

312669

GETRAG

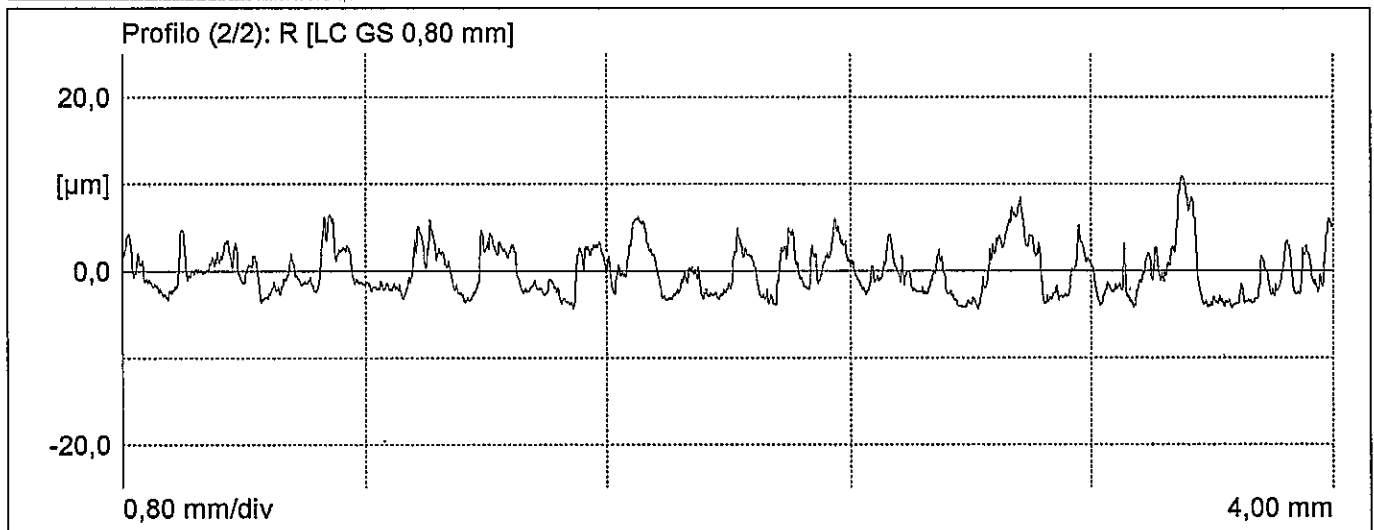
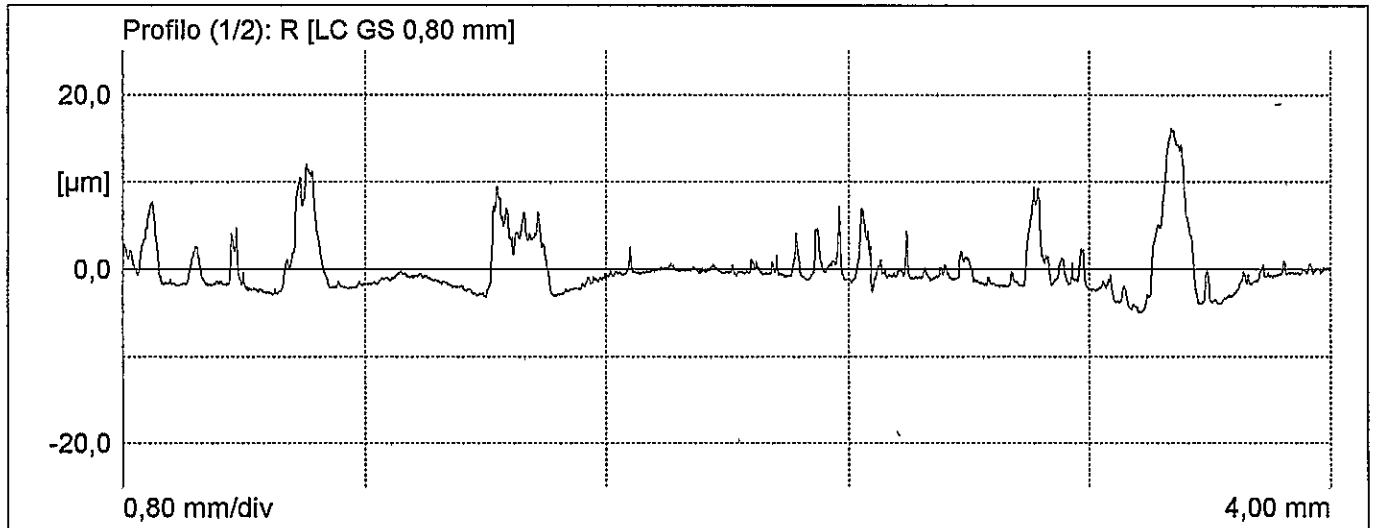
Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: OS2
 Numero: 3658 PPAP PZ.1
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 03/12/2014, 07:47
 Nota: PART.37-38
 Tastatore: MFW-250 x 2.0 50

MACCHINA:

MOA 416121 002



1: LC (GS)	0,80	mm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±500	μm
1: Ra	2,1	μm
1: Rmax	21,1	μm
1: Rz	13,8	μm
2: Ra	2,3	μm
2: Rmax	15,1	μm
2: Rz	11,6	μm

PERTHOMETER CONCEPT



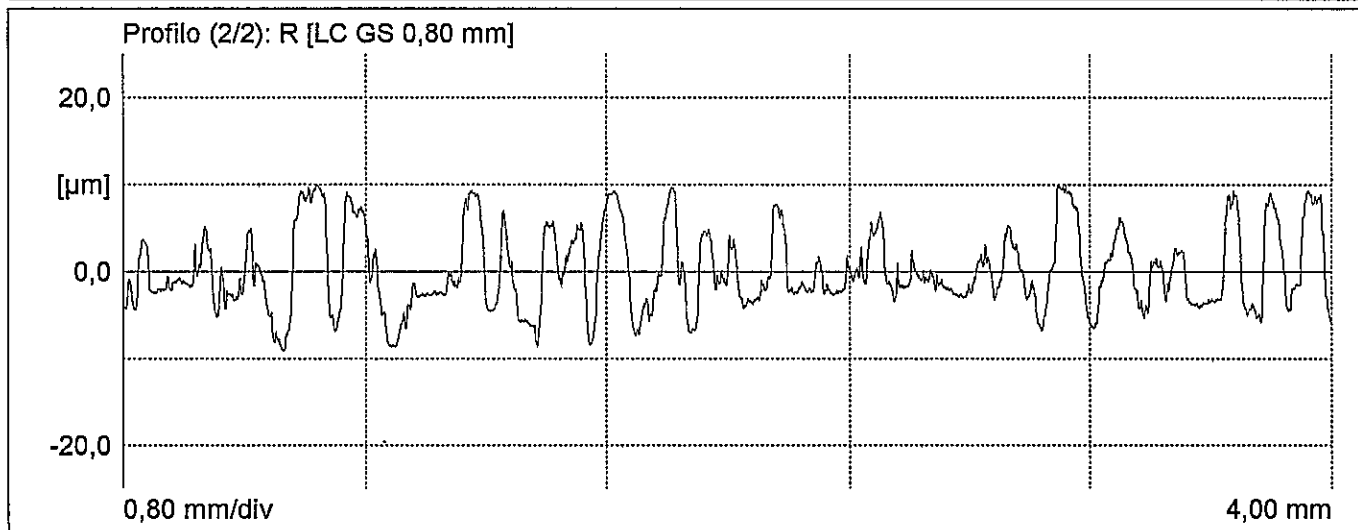
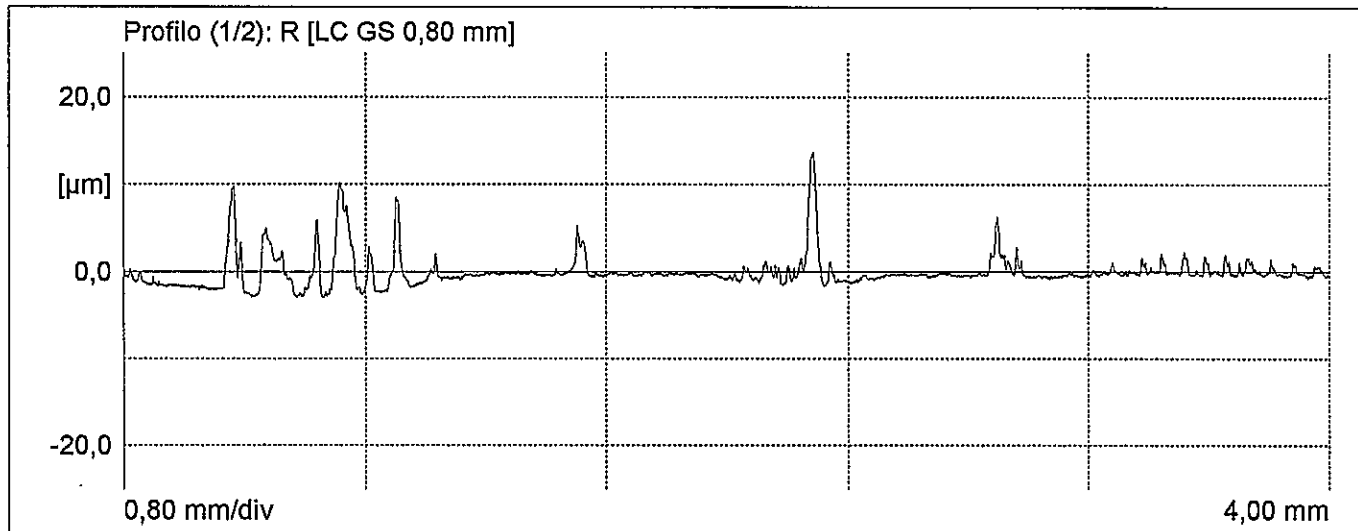
Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: OS2
Numero: 3658 PPAP PZ.2
Operatore: TURNO A
Data, ora: 03/12/2014, 07:48
Nota: PART.37-38
Tastatore: MFW-250 x 2.0 50

MACCHINA:

MOA 416121 002

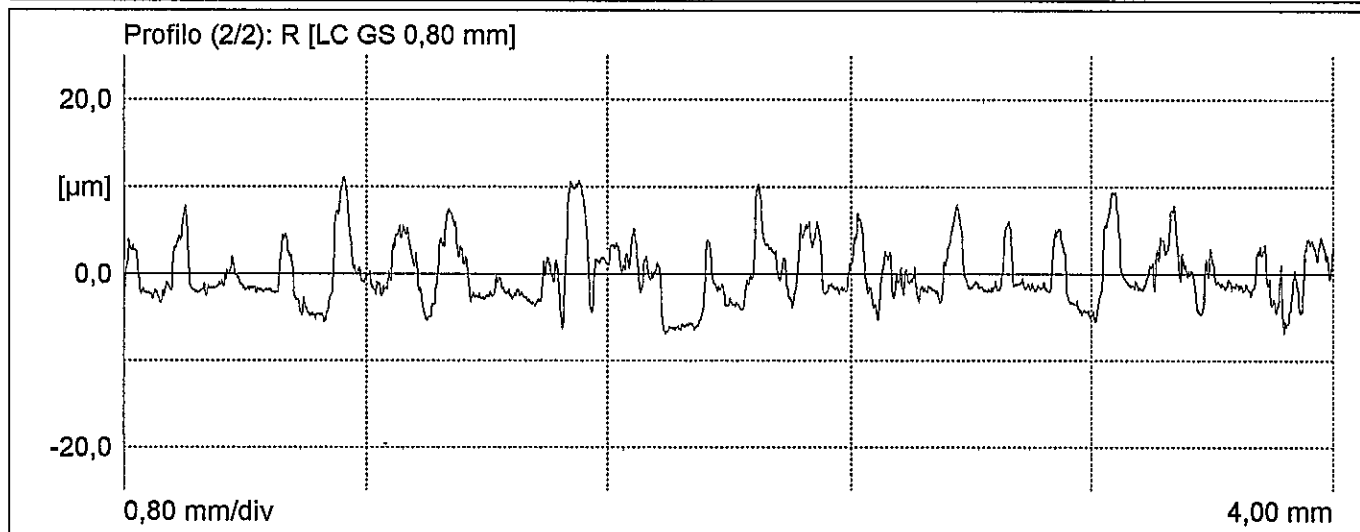
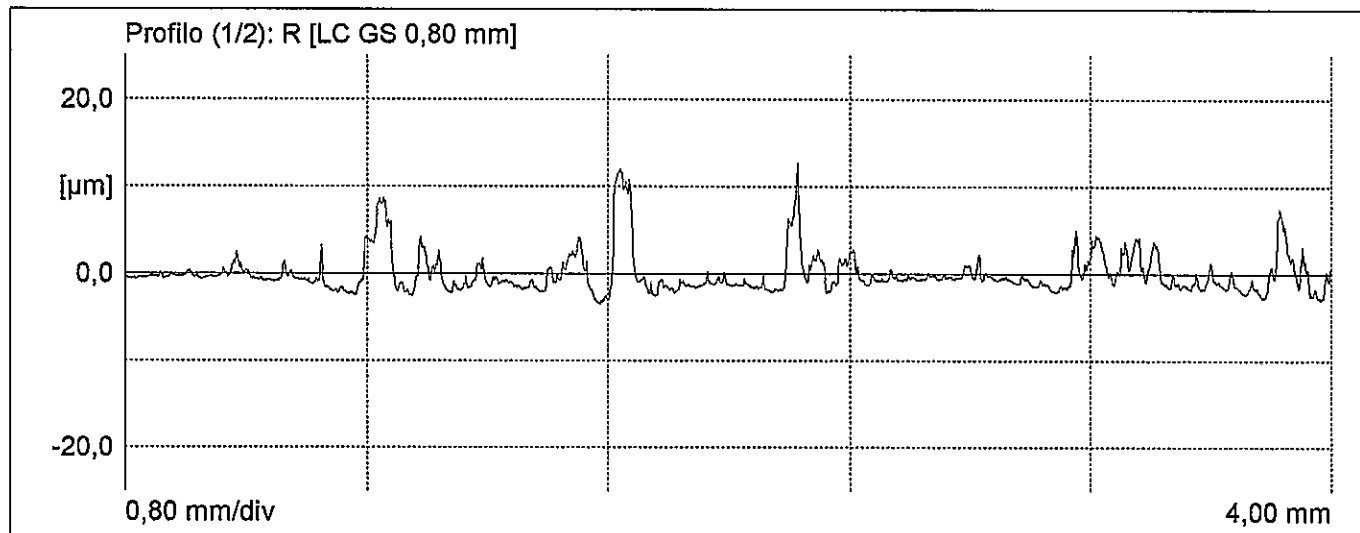


1: LC (GS)	0,80	mm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±500	µm
1: Ra	1,0	µm
1: Rmax	15,2	µm
1: Rz	10,0	µm
2: Ra	3,8	µm
2: Rmax	19,2	µm
2: Rz	17,4	µm

PERTHOMETER CONCEPT

Oggetto: OS2
 Numero: 3658 PPAP PZ.3
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 03/12/2014, 07:49
 Nota: PART.37-38
 Tastatore: MFW-250 x 2.0 50

MACCHINA: MOA 416121 002



1: LC (GS)	0,80	mm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±500	µm
1: Ra	1,5	µm
1: Rmax	15,7	µm
1: Rz	10,4	µm
2: Ra	2,8	µm
2: Rmax	17,1	µm
2: Rz	16,0	µm

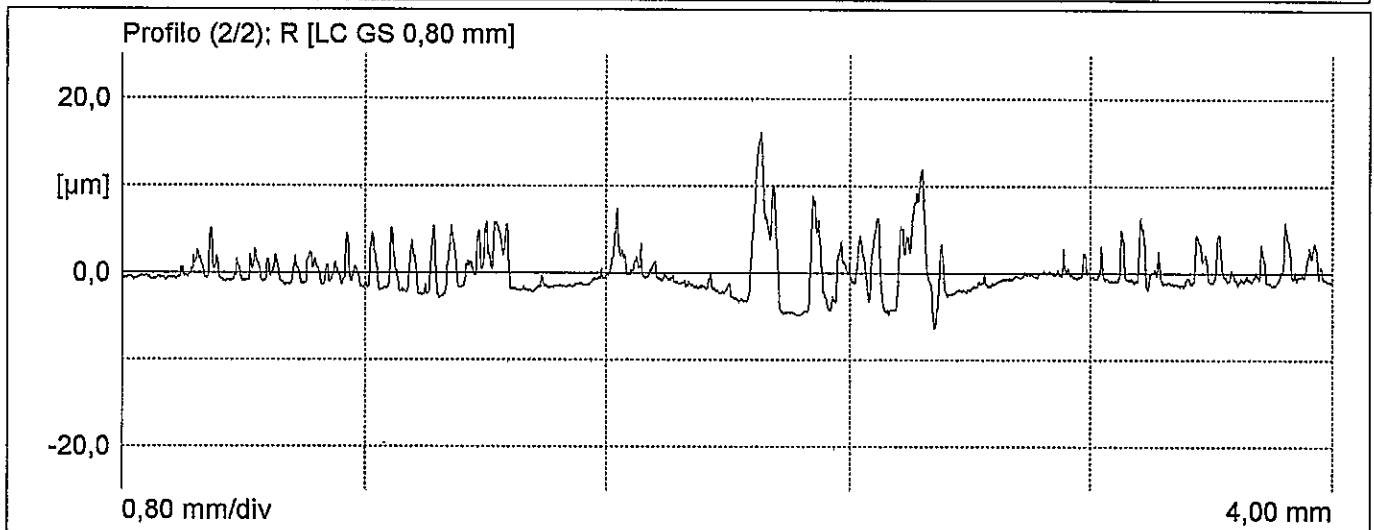
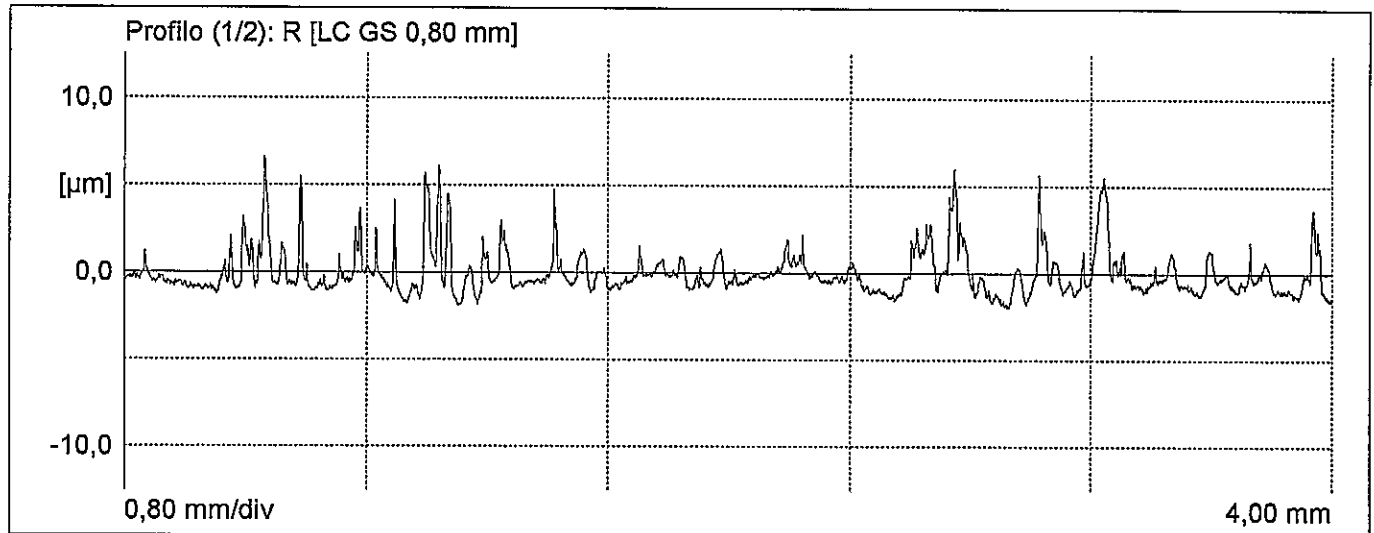


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: OS2
Numero: 3658 PPAP PZ.4
Operatore: TURNO A
Data, ora: 03/12/2014, 07:51
Nota: PART.37-38
Tastatore: MFW-250 x 2.0 50

MACCHINA: MOA 416121 002



1: LC (GS)	0,80	mm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±500	μm
1: Ra	0,9	μm
1: Rmax	8,0	μm
1: Rz	6,8	μm
2: Ra	1,8	μm
2: Rmax	21,0	μm
2: Rz	12,6	μm

PERTHOMETER CONCEPT



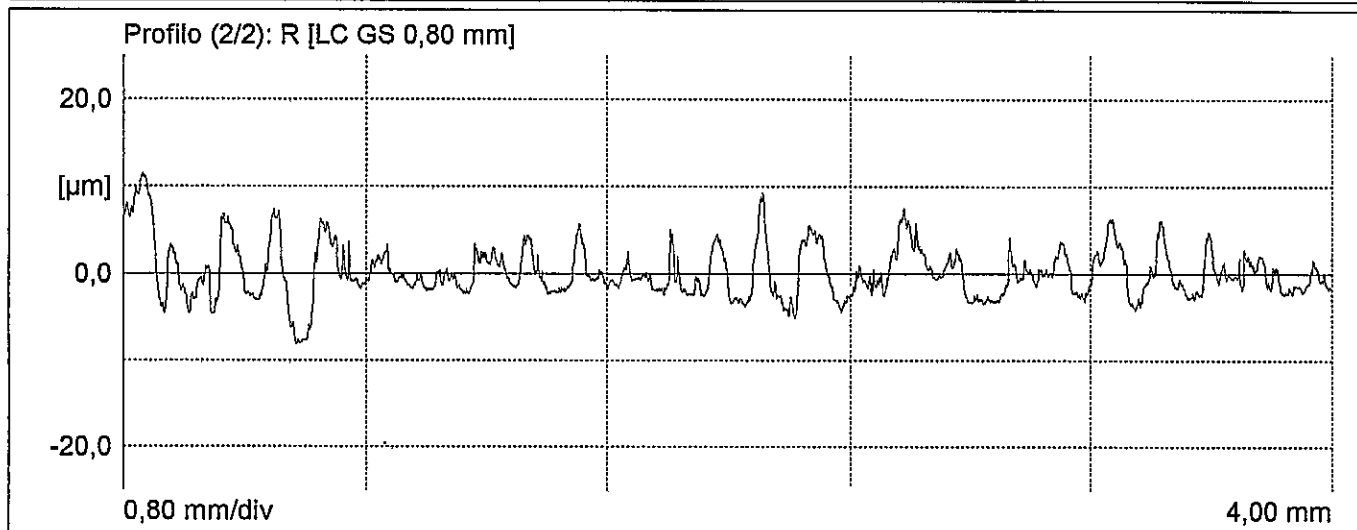
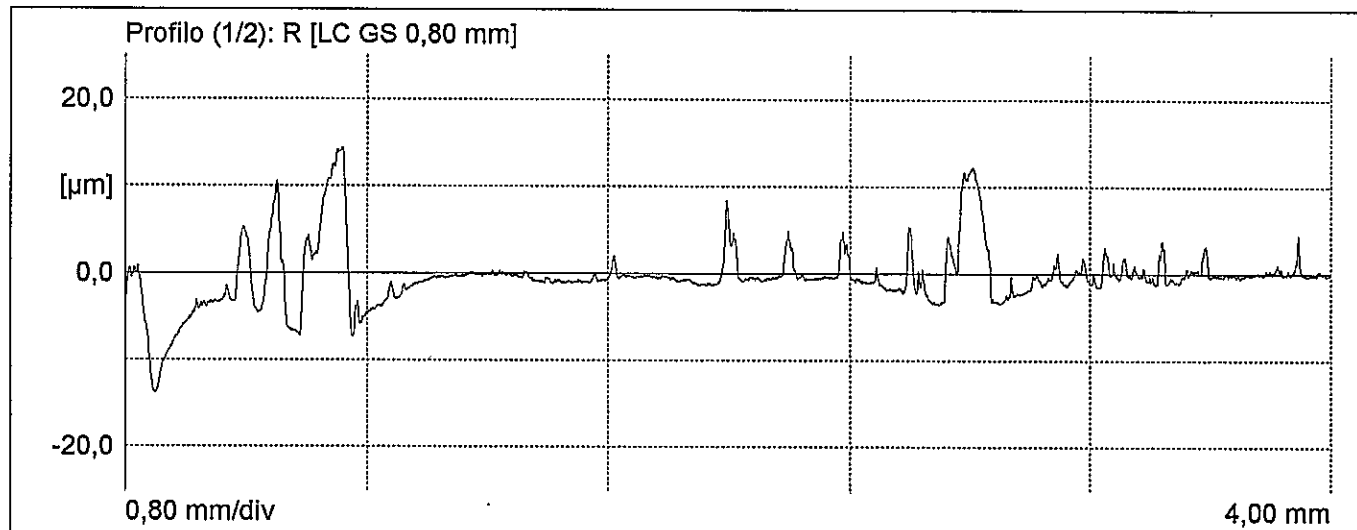
Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: OS2
Numero: 3658 PPAP PZ.5
Operatore: TURNO A
Data, ora: 03/12/2014, 07:52
Nota: PART.37-38
Tastatore: MFW-250 x 2.0 50

MACCHINA:

MOA 416121 002



1: LC (GS)	0,80	mm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±500	µm
1: Ra	2,1	µm
1: Rmax	28,0	µm
1: Rz	12,9	µm
2: Ra	2,3	µm
2: Rmax	19,7	µm
2: Rz	12,7	µm

PERTHOMETER CONCEPT

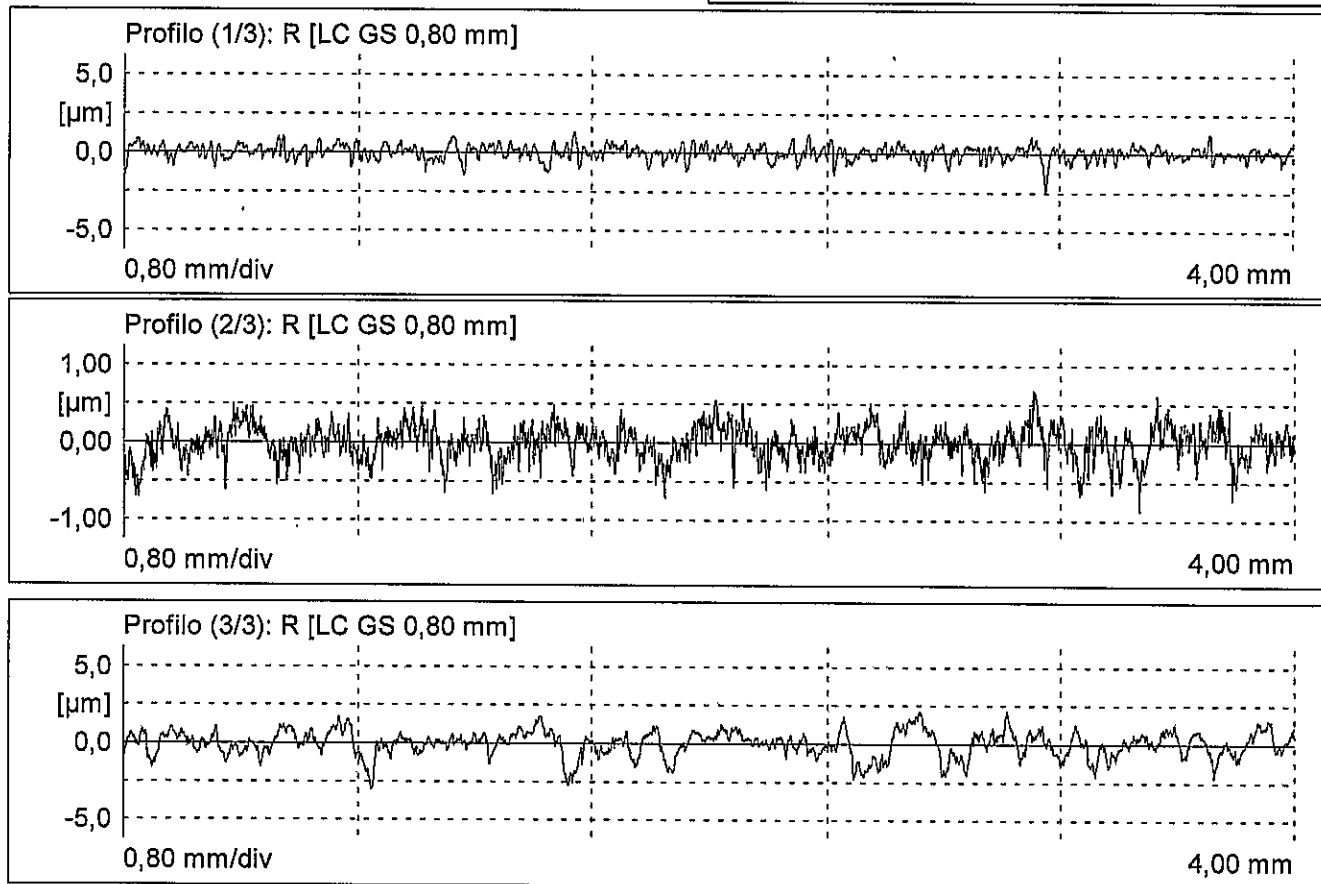


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: OS2
Numero: 3658 Pz. 1
Operatore: TURNO C
Data, ora: 22/11/2014, 11:03
Nota: Rz 54/52/47
Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	µm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250,0	µm
1: Ra	0,34	µm
1: Rmax	3,57	µm
1: Rz	2,67	µm
2: Ra	0,17	µm
2: Rmax	1,49	µm
2: Rz	1,28	µm
3: Ra	0,64	µm
3: Rmax	4,78	µm
3: Rz	3,87	µm

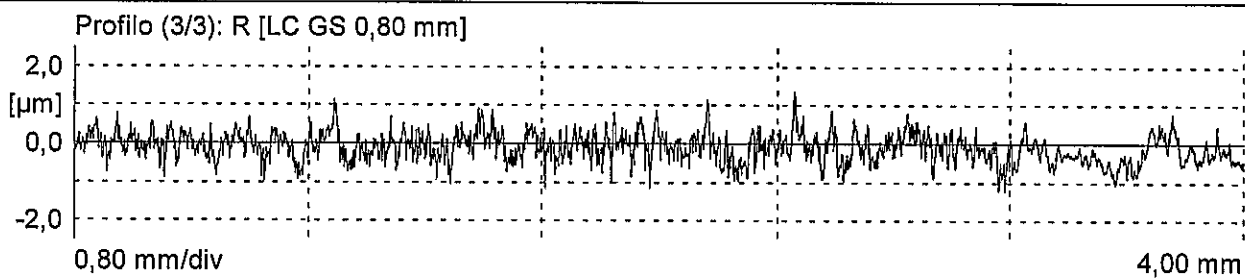
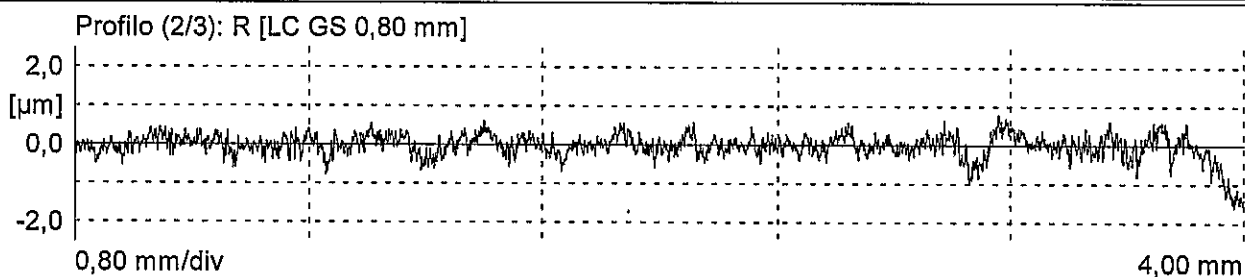
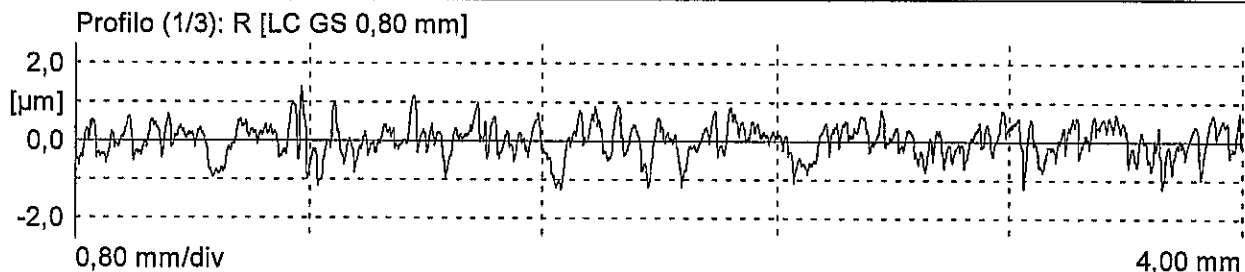
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: OS2
 Numero: 3658 Pz. 2
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 22/11/2014, 11:05
 Nota: Rz 54/52/47
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



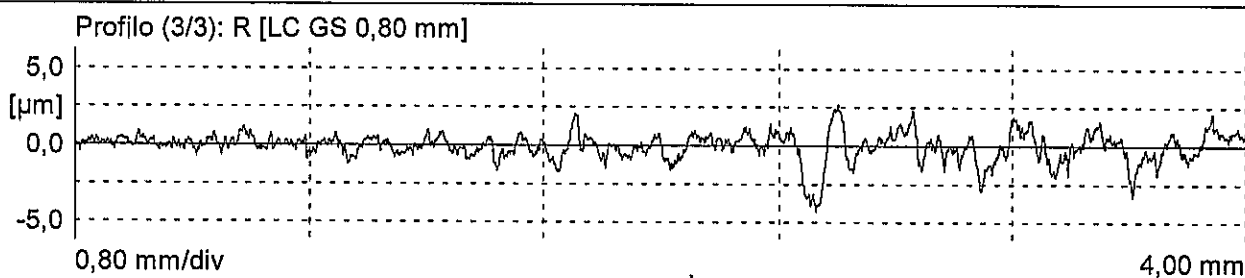
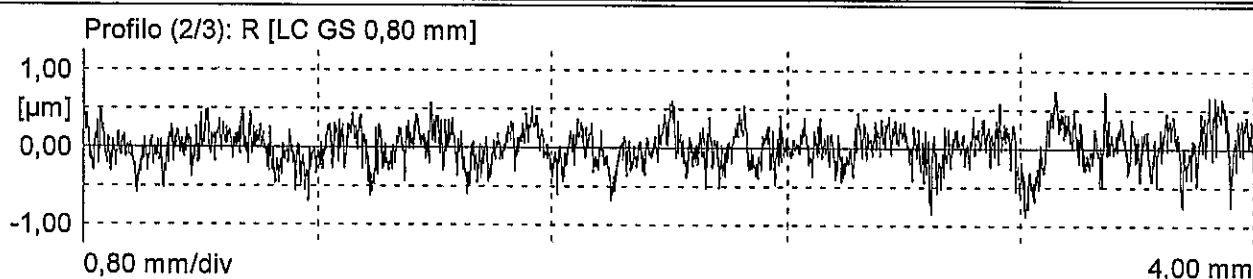
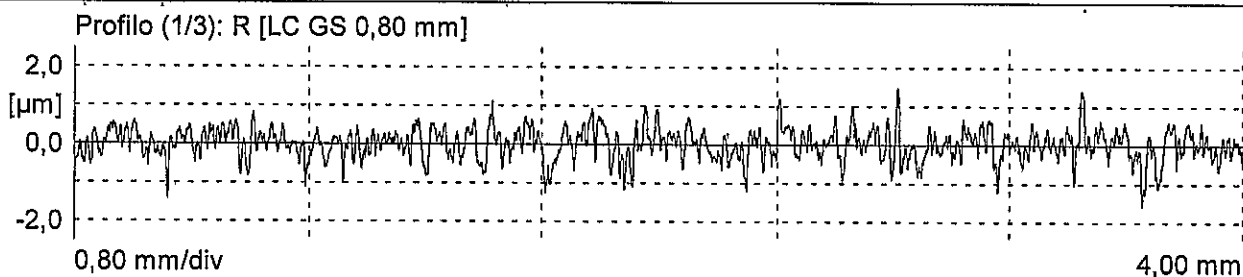
1: LS	2,5	μm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250,0	μm
1: Ra	0,34	μm
1: Rmax	2,36	μm
1: Rz	2,15	μm
2: Ra	0,21	μm
2: Rmax	2,22	μm
2: Rz	1,55	μm
3: Ra	0,29	μm
3: Rmax	2,59	μm
3: Rz	2,12	μm

Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: OS2
 Numero: 3658 Pz. 3
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 22/11/2014, 11:06
 Nota: Rz 54/52/47
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



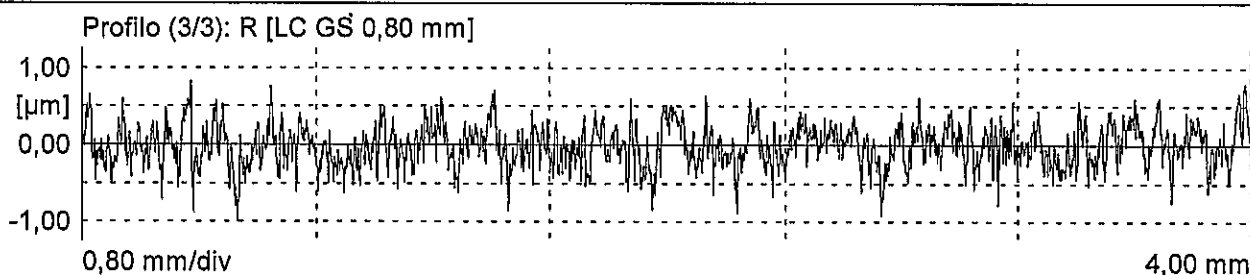
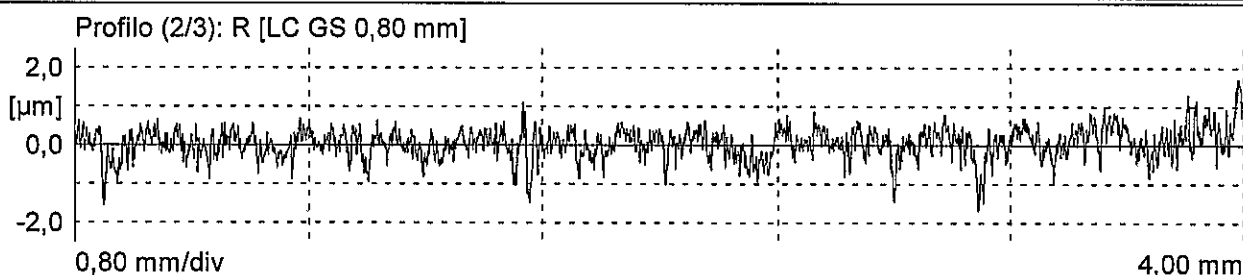
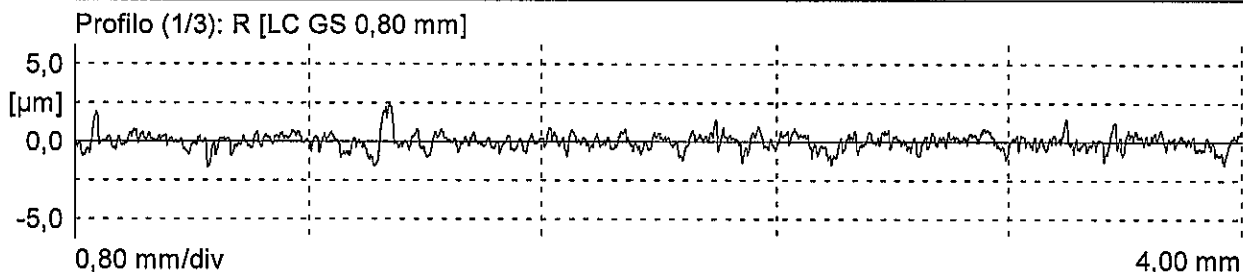
1: LS	2,5	µm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250,0	µm
1: Ra	0,30	µm
1: Rmax	2,97	µm
1: Rz	2,46	µm
2: Ra	0,18	µm
2: Rmax	1,63	µm
2: Rz	1,35	µm
3: Ra	0,62	µm
3: Rmax	6,96	µm
3: Rz	4,19	µm

Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: OS2
 Numero: 3658 Pz. 4
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 22/11/2014, 11:08
 Nota: Rz 54/52/47
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



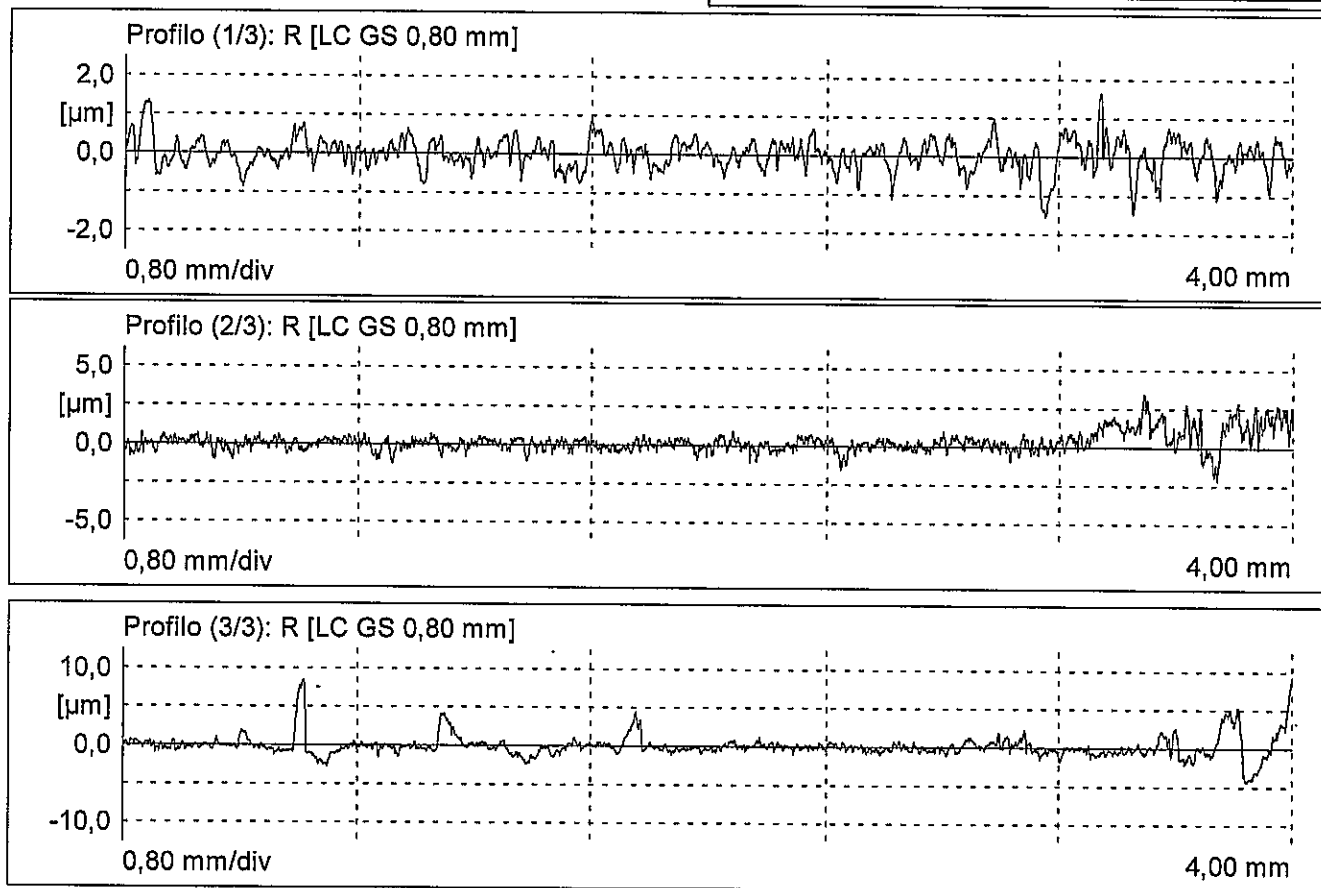
1: LS	2,5	µm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250,0	µm
1: Ra	0,37	µm
1: Rmax	4,01	µm
1: Rz	3,15	µm
2: Ra	0,30	µm
2: Rmax	2,67	µm
2: Rz	2,34	µm
3: Ra	0,21	µm
3: Rmax	1,83	µm
3: Rz	1,59	µm

Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: OS2
 Numero: 3658 Pz. 5
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 22/11/2014, 11:10
 Nota: Rz 54/52/47
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	µm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250,0	µm
1: Ra	0,30	µm
1: Rmax	3,13	µm
1: Rz	2,22	µm
2: Ra	0,47	µm
2: Rmax	5,64	µm
2: Rz	2,78	µm
3: Ra	0,79	µm
3: Rmax	13,66	µm
3: Rz	8,12	µm

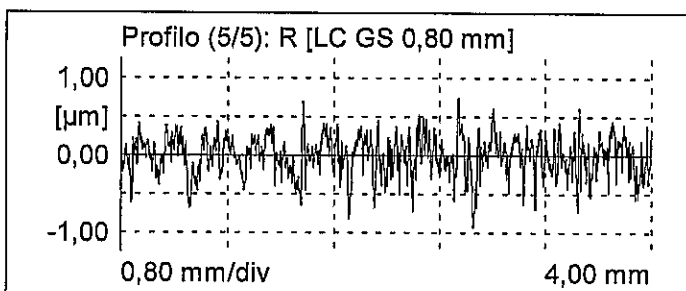
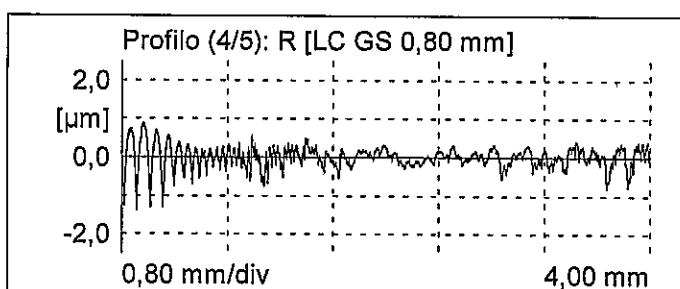
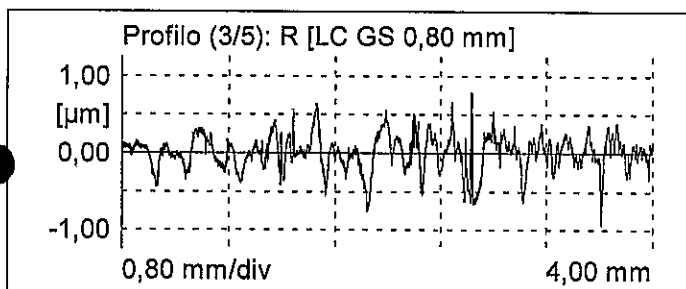
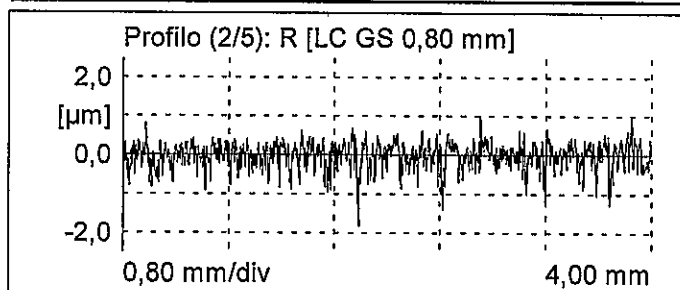
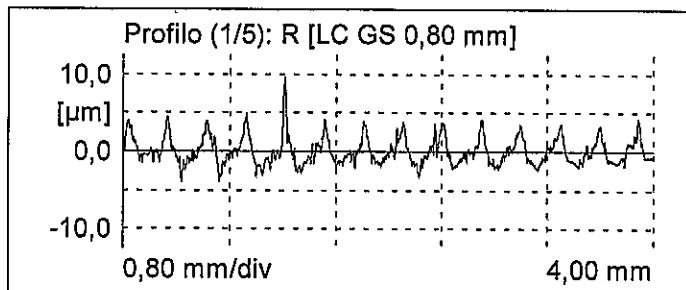


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: OS2
Numero: 3658 Pz. 1
Operatore: TURNO C
Data, ora: 22/11/2014, 10:26
Nota: Rz/00/53/104/105/48
Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	µm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: VB	±250,0	µm
1: Ra	1,36	µm
1: Rmax	12,77	µm
1: Rz	8,18	µm
2: Ra	0,23	µm
2: Rmax	2,52	µm
2: Rz	2,10	µm
3: Ra	0,17	µm
3: Rmax	1,46	µm
3: Rz	1,22	µm
4: Ra	0,20	µm
4: Rmax	2,30	µm
4: Rz	1,32	µm
5: Ra	0,19	µm
5: Rmax	1,66	µm
5: Rz	1,36	µm

PERTHOMETER CONCEPT

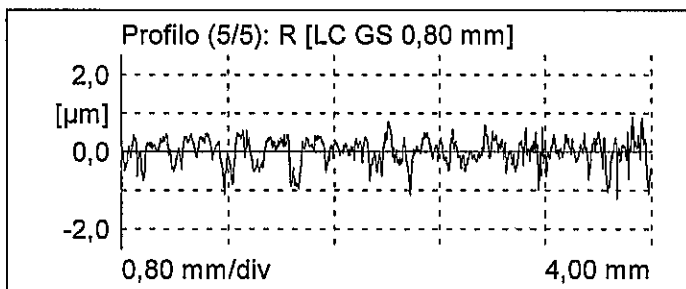
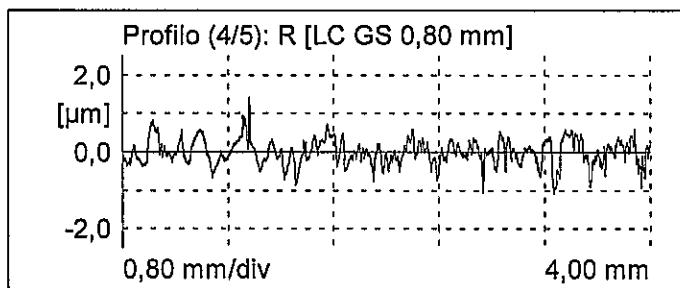
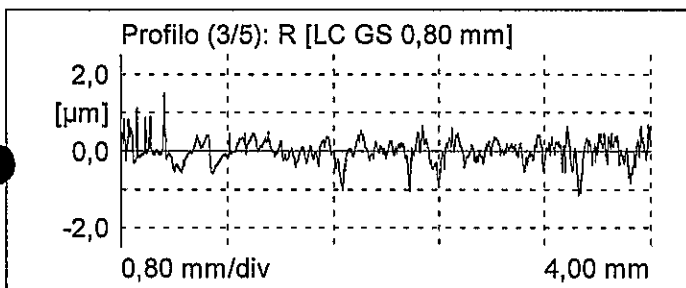
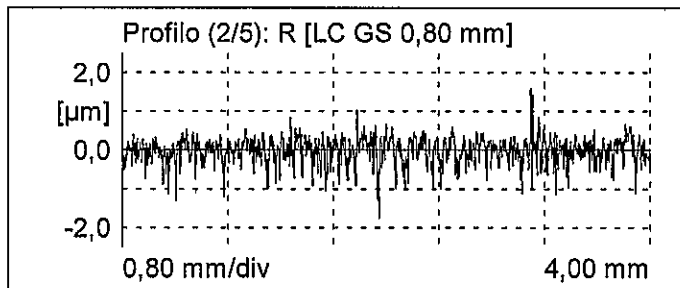
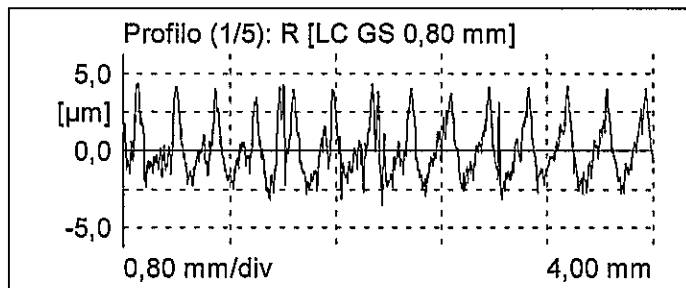


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: OS2
 Numero: 3658 Pz. 2
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 22/11/2014, 10:31
 Nota: Rz 0,99/53/104/105/48
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	μm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: VB	±250,0	μm
1: Ra	1,42	μm
1: Rmax	7,81	μm
1: Rz	7,21	μm
2: Ra	0,23	μm
2: Rmax	2,79	μm
2: Rz	2,20	μm
3: Ra	0,22	μm
3: Rmax	2,08	μm
3: Rz	1,59	μm
4: Ra	0,25	μm
4: Rmax	2,29	μm
4: Rz	1,68	μm
5: Ra	0,25	μm
5: Rmax	2,13	μm
5: Rz	1,76	μm

PERTHOMETER CONCEPT

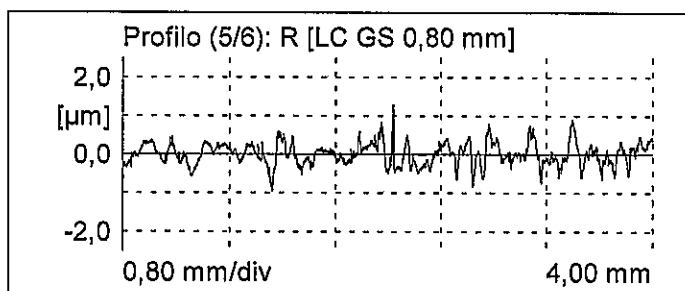
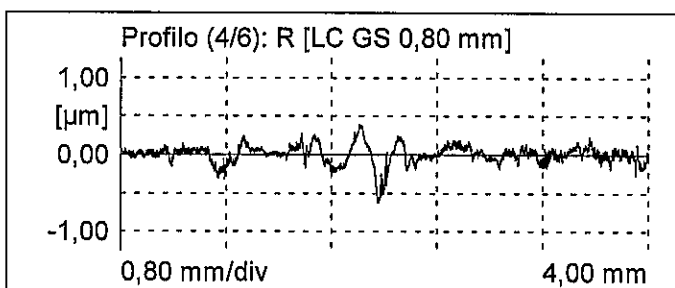
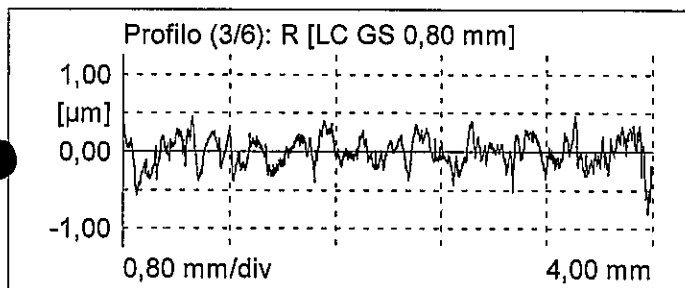
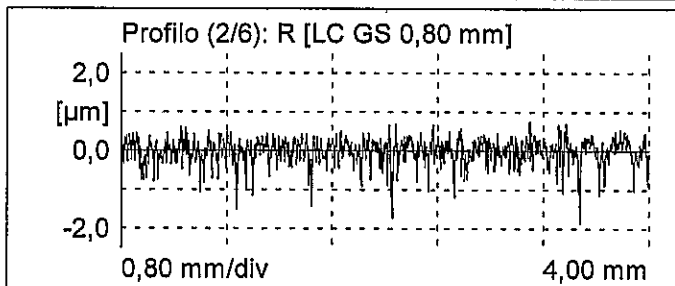
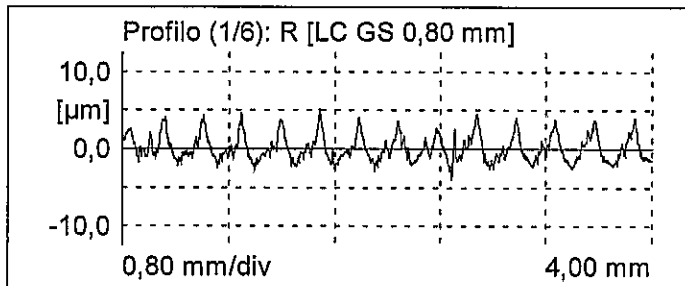


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: OS2
Numero: 3658 Pz. 3
Operatore: TURNO C
Data, ora: 22/11/2014, 10:36
Nota: Rz100/53/104/105/48
Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	µm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: VB	±250,0	µm
1: Ra	1,33	µm
1: Rmax	8,48	µm
1: Rz	7,37	µm
2: Ra	0,22	µm
2: Rmax	2,58	µm
2: Rz	2,14	µm
3: Ra	0,15	µm
3: Rmax	1,27	µm
3: Rz	0,95	µm
4: Ra	0,09	µm
4: Rmax	1,02	µm
4: Rz	0,57	µm
5: Ra	0,23	µm
5: Rmax	1,78	µm
5: Rz	1,51	µm

PERTHOMETER CONCEPT

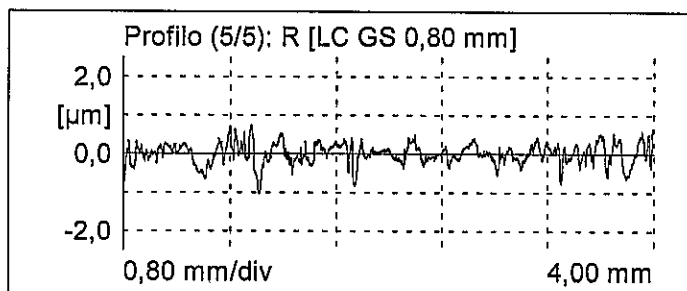
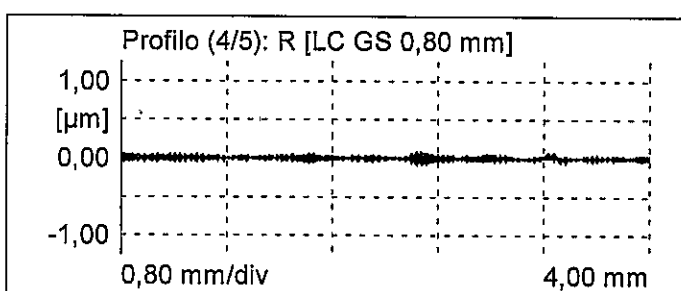
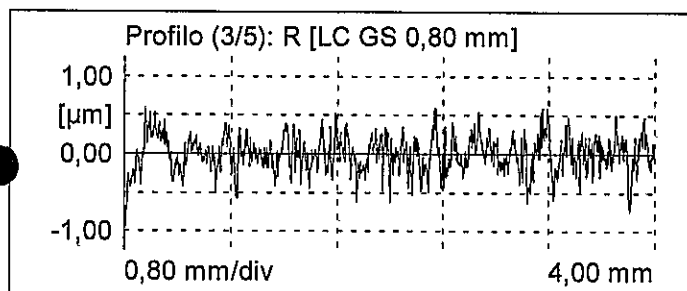
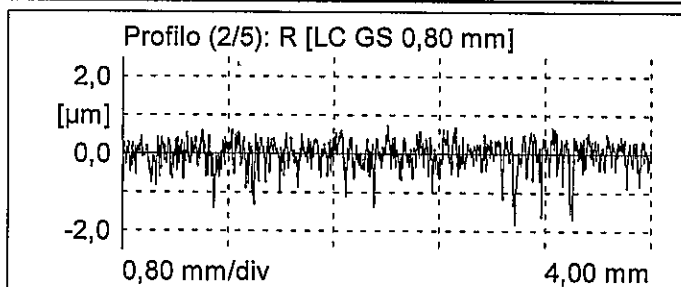
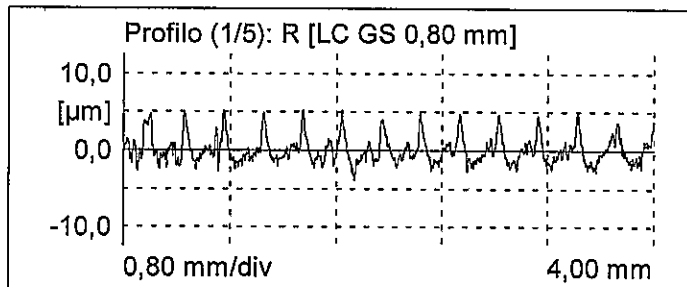


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: OS2
Numero: 3658 Pz. 4
Operatore: TURNO C
Data, ora: 22/11/2014, 10:41
Nota: Rz100/53/104/105/48
Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	μm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: VB	±250,0	μm
1: Ra	1,30	μm
1: Rmax	9,06	μm
1: Rz	7,94	μm
2: Ra	0,24	μm
2: Rmax	2,53	μm
2: Rz	2,20	μm
3: Ra	0,18	μm
3: Rmax	1,52	μm
3: Rz	1,26	μm
4: Ra	0,02	μm
4: Rmax	0,19	μm
4: Rz	0,15	μm
5: Ra	0,20	μm
5: Rmax	1,77	μm
5: Rz	1,38	μm

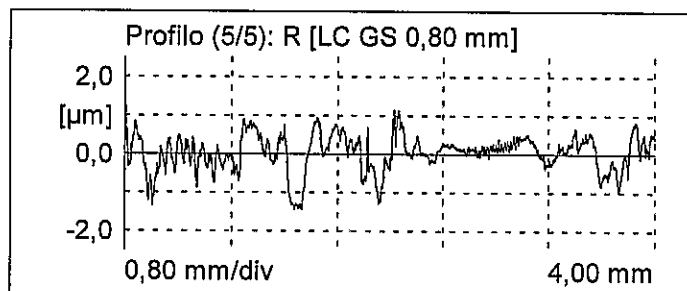
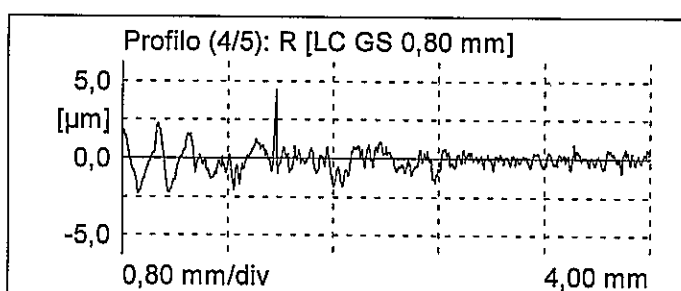
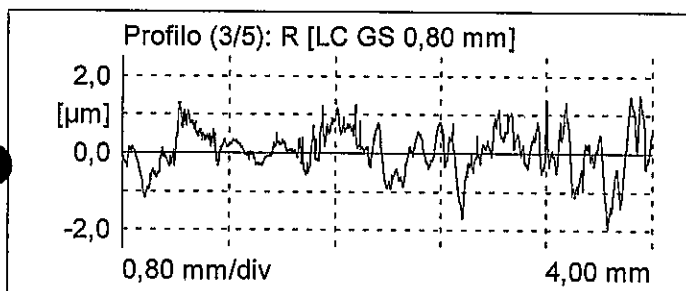
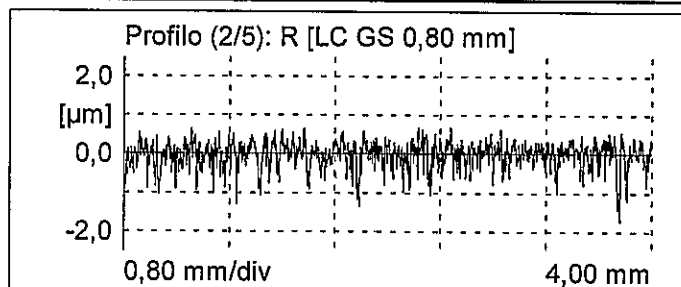
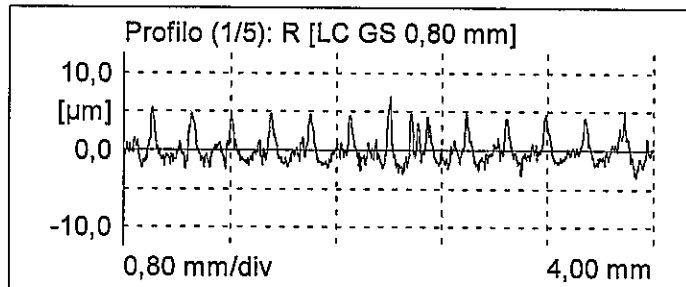
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: OS2
 Numero: 3658 Pz. 5
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 22/11/2014, 10:47
 Nota: Rz100/53/104/105/48
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	μm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: VB	±250,0	μm
1: Ra	1,29	μm
1: Rmax	9,86	μm
1: Rz	8,30	μm
2: Ra	0,23	μm
2: Rmax	2,28	μm
2: Rz	1,88	μm
3: Ra	0,45	μm
3: Rmax	3,48	μm
3: Rz	2,56	μm
4: Ra	0,52	μm
4: Rmax	6,51	μm
4: Rz	3,48	μm
5: Ra	0,36	μm
5: Rmax	2,93	μm
5: Rz	2,10	μm

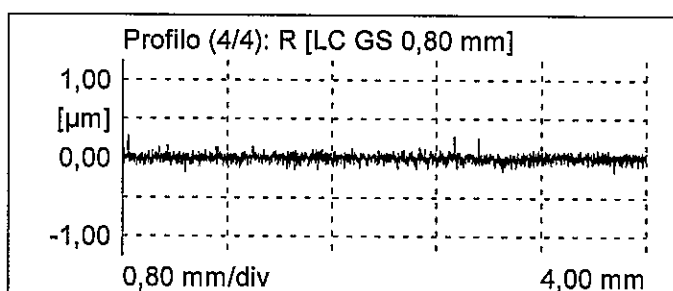
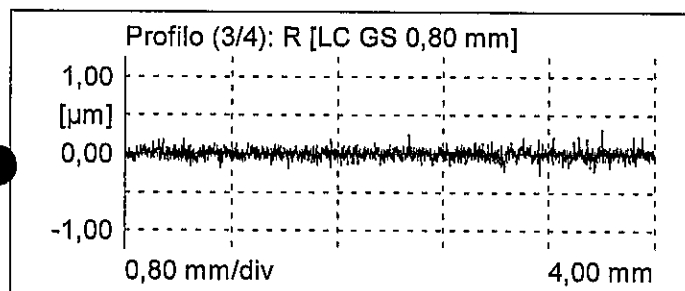
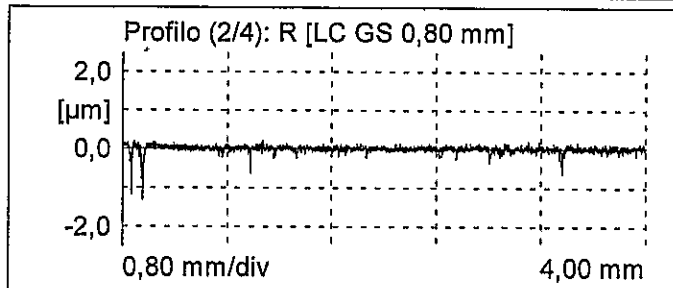
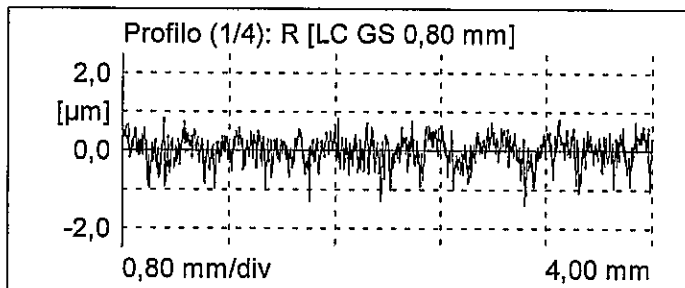


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: OS2
Numero: 3658 Pz. 1
Operatore: TURNO C
Data, ora: 22/11/2014, 10:04
Nota: Rz Ø25/37/37/35.5
Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	µm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250,0	µm

1: Ra	0,26	µm
1: Rmax	2,12	µm
1: Rz	1,99	µm
2: Ra	0,05	µm
2: Rmax	1,49	µm
2: Rz	0,80	µm
3: Ra	0,04	µm
3: Rmax	0,55	µm
3: Rz	0,44	µm
4: Ra	0,03	µm
4: Rmax	0,45	µm
4: Rz	0,34	µm

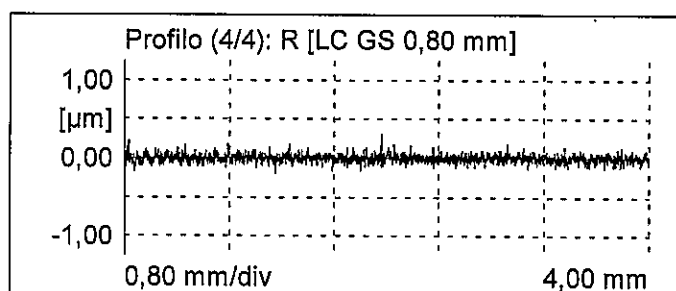
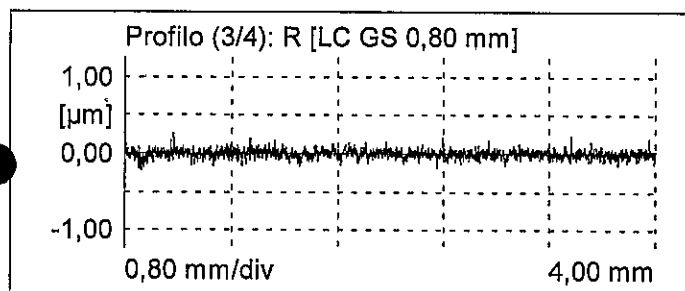
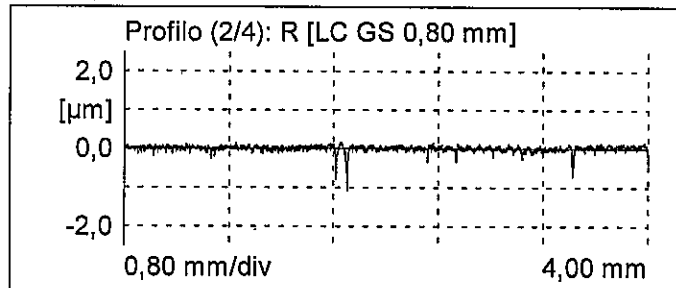
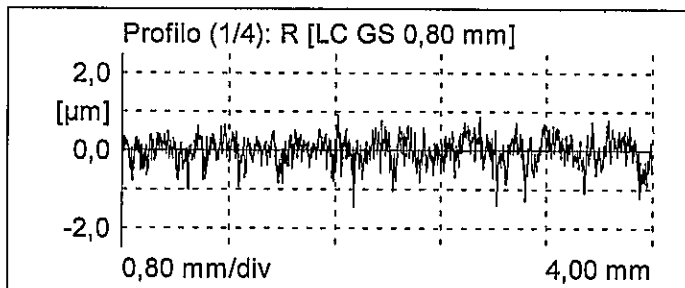


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: OS2
Numero: 3658 Pz. 2
Operatore: TURNO C
Data, ora: 22/11/2014, 10:07
Nota: Rz Ø25/37/37/35,5
Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	µm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250,0	µm
1: Ra	0,25	µm
1: Rmax	2,40	µm
1: Rz	1,97	µm
2: Ra	0,04	µm
2: Rmax	1,26	µm
2: Rz	0,66	µm
3: Ra	0,03	µm
3: Rmax	0,50	µm
3: Rz	0,39	µm
4: Ra	0,03	µm
4: Rmax	0,46	µm
4: Rz	0,36	µm

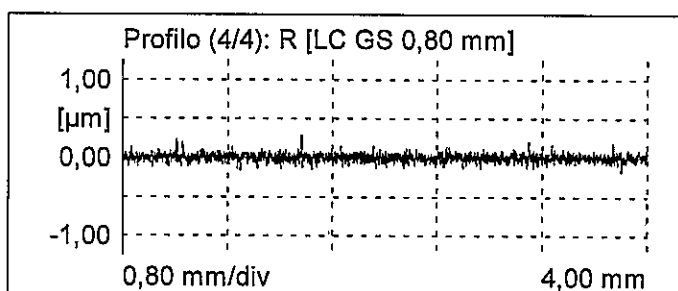
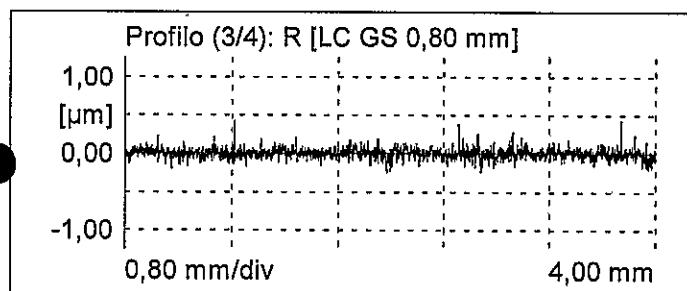
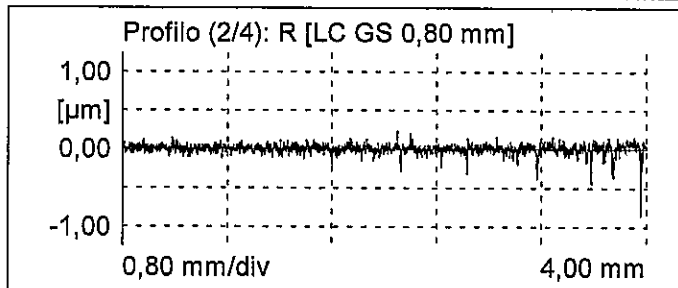
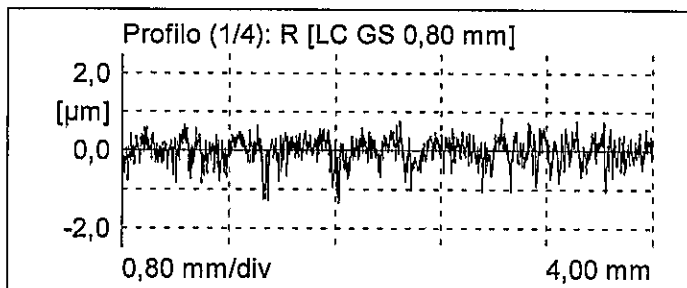


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: OS2
Numero: 3658 Pz. 3
Operatore: TURNO C
Data, ora: 22/11/2014, 10:09
Nota: Rz Ø25/37/37/35.5
Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	µm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250,0	µm
1: Ra	0,24	µm
1: Rmax	2,12	µm
1: Rz	1,87	µm
2: Ra	0,04	µm
2: Rmax	1,01	µm
2: Rz	0,51	µm
3: Ra	0,04	µm
3: Rmax	0,64	µm
3: Rz	0,54	µm
4: Ra	0,03	µm
4: Rmax	0,44	µm
4: Rz	0,36	µm

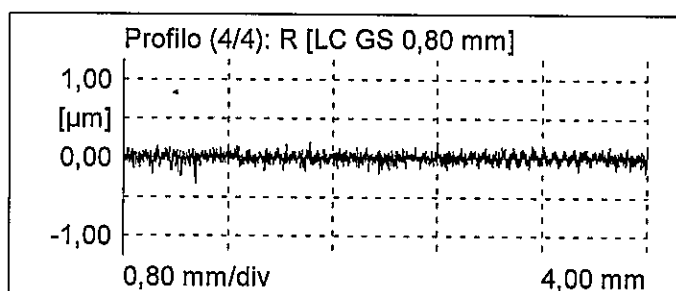
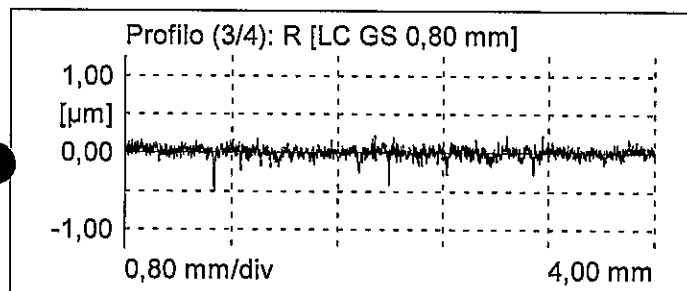
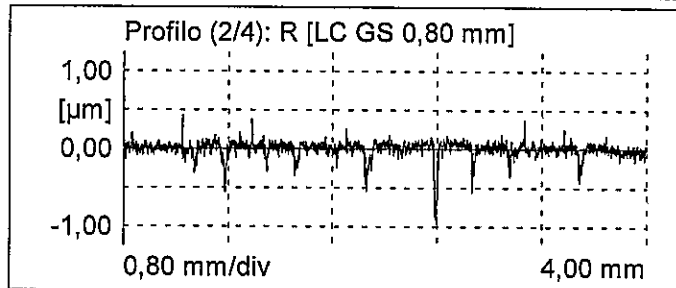
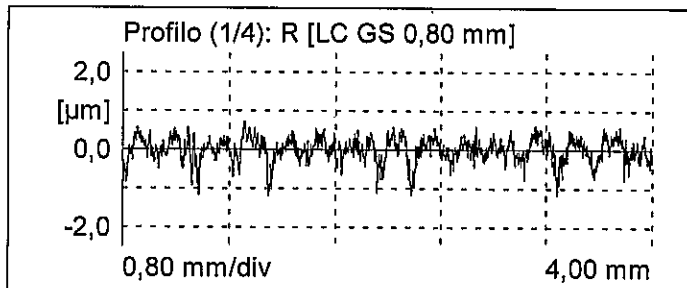


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: OS2
Numero: 3658 Pz. 4
Operatore: TURNO C
Data, ora: 22/11/2014, 10:11
Nota: Rz Ø25/37/37/35.5
Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



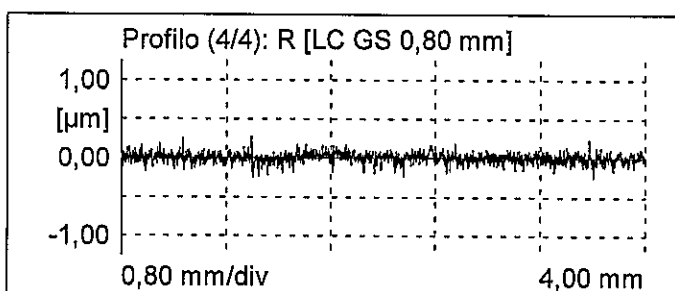
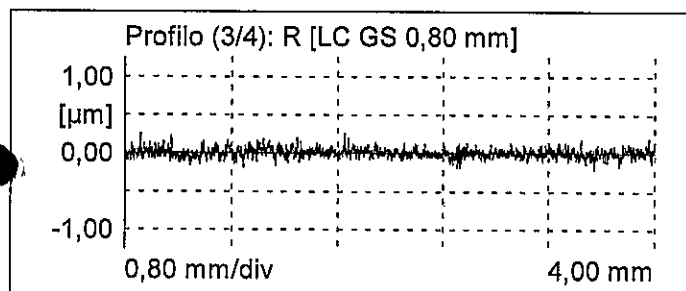
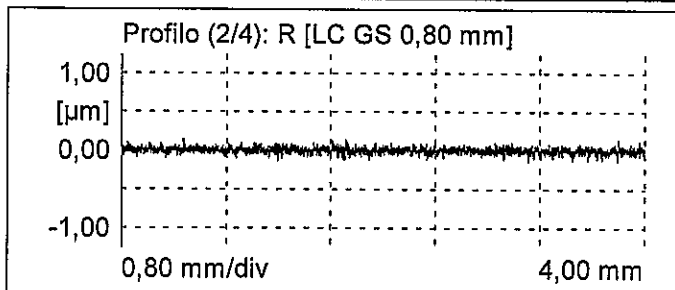
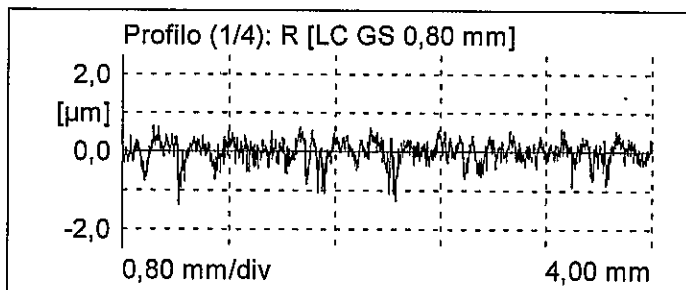
1: LS	2,5	µm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250,0	µm
1: Ra	0,23	µm
1: Rmax	1,92	µm
1: Rz	1,72	µm
2: Ra	0,06	µm
2: Rmax	1,23	µm
2: Rz	0,91	µm
3: Ra	0,04	µm
3: Rmax	0,65	µm
3: Rz	0,51	µm
4: Ra	0,04	µm
4: Rmax	0,46	µm
4: Rz	0,37	µm

Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: OS2
 Numero: 3658 Pz. 5
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 22/11/2014, 10:13
 Nota: Rz Ø25/37/37/35,5
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



1: LS	2,5	µm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250,0	µm
1: Ra	0,20	µm
1: Rmax	2,04	µm
1: Rz	1,67	µm
2: Ra	0,03	µm
2: Rmax	0,28	µm
2: Rz	0,25	µm
3: Ra	0,04	µm
3: Rmax	0,42	µm
3: Rz	0,38	µm
4: Ra	0,04	µm
4: Rmax	0,53	µm
4: Rz	0,45	µm



Operatore: Amministratore: super	Data: 03-12-2014 12:36	Numero serie di lotto: pz1	Nr: 1	Config file: C:\Start\Archive\Z_PPAPIOS2_3658_EDISON\2506365835.mtl
		Unità di misura: [mm , °]	Tipo: Z_PPAPIOS2_3658_EDISON	Modello: 2506365835

Nota di programma	Nota:
-------------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Part_S D 22.5mm	22.5000	22.5443	0.0443		-0.1000	0.1000
	Part_S R 0.4mm_1	0.4000	0.3939	-0.0061		-0.1000	0.2000
	Part_S R 0.4mm_2	0.4000	0.4943	0.0943		-0.1000	0.2000
	Part_S R 0.4mm_3	0.4000	0.4400	0.0400		-0.1000	0.2000
	Part_S A 35°	35.0000	35.0282	0.0282		-3.0000	3.0000
	Part_S A 90°	90.0000	89.7015	-0.2985		-0.3000	0.3000
	Part_S L 2.7mm	2.7000	2.8466	0.1466		-0.1500	0.1500
	Part_S D 23.9mm	23.9000	23.9016	0.0016		-0.1000	0.1000
	Diametro generale_T_Inf_30	30.0000	30.0379	0.0379		-0.2000	0.2000
	Diametro generale_T_Inf_24.6	24.6000	24.6742	0.0742		-0.1000	0.1000
	Raggio_T_Inf_0.8	0.8000	0.7976	-0.0024		-0.1000	0.2000
● 	Raggio_T_Inf_0.8	0.8000	0.9655	0.1655		-0.1000	0.2000
	Angolo_T_Inf_30	30.0000	29.4421	-0.5579		-2.0000	2.0000
	Distanza_T_Inf_2.2	2.2000	2.3888	0.1888		-0.3000	0.2000
	Distanza_T_Inf_1	1.0000	0.8598	-0.1402		-0.2000	0.2000
	Part_T D 29.4mm_min (Servizi)	29.4000	29.5079	0.1079		-0.0000	0.5000
	Part_T R 0.8mm_Rett	0.8000	0.7982	-0.0018		-0.1000	0.2000
	Part_T R 0.8mm_Grezzo	0.8000	0.8042	0.0042		-0.1000	0.2000
	Smusso: Larghezza_Part_T_S	0.1000	0.0738	-0.0262		-0.1000	0.0000
	Distanza_Part_T_Sup_3.1_ma	0.0000	3.0744	3.0744		-0.0000	3.1000
	Manual instrument	---	1.2000	---		---	---
	Part_T D 32mm_max_Calcolat	32.0000	31.9079	-0.0921		-0.3000	0.0000
	Part_V_Sup_D 33.1mm	33.1000	33.1109	0.0109		-0.1000	0.1000
	Part_V_Inf_D 33.1mm	33.1000	33.1071	0.0071		-0.1000	0.1000
	Part_V D 33.7mm	33.7000	33.6869	-0.0131		-0.1000	0.1000
● 	Part_V_Sup_R 0.8mm	0.8000	0.8962	0.0962		-0.1000	0.2000
	Part_V_Inf_R 0.8mm	0.8000	0.9169	0.1169		-0.1000	0.2000
	Smusso: Larghezza_Dimensioni	0.1000	0.0557	-0.0443		-0.1000	0.0000
	Smusso: Larghezza_Dimensioni	0.1000	0.0464	-0.0536		-0.1000	0.0000
	Part_W D 37.4mm	37.4000	37.4541	0.0541		-0.1000	0.1000
	Raggio quotato_Part_W_0.4	0.4000	0.4390	0.0390		-0.1000	0.2000
	Smusso: larghezza_Part_W_0.	0.1000	0.0963	-0.0037		-0.1000	0.0000
	Part_W R 0.4mm	0.4000	0.4253	0.0253		-0.1000	0.2000
	Part_W A 35°	35.0000	34.3572	-0.6428		-3.0000	3.0000
	Part_W A 90°	90.0000	89.9991	-0.0009		-0.3000	0.3000
	Part_W R 0.8mm	0.8000	0.8615	0.0615		-0.1000	0.2000
	Part_W D 36.5mm	36.5000	36.4172	-0.0828		-0.1000	0.1000
	Distanza_Part_W_2.3	2.3000	2.4605	0.1605		-0.3000	0.2000



Operatore: Amministratore: super	Data: 03-12-2014 12:36	Numero seriale di lotto: pz1	Nr: 1	Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAP\IOS2_3658_EDISON\2506365835.mtl
		Unità di misura: [mm, °]	Tipo: Z_PPAP\IOS2_3658_EDISON	Modello: 2506365835

Nota di programma	Note:
-------------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
II  II	Raggio quotato_Part_W_0.8	0.8000	0.9080	0.1080		-0.1000	0.2000
II  II	Angolo_Part_W_25	25.0000	25.8280	0.8280		-2.0000	2.0000
II  II	Diametro massimo_Part_U_38	38.9000	38.9616	0.0616		-0.2000	0.2000
II  II	Distanza_Part_U_84.91	84.9100	84.6219	-0.2881		-0.4000	0.4000
II  II	Distanza_Part_U_106.41	106.4100	106.4548	0.0448		-0.2000	0.2000
II  II	Distanza_Part_U_3.5	3.5000	3.4556	-0.0444		-0.3000	0.3000
II  II	Diametro_Part_U_36.6	36.6000	36.6080	0.0080		-0.1000	0.1000
II  II	Diametro_Part_U_39.84 ?	39.8400	39.6840	-0.1560		-0.2500	0.0000
 II	Part_Y D 36.5mm (Servizio)	36.5000	36.6590	0.1590		-0.0000	0.5000
II  II	Part_Y R 0.8mm	0.8000	0.8974	0.0974		-0.1000	0.2000
II  II	Part_Y R 0.8mm	0.8000	0.9449	0.1449		-0.1000	0.2000
 I	Manual instrument	- - -	1.2000	- - -		- - -	- - -
II  II	Part_Y D 39.1mm_max_Calcol	39.1000	39.0590	-0.0410		-0.3000	0.0000
II  II	Diametro minimo_Part_Z_D35	35.0000	34.8392	-0.1608		-0.3000	0.0000
II  II	Diametro_Part_Z_D39	39.0000	39.0710	0.0710		-0.1000	0.1000
II  II	Raggio_Part_Z_R0.8	0.8000	0.8683	0.0683		-0.1000	0.2000
II  II	Angolo_Part_Z_A27.5	27.5000	26.8361	-0.6639		-2.0000	2.0000
II  II	Smusso: lunghezza_Part_Z	0.2000	0.2925	0.0925		-0.1000	0.1000
II  II	Distanza_Part_Z_L3	3.0000	2.9821	-0.0179		-0.1000	0.1000
II  II	L 67.35mm	67.3500	67.3313	-0.0187		-0.0250	0.0250
II  II	L 65.29mm	65.2900	65.2883	-0.0017		-0.1000	0.1000
II  II	L 223.25mm	223.2500	223.4074	0.1574		-0.6000	0.6000
II  II	L 205.9mm	205.9000	205.9202	0.0202		-0.3000	0.3000
II  II	L 82.81mm	82.8100	82.4377	-0.3723		-0.4000	0.4000
II  II	L 15.25mm	15.2500	15.2565	0.0065		-0.3000	0.3000
 I	Distanza manuale_per Q28	- - -	0.0000	- - -		- - -	- - -
II  II	L 189.5mm	189.5000	189.7154	0.2154		-1.0000	1.0000



Operatore Amministratore: super	Data: 03-12-2014 12:41	Numero seriale di folio: pz2	Nr: 2	Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAP\OS2_3658_EDISON\2506365835.mtl
		Unità di misura: [mm, °]	Tipo: Z_PPAP\OS2_3658_EDISON	Modello: 2506365835

Nota di programn	Nota:
------------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Part_S D 22.5mm	22.5000	22.5441	0.0441		-0.1000	0.1000
	Part_S R 0.4mm_1	0.4000	0.4457	0.0457		-0.1000	0.2000
	Part_S R 0.4mm_2	0.4000	0.3259	-0.0741		-0.1000	0.2000
	Part_S R 0.4mm_3	0.4000	0.5793	0.1793		-0.1000	0.2000
	Part_S A 35°	35.0000	35.2689	0.2689		-3.0000	3.0000
	Part_S A 90°	90.0000	89.9291	-0.0709		-0.3000	0.3000
	Part_S L 2.7mm	2.7000	2.8468	0.1468		-0.1500	0.1500
	Part_S D 23.9mm	23.9000	23.9028	0.0028		-0.1000	0.1000
	Diametro generale_T_Inf_30	30.0000	30.0602	0.0602		-0.2000	0.2000
	Diametro generale_T_Inf_24.6	24.6000	24.6691	0.0691		-0.1000	0.1000
	Raggio_T_Inf_0.8	0.8000	0.7922	-0.0078		-0.1000	0.2000
● 	Raggio_T_Inf_0.8	0.8000	0.8837	0.0837		-0.1000	0.2000
	Angolo_T_Inf_30	30.0000	31.1675	1.1675		-2.0000	2.0000
	Distanza_T_Inf_2.2	2.2000	2.3788	0.1788		-0.3000	0.2000
	Distanza_T_Inf_1	1.0000	0.8664	-0.1336		-0.2000	0.2000
	Part_T D 29.4mm_min (Servizi	29.4000	29.5074	0.1074		-0.0000	0.5000
	Part_T R 0.8mm_Rett	0.8000	0.7729	-0.0271		-0.1000	0.2000
	Part_T R 0.8mm_Grezzo	0.8000	0.8168	0.0168		-0.1000	0.2000
	Smusso: Larghezza_Part_T_S	0.1000	0.0761	-0.0239		-0.1000	0.0000
	Distanza_Part_T_Sup_3.1_ma	0.0000	3.0837	3.0837		-0.0000	3.1000
	Manual instrument	---	1.2300	---		---	---
	Part_T D 32mm_max_Calcolat	32.0000	31.9674	-0.0326		-0.3000	0.0000
	Part_V Sup_D 33.1mm	33.1000	33.1133	0.0133		-0.1000	0.1000
	Part_V Inf_D 33.1mm	33.1000	33.1121	0.0121		-0.1000	0.1000
	Part_V D 33.7mm	33.7000	33.6877	-0.0123		-0.1000	0.1000
● 	Part_V Sup_R 0.8mm	0.8000	0.8732	0.0732		-0.1000	0.2000
	Part_V Inf_R 0.8mm	0.8000	0.9108	0.1108		-0.1000	0.2000
	Smusso: Larghezza_Dimensioi	0.1000	0.0000	-0.1000		-0.1000	0.0000
	Smusso: Larghezza_Dimensioi	0.1000	0.0470	-0.0530		-0.1000	0.0000
	Part_W D 37.4mm	37.4000	37.4544	0.0544		-0.1000	0.1000
	Raggio quotato_Part_W_0.4	0.4000	0.3828	-0.0172		-0.1000	0.2000
	Smusso: larghezza_Part_W_0.	0.1000	0.0978	-0.0022		-0.1000	0.0000
	Part_W R 0.4mm	0.4000	0.4181	0.0181		-0.1000	0.2000
	Part_W A 35°	35.0000	34.2455	-0.7545		-3.0000	3.0000
	Part_W A 90°	90.0000	89.9966	-0.0034		-0.3000	0.3000
	Part_W R 0.8mm	0.8000	0.8720	0.0720		-0.1000	0.2000
	Part_W D 36.5mm	36.5000	36.4144	-0.0856		-0.1000	0.1000
	Distanza_Part_W_2.3	2.3000	2.4620	0.1620		-0.3000	0.2000



Operatore: Amministratore: super	Date: 03-12-2014 12:41	Numero seriale di lotto: pz2	Nr: 2	Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAP\IOS2_3658_EDISON\2506365835.mtl
Unità di misura: [mm, °]		Tipo: Z_PPAP\IOS2_3658_EDISON	Modello: 2506365835	

Nota di program

Nota:

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
II ■ II	Raggio quotato_Part_W_0.8	0.8000	0.8482	0.0482		-0.1000	0.2000
II ■ II	Angolo_Part_W_25	25.0000	25.4677	0.4677		-2.0000	2.0000
II ■ II	Diametro massimo_Part_U_38	38.9000	38.9496	0.0496		-0.2000	0.2000
I ■ ■ II	Distanza_Part_U_84.91	84.9100	84.5505	-0.3595		-0.4000	0.4000
II ■ ■ II	Distanza_Part_U_106.41	106.4100	106.2951	-0.1149		-0.2000	0.2000
II ■ ■ II	Distanza_Part_U_3.5	3.5000	3.6156	0.1156		-0.3000	0.3000
II I II	Diametro_Part_U_36.6	36.6000	36.5971	-0.0029		-0.1000	0.1000
I ■ ■ ■	Diametro_Part_U_39.84	39.8400	39.6450	-0.1950		-0.2500	0.0000
■ II	Part_Y D 36.5mm (Servizio)	36.5000	36.6573	0.1573		-0.0000	0.5000
II I II	Part_Y R 0.8mm	0.8000	0.8035	0.0035		-0.1000	0.2000
■ ■ II	Part_Y R 0.8mm	0.8000	0.7179	-0.0821		-0.1000	0.2000
● I	Manual instrument	---	1.2140	---		---	---
II I	Part_Y D 39.1mm_max_Calcol	39.1000	39.0853	-0.0147		-0.3000	0.0000
II ■ ■	Diametro minimo_Part_Z_D35	35.0000	34.8393	-0.1607		-0.3000	0.0000
II ■ ■ ■	Diametro_Part_Z_D39	39.0000	39.0778	0.0778		-0.1000	0.1000
II ■ ■ II	Raggio_Part_Z_R0.8	0.8000	0.9181	0.1181		-0.1000	0.2000
II ■ ■ II	Angolo_Part_Z_A27.5	27.5000	27.0786	-0.4214		-2.0000	2.0000
II ■ ■ ■	Smusso: lunghezza_Part_Z	0.2000	0.2996	0.0996		-0.1000	0.1000
II ■ ■ II	Distanza_Part_Z_L3	3.0000	2.9827	-0.0173		-0.1000	0.1000
I ■ ■ ■ II	L 67.35mm	67.3500	67.3313	-0.0187		-0.0250	0.0250
II I II	L 65.29mm	65.2900	65.2898	-0.0002		-0.1000	0.1000
II ■ ■ II	L 223.25mm	223.2500	223.4097	0.1597		-0.6000	0.6000
II I II	L 205.9mm	205.9000	205.9213	0.0213		-0.3000	0.3000
I ■ ■ ■ II	L 82.81mm	82.8100	82.4467	-0.3633		-0.4000	0.4000
II I II	L 15.25mm	15.2500	15.2595	0.0095		-0.3000	0.3000
● I	Distanza manuale_per Q28	---	33.6230	---		---	---
II ■ ■ II	L 189.5mm	189.5000	189.7867	0.2867		-1.0000	1.0000



Operatore: Amministratore: super	Data: 03-12-2014 12:47	Numero serie/e di lotto: pz3	Nr: 4	Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAP\IOS2_3658_EDISON\2506365835.mtl
		Unità di misura: [mm, °]	Tipo: Z_PPAP\IOS2_3658_EDISON	Modello: 2506365835

Nota di programmn	Nota:
-------------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
■	Part_S D 22.5mm	22.5000	22.5218	0.0218		-0.1000	0.1000
■	Part_S R 0.4mm_1	0.4000	0.4699	0.0699		-0.1000	0.2000
■	Part_S R 0.4mm_2	0.4000	0.5021	0.1021		-0.1000	0.2000
■	Part_S R 0.4mm_3	0.4000	0.5973	0.1973		-0.1000	0.2000
	Part_S A 35°	35.0000	35.0886	0.0886		-3.0000	3.0000
■	Part_S A 90°	90.0000	89.9130	-0.0870		-0.3000	0.3000
■	Part_S L 2.7mm	2.7000	2.7955	0.0955		-0.1500	0.1500
	Part_S D 23.9mm	23.9000	23.8920	-0.0080		-0.1000	0.1000
■	Diametro generale_T_Inf_30	30.0000	30.0478	0.0478		-0.2000	0.2000
■	Diametro generale_T_Inf_24.6	24.6000	24.6831	0.0831		-0.1000	0.1000
	Raggio_T_Inf_0.8	0.8000	0.8028	0.0028		-0.1000	0.2000
■	Raggio_T_Inf_0.8	0.8000	0.9242	0.1242		-0.1000	0.2000
■	Angolo_T_Inf_30	30.0000	29.5718	-0.4282		-2.0000	2.0000
■	Distanza_T_Inf_2.2	2.2000	2.3598	0.1598		-0.3000	0.2000
■	Distanza_T_Inf_1	1.0000	0.8669	-0.1331		-0.2000	0.2000
■	Part_T D 29.4mm_min (Servizi)	29.4000	29.5091	0.1091		-0.0000	0.5000
■	Part_T R 0.8mm_Rett	0.8000	0.7033	-0.0967		-0.1000	0.2000
	Part_T R 0.8mm_Grezzo	0.8000	0.8129	0.0129		-0.1000	0.2000
■	Smusso: Larghezza_Part_T_S	0.1000	0.0820	-0.0180		-0.1000	0.0000
■	Distanza_Part_T_Sup_3.1_ma	0.0000	3.0454	3.0454		-0.0000	3.1000
	Manual instrument	---	1.2200	---		---	---
■	Part_T D 32mm_max_Calcolat	32.0000	31.9491	-0.0509		-0.3000	0.0000
	Part_V_Sup_D 33.1mm	33.1000	33.1115	0.0115		-0.1000	0.1000
	Part_V_Inf_D 33.1mm	33.1000	33.1121	0.0121		-0.1000	0.1000
■	Part_V D 33.7mm	33.7000	33.6865	-0.0135		-0.1000	0.1000
■	Part_V_Sup_R 0.8mm	0.8000	0.8852	0.0852		-0.1000	0.2000
■	Part_V_Inf_R 0.8mm	0.8000	0.9102	0.1102		-0.1000	0.2000
■	Smusso: Larghezza_Dimensio	0.1000	0.0000	-0.1000		-0.1000	0.0000
■	Smusso: Larghezza_Dimensio	0.1000	0.0313	-0.0687		-0.1000	0.0000
■	Part_W D 37.4mm	37.4000	37.4482	0.0482		-0.1000	0.1000
	Raggio quotato_Part_W_0.4	0.4000	0.4110	0.0110		-0.1000	0.2000
■	Smusso: larghezza_Part_W_0.	0.1000	0.0636	-0.0364		-0.1000	0.0000
	Part_W R 0.4mm	0.4000	0.4102	0.0102		-0.1000	0.2000
	Part_W A 35°	35.0000	34.7326	-0.2674		-3.0000	3.0000
■	Part_W A 90°	90.0000	89.9363	-0.0637		-0.3000	0.3000
■	Part_W R 0.8mm	0.8000	0.8544	0.0544		-0.1000	0.2000
■	Part_W D 36.5mm	36.5000	36.4339	-0.0661		-0.1000	0.1000
■	Distanza_Part_W_2.3	2.3000	2.4416	0.1416		-0.3000	0.2000



Operatore: Amministratore: super	Data: 03-12-2014 12:47	Numero seriale di lotto: pz3	Nr: 4	Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAP\OS2_3658_EDISON\2506365835.mtl
		Unità di misura: [mm , °]	Tipo: Z_PPAP\OS2_3658_EDISON	Modello: 2506365835

Nota di program	Nota:
-----------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Raggio quotato_Part_W_0.8	0.8000	0.9082	0.1082		-0.1000	0.2000
	Angolo_Part_W_25	25.0000	26.4596	1.4596		-2.0000	2.0000
	Diametro massimo_Part_U_38	38.9000	38.9668	0.0668		-0.2000	0.2000
	Distanza_Part_U_84.91	84.9100	84.8386	-0.0714		-0.4000	0.4000
	Distanza_Part_U_106.41	106.4100	106.4731	0.0631		-0.2000	0.2000
	Distanza_Part_U_3.5	3.5000	3.4599	-0.0401		-0.3000	0.3000
	Diametro_Part_U_36.6	36.6000	36.5863	-0.0137		-0.1000	0.1000
	Diametro_Part_U_39.84	39.8400	39.6880	-0.1520		-0.2500	0.0000
	Part_Y D 36.5mm (Servizio)	36.5000	36.6512	0.1512		-0.0000	0.5000
	Part_Y R 0.8mm	0.8000	0.7296	-0.0704		-0.1000	0.2000
	Part_Y R 0.8mm	0.8000	0.7801	-0.0199		-0.1000	0.2000
	Manual instrument	---	1.2140	---		---	---
	Part_Y D 39.1mm_max_Calcol	39.1000	39.0792	-0.0208		-0.3000	0.0000
	Diametro minimo_Part_Z_D35	35.0000	34.8392	-0.1608		-0.3000	0.0000
	Diametro_Part_Z_D39	39.0000	39.0721	0.0721		-0.1000	0.1000
	Raggio_Part_Z_R0.8	0.8000	0.8542	0.0542		-0.1000	0.2000
	Angolo_Part_Z_A27.5	27.5000	27.0782	-0.4218		-2.0000	2.0000
	Smusso: lunghezza_Part_Z	0.2000	0.2976	0.0976		-0.1000	0.1000
	Distanza_Part_Z_L3	3.0000	2.9876	-0.0124		-0.1000	0.1000
	L 67.35mm	67.3500	67.3409	-0.0091		-0.0250	0.0250
	L 65.29mm	65.2900	65.3012	0.0112		-0.1000	0.1000
	L 223.25mm	223.2500	223.4086	0.1586		-0.6000	0.6000
	L 205.9mm	205.9000	205.9220	0.0220		-0.3000	0.3000
	L 82.81mm	82.8100	82.4531	-0.3569		-0.4000	0.4000
	L 15.25mm	15.2500	15.2574	0.0074		-0.3000	0.3000
	Distanza manuale_per Q28	---	33.8050	---		---	---
	L 189.5mm	189.5000	189.6036	0.1036		-1.0000	1.0000



Operatore: Amministratore: super	Data: 03-12-2014 12:51	Numero seriale di lotto: pz4	Nr: 5	Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAPIOS2_3658_EDISON\2506365835.mtl
		Unità di misura: [mm , °]	Tipo: Z_PPAPIOS2_3658_EDISON	Modello: 2506365835

Nota di program	Note:
-----------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Part_S D 22.5mm	22.5000	22.5231	0.0231		-0.1000	0.1000
	Part_S R 0.4mm_1	0.4000	0.4621	0.0621		-0.1000	0.2000
	Part_S R 0.4mm_2	0.4000	0.5778	0.1778		-0.1000	0.2000
	Part_S R 0.4mm_3	0.4000	0.5599	0.1599		-0.1000	0.2000
	Part_S A 35°	35.0000	35.1953	0.1953		-3.0000	3.0000
	Part_S A 90°	90.0000	89.9266	-0.0734		-0.3000	0.3000
	Part_S L 2.7mm	2.7000	2.7991	0.0991		-0.1500	0.1500
	Part_S D 23.9mm	23.9000	23.8927	-0.0073		-0.1000	0.1000
	Diametro generale_T_Inf_30	30.0000	30.0445	0.0445		-0.2000	0.2000
	Diametro generale_T_Inf_24.6	24.6000	24.6871	0.0871		-0.1000	0.1000
	Raggio_T_Inf_0.8	0.8000	0.8046	0.0046		-0.1000	0.2000
	Raggio_T_Inf_0.8	0.8000	0.8242	0.0242		-0.1000	0.2000
	Angolo_T_Inf_30	30.0000	31.3818	1.3818		-2.0000	2.0000
	Distanza_T_Inf_2.2	2.2000	2.3554	0.1554		-0.3000	0.2000
	Distanza_T_Inf_1	1.0000	0.8625	-0.1375		-0.2000	0.2000
	Part_T D 29.4mm_min (Servizi	29.4000	29.5081	0.1081		-0.0000	0.5000
	Part_T R 0.8mm_Rett	0.8000	0.7821	-0.0179		-0.1000	0.2000
	Part_T R 0.8mm_Grezzo	0.8000	0.8110	0.0110		-0.1000	0.2000
	Smusso: Larghezza_Part_T_S	0.1000	0.0819	-0.0181		-0.1000	0.0000
	Distanza_Part_T_Sup_3.1_ma	0.0000	3.0628	3.0628		-0.0000	3.1000
	Manual instrument	---	1.2140	---		---	---
	Part_T D 32mm_max_Calcolat	32.0000	31.9361	-0.0639		-0.3000	0.0000
	Part_V_Sup_D 33.1mm	33.1000	33.1140	0.0140		-0.1000	0.1000
	Part_V_Inf_D 33.1mm	33.1000	33.1110	0.0110		-0.1000	0.1000
	Part_V D 33.7mm	33.7000	33.6874	-0.0126		-0.1000	0.1000
	Part_V_Sup_R 0.8mm	0.8000	0.8749	0.0749		-0.1000	0.2000
	Part_V_Inf_R 0.8mm	0.8000	0.9111	0.1111		-0.1000	0.2000
	Smusso: Larghezza_Dimensio	0.1000	0.0342	-0.0658		-0.1000	0.0000
	Smusso: Larghezza_Dimensio	0.1000	0.0334	-0.0666		-0.1000	0.0000
	Part_W D 37.4mm	37.4000	37.4517	0.0517		-0.1000	0.1000
	Raggio quotato_Part_W_0.4	0.4000	0.4168	0.0168		-0.1000	0.2000
	Smusso: larghezza_Part_W_0.	0.1000	0.0640	-0.0360		-0.1000	0.0000
	Part_W R 0.4mm	0.4000	0.4298	0.0298		-0.1000	0.2000
	Part_W A 35°	35.0000	34.1321	-0.8679		-3.0000	3.0000
	Part_W A 90°	90.0000	89.9722	-0.0278		-0.3000	0.3000
	Part_W R 0.8mm	0.8000	0.8371	0.0371		-0.1000	0.2000
	Part_W D 36.5mm	36.5000	36.4412	-0.0588		-0.1000	0.1000
	Distanza_Part_W_2.3	2.3000	2.4601	0.1601		-0.3000	0.2000



Operatore: Amministratore: super	Data: 03-12-2014 12:51	Numero serie di foto: Nr: 5 pz4	Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAPIOS2_3658_EDISON\2506365835.mtl
		Unità di misura: [mm, °]	Tipo: Z_PPAPIOS2_3658_EDISON Modello: 2506365835

Nota di program	Nota:
-----------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
■	Raggio quotato_Part_W_0.8	0.8000	0.8587	0.0587		-0.1000	0.2000
■	Angolo_Part_W_25	25.0000	26.4350	1.4350		-2.0000	2.0000
■	Diametro massimo_Part_U_38	38.9000	38.9521	0.0521		-0.2000	0.2000
■	Distanza_Part_U_84.91	84.9100	84.5619	-0.3481		-0.4000	0.4000
■	Distanza_Part_U_106.41	106.4100	106.3111	-0.0989		-0.2000	0.2000
■	Distanza_Part_U_3.5	3.5000	3.6537	0.1537		-0.3000	0.3000
■	Diametro_Part_U_36.6	36.6000	36.5918	-0.0082		-0.1000	0.1000
■	Diametro_Part_U_39.84	39.8400	39.6463	-0.1937		-0.2500	0.0000
■	Part_Y D 36.5mm (Servizio)	36.5000	36.6508	0.1508		-0.0000	0.5000
■	Part_Y R 0.8mm	0.8000	0.7335	-0.0665		-0.1000	0.2000
■	Part_Y R 0.8mm	0.8000	0.7775	-0.0225		-0.1000	0.2000
■	Manual instrument	---	1.2100	---		---	---
■	Part_Y D 39.1mm_max_Calcol	39.1000	39.0708	-0.0292		-0.3000	0.0000
■	Diametro minimo_Part_Z_D35	35.0000	34.8382	-0.1618		-0.3000	0.0000
■	Diametro_Part_Z_D39	39.0000	39.0735	0.0735		-0.1000	0.1000
■	Raggio_Part_Z_R0.8	0.8000	0.9432	0.1432		-0.1000	0.2000
■	Angolo_Part_Z_A27.5	27.5000	26.8505	-0.6495		-2.0000	2.0000
■	Smusso: lunghezza_Part_Z	0.2000	0.2953	0.0953		-0.1000	0.1000
■	Distanza_Part_Z_L3	3.0000	2.9877	-0.0123		-0.1000	0.1000
■	L 67.35mm	67.3500	67.3401	-0.0099		-0.0250	0.0250
■	L 65.29mm	65.2900	65.2986	0.0086		-0.1000	0.1000
■	L 223.25mm	223.2500	223.4116	0.1616		-0.6000	0.6000
■	L 205.9mm	205.9000	205.9222	0.0222		-0.3000	0.3000
■	L 82.81mm	82.8100	82.4423	-0.3677		-0.4000	0.4000
■	L 15.25mm	15.2500	15.2576	0.0076		-0.3000	0.3000
■	Distanza manuale_per Q28	---	34.2900	---		---	---
■	L 189.5mm	189.5000	189.1216	-0.3784		-1.0000	1.0000



Operatore: Amministratore: super	Data: 03-12-2014 12:52	Numero seriale di lotto: pz5	Nr: 6	Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAP\OS2_3658_EDISON\2506365835.mtl
		Unità di misura: [mm , °]	Tipo: Z_PPAP\OS2_3658_EDISON	Modello: 2506365835

Nota di programin	Nota:
-------------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Part_S D 22.5mm	22.5000	22.5219	0.0219		-0.1000	0.1000
	Part_S R 0.4mm_1	0.4000	0.4709	0.0709		-0.1000	0.2000
	Part_S R 0.4mm_2	0.4000	0.5589	0.1589		-0.1000	0.2000
	Part_S R 0.4mm_3	0.4000	0.3467	-0.0533		-0.1000	0.2000
	Part_S A 35°	35.0000	35.1408	0.1408		-3.0000	3.0000
	Part_S A 90°	90.0000	89.9206	-0.0794		-0.3000	0.3000
	Part_S L 2.7mm	2.7000	2.8003	0.1003		-0.1500	0.1500
	Part_S D 23.9mm	23.9000	23.8943	-0.0057		-0.1000	0.1000
	Diametro generale_T_Inf_30	30.0000	30.0606	0.0606		-0.2000	0.2000
	Diametro generale_T_Inf_24.6	24.6000	24.6816	0.0816		-0.1000	0.1000
	Raggio_T_Inf_0.8	0.8000	0.8052	0.0052		-0.1000	0.2000
● 	Raggio_T_Inf_0.8	0.8000	0.9553	0.1553		-0.1000	0.2000
	Angolo_T_Inf_30	30.0000	29.4770	-0.5230		-2.0000	2.0000
	Distanza_T_Inf_2.2	2.2000	2.3520	0.1520		-0.3000	0.2000
	Distanza_T_Inf_1	1.0000	0.8640	-0.1360		-0.2000	0.2000
	Part_T D 29.4mm_min (Servizi	29.4000	29.5086	0.1086		-0.0000	0.5000
	Part_T R 0.8mm_Rett	0.8000	0.7368	-0.0632		-0.1000	0.2000
	Part_T R 0.8mm_Grezzo	0.8000	0.8113	0.0113		-0.1000	0.2000
	Smusso: Larghezza_Part_T_S	0.1000	0.0825	-0.0175		-0.1000	0.0000
	Distanza_Part_T_Sup_3.1_ma	0.0000	3.0444	3.0444		-0.0000	3.1000
	Manual instrument	---	1.2100	---		---	---
	Part_T D 32mm_max_Calcolat	32.0000	31.9286	-0.0714		-0.3000	0.0000
	Part_V_Sup_D 33.1mm	33.1000	33.1121	0.0121		-0.1000	0.1000
	Part_V_Inf_D 33.1mm	33.1000	33.1109	0.0109		-0.1000	0.1000
	Part_V D 33.7mm	33.7000	33.6870	-0.0130		-0.1000	0.1000
● 	Part_V_Sup_R 0.8mm	0.8000	0.8787	0.0787		-0.1000	0.2000
	Part_V_Inf_R 0.8mm	0.8000	0.9127	0.1127		-0.1000	0.2000
	Smusso: Larghezza_Dimensioi	0.1000	0.0000	-0.1000		-0.1000	0.0000
	Smusso: Larghezza_Dimensioi	0.1000	0.0307	-0.0693		-0.1000	0.0000
	Part_W D 37.4mm	37.4000	37.4498	0.0498		-0.1000	0.1000
	Raggio quotato_Part_W_0.4	0.4000	0.4215	0.0215		-0.1000	0.2000
	Smusso: larghezza_Part_W_0.	0.1000	0.0651	-0.0349		-0.1000	0.0000
	Part_W R 0.4mm	0.4000	0.4128	0.0128		-0.1000	0.2000
	Part_W A 35°	35.0000	35.1064	0.1064		-3.0000	3.0000
	Part_W A 90°	90.0000	89.9977	-0.0023		-0.3000	0.3000
	Part_W R 0.8mm	0.8000	0.8464	0.0464		-0.1000	0.2000
	Part_W D 36.5mm	36.5000	36.4341	-0.0659		-0.1000	0.1000
	Distanza_Part_W_2.3	2.3000	2.4619	0.1619		-0.3000	0.2000



Operatore: Amministratore: super	Data: 03-12-2014 12:52	Numero seriale di lotto: pz5	Nr: 6	Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAP\IOS2_3658_EDISON\2506365835.mtl
		Unità di misura: [mm, °]	Tipo: Z_PPAP\IOS2_3658_EDISON	Modello: 2506365835

Nota di program	Nota:
-----------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
■	Raggio quotato_Part_W_0.8	0.8000	0.9079	0.1079		-0.1000	0.2000
■	Angolo_Part_W_25	25.0000	26.4595	1.4595		-2.0000	2.0000
■	Diametro massimo_Part_U_38	38.9000	38.9656	0.0656		-0.2000	0.2000
■	Distanza_Part_U_84.91	84.9100	84.6404	-0.2696		-0.4000	0.4000
■	Distanza_Part_U_106.41	106.4100	106.4725	0.0625		-0.2000	0.2000
■	Distanza_Part_U_3.5	3.5000	3.4489	-0.0511		-0.3000	0.3000
■	Diametro_Part_U_36.6	36.6000	36.5864	-0.0136		-0.1000	0.1000
■	Diametro_Part_U_39.84	39.8400	39.6877	-0.1523		-0.2500	0.0000
■	Part_Y D 36.5mm (Servizio)	36.5000	36.6513	0.1513		-0.0000	0.5000
■	Part_Y R 0.8mm	0.8000	0.7558	-0.0442		-0.1000	0.2000
■	Part_Y R 0.8mm	0.8000	0.7727	-0.0273		-0.1000	0.2000
■	Manual Instrument	---	1.2130	---		---	---
■	Part_Y D 39.1mm_max_Calcol	39.1000	39.0773	-0.0227		-0.3000	0.0000
■	Diametro minimo_Part_Z_D35	35.0000	34.8391	-0.1609		-0.3000	0.0000
■	Diametro_Part_Z_D39	39.0000	39.0763	0.0763		-0.1000	0.1000
■	Raggio_Part_Z_R0.8	0.8000	0.8360	0.0360		-0.1000	0.2000
■	Angolo_Part_Z_A27.5	27.5000	26.8881	-0.6119		-2.0000	2.0000
■	Smusso: lunghezza_Part_Z	0.2000	0.2980	0.0980		-0.1000	0.1000
■	Distanza_Part_Z_L3	3.0000	2.9858	-0.0142		-0.1000	0.1000
■	L 67.35mm	67.3500	67.3406	-0.0094		-0.0250	0.0250
■	L 65.29mm	65.2900	65.3001	0.0101		-0.1000	0.1000
■	L 223.25mm	223.2500	223.4097	0.1597		-0.6000	0.6000
■	L 205.9mm	205.9000	205.9218	0.0218		-0.3000	0.3000
■	L 82.81mm	82.8100	82.4449	-0.3651		-0.4000	0.4000
■	L 15.25mm	15.2500	15.2574	0.0074		-0.3000	0.3000
■	Distanza manuale_per Q28	---	33.5650	---		---	---
■	L 189.5mm	189.5000	189.8447	0.3447		-1.0000	1.0000



Operatore: Amministratore: super	Data: 09-12-2014 11:14	Numero seriale di lotto: Pz_1	Nr: 1	Config file: C:\Start\Archive\Z_PPAPIQS2_3658_EDISON\2506365835_Part M.mtl
		Unità di misura: [mm , °]	Tipo: Z_PPAPIQS2_3658_EDISON	Modello: 2506365835_Part M
Nota di programma		Nota:		

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Part_M_D52.95	52.9500	52.6866	-0.2634		-0.3000	0.0000



Operatore: Amministratore: super	Data: 09-12-2014 11:16	Numero seriale di foto: Nr: 2 Pz_2	Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAP\IOS2_3658_EDISON\2506365835_Part M.mtl
Nota di programn		Unità di misura: [mm , °]	Modello: 2506365835_Part M
		Nota:	

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Part_M_D52.95	52.9500	52.6840	-0.2660		-0.3000	0.0000



Operatore: Amministratore: super	Data: 09-12-2014 11:17	Numero seriale di lotto: Pz_3	Nr: 3	Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAP\OS2_3658_EDISON\2506365835_Part M.mil
		Unità di misura: [mm , °]	Tipo: Z_PPAP\OS2_3658_EDISON	Modello: 2506365835_Part M

Nota di programn	Nota:
------------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Part_M_D52.95	52.9500	52.6822	-0.2678		-0.3000	0.0000



Operatore: Amministratore: super	Date: 09-12-2014 11:18	Numero seriale di lotto: Pz_4	Nr: 4	Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAPIOS2_3658_EDISON\2506365835_Part M.mtl
		Unità di misura: [mm , °]		Tipo: Z_PPAPIOS2_3658_EDISON Modello: 2506365835_Part M

Nota di programn	Nota:
------------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
I 	Part_M_D52.95	52.9500	52.6824	-0.2676		-0.3000	0.0000



Operatore: Amministratore: super	Data: 09-12-2014 11:19	Numero seriale di lotto: Pz_5	Nr: 5	Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAP\OS2_3658_EDISON\2506365835_Part M.mtl
Unità di misura: [mm , °]			Tipo: Z_PPAP\OS2_3658_EDISON	Modello: 2506365835_Part M

Nota di programn	Nota:
------------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
I	Part_M_D52.95	52.9500	52.6818	-0.2682		-0.3000	0.0000



Operator: Amministratore: super	Date: 09-12-2014 14:07	Numero seriale di lotto: Pz_1	Nr: 2	Config. file: C:\Start\Archive\Output Shaft 2\Presetting_Niles_OS21_OS2_Presetting_Niles_36E
		Unità di misura: [mm , °]		Tipo: Output Shaft 2\Presetting_Niles_OS2 Modello: 1_OS2_Presetting_Niles_3658

Nota di programn	Nota:
------------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
11	Part_W L 2mm	2.0000	2.1413	0.1413		-0.1500	0.1500



Operatore:
Amministratore: super

Data:
09-12-2014
14:08

Numero seriale di lotto: Nr: 2

Nr: 2

Config file: C:\Star\Archive\Output\Shaft 2\Presetting_Niles_OS2\1_OS2_Presetting_Niles_365

Pz_2

Tip: Output Shaft 2\Presetting_Niles_OS2`

Unità di misura: [mm , °]

Modello: 1_OS2_Presetting_Niles_3658

Nota di programma

Nota:

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
II  II	Part_W L 2mm	2.0000	2.0929	0.0929		-0.1500	0.1500



Operatore: Amministratore: super	Data: 09-12-2014 14:09	Numero seriale di lotto: Pz_3	Nr: 2	Config. file: C:\Start\Archive\Output Shaft 2\Presetting_Niles_OS2\1_OS2_Presetting_Niles_365
		Unità di misura: [mm , °]	Tipo: Output Shaft 2\Presetting_Niles_OS2	Modello: 1_OS2_Presetting_Niles_3658

Nota di programn	Nota:
------------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
II  II	Part_W L 2mm	2.0000	2.0917	0.0917		-0.1500	0.1500



Operatore: Amministratore: super	Data: 09-12-2014 14:10	Numero seriale di lotto: Pz_4	Nr. 2	Config. file C:\Start\Archive\Output Shaft 2\Presetting_Niles_OS21_OS2_Presetting_Niles_365
		Unità di misura: [mm , °]		Modello: 1_OS2_Presetting_Niles_3658

Nota di programn	Note:
------------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
II I II	Part_W L 2mm	2.0000	2.0139	0.0139		-0.1500	0.1500



Operatore: Amministratore: super	Data: 09-12-2014 14:11	Numero serie/le di lotto: Pz_5	Nr: 2	Config. file: C:\Start\Archive\Output Shaft 2\Presetting_Niles_OS2\1_OS2_Presetting_Niles_365
		Unità di misura: [mm , °]	Tipo: Output Shaft 2\Presetting_Niles_OS2	Modello: 1_OS2_Presetting_Niles_3658

Nota di program

Nota:

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Part_W L 2mm	2.0000	2.1112	0.1112		-0.1500	0.1500