕ : [mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [μm]	Fase [°] Inc [μm/m]
23-1	185,00	☒ 1,05		MZC		0,09	255,83
23-2	204,00	☒ 1,34		MZC		0,69	327,53
23:Compito 23		☒ 1,34	0,0040	MZC			
23-1	185,00	☒ 2,21			Asse [A/B]	0,71	143,89
23-2	204,00	☒ 3,35			Asse [A/B]	0,54	134,72
24:Compito 24		☒ 3,35	0,0200		Asse [A/B]		
23-2	204,00	☒ 0,77		MZC		0,06	316,89
35:Compito 35		☒ 0,77	0,0010	MZC			
25-1	30,0	☒ 1,66		MZS	25-2		59
25-2	210,0	☒ 1,48		MZS	25-1		53
25:Compito 25		☒ 1,66	0,0060				
25-1	30,0	☒ 0,76		MZS			-15
25-2	210,0	☒ 0,89		MZS			-45
26:Compito 26		☒ 0,89	0,0040	MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7 SP15		GETRAG S.p.a MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M4		26.05.2014 11:49:38 Operatore TURNO A Firma
Particolare Albero Uscita 1		N. disegno 250.6.3973.35		Operazione Finito
Rapporto delle misure 1		Reparto: GPS 5		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap pezzo 1		N. lotto: 1
Commento ppap pezzo 1				OS1F_FIN.FPC



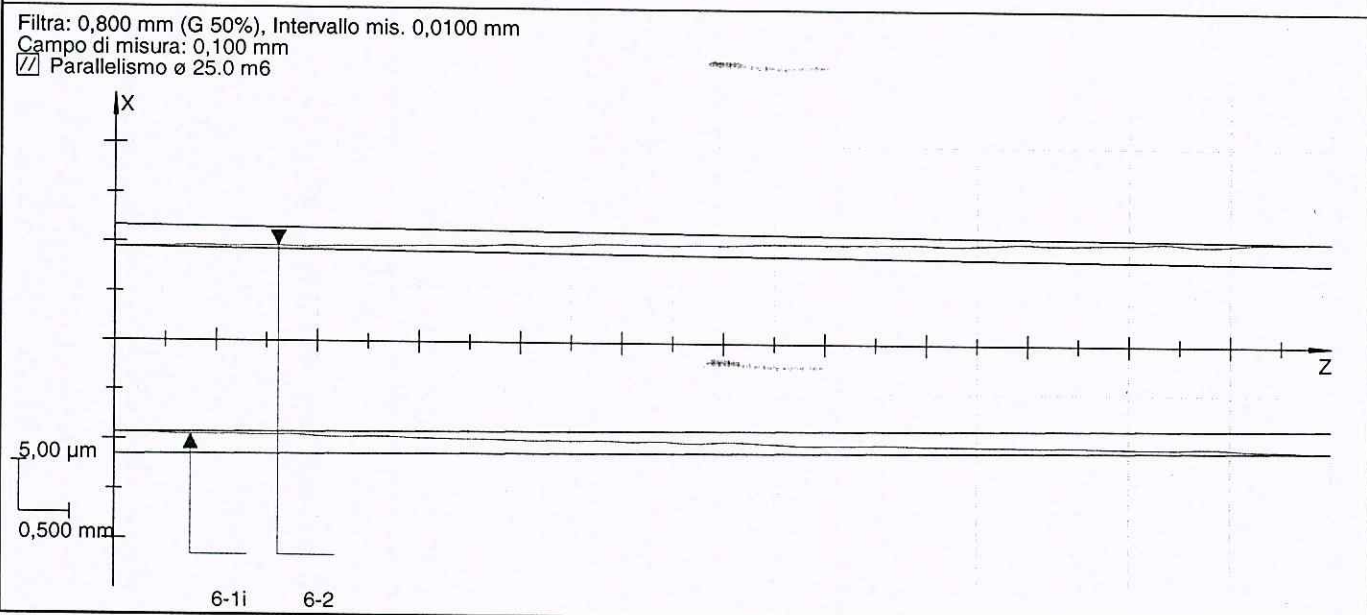
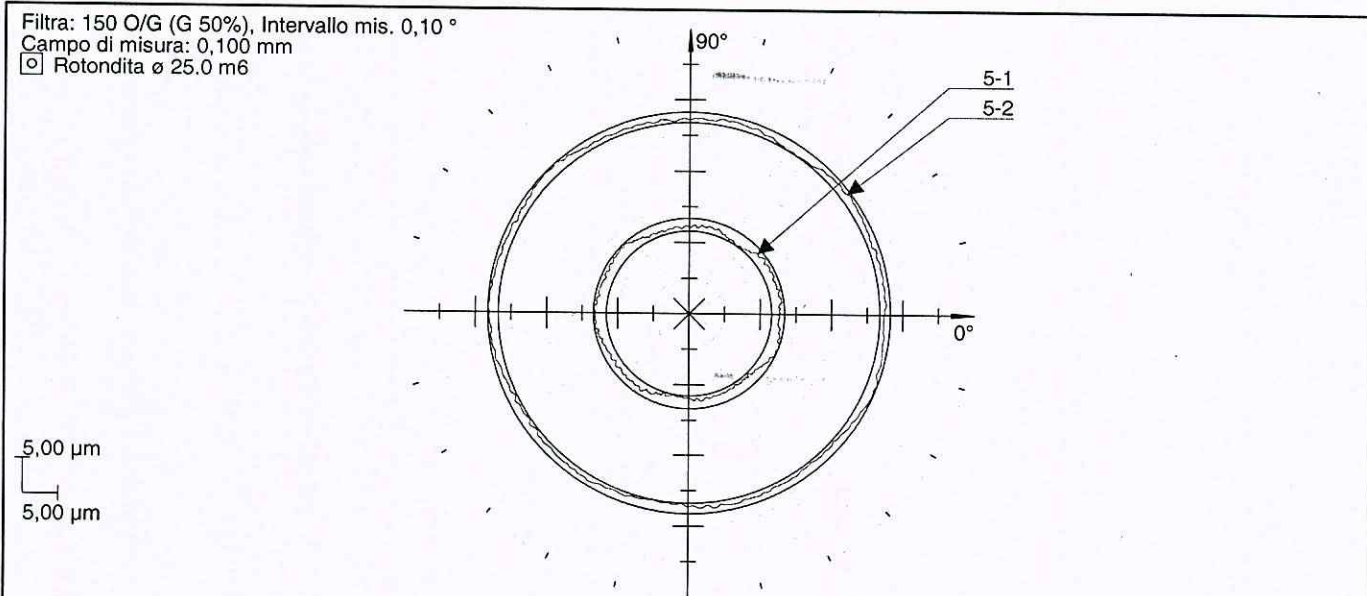
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [µm] $\varnothing$: [mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [µm]	Fase [°] Inc [µm/m]
27-1	244,00	☒ 0,31	0,0040	MZC	Asse [A/B]	0,93	7,76
27-2	263,00	☒ 0,37		MZC		1,17	331,91
27:Compito 27		☒ 0,37		MZC			
27-1	244,00	☒ 1,87	0,0200	Asse [A/B]	Asse [A/B]	0,30	82,47
27-2	263,00	☒ 2,46				0,35	47,67
28:Compito 28		☒ 2,46					
27-2	263,00	☒ 0,22	0,0010	MZC	29-2	0,01	359,40
36:Compito 36		☒ 0,22		MZC			
29-1	30,0	☒ 3,13		MZS			-93
29-2	210,0	☒ 3,09	0,0060	MZS	29-1		-98
29:Compito 29		☒ 3,13		MZS			
29-1	30,0	☒ 1,86		MZS			39
29-2	210,0	☒ 1,75	0,0040	MZS			57
30:Compito 30		☒ 1,86		MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7 SP15		GETRAG S.p.a MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M4		26.05.2014 11:49:38 Operatore TURNO A Firma
Particolare Albero Uscita 1		N. disegno 250.6.3973.35		Operazione Finito
Rapporto delle misure 1		Reparto: GPS 5		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap pezzo 1		N. lotto: 1
Commento ppap pezzo 1				OS1F_FIN.FPC



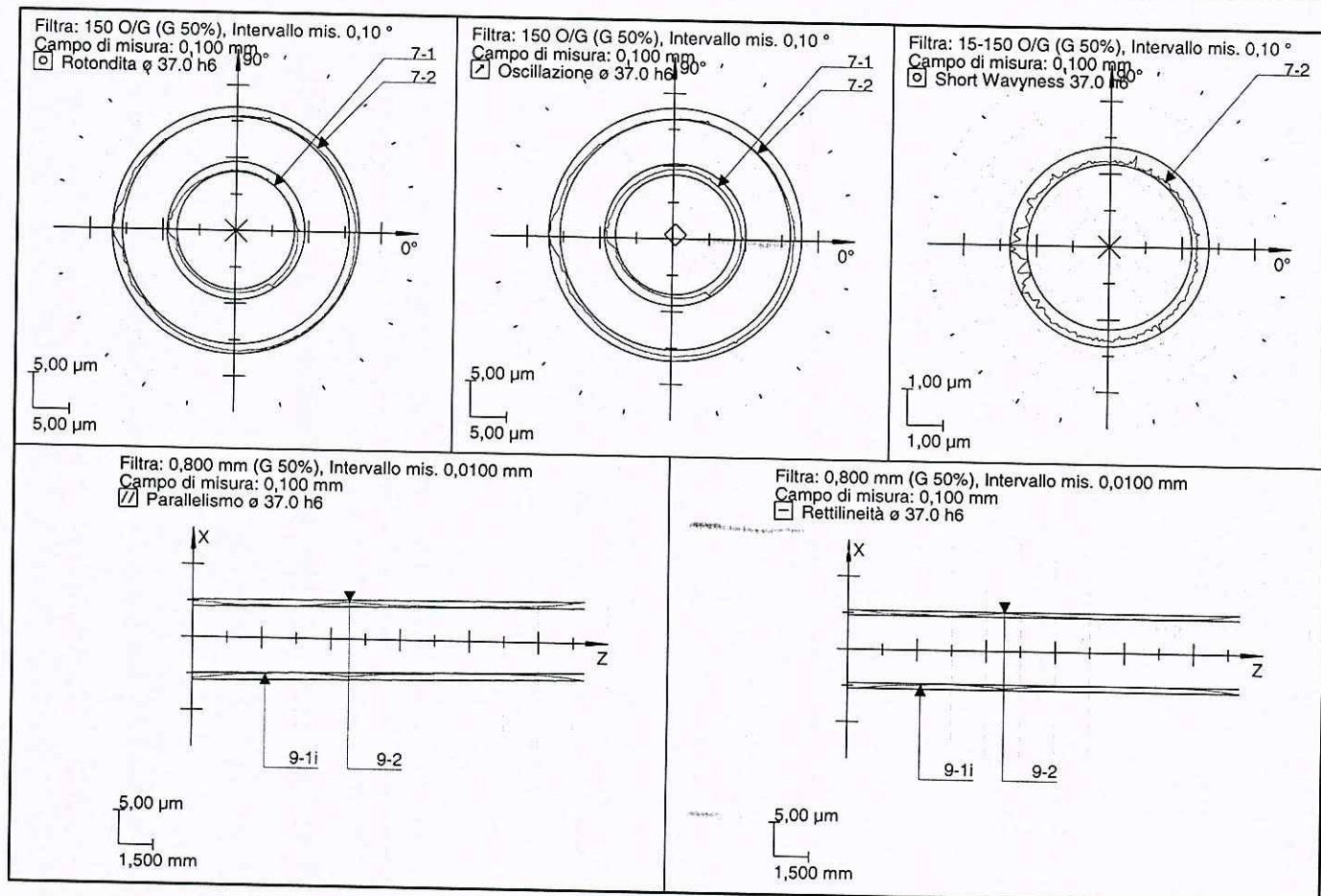
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [μm] ☒ : [mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [μm]	Fase [°] Inc [μm/m]
31-1	314,00	☒ 0,85		MZC			
31-2	322,00	☒ 1,28		MZC		2,23	15,93
31:Compito 31		☒ 1,28	0,0040	MZC		2,34	0,55
31-2	322,00	☒ 0,16		MZC			
37:Compito 37		☒ 0,16	0,0010	MZC		0,02	351,89
32-1	30,0	☒ 0,51		MZS			1172
32-2	210,0	☒ 0,51		MZS			1244
32:Compito 32		☒ 0,51	0,0040	MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7 SP15		GETRAG S.p.a MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M4		26.05.2014 11:25:42 Operatore TURNO A Firma
Particolare Albero Uscita 1	N. disegno 250.6.3973.35	Operazione Finito		
Rapporto delle misure 2		Reparto: GPS 5		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap pezzo 2		N. lotto: 2
Commento ppap pezzo 2				OS1F_FIN.FPC



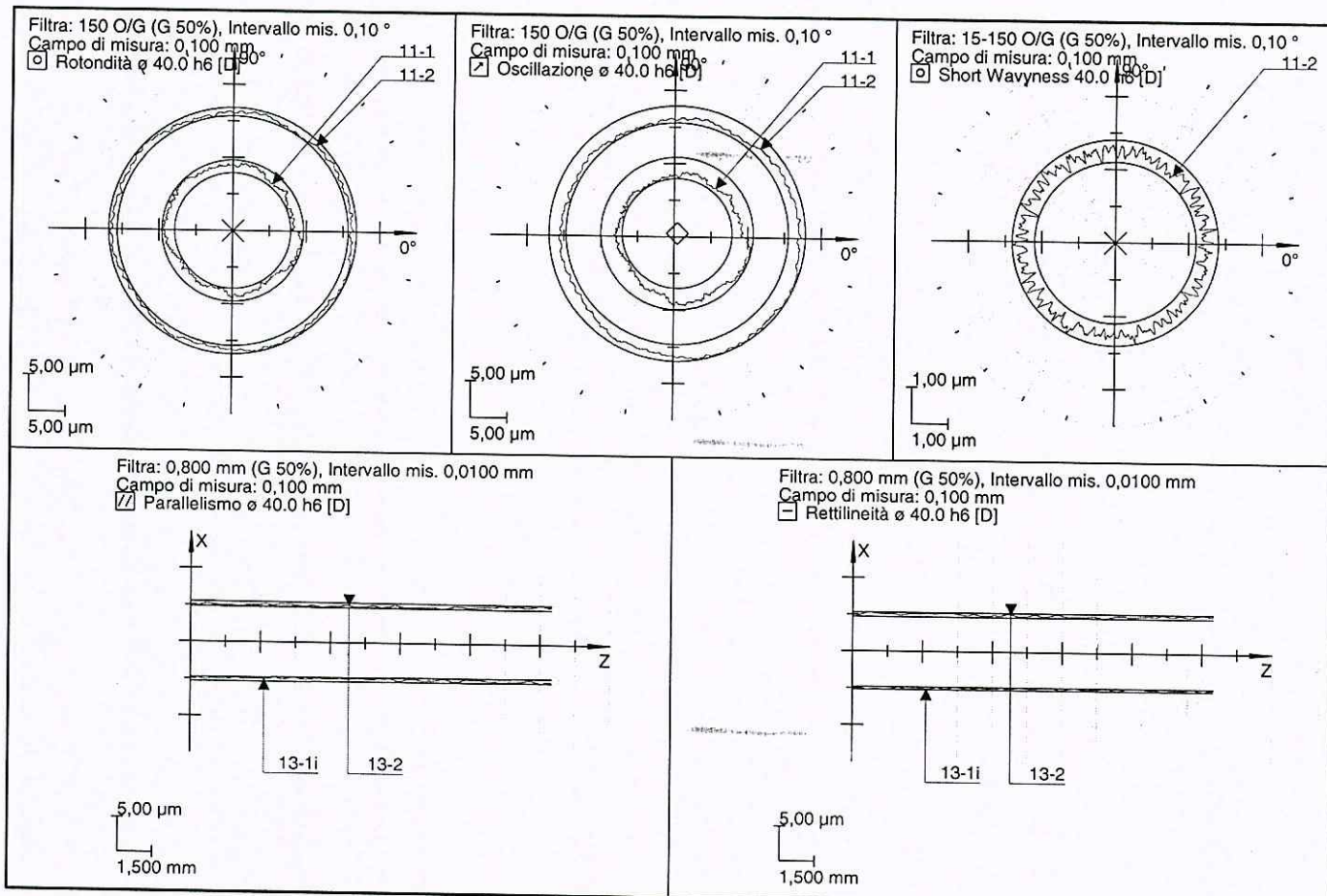
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [μm] ☒ :[mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [μm]	Fase [°] Inc [μm/m]
5-1	92,00	☒ 1,81	0,0060	MZC		0,67	58,76
5-2	104,00	☒ 1,47		MZC			44,83
5:Compito 5		☒ 1,81		MZC			
6-1	30,0	☒ 2,22	0,0060	MZS	6-2		-173
6-2	210,0	☒ 2,21		MZS	6-1		-170
6:Compito 6		☒ 2,22					

Mahr FORM-PC V4.28.7 SP15		GETRAG S.p.a MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M4		26.05.2014 11:25:42 Operatore TURNO A Firma
Particolare Albero Uscita 1		N. disegno 250.6.3973.35		Operazione Finito
Rapporto delle misure 2		Reparto: GPS 5		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap pezzo 2		N. lotto: 2 OS1F_FIN.FPC
Commento ppap pezzo 2				



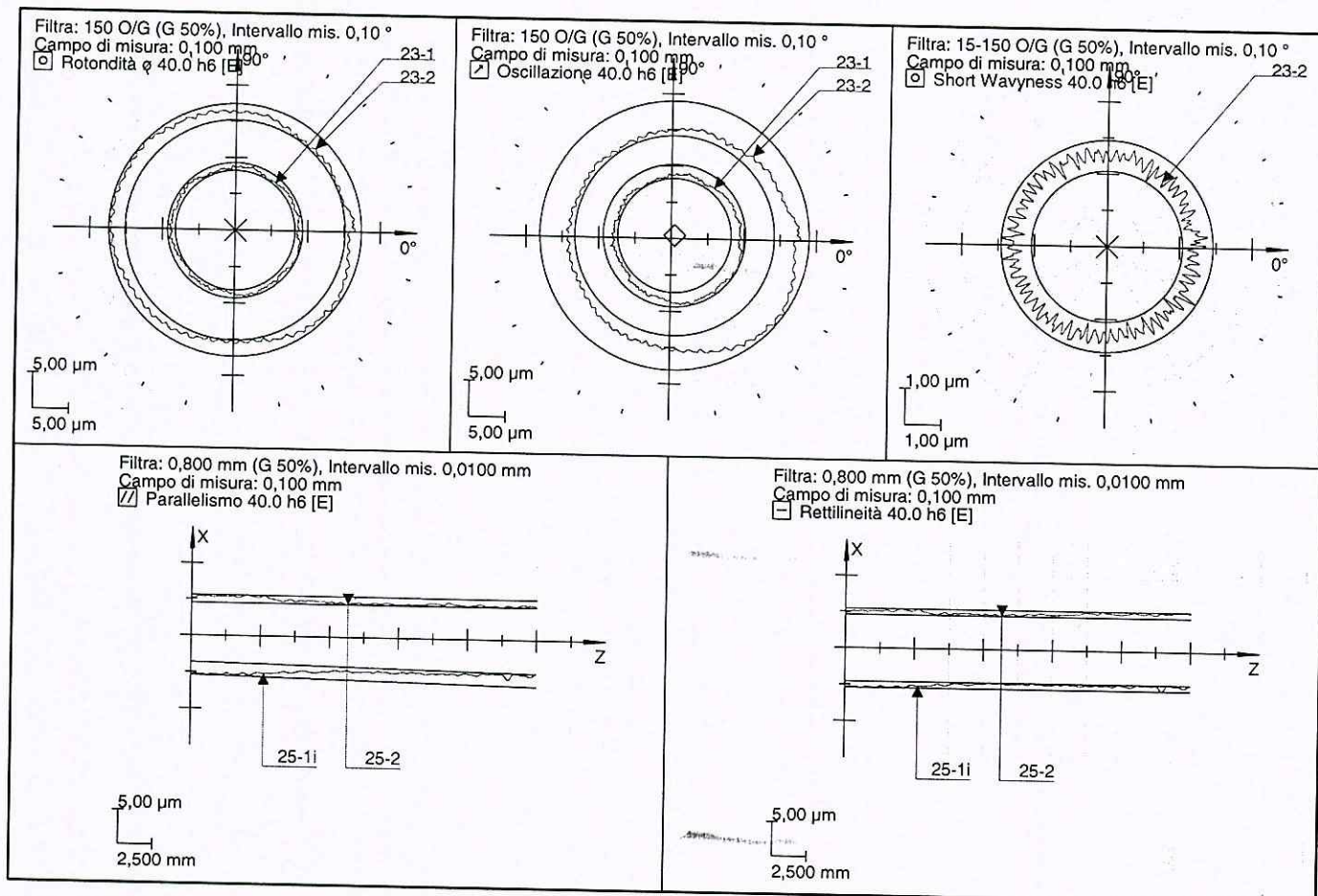
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [μ m] ϕ :[mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [μ m]	Fase [°] Inc [μ m/m]
7-1	115,00	☒ 1,39	0,0040	MZC	Asse [A/B]	1,04	57,78
7-2	127,00	☒ 1,36		MZC		0,56	80,30
7:Compito 7		☒ 1,39		MZC			
7-1	115,00	☒ 1,53	0,0200	Asse [A/B]	Asse [A/B]	0,65	59,69
7-2	127,00	☒ 1,56				0,65	57,51
8:Compito 8		☒ 1,56					
7-2	127,00	☒ 0,47	0,0010	MZC	9-2	0,11	66,61
33:Compito 33		☒ 0,47		MZC			
9-1	30,0	☒ 0,98		MZS			-5
9-2	210,0	☒ 0,87	0,0060	MZS	9-1		5
9:Compito 9		☒ 0,98					
9-1	30,0	☒ 0,80		MZS			-30
9-2	210,0	☒ 0,67	0,0040	MZS			48
10:Compito 10		☒ 0,80		MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7 SP15		GETRAG S.p.a MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M4		26.05.2014 11:25:42 Operatore TURNO A Firma
Particolare Albero Uscita 1		N. disegno 250.6.3973.35		Operazione Finito
Rapporto delle misure 2		Reparto: GPS 5		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap pezzo 2		N. lotto: 2
Commento ppap pezzo 2				OS1F_FIN.FPC



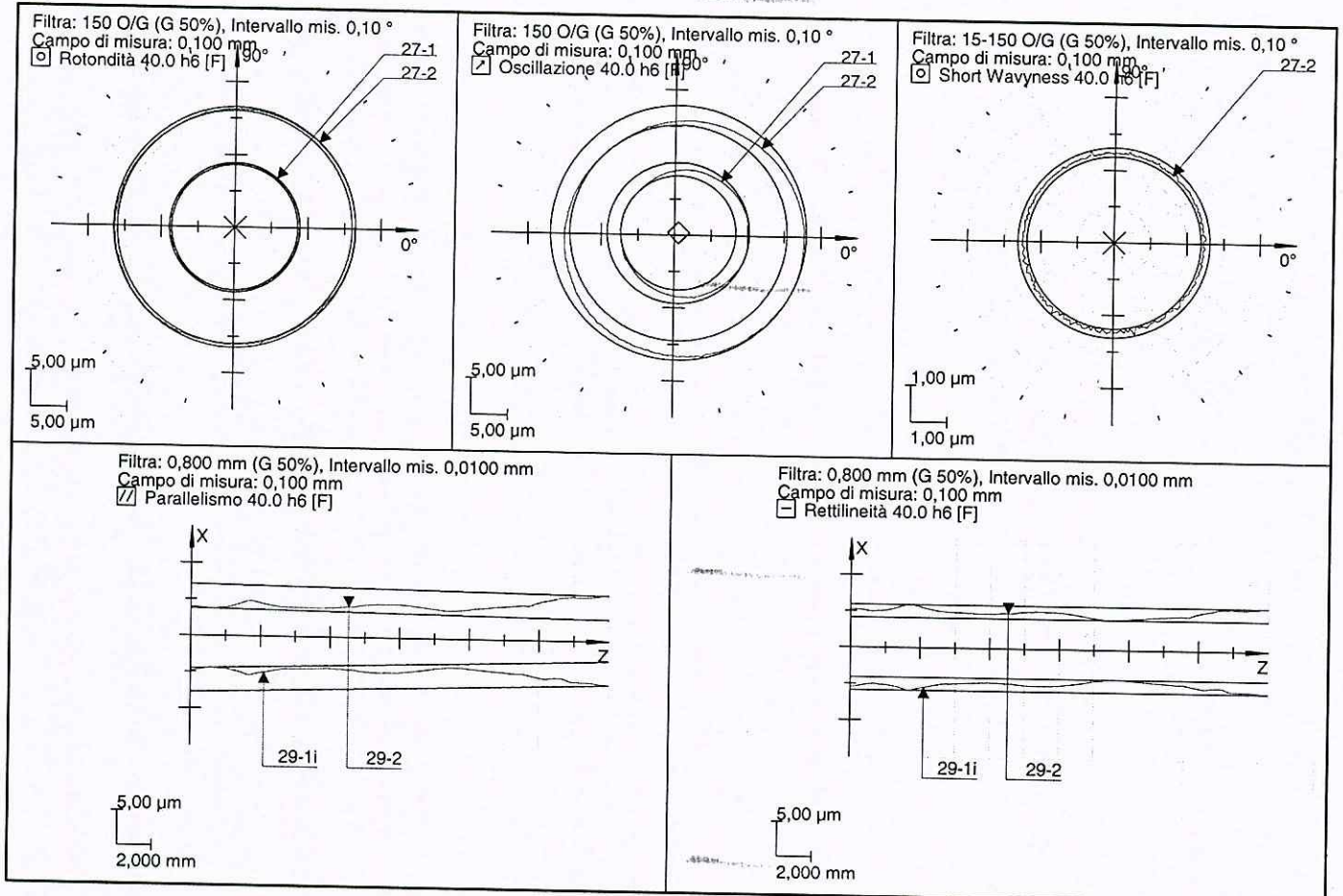
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [μ m] ϕ :[mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [μ m]	Fase [°] Inc [μ m/m]
11-1	160,00	☒ 1,74		MZC		1,22	344,76
11-2	173,00	☒ 1,14		MZC		0,90	355,96
11:Compito 11		☒ 1,74	0,0040	MZC			
11-1	160,00	☒ 2,89			Asse [A/B]	0,63	51,23
11-2	173,00	☒ 2,32			Asse [A/B]	0,62	48,67
12:Compito 12		☒ 2,89	0,0200		Asse [A/B]		
11-2	173,00	☒ 0,61		MZC		0,05	11,73
34:Compito 34		☒ 0,61	0,0010	MZC			
13-1	30,0	☒ 0,56		MZS	13-2		-14
13-2	210,0	☒ 0,66		MZS	13-1		-14
13:Compito 13		☒ 0,66	0,0060	MZS			
13-1	30,0	☒ 0,38		MZS			12
13-2	210,0	☒ 0,58		MZS			7
14:Compito 14		☒ 0,58	0,0040	MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7 SP15		GETRAG S.p.a MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M4		26.05.2014 11:25:42 Operatore TURNO A Firma
Particolare Albero Uscita 1		N. disegno 250.6.3973.35		Operazione Finito
Rapporto delle misure 2		Reparto: GPS 5		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap pezzo 2		N. lotto: 2
Commento ppap pezzo 2				OS1F_FIN.FPC



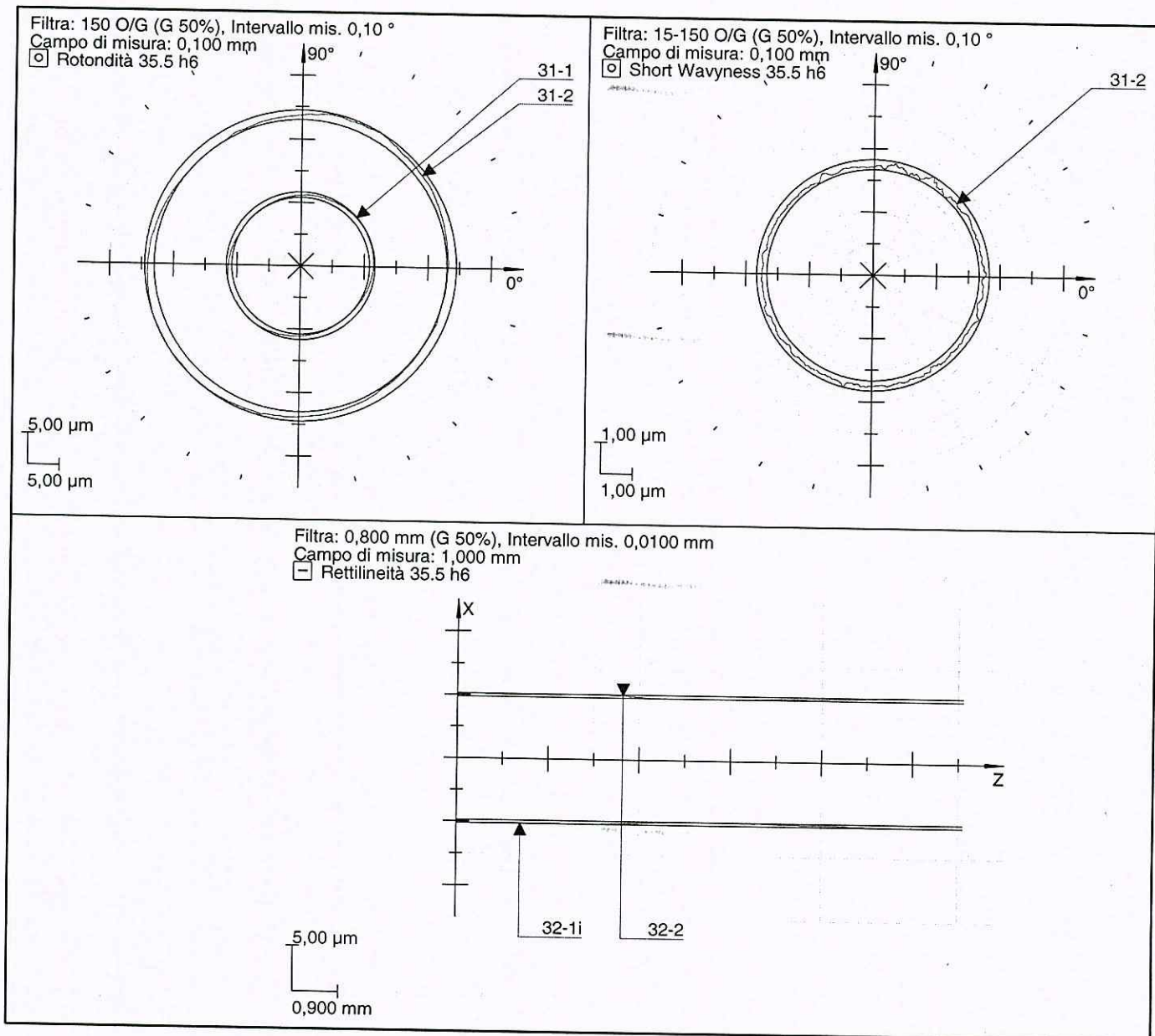
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [μm] ☒ : [mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [μm]	Fase [°] Inc [μm/m]
23-1	185,00	☒ 1,07		MZC		0,82	5,76
23-2	204,00	☒ 2,24		MZC		2,18	343,80
23:Compito 23		☒ 2,24	0,0040	MZC			
23-1	185,00	☒ 1,99			Asse [A/B]	0,62	46,28
23-2	204,00	☒ 4,79			Asse [A/B]	0,62	42,44
24:Compito 24		☒ 4,79	0,0200		Asse [A/B]		
23-2	204,00	☒ 0,84		MZC		0,10	349,27
35:Compito 35		☒ 0,84	0,0010	MZC			
25-1	30,0	☒ 1,78		MZS	25-2		61
25-2	210,0	☒ 1,07		MZS	25-1		-29
25:Compito 25		☒ 1,78	0,0060	MZS			
25-1	30,0	☒ 0,87		MZS			3
25-2	210,0	☒ 0,84		MZS			-41
26:Compito 26		☒ 0,87	0,0040	MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7 SP15		GETRAG S.p.a MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M4		26.05.2014 11:25:42 Operatore TURNO A Firma
Particolare Albero Uscita 1		N. disegno 250.6.3973.35		Operazione Finito
Rapporto delle misure 2		Reparto: GPS 5		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap pezzo 2		N. lotto: 2
Commento ppap pezzo 2				OS1F_FIN.FPC



Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [µm] ☒ :[mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [µm]	Fase [°] Inc [µm/m]
27-1	244,00	☒ 0,32		MZC		1,41	7,88
27-2	263,00	☒ 0,51		MZC		1,42	337,56
27:Compito 27		☒ 0,51	0,0040	MZC			
27-1	244,00	☒ 1,86			Asse [A/B]	0,62	34,32
27-2	263,00	☒ 2,64			Asse [A/B]	0,62	30,53
28:Compito 28		☒ 2,64	0,0200		Asse [A/B]		
27-2	263,00	☒ 0,25		MZC		0,02	313,05
36:Compito 36		☒ 0,25	0,0010	MZC			
29-1	30,0	☒ 3,25		MZS	29-2		-98
29-2	210,0	☒ 3,30		MZS	29-1		-104
29:Compito 29		☒ 3,30	0,0060	MZS			
29-1	30,0	☒ 1,79		MZS			33
29-2	210,0	☒ 1,78		MZS			71
30:Compito 30		☒ 1,79	0,0040	MZS			

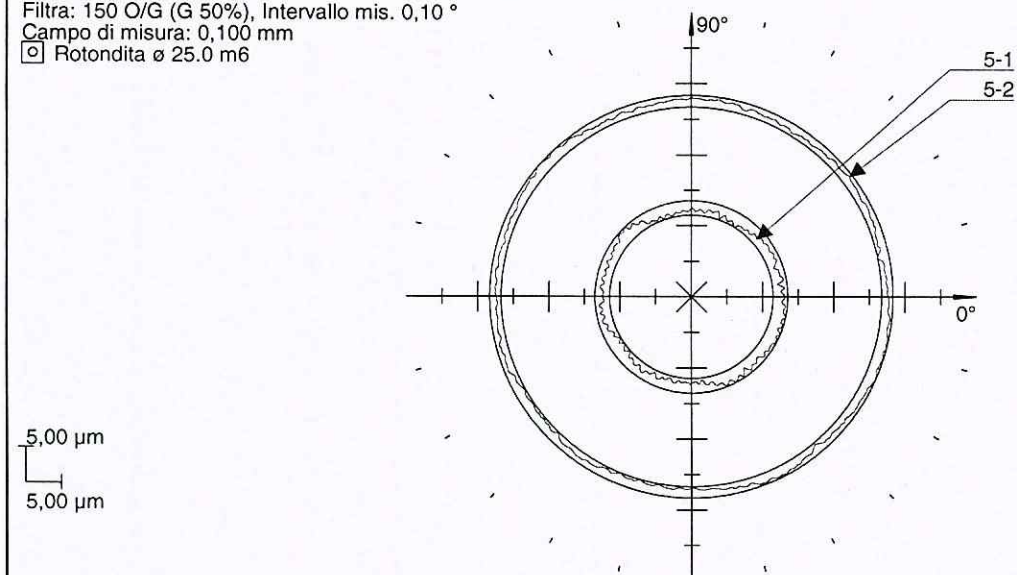
Mahr FORM-PC V4.28.7 SP15	GETRAG S.p.a MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M4		26.05.2014 11:25:42 Operatore TURNO A Firma
	Particolare Albero Uscita 1	N. disegno 250.6.3973.35	Operazione Finito
Rapporto delle misure 2		Reparto: GPS 5	
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap pezzo 2	
Commento ppap pezzo 2		N. lotto: 2 OS1F_FIN.FPC	



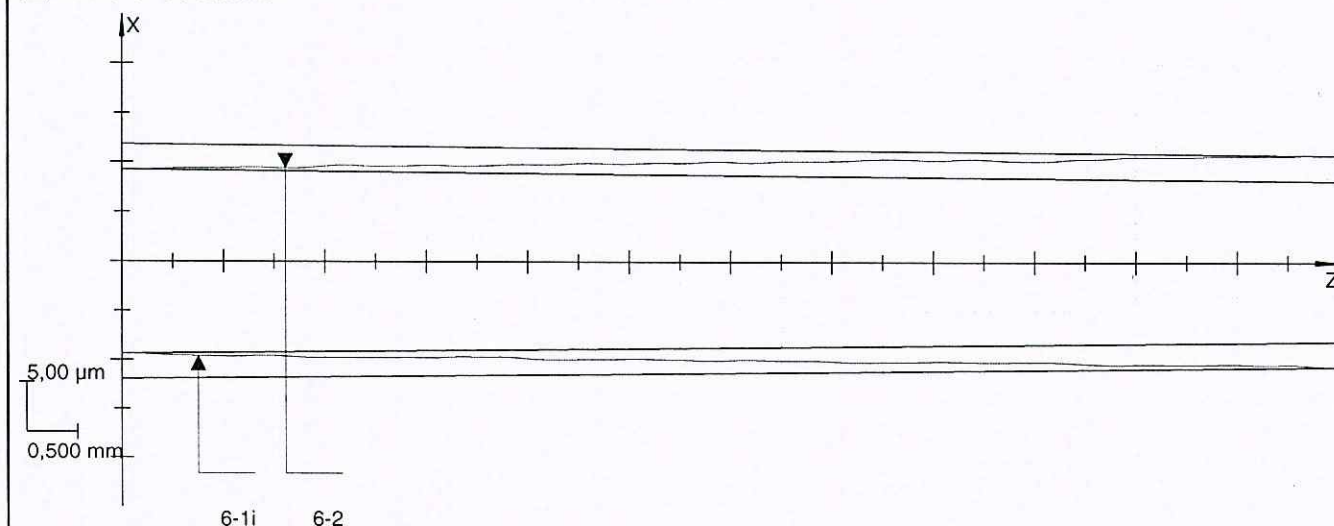
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [μm] ☒ : [mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [μm]	Fase [°] Inc [μm/m]
31-1	314,00	☒ 0,86		MZC			
31-2	322,00	☒ 1,48		MZC		2,26	15,74
31:Compito 31		☒ 1,48	0,0040	MZC		2,43	2,51
31-2	322,00	☒ 0,32		MZC			
37:Compito 37		☒ 0,32	0,0010	MZC		0,03	69,23
32-1	30,0	☒ 0,52		MZS			1165
32-2	210,0	☒ 0,50		MZS			1251
32:Compito 32		☒ 0,52	0,0040	MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7		 GETRAG S.P.A. 70026 MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M2		10.06.2014 11:58:23 Operatore TURNO D Firma
Particolare ALBERO D'USCITA 1	N. disegno 250.6.3973.35	Operazione FINITO		
Rapporto delle misure 3		Reparto: Sala metrologica		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap	N. lotto: 3	
Commento ppap				

Filtra: 150 O/G (G 50%), Intervallo mis. 0,10 °
 Campo di misura: 0,100 mm
 ☐ Rotondità ø 25.0 m6

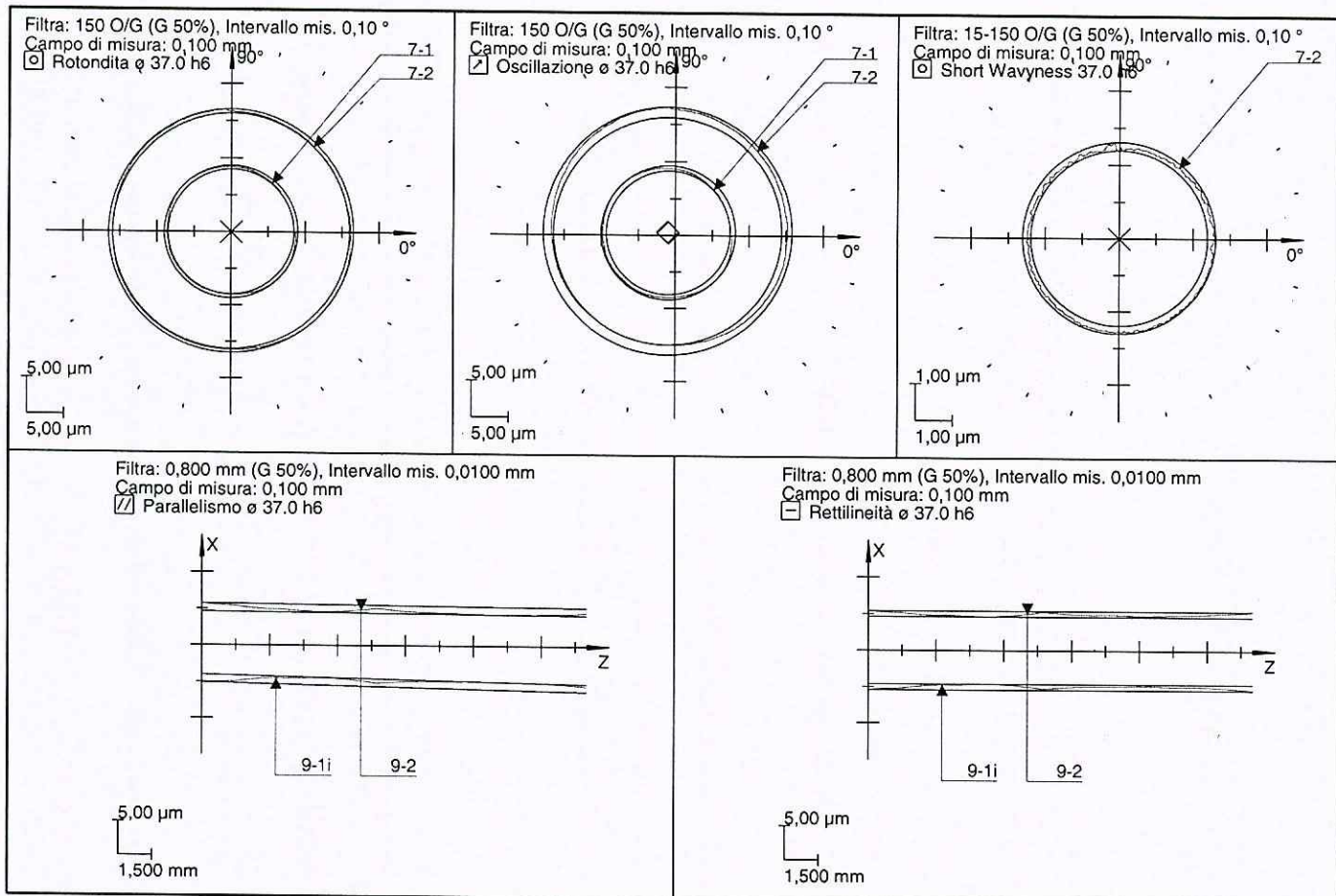


Filtra: 0,800 mm (G 50%), Intervallo mis. 0,0100 mm
 Campo di misura: 0,100 mm
 // Parallelismo ø 25.0 m6



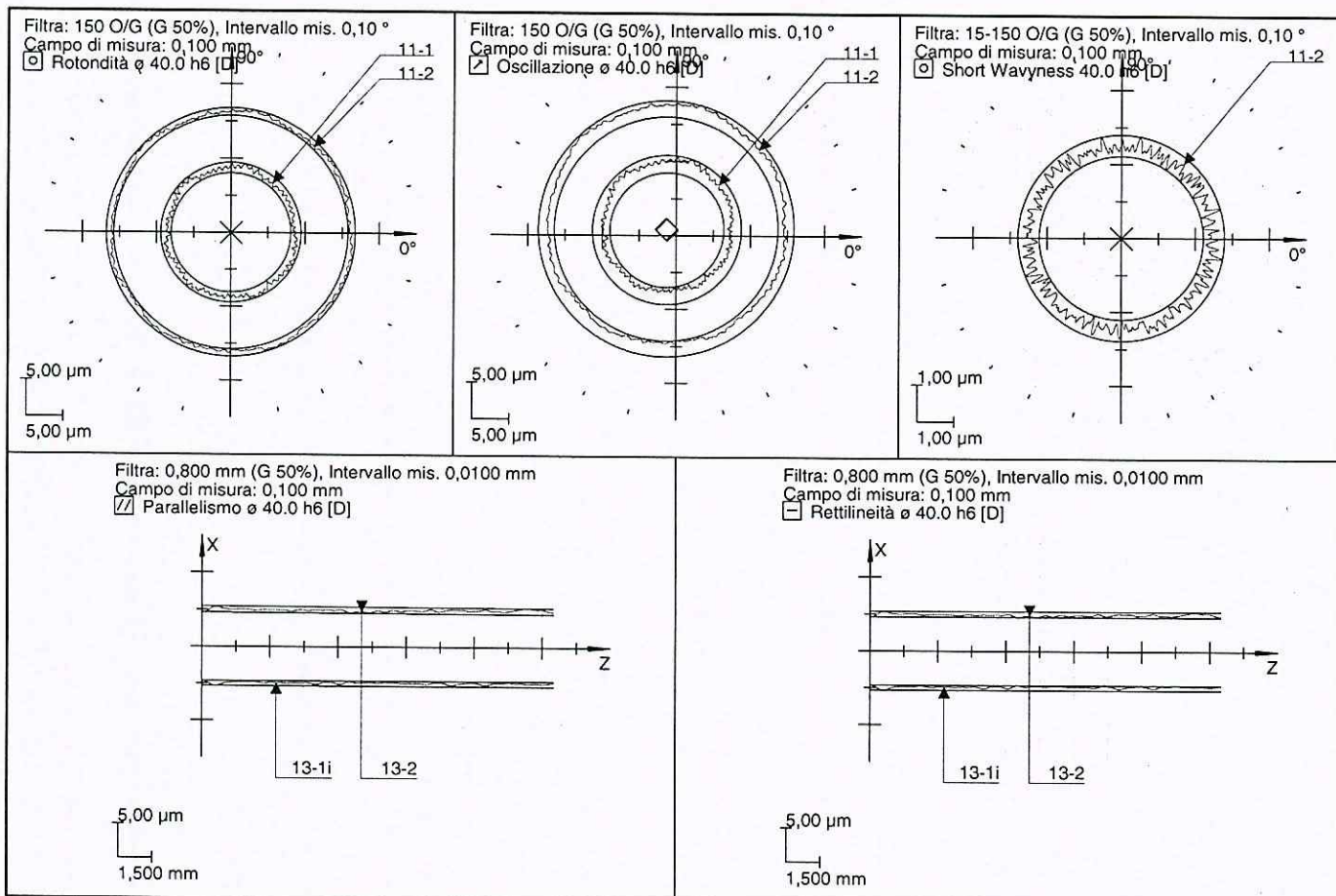
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [μm] ☐: [mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [μm]	Fase [°] Inc [μm/m]
5-1	92,00	☐ 2,07		MZC		0,94	171,36
5-2	104,00	☐ 1,60		MZC		0,96	172,52
5:Compito 5		☐ 2,07	0,0060	MZC			
6-1	30,0	// 2,58		MZS	6-2		-194
6-2	210,0	// 2,61		MZS	6-1		-212
6:Compito 6		// 2,61	0,0060				

Mahr FORM-PC V4.28.7		 GETRAG S.P.A. 70026 MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M2	10.06.2014 11:58:23 Operatore TURNO D Firma
Particolare ALBERO D'USCITA 1	N. disegno 250.6.3973.35	Operazione FINITO	
Rapporto delle misure 3		Reparto: Sala metrologica	
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap	N. lotto: 3
Commento ppap			



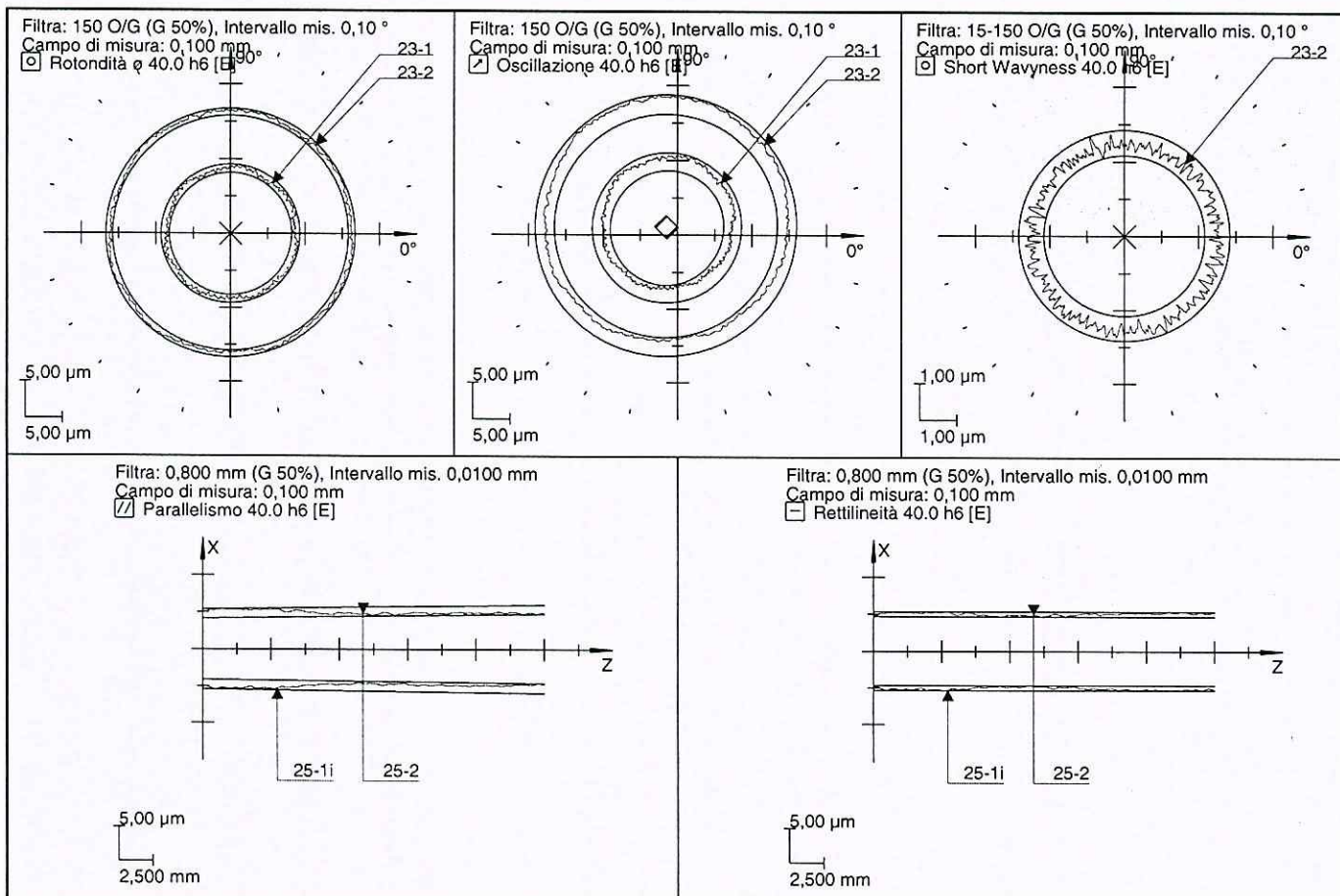
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [μm] ☒ : [mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [μm]	Fase [°] Inc [μm/m]
7-1	115,00	☒ 0,52	0,0040	MZC	Asse [A/B]	1,13	170,63
7-2	127,00	☒ 0,55		MZC		1,26	133,31
7:Compito 7		☒ 0,55		MZC			
7-1	115,00	☒ 0,72	0,0200		Asse [A/B]	1,01	160,76
7-2	127,00	☒ 1,39				1,13	156,90
8:Compito 8		☒ 1,39					
7-2	127,00	☒ 0,22	0,0010	MZC		0,06	132,60
33:Compito 33		☒ 0,22		MZC			
9-1	30,0	☒ 1,07		MZS	9-2		36
9-2	210,0	☒ 1,08	0,0060	MZS	9-1		-37
9:Compito 9		☒ 1,08					
9-1	30,0	☒ 0,80		MZS			27
9-2	210,0	☒ 0,79	0,0040	MZS			-68
10:Compito 10		☒ 0,80		MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7		GETRAG S.P.A. 70026 MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M2		10.06.2014 11:58:23 Operatore TURNO D Firma
Particolare ALBERO D'USCITA 1	N. disegno 250.6.3973.35	Operazione FINITO		
Rapporto delle misure 3		Reparto: Sala metrologica		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap		N. lotto: 3
Commento ppap				



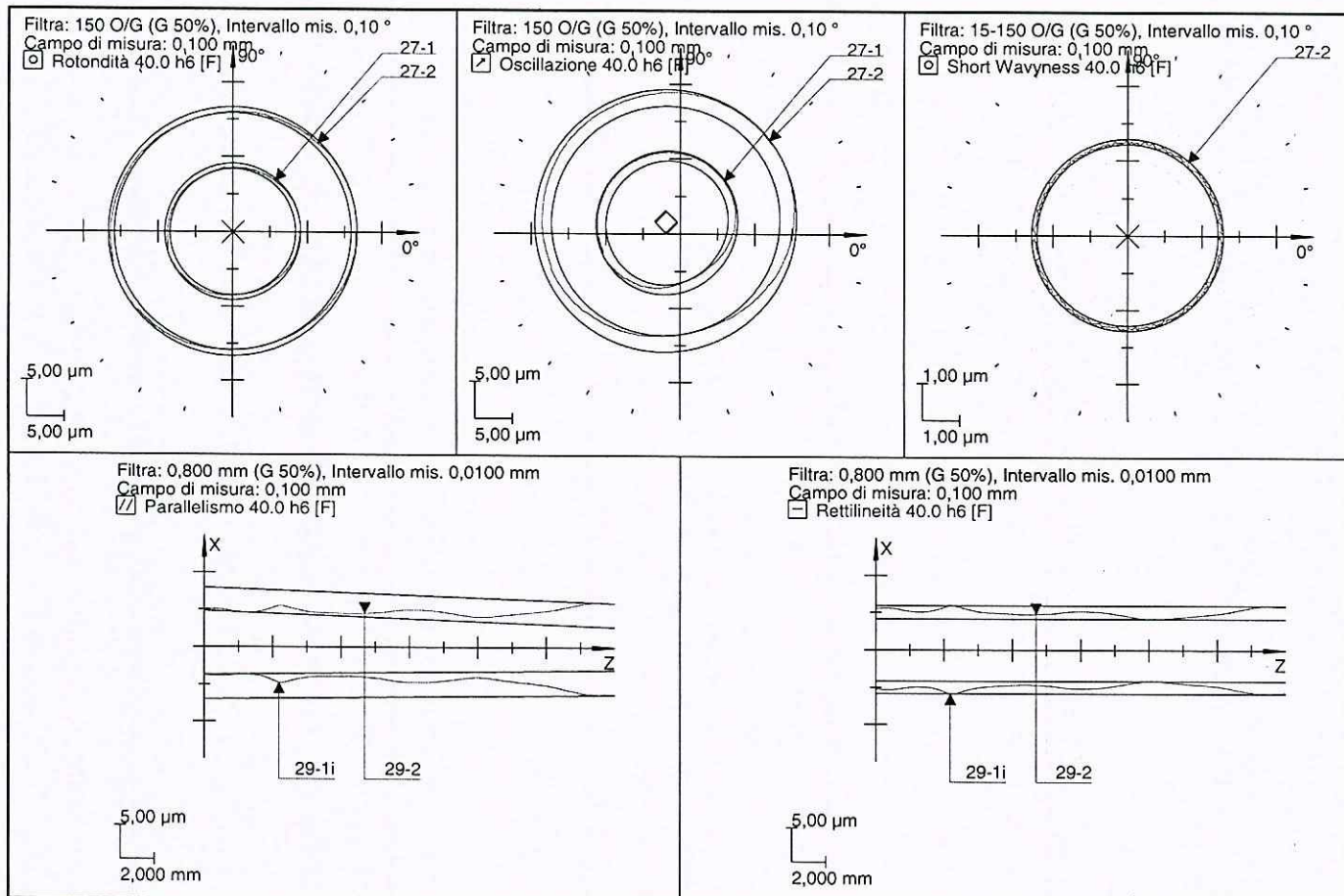
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [µm] ϕ :[mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [µm]	Fase [°] Inc [µm/m]
11-1	160,00	☒ 1,39		MZC		1,84	132,18
11-2	173,00	☒ 0,99		MZC		2,04	132,71
11:Compito 11		☒ 1,39	0,0040	MZC			
11-1	160,00	☒ 2,38			Asse [A/B]	1,47	149,59
11-2	173,00	☒ 2,15			Asse [A/B]	1,61	147,57
12:Compito 12		☒ 2,38	0,0200		Asse [A/B]		
11-2	173,00	☒ 0,57		MZC		0,01	354,55
34:Compito 34		☒ 0,57	0,0010	MZC			
13-1	30,0	☒ 0,70		MZS	13-2		1
13-2	210,0	☒ 0,84		MZS	13-1		-13
13:Compito 13		☒ 0,84	0,0060				
13-1	30,0	☒ 0,70		MZS			11
13-2	210,0	☒ 0,75		MZS			-1
14:Compito 14		☒ 0,75	0,0040	MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7		GETRAG S.P.A. 70026 MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M2		10.06.2014 11:58:23 Operatore TURNO D Firma
Particolare ALBERO D'USCITA 1		N. disegno 250.6.3973.35		Operazione FINITO
Rapporto delle misure 3		Reparto: Sala metrologica		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap		N. lotto: 3
Commento ppap				



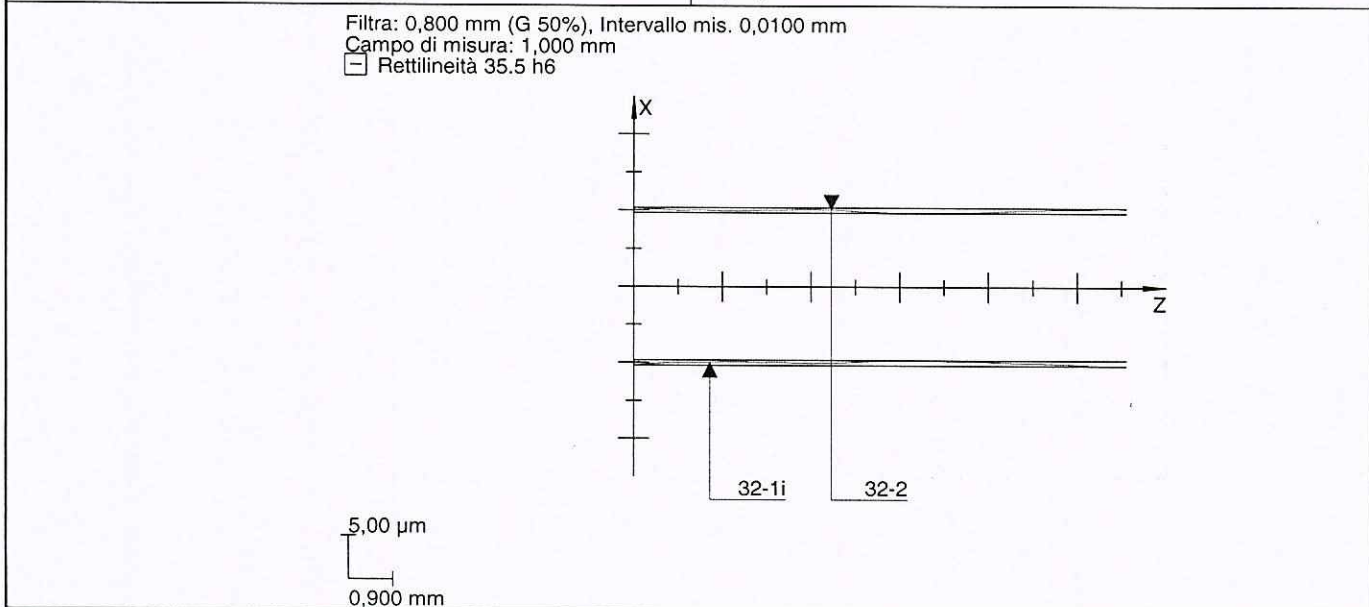
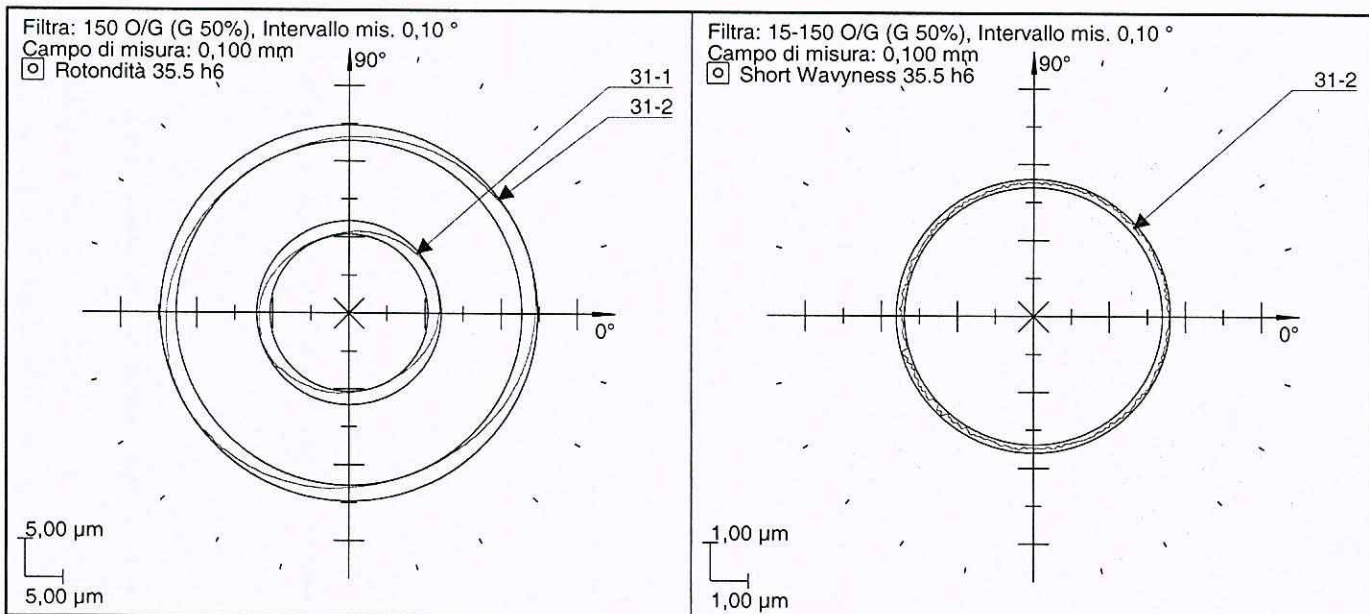
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [μm] [Ø]:[mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [μm]	Fase [°] Inc [μm/m]
23-1	185,00	1,13		MZC		2,26	129,66
23-2	204,00	0,92		MZC		2,56	128,11
23:Compito 23		1,13	0,0040	MZC			
23-1	185,00	2,42			Asse [A/B]	1,75	146,00
23-2	204,00	2,60			Asse [A/B]	1,95	143,94
24:Compito 24		2,60	0,0200		Asse [A/B]		
23-2	204,00	0,68		MZC		0,07	107,92
35:Compito 35		0,68	0,0010	MZC			
25-1	30,0	1,34		MZS	25-2		39
25-2	210,0	1,22		MZS	25-1		41
25:Compito 25		1,34	0,0060				
25-1	30,0	0,70		MZS			-23
25-2	210,0	0,65		MZS			-21
26:Compito 26		0,70	0,0040	MZS			

 FORM-PC V4.28.7		 GETRAG S.P.A. 70026 MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M2	10.06.2014 11:58:23 Operatore TURNO D Firma
Particolare ALBERO D'USCITA 1	N. disegno 250.6.3973.35	Operazione FINITO	
Rapporto delle misure 3		Reparto: Sala metrologica	
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap	N. lotto: 3
Commento ppap			



Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [µm] ☒ [mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [µm]	Fase [°] Inc [µm/m]
27-1	244,00	☒ 0,70	0,0040	MZC		2,94	136,88
27-2	263,00	☒ 0,81		MZC		3,17	125,53
27:Compito 27		☒ 0,81		MZC			
27-1	244,00	☒ 1,34	0,0200		Asse [A/B]	2,40	140,79
27-2	263,00	☒ 2,26			Asse [A/B]	2,61	139,67
28:Compito 28		☒ 2,26			Asse [A/B]		
27-2	263,00	☒ 0,14	0,0010	MZC		0,03	134,59
36:Compito 36		☒ 0,14		MZC			
29-1	30,0	☒ 3,29		MZS	29-2		-110
29-2	210,0	☒ 3,19	0,0060	MZS	29-1		-102
29:Compito 29		☒ 3,29					
29-1	30,0	☒ 1,72		MZS			86
29-2	210,0	☒ 1,79	0,0040	MZS			28
30:Compito 30		☒ 1,79		MZS			

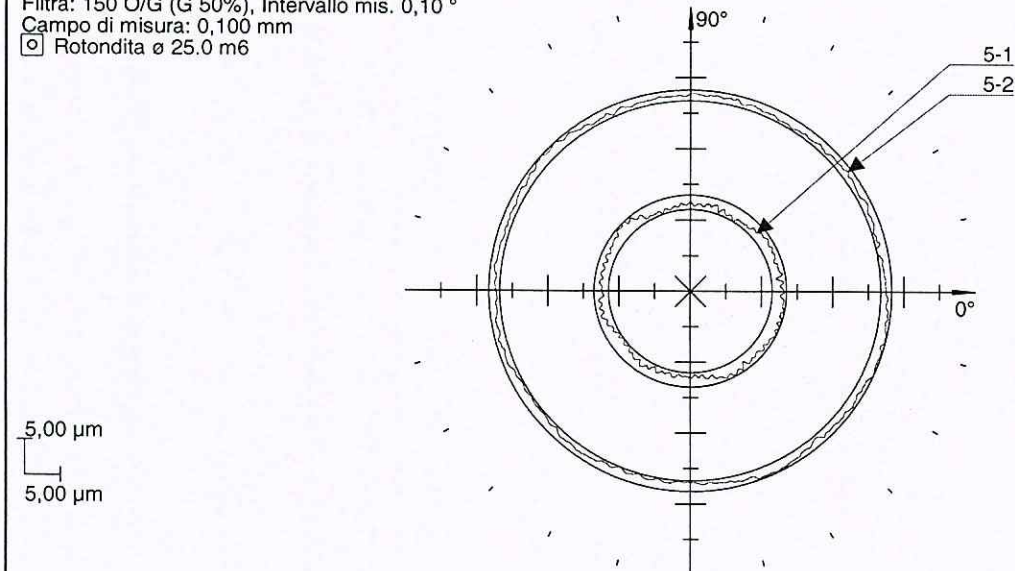
Mahr FORM-PC V4.28.7		 GETRAG S.P.A. 70026 MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M2		10.06.2014 11:58:24 Operatore TURNO D Firma
Particolare ALBERO D'USCITA 1	N. disegno 250.6.3973.35	Operazione FINITO		N. lotto: 3
Rapporto delle misure 3		Reparto: Sala metrologica		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap		
Commento ppap				



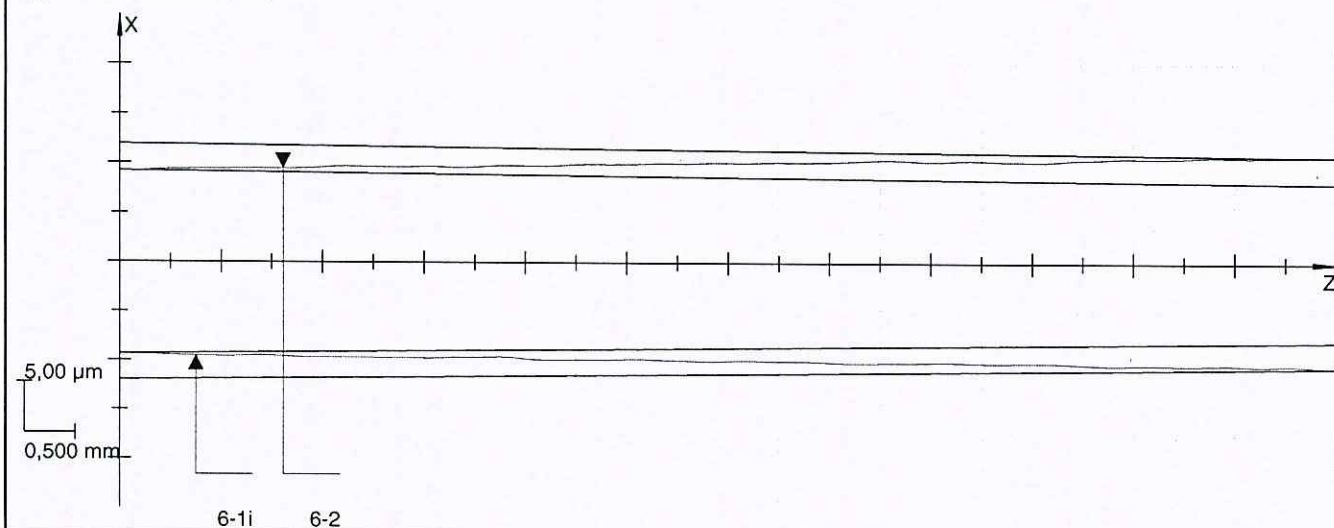
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [μm] $\varnothing$: [mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [μm]	Fase [°] Inc [μm/m]
31-1	314,00	☒ 1,74		MZC		3,15	142,19
31-2	322,00	☒ 2,08		MZC		3,43	135,72
31:Compito 31		☒ 2,08	0,0040	MZC			
31-2	322,00	☒ 0,22		MZC		0,05	177,67
37:Compito 37		☒ 0,22	0,0010	MZC			
32-1	30,0	☒ 0,73		MZS			1290
32-2	210,0	☒ 0,66		MZS			1225
32:Compito 32		☒ 0,73	0,0040	MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7		 GETRAG S.P.A. 70026 MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M2		10.06.2014 11:36:21 Operatore TURNO D Firma
Particolare ALBERO D'USCITA 1	N. disegno 250.6.3973.35	Operazione FINITO		
Rapporto delle misure 4		Reparto: Sala metrologica		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap	N. lotto: 4	
Commento				

Filtra: 150 O/G (G 50%), Intervallo mis. 0,10 °
 Campo di misura: 0,100 mm
☒ Rotondità ϕ 25.0 m6

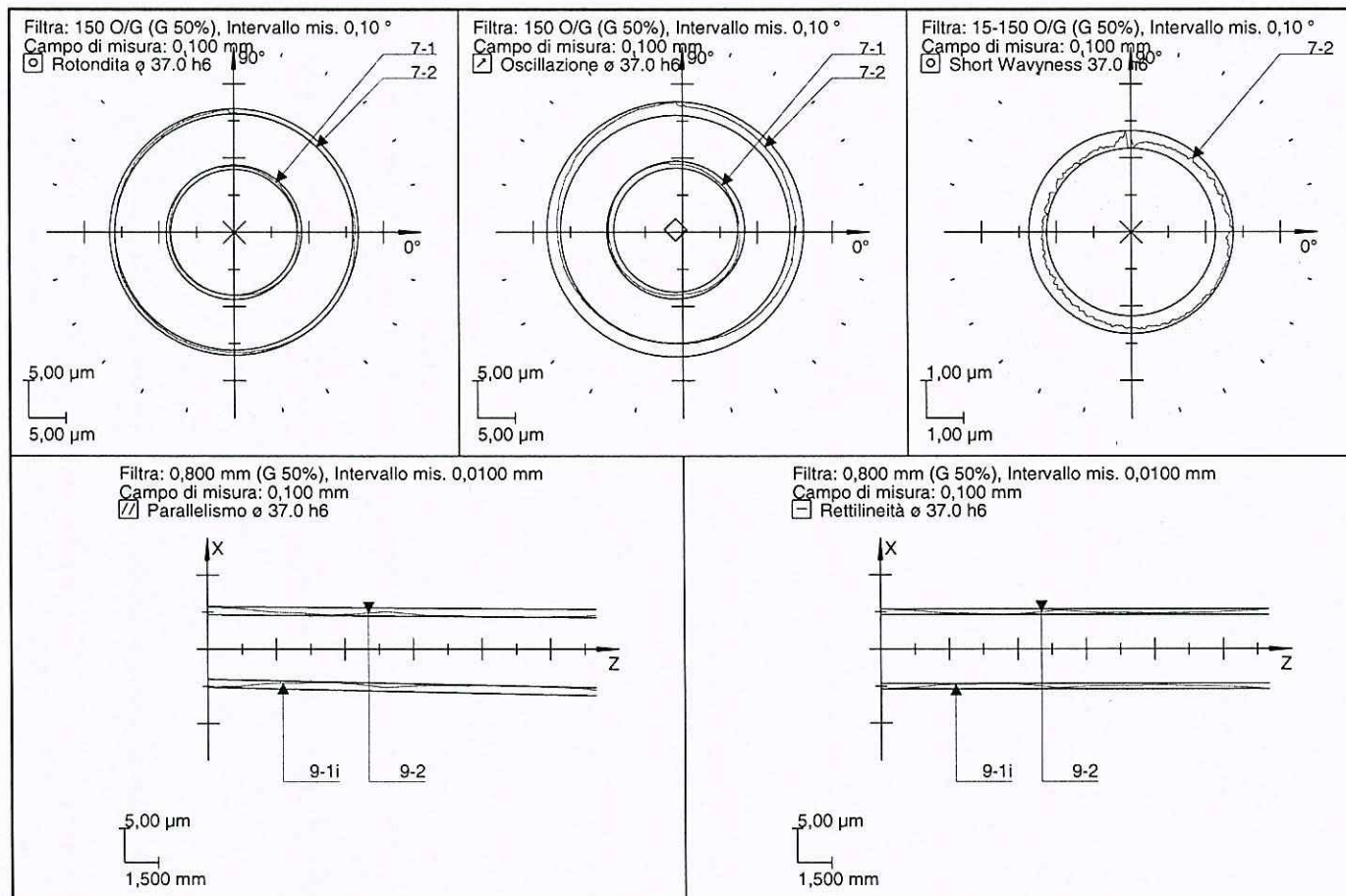


Filtra: 0,800 mm (G 50%), Intervallo mis. 0,0100 mm
 Campo di misura: 0,100 mm
☒ Parallelismo ϕ 25.0 m6



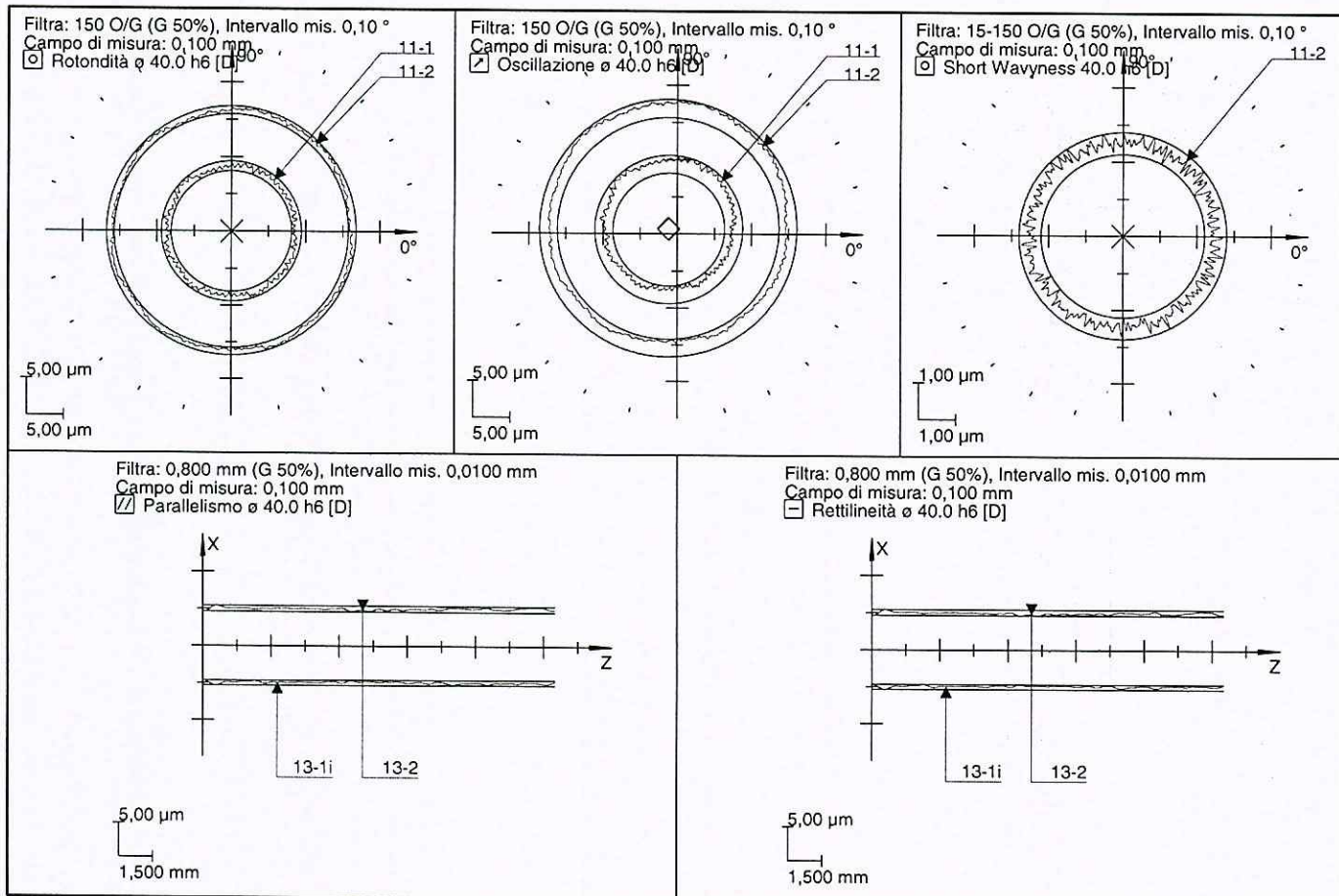
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [μm] ☒ :[mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [μm]	Fase [°] Inc [μm/m]
5-1	92,00	☒ 2,03	0,0060	MZC		1,00	171,84
5-2	104,00	☒ 1,54		MZC		1,01	163,68
5:Compito 5		☒ 2,03		MZC			
6-1	30,0	☒ 2,68	0,0060	MZS	6-2		-206
6-2	210,0	☒ 2,69		MZS	6-1		-220
6:Compito 6		☒ 2,69					

Mahr FORM-PC V4.28.7		 GETRAG S.P.A. 70026 MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M2		10.06.2014 11:36:21 Operatore TURNO D Firma
Particolare ALBERO D'USCITA 1	N. disegno 250.6.3973.35	Operazione FINITO		
Rapporto delle misure 4		Reparto: Sala metrologica		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap	N. lotto: 4	
Commento				



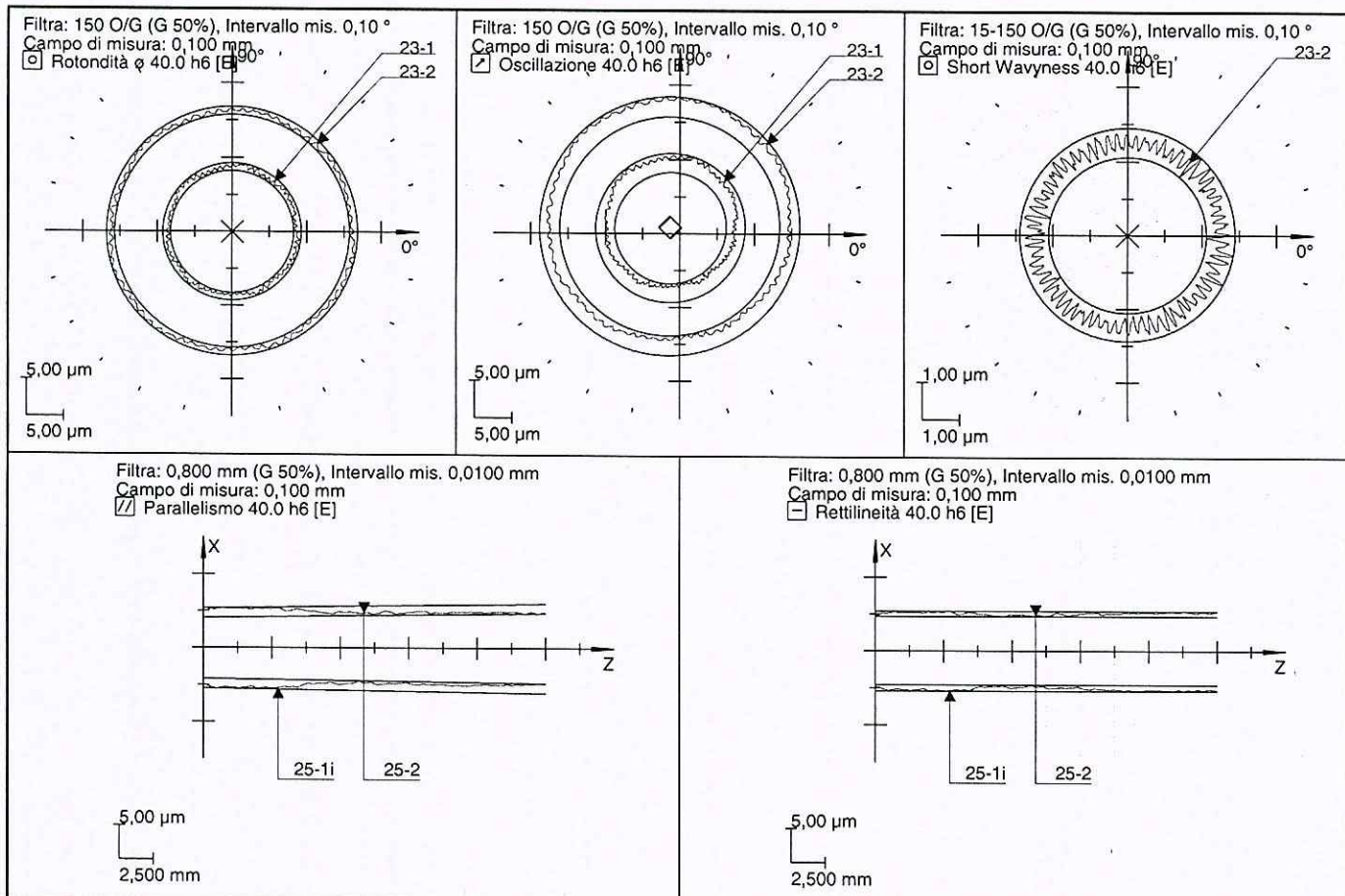
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [µm] ☒ :[mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [µm]	Fase [°] Inc [µm/m]
7-1	115,00	☒ 0,61	0,0040	MZC	Asse [A/B]	1,19	171,47
7-2	127,00	☒ 0,70		MZC		1,43	131,68
7:Compito 7		☒ 0,70		MZC			
7-1	115,00	☒ 0,93	0,0200		Asse [A/B]	0,98	162,81
7-2	127,00	☒ 1,82				1,06	159,47
8:Compito 8		☒ 1,82					
7-2	127,00	☒ 0,48	0,0010	MZC		0,16	147,77
33:Compito 33		☒ 0,48		MZC			
9-1	30,0	☒ 1,09		MZS	9-2		37
9-2	210,0	☒ 1,09	0,0060	MZS	9-1		-43
9:Compito 9		☒ 1,09					
9-1	30,0	☒ 0,79		MZS			23
9-2	210,0	☒ 0,73	0,0040	MZS			-67
10:Compito 10		☒ 0,79		MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7		GETRAG S.P.A. 70026 MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M2		10.06.2014 11:36:21 Operatore TURNO D Firma
Particolare ALBERO D'USCITA 1	N. disegno 250.6.3973.35	Operazione FINITO		
Rapporto delle misure 4		Reparto: Sala metrologica		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap		N. lotto: 4
Commento				



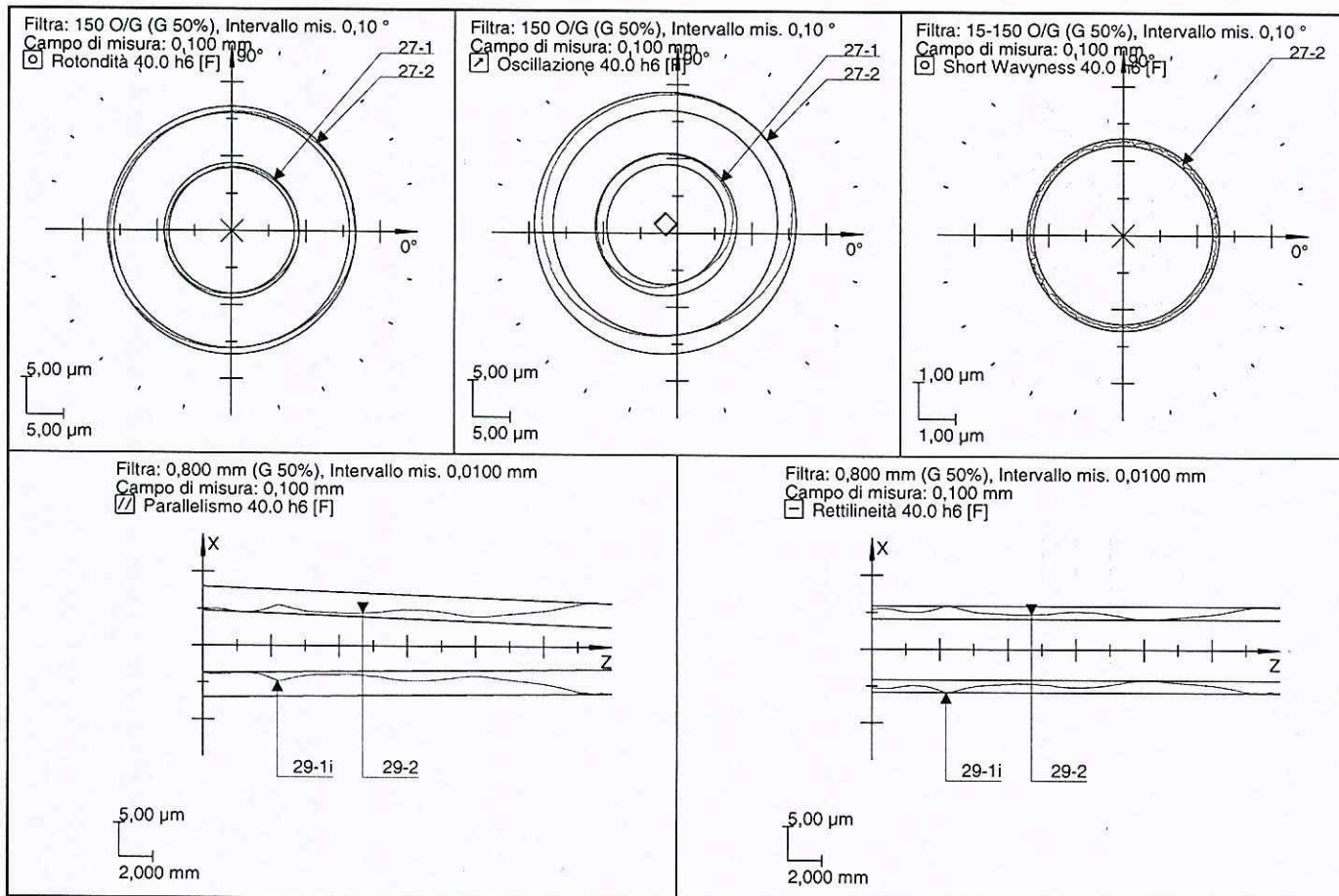
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [µm] ☒ : [mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [µm]	Fase [°] Inc [µm/m]
11-1	160,00	☒ 1,31	0,0040	MZC	Asse [A/B]	1,75	130,43
11-2	173,00	☒ 1,04		MZC		1,95	131,20
11:Compito 11		☒ 1,31		MZC			
11-1	160,00	☒ 2,44	0,0200		Asse [A/B]	1,31	152,58
11-2	173,00	☒ 2,41			Asse [A/B]	1,41	150,54
12:Compito 12		☒ 2,44			Asse [A/B]		
11-2	173,00	☒ 0,59	0,0010	MZC		0,05	294,81
34:Compito 34		☒ 0,59		MZC			
13-1	30,0	☒ 0,71		MZS	13-2		-7
13-2	210,0	☒ 0,80	0,0060	MZS	13-1		-9
13:Compito 13		☒ 0,80					
13-1	30,0	☒ 0,71		MZS			5
13-2	210,0	☒ 0,79	0,0040	MZS			4
14:Compito 14		☒ 0,79		MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7		 GETRAG S.P.A. 70026 MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M2		10.06.2014 11:36:21 Operatore TURNO D Firma
Particolare ALBERO D'USCITA 1	N. disegno 250.6.3973.35	Operazione FINITO		
Rapporto delle misure 4		Reparto: Sala metrologica		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap	N. lotto: 4	
Commento				



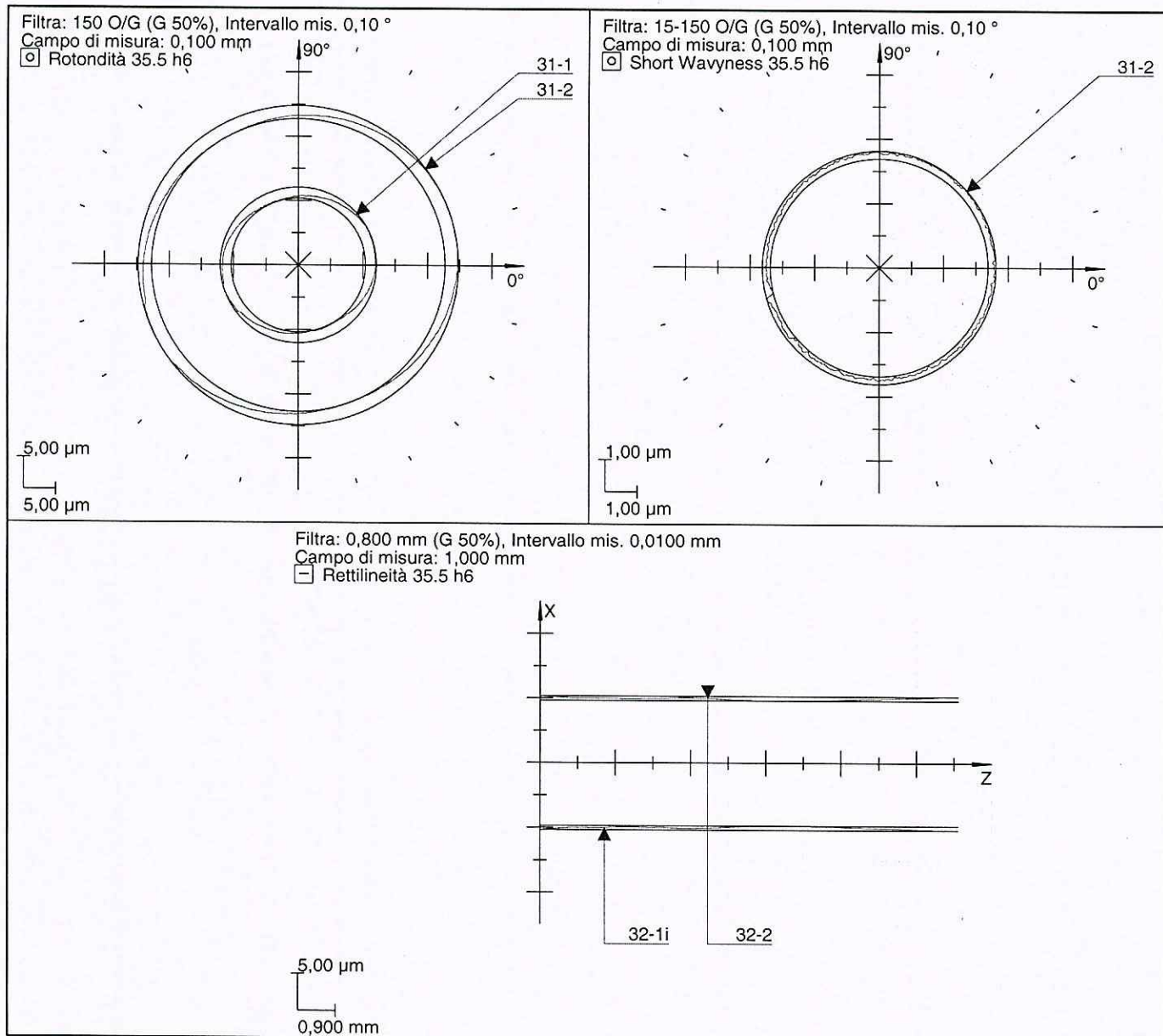
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [µm] ϕ : [mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [µm]	Fase [°] Inc [µm/m]
23-1	185,00	☒ 1,03		MZC		2,03	130,22
23-2	204,00	☒ 1,09		MZC		2,32	127,06
23:Compito 23		☒ 1,09	0,0040	MZC			
23-1	185,00	☒ 2,56			Asse [A/B]	1,50	148,89
23-2	204,00	☒ 2,70			Asse [A/B]	1,65	146,67
24:Compito 24		☒ 2,70	0,0200		Asse [A/B]		
23-2	204,00	☒ 0,77		MZC		0,02	213,88
35:Compito 35		☒ 0,77	0,0010	MZC			
25-1	30,0	☒ 1,32		MZS	25-2		43
25-2	210,0	☒ 1,31		MZS	25-1		44
25:Compito 25		☒ 1,32	0,0060				
25-1	30,0	☒ 0,82		MZS			-24
25-2	210,0	☒ 0,71		MZS			-24
26:Compito 26		☒ 0,82	0,0040	MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7		GETRAG S.P.A. 70026 MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M2		10.06.2014 11:36:21 Operatore TURNO D Firma
Particolare ALBERO D'USCITA 1		N. disegno 250.6.3973.35		Operazione FINITO
Rapporto delle misure 4		Reparto: Sala metrologica		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap		N. lotto: 4
Commento				



Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [µm] ☒ :[mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [µm]	Fase [°] Inc [µm/m]
27-1	244,00	☒ 0,65		MZC		2,62	137,31
27-2	263,00	☒ 0,85		MZC		2,79	123,18
27:Compito 27		☒ 0,85	0,0040	MZC			
27-1	244,00	☒ 1,56			Asse [A/B]	1,97	143,12
27-2	263,00	☒ 2,52			Asse [A/B]	2,13	141,81
28:Compito 28		☒ 2,52	0,0200		Asse [A/B]		
27-2	263,00	☒ 0,18		MZC		0,00	124,21
36:Compito 36		☒ 0,18	0,0010	MZC			
29-1	30,0	☒ 3,31		MZS	29-2		-109
29-2	210,0	☒ 3,23		MZS	29-1		-103
29:Compito 29		☒ 3,31	0,0060	MZS			
29-1	30,0	☒ 1,72		MZS			87
29-2	210,0	☒ 1,79		MZS			27
30:Compito 30		☒ 1,79	0,0040	MZS			

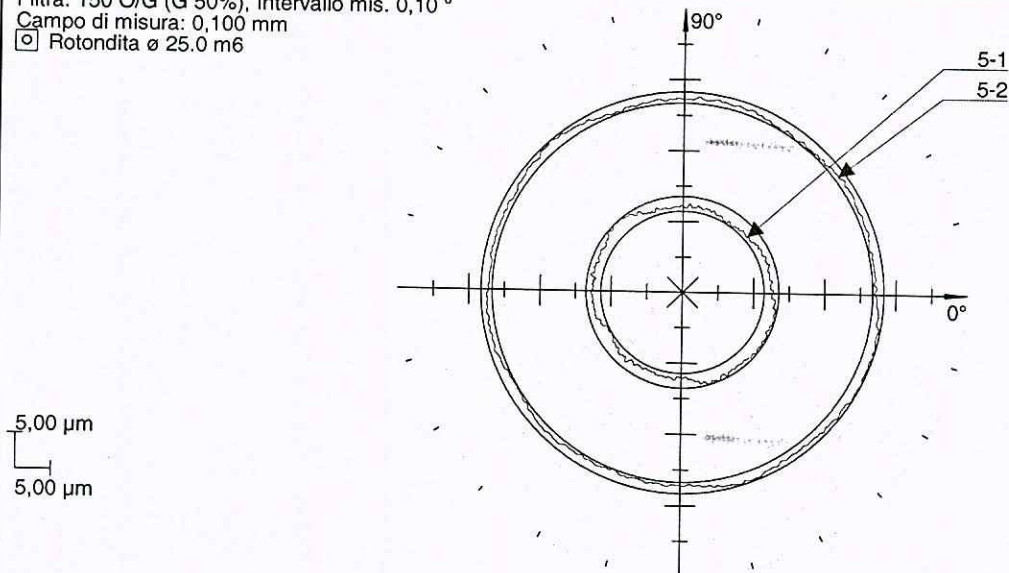
Mahr FORM-PC V4.28.7		 GETRAG S.P.A. 70026 MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M2	10.06.2014 11:36:21 Operatore TURNO D Firma
Particolare ALBERO D'USCITA 1	N. disegno 250.6.3973.35	Operazione FINITO	
Rapporto delle misure 4		Reparto: Sala metrologica	
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap	N. lotto: 4
Commento			



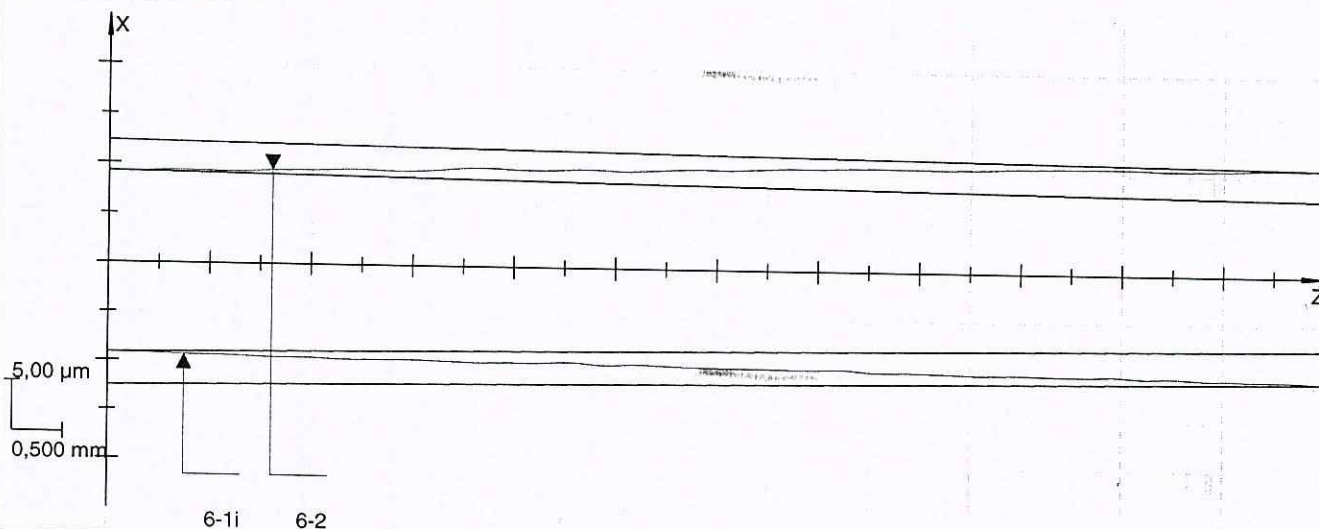
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [μm] ☒ :[mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [μm]	Fase [°] Inc [μm/m]
31-1	314,00	☒ 1,70		MZC		2,84	143,95
31-2	322,00	☒ 2,07		MZC		3,05	135,91
31:Compito 31		☒ 2,07	0,0040	MZC			
31-2	322,00	☒ 0,25		MZC		0,06	228,56
37:Compito 37		☒ 0,25	0,0010	MZC			
32-1	30,0	☒ 0,63		MZS			1304
32-2	210,0	☒ 0,67		MZS			1223
32:Compito 32		☒ 0,67	0,0040	MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7		 GETRAG S.P.A. 70026 MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M2		26.05.2014 13:00:37 Operatore TURNO A Firma
Particolare ALBERO D'USCITA 1	N. disegno 250.6.3973.35	Operazione FINITO		
Rapporto delle misure 5		Reparto: Sala metrologica		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap pezzo 5	N. lotto: 5	
Commento ppap pezzo 5				

Filtra: 150 O/G (G 50%), Intervallo mis. 0,10 °
 Campo di misura: 0,100 mm
 ☐ Rotondità ϕ 25.0 m6

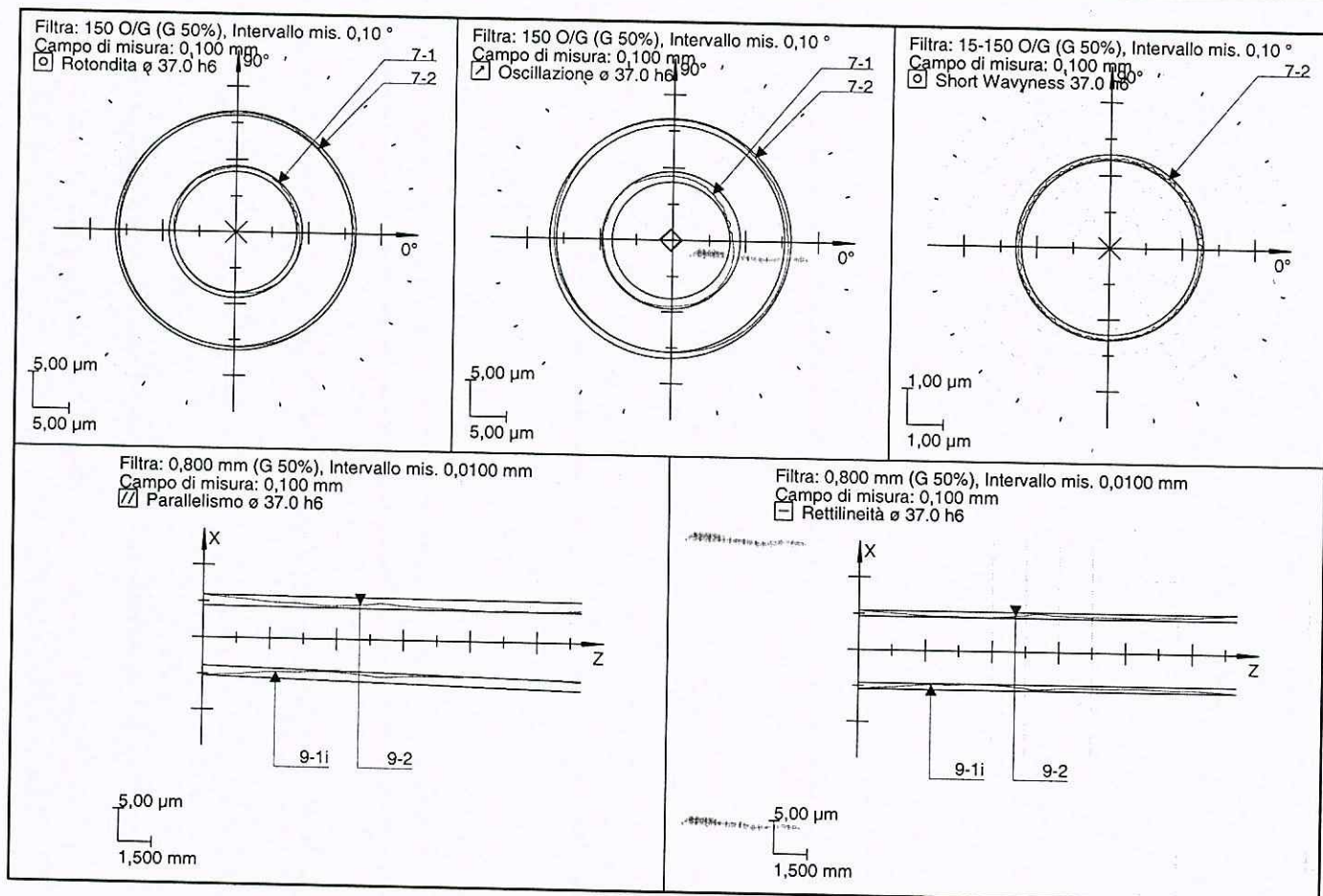


Filtra: 0,800 mm (G 50%), Intervallo mis. 0,0100 mm
 Campo di misura: 0,100 mm
 // Parallelismo ϕ 25.0 m6



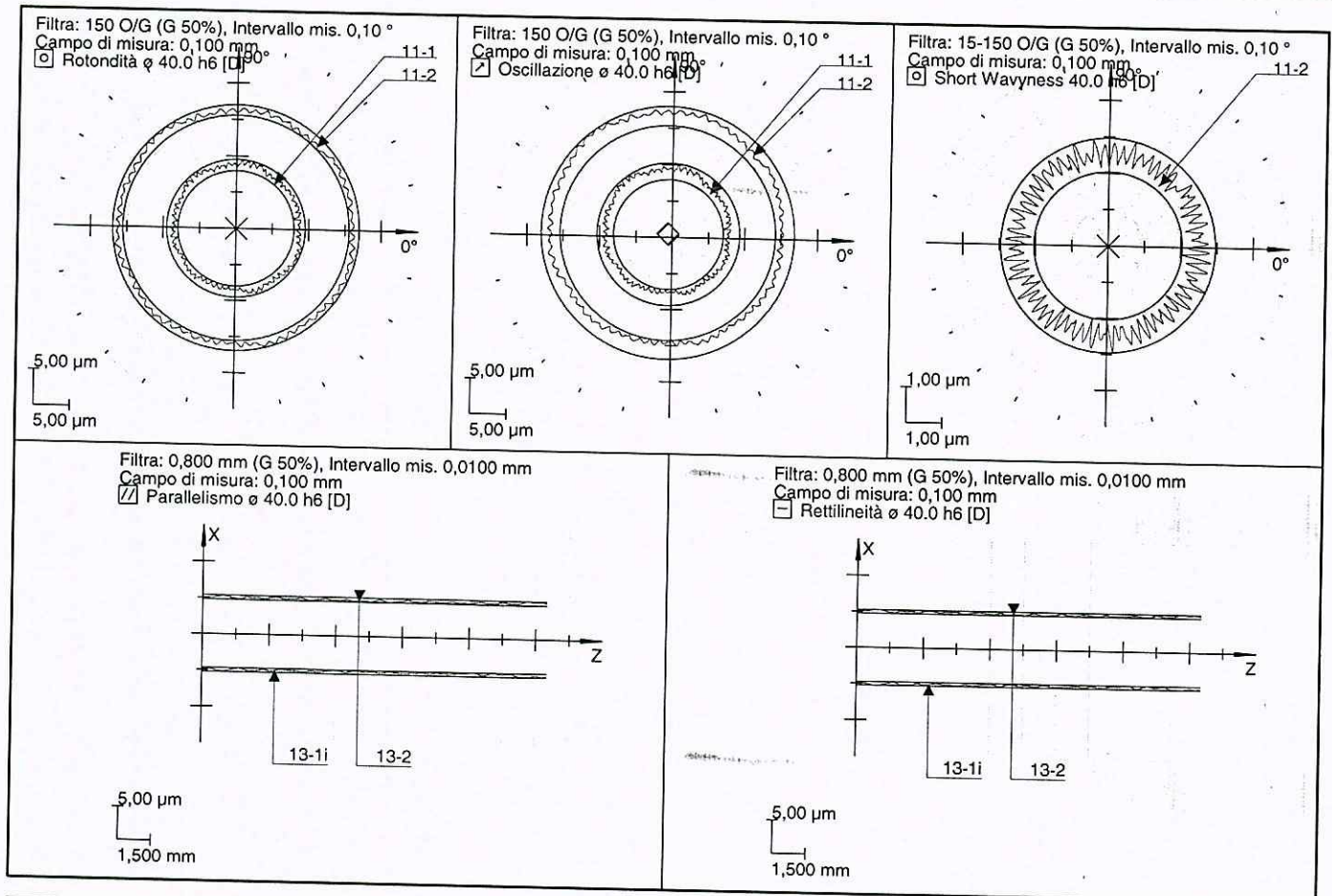
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [μm] ☐: [mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [μm]	Fase [°] Inc [μm/m]
5-1	92,00	☐ 2,08	0,0060	MZC		0,45	235,04
5-2	104,00	☐ 1,57		MZC			197,76
5:Compito 5		☐ 2,08		MZC			
6-1	30,0	// 3,35	0,0060	MZS	6-2		-264
6-2	210,0	// 3,08		MZS	6-1		-263
6:Compito 6		// 3,35		MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7		GETRAG S.P.A. 70026 MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M2		26.05.2014 13:00:37 Operatore TURNO A Firma
Particolare ALBERO D'USCITA 1		N. disegno 250.6.3973.35		Operazione FINITO
Rapporto delle misure 5		Reparto: Sala metrologica		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap pezzo 5		N. lotto: 5
Commento ppap pezzo 5				



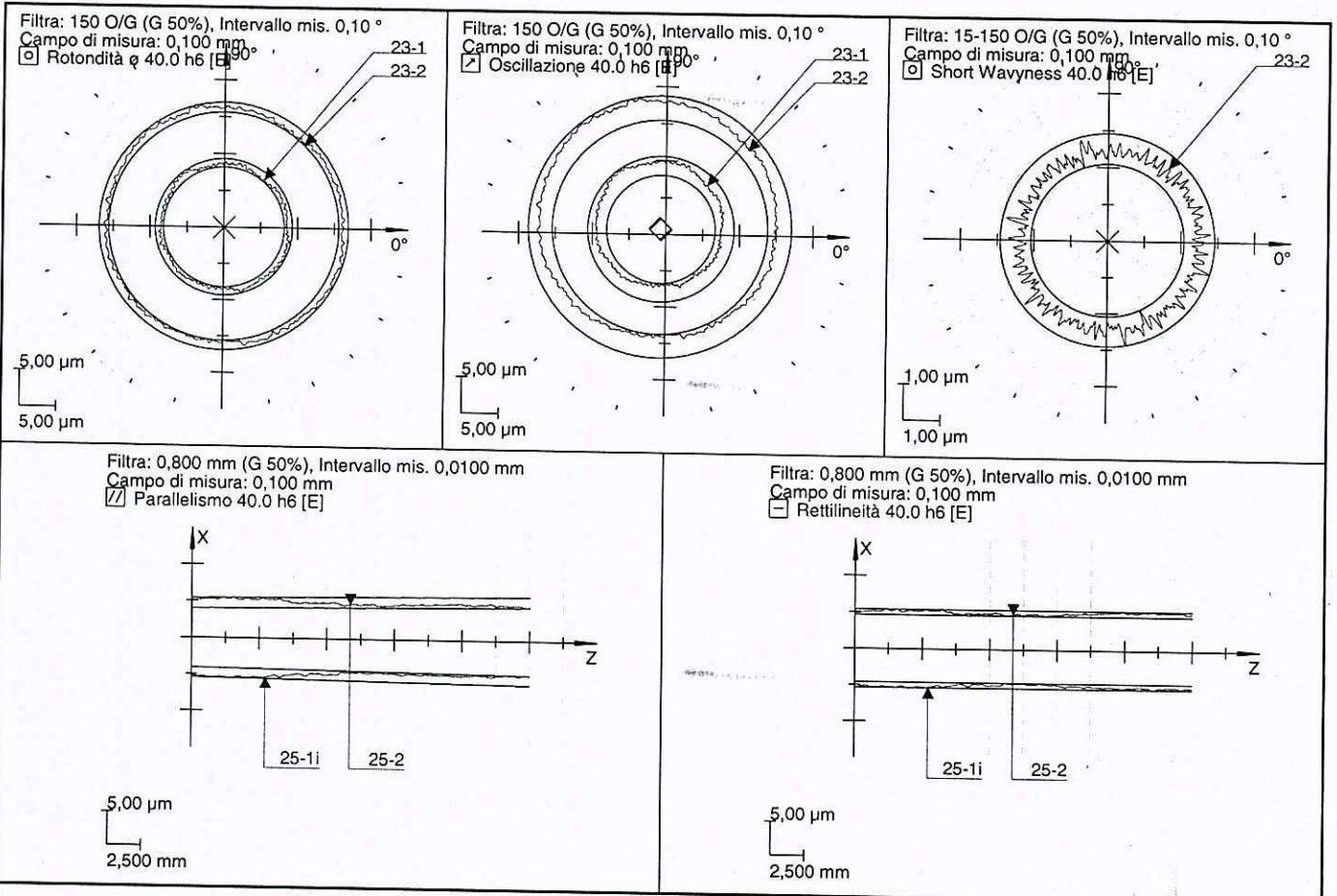
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [μm] ϕ : [mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [μm]	Fase [°] Inc [μm/m]
7-1	115,00	☒ 0,78		MZC		0,86	205,76
7-2	127,00	☒ 0,53		MZC		0,42	134,19
7:Compito 7		☒ 0,78	0,0040	MZC			
7-1	115,00	☒ 1,43			Asse [A/B]	0,25	189,84
7-2	127,00	☒ 0,90			Asse [A/B]	0,33	167,00
8:Compito 8		☒ 1,43	0,0200		Asse [A/B]		
7-2	127,00	☒ 0,16		MZC		0,04	93,61
33:Compito 33		☒ 0,16	0,0010	MZC			
9-1	30,0	☒ 1,41		MZS	9-2		58
9-2	210,0	☒ 1,51		MZS	9-1		-61
9:Compito 9		☒ 1,51	0,0060	MZS			
9-1	30,0	☒ 0,82		MZS			15
9-2	210,0	☒ 0,82		MZS			-85
10:Compito 10		☒ 0,82	0,0040	MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7		GETRAG S.P.A. 70026 MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M2		26.05.2014 13:00:37 Operatore TURNO A Firma
Particolare ALBERO D'USCITA 1	N. disegno 250.6.3973.35	Operazione FINITO		
Rapporto delle misure 5		Reparto: Sala metrologica		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap pezzo 5		N. lotto: 5
Commento ppap pezzo 5				



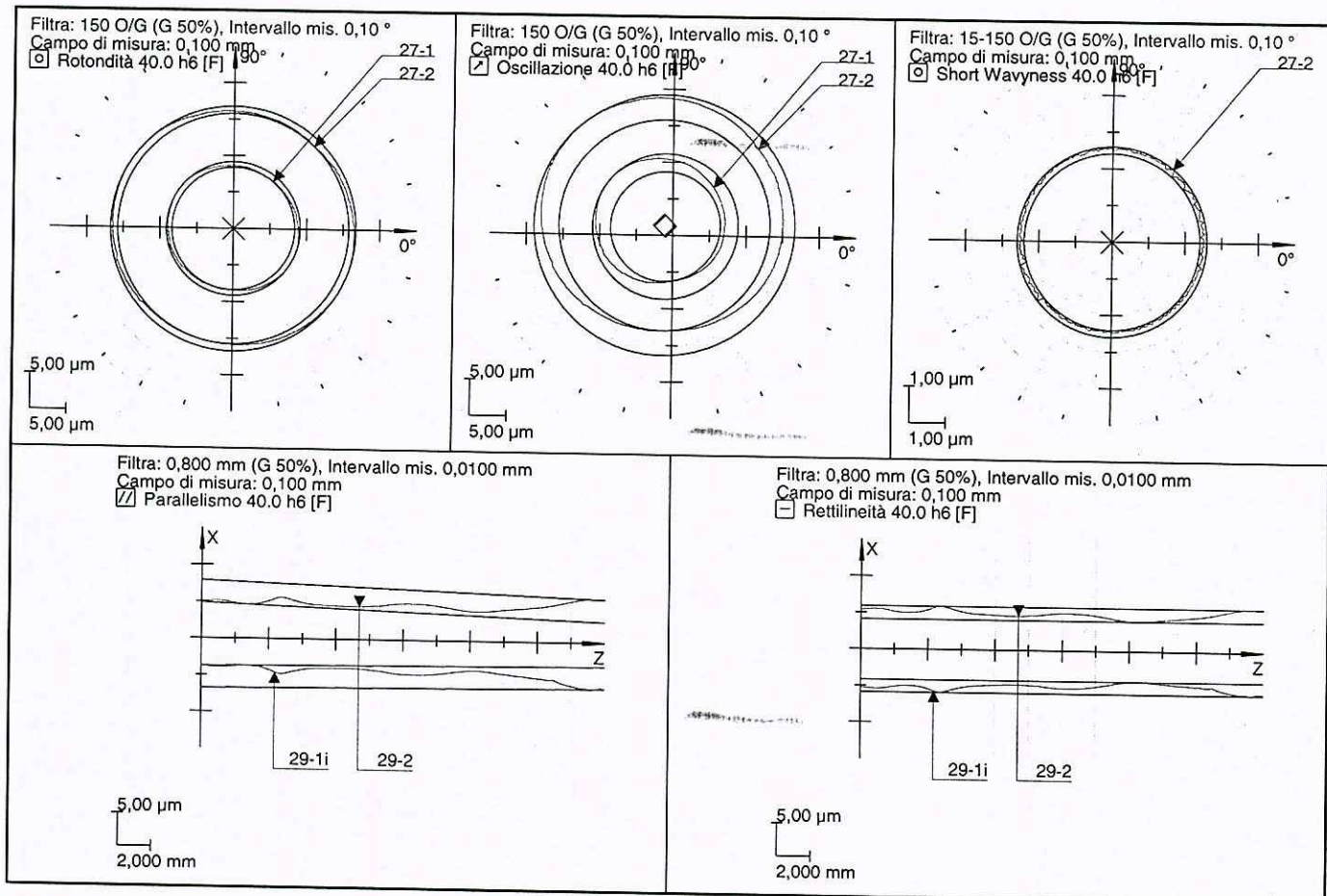
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [µm] ϕ : [mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [µm]	Fase [°] Inc [µm/m]
11-1	160,00	☒ 1,55	0,0040	MZC	Asse [A/B]	1,13	137,86
11-2	173,00	☒ 1,40		MZC		1,43	124,01
11:Compito 11		☒ 1,55		MZC			
11-1	160,00	☒ 2,27	0,0200		Asse [A/B]	0,66	142,87
11-2	173,00	☒ 2,61				0,80	139,06
12:Compito 12		☒ 2,61					
11-2	173,00	☒ 0,91	0,0010	MZC	13-2	0,03	285,12
34:Compito 34		☒ 0,91		MZC			
13-1	30,0	☒ 0,55		MZS			
13-2	210,0	☒ 0,56	0,0060	MZS	13-1		3
13:Compito 13		☒ 0,56		MZS			-2
13-1	30,0	☒ 0,54		MZS			8
13-2	210,0	☒ 0,52	0,0040	MZS			-3
14:Compito 14		☒ 0,54		MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7		GETRAG S.P.A. 70026 MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M2		26.05.2014 13:00:37 Operatore TURNO A Firma
Particolare ALBERO D'USCITA 1	N. disegno 250.6.3973.35	Operazione FINITO		
Rapporto delle misure 5		Reparto: Sala metrologica		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap pezzo 5		N. lotto: 5
Commento ppap pezzo 5				



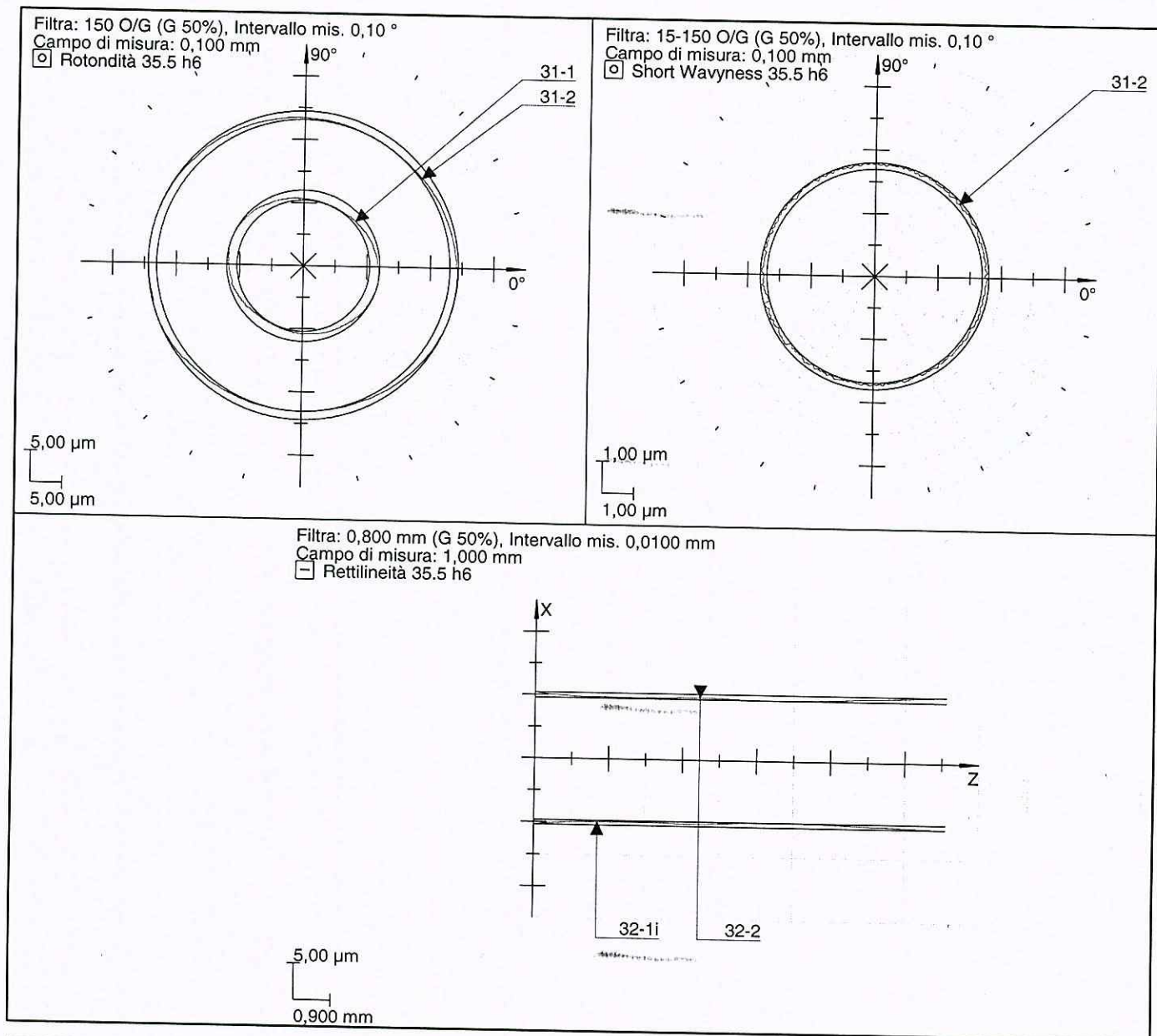
Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [µm] ϕ : [mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [µm]	Fase [°] Inc [µm/m]
23-1	185,00	☒ 1,12		MZC		1,71	126,04
23-2	204,00	☒ 1,30		MZC		2,17	125,43
23:Compito 23		☒ 1,30	0,0040	MZC			
23-1	185,00	☒ 2,58			Asse [A/B]	0,94	136,58
23-2	204,00	☒ 3,25			Asse [A/B]	1,15	133,84
24:Compito 24		☒ 3,25	0,0200		Asse [A/B]		
23-2	204,00	☒ 0,83		MZC		0,07	164,47
35:Compito 35		☒ 0,83	0,0010	MZC			
25-1	30,0	☒ 1,36		MZS	25-2		52
25-2	210,0	☒ 1,45		MZS	25-1		46
25:Compito 25		☒ 1,45	0,0060	MZS			
25-1	30,0	☒ 0,75		MZS			-23
25-2	210,0	☒ 0,74		MZS			-27
26:Compito 26		☒ 0,75	0,0040	MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7		 GETRAG S.P.A. 70026 MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M2		26.05.2014 13:00:37 Operatore TURNO A Firma
Particolare ALBERO D'USCITA 1	N. disegno 250.6.3973.35	Operazione FINITO		N. lotto: 5
Rapporto delle misure 5		Reparto: Sala metrologica		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap pezzo 5		
Commento ppap pezzo 5				



Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [µm] ☐ [mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [µm]	Fase [°] Inc [µm/m]
27-1	244,00	☐ 0,76		MZC		2,61	130,82
27-2	263,00	☐ 0,99		MZC		3,09	117,76
27:Compito 27		☐ 0,99	0,0040	MZC			
27-1	244,00	☐ 2,48			Asse [A/B]	1,61	130,48
27-2	263,00	☐ 3,41			Asse [A/B]	1,83	129,47
28:Compito 28		☐ 3,41	0,0200		Asse [A/B]		
27-2	263,00	☐ 0,19		MZC		0,04	276,93
36:Compito 36		☐ 0,19	0,0010	MZC			
29-1	30,0	☐ 3,07		MZS	29-2		-93
29-2	210,0	☐ 3,06		MZS	29-1		-91
29:Compito 29		☐ 3,07	0,0060				
29-1	30,0	☐ 1,73		MZS			84
29-2	210,0	☐ 1,79		MZS			19
30:Compito 30		☐ 1,79	0,0040	MZS			

Mahr FORM-PC V4.28.7		GETRAG S.P.A. 70026 MODUGNO (BARI) SALA METROLOGICA - M2		26.05.2014 13:00:38 Operatore TURNO A Firma
Particolare ALBERO D'USCITA 1		N. disegno 250.6.3973.35		Operazione FINITO
Rapporto delle misure 5		Reparto: Sala metrologica		
Formtester: MMQ40		N. commessa: ppap pezzo 5		N. lotto: 5
Commento ppap pezzo 5				



Profilo o Compito	Posizion [mm, °]	Risultato [μm] □: [mm]	Tolleranza [mm]	Rif.	Rifer.	Eccentricità [μm]	Fase [°] Inc [μm/m]
31-1	314,00	□ 1,60		MZC			
31-2	322,00	□ 1,33		MZC		3,81	131,42
31:Compito 31		□ 1,60	0,0040	MZC		4,23	125,73
31-2	322,00	□ 0,21		MZC			
37:Compito 37		□ 0,21	0,0010	MZC		0,04	266,28
32-1	30,0	□ 0,73		MZS			1267
32-2	210,0	□ 0,86		MZS			1179
32:Compito 32		□ 0,86	0,0040	MZS			