

312 675

DIMENSIONAL TEST RESULTS

Organization: GETRAG					Part Number: 250.6.3973.35								
Supplier/Vendor Code: GETRAG Modugno					Part Name: Output Shaft 1								
INSPECTION FACILITY:					Design Record Change Level: F Index (c) 29/Luglio/2014								
NA					Engineering Change Documents:								
Organization Measurement Results (Data)													
Item	Dimension/Specification	Specification / Limits		Test Date	Qty. Tested	1	2	3	4	5	Test distruttivo	Ok	Not Ok
1	Dettaglio M - index "a"	-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
2	New Note - index "b"	-	-		-	-	-	-	-	-			
3	Marked dimensions - index "c"	-	-		-	-	-	-	-	-			

SIGNATURE

G. Cicirelli

TITLE

QPE

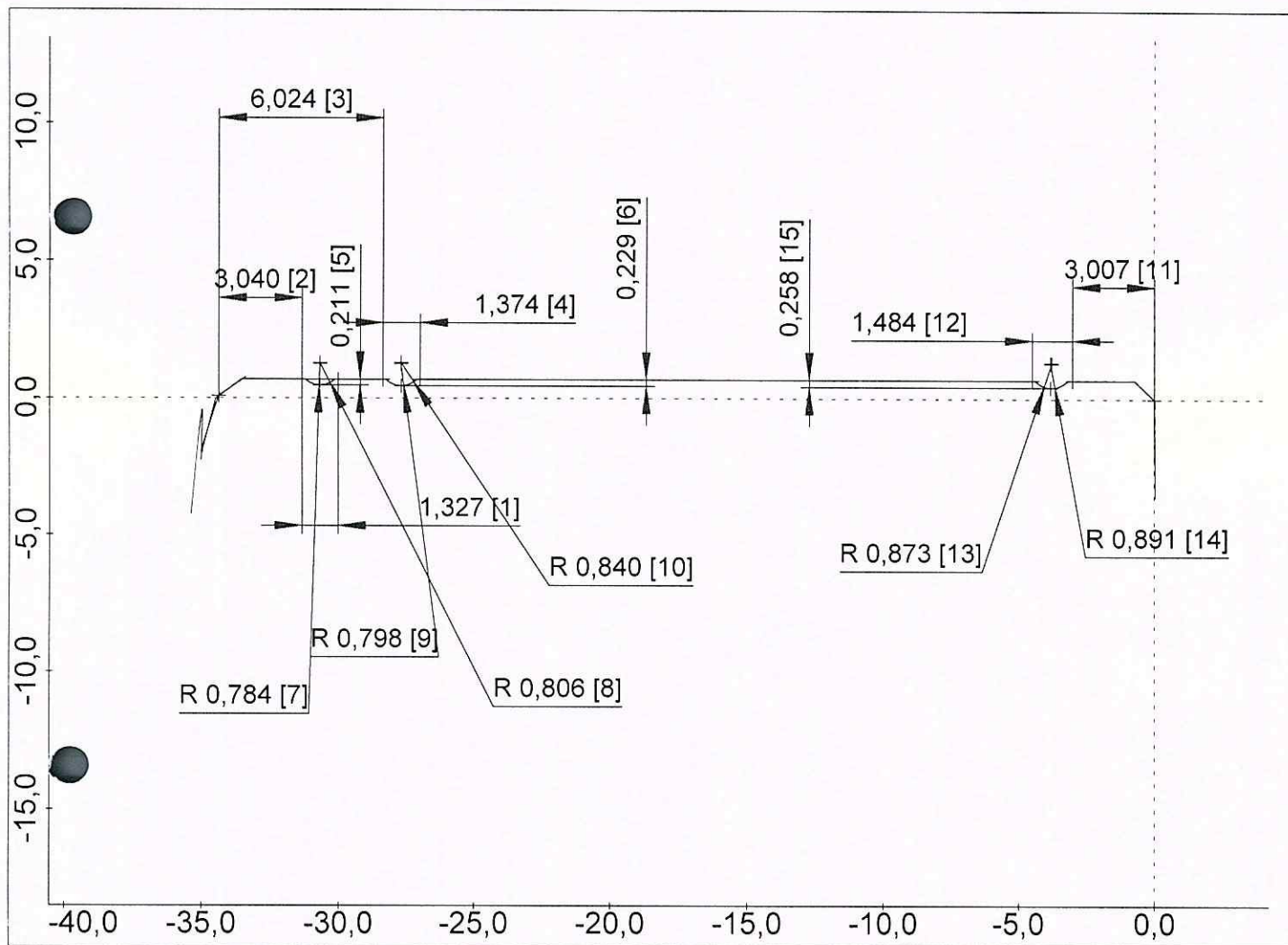
DATE

15/11/2014

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OUTPUT 1
 Numero: 3973 PPAP PZ.1
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 15.11.2014, 06:24
 Nota: PARTICOLARE M
 Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001

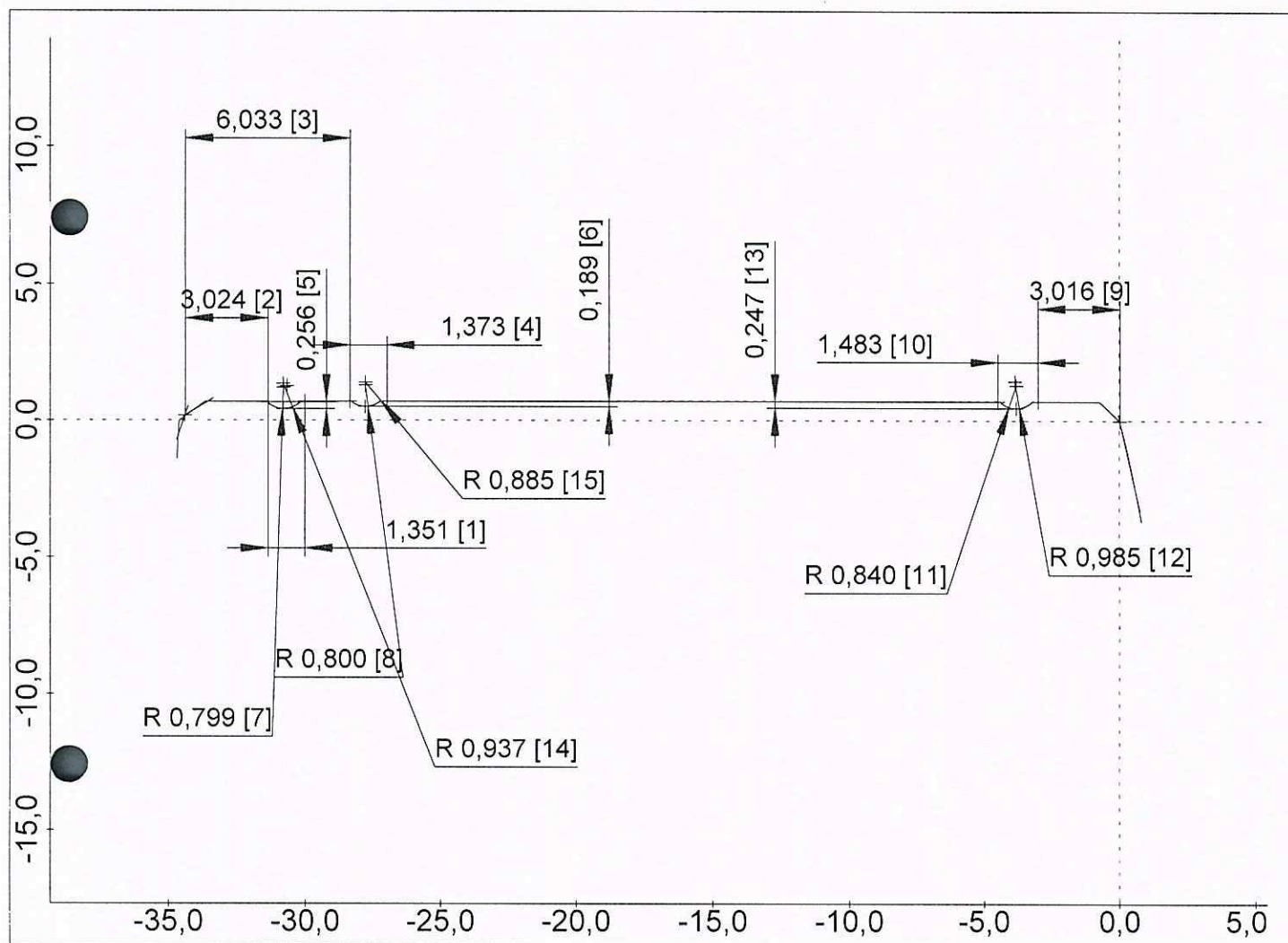


PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OUTPUT 1
 Numero: 3973 PPAP PZ.2
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 15.11.2014, 06:40
 Nota: PARTICOLARE M
 Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001

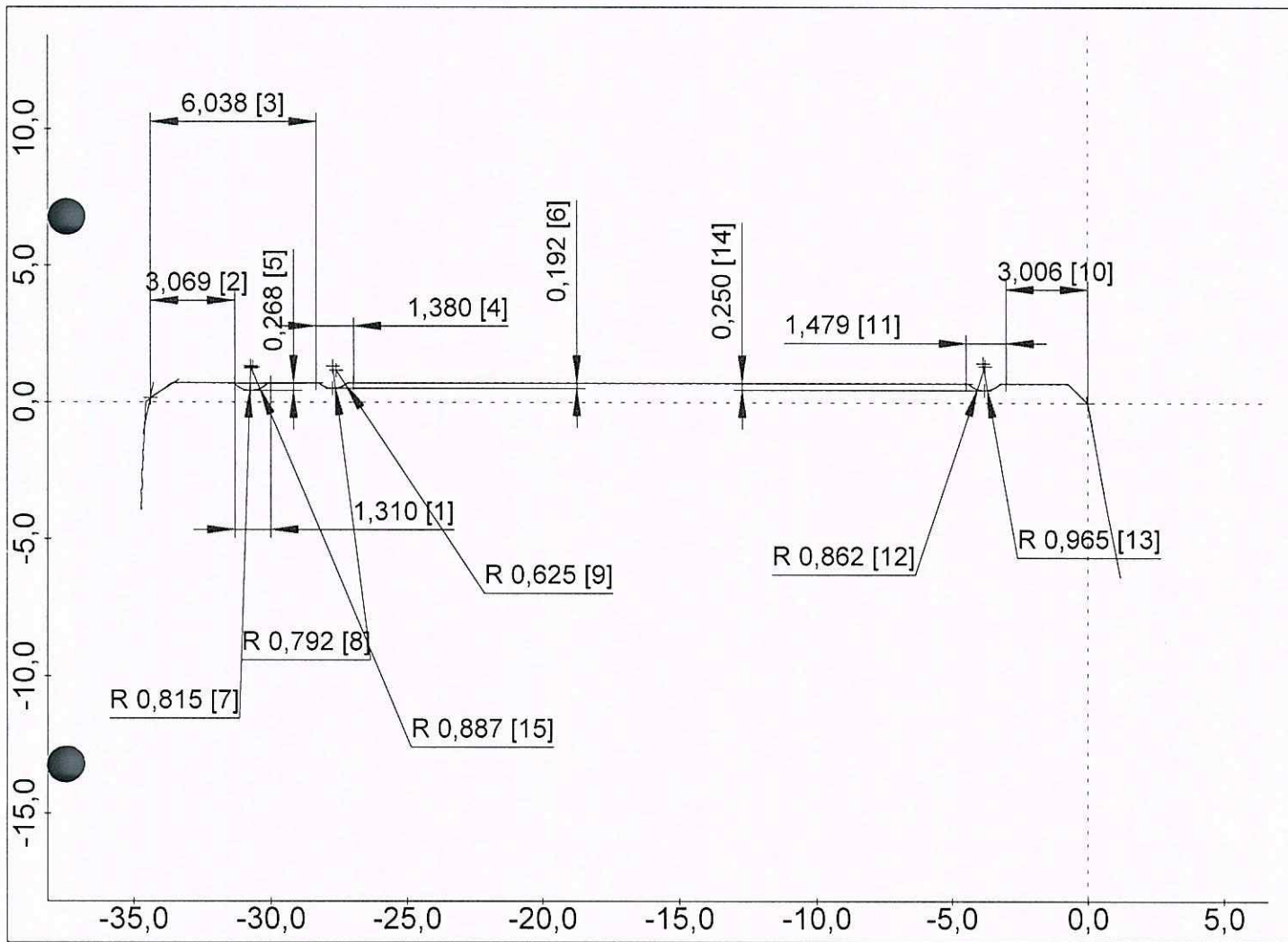


PERTHOMETER CONCEPT

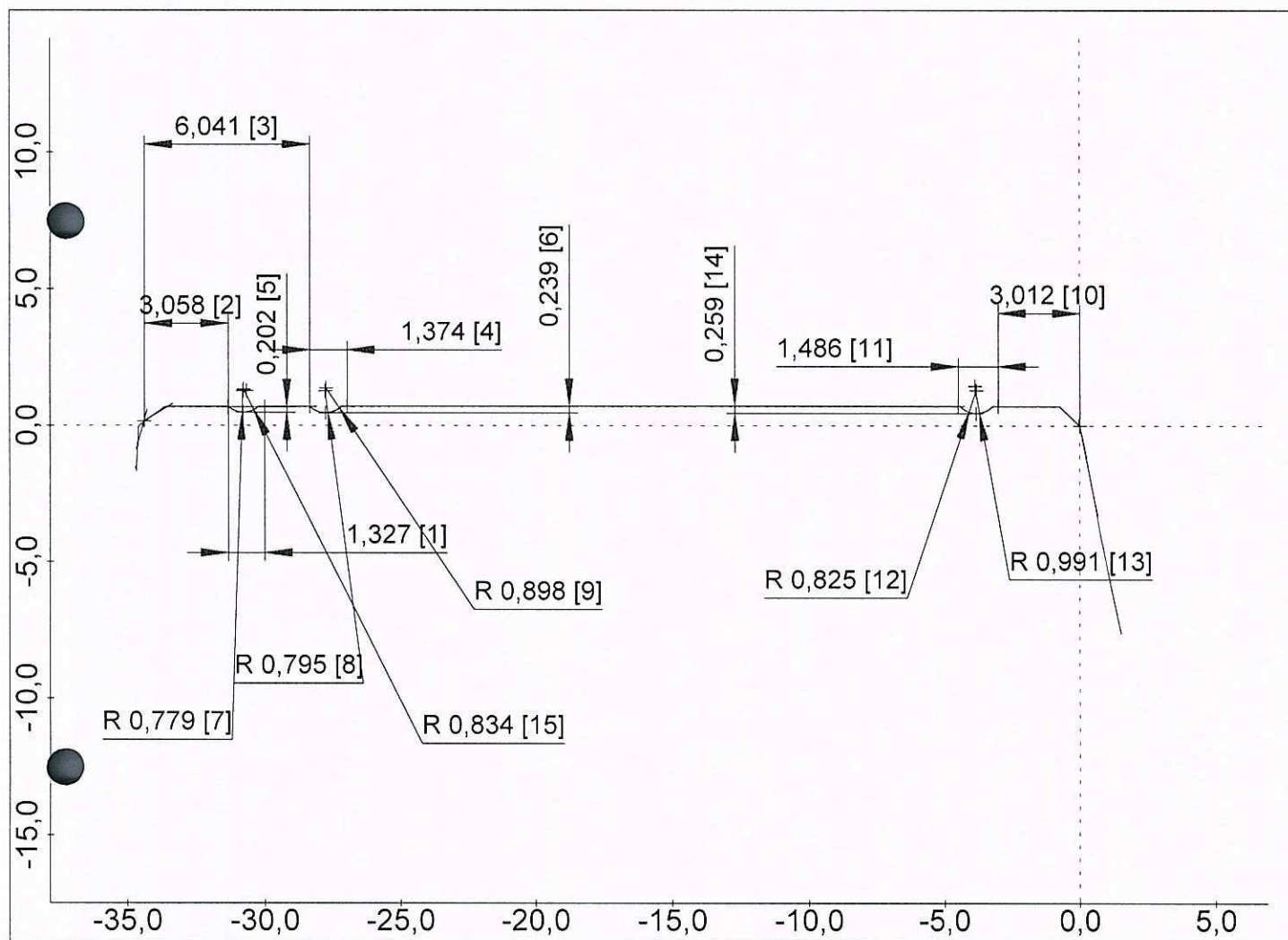
Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OUTPUT 1
 Numero: 3973 PPAP PZ.3
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 15.11.2014, 06:44
 Nota: PARTICOLARE M
 Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

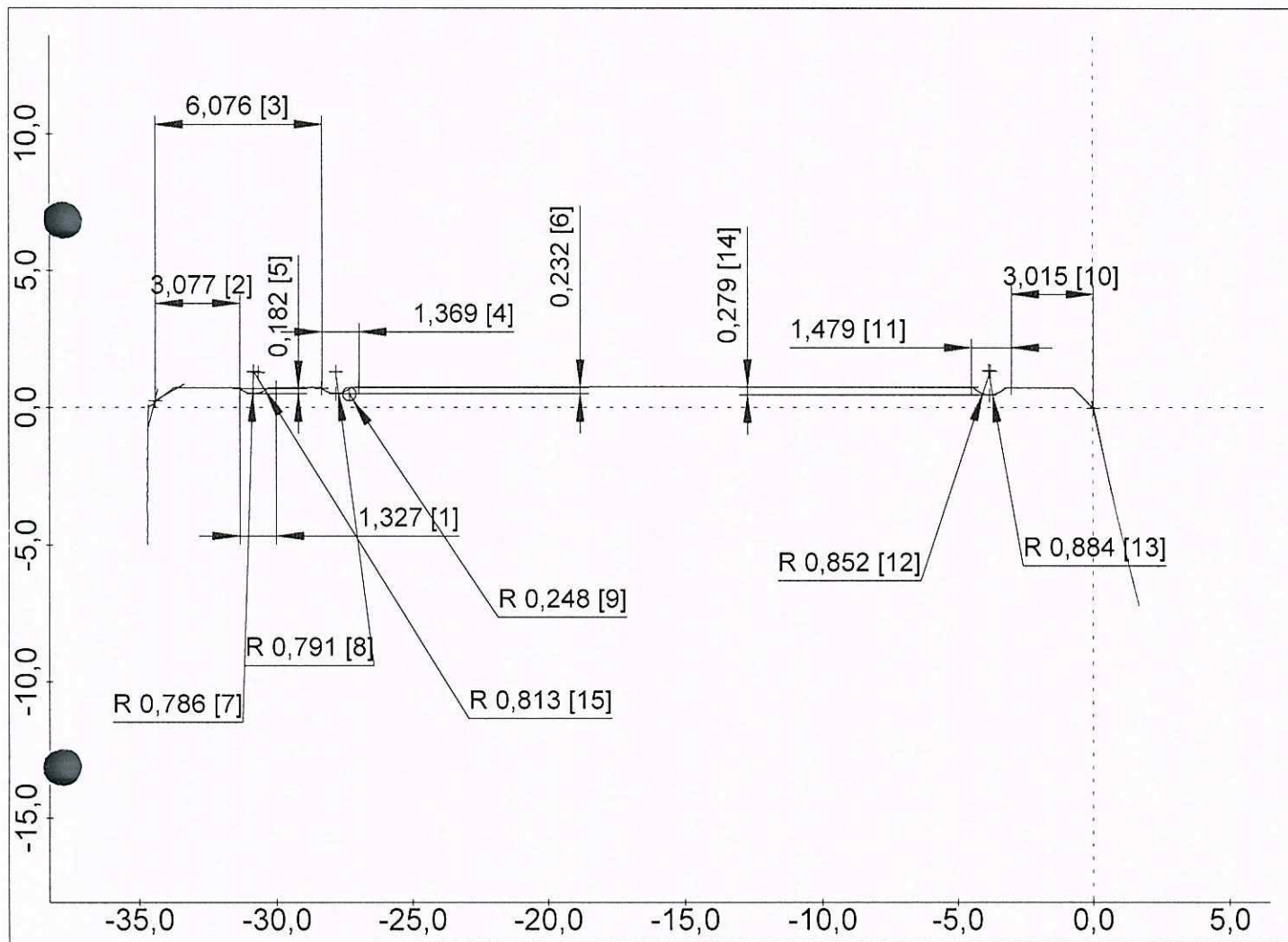


PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini 4, Modugno (BA)

Oggetto: OUTPUT 1
 Numero: 3973 PPAP PZ.5
 Operatore: TURNO B
 Data, ora: 15.11.2014, 06:49
 Nota: PARTICOLARE M
 Tastatore: PCV 350 / 21 mm

Macchina: MOA 416120 001



PERTHOMETER CONCEPT

**GETRAG**

Production Part Approval

DIMENSIONAL TEST RESULTS

Organization: GETRAG					Part Number: 250.6.3973.35								
Supplier/Vendor Cod GETRAG Modugno					Part Name: Output Shaft 1								
INSPECTION FACILITY:					Design Record Change Level: F Index (-) 09/Dicembre/2013								
NA					Engineering Change Documents:								
					Organization Measurement Results (Data)								
Item	Dimension/Specification	Specification / Limits		Test Date	Qty. Tested	1	2	3	4	5	Test distruttivo	Ok	Not Ok
1	Distanza 243,44 ± 0,6	242,84	244,04		5	243,409	243,405	243,286	243,383	243,383		ok	
2	Distanza 226,09 ± 0,3	225,79	226,39		5	226,048	226,044	226,022	226,156	226,159		ok	
3	Distanza 201,47 ± 0,05	201,42	201,52		5	201,439	201,433	201,462	201,432	201,437		ok	
4	Distanza 164,555 ± 0,05	164,505	164,605		5	164,544	164,537	164,537	164,541	164,541		ok	
4bis	Distanza 163,17 ± 0,07	163,1	163,24		5	163,158	163,158	163,158	163,152	163,163		ok	
5	Distanza 128,23 ± 0,07	128,16	128,3		5	128,212	128,209	128,211	128,211	128,212		ok	
6	Distanza 124,93 ± 0,025	124,905	124,955		5	124,925	124,923	124,926	124,921	124,923		ok	
7	Distanza 104,43 ± 0,1	104,33	104,53		5	104,431	104,425	104,430	104,430	104,431		ok	
8	Distanza 68,75 ± 0,025	68,725	68,775		5	68,738	68,734	68,737	68,735	68,737		ok	
9	Distanza 44,68 ± 0,1	44,58	44,78		5	44,713	44,713	44,711	44,712	44,715		ok	
10	Distanza 42,88 ± 0,025	42,855	42,905		5	42,880	42,881	42,882	42,882	42,882		ok	
11	Distanza 25,08 ± 0,1	24,98	25,18		5	25,086	25,087	25,086	25,09	25,085		ok	
12	Distanza 22,26 ± 0,025	22,235	22,285		5	22,273	22,276	22,276	22,276	22,274		ok	
12 bis	Distanza 3,5 ± 0,025	3,475	3,525		5	3,505	3,508	3,509	3,507	3,507		ok	
13	Tip diameter 39,89-0,25	39,64	39,89		5	39,815	39,835	39,854	39,786	39,762		ok	
14	Root diameter 37,8-0,59	37,21	37,8		5	37,299	37,313	37,298	37,303	37,311		ok	
15	Diametro 40 h6 (-0,016)	39,984	40		5	39,992	39,993	39,994	39,994	39,996		ok	
16	Diametro 40 h6(-0,016)	39,984	40		5	39,990	39,991	39,991	39,991	39,993		ok	
17	Diametro 43,8 (-0,2)	43,6	43,8		5	43,722	43,721	43,721	43,722	43,722		ok	
18	Tip diameter 43,89 -0,25	43,64	43,89		5	43,725	43,718	43,768	43,886	43,742		ok	
19	Root diameter 41,8 -0,59	41,21	41,80		5	41,336	41,322	41,313	41,323	41,325		ok	
20	Diametro 45,7 (±0,1)	45,6	45,8		5	45,603	45,601	45,601	45,603	45,602		ok	
21	Diametro 40 h6 (-0,016)	39,984	40		5	39,990	39,991	39,991	39,991	39,992		ok	
22	Diametro 37 h6 (-0,016)	36,984	37		5	36,995	36,996	36,997	36,998	36,999		ok	
23	Diametro 25 m6 (+0,021/+0,008)	25,008	25,021		5	25,013	25,014	25,014	25,016	25,018		ok	
23 Bis	Diametro 25,3 (+0,038/+0,008)	25,308	25,338		5	25,313	25,315	25,315	25,315	25,317		ok	
24	Diametro 15 ± 0,3	14,7	15,3		5	14,896	14,888	14,886	14,887	14,886		ok	
25	Diametro 41,89 (±0,1)	41,79	41,99		5	41,790	41,79	41,791	41,790	41,790		ok	
26	Distanza 15,79 ± (0,025)	15,765	15,815		5	15,794	15,792	15,793	15,790	15,790		ok	
27	Distanza 17,46 ± (0,025)	17,435	17,485		5	17,478	17,480	17,476	17,478	17,477		ok	
28	Distanza 15,25 ± (0,3)	15,22	15,28		5	15,067	15,071	15,077	15,068	15,074		ok	
29	Distanza 17,35 ± (0,3)	17,05	17,65		5	17,361	17,361	17,264	17,227	17,224		ok	
30	Diametro 18,3 ± 0,4	17,9	18,7		5	18,349	18,347	18,332	18,253	18,323		ok	
30 Bis	Angolo 0,07° +0,015° -0,020°	0,050°	0,085°		5	0,071°	0,072°	0,072°	0,075°	0,075°		ok	
31	Diametro 39 ± 0,1	38,9	39,1		5	38,922	38,927	38,931	38,923	38,928		ok	
31 bis	Ø 35,5 +0,012 +0,028	35,512	35,528		5	35,517	35,517	35,519	35,519	35,520		ok	
32	Root Diameter 44,9 -0,45	44,45	44,9		5	44,652	44,652	44,683	44,683	44,679		ok	
33	Tip Diameter 59 - 0,26	58,74	59,00		5	58,819	58,834	58,834	58,817	58,841		ok	
34	Distanza 209,4 ± 1	208,4	210,4		5	209,572	209,447	209,448	209,497	209,579		ok	
35	Distanza 188,9 ± 0,3	188,6	189,2		5	189,129	189,078	189,085	189,087	189,065		ok	
36	Distanza 154,75 ± 0,3	154,450	155,05		5	154,814	154,778	154,769	154,779	154,741		ok	
37	Distanza 113,1 ± 0,3	112,8	113,4		5	113,240	113,217	113,225	113,212	113,209		ok	
38	Distanza 55 ± 0,3	54,7	55,3		5	55,269	55,242	55,275	55,254	55,262		ok	
39	Diametro Ø 3 ± 0,2	2,8	3,2		5	3,023	3,003	2,982	3,003	2,954		ok	
39/1	Diametro Ø 3 ± 0,2	2,8	3,2		5	2,998	3,006	2,978	2,993	2,976		ok	
39/2	Diametro Ø 3 ± 0,2	2,8	3,2		5	2,995	3,010	2,992	3,002	2,980		ok	
39/3	Diametro Ø 3 ± 0,2	2,8	3,2		5	2,988	2,994	2,974	3,004	2,978		ok	
40	Rz 16 Rullatura IIIb e IIIa	-	16 µ		5	2,86	2,87	2,86	2,81	2,83		ok	

SIGNATURE
G. Cicirelli

TITLE
QPE

DATE
06/06/2014

**GETRAG**

Production Part Approval

DIMENSIONAL TEST RESULTS

Organization: GETRAG						Part Number: 250.6.3973.35						
Supplier/Vendor Code: GETRAG Modugno						Part Name: Output Shaft 1						
INSPECTION FACILITY: NA						Design Record Change Level: F Index (-) 09/Dicembre/2013						
						Engineering Change Documents:						
						Organization Measurement Results (Data)						
Item	Dimension/Specification	Specification / Limits	Test Date	Qty. Tested	1	2	3	4	5	Test distruttivo	Ok	Not Ok
41	0,05 A - B Rullatura III a e IIb	- 50 µ		5	33	26	26	32	32		ok	
42	Rz 16 Rullatura IIb e IIa	- 16 µ		5	2,38	2,05	1,45	1,65	2,85		ok	
43	0,05 A - B Rullatura IIa e IIb	- 50 µ		5	37	46	30	38	46		ok	
44	0,4 A - B Ø 15±0,3	- 0,4 mm		5	0,138	0,130	0,196	0,103	0,196		ok	
45	Rz 6,3 Ø 25 m6	- 6,3 µ		5	1,52	1,69	1,98	2,05	1,75		ok	
46	Rz 25 spallamento Ø 25	- 25 µ		5	1,40	1,55	1,61	1,56	1,48		ok	
47	0,04 A - B Oscill R	- 40 µ		5	1,8	1,8	4,2	1,9	1,8		ok	
48	0,04 A - B Oscill U	- 40 µ		5	2,1	2,0	2,1	2,4	2,1		ok	
49	0,02 A - B Gola V_S	- 20 µ		5	2,4	2,0	2,4	1,8	2,0		ok	
50	0,04 A - B Oscill X	- 40 µ		5	2,9	2,5	2,4	2,2	2,3		ok	
51	0,02 A - B Gola V_I	- 20 µ		5	1,3	1,2	1,5	1,1	1,4		ok	
52	0,02 A - B spallamento dentatura	- 20 µ		5	3	2	4	7	2		ok	
53	Rz 6,3 spallamento dentatura	- 6,3 µ		5	1,55	1,49	1,59	1,70	1,63		ok	
54	0,02 A - B Oscillazione Z	- 20 µ		5	10	14	10	14	12		ok	
	0,032 A - B dentatura	- 32 µ		5	9	9	9	2	9		ok	
56	Rz 4 dentatura	- 4 µ		5	2,32	2,06	2,61	2,50	2,63		ok	
	Rmax 8 dentatura	- 8 µ		5	2,71	2,59	3,14	3,12	3,66		ok	
57	0,4 A - B Ø 18.3±0,4	- 0,4 mm		5	0,051	0,051	0,109	0,118	0,027		ok	
58	Rz 63 Ø 18.3±0,4	- 63 µ		5	25,5	24,9	25,3	24,3	25,4		ok	
	Rmax 80 Ø 18.3±0,4	- 80 µ		5	31,5	36,2	31,8	35,4	31,7		ok	
59	Rz 2 Ø 35,5	- 2 µ		5	0,39	0,35	0,37	0,49	0,48		ok	
	Rmax 3,2 Ø 35,5	- 3,2 µ		5	0,50	0,46	0,61	0,55	0,67		ok	
	SW 0,001 max Filter 15-150 µm Ø 35,5	- 1 µ		5	0,16	0,32	0,22	0,7	0,21		ok	
60	0,004 Ø 35,5	- 4 µ		5	1,28	1,48	2,08	2,07	1,60		ok	
61	0,004 Ø 35,5	- 4 µ		5	0,51	0,52	0,73	0,67	0,86		ok	
62	Rz 2 Ø 40 F	- 2 µ		5	0,26	0,32	0,51	0,67	0,29		ok	
	Rmax 3,2 Ø 40 F	- 3,2 µ		5	0,35	0,56	1,41	0,93	0,35		ok	
	SW 0,001 max Filter 15-150 µm Ø 40 F	- 1 µ		5	0,22	0,25	0,14	0,18	0,19		ok	
63	0,02 A - B Ø 40 F	- 20 µ		5	2,46	2,64	2,26	2,52	3,41		ok	
64	0,006 F Ø 40 F	- 6 µ		5	3,13	3,30	3,29	3,31	3,06		ok	
65	0,004 Ø 40 F	- 4 µ		5	0,37	0,51	0,81	0,85	0,99		ok	
66	0,004 Ø 40 F	- 4 µ		5	1,86	1,79	1,79	1,79	1,79		ok	
67	0,02 A - B Ø 40 E	- 20 µ		5	3,35	4,79	2,60	2,70	3,25		ok	
	0,006 E Ø 40 E	- 6 µ		5	1,66	1,78	1,34	1,32	1,45		ok	
69	0,004 Ø 40 E	- 4 µ		5	1,34	2,24	1,13	1,09	1,30		ok	
70	0,004 Ø 40 E	- 4 µ		5	0,89	0,87	0,70	0,82	0,75		ok	
71	Rz 3 Ø 40 h6	- 3 µ		5	1,93	2,25	2,51	2,22	2,70		ok	
	Rmax 4 Ø 40 h6	- 4 µ		5	2,28	2,64	2,86	2,51	3,83		ok	
	SW 0,001 max Filter 15-150 µm Ø 35,5	- 1 µ		5	0,55	0,61	0,57	0,59	0,91		ok	
72	0,02 A - B Ø 40 D	- 20 µ		5	2,29	2,89	2,38	2,44	2,61		ok	
73	0,006 D Ø 40 D	- 6 µ		5	0,70	0,66	0,84	0,80	0,56		ok	
74	0,004 Ø 40 D	- 4 µ		5	1,20	1,74	1,39	1,31	1,55		ok	
75	0,004 Ø 40 D	- 4 µ		1	0,49	0,58	0,75	0,79	0,54		ok	
76	Ø 37 h6	- 20 µ		1	1,30	1,56	1,39	1,82	1,43		ok	
77	0,006 C Ø 37 h6	- 6 µ		1	0,90	0,98	1,08	1,09	1,51		ok	
78	0,004 Ø 37 h6	- 4 µ		1	0,89	1,39	0,55	0,70	0,78		ok	
79	0,004 Ø 37 h6	- 4 µ		5	0,84	0,80	0,80	0,79	0,82		ok	
	0,02 A - B Ø 37 h6	- 3 µ		5	0,43	0,35	0,33	0,31	0,44		ok	
80	Rmax 4 Ø 37 h6	- 4 µ		5	0,85	0,49	0,49	0,40	0,74		ok	
	SW 0,001 max Filter 15-150 µm Ø 37 h6	- 1 µ		5	0,37	0,47	0,22	0,48	0,16		ok	
81	Rz 3 Ø 40 E	- 3 µ		5	1,70	2,06	2,46	2,50	2,61		ok	
	Rmax 4 Ø 40E	- 4 µ		5	1,94	2,60	2,98	2,95	3,54		ok	
	SW 0,001 max Filter 15-150 µm Ø 40E	- 1 µ		5	0,77	0,84	0,68	0,77	0,83		ok	

SIGNATURE

G. Cicirelli

TITLE

QPE

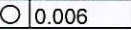
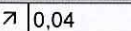
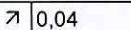
DATE

06/06/2014

**GETRAG**

Production Part Approval

DIMENSIONAL TEST RESULTS

Organization: GETRAG						Part Number: 250.6.3973.35									
Supplier/Vendor Code: GETRAG Modugno						Part Name: Output Shaft 1									
INSPECTION FACILITY:						Design Record Change Level: F Index (-) 09/Dicembre/2013									
NA						Engineering Change Documents:									
						Organization Measurement Results (Data)									
Item	Dimension/Specification			Specification / Limits		Test Date	Qty. Tested	1	2	3	4	5	Test distruttivo	Ok	Not Ok
82	 0,006		Ø 25 m6	-	6 µ		5	1,74	1,81	2,07	2,03	2,08		ok	
83	 0,006 		Ø 25 m6	-	6 µ		5	1,94	2,22	2,61	2,69	3,35		ok	
84	Caratteristica V			-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
85	Caratteristica U			-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
86	Caratteristica X			-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
87	Caratteristica P			-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
88	Caratteristica R			-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
89	Caratteristica Q			-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
90	Caratteristica Y			-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
90bis	Caratteristica N			-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
91	Caratteristica Z			-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
92	Caratteristica T			-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
93	Caratteristica W			-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
94	Caratteristica S			-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
94 Bis	 0,04 		Oscill S	-	40 µ		5	1,5	1,5	1,1	1,3	1,3		ok	
95	Mdk I			56,421	56,486		5	56,425	56,422	56,426	56,430	56,434		ok	
96	Mdk IIa			46,167	46,231		5	46,205	46,188	46,185	46,175	46,171		ok	
97	Mdk IIb			45,992	46,065		5	46,025	46,035	46,040	46,027	46,021		ok	
98	Mdk IIIa			42,088	43,148		5	42,118	42,135	42,112	42,102	42,127		ok	
99	Mdk IIIb			41,923	41,992		5	41,928	41,944	41,952	41,946	41,934		ok	
100	M1 HRA 80,5 + 2,5			80,5	83,0		1	-	-	-	-	-	81,5	ok	
101	M2 EHT 0,7 + 0,5			0,700	1,200		1	-	-	-	-	-	0,85	ok	
102	M3 EHT 0,5 min			-	-		1	-	-	-	-	-	0,78	ok	
103	M4 HV10 min300			-	-		1	-	-	-	-	-	318	ok	
104	Rz 63			-	63 µ		5	4,2	3,8	4,2	4,1	4,1		ok	
	Rmax 80			-	80 µ		5	5,3	4,5	5,1	5,1	4,9		ok	
105	Profilo dentatura			-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
106	Diametro 48,5 (-0,1)			48,4	48,5		5	48,499	48,483	48,470	48,470	48,470		ok	
107	Conformità pulizia pezzo GN4340-1			-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
108	Smusso 0,5			-	-		5	0,667	0,648	0,704	0,667	0,741		ok	
109	Angolo 30° ± 3°			27°	33°		5	32,394°	32,319°	30,896°	32,333°	31,241°		ok	
110	Smusso 1 ± 0,3			0,7	1,3		5	1,179	1,194	1,183	1,191	1,150		ok	
111	Angolo 30° ± 3°			27°	33°		5	27,389°	27,322°	28,223°	27,672°	27,469°		ok	
112	Smusso 0,7 ± 0,4			0,3	1,1		5	0,683	0,712	0,644	0,665	0,607		ok	
112 Bis	Smusso 1 ± 0,5			0,5	1,5		5	0,885	0,883	0,870	0,912	0,823		ok	
113	Smusso 0,7 ± 0,4			0,3	1,1		5	0,877	0,863	0,855	0,841	0,873		ok	
114	Smusso 1 ± 0,5			0,5	1,5		5	0,844	0,908	0,791	0,885	0,867		ok	
115	Angolo 30° ± 3°			27°	33°		5	28,220°	28,149°	28,888°	27,707°	27,917°		ok	
116	 0,04 		Oscill W	-	40 µ		5	8	7	6	9	14		ok	
117	 0,04 		Oscill T	-	40 µ		5	11	7	8	7	11		ok	
118	Tooth Chanfers			-	-		5	ok	ok	ok	ok	ok		ok	
119	Rz 16			0	16 µ		5	2,19	2,25	2,20	2,24	2,24		ok	

Toothing microgeometry validated by standard measurement report

SIGNATURE

TITLE

DATE

G. Cicirelli

QPE

06/06/2014

Item	Characteristic	Tolerance	Part 1	Part 2	Part 3	Part 4	Part 5	Device
1	Distanza	243,44 ± 0,6	243,409	243,405	243,286	243,383	243,383	Quota calcolata tra items 2 + 29
13	Tip diameter	39,89-0,25	39,815	39,835	39,854	39,786	39,762	
17	Diametro	43,8 (-0,2)	43,722	43,721	43,721	43,722	43,722	
18	Tip diameter	43,89 -0,25	43,725	43,718	43,768	43,886	43,742	
20	Diametro	45,7 (±0,1)	45,603	45,601	45,601	45,603	45,602	
29	Distanza	17,35 ± (0,3)	17,361	17,361	17,264	17,227	17,224	
30	Diametro	18,3 ± 0,4	18,349	18,347	18,332	18,253	18,323	
95	Mdk I	56,421÷56,486	56,425	56,422	56,426	56,43	56,434	
96	Mdk IIa	46,167÷46,231	46,205	46,188	46,185	46,175	46,171	
97	Mdk IIb	45,992÷46,065	46,025	46,035	46,04	46,027	46,021	
98	Mdk IIIa	42,088÷42,148	42,118	42,135	42,112	42,102	42,127	calibro a sfere
99	Mdk IIIb	41,923÷41,992	41,928	41,944	41,952	41,946	41,934	calibro a sfere

Misurazioni Manuali

OS1 2506397335

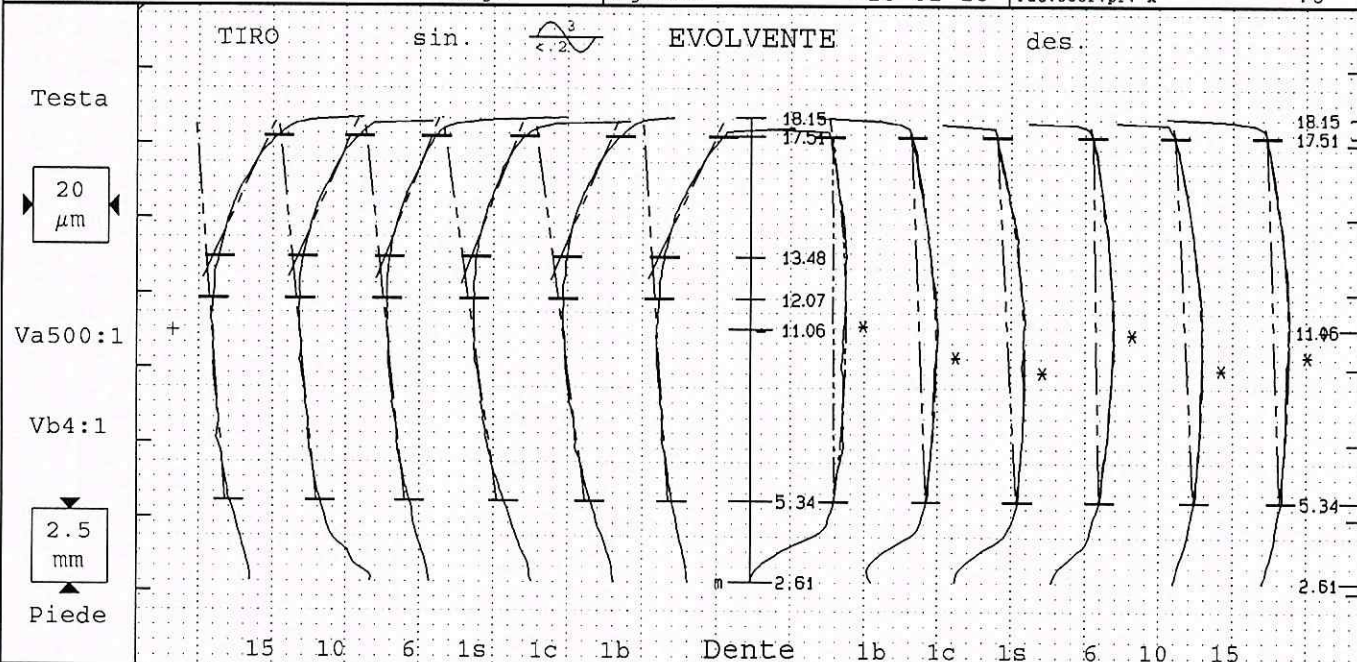
06-giu-14

GETRAG B7590

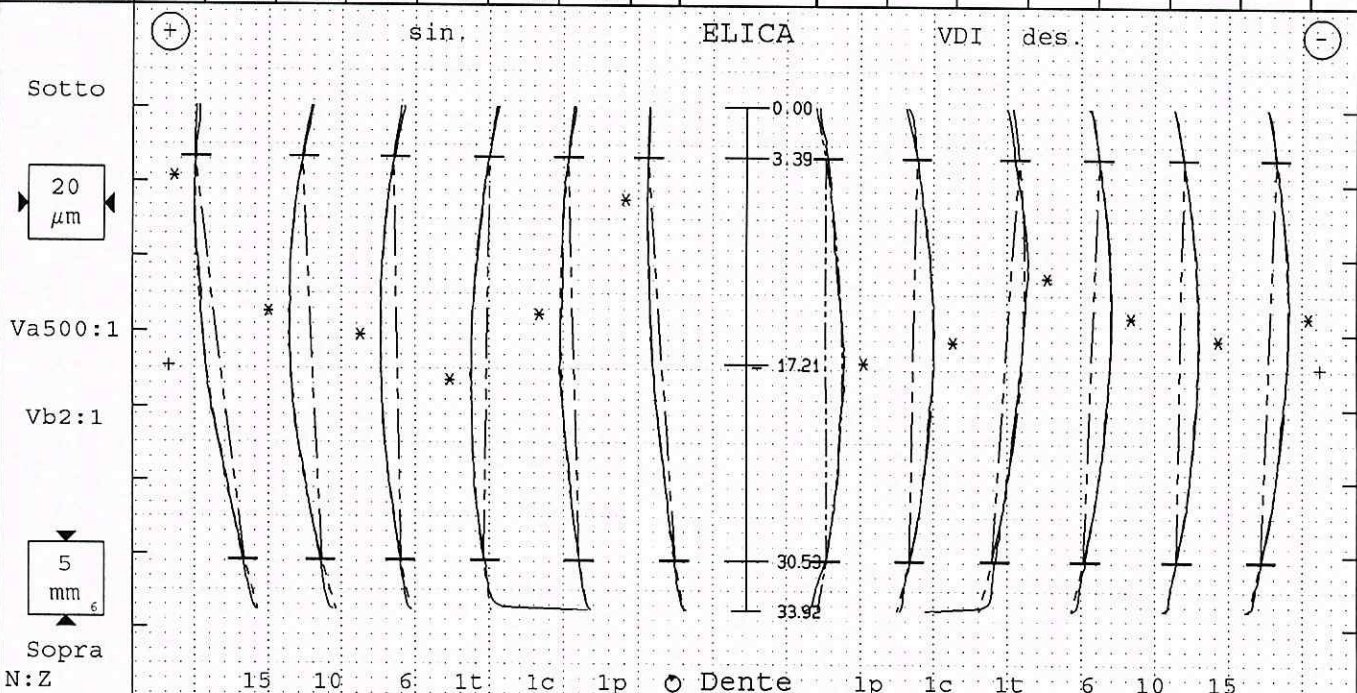
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI041005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO C	Data: 23.05.2014 17:51
Denominazione: Output Shaft 1		Numero denti z	19
Numero disegno.: 250.6.3973.35-IF		Modulo m	2.3mm
Commessa/serie nr.: pezzo 1		Angolo pressione	20° 00' 00"
Masch.Nr.: M001	Spindel: Forme	Angolo elic. -30° 00' 00"	Tratto evol. La 6.73/12.17mm
Untersuchungszweck: Laufende Messung		Ø Base db	46.519mm
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base -28° 01' 28"	Palpatore Ø (#2C) 1mm
			Fat.scor.pr. x .6



Tolerance	Medio	Val.misur[μ m]							Qual	Tolerance	Val.misur[μ m]							Medio	Qual
fH_m	± 6	6	Var 3							± 6	Var 3							-4	
fH_a	± 10	6	4	5	6	8	7	4		± 10	-1	-4	-5	-2	-5	-3	-4		
F_a		6	5	6	6	8	7	4			4	7	8	6	8	6	7		
$f f_a$	4	2	2	2	2	3	2	2		4	2	1	1	1	1	1	1		
C_a										0/4	3	4	5	4	4	4	4		
fK_o											0	0	0	0	0	0	0		
fK_o	-22/-14	-19	-19	-19	-18	-19	-20	-19											



fH_m	8 ± 6	8	Var 14							± 6	Var 2							-4	
fH_s	8 ± 13	8	17	7	3	-2	4	9		± 13	0	-3	-9	-5	-3	-5	-4		
F_s		6	7	5	6	8	4	1			3	5	8	5	4	6	5		
$f f_s$	4	1	1	1	1	1	1	1		4	1	1	2	1	1	1	1		
C_s	2/6	4	4	6	4	4	3	2		2/6	4	6	5	5	5	5	5		

GETRAG B7590

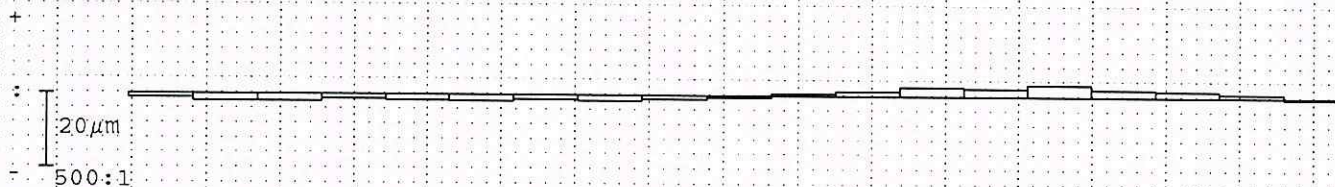
Ruota cilindrica Divisione



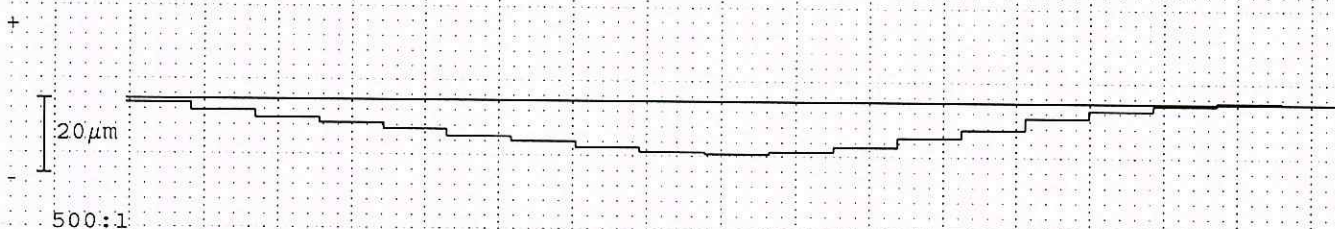
Nr. prog.: STI041005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO C	Data: 23.05.2014 17:51
Denominazione: Output Shaft 1		Numero denti z	19
Numero disegno.: 250.6.3973.35-IF		Modulo m	2.3mm
Comessa/serie nr.: pezzo 1		Untersuchungszweck:	Laufende Messung
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formm	Charge:	



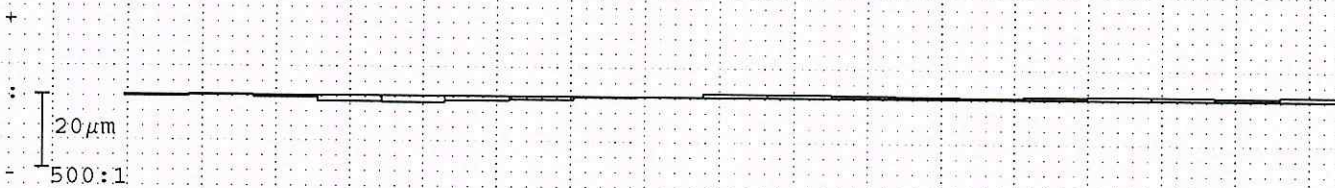
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



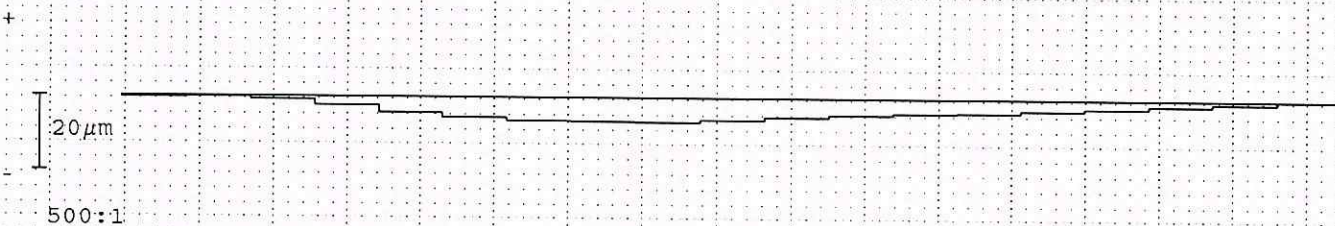
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corso per misura divis.: 51.51 z=17.2mm

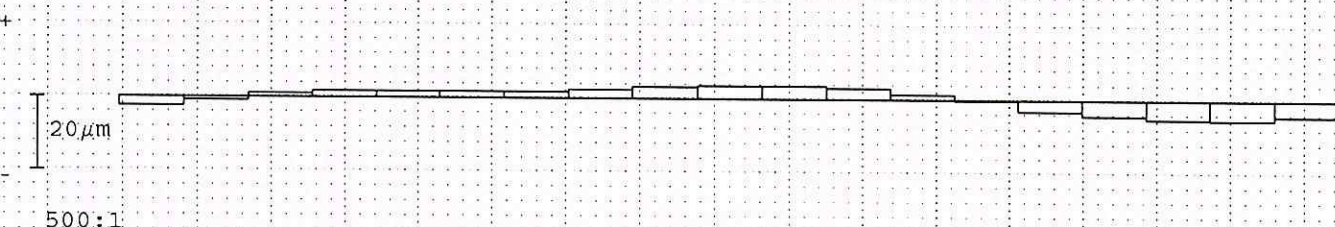
fianco sinistro / TIRO

fianco destro

	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	3		14		2		14	
Gr. salto di passo fu max	1		18		1		18	
Scarto di divisione Rp	5				3			
Err. globale di divisione Fp	14		50		7		50	
Err. cordale di divisione Fpz/8	5				3			

Centricità Fr (Ø-sfera = 3.5mm)

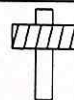
⊙ : 8 μm



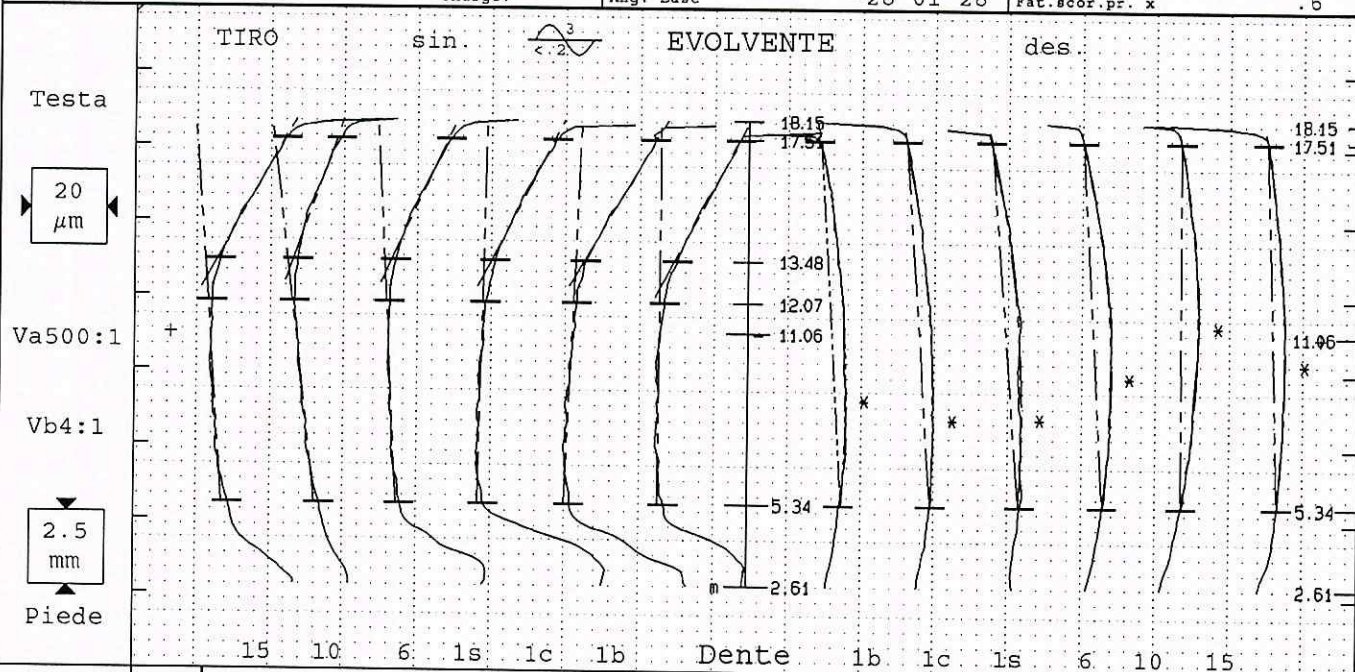
Err. di concentricità Fr	9	40	
Variaz. spessore dente Ra			

GETRAG B7590

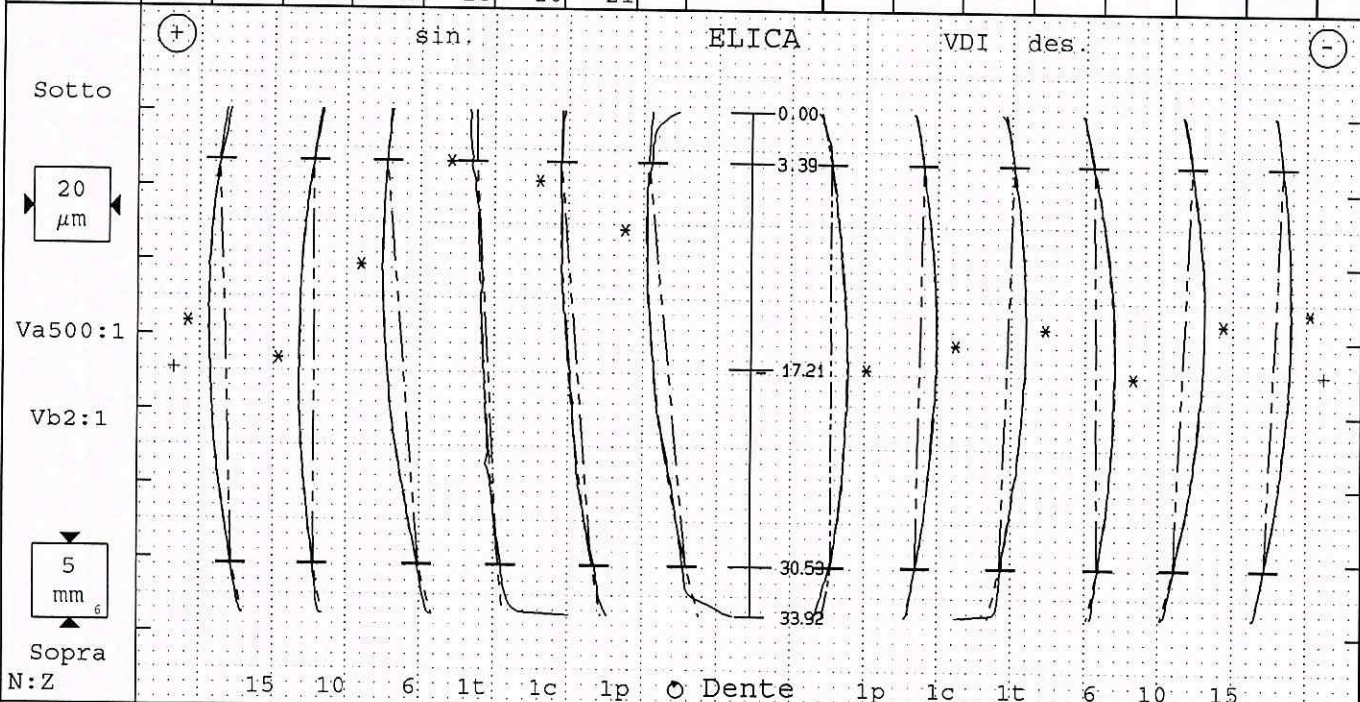
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO c	Data: 23.05.2014 18:19
Denominazione: Output Shaft 1	Numero denti z	19	Largh.fasc.dent. b 33.92mm
Numero disegno: 250.6.3973.35-IF	Modulo m	2.3mm	Tratto evolv. La 6.73/12.17mm
Commessa/serie nr.: pezzo 2	Angolo pressione	20° 00' 00"	Tratto elica LS 27.14mm
Masch.Nr.: M001	Spindel: Forme evolventica	-30° 00' 00"	Inizio elab. M1 5.34mm
Untersuchungszweck: Laufende Messung	Ø Base db	46.519mm	Palpatore ø (#2C) 1mm
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base -28° 01' 28"	Fat.scor.pr. x .6



Tolerance	Medio	Val.misur[μm]							Qual	Tolerance	Val.misur[μm]							Medio	Qual
fHm ±6	3	Var 8								±6	Var 7							-4	
fHα ±10	3	4	6	3	-1	-2	0		±10	-6	-7	-7	-5	0	-3	-4			
Fα	5	5	7	4	2	3	2			8	8	9	8	5	5	7			
ffα 4	2	3	2	2	2	2	2		4	1	1	2	1	1	1	1			
Cα									0/4	3	3	4	4	4	3	4			
fKo										0	0	0	0	0	0	0			
fKo -22/-14	-20	-21	-17	-19	-18	-20	-21												



fHsm	8±6	7	Var 11								±6	Var 7							-3
fHs	8±13	7	4	0	11	8	11	13		±13	0	-2	-5	1	-6	-6	-3		
Fs		5	5	7	4	4	3	4			3	4	5	4	6	6	5		
ffs	4	1	1	1	1	2	1	2		4	1	1	1	1	1	0	1		
cs	2/6	4	4	4	5	1	2	4		2/6	4	5	5	5	5	4	5		

GETRAG B7590

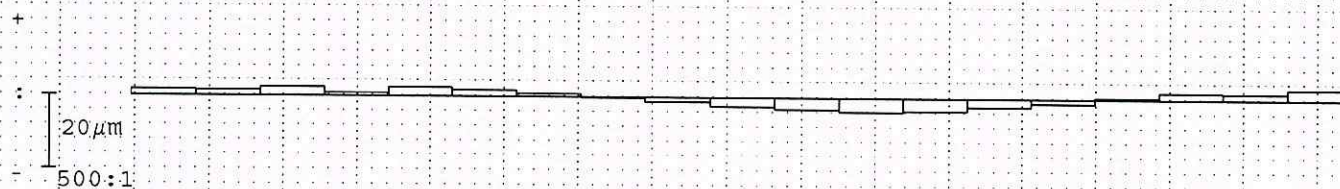
Ruota cilindrica Divisione



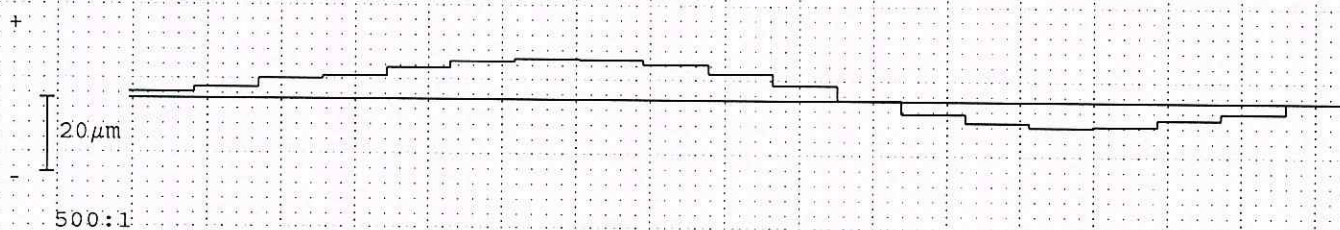
Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO c	Data: 23.05.2014 18:19
Denominazione: Output Shaft 1		Numero denti z 19	Angolo pressione 20° 00' 00"
Numero disegno.: 250.6.3973.35-IF		Modulo m 2.3mm	Angolo elica -30° 00' 00"
Commessa/serie nr.: pezzo 2		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formu	GGKzEdg:	Charge:



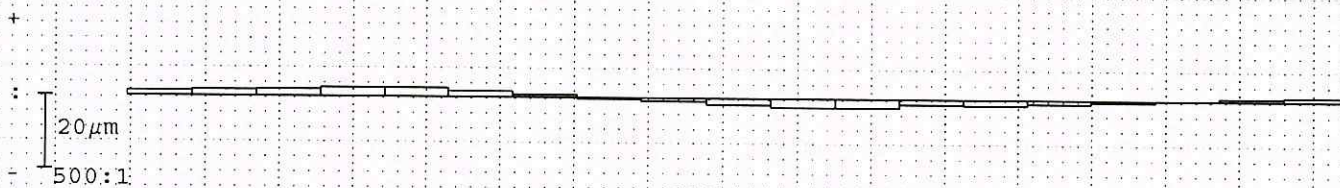
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



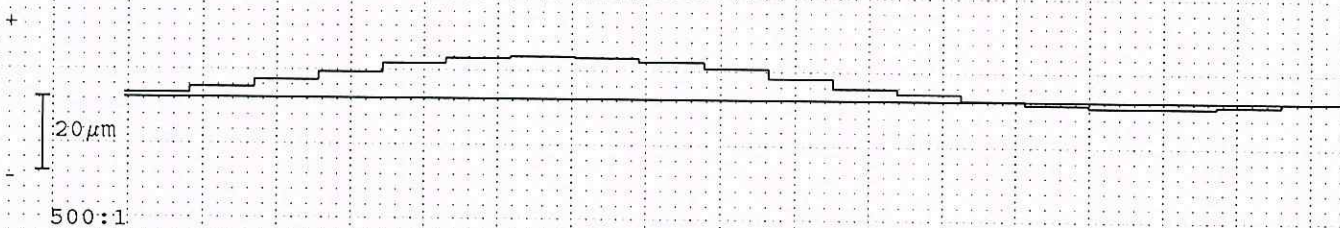
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

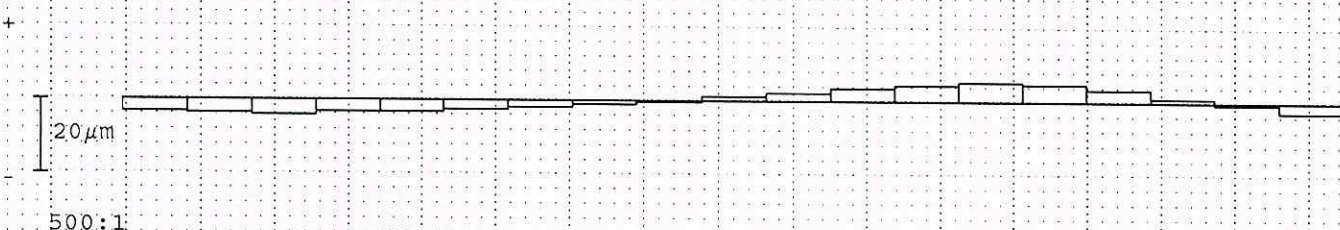


Corsa per misura divis.: 51.51 z=17.2mm

		fianco sinistro / TIRO				fianco destro			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	4		14		3		14	
Gr. salto di passo	fu max	2		18		1		18	
Scarto di divisione	Rp	7				5			
Err. globale di divisione	Fp	18		50		13		50	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	7				5			

Centricità Fr (Ø-sfera = 3.5mm)

⊙ : 8 μm



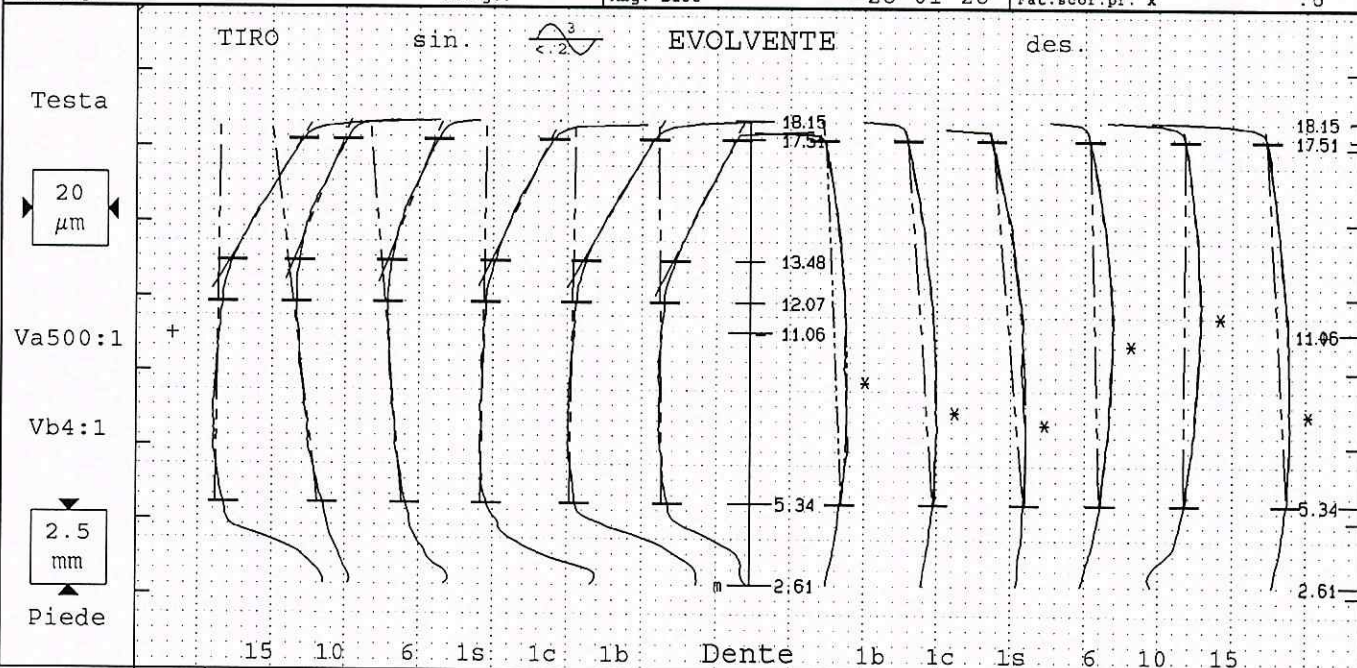
Err. di concentricità	Fr	9	40	
Variaz. spessore dente	Rs			

GETRAG B7590

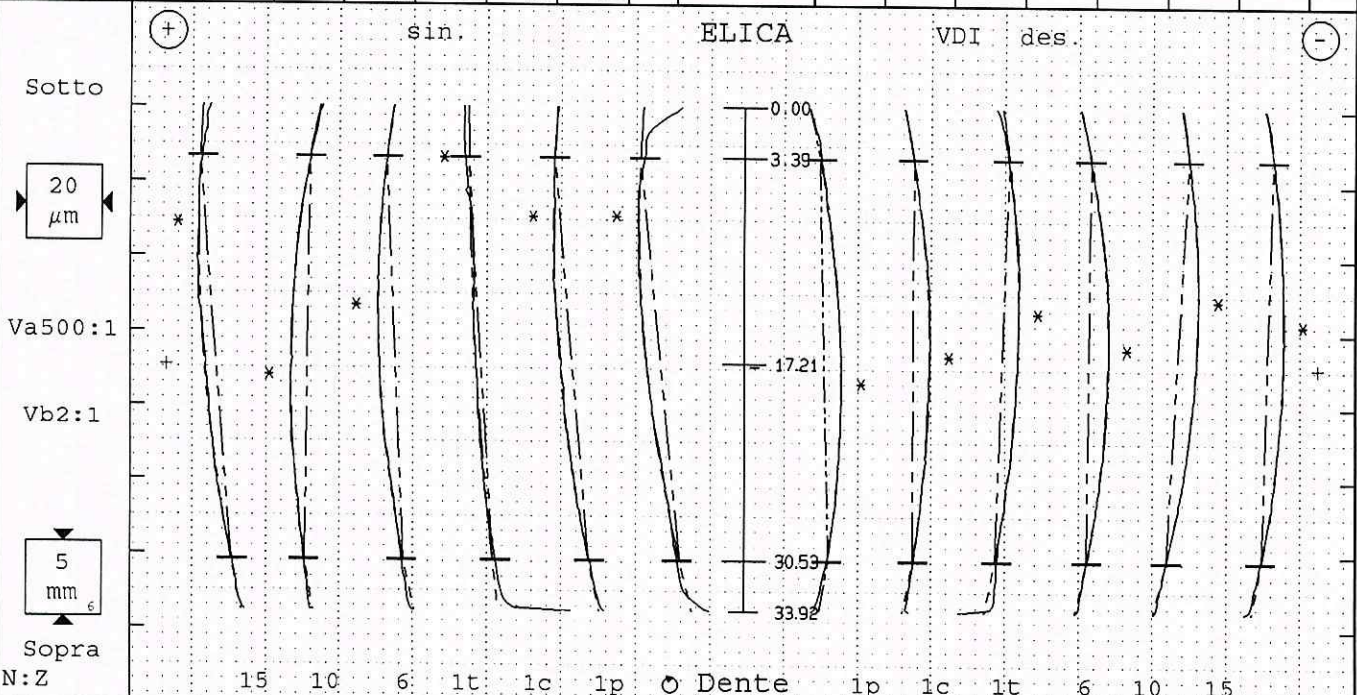
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllatore: TURNO C	Data: 23.05.2014 18:24
Denominazione: Output Shaft 1	Numero denti z	19	Largh.fasc.dent. b 33.92mm
Numero disegno.: 250.6.3973.35-IF	Modulo m	2.3mm	Tratto evolv. La 6.73/12.17mm
Commissa/serie nr.: pezzo 3	Angolo pressione	20° 00' 00"	Tratto elica Ls 27.14mm
Masch.Nr.: M001	Spindel: Forme	Angolo elica -30° 00' 00"	Inizio elab. M1 5.34mm
Untersuchungszweck: Laufende Messung	Ø Base db	46.519mm	Palpatore Ø (#2C) 1mm
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base -28° 01' 28"	Fat.scor.pr. x .6



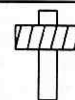
Tolerance	Medio	Val.misur[μ m]							Qual	Tolerance	Val.misur[μ m]							Medio	Qual
fH_m ± 6	3	Var 8								± 6	Var 7							-4	
fH_a ± 10	3	-1	7	5	-1	-1	0			± 10	-4	-7	-8	-2	0	-6	-4		
F_a	4	3	7	5	2	2	3				7	8	10	6	5	6	6		
$f f_a$ 4	2	3	2	1	2	2	2			4	1	1	1	1	1	1	1		
C_a										0/4	3	4	4	4	4	3	4		
fK_o											0	0	0	0	0	0	0		
fK_o -22/-14	-20	-22	-19	-17	-18	-21	-21												



fH_m	8 ± 6	7	Var 13							± 6	Var 8							-4	
fH_s 8 ± 13	7	11	-2	6	8	11	13			± 13	3	0	-5	-2	-8	-4	-4		
F_s	5	3	9	4	3	4	4				4	3	5	4	7	4	5		
$f f_s$ 4	1	1	1	1	2	1	2			4	1	1	1	1	0	1	1		
C_s 2/6	4	3	4	4	1	3	4			2/6	5	5	4	5	5	4	5		

GETRAG B7590

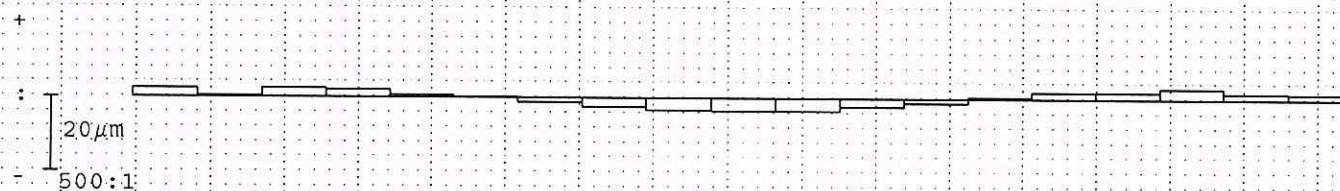
Ruota cilindrica Divisione



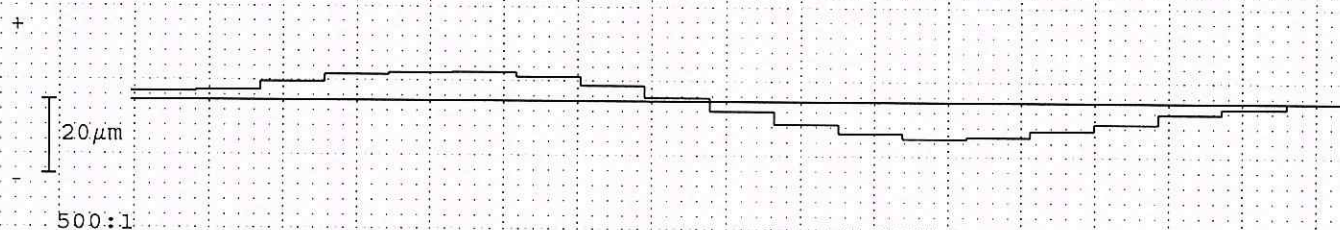
Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO c	Data: 23.05.2014 18:24
Denominazione: Output Shaft 1		Numero denti z 19	Angolo pressione 20° 00' 00"
Numero disegno.: 250.6.3973.35-IF		Modulo m 2.3mm	Angolo elica -30° 00' 00"
Commessa/serie nr.: pezzo 3		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formr	Q&Kzelg:	Charge:



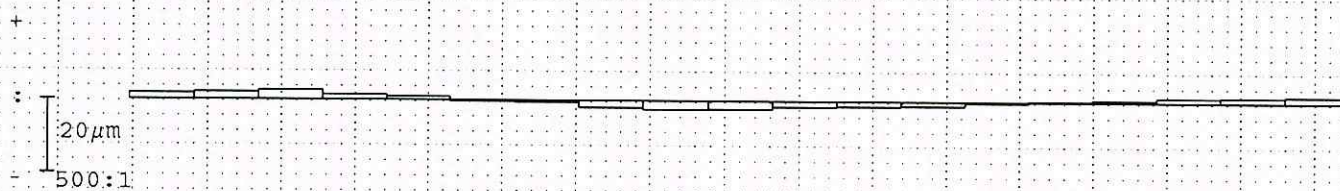
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



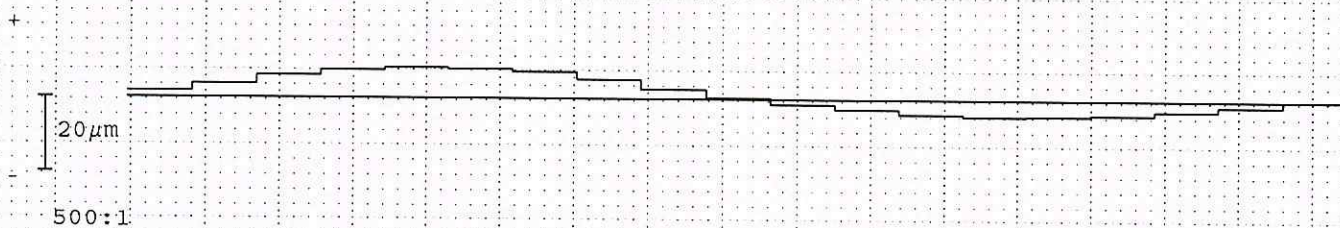
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

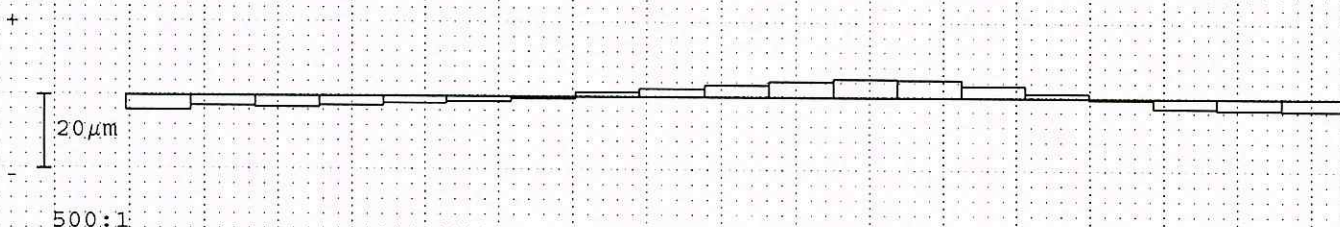


Corsa per misura divis.: 51.51 z=17.2mm

	fianco sinistro / TIRO				fianco destro			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	4		14		2		14	
Gr. salto di passo fu max	2		18		1		18	
Scarto di divisione Rp	7				4			
Err. globale di divisione Fp	17		50		13		50	
Err. cordale di divisione Fpz/8	7				5			

Centricità Fr (Ø-sfera =3.5mm)

⊙ : 8µm



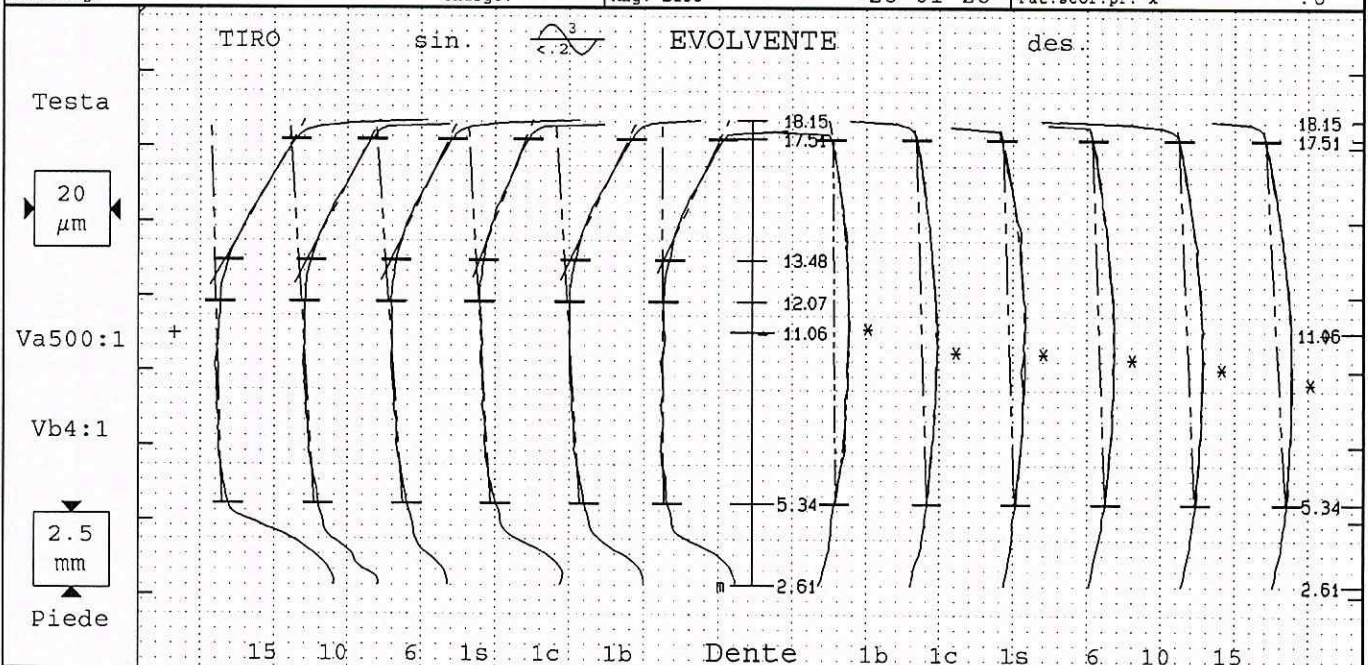
Err. di concentricità Fr	9	40	
Variaz. spessore dente Rs			

GETRAG B7590

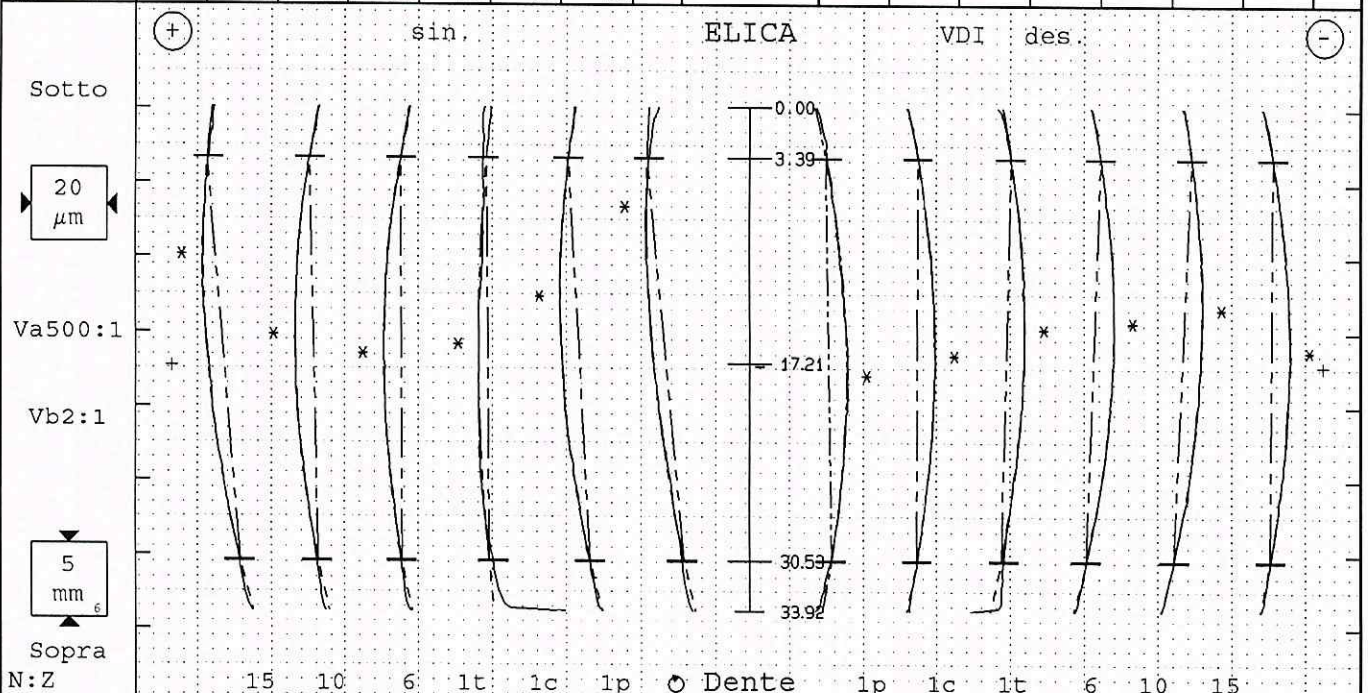
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO C	Data: 23.05.2014 18:41
Denominazione: Output Shaft 1	Numero denti z	19	Largh.fasc.dent. b 33.92mm
Numero disegno.: 250.6.3973.35-IF	Modulo m	2.3mm	Tratto evolv. La 6.73/12.17mm
Commessa/serie nr.: pezzo 4	Angolo pressione	20° 00' 00"	Tratto elica LS 27.14mm
Masch.Nr.: M001	Spindel: Forme	Angolo elica -30° 00' 00"	Inizio elab. M1 5.34mm
Untersuchungszweck: Laufende Messung	Ø Base db	46.519mm	Palpatore Ø (#2C) 1mm
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base -28° 01' 28"	Fat.scor.pr. x .6



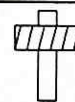
Tolerance	Medio	Val.misur[μ m]							Qual	Tolerance	Val.misur[μ m]							Medio	Qual
f_{Hm}	± 6	3	Var 2							± 6	Var 2							-4	
f_{Ha}	± 10	3	2	3	4	3	3	0		± 10	-1	-3	-3	-3	-4	-5	-4		
F_a		4	4	4	4	4	4	2			5	6	7	6	7	7	7		
f_{Fa}	4	2	2	2	2	2	2	2		4	1	1	2	1	1	1	1		
C_a										0/4	4	4	4	4	4	4	4		
f_{Ko}											0	0	0	0	0	0	0		
f_{Ko}	-22/-14	-21	-22	-22	-20	-15	-19	-15											



f_{Hsm}	8 ± 6	6	Var 10							± 6	Var 6							-3	
f_{Hs}	8 ± 13	6	11	3	1	1	7	12		± 13	2	0	-3	-5	-6	-1	-3		
F_s		5	4	6	7	5	3	4			4	3	4	6	6	4	5		
f_{Fs}	4	1	1	1	1	2	1	1		4	1	1	1	1	1	1	1		
C_s	2/6	5	4	5	5	2	5	3		2/6	5	5	5	5	5	5	5		

GETRAG B7590

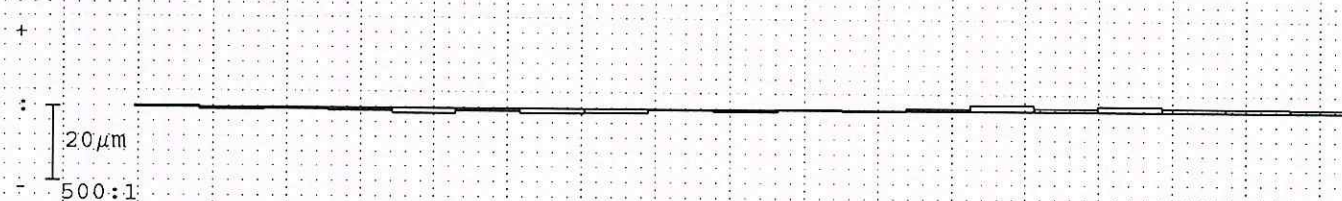
Ruota cilindrica Divisione



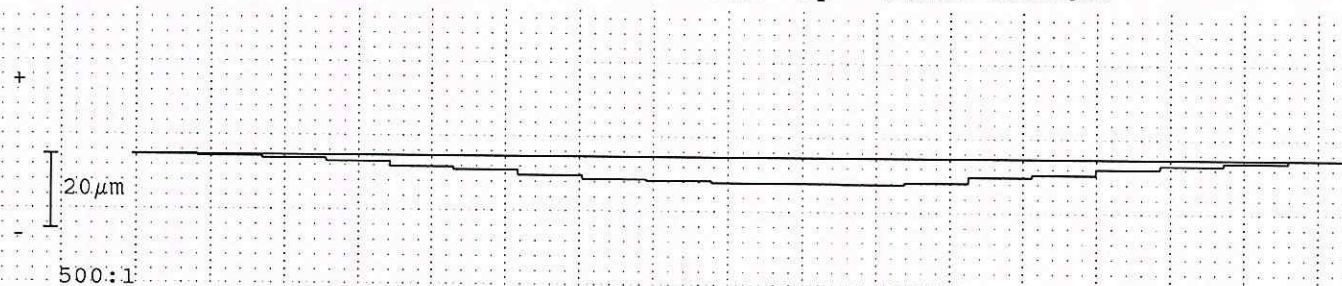
Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO C	Data: 23.05.2014 18:41
Denominazione: Output Shaft 1		Numero denti z 19	Angolo pressione 20° 00' 00"
Numero disegno.: 250.6.3973.35-IF		Module m 2.3mm	Angolo elica -30° 00' 00"
Commessa/serie nr.: pezzo 4		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Form	Gez.:	Charge:



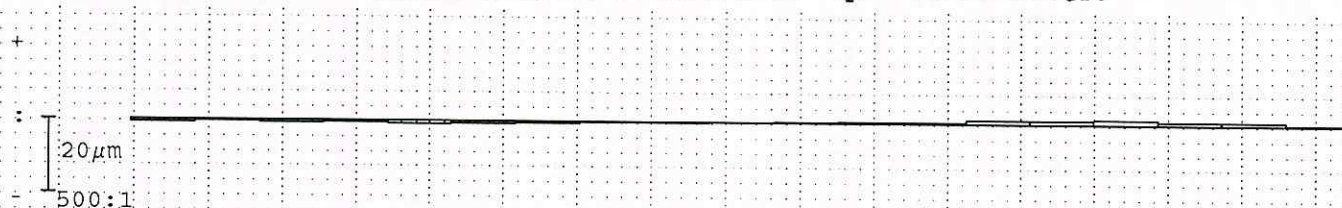
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



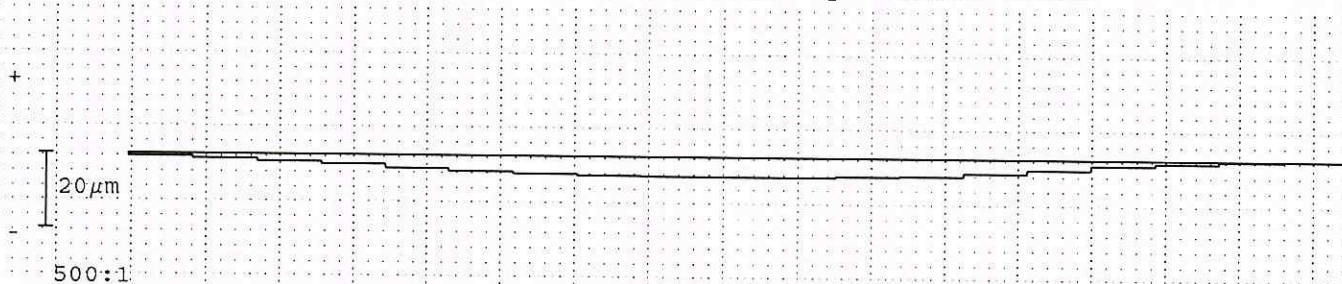
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

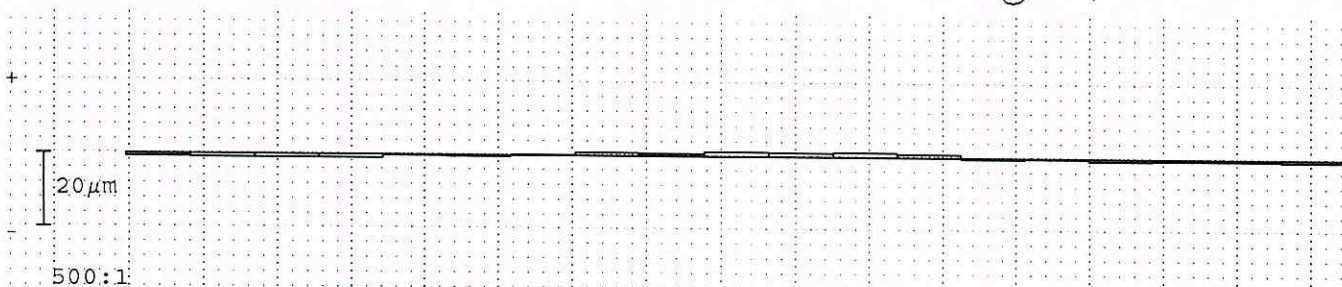


Corsa per misura divis.: 51.51 z=17.2mm

	fianco sinistro / TIRO				fianco destro			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	2		14		1		14	
Gr. salto di passo fu max	1		18		1		18	
Scarto di divisione Rp	3				2			
Err. globale di divisione Fp	7		50		5		50	
Err. cordale di divisione Fpz/8	2				2			

Centricità Fr (Ø-sfera = 3.5mm)

⊙ : 2μm



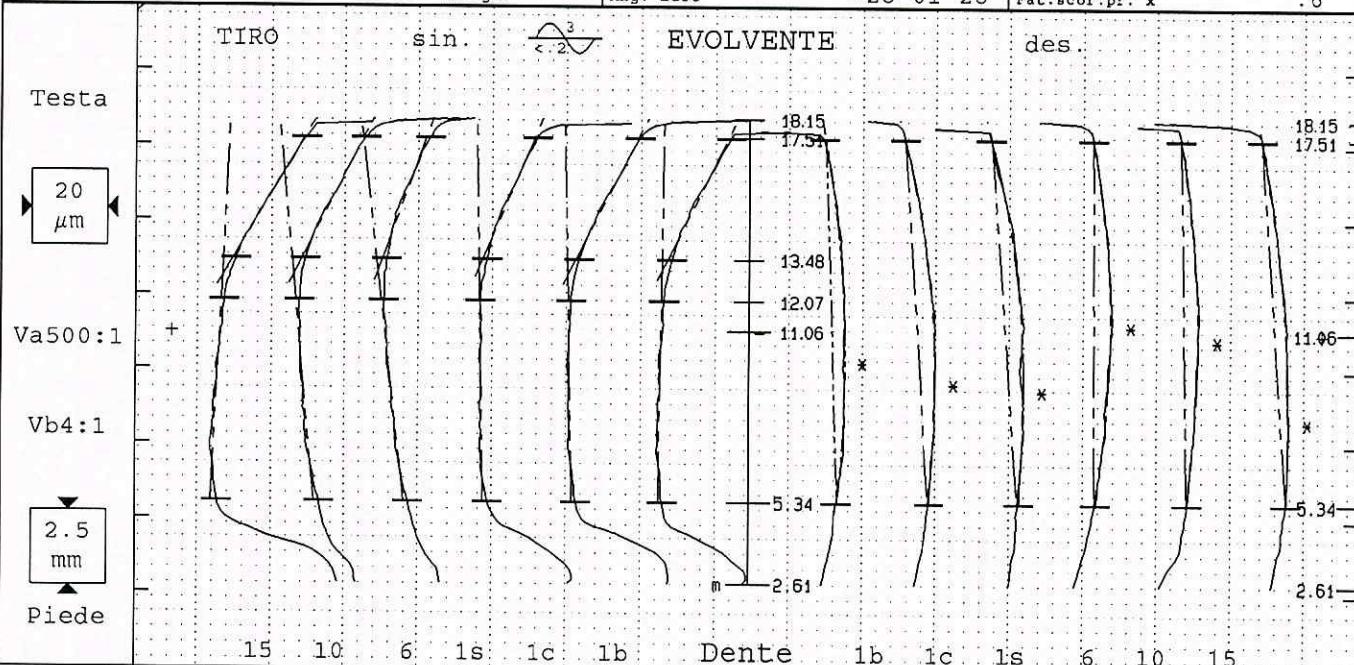
Err. di concentricità Fr	2	40	
Variaz. spessore dente Rs			

GETRAG B7590

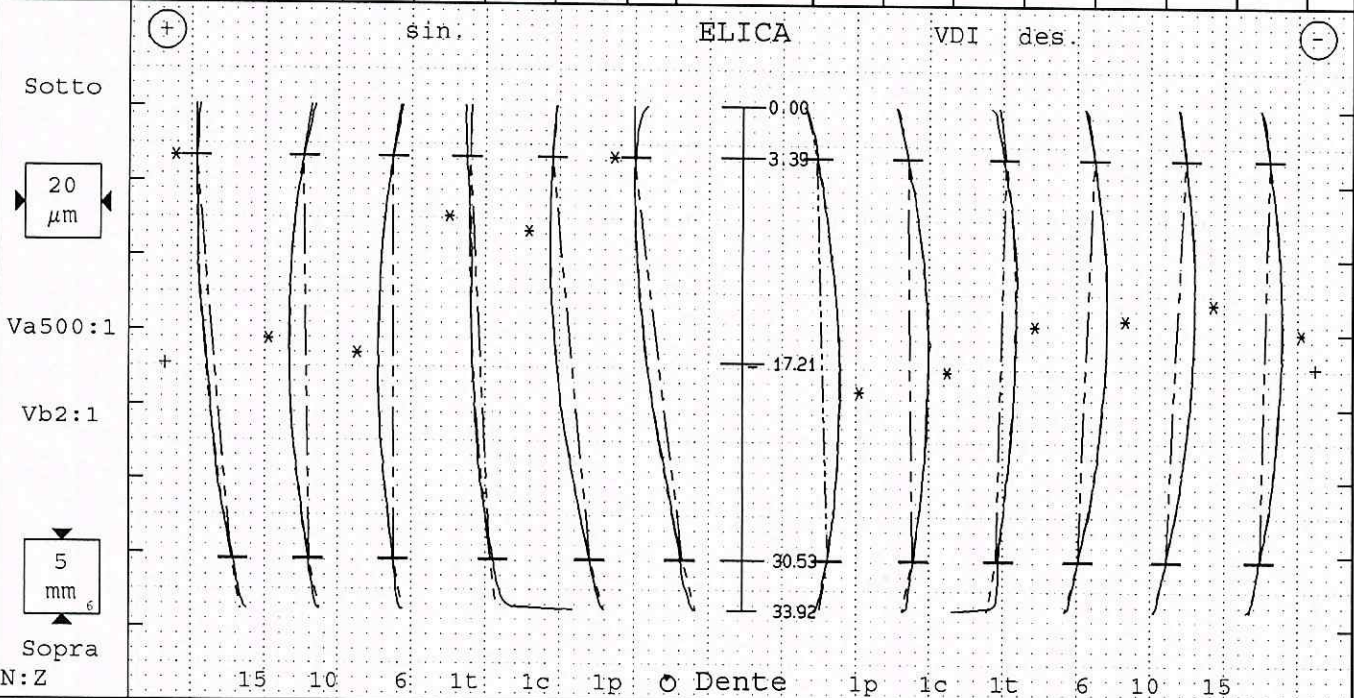
Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO c	Data: 23.05.2014 18:46
Denominazione: Output Shaft 1	Numero denti z	19	Largh.fasc.dent. b 33.92mm
Numero disegno: 250.6.3973.35-IF	Modulo m	2.3mm	Tratto evolv. La 6.73/12.17mm
Comessa/serie nr.: pezzo 5	Angolo pressione	20° 00' 00"	Tratto elica Ls 27.14mm
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formalelica	-30° 00' 00"	Inizio elab. M1 5.34mm
Untersuchungszweck: Laufende Messung	Ø Base db	46.519mm	Palpatore Ø (#2C) 1mm
Werkzeug:	Charge:	Ang. Base -28° 01' 28"	Fat.scor.pr. x .6



Tolerance	Medio	Val.misur[μ m]							Qual	Tolerance	Val.misur[μ m]							Medio	Qual
f_{Hm} ± 6	2	Var 9								± 6	Var 7							-4	
$f_{H\alpha}$ ± 10	2	-3	5	6	1	1	-1			± 10	-3	-7	-7	0	-2	-7	-4		
F_{α}	5	4	6	7	2	2	2				6	9	9	5	5	7	7		
$f_{f\alpha}$ 4	2	2	2	2	2	2	2			4	1	1	2	1	1	1	1		
C_{α}										0/4	4	4	5	4	4	3	4		
f_{Ko}											0	0	0	0	0	0	0		
f_{Ko} -22/-14	-20	-20	-20	-17	-16	-20	-17												



Tolerance	Medio	Val.misur[μ m]							Qual	Tolerance	Val.misur[μ m]							Medio	Qual
f_{Hm} 8 $\pm$ 6	7	Var 13								± 6	Var 9							-3	
f_{Hs} 8 $\pm$ 13	7	12	2	0	7	13	16			± 13	4	2	-3	-5	-7	-3	-3		
F_s	5	4	6	7	2	4	6				4	5	4	6	6	4	5		
f_{fs} 4	1	1	1	0	2	1	1			4	1	1	1	1	0	1	1		
C_s 2/6	4	2	5	4	2	4	3			2/6	5	5	4	5	5	5	5		
B_d																			

GETRAG B7590

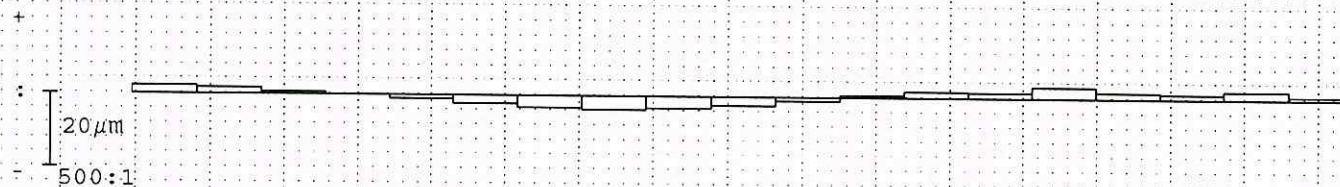
Ruota cilindrica Divisione



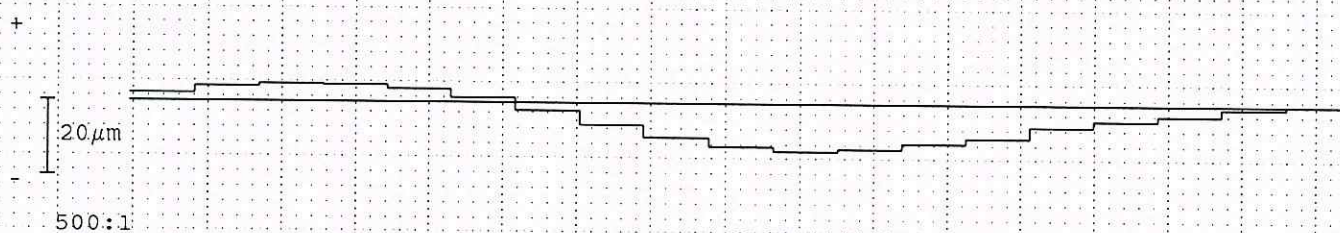
Nr. prog.: STI041005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO c	Data: 23.05.2014 18:46
Denominazione: Output Shaft 1		Numero denti z 19	Angolo pressione 20° 00' 00"
Numero disegno: 250.6.3973.35-IF		Module m 2.3mm	Angolo elica -30° 00' 00"
Commessa/serie nr.: pezzo 5		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Form	Gezdg:	Charge:



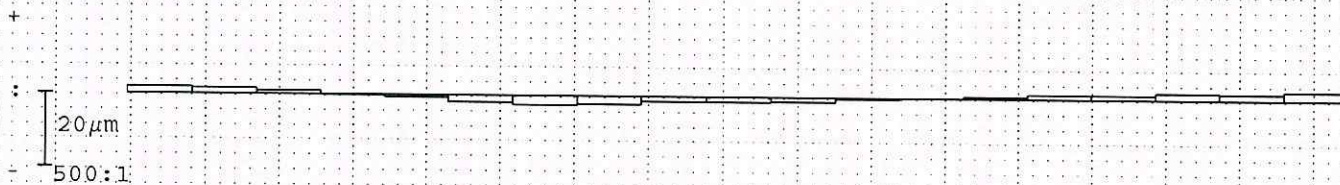
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



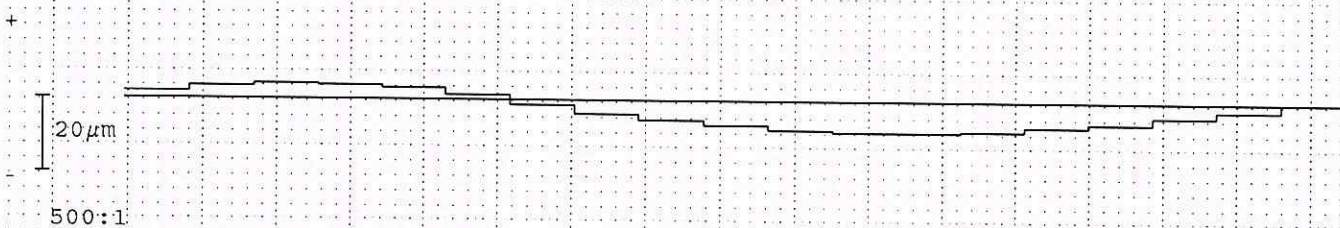
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

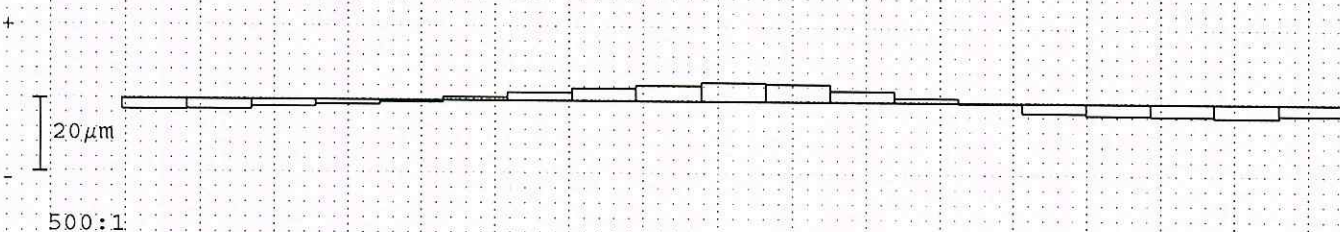


Corso per misura divis.: 51.51 z=17.2mm

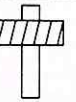
	fianco sinistro / TIRO				fianco destro			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	4		14		3		14	
Gr. salto di passo fu max	2		18		1		18	
Scarto di divisione Rp	7				5			
Err. globale di divisione Fp	17		50		12		50	
Err. cordale di divisione Fpz/8	7				5			

Centricità Fr (Ø-sfera = 3.5mm)

⊙ : 8 μm



Err. di concentricità Fr	9	40	
Variaz. spessore dente Rs			

GETRAG B7590**Ruota cilindrica Evolvente/Elica**

Nr. prog.:	STI0410o05 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO C	Data:	23.05.2014 18:58
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	19	Largh.fasc.dent. b	33.92mm
Numero disegno.:	250.6.3973.35-IF		Modulo m	2.3mm	Tratto evol. La	6.73/12.17mm
Comessa/serie nr.:	pezzo 1		Angolo pressione	20°00'00"	Tratto elica Ls	27.14mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formel	Angolo elica	-30°00'00"	Inizio elab. M1	5.34mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	46.519mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	-28°01'28"	Fat.scor.pr. x	.6

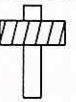
TIRO

Piede-Ø: 44.652mm

[44.45/44.9]

32

VDI

GETRAG B7590**Ruota cilindrica Evolvente/Elica**

Nr. prog.:	STI0410o05 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO C	Data:	23.05.2014 18:59
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	19	Largh.fasc.dent. b	33.92mm
Numero disegno.:	250.6.3973.35-IF		Modulo m	2.3mm	Tratto evolv. La	6.73/12.17mm
Commessa/serie nr.:	pezzo 2		Angolo pressione	20°00'00"	Tratto elica L8	27.14mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formel	Angolo elica	-30°00'00"	Inizio elab. M1	5.34mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	46.519mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	-28°01'28"	Fat.scor.pr. x	.6

TIRO

Piede-Ø: 44.652mm [44.45/44.9]

VDI

GETRAG B7590**Ruota cilindrica Evolvente/Elica**

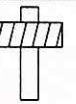
Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO C	Data:	23.05.2014 19:01
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	19	Largh.fasc.dent. b	33.92mm
Numero disegno.:	250.6.3973.35-IF		Modulo m	2.3mm	Tratto evol. La	6.73/12.17mm
Commissa/serie nr.:	pezzo 3		Angolo pressione	20°00'00"	Tratto elica L8	27.14mm
Masch.Nr.:	M001	spindel: Formel	Angolo elica	-30°00'00"	Inizio elab. M1	5.34mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	46.519mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	-28°01'28"	Fat.scor.pr. x	.6

TIRO

Piede-Ø: 44.683mm

[44.45/44.9]

VDI

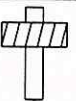
GETRAG B7590**Ruota cilindrica Evolvente/Elica**

Nr. prog.:	STI0410o05 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO C	Data:	23.05.2014 19:02
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	19	Largh.fasc.dent. b	33.92mm
Numero disegno.:	250.6.3973.35-IF		Modulo m	2.3mm	Tratto evol. La	6.73/12.17mm
Commessa/serie nr.:	pezzo 4		Angolo pressione	20°00'00"	Tratto elica L8	27.14mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formm	Angolo elica	-30°00'00"	Inizio elab. M1	5.34mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	46.519mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	-28°01'28"	Fat.scor.pr. x	.6

TIRO

Piede-Ø: 44.683mm [44.45/44.9]

VDI

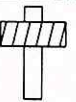
GETRAG B7590**Ruota cilindrica Evolvente/Elica**

Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO C	Data:	23.05.2014 19:03
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	19	Largh.fasc.dent. b	33.92mm
Numero disegno.:	250.6.3973.35-IF		Modulo m	2.3mm	Tratto evol. La	6.73/12.17mm
Commessa/serie nr.:	pezzo 5		Angolo pressione	20°00'00"	Tratto elica L8	27.14mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Forme	Angolo elica	-30°00'00"	Inizio elab. M1	5.34mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	46.519mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	-28°01'28"	Fat.scor.pr. x	.6

TIRO

Piede-Ø: 44.679mm [44.45/44.9]

VDI

GETRAG B7590**Ruota cilindrica Evolvente/Elica**

Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO C	Data:	23.05.2014 19:05
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	19	Largh.fasc.dent. b	33.92mm
Numero disegno.:	250.6.3973.35-IF		Modulo m	2.3mm	Tratto evol. La	6.73/12.17mm
Commessa/serie nr.:	pezzo 1		Angolo pressione	20°00'00"	Tratto elica L8	27.14mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formm	Angolo elica	-30°00'00"	Inizio elab. M1	5.34mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	46.519mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	-28°01'28"	Fat.scor.pr. x	.6

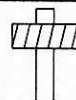
TIRO

Testa-Ø: 58.819mm

[58.74/59]

33

VDI

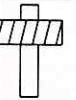
GETRAG B7590**Ruota cilindrica Evolvente/Elica**

Nr. prog.:	STI041005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO C	Data:	23.05.2014 19:07
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	19	Largh.fasc.dent. b	33.92mm
Numero disegno:	250.6.3973.35-IF		Modulo m	2.3mm	Tratto evol. La	6.73/12.17mm
Comessa/serie nr.:	pezzo 2		Angolo pressione	20°00'00"	Tratto elica L8	27.14mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formest	Angolo elica	-30°00'00"	Inizio elab. M1	5.34mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	46.519mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	-28°01'28"	Fat.scor.pr. x	.6

TIRO

Testa-Ø: 58.834mm [58.74/59]

VDI

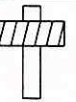
GETRAG B7590**Ruota cilindrica Evolvente/Elica**

Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO C	Data:	23.05.2014 19:08
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	19	Largh.fasc.dent. b	33.92mm
Numero disegno.:	250.6.3973.35-IF		Modulo m	2.3mm	Tratto evol. La	6.73/12.17mm
Comessa/serie nr.:	pezzo 3		Angolo pressione	20°00'00"	Tratto elica LS	27.14mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formm	Angolo elica	-30°00'00"	Inizio elab. M1	5.34mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	46.519mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	-28°01'28"	Fat.scor.pr. x	.6

TIRO

Testa-Ø: 58.834mm [58.74/59]

VDI

GETRAG B7590**Ruota cilindrica Evolvente/Elica**

Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO c	Data:	23.05.2014 19:09
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	19	Largh.fasc.dent. b	33.92mm
Numero disegno.:	250.6.3973.35-IF		Modulo m	2.3mm	Tratto evol. La	6.73/12.17mm
Commessa/serie nr.:	pezzo 4		Angolo pressione	20°00'00"	Tratto elica Ls	27.14mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formm	Angolo elica	-30°00'00"	Inizio elab. M1	5.34mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	46.519mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	-28°01'28"	Fat.scor.pr. x	.6

TIRO

Testa-Ø: 58.817mm [58.74/59]

VDI

GETRAG B7590**Ruota cilindrica Evolvente/Elica**

Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO C	Data:	23.05.2014 19:11
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	19	Largh.fasc.dent. b	33.92mm
Numero disegno.:	250.6.3973.35-IF		Modulo m	2.3mm	Tratto evol. La	6.73/12.17mm
Commessa/serie nr.:	pezzo 5		Angolo pressione	20°00'00"	Tratto elica L8	27.14mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formel 85	Angolo elica	-30°00'00"	Inizio elab. M1	5.34mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	46.519mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	-28°01'28"	Fat.scor.pr. x	.6

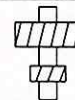
TIRO

Testa-Ø: 58.841mm [58.74/59]

VDI

GETRAG B7590

Ruota cilindrica Evolvente/Elica

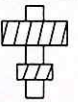


Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO C	Data:	23.05.2014 19:12
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	43	Largh.fasc.dent. b	12.66mm
Numero disegno.:	250.6.3973.RIIa H		Modulo m	1mm	Tratto evolv. La	1.73mm
Comessa/serie nr.:	pzzo 1		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica L8	10.13mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Forme	Angolo elica	00°00'00"	Inizio elab. M1	9.65mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	37.2391mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	- .05

Piede-Ø: 41.336mm

19

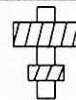
VDI

GETRAG B7590**Ruota cilindrica Evolvente/Elica**

Nr. prog.:	STI041005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO c	Data:	23.05.2014 19:13
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	43	Largh.fasc.dent. b	12.66mm
Numero disegno.:	250.6.3973.RIIa H		Modulo m	1mm	Tratto evolv. La	1.73mm
Commessa/serie nr.:	pzzo 2		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica LS	10.13mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Forme	Angolo elica	00°00'00"	Inizio elab. M1	9.65mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	37.2391mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	- .05

Piede-Ø: 41.322mm

VDI

GETRAG B7590**Ruota cilindrica Evolvente/Elica**

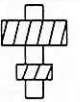
Nr. prog.:	STI0410o05 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO C	Data:	23.05.2014 19:15
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	43	Largh.fasc.dent. b	12.66mm
Numero disegno.:	250.6.3973.RIIa H		Modulo m	1mm	Tratto evol. La	1.73mm
Commessa/serie nr.:	pzzo 3		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica Ls	10.13mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formm	Angolo elica	00°00'00"	Inizio elab. M1	9.65mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	37.2391mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	- .05

Piede-Ø: 41.313mm

VDI

GETRAG B7590

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410o05 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO C	Data:	23.05.2014 19:17
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	43	Largh.fasc.dent. b	12.66mm
Numero disegno.:	250.6.3973.RIIa H		Modulo m	1mm	Tratto evolv. La	1.73mm
Commessa/serie nr.:	pzzo 4		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica Ls	10.13mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Forme	Angolo elica	00°00'00"	Inizio elab. M1	9.65mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	37.2391mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	- .05

Piede-Ø: 41.323mm

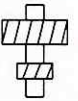
VDI

GETRAG B7590**Ruota cilindrica Evolvente/Elica**

Nr. prog.:	STI0410o05 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO c	Data:	23.05.2014 19:18
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	43	Largh.fasc.dent. b	12.66mm
Numero disegno.:	250.6.3973.RIIa H		Modulo m	1mm	Tratto evolv. La	1.73mm
Comessa/serie nr.:	pzzo 5		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica LS	10.13mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formn	Angolo elica	00°00'00"	Inizio elab. M1	9.65mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	37.2391mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	- .05

Piede-Ø: 41.325mm

VDI

GETRAG B7590**Ruota cilindrica Evolvente/Elica**

Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO c	Data:	23.05.2014 19:20
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	38	Largh.fasc.dent. b	10.99mm
Numero disegno.:	250.6.3973.RIIIIa H		Modulo m	1mm	Tratto evol. La	1.61mm
Commessa/serie nr.:	pezzo 1		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica Lg	8.79mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formn	Angolo elica	00°00'00"	Inizio elab. M1	9.44mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	32.909mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	.45

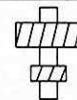
Piede-Ø: 37.299mm 16

VDI



GETRAG B7590

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410o05 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO c	Data:	23.05.2014 19:23
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	38	Largh.fasc.dent. b	10.99mm
Numero disegno.:	250.6.3973.RIIIIa H		Modulo m	1mm	Tratto evol. La	1.61mm
Commessa/serie nr.:	pezzo 2		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica L8	8.79mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formn	Angolo elica	00°00'00"	Inizio elab. M1	9.44mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	32.909mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	.45

Piede-Ø: 37.313mm

VDI

GETRAG B7590**Ruota cilindrica Evolvente/Elica**

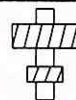
Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO c	Data:	23.05.2014 19:24
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	38	Largh.fasc.dent. b	10.99mm
Numero disegno.:	250.6.3973.RIIIIa H		Modulo m	1mm	Tratto evolv. La	1.61mm
Commessa/serie nr.:	pezzo 3		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica L8	8.79mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formn	Angolo elica	00°00'00"	Inizio elab. M1	9.44mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	32.909mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	.45

Piede-Ø: 37.298mm

VDI

GETRAG B7590

Ruota cilindrica Evolvente/Elica



Nr. prog.:	STI0410005 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO c	Data:	23.05.2014 19:25
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	38	Largh.fasc.dent. b	10.99mm
Numero disegno.:	250.6.3973.RIIIIa H		Modulo m	1mm	Tratto evolv. La	1.61mm
Comessa/serie nr.:	pezzo 4		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica L8	8.79mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formn	Angolo elica	00°00'00"	Inizio elab. M1	9.44mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	32.909mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:	Charge:		Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	.45

Piede-Ø: 37.303mm

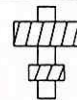
VDI

GETRAG B7590**Ruota cilindrica Evolvente/Elica**

Nr. prog.:	STI0410o05 0	P26 B7590	Controllore:	TURNO c	Data:	23.05.2014 19:28
Denominazione:	Output Shaft 1		Numero denti z	38	Largh.fasc.dent. b	10.99mm
Numero disegno.:	250.6.3973.RIIIIa H		Modulo m	1mm	Tratto evolv. La	1.61mm
Commessa/serie nr.:	pezzo 5		Angolo pressione	30°00'00"	Tratto elica LS	8.79mm
Masch.Nr.:	M001	Spindel: Formmest. elica	Angolo elica	00°00'00"	Inizio elab. M1	9.44mm
Untersuchungszweck:	Laufende Messung		Ø Base db	32.909mm	Palpatore Ø	(#2C) 1mm
Werkzeug:		Charge:	Ang. Base	00°00'00"	Fat.scor.pr. x	.45

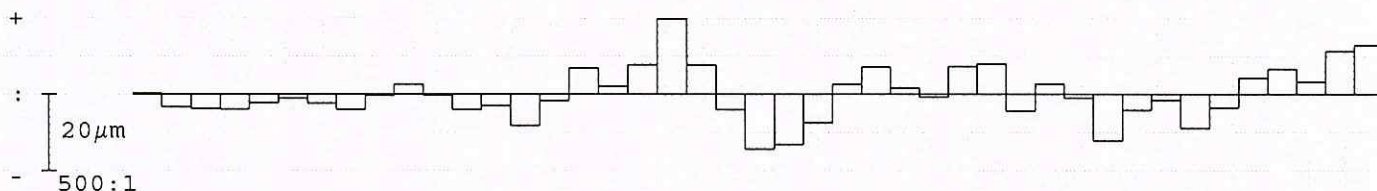
Piede-Ø: 37.311mm

VDI

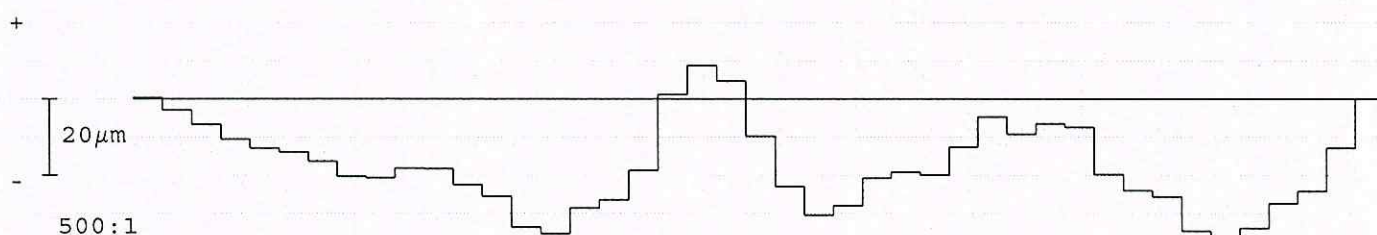


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO A	Data: 23.05.2014 10:47
Denominazione: Output Shaft 1		Numero denti z 43	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno.: 250.6.3973.RIIa H		Modulo m 1mm	Angolo elica 00°00'00"
Commessa/serie nr.: 1		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMULAZIONE	Caricatore:	

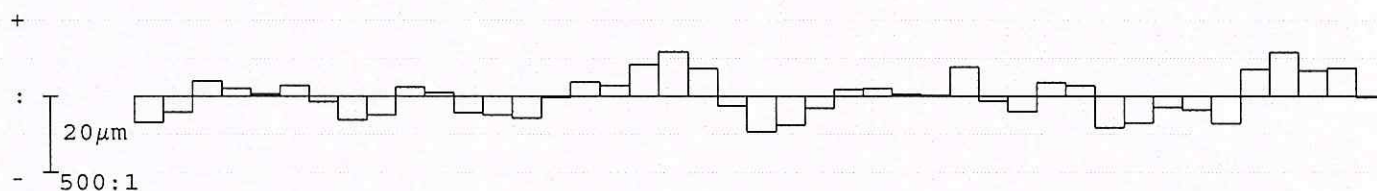
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



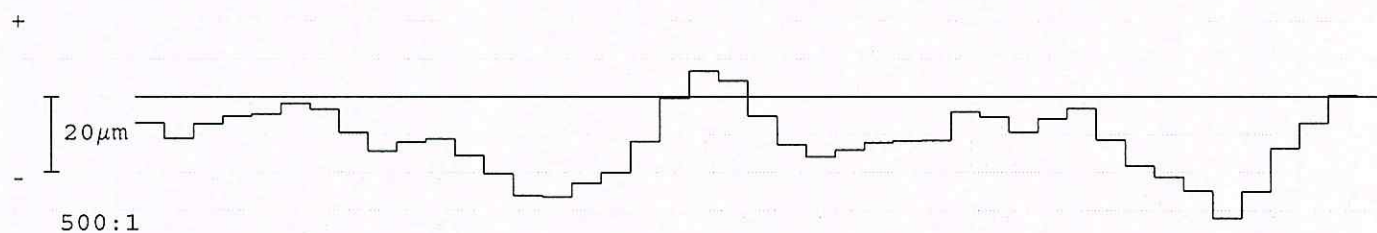
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

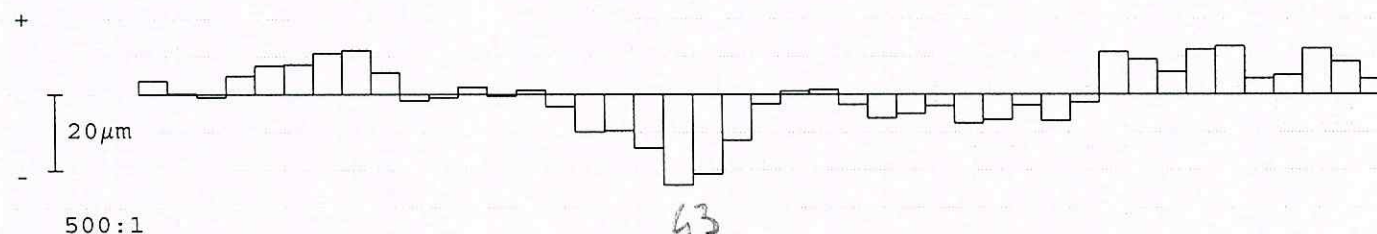


Corso per misura divis.: 42.9 z=6.3mm

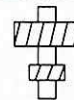
	fianco sinistro				fianco destro			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	20	x	17		12		17	
Gr. salto di passo fu max	13				14			
Scarto di divisione Rp	34				21			
Err. globale di divisione Fp-e	47	x	40		39		40	
Err. cordale di divisione Fpz/8	44				33			

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm)

⊙ : 18µm

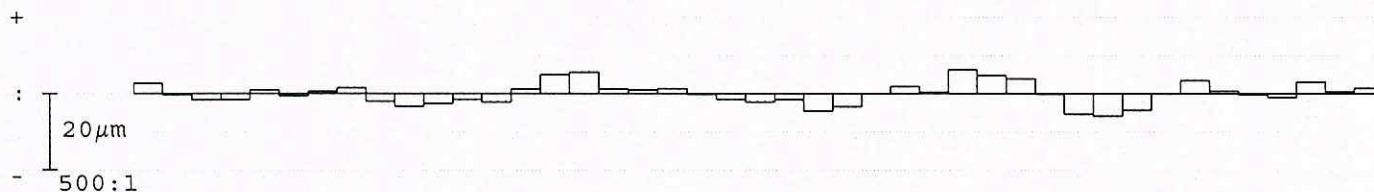


Err. di concentricità Fr	37	50	
Variaz. spessore dente Rs			

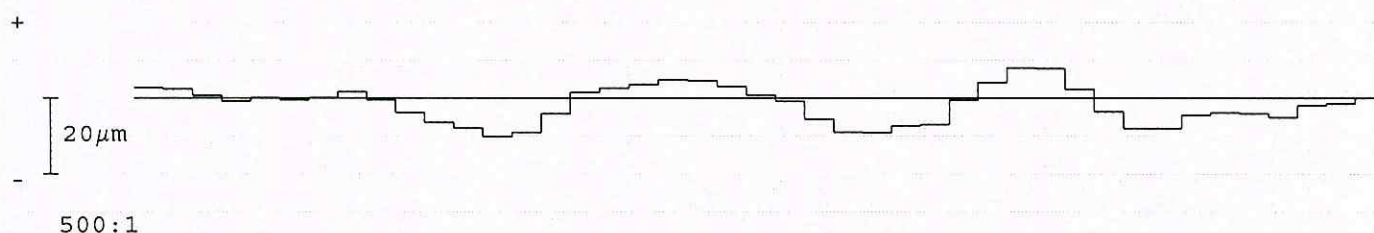


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO A	Data: 23.05.2014 10:50
Denominazione: Output Shaft 1	Numero denti z 43	Angolo pressione 30°00'00"	
Numero disegno.: 250.6.3973.RIIa H	Modulo m 1mm	Angolo elica 00°00'00"	
Commessa/serie nr.: 2	Untersuchungszweck: Laufende Messung		
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelwerkzeig:	Charge:	

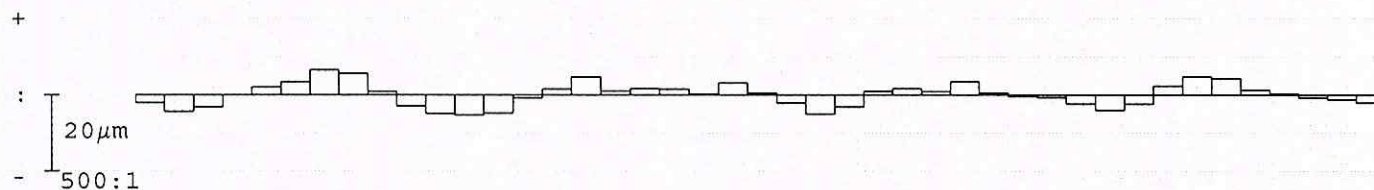
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



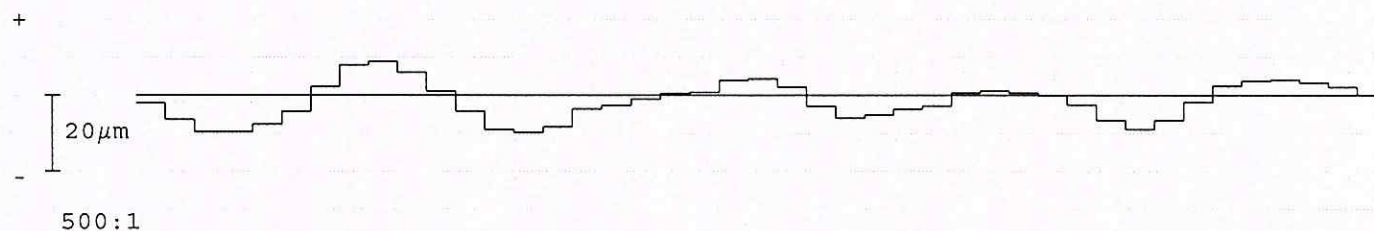
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 42.9 z=6.3mm

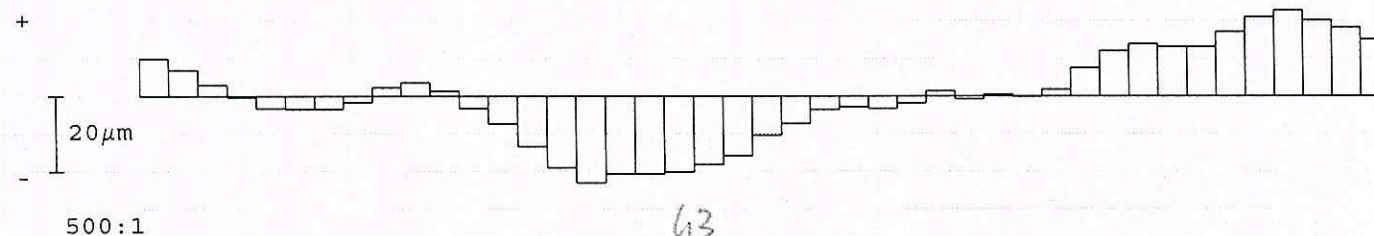
fianco sinistro

fianco destro

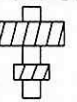
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	6		17		7		17	
Gr. salto di passo fu max	6				5			
Scarto di divisione Rp	12				12			
Err. globale di divisione Fp-e	18		40		19		40	
Err. cordale di divisione Fpz/8	17				19			

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm)

⊙ : 31μm

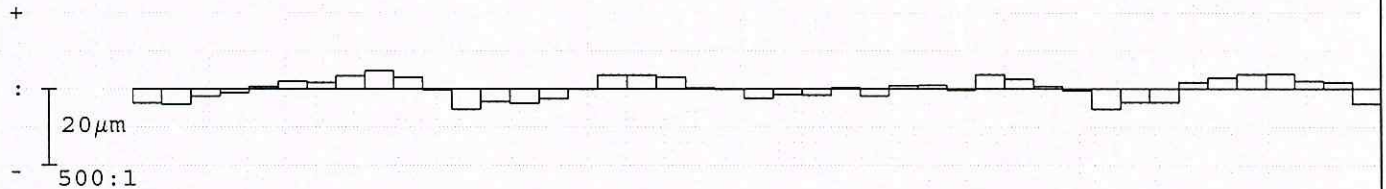


Err. di concentricità Fr	46	50	
Variaz. spessore dente Rs			

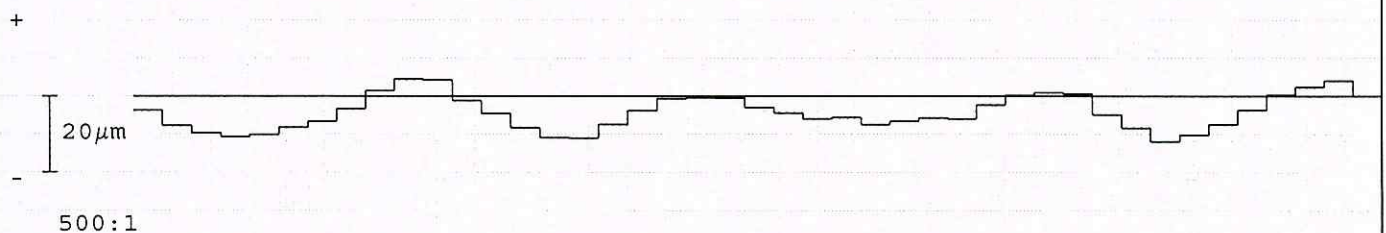


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO A	Data: 23.05.2014 10:53
Denominazione: Output Shaft 1	Numero denti z	43	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno.: 250.6.3973.RIIa H	Modulo m	1mm	Angolo elica 00°00'00"
Comessa/serie nr.: 3	Untersuchungszweck:	Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: FORMER	Werkzeug:	Charge:

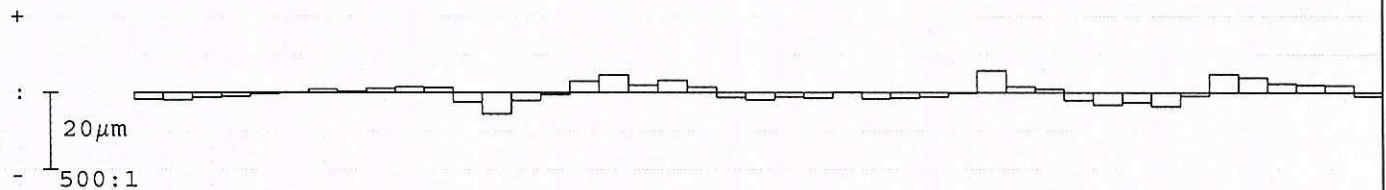
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



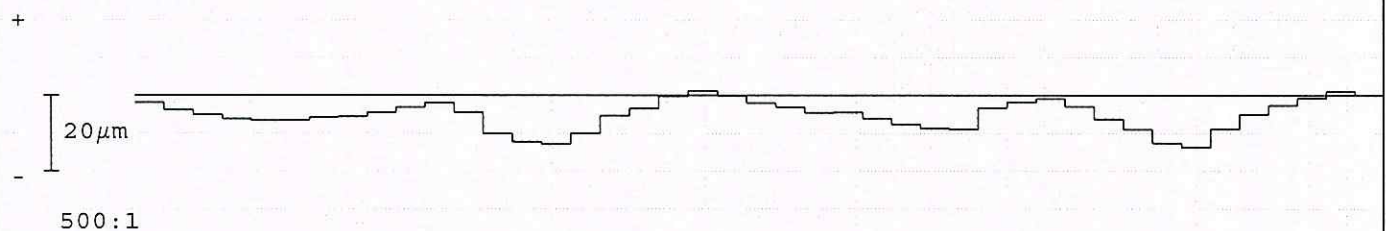
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 42.9 z=6.3mm

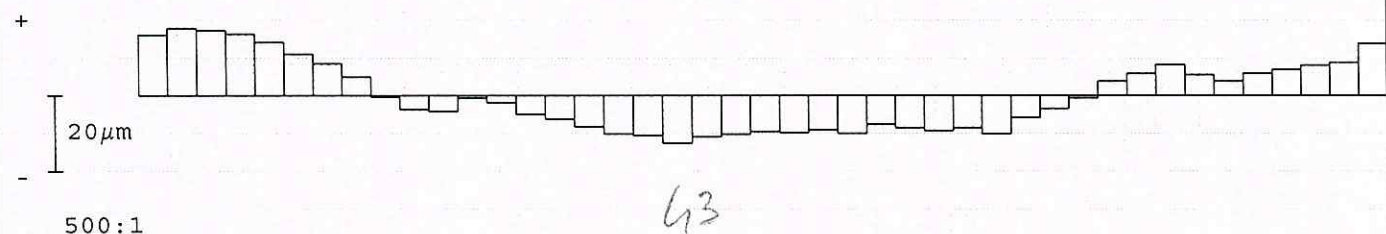
fianco sinistro

fianco destro

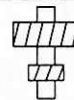
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	5		17		6		17	
Gr. salto di passo fu max	6				6			
Scarto di divisione Rp	10				12			
Err. globale di divisione Fp-e	16		40		15		40	
Err. cordale di divisione Fpz/8	15				15			

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm)

⊙ : 25μm

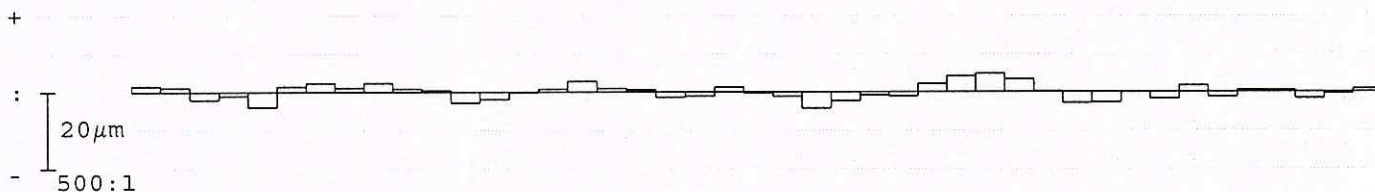


Err. di concentricità Fr	30	50	
Variaz. spessore dente Rs			

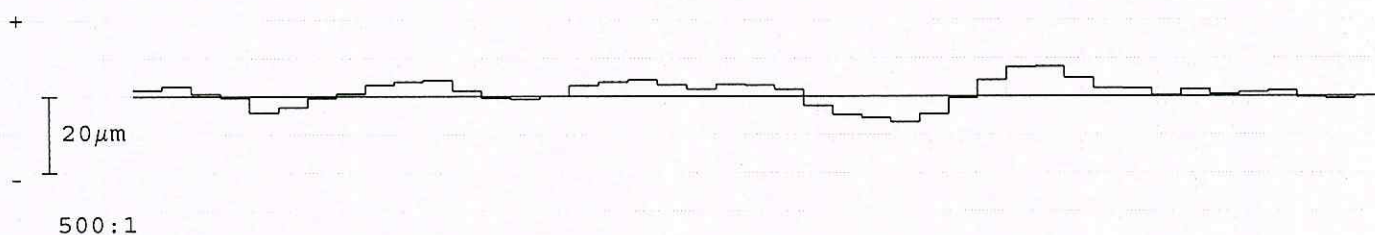


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO A	Data: 23.05.2014 10:55
Denominazione: Output Shaft 1		Numero denti z 43	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno.: 250.6.3973.RIIa H		Modulo m 1mm	Angolo elic 00°00'00"
Commessa/serie nr.: 4		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formel	Art. N. 1261	Charge:

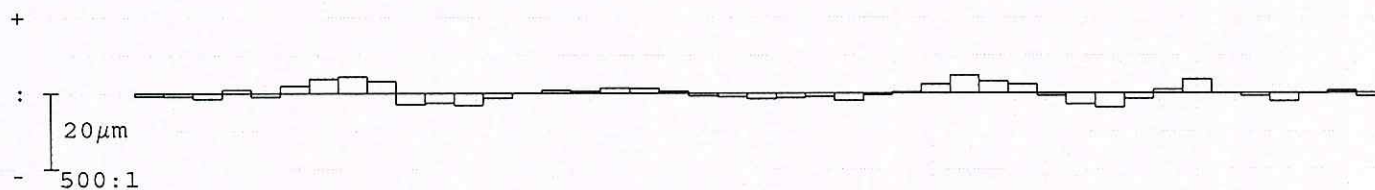
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



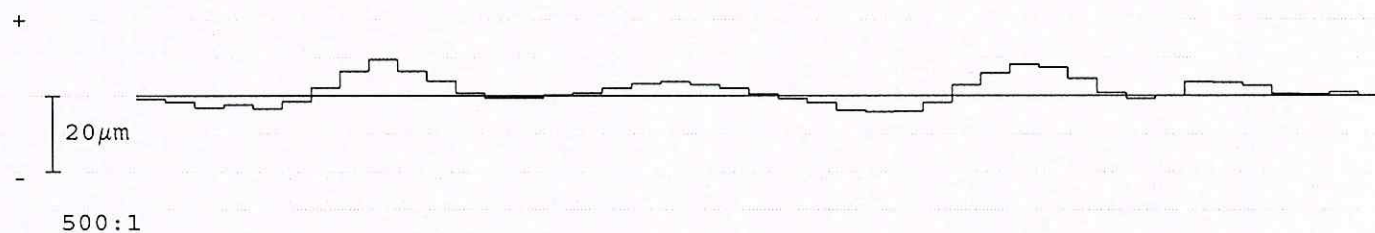
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corso per misura divis.: 42.9 z=6.3mm

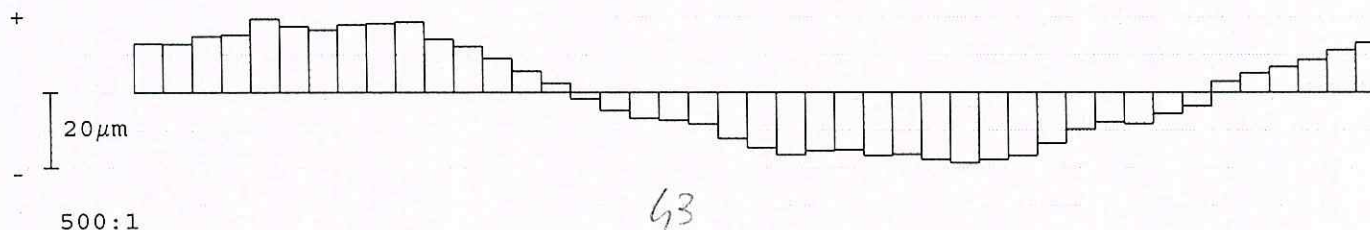
fianco sinistro

fianco destro

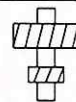
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	5		17		5		17	
Gr. salto di passo fu max	5				6			
Scarto di divisione Rp	9				9			
Err. globale di divisione Fp-e	15		40		14		40	
Err. cordale di divisione Fpz/8	15				12			

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm)

⊙ : 36µm

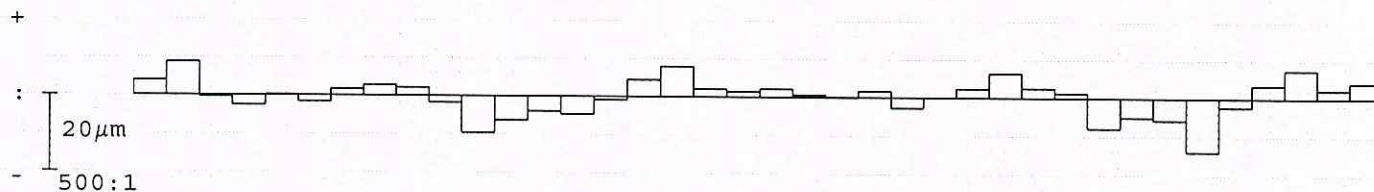


Err. di concentricità Fr	38	50	
Variaz. spessore dente Rs			

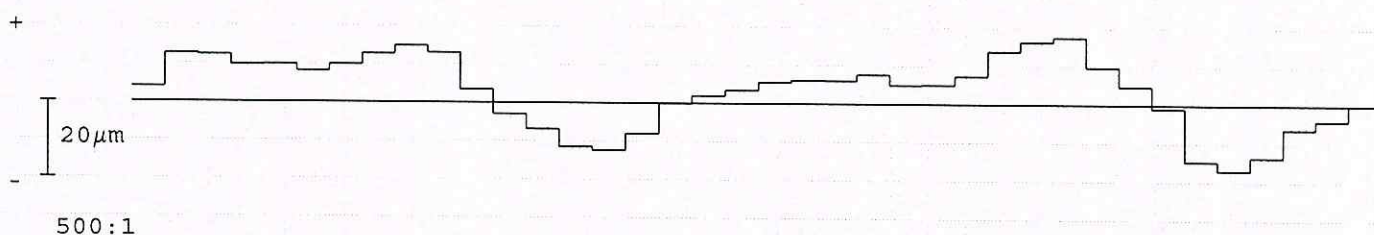


Nr. prog.: STI041005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO A	Data: 23.05.2014 11:01
Denominazione: Output Shaft 1		Numero denti z 38	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno.: 250.6.3973.RIIIIa H		Modulo m 1mm	Angolo elica 00°00'00"
Commessa/serie nr.: 1		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formel	Gr. Zeichg:	Charge:

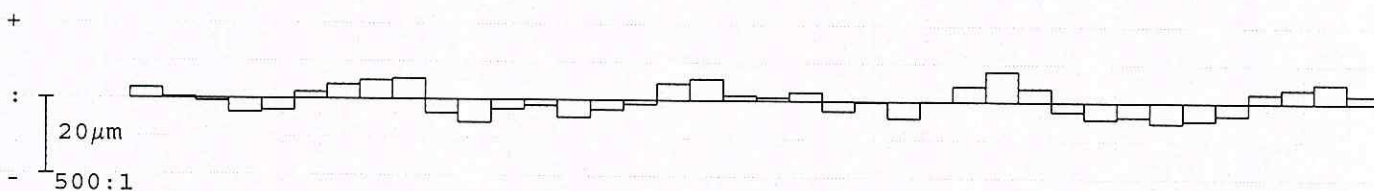
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



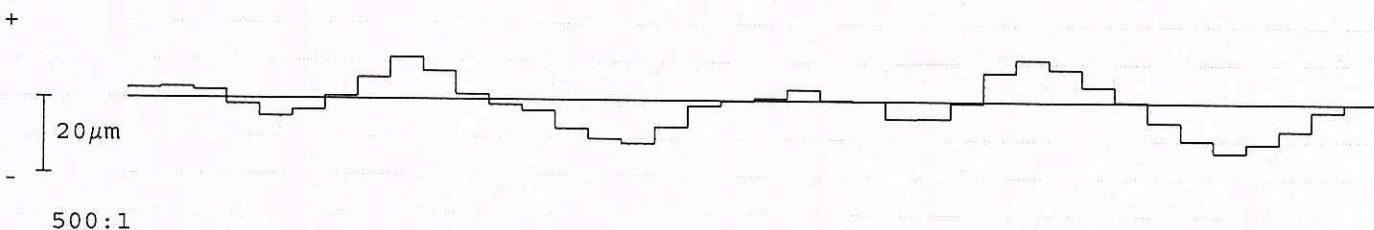
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

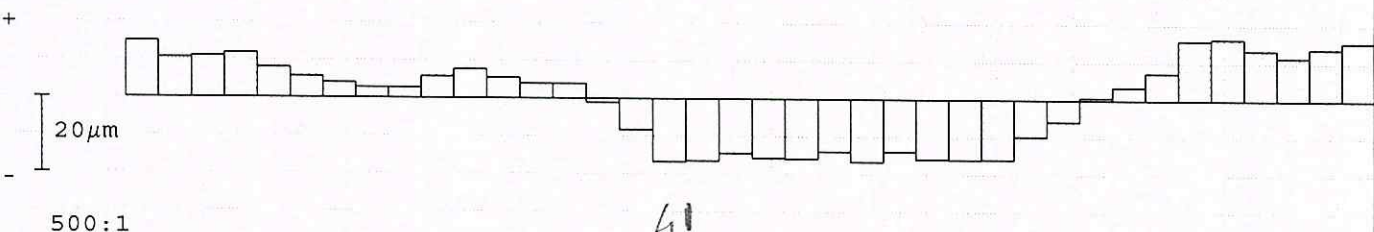


Corsa per misura divis.: 38.9 z=5.5mm

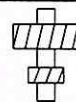
	fianco sinistro				fianco destro			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	14		17		8		17	
Gr. salto di passo fu max	12				9			
Scarto di divisione Rp	23				14			
Err. globale di divisione Fp-e	35		40		24		40	
Err. cordale di divisione Fpz/8	35				22			

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm)

⊙ : 30μm

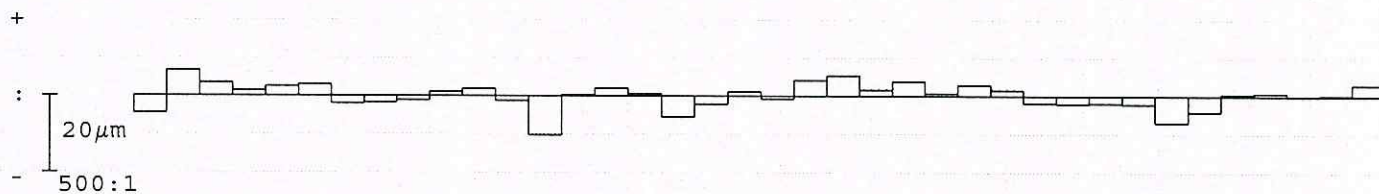


Err. di concentricità Fr	33	50
Variat. spessore dente Rs		

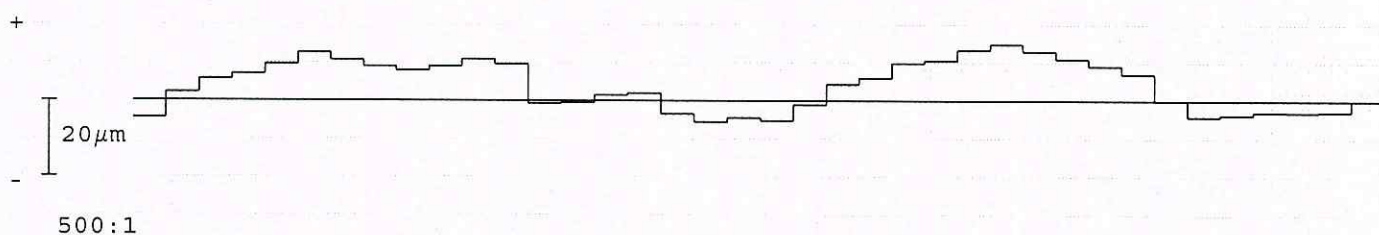


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO A	Data: 23.05.2014 11:03
Denominazione: Output Shaft 1		Numero denti z 38	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno.: 250.6.3973.RIIIa H		Modulo m 1mm	Angolo elica 00°00'00"
Commessa/serie nr.: 2		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelwerk	Gezeichnet:	Charge:

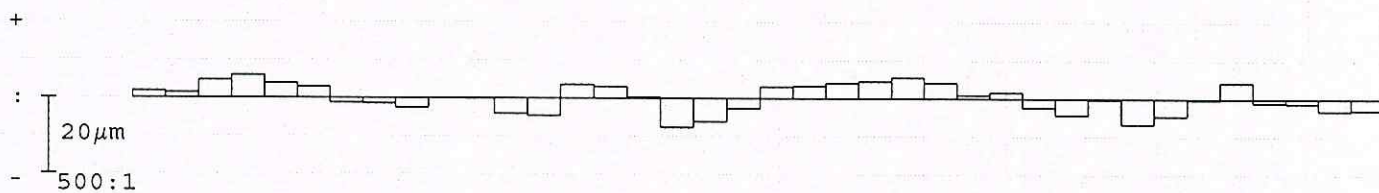
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



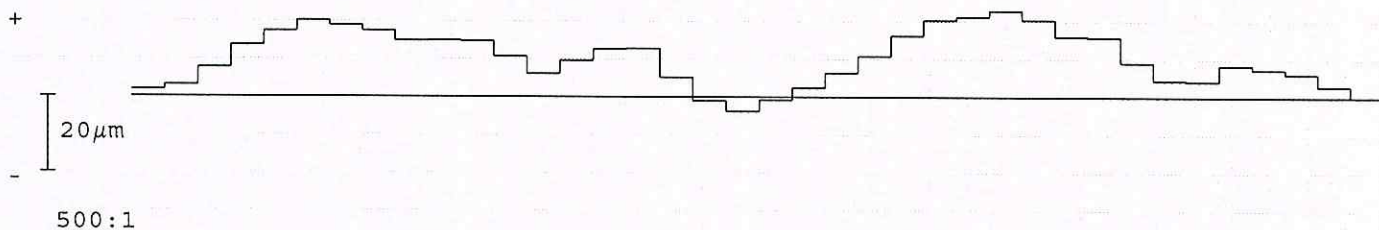
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro



Corsa per misura divis.: 38.9 z=5.5mm

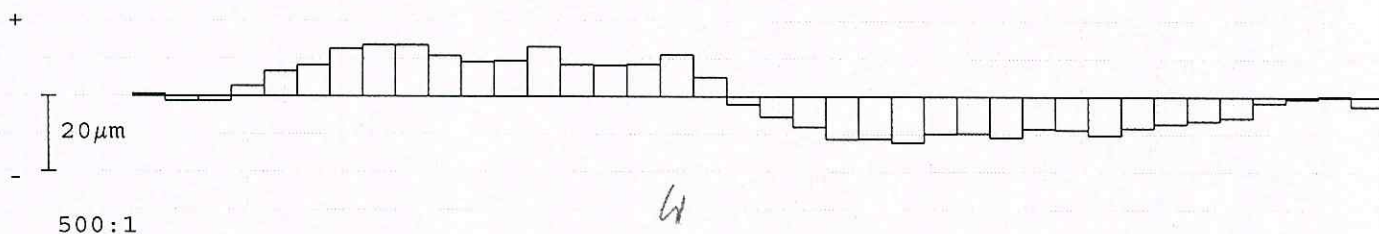
fianco sinistro

fianco destro

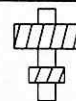
	Val.misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val.misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	10		17		8		17	
Gr. salto di passo fu max	11				8			
Scarto di divisione Rp	17				14			
Err. globale di divisione Fp-e	20		40		26		40	
Err. cordale di divisione Fpz/8	17				21			

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm)

⊙ : 22µm

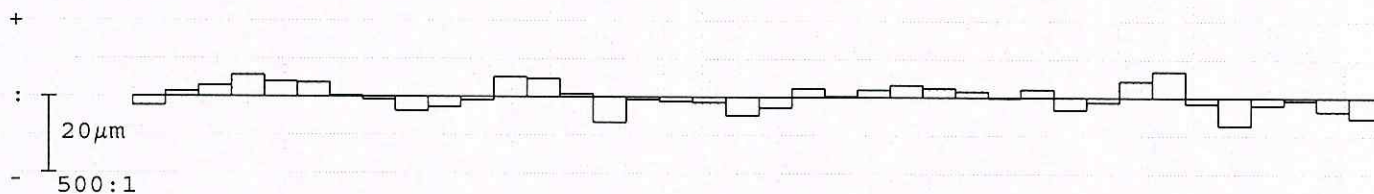


Err. di concentricità Fr	26	50	
Variaz. spessore dente Rs			

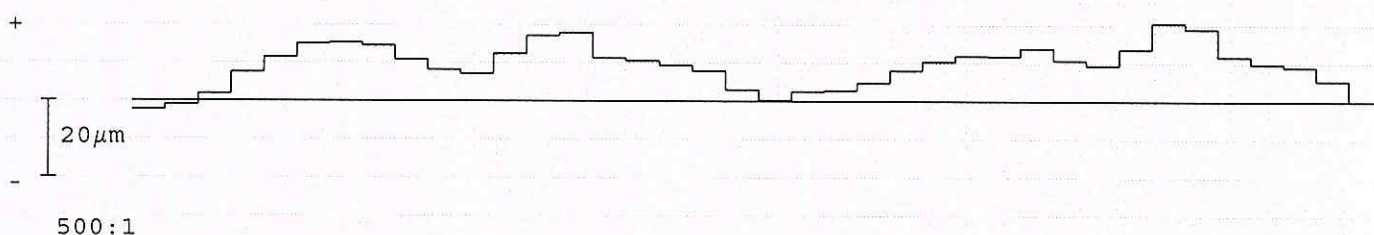


Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO A	Data: 23.05.2014 11:06
Denominazione: Output Shaft 1		Numero denti z 38	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno.: 250.6.3973.RIIIIa H		Modulo m 1mm	Angolo elicita 00°00'00"
Comnessa/serie nr.: 3		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelgetzdg:	Charge:	

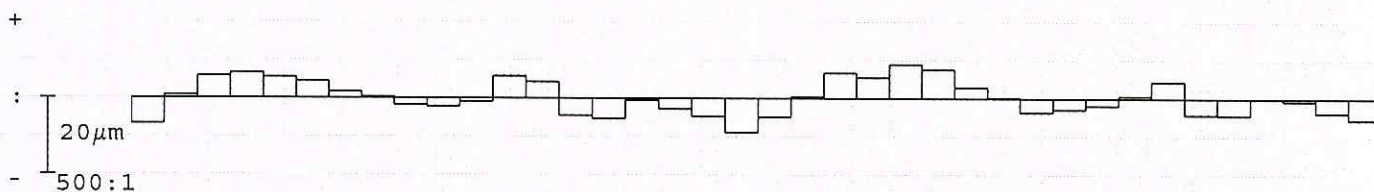
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



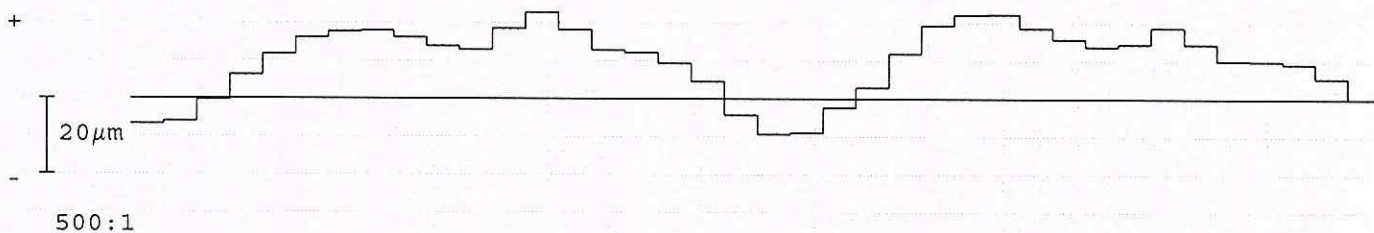
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



Errore somma di divisione Fp fianco destro

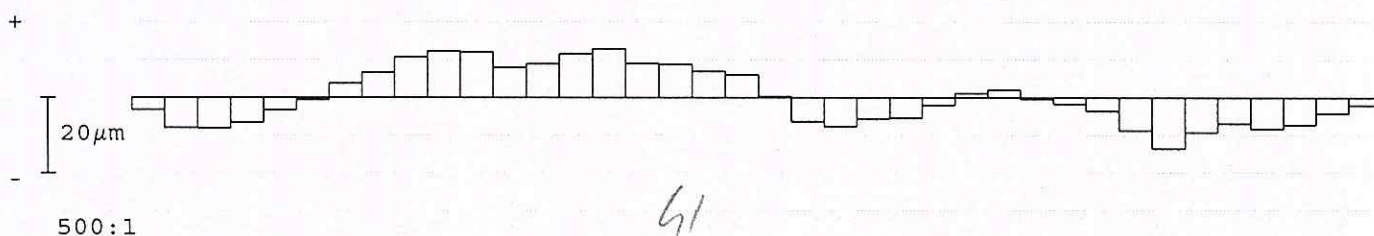


Corso per misura divis.: 38.9 z=5.5mm

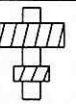
	fianco sinistro				fianco destro			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	7		17		9		17	
Gr. salto di passo fu max	8				9			
Scarto di divisione Rp	14				18			
Err. globale di divisione Fp-e	23		40		32		40	
Err. cordale di divisione Fpz/8	19				31			

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm)

⊙ : 17µm

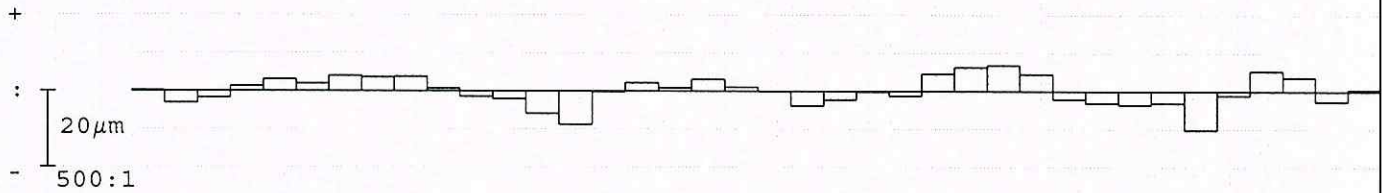


Err. di concentricità Fr	26	50	
Variaz. spessore dente Rs			

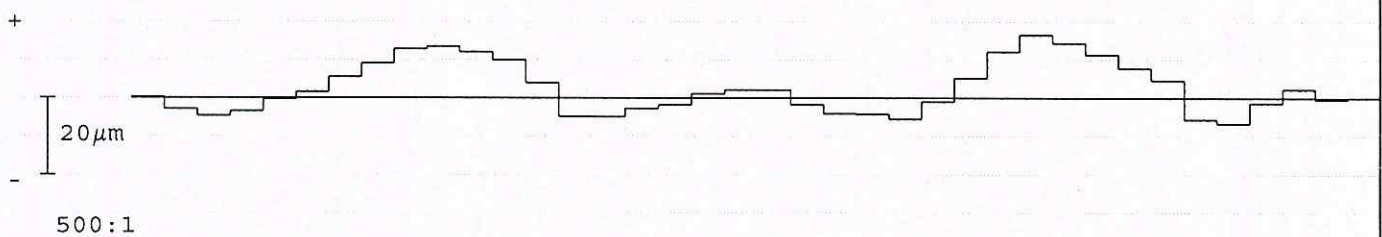


Nr. prog.: STI041005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO A	Data: 23.05.2014 11:09
Denominazione: Output Shaft 1		Numero denti z 38	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno.: 250.6.3973.RIIIIa H		Modulo m 1mm	Angolo elica 00°00'00"
Commessa/serie nr.: 4		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formel	Erzeuger:	Charge:

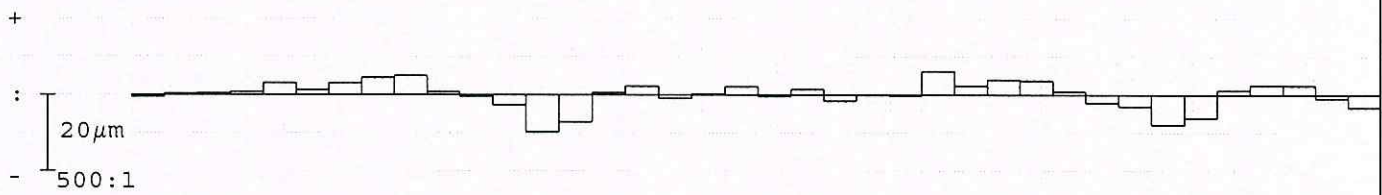
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro



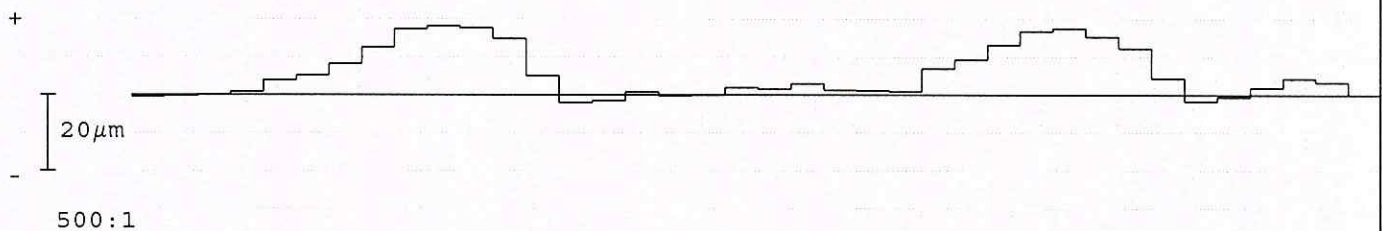
Errore somma di divisione Fp fianco sinistro



Errori singoli di divisione fp fianco destro



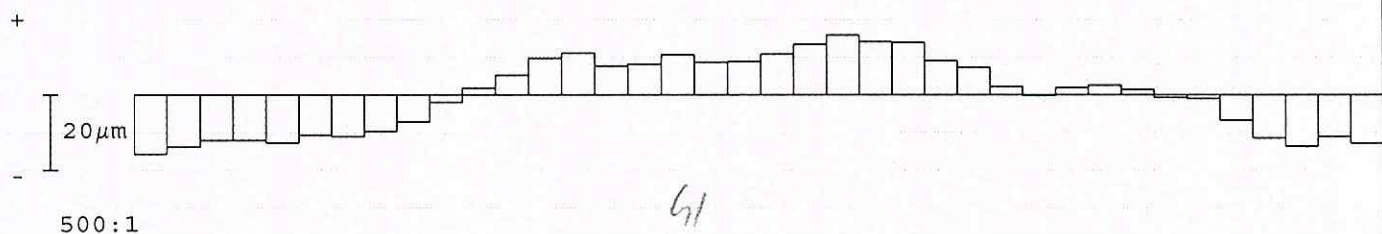
Errore somma di divisione Fp fianco destro



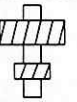
Corsa per misura divis.: 38.9 z=5.5mm		fianco sinistro				fianco destro			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	10		17		10		17	
Gr. salto di passo	fu max	9				8			
Scarto di divisione	Rp	17				16			
Err. globale di divisione	Fp-e	23		40		20		40	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	22				20			

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm)

⊙ : 27µm



Err. di concentricità	Fr	32	50	
Variaz. spessore dente	Rs			



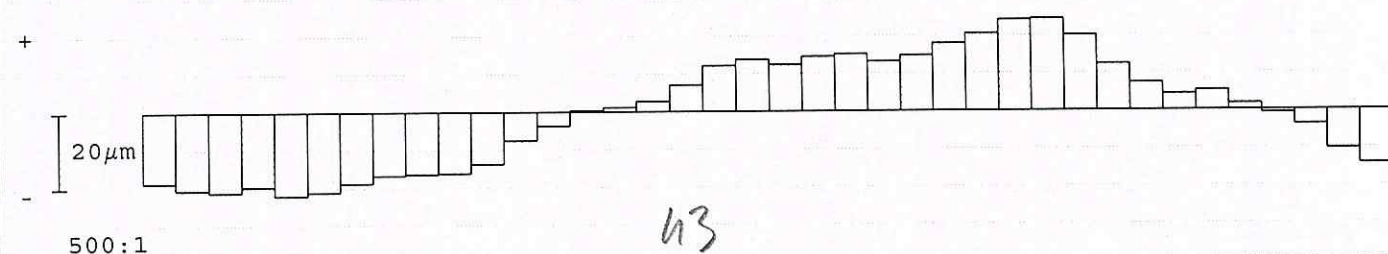
Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO c	Data: 23.05.2014 14:52
Denominazione: Output Shaft 1		Numero denti z 38	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno.: 250.6.3973.RIIIIa H		Modulo m 1mm	Angolo elica 00°00'00"
Commessa/serie nr.: PEZZO 5		Untersuchungszweck: Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formelwerk	Charge:	



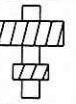
Corsa per misura divis.: 38.9 z=5.5mm		fianco sinistro				fianco destro			
		Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione	fp max	5		17		9		17	
Gr. salto di passo	fu max	6				7			
Scarto di divisione	Rp	10				16			
Err. globale di divisione	Fp-e	10		40		18		40	
Err. cordale di divisione	Fpz/8	9				18			

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm)

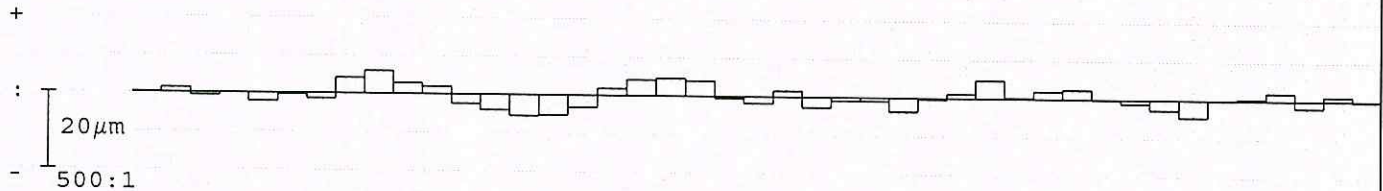
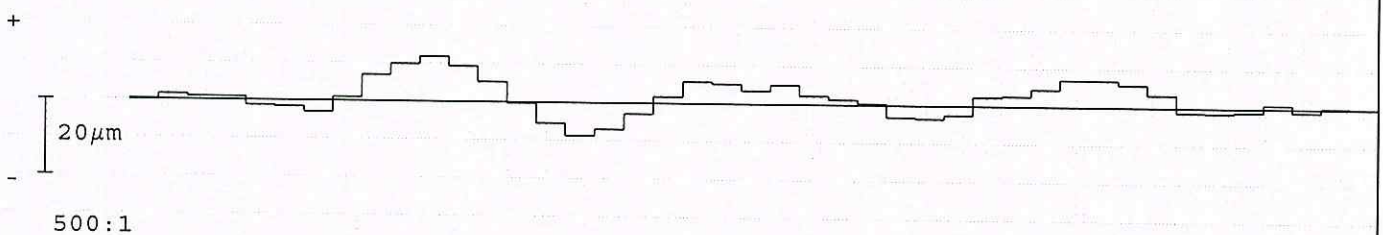
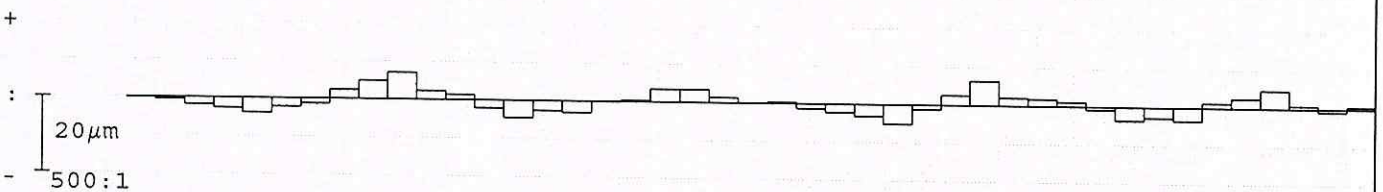
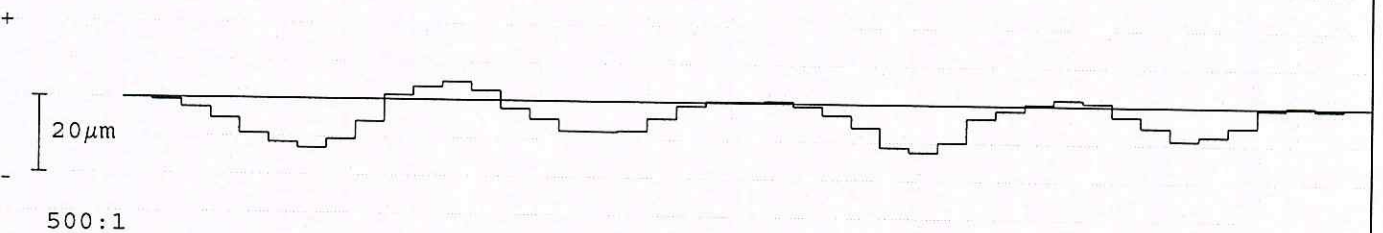
⊙ : 41 μm



Err. di concentricità	Fr	46	50
Variaz. spessore dente	Rs		

GETRAG B7590**Ruota cilindrica Divisione**

Nr. prog.: STI0410005 0	P26 B7590	Controllore: TURNO A	Data: 23.05.2014 10:58
Denominazione: Output Shaft 1	Numero denti z	43	Angolo pressione 30°00'00"
Numero disegno: 250.6.3973.RIIa H	Modulo m	1mm	Angolo elica 00°00'00"
Comessa/serie nr.: 5	Untersuchungszweck:	Laufende Messung	
Masch.Nr.: M001	Spindel: Formnerkerzlg:	Charge:	

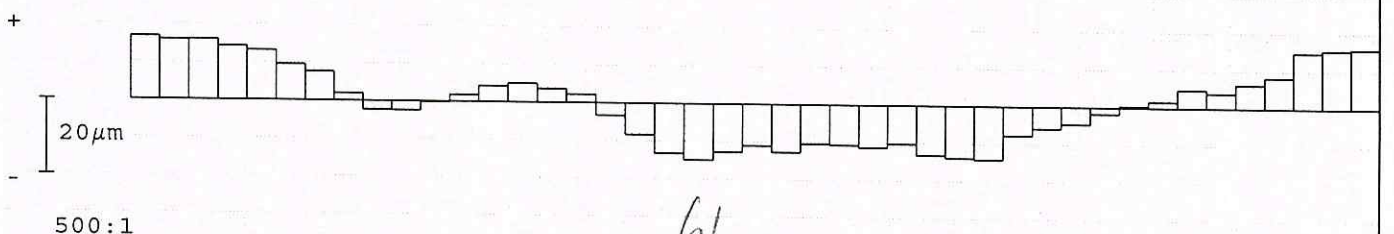
Errori singoli di divisione fp fianco sinistro**Errore somma di divisione Fp fianco sinistro****Errori singoli di divisione fp fianco destro****Errore somma di divisione Fp fianco destro**

Corso per misura divis.: 42.9 z=6.3mm

	fianco sinistro				fianco destro			
	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.	Val. misur	Qual.	Val. amm	Qual.
Gr. err. singoli divisione fp max	6		17		7		17	
Gr. salto di passo fu max	5				5			
Scarto di divisione Rp	11				12			
Err. globale di divisione Fp-e	20		40		18		40	
Err. cordale di divisione Fpz/8	20				18			

Centricità Fr (Ø-sfera =2mm)

⊙ : 26µm



Err. di concentricità Fr	32	50	
Variaz. spessore dente Rs			