

312986

GETRAG

Componente: INPUT SHAFT 2
 Tecnologia: 420A_RETTIFICA
 Sequenza Diametri: Ø 49-40-39.9-35-PER 39.9-PIAN 49

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

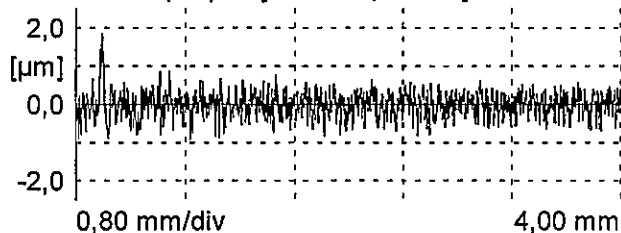
Sala Metrologica GPS1-2

Numero: 5176
 Operatore: TURNO A
 Data, ora: 31/07/2014, 16:36
 Nota: PEZZO. 1
 Tastatore: MFW-250 CAL
 Nome file: C:\PROGRA~1\MAHR\PERTHO~1\NONAME.PCD

PARAMETRI GENERALI

1: LS	2,5	µm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250,0	µm

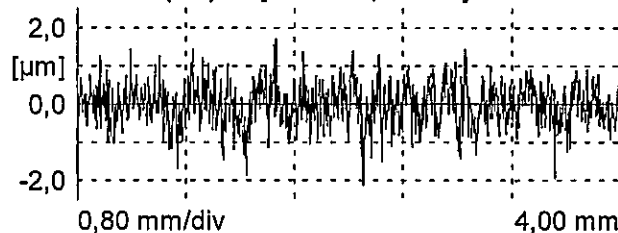
Profilo (1/6): R [LC GS 0,80 mm]



Ø 49mm

1: Ra	0,22 µm		
1: Rmax	2,72 µm	0,00	3,20
1: Rz	1,72 µm	0,00	2,00

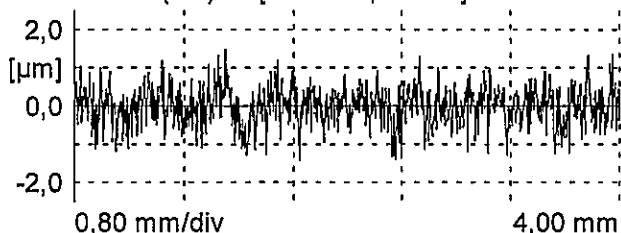
Profilo (2/6): R [LC GS 0,80 mm]



Ø 40mm

2: Ra	0,38 µm		
2: Rmax	3,58 µm		
2: Rz	3,20 µm	0,00	6,30

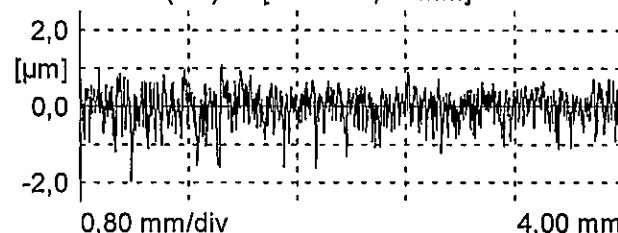
Profilo (3/6): R [LC GS 0,80 mm]



Ø 39.9mm

3: Ra	0,34 µm	0,19	0,61
3: Rmax	2,76 µm	0,00	6,30
3: Rz	2,53 µm	1,00	4,00
3: Rp	1,24 µm	0,63	2,20
3: R Pc (0,25;0,00)	377 /cm	150	1000
3: R Sk	-0,18	-1,75	10,00

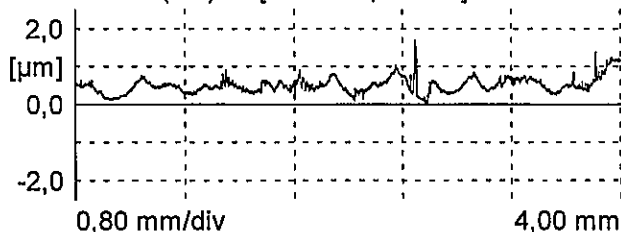
Profilo (4/6): R [LC GS 0,80 mm]



Ø 35mm

4: Ra	0,31 µm		
4: Rmax	2,96 µm		
4: Rz	2,37 µm	0,00	6,30

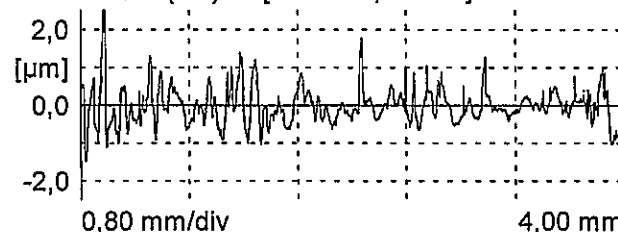
Profilo (5/6): R [LC GS 0,80 mm]



Ø 39.9mm Perpendicolare

5: Ra	0,50 µm		
5: Rmax	1,71 µm		
5: Rz	1,02 µm	0,00	2,00

Profilo (6/6): R [LC GS 0,80 mm]

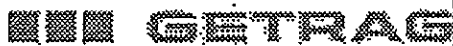


Ø 49mm Pianetto

6: Ra	0,35 µm		
6: Rmax	4,31 µm	0,00	6,30
6: Rz	2,61 µm	0,00	4,00

PERTHOMETER CONCEPT

MACCHINA: MOA 416121 001



Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS1-2

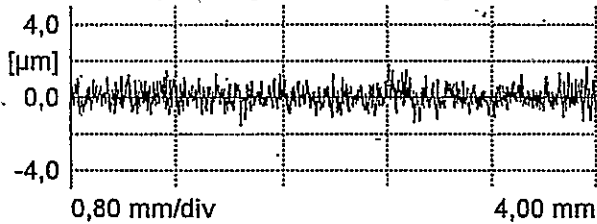
Componente: INPUT SHAFT 2
Tecnologia: 420B_RETTIFICA
Sequenza Diametri: Ø 30 - 26

Numero: 5176
Operatore: TURNO A
Data, ora: 31/07/2014, 21:55
Nota: Pz n. 1
Tastatore: MFW-250 x 2.0 40
Nome file: C:\CONCEPT\NONAME.PCD

PARAMETRI GENERALI

1: LC (GS) 0,80 mm
1: LT 5,60 mm
1: LM 4,00 mm
1: Z 5
1: VB ±500 µm

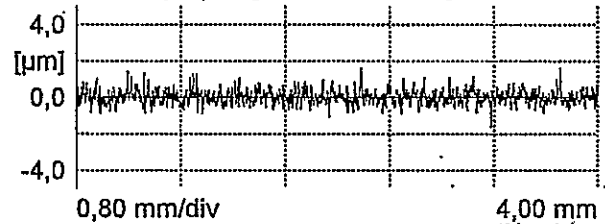
Profilo (1/2): R [LC GS 0,80 mm]



Ø 30mm

1: Ra	0,3 µm		
1: Rmax	3,2 µm	0,0	4,0
1: Rz	102,8 µm	0,0	3,0

Profilo (2/2): R [LC GS 0,80 mm]



Ø 26mm

2: Ra	0,3 µm		
2: Rmax	2,8 µm	0,0	4,0
2: Rz	87,2 µm	0,0	3,0

PERTHOMETER CONCEPT

MACCHINA: MOA 416121 002

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

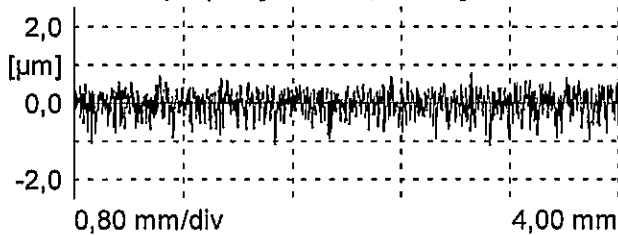
Sala Metrologica GPS1-2

Numero: 5176
Operatore: TURNO A
Data, ora: 31/07/2014, 16:45
Nota: PEZZO. 2
Tastatore: MFW-250 CAL
Nome file: C:\PROGRA~1\MAHR\PERTHO~1\NONAME.PCD

PARAMETRI GENERALI

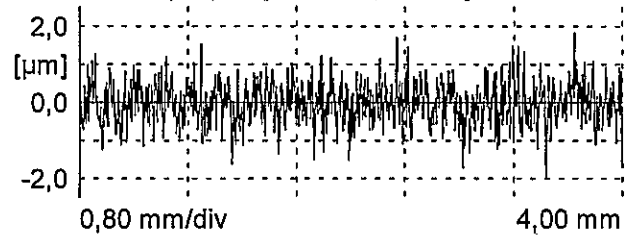
1: LS	2,5	µm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250,0	µm

Profilo (1/6): R [LC GS 0,80 mm]



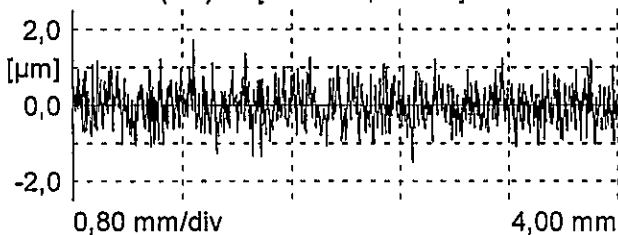
Ø 49mm	
1: Ra	0,21 µm
1: Rmax	1,91 µm 0,00
1: Rz	1,73 µm 0,00

Profilo (2/6): R [LC GS 0,80 mm]



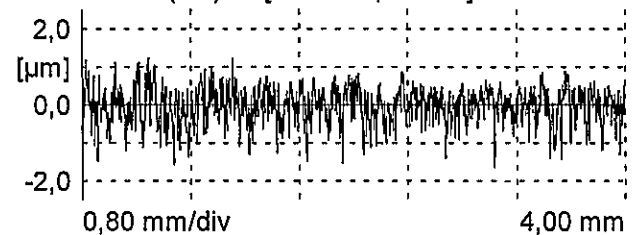
Ø 40mm	
2: Ra	0,38 µm
2: Rmax	3,80 µm
2: Rz	3,18 µm 0,00

Profilo (3/6): R [LC GS 0,80 mm]



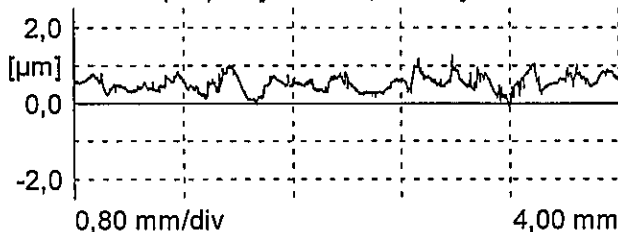
Ø 39.9mm	
3: Ra	0,34 µm 0,19
3: Rmax	3,08 µm 0,00
3: Rz	2,55 µm 1,00
3: Rp	1,33 µm 0,63
3: R Pc (0,25;0,00)	400 /cm 150
3: R Sk	0,12 -1,75

Profilo (4/6): R [LC GS 0,80 mm]



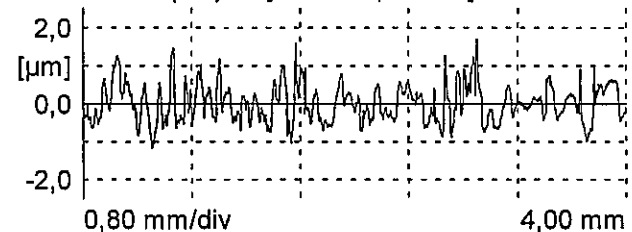
Ø 35mm	
4: Ra	0,35 µm
4: Rmax	2,81 µm
4: Rz	2,46 µm 0,00

Profilo (5/6): R [LC GS 0,80 mm]



Ø 39.9mm Perpendicolare	
5: Ra	0,53 µm
5: Rmax	1,36 µm
5: Rz	0,96 µm 0,00

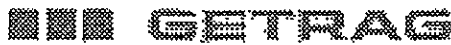
Profilo (6/6): R [LC GS 0,80 mm]



Ø 49mm Pianetto	
6: Ra	0,40 µm
6: Rmax	2,62 µm 0,00
6: Rz	2,28 µm 0,00

PERTHOMETER CONCEPT

MACCHINA: MOA 416121 001



Componente: INPUT SHAFT 2
Tecnologia: 420B_RETTIFICA
Sequenza Diametri: Ø 30 - 26

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

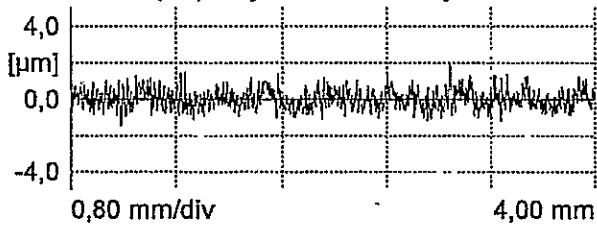
Numero: 5176 PZ 2
Operatore: TURNO C
Data, ora: 31/07/2014, 06:24
Nota:
Tastatore: MFW-250 x 2.0 40
Nome file: C:\CONCEPT\NONAME.PCD

Sala Metrologica GPS1-2

PARAMETRI GENERALI

1: LC (GS)	0,80	mm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±500	µm

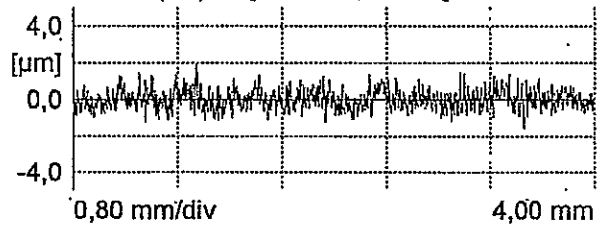
Profilo (1/2): R [LC GS 0,80 mm]



Ø 30mm

1: Ra	0,4 µm		
1: Rmax	3,1 µm	0,0	4,0
1: Rz	10,9 µm	2,7 µm	0,0

Profilo (2/2): R [LC GS 0,80 mm]



Ø 26mm

2: Ra	0,4 µm		
2: Rmax	3,0 µm	0,0	4,0
2: Rz	8,7 µm	2,8 µm	0,0

PERTHOMETER CONCEPT

MACCHINA: MOA 416121 002



Componente: INPUT SHAFT 2
Tecnologia: 420A_RETTIFICA
Sequenza Diametri: Ø 49-40-39.9-35-PER 39.9-PIAN 49

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

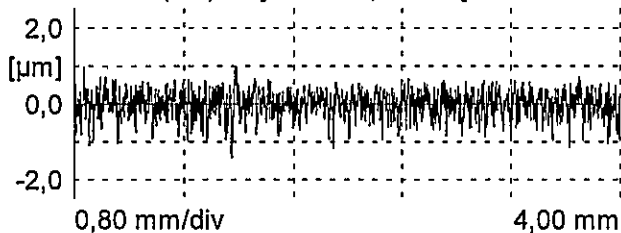
Sala Metrologica GPS1-2

Numero: 5176
Operatore: BLANCHI
Data, ora: 30/07/2014, 15:46
Nota: PZ. N° 3
Tastatore: MFW-250 CAL
Nome file: C:\PROGRA~1\MAHR\PERTHO~1\N\ONAME.PCD

PARAMETRI GENERALI

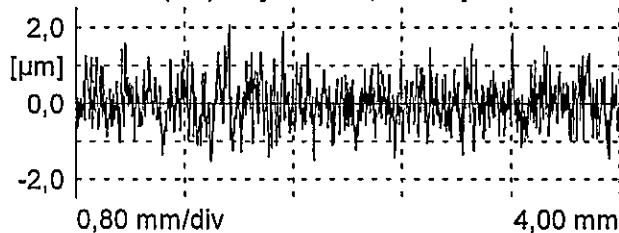
1: LS	2,5	µm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250,0	µm

Profilo (1/6): R [LC GS 0,80 mm]



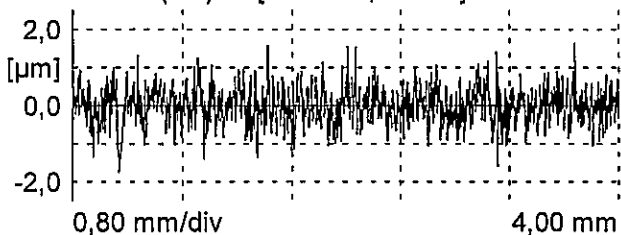
Ø 49mm			
1: Ra	0,25 µm		
1: Rmax	2,43 µm	0,00	3,20
1: Rz	1,92 µm	0,00	2,00

Profilo (2/6): R [LC GS 0,80 mm]



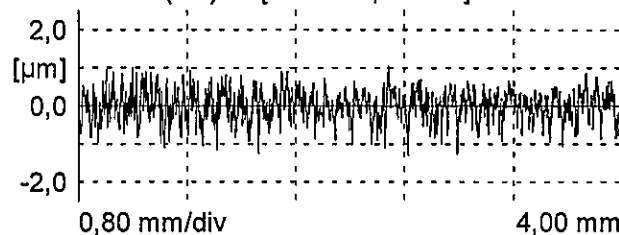
Ø 40mm			
2: Ra	0,41 µm		
2: Rmax	3,57 µm		
2: Rz	3,11 µm	0,00	6,30

Profilo (3/6): R [LC GS 0,80 mm]



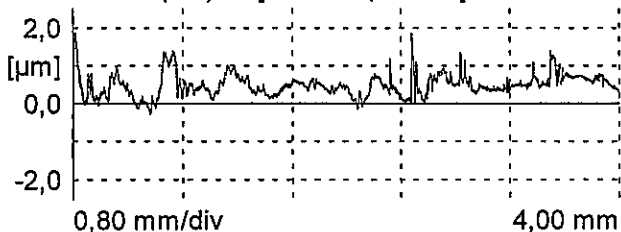
Ø 39.9mm			
3: Ra	0,33 µm	0,19	0,61
3: Rmax	3,07 µm	0,00	6,30
3: Rz	2,88 µm	1,00	4,00
3: Rp	1,49 µm	0,63	2,20
3: R Pc (0,25;0,00)	460 /cm	150	1000
3: R Sk	-0,13	-1,75	10,00

Profilo (4/6): R [LC GS 0,80 mm]



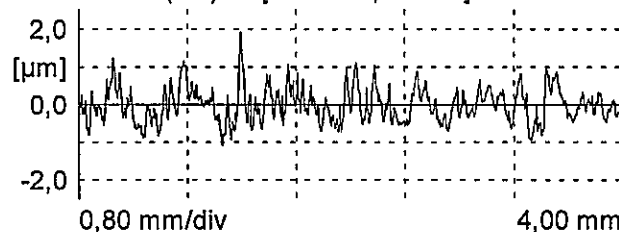
Ø 35mm			
4: Ra	0,30 µm		
4: Rmax	2,18 µm		
4: Rz	2,07 µm	0,00	6,30

Profilo (5/6): R [LC GS 0,80 mm]



Ø 39.9mm Perpendicolare			
5: Ra	0,48 µm		
5: Rmax	2,14 µm		
5: Rz	1,46 µm	0,00	2,00

Profilo (6/6): R [LC GS 0,80 mm]



Ø 49mm Pianetto			
6: Ra	0,36 µm		
6: Rmax	2,98 µm	0,00	6,30
6: Rz	2,09 µm	0,00	4,00

PERTHOMETER CONCEPT

MACCHINA: MOA 416121 001



Componente: INPUT SHAFT 2
Tecnologia: 420B_RETTIFICA
Sequenza Diametri: Ø 30 - 26

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

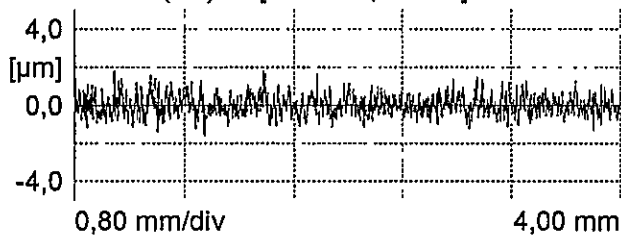
Sala Metrologica GPS1-2

Numero: 5176
Operatore: BLANCHI
Data, ora: 30/07/2014, 16:04
Nota: PZ. N°3
Tastatore: MFW-250 x 2.0 CAL
Nome file: C:\CONCEPT\NOME.PCD

PARAMETRI GENERALI

1: LC (GS)	0,80	mm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±500	µm

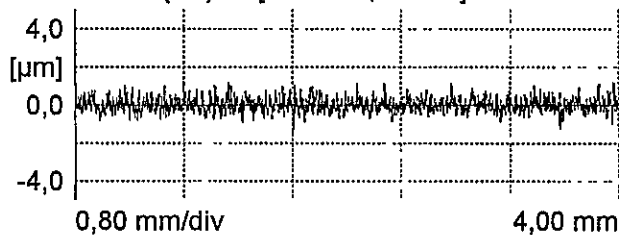
Profilo (1/2): R [LC GS 0,80 mm]



Ø 30mm

1: Ra	0,4 µm		
1: Rmax	3,4 µm	0,0	4,0
1: Rz	104 2,9 µm	0,0	3,0

Profilo (2/2): R [LC GS 0,80 mm]



Ø 26mm

2: Ra	0,2 µm		
2: Rmax	2,6 µm	0,0	4,0
2: Rz	87 2,2 µm	0,0	3,0

PERTHOMETER CONCEPT

MACCHINA: MOA 416121 002

■ ■ ■ GETRAG

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

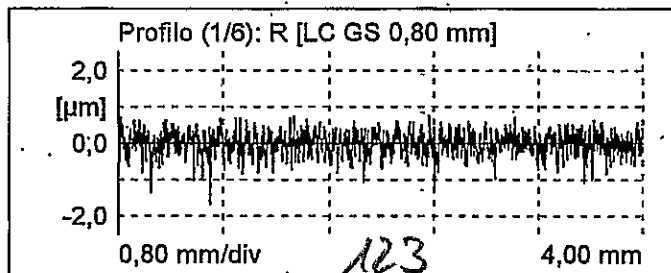
Sala Metrologica GPS1-2

Componente: INPUT SHAFT 2
Tecnologia: 420A RETTIFICA
Sequenza Diametri: Ø 49-40-39.9-35-PER 39.9-PIAN 49

Numero: 5176 N° 4
Operatore: TURNO B
Data, ora: 31/07/2014, 05:11
Nota:
Tastatore: MFW-250 -50
Nome file: C:\PROGRA~1\MAHR\PERTHO~1\NONAME.PCD

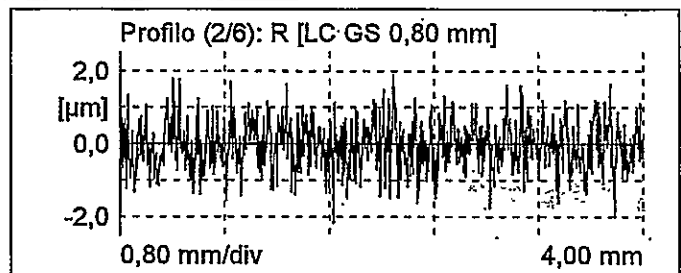
PARAMETRI GENERALI

1: LS	2,5	µm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250,0	µm



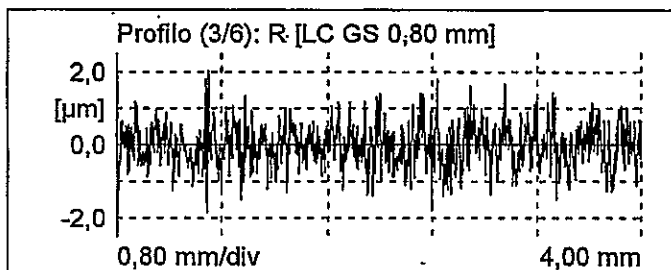
Ø 49mm

1: Ra	0,23 µm		
1: Rmax	2,38 µm	0,00	3,20
1: Rz	1,87 µm	0,00	2,00



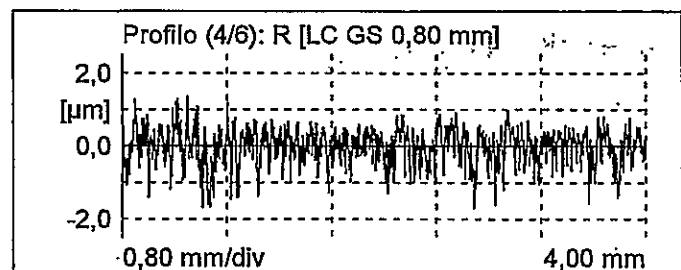
Ø 40mm

2: Ra	0,47 µm		
2: Rmax	4,06 µm		6,30
2: Rz	3,49 µm	0,00	



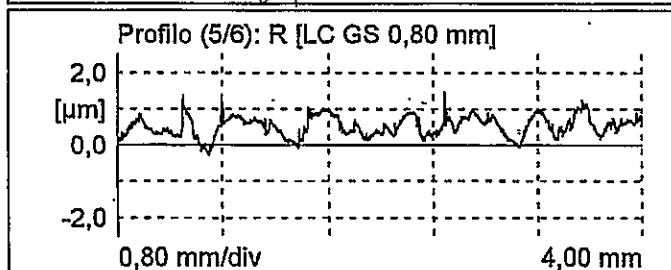
Ø 39.9mm

3: Ra	0,41 µm	0,19	0,61
3: Rmax	3,84 µm	0,00	6,30
3: Rz	3,17 µm	1,00	4,00
3: Rp	1,59 µm	0,63	2,20
3: R Pc (0,25;0,00)	335 /cm	150	1000
3: R Sk	0,12	-1,75	10,00



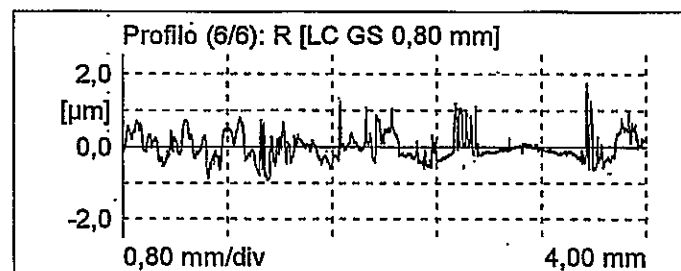
Ø 35mm

4: Ra	0,36 µm		
4: Rmax	3,01 µm		6,30
4: Rz	2,54 µm	0,00	



Ø 39.9mm Perpendicolare

5: Ra	0,52 µm		
5: Rmax	1,66 µm		2,00
5: Rz	1,27 µm	0,00	



Ø 49mm Pianetto

6: Ra	0,29 µm		
6: Rmax	2,37 µm	0,00	6,30
6: Rz	1,83 µm	0,00	4,00

PERTHOMETER CONCEPT

MACCHINA: MOA 416121 001

GETRAG

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS1-2

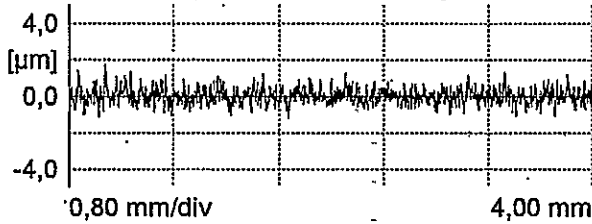
Componente: INPUT SHAFT 2
Tecnologia: 420B_RETTIFICA
Sequenza Diametri: Ø 30 - 26

Numero: 5176 PZ N.4
Operatore: TURNO C
Data, ora: 31/07/2014, 06:20
Nota:
Tastatore: MFW-250 x 2.0 40
Nome file: C:\CONCEPT\NONAME.PCD

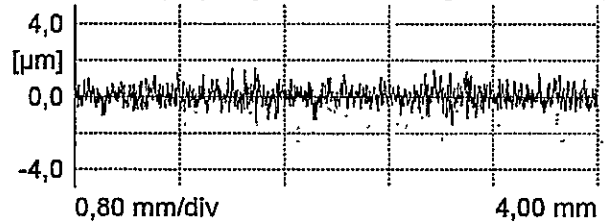
PARAMETRI GENERALI

1: LC (GS)	0,80	mm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±500	µm

Profilo (1/2): R [LC GS 0,80 mm]



Profilo (2/2): R [LC GS 0,80 mm]



Ø 30mm

1: Ra	0,3 µm			
1: Rmax	2,8 µm	0,0		4,0
1: Rz	104 2,4 µm	0,0		3,0

Ø 26mm

2: Ra	0,3 µm			
2: Rmax	3,0 µm	0,0		4,0
2: Rz	87 2,5 µm	0,0		3,0

PERTHOMETER CONCEPT

MACCHINA: MOA 416121 002

■ ■ ■ GETRAG

Componente: INPUT SHAFT 2
Tecnologia: 420A Rettifica
Sequenza Diametri: Ø 49-40-39.9-35-PER 39.9-PIAN 49

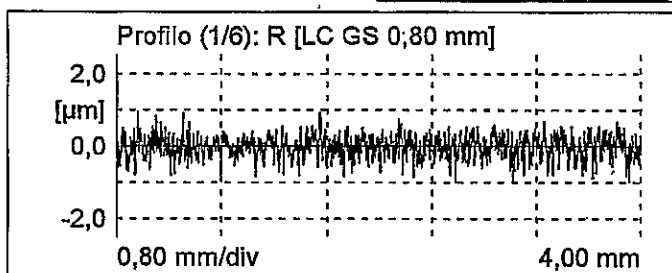
Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS1-2

Numero: 5176 PZ N.5
Operatore: TURNO B
Data, ora: 31/07/2014, 04:39
Nota:
Tastatore: MFW-250 -50
Nome file: C:\PROGRA~1\MAHR\PERTHO~1\NONAME.PCD

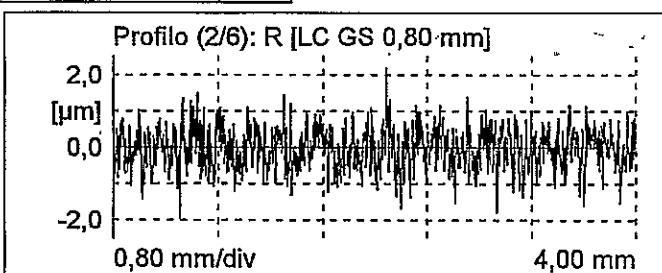
PARAMETRI GENERALI

1: LS	2,5	µm
1: LT	5,60	mm
1: LM	4,00	mm
1: Z	5	
1: VB	±250,0	µm



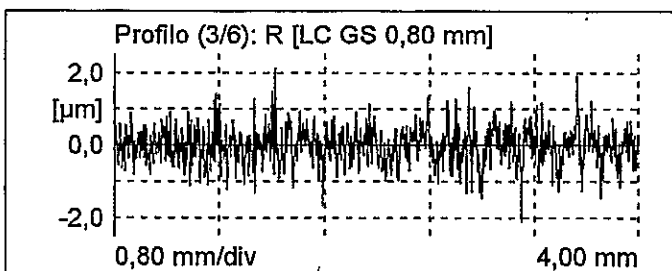
Ø 49mm

1: Ra	0,22 µm		
1: Rmax	1,75 µm	0,00	3,20
1: Rz	1,66 µm	0,00	2,00



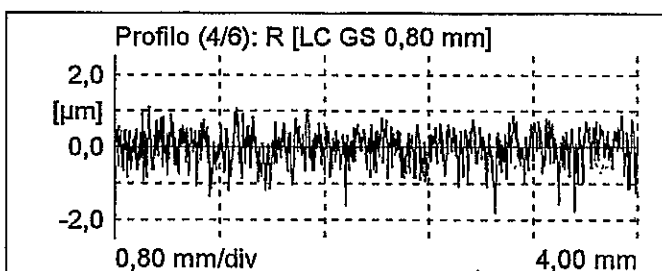
Ø 40mm

2: Ra	0,40 µm		
2: Rmax	3,84 µm		
2: Rz	3,18 µm	0,00	6,30



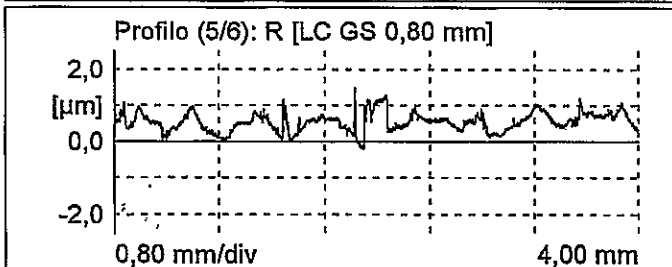
Ø 39.9mm

3: Ra	0,35 µm	0,19	0,61
3: Rmax	3,77 µm	0,00	6,30
3: Rz	3,14 µm	1,00	4,00
3: Rp	1,68 µm	0,63	2,20
3: R Pc (0,25;0,00)	317	/cm	150
3: R Sk	0,16	-1,75	10,00



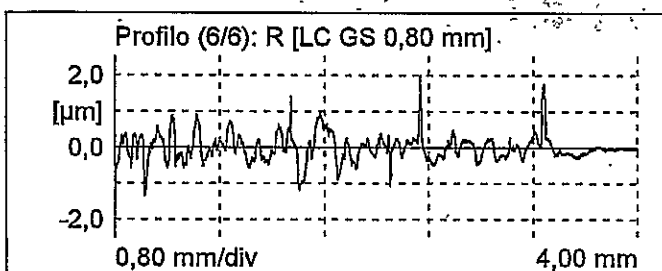
Ø 35mm

4: Ra	0,33 µm		
4: Rmax	2,65 µm		
4: Rz	2,46 µm	0,00	6,30



Ø 39.9mm Perpendicolare

5: Ra	0,54 µm		
5: Rmax	1,68 µm		
5: Rz	1,11 µm	0,00	2,00



Ø 49mm Pianetto

6: Ra	0,26 µm		
6: Rmax	3,06 µm	0,00	6,30
6: Rz	2,18 µm	0,00	4,00

PERTHOMETER CONCEPT

MACCHINA: MOA 416121 001

■ ■ ■ GETRAG

Componente: INPUT SHAFT 2
 Tecnologia: 420B. RETTIFICA
 Sequenza Diametri: Ø 30 - 26

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

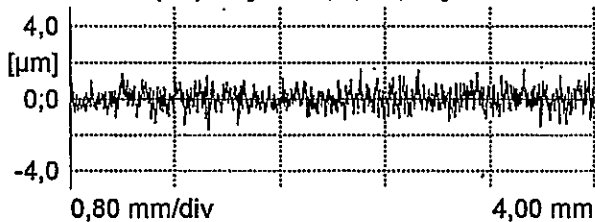
Sala Metrologica GPS1-2

Numero: 5176 PZ N.5
 Operatore: TURNO C
 Data, ora: 31/07/2014, 06:15
 Nota:
 Tastatore: MFW-250 x 2.0 40
 Nome file: C:\CONCEPT\NONAME.PCD

PARAMETRI GENERALI

1: LC (GS) 0,80 mm
 1: LT 5,60 mm
 1: LM 4,00 mm
 1: Z 5
 1: VB ±500 µm

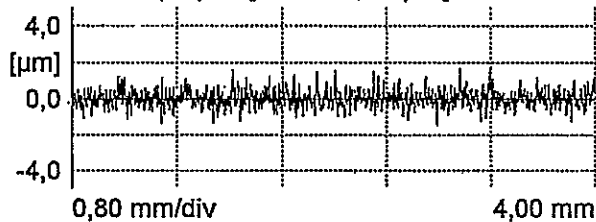
Profilo (1/2): R [LC GS 0,80 mm]



Ø 30mm

1: Ra	0,4 µm		
1: Rmax	3,1 µm	0,0	4,0
1: Rz	106,2 µm	0,0	3,0

Profilo (2/2): R [LC GS 0,80 mm]



Ø 26mm

2: Ra	0,3 µm		
2: Rmax	3,2 µm	0,0	4,0
2: Rz	87,2 µm	0,0	3,0

PERTHOMETER CONCEPT

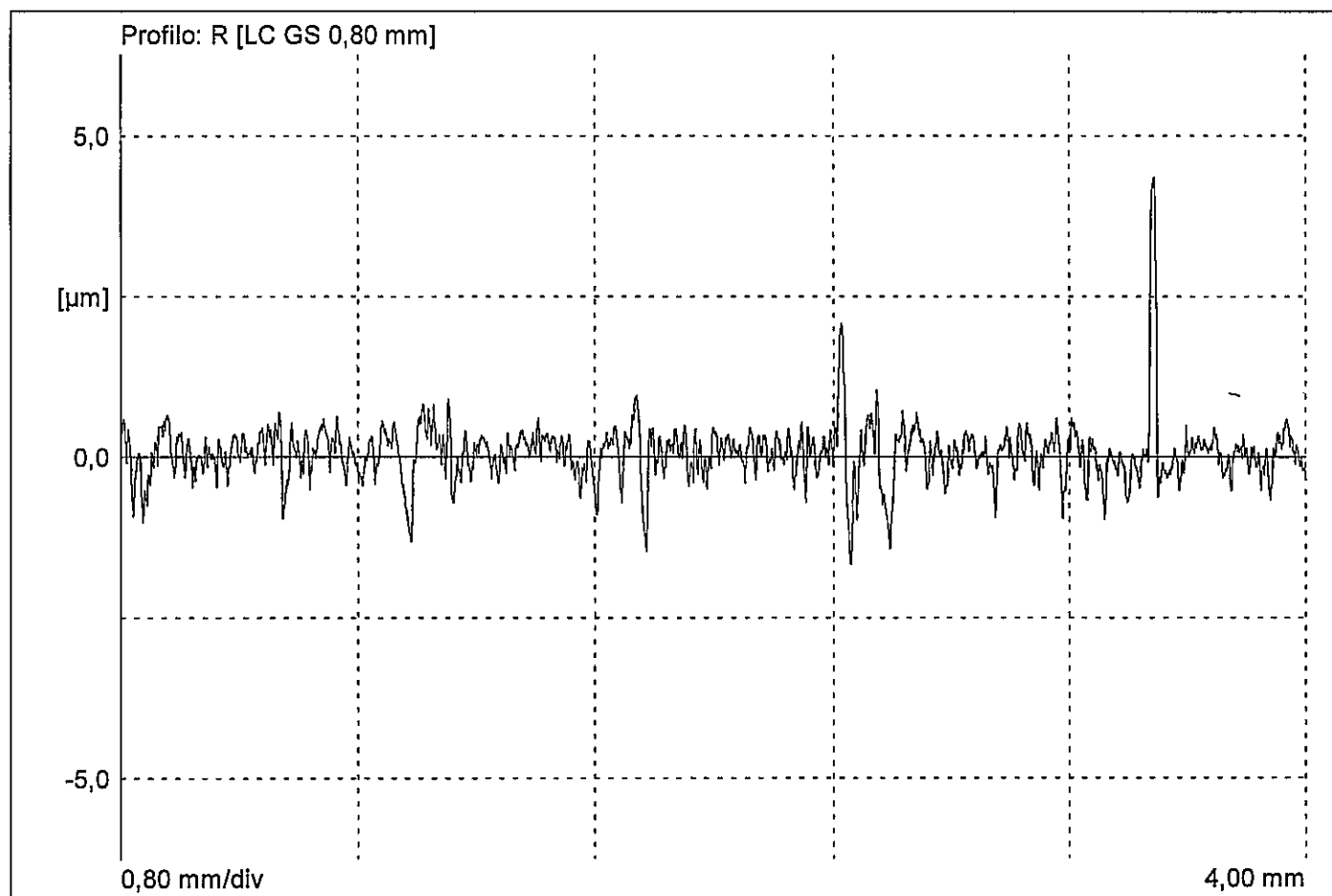
MACCHINA: MOA 416121 002

Oggetto: 5178
 Numero: PPAP 1
 Operatore: TURNO c
 Data, ora: 30/07/2014, 18:55
 Nota: Rz PART. 80
 Tastatore: MFW-250 CAL

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	0,29	μm
Rmax	5,32	μm
Rz	3,08	μm

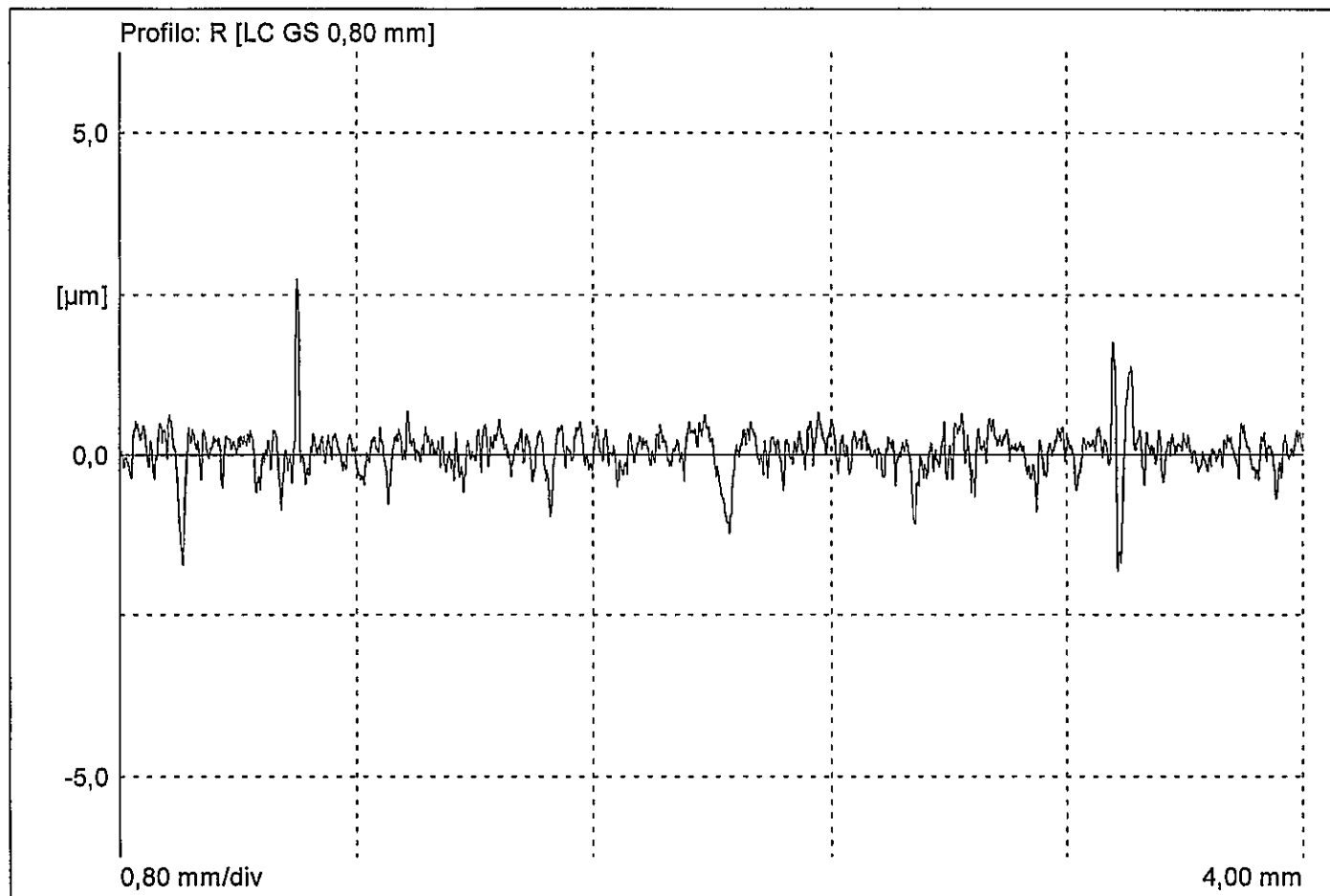
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: 5178
 Numero: PPAP 2
 Operatore: TURNO c
 Data, ora: 30/07/2014, 18:55
 Nota: Rz PART. 80
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	0,24	μm
Rmax	4,46	μm
Rz	2,66	μm

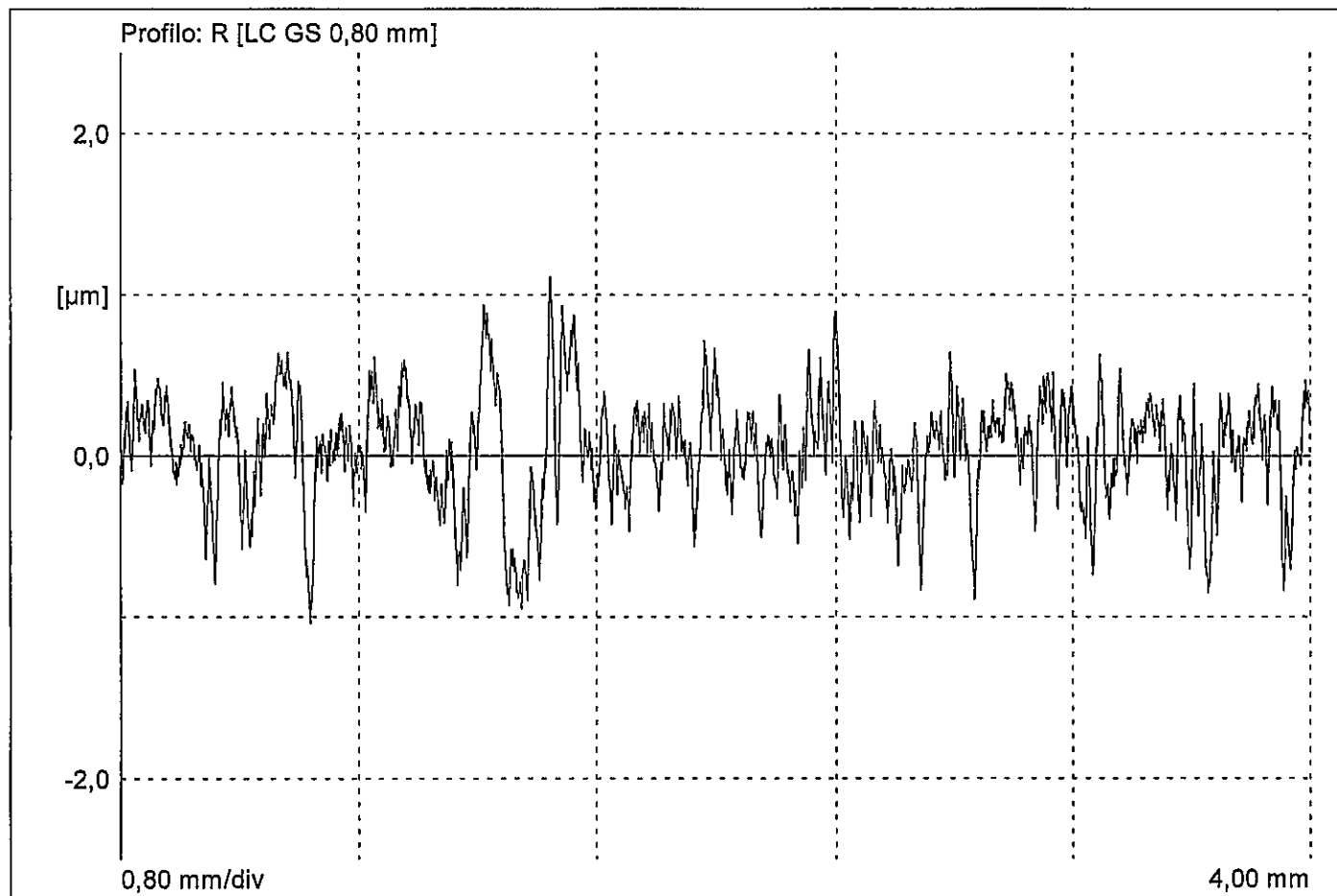
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: 5178
 Numero: PPAP 3
 Operatore: TURNO c
 Data, ora: 30/07/2014, 18:56
 Nota: Rz PART. 80
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	0,25	μm
Rmax	2,06	μm
Rz	1,69	μm

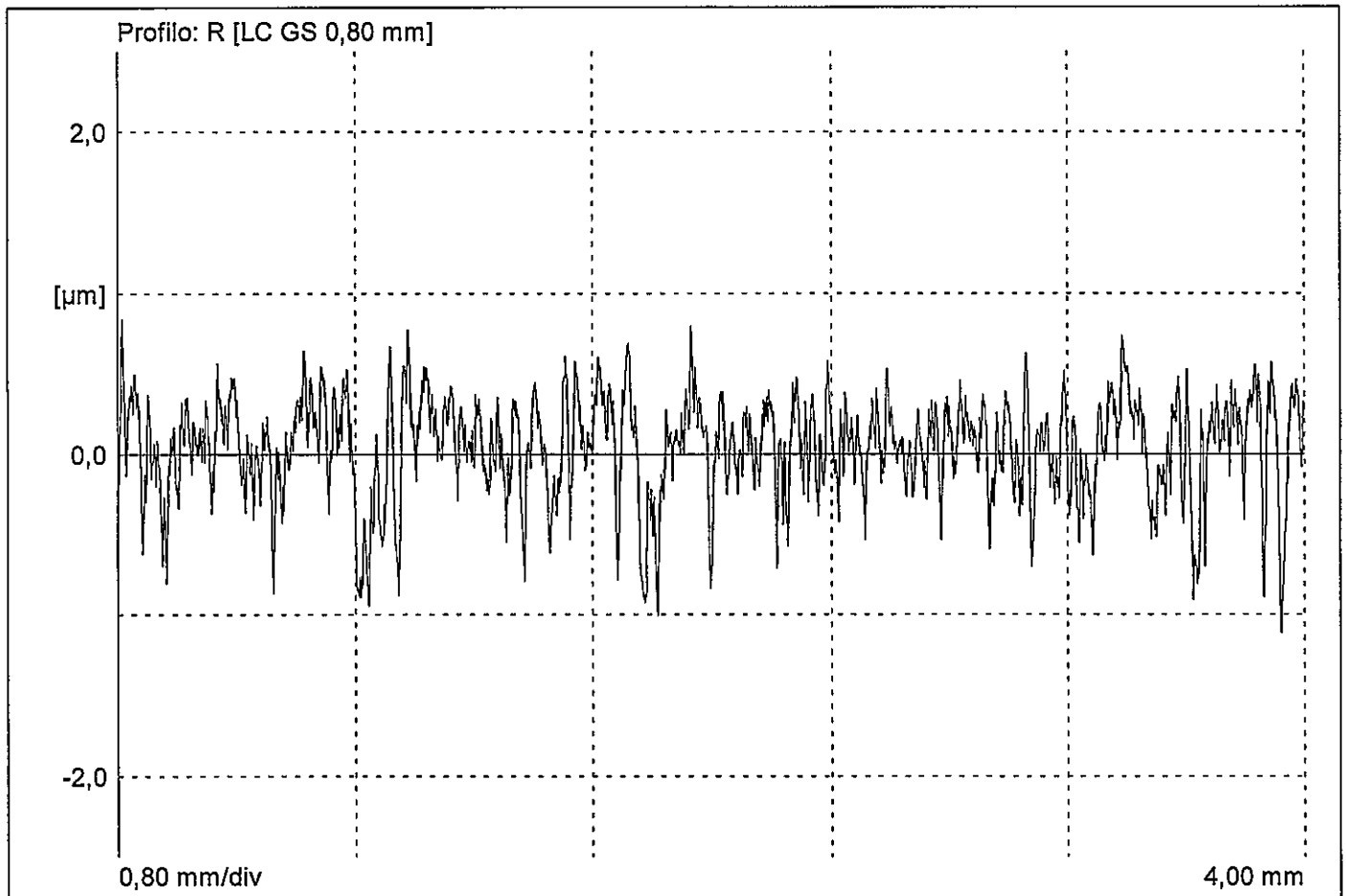
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto:	5178
Numero:	PPAP 4
Operatore:	TURNO c
Data, ora:	30/07/2014, 18:56
Nota:	Rz PART. 80
Tastatore:	MFV-250 CAL

MACCHINA:	MOA 416121 001
-----------	----------------



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	0,25	µm
Rmax	1,85	µm
Rz	1,68	µm

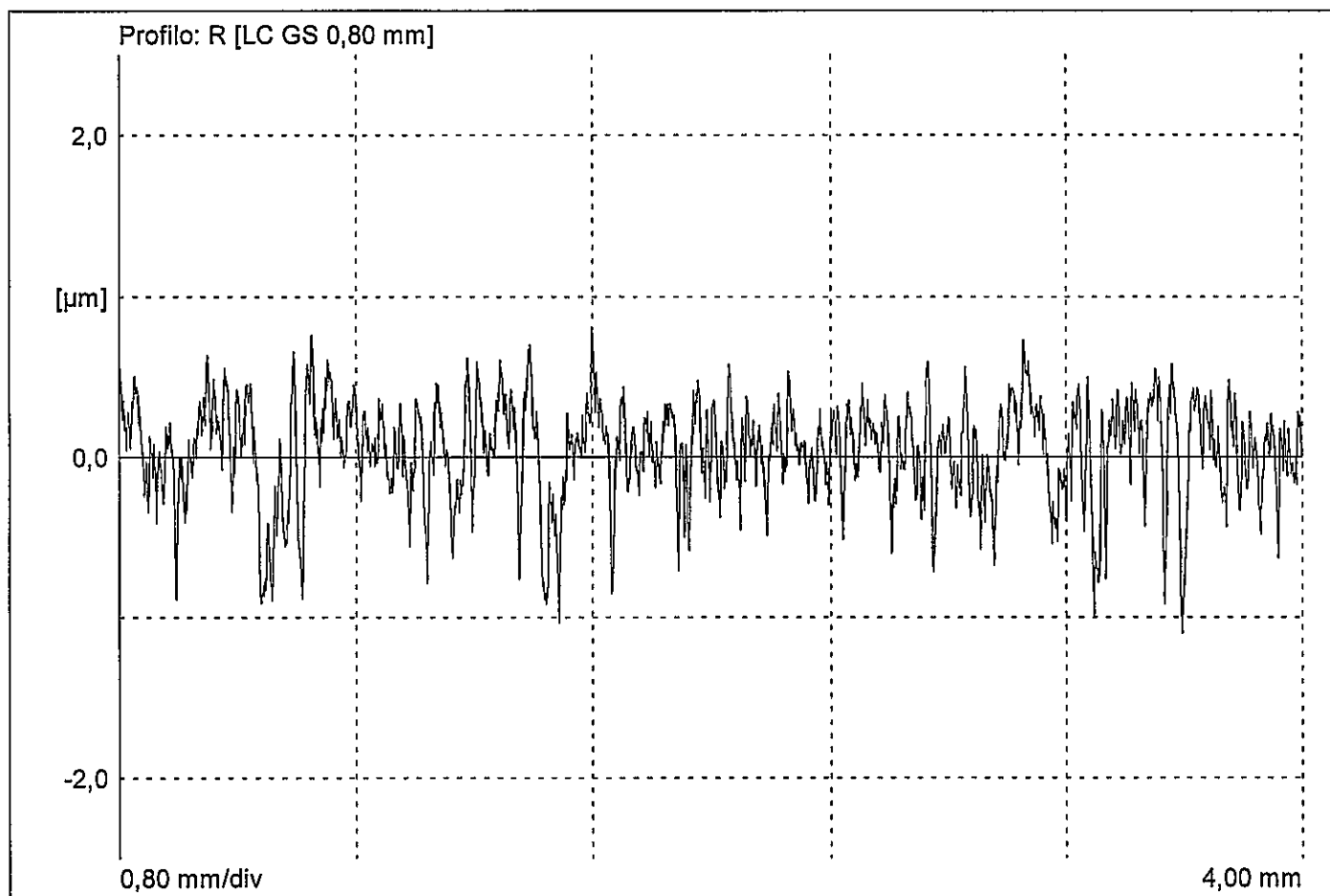
PERTHOMETER CONCEPT

Oggetto: 5178
 Numero: PPAP 5
 Operatore: TURNO c
 Data, ora: 30/07/2014, 18:57
 Nota: Rz PART. 80
 Tastatore: MFW-250 CAL

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	0,24	μm
Rmax	1,84	μm
Rz	1,65	μm

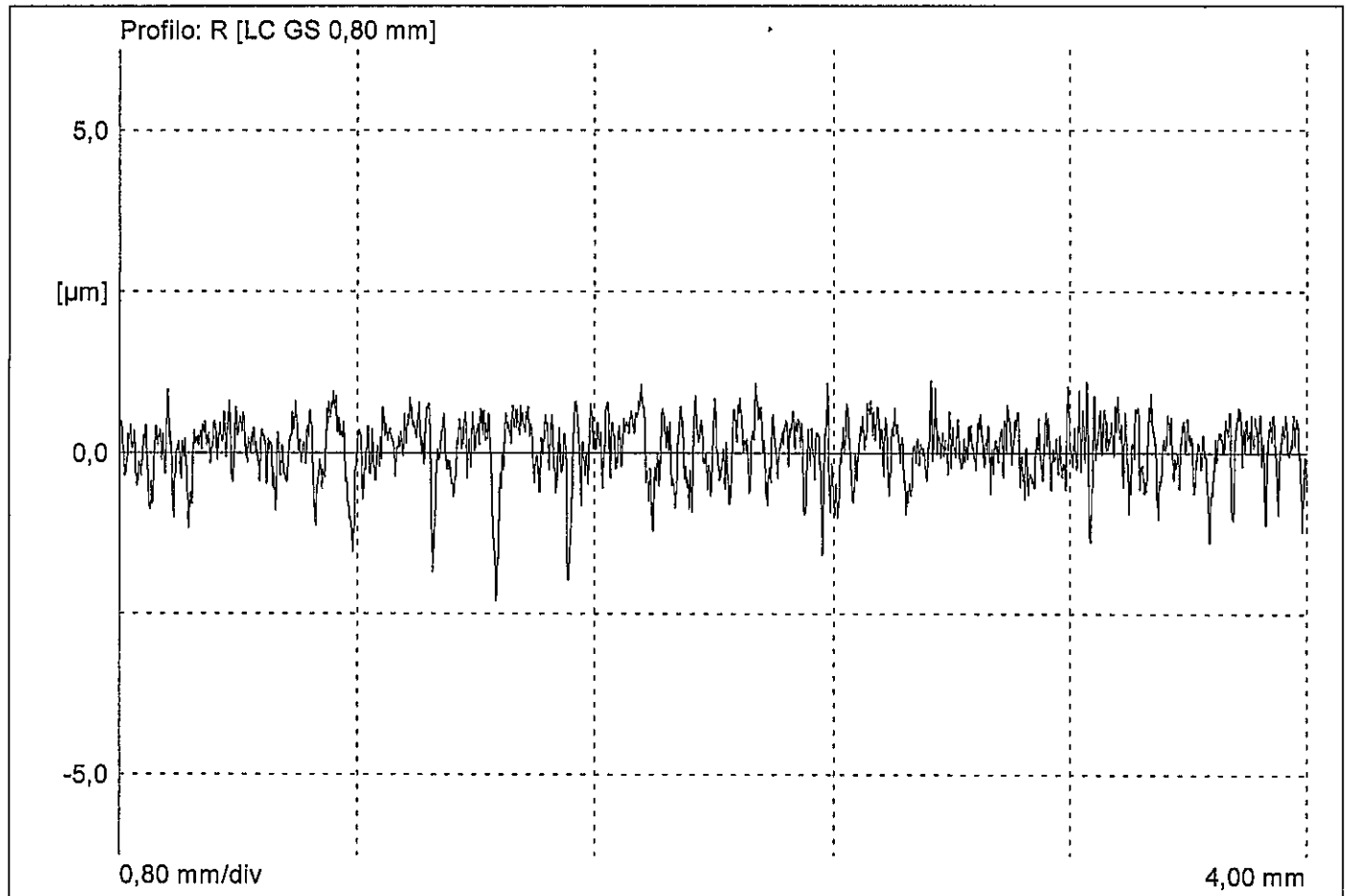
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: 5178
 Numero: PPAP 1
 Operatore: TURNO c
 Data, ora: 30/07/2014, 18:58
 Nota: Rz PART. 83
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	0,36	µm
Rmax	3,15	µm
Rz	~2,58	µm

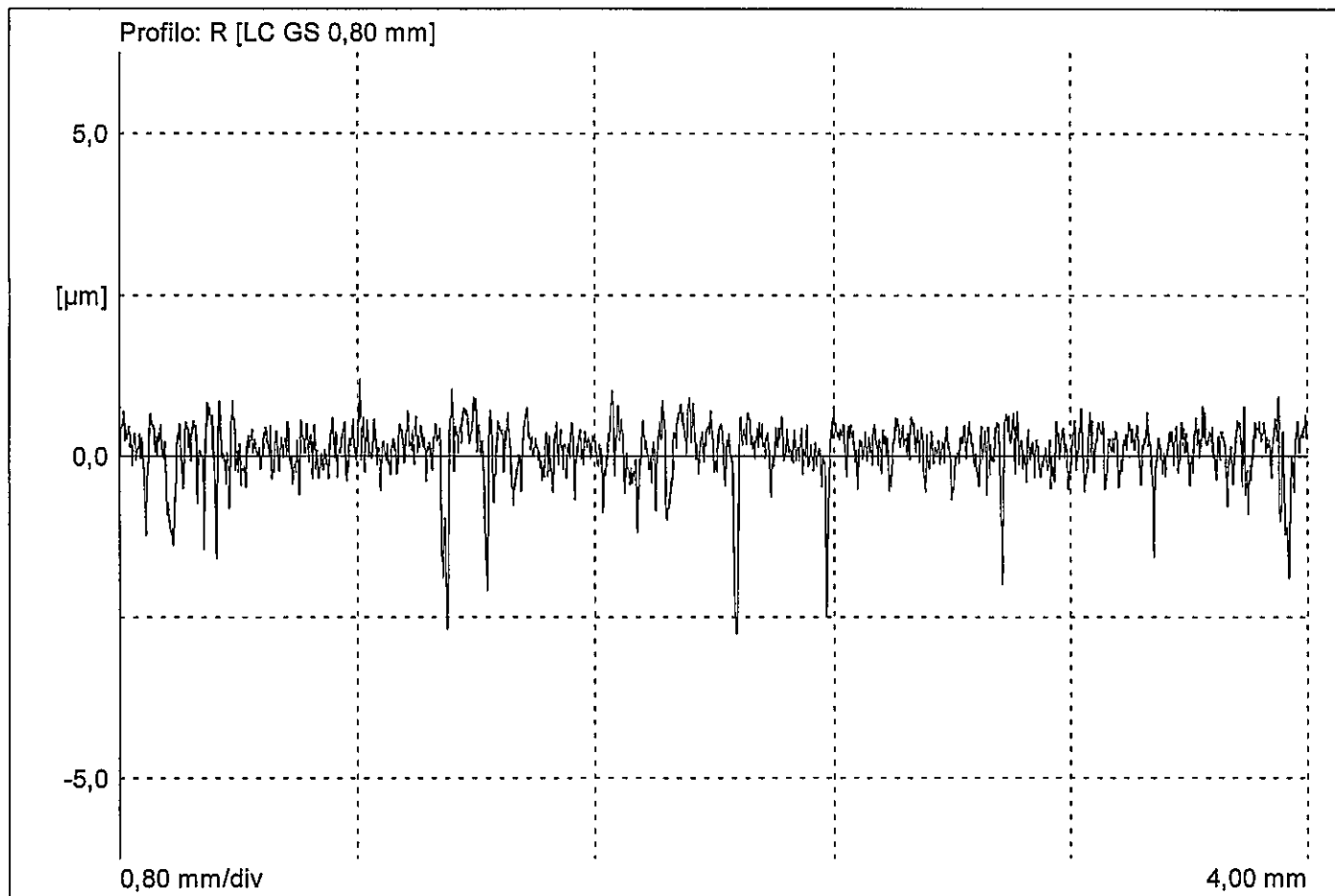
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto:	5178
Numero:	PPAP 2
Operatore:	TURNO c
Data, ora:	30/07/2014, 18:58
Nota:	Rz PART. 83
Tastatore:	MFW-250 CAL

MACCHINA:	MOA 416121 001
-----------	----------------



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	0,32	µm
Rmax	3,90	µm
Rz	3,14	µm

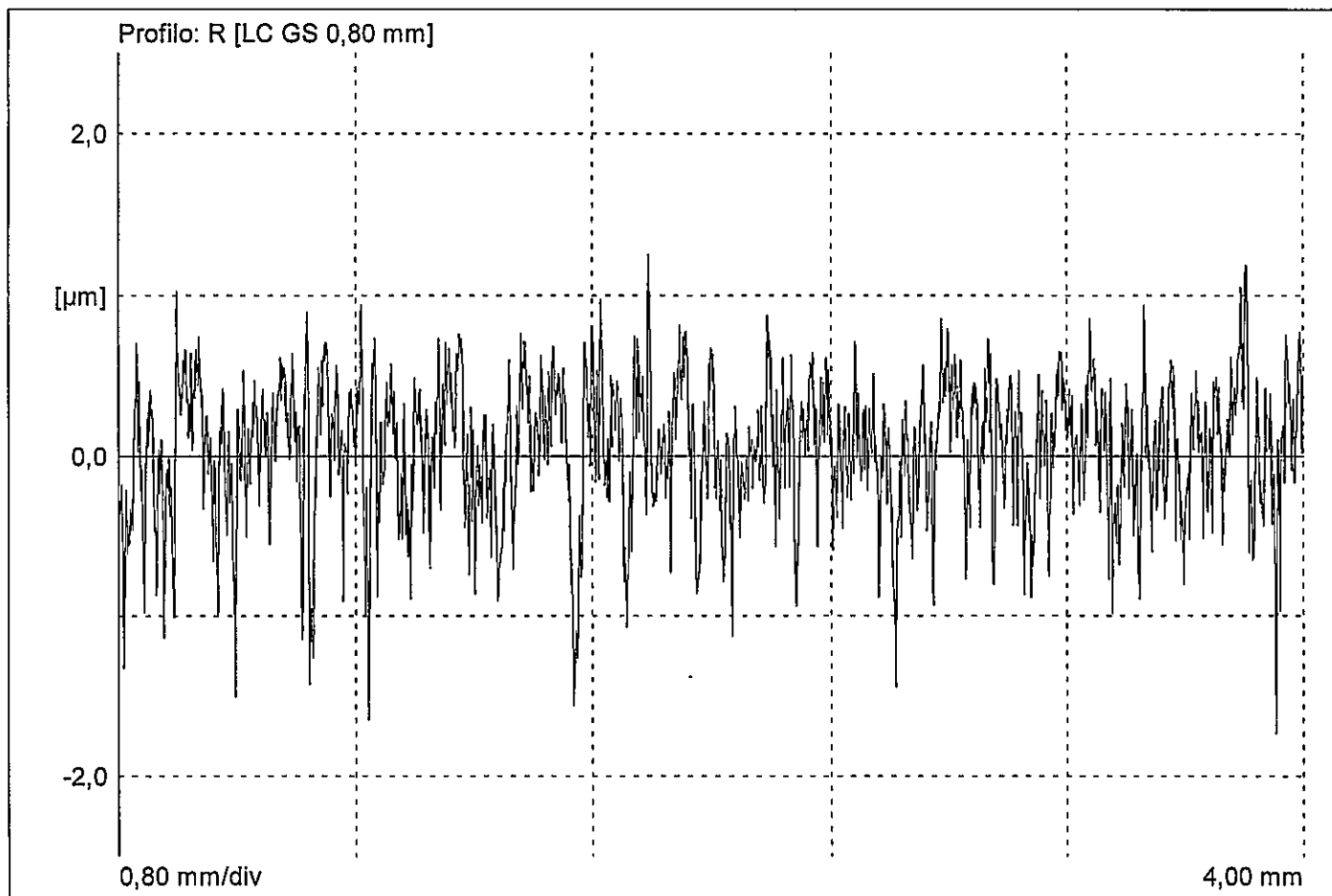
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto:	5178
Numero:	PPAP 3
Operatore:	TURNO c
Data, ora:	30/07/2014, 18:59
Nota:	Rz PART. 83
Tastatore:	MFW-250 CAL

MACCHINA:	MOA 416121 001
-----------	----------------



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	0,33	µm
Rmax	2,92	µm
Rz	2,54	µm

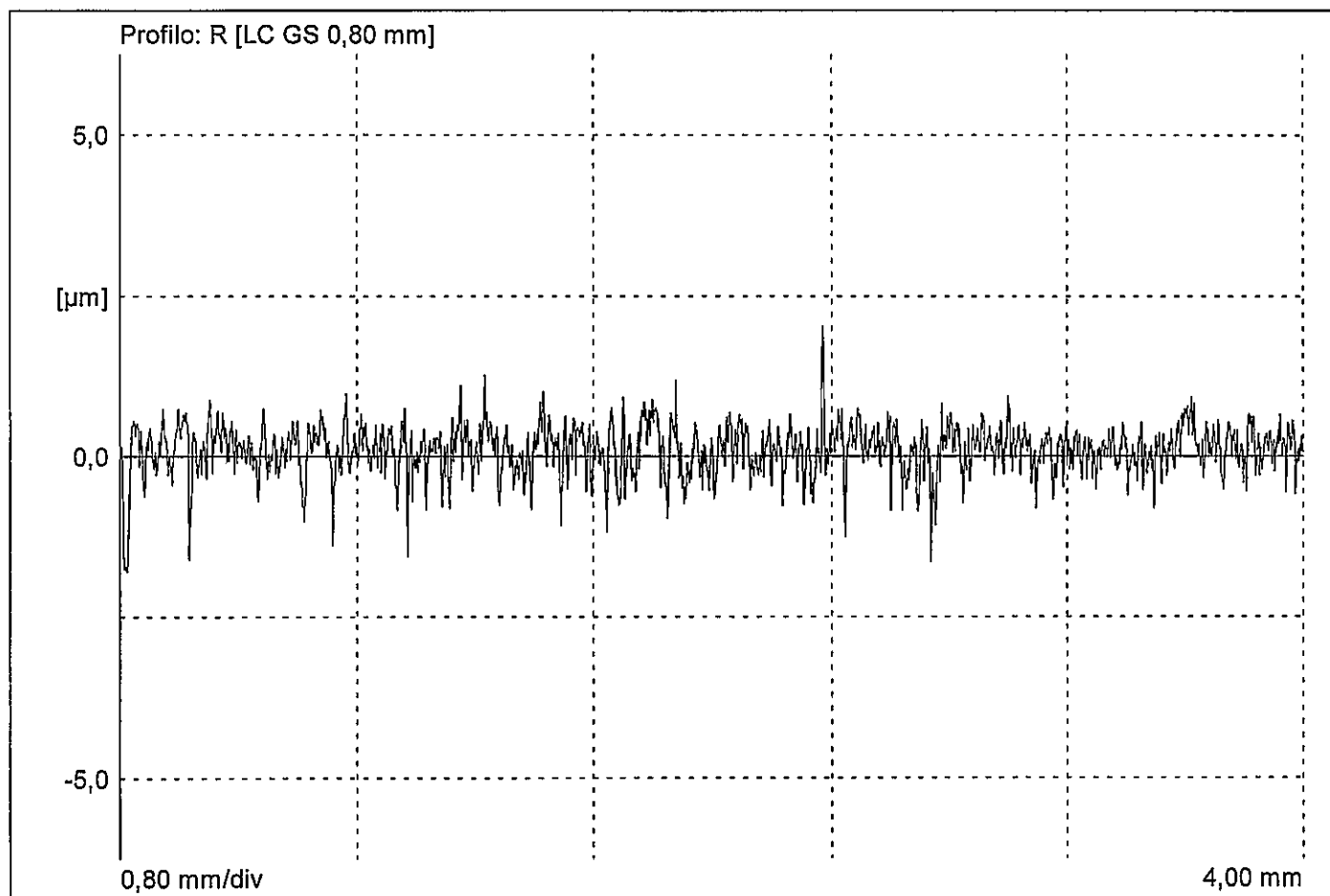
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: 5178
 Numero: PPAP 4
 Operatore: TURNO c
 Data, ora: 30/07/2014, 18:59
 Nota: Rz PART. 83
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	0,30	μm
Rmax	3,20	μm
Rz	↖ 2,62	μm

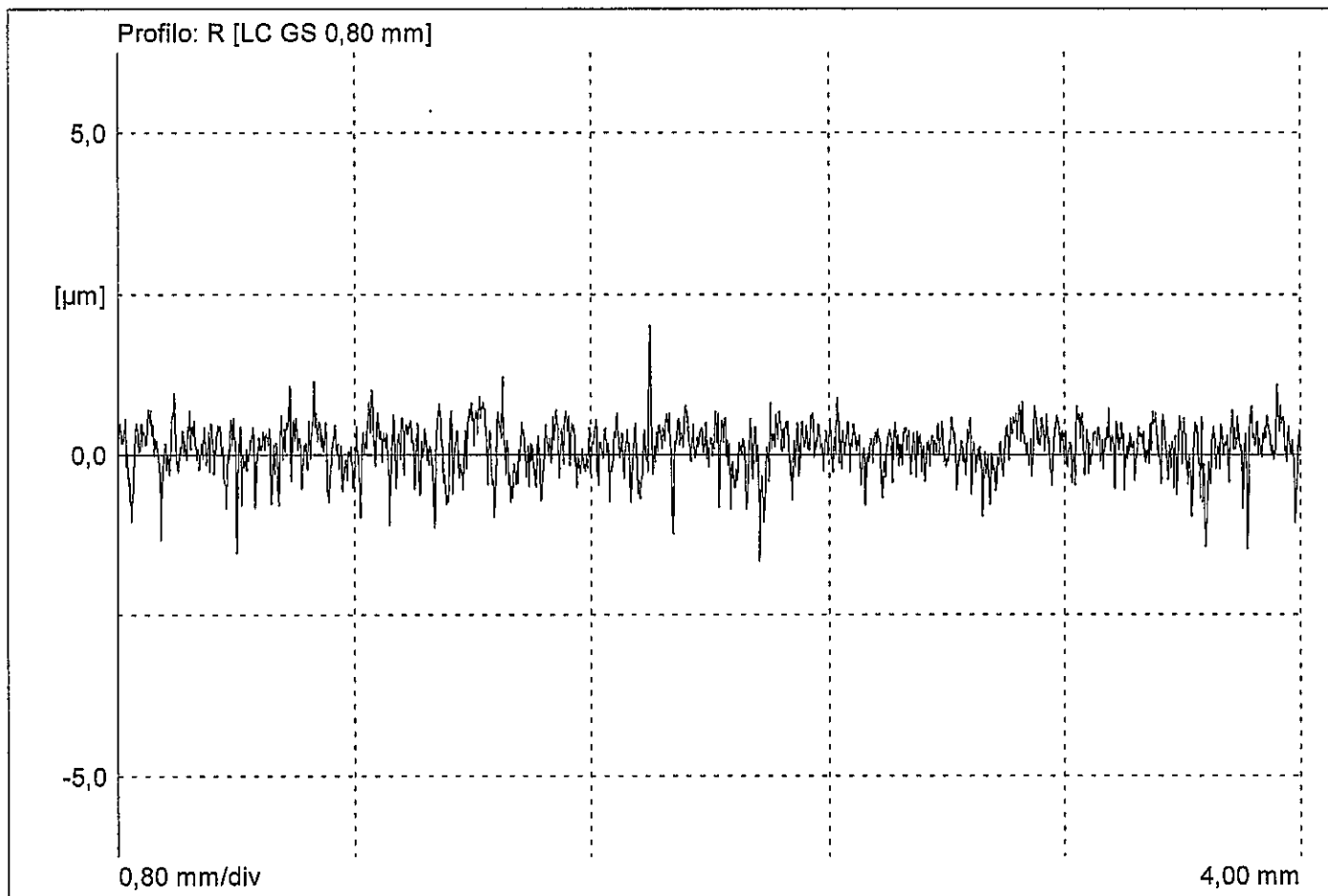
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: 5178
 Numero: PPAP 5
 Operatore: TURNO c
 Data, ora: 30/07/2014, 19:00
 Nota: Rz PART. 83
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	0,30	μm
Rmax	3,68	μm
Rz	2,64	μm

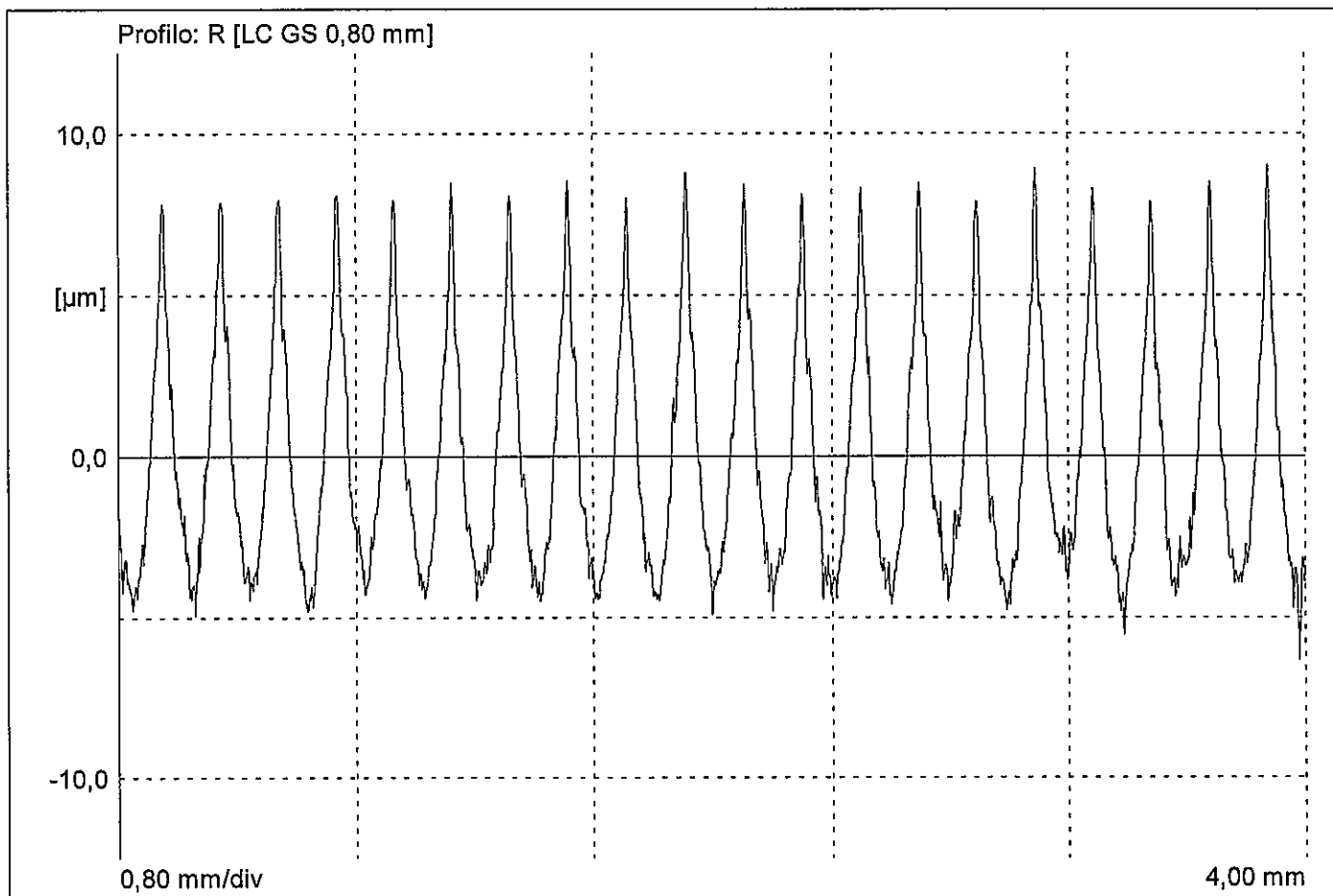
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto:	5178
Numero:	PPAP 1
Operatore:	TURNO c
Data, ora:	30/07/2014, 19:03
Nota:	Rz PART. 85
Tastatore:	MFW-250 CAL

MACCHINA:	MOA 416121 001
-----------	----------------



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	3,11	μm
Rmax	15,34	μm
Rz	13,75	μm

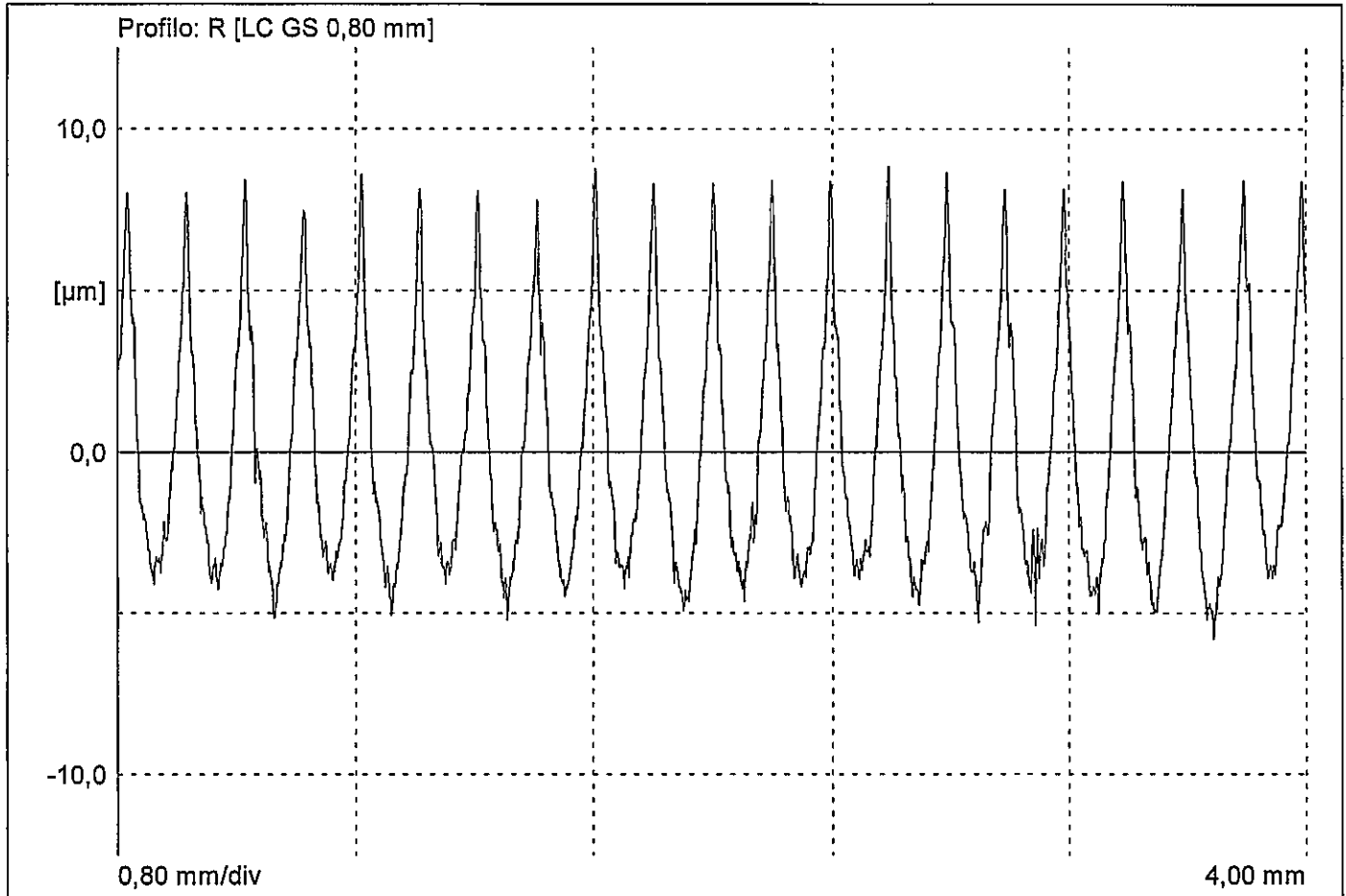
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: 5178
 Numero: PPAP 2
 Operatore: TURNO c
 Data, ora: 30/07/2014, 19:08
 Nota: Rz PART. 85
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	3,14	μm
Rmax	14,22	μm
Rz	13,89	μm

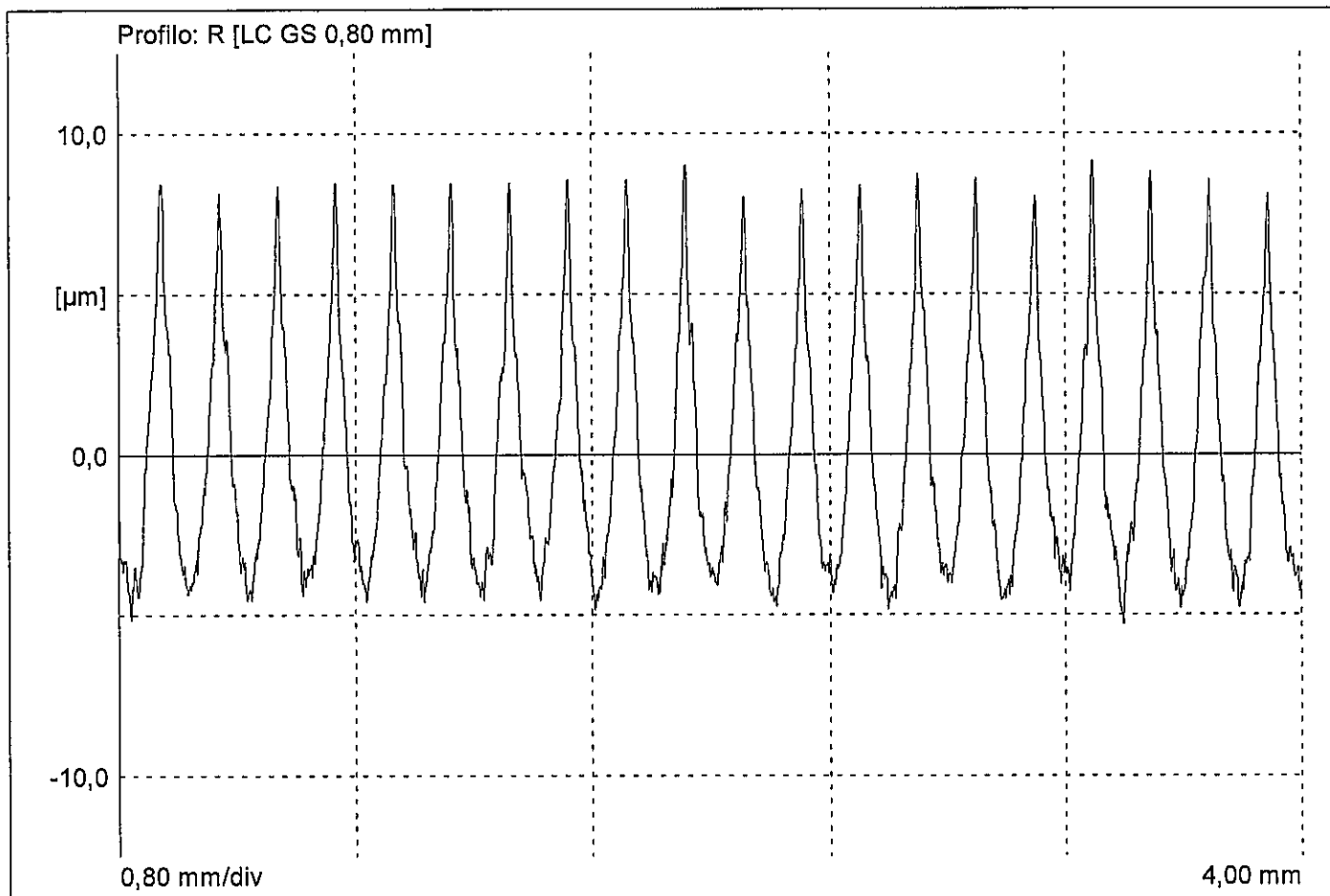
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: 5178
 Numero: PPAP 3
 Operatore: TURNO c
 Data, ora: 30/07/2014, 19:09
 Nota: Rz PART. 85
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	3,18	μm
Rmax	14,44	μm
Rz	13,73	μm

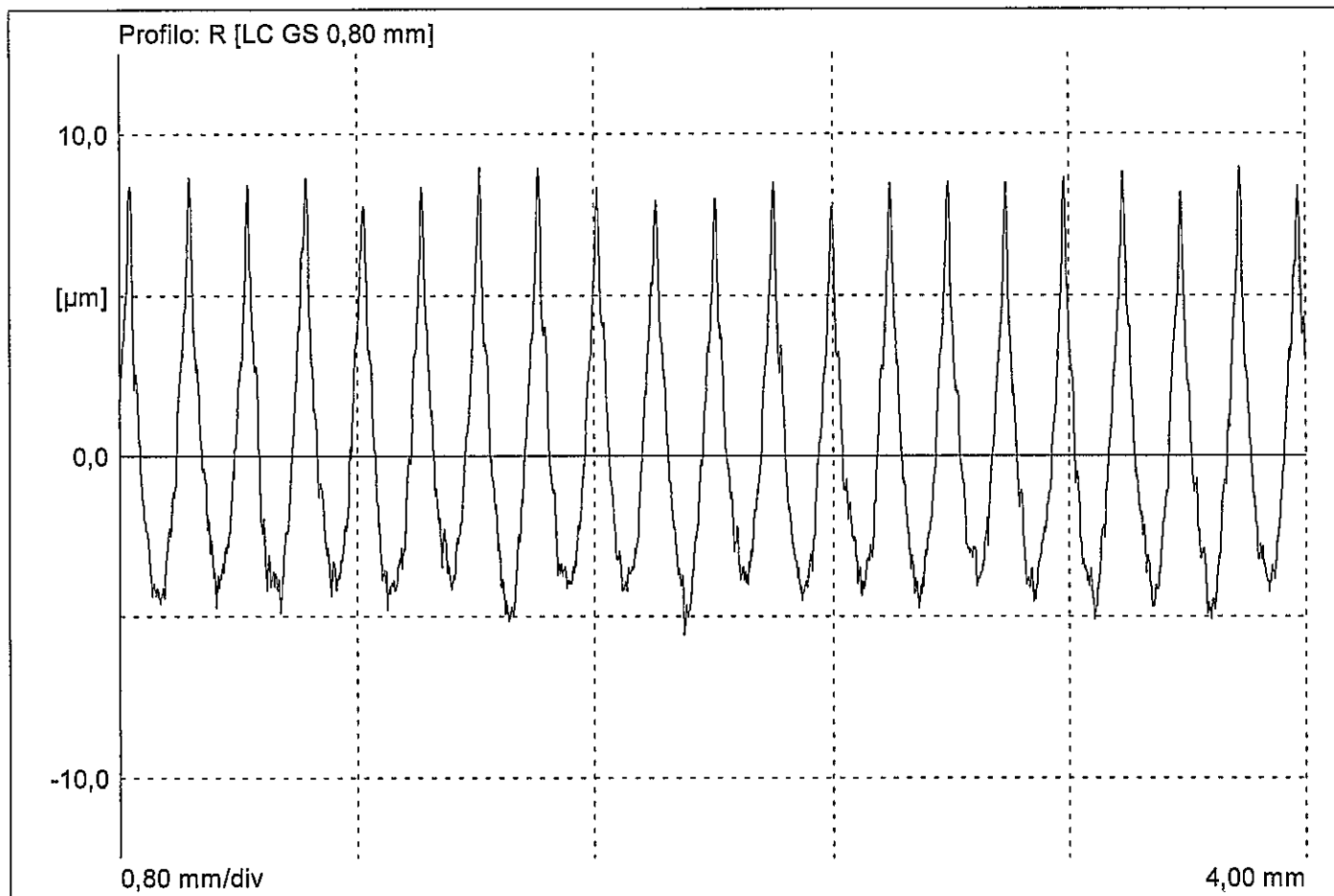
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto:	5178
Numero:	PPAP 4
Operatore:	TURNO c
Data, ora:	30/07/2014, 19:09
Nota:	Rz PART. 85
Tastatore:	MFW-250 CAL

MACCHINA:	MOA 416121 001
-----------	----------------



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	3,19	μm
Rmax	14,12	μm
Rz	13,83	μm

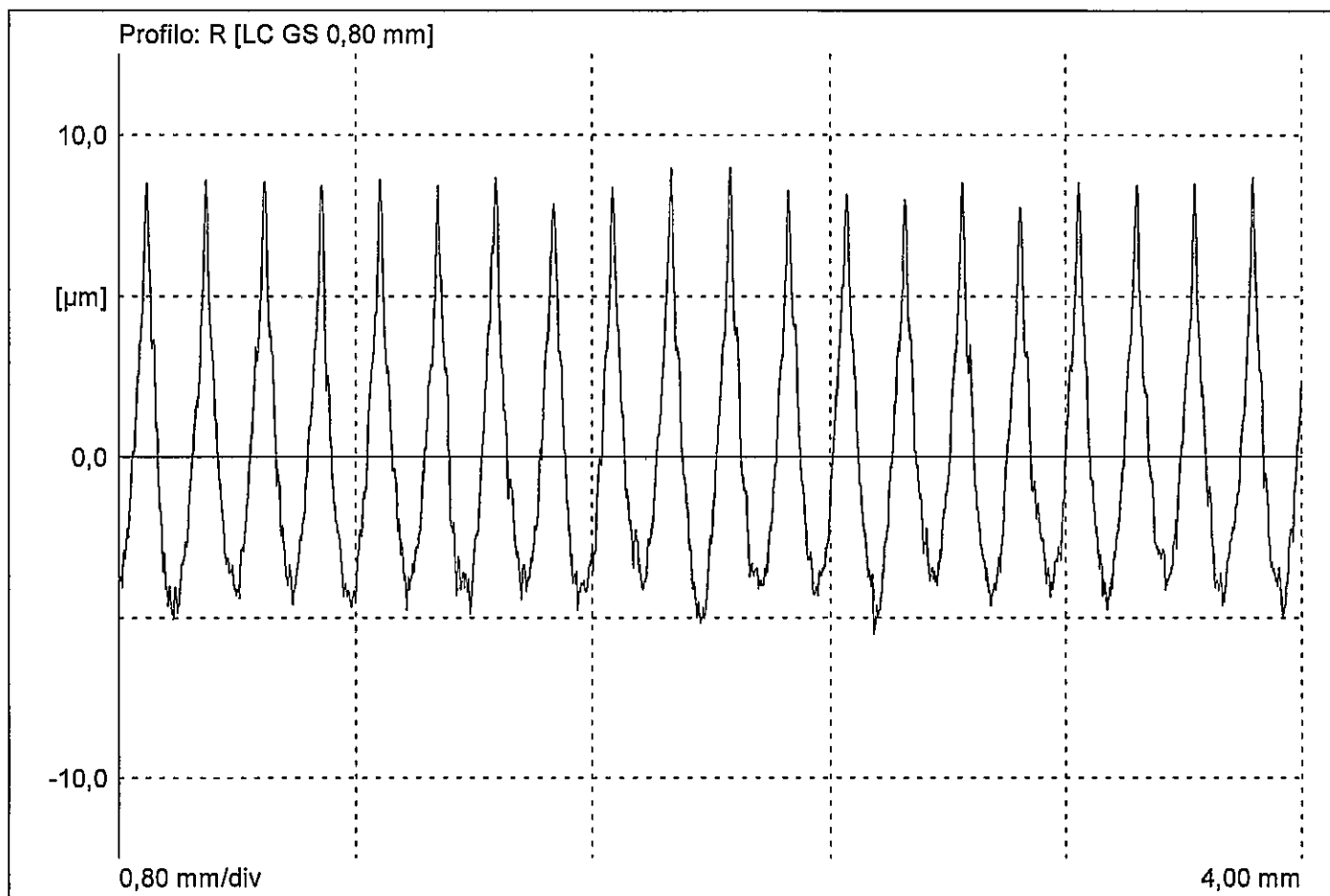
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: 5178
 Numero: PPAP 5
 Operatore: TURNO c
 Data, ora: 30/07/2014, 19:09
 Nota: Rz PART. 85
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	3,14	μm
Rmax	14,14	μm
Rz	13,79	μm

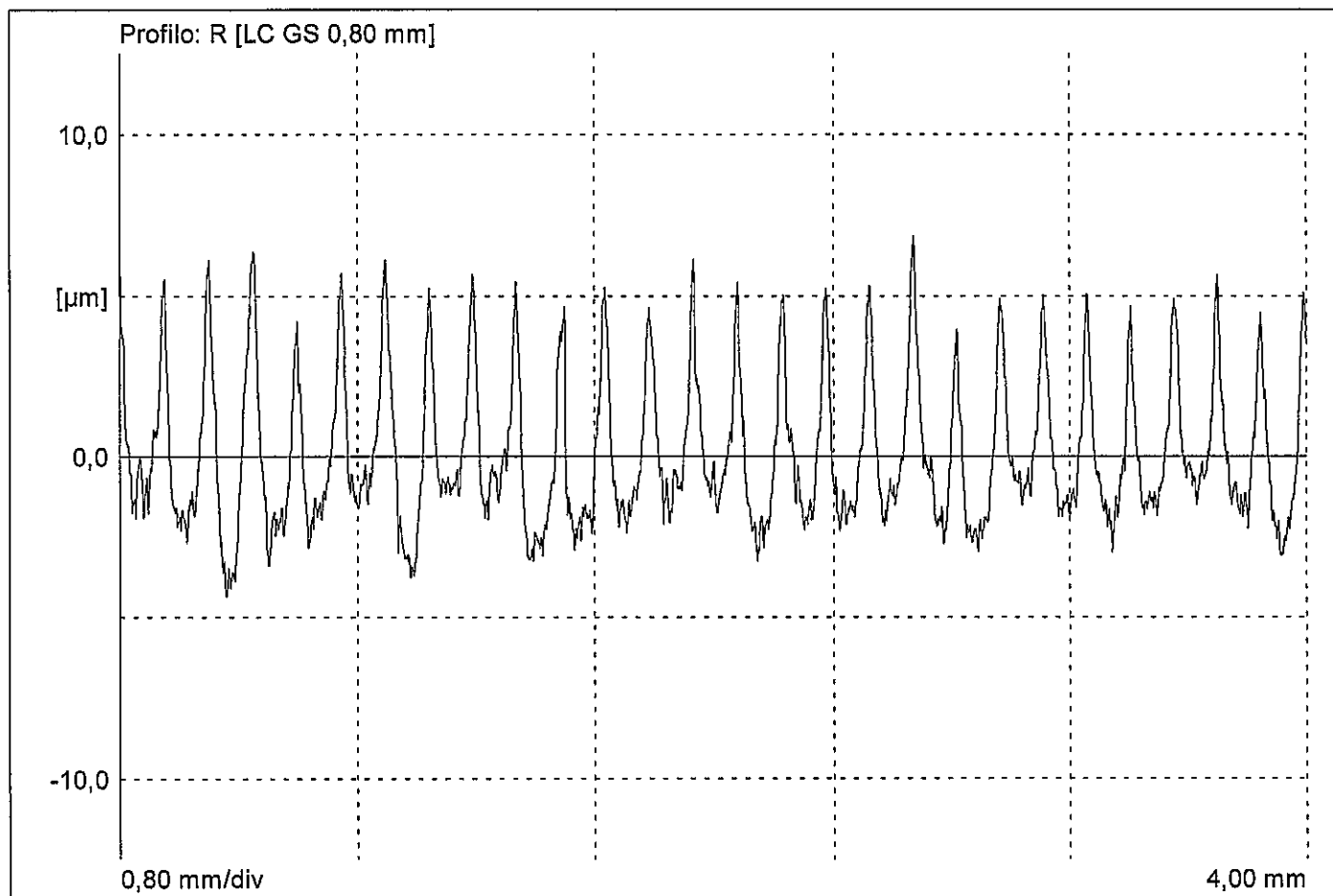
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto:	5178
Numero:	PPAP 1
Operatore:	TURNO c
Data, ora:	30/07/2014, 19:11
Nota:	Rz PART. 96
Tastatore:	MFW-250 CAL

MACCHINA:	MOA 416121 001
-----------	----------------



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	1,84	μm
Rmax	10,72	μm
Rz	9,71	μm

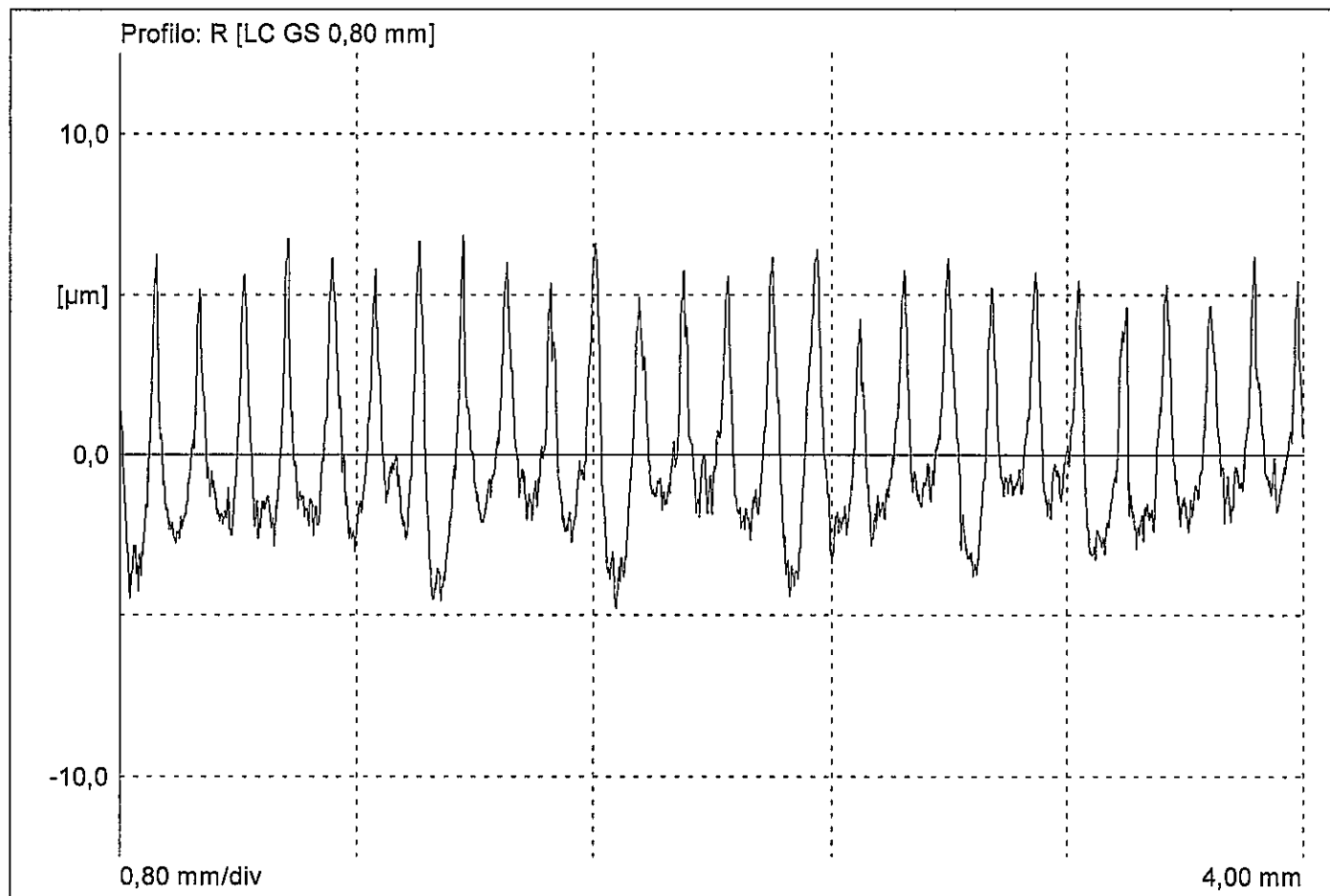
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: 5178
 Numero: PPAP 2
 Operatore: TURNO c
 Data, ora: 30/07/2014, 19:12
 Nota: Rz PART. 96
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	2,02	µm
Rmax	11,39	µm
Rz	10,66	µm

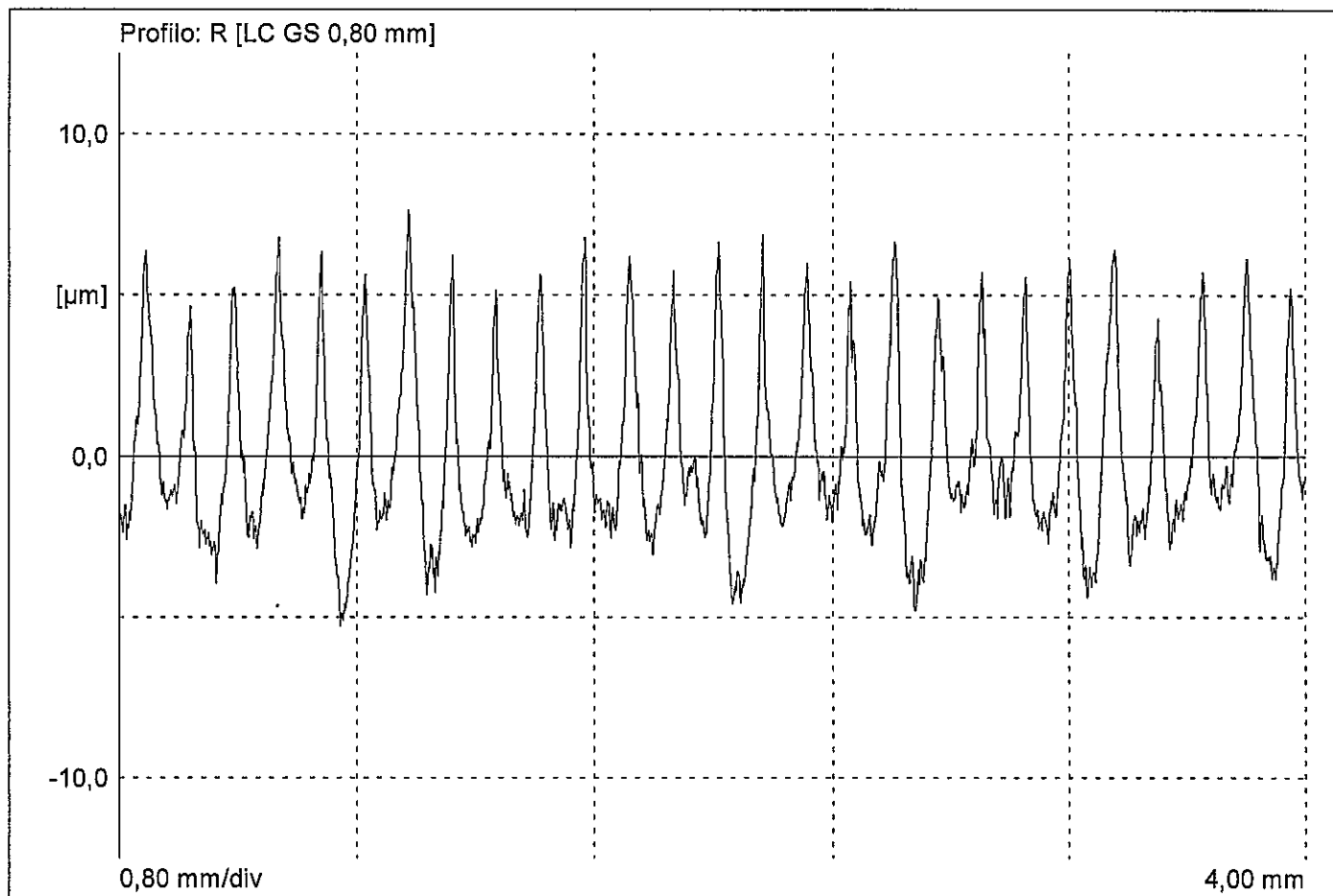
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto:	5178
Numero:	PPAP 3
Operatore:	TURNO c
Data, ora:	30/07/2014, 19:12
Nota:	Rz PART. 96
Tastatore:	MFW-250 CAL

MACCHINA:	MOA 416121 001
-----------	----------------



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	µm
Ra	2,14	µm
Rmax	12,03	µm
Rz	11,53	µm

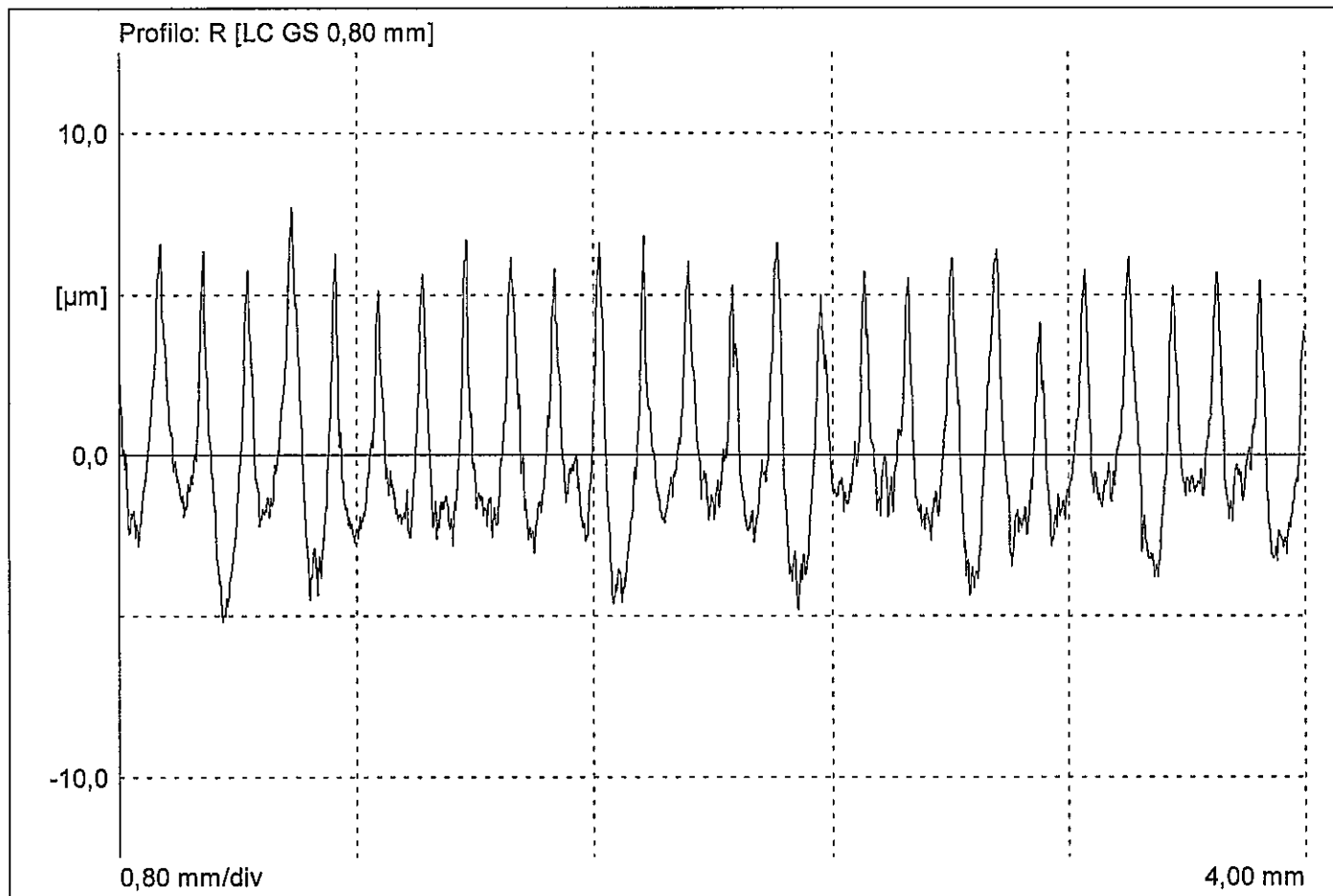
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: 5178
 Numero: PPAP 4
 Operatore: TURNO c
 Data, ora: 30/07/2014, 19:13
 Nota: Rz PART. 96
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	2,10	μm
Rmax	12,91	μm
Rz	10,98	μm

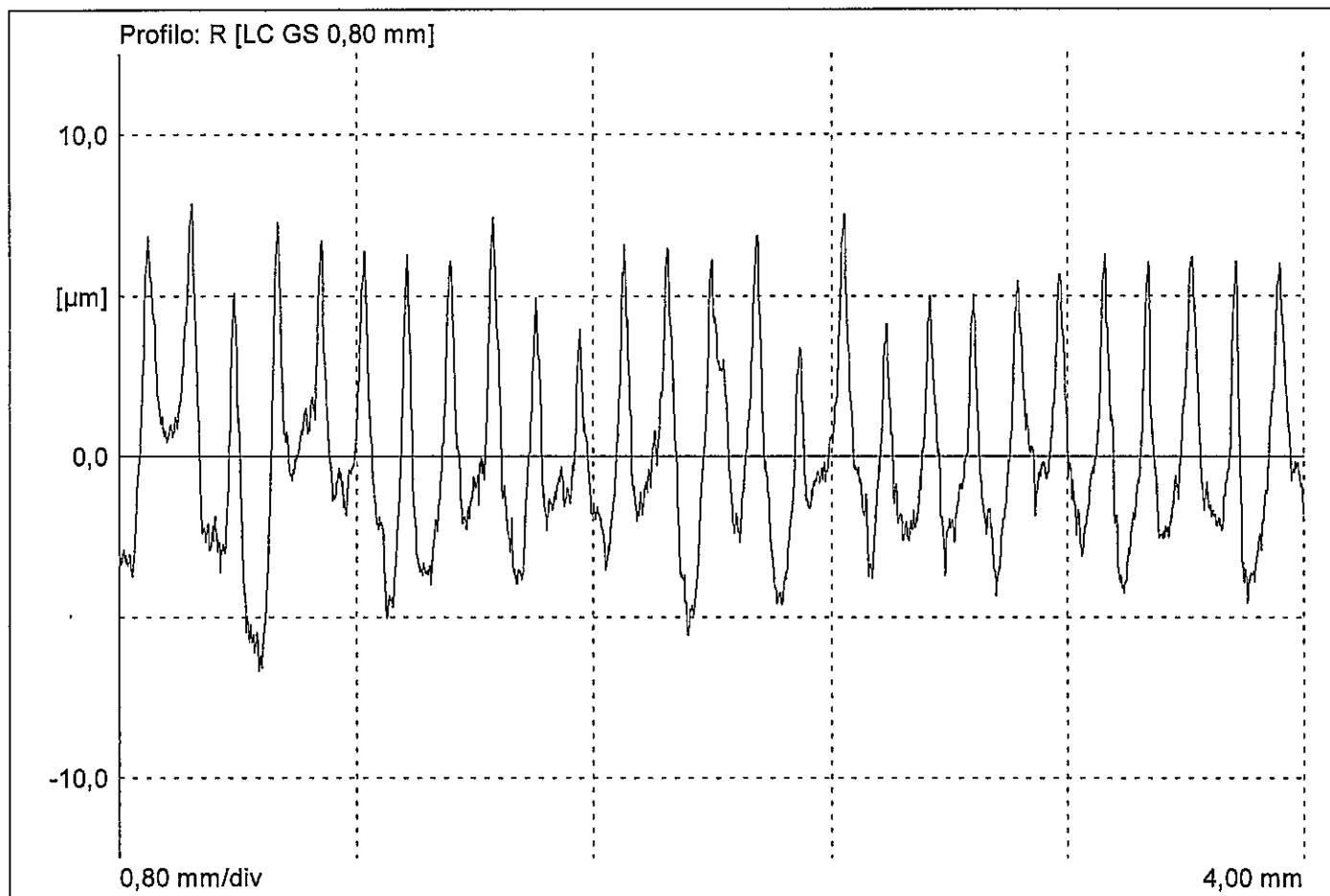
PERTHOMETER CONCEPT

Oggetto: 5178
 Numero: PPAP 5
 Operatore: TURNO c
 Data, ora: 30/07/2014, 19:13
 Nota: Rz PART. 96
 Tastatore: MFW-250 CAL

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±250,0	μm
Ra	2,34	μm
Rmax	14,54	μm
Rz	12,41	μm

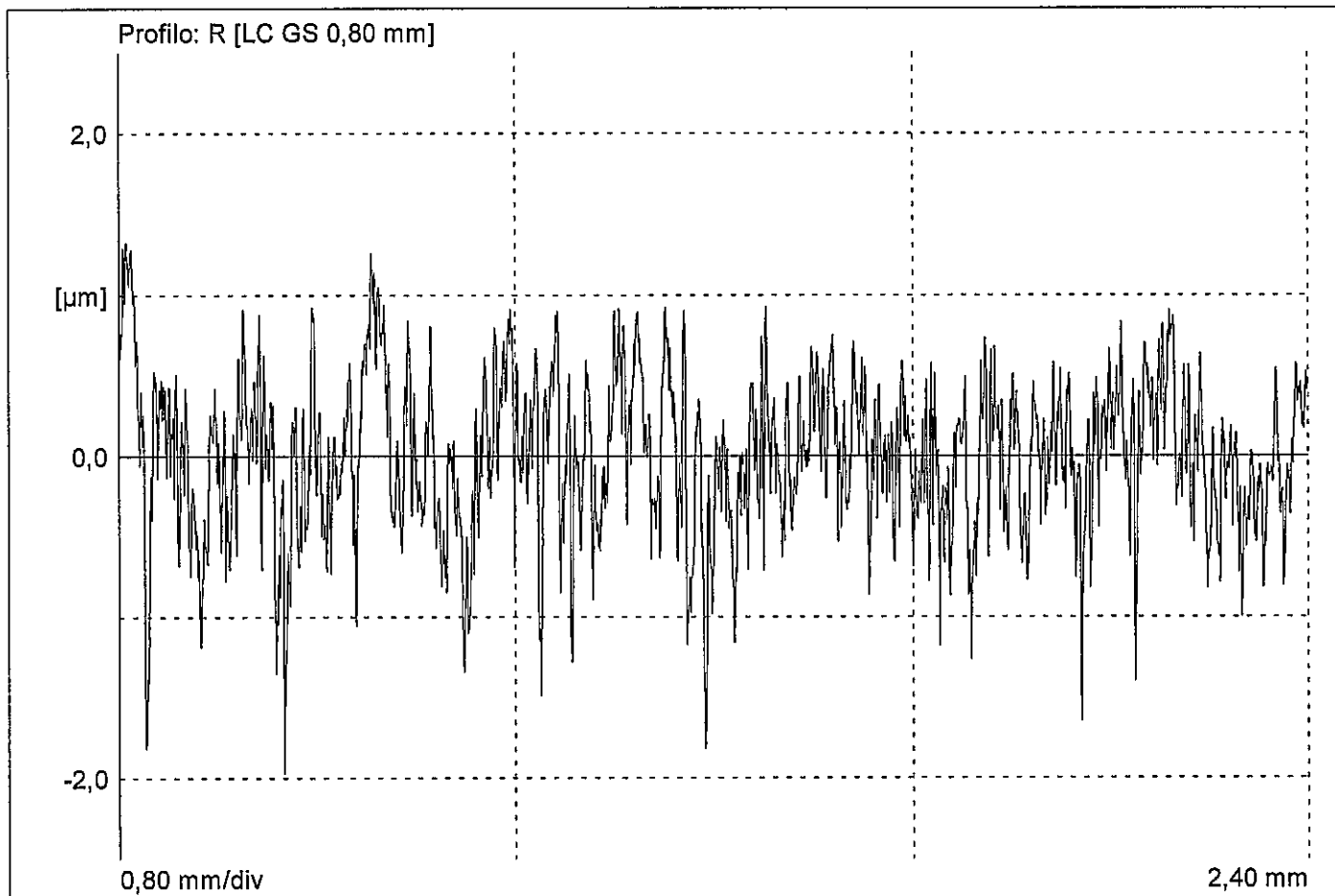
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini, 4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto:	5178
Numero:	PPAP 1
Operatore:	TURNO c
Data, ora:	30/07/2014, 19:16
Nota:	Rz PART. 111
Tastatore:	MFW-250 CAL

MACCHINA:	MOA 416121 001
-----------	----------------



LT	4,00	mm
LM	2,40	mm
Z	3	
VB	±250,0	µm
Ra	0,37	µm
Rmax	3,29	µm
Rz	2,87	µm

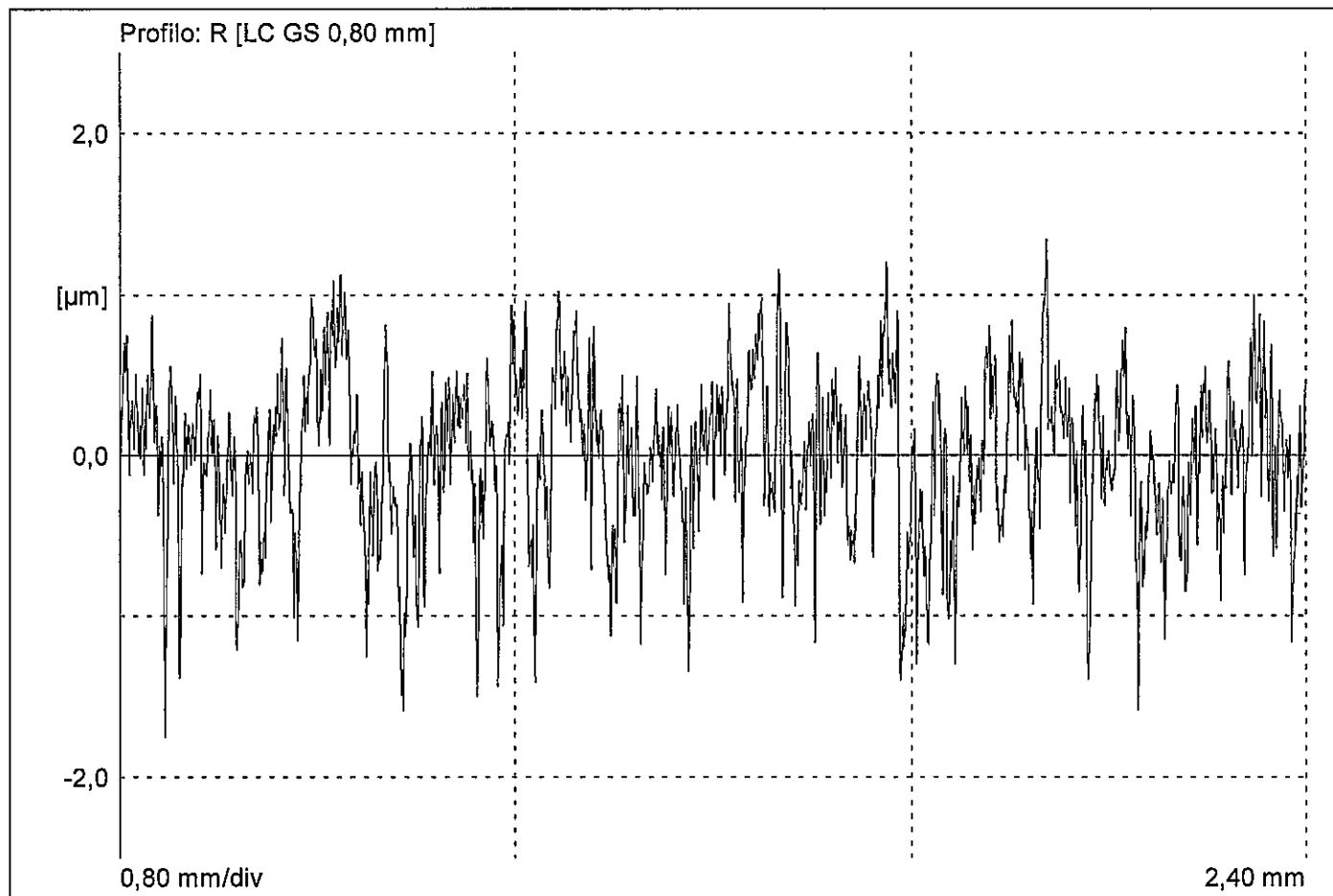
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: 5178
 Numero: PPAP 2
 Operatore: TURNO c
 Data, ora: 30/07/2014, 19:17
 Nota: Rz PART. 111
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	4,00	mm
LM	2,40	mm
Z	3	
VB	±250,0	μm
Ra	0,38	μm
Rmax	2,92	μm
Rz	2,81	μm

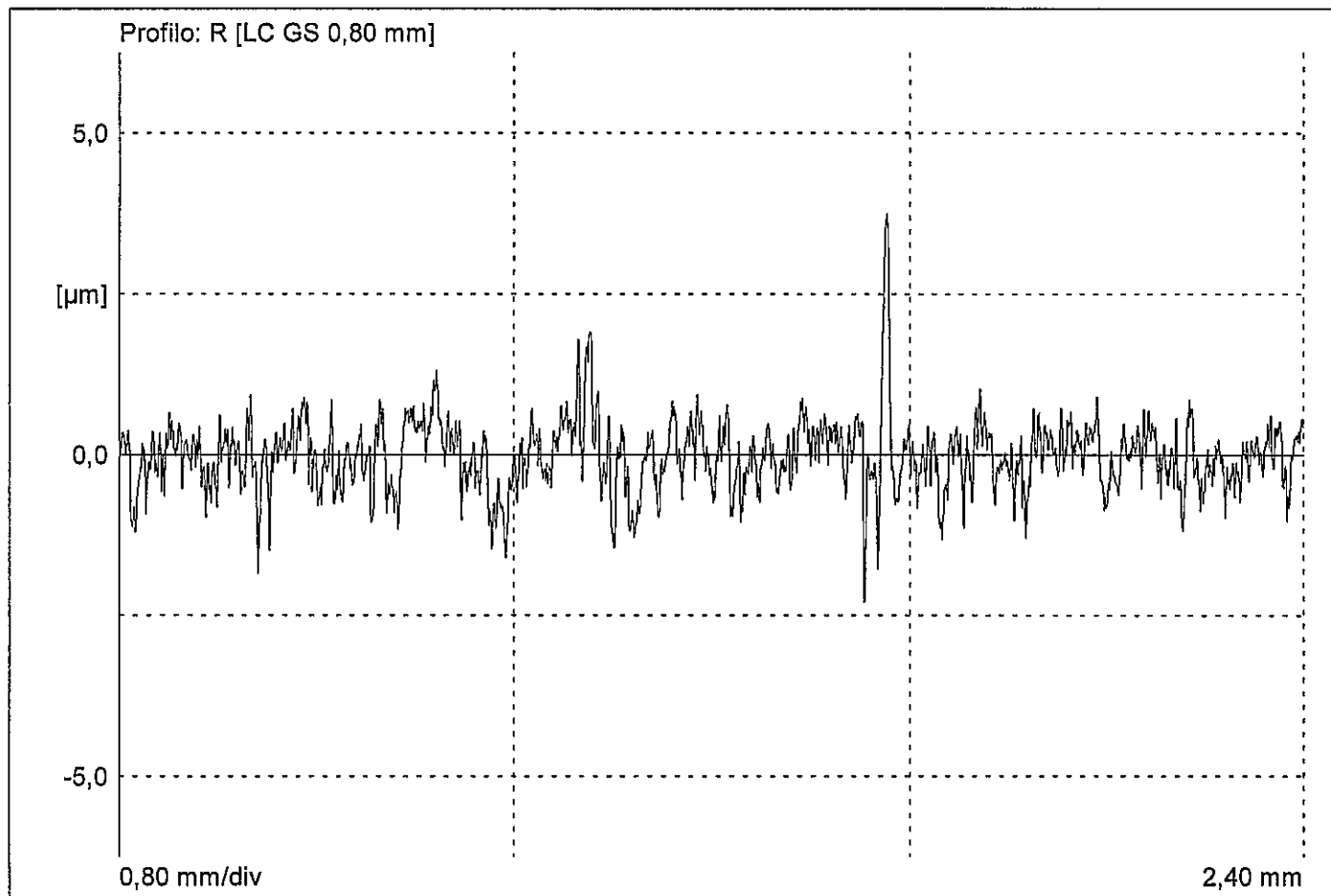
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: 5178
 Numero: PPAP 3
 Operatore: TURNO c
 Data, ora: 30/07/2014, 19:17
 Nota: Rz PART. 111
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	4,00	mm
LM	2,40	mm
Z	3	
VB	±250,0	μm
Ra	0,40	μm
Rmax	6,04	μm
Rz	3,84	μm

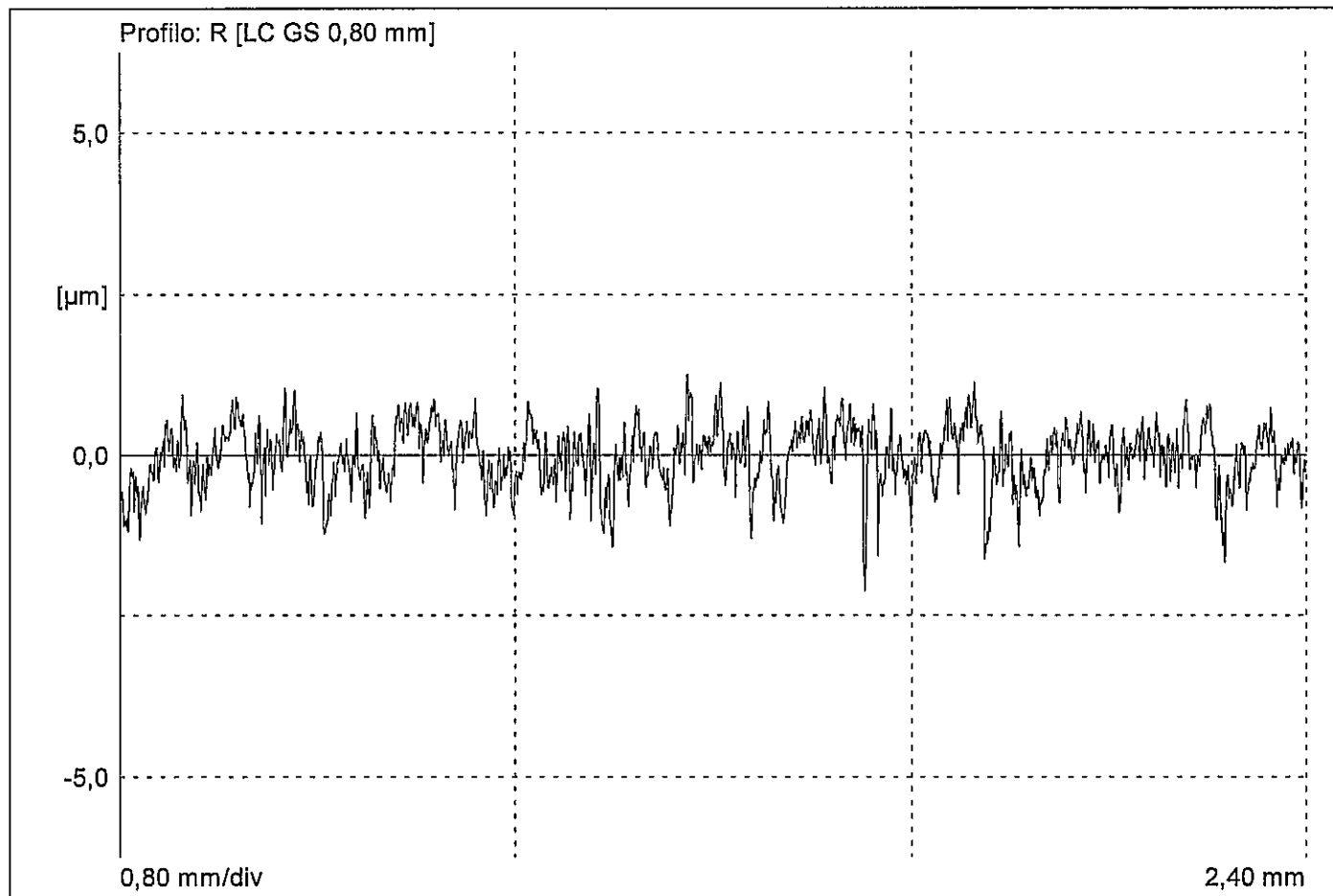
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: 5178
 Numero: PPAP 4
 Operatore: TURNO c
 Data, ora: 30/07/2014, 19:18
 Nota: Rz PART. 111
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	4,00	mm
LM	2,40	mm
Z	3	
VB	±250,0	μm
Ra	0,38	μm
Rmax	3,39	μm
Rz	2,86	μm

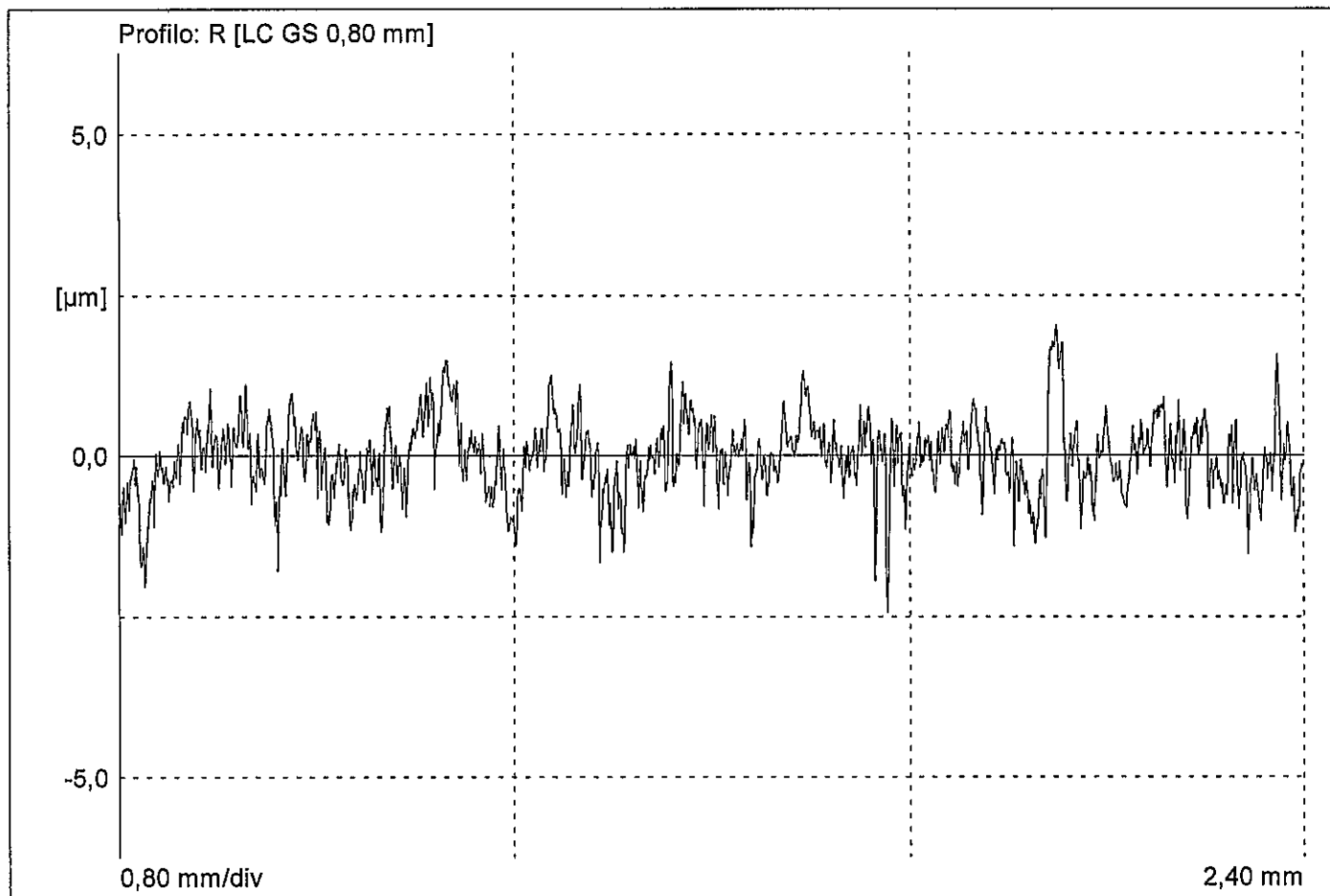
PERTHOMETER CONCEPT

Via dei Ciclamini,4 Modugno (BA)

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: 5178
 Numero: PPAP 5
 Operatore: TURNO c
 Data, ora: 30/07/2014, 19:18
 Nota: Rz PART. 111
 Tastatore: MFW-250 CAL

MACCHINA: MOA 416121 001



LT	4,00	mm
LM	2,40	mm
Z	3	
VB	±250,0	µm
Ra	0,44	µm
Rmax	3,89	µm
Rz	3,66	µm

PERTHOMETER CONCEPT

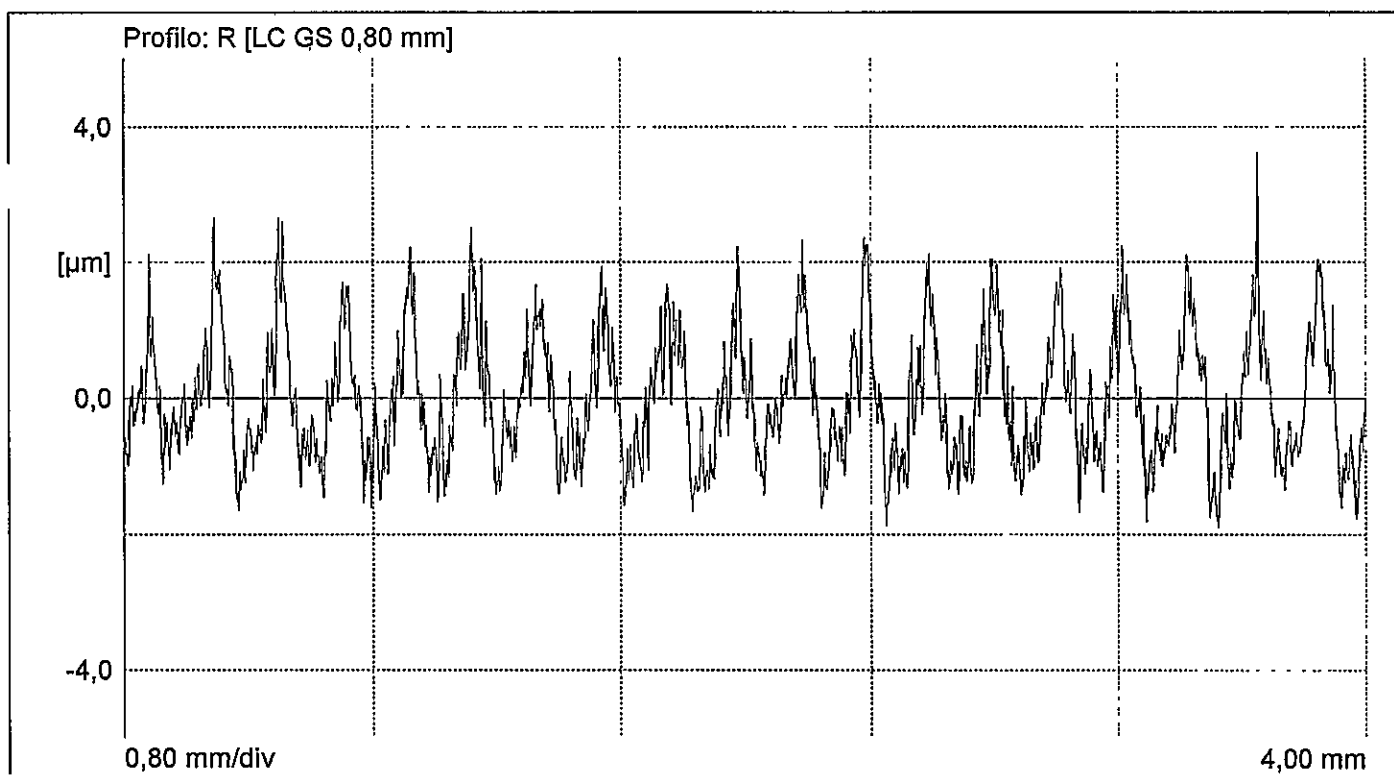


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: INPUT
Numero: 5176 PPAP PZ.1
Operatore: TURNO D
Data, ora: 30/05/2014, 10:13
Nota: X
Tastatore: MFW-250 x 2.0 CAL

MACCHINA: MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±500	µm
Ra	0,8	µm
Rmax	5,5	µm
Rz	4,4	µm

PERTHOMETER CONCEPT

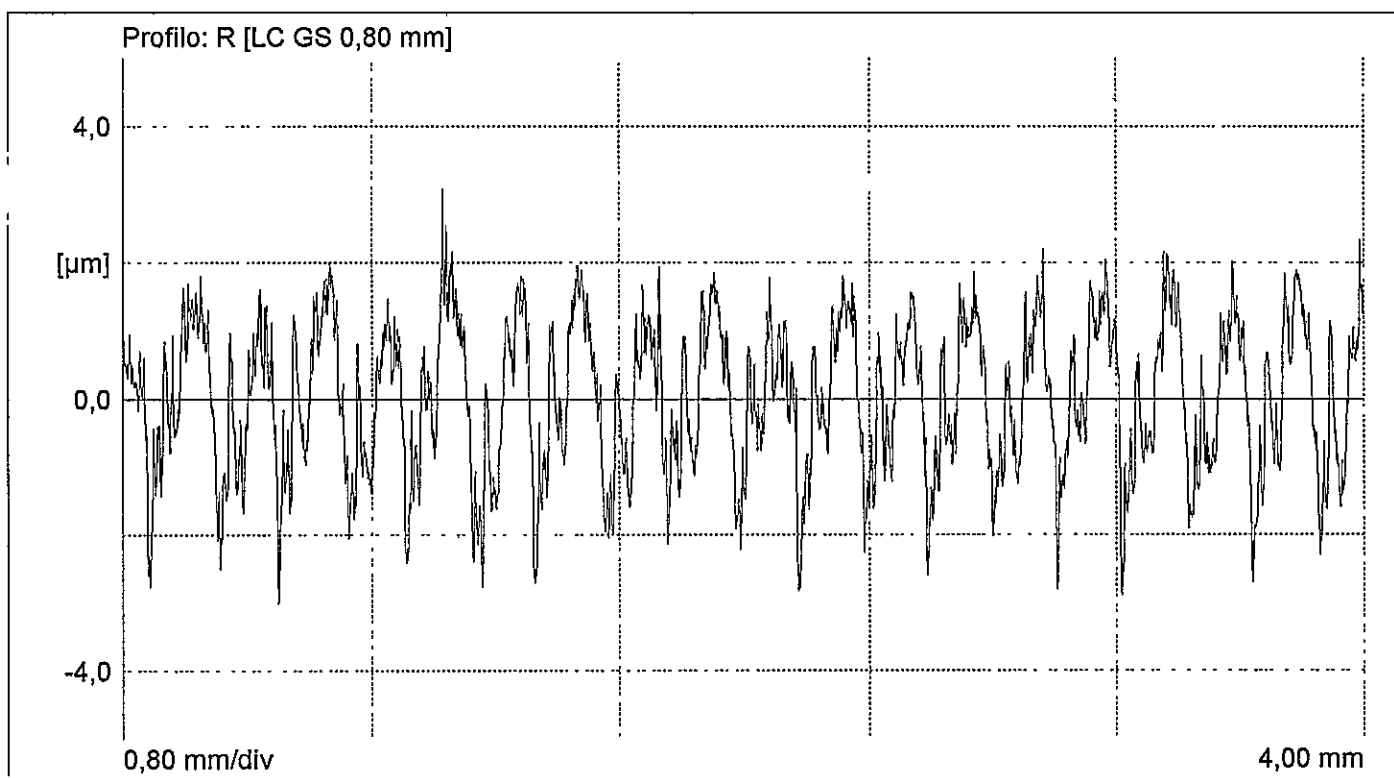


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: INPUT
Numero: 5176 PPAP PZ.2
Operatore: TURNO D
Data, ora: 30/05/2014, 10:14
Nota: X
Tastatore: MFW-250 x 2.0 CAL

MACCHINA: MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±500	μm
Ra	0,9	μm
Rmax	5,8	μm
Rz	5,2	μm

PERTHOMETER CONCEPT

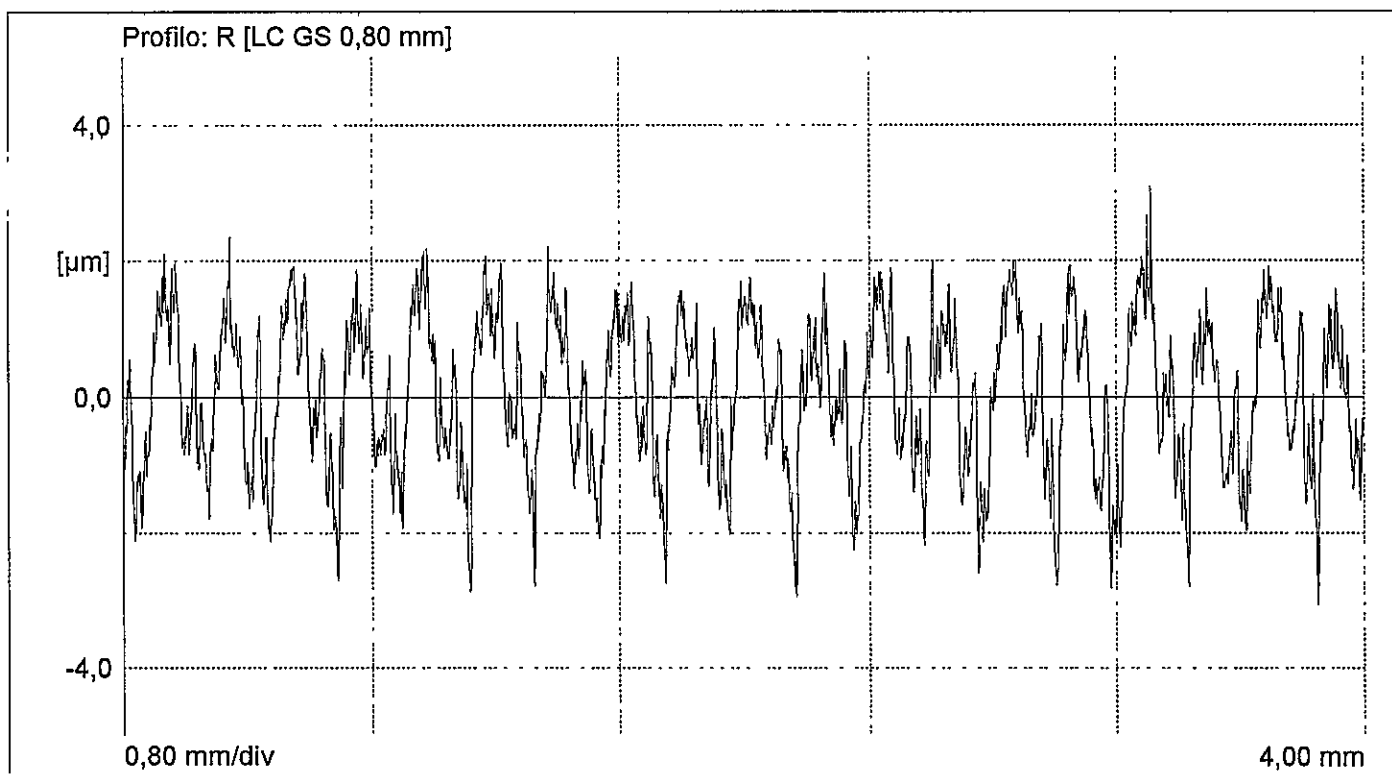


Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: INPUT
Numero: 5176 PPAP PZ.3
Operatore: TURNO D
Data, ora: 30/05/2014, 10:14
Nota: X
Tastatore: MFW-250 x 2.0 CAL

MACCHINA: MOA 416121 002

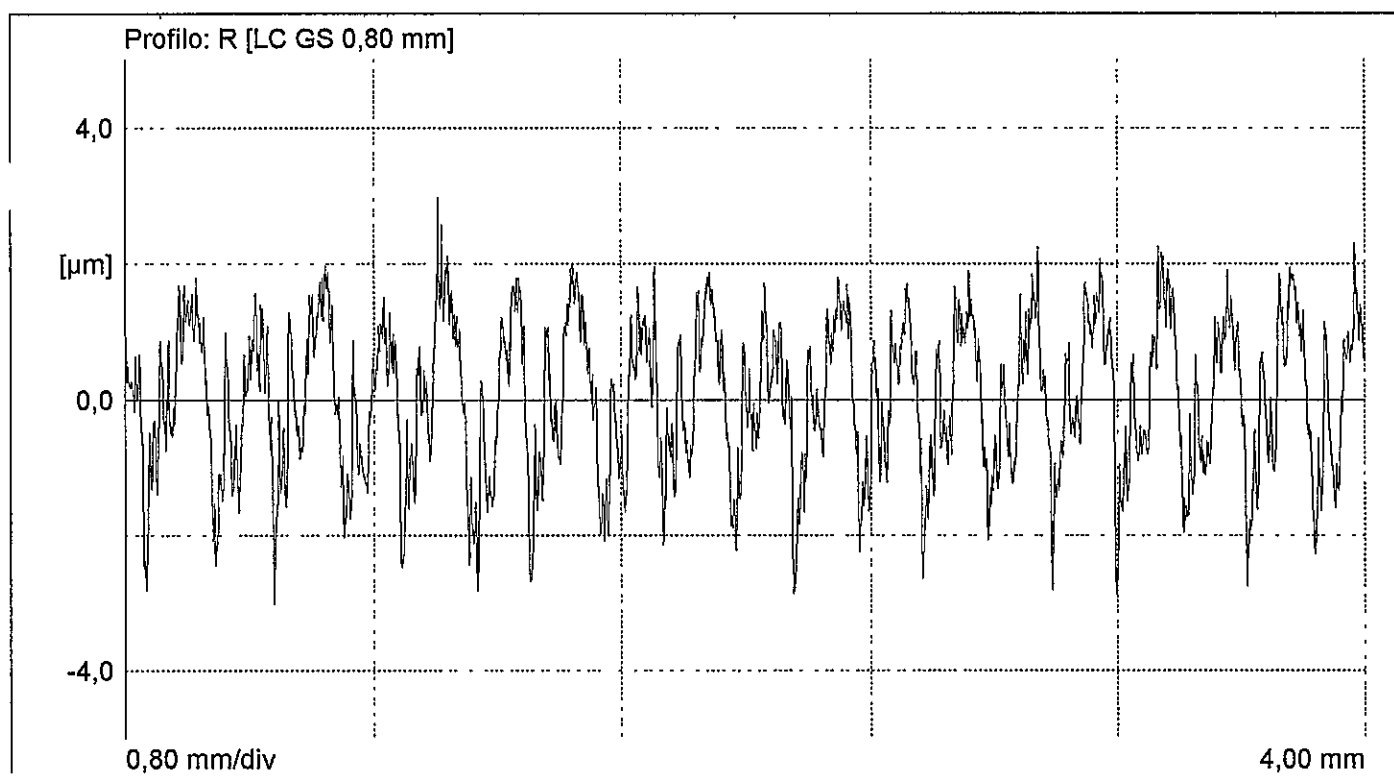


LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±500	µm
Ra	0,9	µm
Rmax	6,2	µm
Rz	5,2	µm

PERTHOMETER CONCEPT

Oggetto: INPUT
 Numero: 5178 PPAP PZ.4
 Operatore: TURNO D
 Data, ora: 30/05/2014, 10:15
 Nota: X
 Tastatore: MFW-250 x 2.0 CAL

MACCHINA: MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±500	µm
Ra	0,9	µm
Rmax	5,8	µm
Rz	5,1	µm



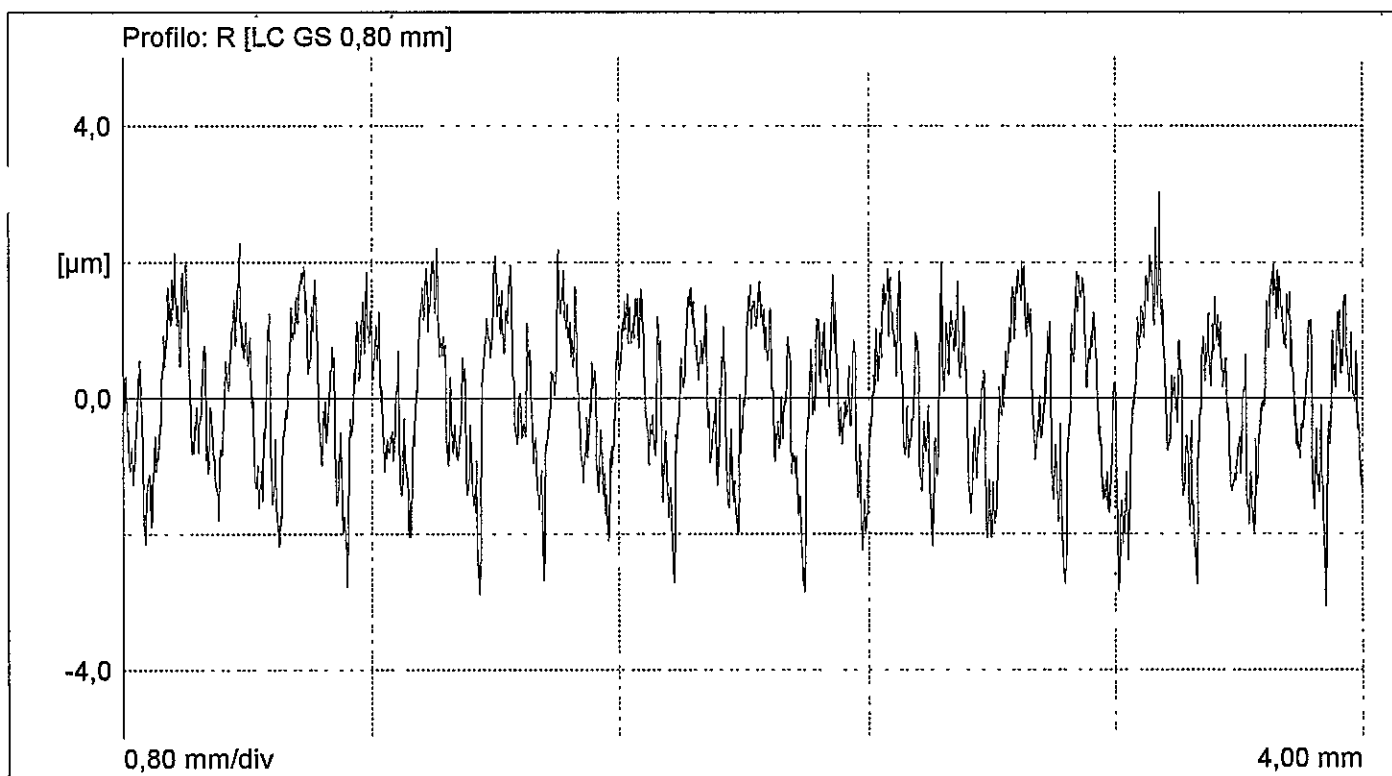
Via dei Ciclamini 4 Modugno Bari

Sala Metrologica GPS5

Oggetto: INPUT
Numero: 5176 PPAP PZ.5
Operatore: TURNO D
Data, ora: 30/05/2014, 10:15
Nota: X
Tastatore: MFW-250 x 2.0 CAL

MACCHINA:

MOA 416121 002



LC (GS)	0,80	mm
LT	5,60	mm
LM	4,00	mm
Z	5	
VB	±500	μm
Ra	0,9	μm
Rmax	6,1	μm
Rz	5,1	μm

PERTHOMETER CONCEPT



Operatore Amministratore: super	Data 30-07-2014 15:36	Numero seriale di lotto. Pezzo n.1 Unità di misura [mm, °]	Nr 1 Config file. C:\Start\Archive\Z_PPAP\IS2_5176_EDISON\2506517635.mtl Tipo Z_PPAP\IS2_5176_EDISON Modello 2506517635
Nota di programma		Nota	

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Raggio Comparato_Quota_21 ✓	5.0000	5.1276	0.1276	0.1276	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_21 ✓	60.0000	59.3694	-0.6306		-3.0000	3.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_8 ✓	0.7000	0.7153	0.0153		-0.4000	0.4000
	Smusso: lunghezza_Quota_9 ✓	1.0000	0.9841	-0.0159		-0.5000	0.5000
	Smusso: lunghezza_Quota_61 ✓	0.7000	0.5871	-0.1129		-0.4000	0.4000
	Smusso: lunghezza_Quota_60 ✓	1.0000	0.8534	-0.1466		-0.5000	0.5000
	Raggio Comparato_Quota_22 ✓	5.0000	5.0057	0.0057	0.0057	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_50 ✓	50.0000	50.0137	0.0137		-0.5000	0.5000
	Raggio Comparato_Quota_24 ✓	3.0000	2.7947	-0.2053	-0.2053	-0.0000	0.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_19 ✓	0.5000	0.4313	-0.0687	-0.0687	-0.0000	0.0000
	Smusso: angolo_Quota_19 ✓	45.0000	45.5174	0.5174	0.5174	-0.0000	0.0000
	Diametro medio_Quota_42 ✓	39.0000	38.9580	-0.0420		-0.1000	0.1000
	Diametro medio_Quota_39 ✓	36.0000	35.9003	-0.0997		-0.1000	0.1000
	Raggio Comparato_Quota_26 ✓	2.0000	2.0038	0.0038	0.0038	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_25 ✓	30.0000	29.6493	-0.3507		-3.0000	3.0000
	Raggio Comparato_Quota_28 ✓	2.0000	2.0024	0.0024	0.0024	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_28 ✓	30.0000	27.9534	-2.0466		-3.0000	3.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_29 ✓	0.5000	0.4776	-0.0224	-0.0224	-0.0000	0.0000
	Smusso: angolo_Quota_29 ✓	45.0000	47.2	2.2		-0.0000	0.0000
	Distanza_Quota_63 ✓	98.6000	98.5859	-0.0141		-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_1 ✓	240.6300	240.4101	-0.2199		-0.4000	0.4000
	Distanza_Quota_2 ✓	94.8000	94.8329	0.0329		-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_3 ✓	142.0300	141.8311	-0.1989		-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_5 ✓	122.6300	122.5059	-0.1241		-0.2300	0.0000
	Distanza_Quota_6 ✓	80.9500	80.9834	0.0334		-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_11 ✓	74.2000	74.2541	0.0541		-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_16 ✓	20.5000	20.5004	0.0004		-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_17 ✓	25.5000	25.4834	-0.0166		-0.3000	0.3000
	Distanza_Quota_15 ✓	29.3000	29.3975	0.0975		-0.4000	0.4000
	Distanza_Quota_12 ✓	80.0000	79.8830	-0.1170		-0.5000	0.5000

Errore digitale Off. (Silvino)



Operatore: Amministratore: super	Data: 30-07-2014 10:19	Numero seriale di lotto Nc: 1 Pezzo n.2 Unità di misura: [mm, °]	Config file: C:\Start\Archivio\Z_PPAP\IS2_5176_EDISON\2506517635.mtl Tipo: Z_PPAP\IS2_5176_EDISON Modello: 2506517635
-------------------------------------	------------------------------	---	---

Nota di program	Nota
-----------------	------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Raggio Comparato_Quota_2	5.0000	5.1663	0.1663	0.1663	-0.0000	0.0000
II	Angolo_Quota_21	60.0000	58.9905	-1.0095		-3.0000	3.0000
II	Smusso: lunghezza_Quota_	0.7000	0.7375	0.0375		-0.4000	0.4000
II	Smusso: lunghezza_Quota_	1.0000	0.9932	-0.0068		-0.5000	0.5000
II	Smusso: lunghezza_Quota_	0.7000	0.6027	-0.0973		-0.4000	0.4000
II	Smusso: lunghezza_Quota_	1.0000	0.8987	-0.1013		-0.5000	0.5000
	Raggio Comparato_Quota_2	5.0000	4.9958	-0.0042	-0.0042	-0.0000	0.0000
II	Angolo_Quota_50	50.0000	50.0394	0.0394		-0.5000	0.5000
	Raggio Comparato_Quota_2	3.0000	2.7414	-0.2586	-0.2586	-0.0000	0.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_	0.5000	0.4124	-0.0876	-0.0875	-0.0000	0.0000
	Smusso: angolo_Quota_19	45.0000	47.7857	2.7857	2.7857	-0.0000	0.0000
II	Diametro medio_Quota_42	39.0000	38.9693	-0.0307		-0.1000	0.1000
I	Diametro medio_Quota_39	36.0000	35.9126	-0.0874		-0.1000	0.1000
	Raggio Comparato_Quota_2	2.0000	2.0006	0.0006	0.0006	-0.0000	0.0000
II	Angolo_Quota_25	30.0000	29.1682	-0.8318		-3.0000	3.0000
	Raggio Comparato_Quota_2	2.0000	1.9971	-0.0029	-0.0029	-0.0000	0.0000
II	Angolo_Quota_28	30.0000	28.6669	-1.3331		-3.0000	3.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_	0.5000	0.4863	-0.0137	-0.0136	-0.0000	0.0000
	Smusso: angolo_Quota_29	45.0000	47	2		-0.0000	0.0000
II	Distanza_Quota_63	98.6000	98.5925	-0.0075		-0.2000	0.2000
II	Distanza_Quota_1	240.6300	240.4588	-0.1712		-0.4000	0.4000
II	Distanza_Quota_2	94.8000	94.8085	0.0085		-0.1000	0.1000
I	Distanza_Quota_3	142.0300	141.8663	-0.1637		-0.2000	0.2000
I	Distanza_Quota_5	122.6300	122.4098	-0.2202		-0.2300	0.0000
I	Distanza_Quota_6	80.9500	80.9340	-0.0160		-0.1000	0.1000
II	Distanza_Quota_11	74.2000	74.2287	0.0287		-0.2000	0.2000
II	Distanza_Quota_16	20.5000	20.5287	0.0287		-0.1000	0.1000
II	Distanza_Quota_17	25.5000	25.5098	0.0098		-0.3000	0.3000
II	Distanza_Quota_15	29.3000	29.3712	0.0712		-0.4000	0.4000
II	Distanza_Quota_12	80.0000	79.9245	-0.0755		-0.5000	0.5000

* Errori digitati (SELVAGGIO M.)



Operatore: Amministratore: super	Data: 30-07-2014 10:27	Numero seriale di lotto Pezzo n.3	Nr: 3	Config. file: C:\Start\Archive\Z_PPAP\IS2_5176_EDISON\2506517635.rpt
		Unità di misura: [mm, °]	Tipo Z_PPAP\IS2_5176_EDISON	Modello 2506517635

Nota di programma	Nota:
-------------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Raggio Comparato_Quota_2	5.0000	5.1693	0.1693	0.1693	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_21	60.0000	59.2520	-0.7480		-3.0000	3.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_	0.7000	0.7247	0.0247		-0.4000	0.4000
	Smusso: lunghezza_Quota_	1.0000	0.9750	-0.0250		-0.5000	0.5000
	Smusso: lunghezza_Quota_	0.7000	0.5951	-0.1049		-0.4000	0.4000
	Smusso: lunghezza_Quota_	1.0000	0.8566	-0.1434		-0.5000	0.5000
	Raggio Comparato_Quota_2	5.0000	4.9972	-0.0028	-0.0028	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_50	50.0000	50.0034	0.0034		-0.5000	0.5000
	Raggio Comparato_Quota_2	3.0000	2.7109	-0.2891	-0.2891	-0.0000	0.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_	0.5000	0.4945	-0.0055	-0.0055	-0.0000	0.0000
	Smusso: angolo_Quota_19	45.0000	45.7060	0.7060	0.7060	-0.0000	0.0000
	Diametro medio_Quota_42	39.0000	38.9688	-0.0312		-0.1000	0.1000
	Diametro medio_Quota_39	36.0000	35.9082	-0.0918		-0.1000	0.1000
	Raggio Comparato_Quota_2	2.0000	2.0041	0.0041	0.0041	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_25	30.0000	29.5860	-0.4140		-3.0000	3.0000
	Raggio Comparato_Quota_2	2.0000	1.9942	-0.0058	-0.0058	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_28	30.0000	27.7294	-2.2706		-3.0000	3.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_	0.5000	0.4826	-0.0174	-0.0173	-0.0000	0.0000
	Smusso: angolo_Quota_29	45.0000	47	2		-0.0000	0.0000
	Distanza_Quota_63	98.6000	98.5812	-0.0188		-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_1	240.6300	240.4667	-0.1633		-0.4000	0.4000
	Distanza_Quota_2	94.8000	94.8123	0.0123		-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_3	142.0300	141.8854	-0.1446		-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_5	122.6300	122.4166	-0.2134		-0.2300	0.0000
	Distanza_Quota_6	80.9500	80.9671	0.0171		-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_11	74.2000	74.2361	0.0361		-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_16	20.5000	20.5573	0.0573		-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_17	25.5000	25.5235	0.0235		-0.3000	0.3000
	Distanza_Quota_15	29.3000	29.3918	0.0918		-0.4000	0.4000
	Distanza_Quota_12	80.0000	79.9166	-0.0834		-0.5000	0.5000

* Errore digitato (SOLUAGGIO 1)



Operatore Amministratore: super	Data 30-07-2014 15:19	Numero seriale di lotto Pezzo n.4 Unità di misura [mm, °]	Nr 3	Config file C:\Start\Archiv\Z_PPAP\IS2_5176_EDISON\2506517635.mtl	Modello 2506517635
				Tipologia Z_PPAP\IS2_5176_EDISON	

Nota di programma	Nota.
-------------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Raggio Comparato_Quota_21	5.0000	5.1183	0.1183	0.1183	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_21	60.0000	59.3487	-0.6513		-3.0000	3.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_8	0.7000	0.7222	0.0222		-0.4000	0.4000
	Smusso: lunghezza_Quota_9	1.0000	0.9873	-0.0127		-0.5000	0.5000
	Smusso: lunghezza_Quota_61	0.7000	0.5862	-0.1138		-0.4000	0.4000
	Smusso: lunghezza_Quota_60	1.0000	0.8366	-0.1634		-0.5000	0.5000
	Raggio Comparato_Quota_22	5.0000	4.9939	-0.0061	-0.0061	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_50	50.0000	50.0324	0.0324		-0.5000	0.5000
	Raggio Comparato_Quota_24	3.0000	2.8312	-0.1688	-0.1688	-0.0000	0.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_19	0.5000	0.4803	-0.0197	-0.0197	-0.0000	0.0000
	Smusso: angolo_Quota_19	45.0000	49.3158	4.3158	4.3158	-0.0000	0.0000
	Diametro medio_Quota_42	39.0000	38.9587	-0.0413		-0.1000	0.1000
	Diametro medio_Quota_39	36.0000	35.9010	-0.0990		-0.1000	0.1000
	Raggio Comparato_Quota_24	2.0000	2.0095	0.0095	0.0094	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_25	30.0000	29.5854	-0.4146		-3.0000	3.0000
	Raggio Comparato_Quota_24	2.0000	1.9980	-0.0020	-0.0020	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_28	30.0000	30.4122	0.4122		-3.0000	3.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_29	0.5000	0.4790	-0.0210	-0.0210	-0.0000	0.0000
	Smusso: angolo_Quota_29	45.0000	46	1		-0.0000	0.0000
	Distanza_Quota_63	98.6000	98.5783	-0.0217		-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_1	240.6300	240.4120	-0.2180		-0.4000	0.4000
	Distanza_Quota_2	94.8000	94.8343	0.0343		-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_3	142.0300	141.8337	-0.1963		-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_5	122.6300	122.5295	-0.1005		-0.2300	0.0000
	Distanza_Quota_6	80.9500	80.9797	0.0297		-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_11	74.2000	74.2474	0.0474		-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_16	20.5000	20.5864	0.0864		-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_17	25.5000	25.4937	-0.0063		-0.3000	0.3000
	Distanza_Quota_15	29.3000	29.4032	0.1032		-0.4000	0.4000
	Distanza_Quota_12	80.0000	79.8890	-0.1110		-0.5000	0.5000

* Errori digitati (SILVACCIO M)



Operator: Amministratore: super	Data: 30-07-2014 10:41	Numero seriale di lotto: Pezzo n.5	Nr: 5	Config. file C:\Start\Archivio\Z_PPAP\MS2_5176_EDISON\2506517635.mtl
		Unità di misura: [mm, °]		Tipo: Z_PPAP\MS2_5176_EDISON Modello: 2506517635

Nota di programma

Nota:

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Raggio Comparato_Quota_2	5.0000	5.0928	0.0928	0.0928	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_21	60.0000	59.6101	-0.3899		-3.0000	3.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_	0.7000	0.7245	0.0245		-0.4000	0.4000
	Smusso: lunghezza_Quota_	1.0000	0.9809	-0.0191		-0.5000	0.5000
	Smusso: lunghezza_Quota_	0.7000	0.6174	-0.0826		-0.4000	0.4000
	Smusso: lunghezza_Quota_	1.0000	0.8763	-0.1237		-0.5000	0.5000
	Raggio Comparato_Quota_2	5.0000	4.8534	-0.1466	-0.1466	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_50	50.0000	49.9804	-0.0196		-0.5000	0.5000
	Raggio Comparato_Quota_2	3.0000	2.7223	-0.2777	-0.2777	-0.0000	0.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_	0.5000	0.4962	-0.0038	-0.0038	-0.0000	0.0000
	Smusso: angolo_Quota_19	45.0000	49.5722	4.5722	4.5722	-0.0000	0.0000
	Diametro medio_Quota_42	39.0000	38.9583	-0.0417		-0.1000	0.1000
	Diametro medio_Quota_39	36.0000	35.9062	-0.0938		-0.1000	0.1000
	Raggio Comparato_Quota_2	2.0000	2.0025	0.0025	0.0025	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_25	30.0000	29.3337	-0.6663		-3.0000	3.0000
	Raggio Comparato_Quota_2	2.0000	1.9285	-0.0715	-0.0715	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_28	30.0000	28.5943	-1.4057		-3.0000	3.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_	0.5000	0.4788	-0.0212	-0.0212	-0.0000	0.0000
	Smusso: angolo_Quota_29	45.0000	47	2		-0.0000	0.0000
	Distanza_Quota_63	98.6000	98.5794	-0.0206		-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_1	240.6300	240.4674	-0.1626		-0.4000	0.4000
	Distanza_Quota_2	94.8000	94.8264	0.0264		-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_3	142.0300	141.8881	-0.1419		-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_5	122.6300	122.4836	-0.1464		-0.2300	0.0000
	Distanza_Quota_6	80.9500	80.9637	0.0137		-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_11	74.2000	74.2321	0.0321		-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_16	20.5000	20.5783	0.0783		-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_17	25.5000	25.5114	0.0114		-0.3000	0.3000
	Distanza_Quota_15	29.3000	29.3823	0.0823		-0.4000	0.4000
	Distanza_Quota_12	80.0000	79.8998	-0.1002		-0.5000	0.5000

* Errori digitali Opz. (seguenti)



Operatore Amministratore: super	Data 28-07-2014 12:18	Numero seriale di lotto Pezzo n.1 Unità di misura [mm , °]	Nr. 0	Config file C:\Start\Archive\Z_PPAP\IS2_5176_EDISON\2506517635.mtl	Tipo Z_PPAP\IS2_5176_EDISON	Modello 2506517635
------------------------------------	-----------------------------	--	-------	---	--------------------------------	-----------------------

Nota di programma	Nota:
-------------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Diametro_54.3	54.3000	54.4209	0.1209		-0.2000	0.2000
	Distanza_L96.9	96.9000	96.9033	0.0033		-0.5000	0.5000
↑	Raggio Comparato_Quota_21	5.0000	9999.9999	9994.9999	9994.9999	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_21	60.0000	9999.9999	9939.9999	9936.9999	-3.0000	3.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_8	0.7000	9999.9999	9999.2999	9998.8999	-0.4000	0.4000
	Smusso: lunghezza_Quota_9	1.0000	9999.9999	9998.9999	9998.4999	-0.5000	0.5000
	Smusso: lunghezza_Quota_61	0.7000	9999.9999	9999.2999	9998.8999	-0.4000	0.4000
	Smusso: lunghezza_Quota_60	1.0000	9999.9999	9998.9999	9998.4999	-0.5000	0.5000
	Raggio Comparato_Quota_22	5.0000	9999.9999	9994.9999	9994.9999	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_50	50.0000	9999.9999	9949.9999	9949.4999	-0.5000	0.5000
	Raggio Comparato_Quota_24	3.0000	9999.9999	9996.9999	9996.9999	-0.0000	0.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_19	0.5000	9999.9999	9999.4999	9999.4999	-0.0000	0.0000
	Smusso: angolo_Quota_19	45.0000	9999.9999	9954.9999	9954.9999	-0.0000	0.0000
	Diametro medio_Quota_42	39.0000	9999.9999	9960.9999	9960.8999	-0.1000	0.1000
	Diametro medio_Quota_39	36.0000	9999.9999	9963.9999	9963.8999	-0.1000	0.1000
	Raggio Comparato_Quota_27	2.0000	9999.9999	9997.9999	9997.9999	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_25	30.0000	9999.9999	9969.9999	9966.9999	-3.0000	3.0000
	Raggio Comparato_Quota_28	2.0000	9999.9999	9997.9999	9997.9999	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_28	30.0000	9999.9999	9969.9999	9966.9999	-3.0000	3.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_29	0.5000	9999.9999	9999.4999	9999.4999	-0.0000	0.0000
	Smusso: angolo_Quota_29	45.0000	9999.9999	9954.9999	9954.9999	-0.0000	0.0000
	Distanza_Quota_63	98.6000	9999.9999	9901.3999	9901.1999	-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_1	240.6300	9999.9999	9759.3699	9758.9699	-0.4000	0.4000
	Distanza_Quota_2	94.8000	9999.9999	9905.1999	9905.0999	-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_3	142.0300	9999.9999	9857.9699	9857.7699	-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_5	122.6300	9999.9999	9877.3699	9877.3699	-0.2300	0.0000
	Distanza_Quota_6	80.9500	9999.9999	9919.0499	9918.9499	-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_11	74.2000	9999.9999	9925.7999	9925.5999	-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_16	20.5000	9999.9999	9979.4999	9979.3999	-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_17	25.5000	9999.9999	9974.4999	9974.1999	-0.3000	0.3000
	Distanza_Quota_15	29.3000	9999.9999	9970.6999	9970.2999	-0.4000	0.4000
	Distanza_Quota_12	80.0000	9999.9999	9919.9999	9919.4999	-0.5000	0.5000



Operatore Amministratore: super	Data 28-07-2014 12:19	Numero seriale di lotto Nr 0 Pezzo n.2 Unità di misura. [mm , °]	Config. file. C:\Start\Archive\Z_PPAP\IS2_5176_EDISON\2506517635.mtl Tipo Z_PPAP\IS2_5176_EDISON Modello 2506517635
------------------------------------	-----------------------------	---	---

Nota di programma	Nota:
-------------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
II  II	Diametro_54.3	54.3000	54.3890	0.0890		-0.2000	0.2000
II I II	Distanza_L96.9	96.9000	96.8835	-0.0165		-0.5000	0.5000
I	Raggio Comparato_Quota_21	5.0000	9999.9999	9994.9999	9994.9999	-0.0000	0.0000
I	Angolo_Quota_21	60.0000	9999.9999	9939.9999	9936.9999	-3.0000	3.0000
I	Smusso: lunghezza_Quota_8	0.7000	9999.9999	9999.2999	9998.8999	-0.4000	0.4000
I	Smusso: lunghezza_Quota_9	1.0000	9999.9999	9998.9999	9998.4999	-0.5000	0.5000
I	Smusso: lunghezza_Quota_61	0.7000	9999.9999	9999.2999	9998.8999	-0.4000	0.4000
I	Smusso: lunghezza_Quota_60	1.0000	9999.9999	9998.9999	9998.4999	-0.5000	0.5000
I	Raggio Comparato_Quota_22	5.0000	9999.9999	9994.9999	9994.9999	-0.0000	0.0000
I	Angolo_Quota_50	50.0000	9999.9999	9949.9999	9949.4999	-0.5000	0.5000
I	Raggio Comparato_Quota_24	3.0000	9999.9999	9996.9999	9996.9999	-0.0000	0.0000
I	Smusso: lunghezza_Quota_19	0.5000	9999.9999	9999.4999	9999.4999	-0.0000	0.0000
I	Smusso: angolo_Quota_19	45.0000	9999.9999	9954.9999	9954.9999	-0.0000	0.0000
I	Diametro medio_Quota_42	39.0000	9999.9999	9960.9999	9960.8999	-0.1000	0.1000
I	Diametro medio_Quota_39	36.0000	9999.9999	9963.9999	9963.8999	-0.1000	0.1000
I	Raggio Comparato_Quota_27	2.0000	9999.9999	9997.9999	9997.9999	-0.0000	0.0000
I	Angolo_Quota_25	30.0000	9999.9999	9969.9999	9966.9999	-3.0000	3.0000
I	Raggio Comparato_Quota_28	2.0000	9999.9999	9997.9999	9997.9999	-0.0000	0.0000
I	Angolo_Quota_28	30.0000	9999.9999	9969.9999	9966.9999	-3.0000	3.0000
I	Smusso: lunghezza_Quota_29	0.5000	9999.9999	9999.4999	9999.4999	-0.0000	0.0000
I	Smusso: angolo_Quota_29	45.0000	9999.9999	9954.9999	9954.9999	-0.0000	0.0000
I	Distanza_Quota_63	98.6000	9999.9999	9901.3999	9901.1999	-0.2000	0.2000
I	Distanza_Quota_1	240.6300	9999.9999	9759.3699	9758.9699	-0.4000	0.4000
I	Distanza_Quota_2	94.8000	9999.9999	9905.1999	9905.0999	-0.1000	0.1000
I	Distanza_Quota_3	142.0300	9999.9999	9857.9699	9857.7699	-0.2000	0.2000
I	Distanza_Quota_5	122.6300	9999.9999	9877.3699	9877.3699	-0.2300	0.0000
I	Distanza_Quota_6	80.9500	9999.9999	9919.0499	9918.9499	-0.1000	0.1000
I	Distanza_Quota_11	74.2000	9999.9999	9925.7999	9925.5999	-0.2000	0.2000
I	Distanza_Quota_16	20.5000	9999.9999	9979.4999	9979.3999	-0.1000	0.1000
I	Distanza_Quota_17	25.5000	9999.9999	9974.4999	9974.1999	-0.3000	0.3000
I	Distanza_Quota_15	29.3000	9999.9999	9970.6999	9970.2999	-0.4000	0.4000
I	Distanza_Quota_12	80.0000	9999.9999	9919.9999	9919.4999	-0.5000	0.5000



Operatore Amministratore: super	Data. 28-07-2014 12:21	Numero seriale di lotto Nr 0 Pezzo n.3 Unità di misura [mm, °]	Config file C:\Start\Archive\Z_PPAP\IS2_5176_EDISON\2506517635.mtl Tipo Z_PPAP\IS2_5176_EDISON Modello 2506517635
------------------------------------	------------------------------	---	---

Nota di programma	Nota
-------------------	------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Diametro_54.3	54.3000	54.4027	0.1027		-0.2000	0.2000
	Distanza_L96.9	96.9000	96.8678	-0.0322		-0.5000	0.5000
	Raggio Comparato_Quota_21	5.0000	9999.9999	9994.9999	9994.9999	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_21	60.0000	9999.9999	9939.9999	9936.9999	-3.0000	3.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_8	0.7000	9999.9999	9999.2999	9998.8999	-0.4000	0.4000
	Smusso: lunghezza_Quota_9	1.0000	9999.9999	9998.9999	9998.4999	-0.5000	0.5000
	Smusso: lunghezza_Quota_61	0.7000	9999.9999	9999.2999	9998.8999	-0.4000	0.4000
	Smusso: lunghezza_Quota_60	1.0000	9999.9999	9998.9999	9998.4999	-0.5000	0.5000
	Raggio Comparato_Quota_22	5.0000	9999.9999	9994.9999	9994.9999	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_50	50.0000	9999.9999	9949.9999	9949.4999	-0.5000	0.5000
	Raggio Comparato_Quota_24	3.0000	9999.9999	9996.9999	9996.9999	-0.0000	0.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_19	0.5000	9999.9999	9999.4999	9999.4999	-0.0000	0.0000
	Smusso: angolo_Quota_19	45.0000	9999.9999	9954.9999	9954.9999	-0.0000	0.0000
	Diametro medio_Quota_42	39.0000	9999.9999	9960.9999	9960.8999	-0.1000	0.1000
	Diametro medio_Quota_39	36.0000	9999.9999	9963.9999	9963.8999	-0.1000	0.1000
	Raggio Comparato_Quota_27	2.0000	9999.9999	9997.9999	9997.9999	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_25	30.0000	9999.9999	9969.9999	9966.9999	-3.0000	3.0000
	Raggio Comparato_Quota_28	2.0000	9999.9999	9997.9999	9997.9999	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_28	30.0000	9999.9999	9969.9999	9966.9999	-3.0000	3.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_29	0.5000	9999.9999	9999.4999	9999.4999	-0.0000	0.0000
	Smusso: angolo_Quota_29	45.0000	9999.9999	9954.9999	9954.9999	-0.0000	0.0000
	Distanza_Quota_63	98.6000	9999.9999	9901.3999	9901.1999	-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_1	240.6300	9999.9999	9759.3699	9758.9699	-0.4000	0.4000
	Distanza_Quota_2	94.8000	9999.9999	9905.1999	9905.0999	-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_3	142.0300	9999.9999	9857.9699	9857.7699	-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_5	122.6300	9999.9999	9877.3699	9877.3699	-0.2300	0.0000
	Distanza_Quota_6	80.9500	9999.9999	9919.0499	9918.9499	-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_11	74.2000	9999.9999	9925.7999	9925.5999	-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_16	20.5000	9999.9999	9979.4999	9979.3999	-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_17	25.5000	9999.9999	9974.4999	9974.1999	-0.3000	0.3000
	Distanza_Quota_15	29.3000	9999.9999	9970.6999	9970.2999	-0.4000	0.4000
	Distanza_Quota_12	80.0000	9999.9999	9919.9999	9919.4999	-0.5000	0.5000



Operatore: Amministratore: super	Data 28-07-2014 12:22	Numero seriale di lotto Nr. 0 Pezzo n.4 Unità di misura: [mm , °]	Config file. C:\Start\Archive\Z_PPAPVIS2_5176_EDISON\2506517635.mtl Tipo. Z_PPAPVIS2_5176_EDISON Modello 2506517635
-------------------------------------	-----------------------------	--	---

Nota di program	Nota
-----------------	------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
	Diametro_54.3	54.3000	54.3999	0.0999		-0.2000	0.2000
	Distanza_L96.9	96.9000	96.8671	-0.0329		-0.5000	0.5000
	Raggio Comparato_Quota_21	5.0000	9999.9999	9994.9999	9994.9999	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_21	60.0000	9999.9999	9939.9999	9936.9999	-3.0000	3.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_8	0.7000	9999.9999	9999.2999	9998.8999	-0.4000	0.4000
	Smusso: lunghezza_Quota_9	1.0000	9999.9999	9998.9999	9998.4999	-0.5000	0.5000
	Smusso: lunghezza_Quota_61	0.7000	9999.9999	9999.2999	9998.8999	-0.4000	0.4000
	Smusso: lunghezza_Quota_60	1.0000	9999.9999	9998.9999	9998.4999	-0.5000	0.5000
	Raggio Comparato_Quota_22	5.0000	9999.9999	9994.9999	9994.9999	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_50	50.0000	9999.9999	9949.9999	9949.4999	-0.5000	0.5000
	Raggio Comparato_Quota_24	3.0000	9999.9999	9996.9999	9996.9999	-0.0000	0.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_19	0.5000	9999.9999	9999.4999	9999.4999	-0.0000	0.0000
	Smusso: angolo_Quota_19	45.0000	9999.9999	9954.9999	9954.9999	-0.0000	0.0000
	Diametro medio_Quota_42	39.0000	9999.9999	9960.9999	9960.8999	-0.1000	0.1000
	Diametro medio_Quota_39	36.0000	9999.9999	9963.9999	9963.8999	-0.1000	0.1000
	Raggio Comparato_Quota_27	2.0000	9999.9999	9997.9999	9997.9999	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_25	30.0000	9999.9999	9969.9999	9966.9999	-3.0000	3.0000
	Raggio Comparato_Quota_28	2.0000	9999.9999	9997.9999	9997.9999	-0.0000	0.0000
	Angolo_Quota_28	30.0000	9999.9999	9969.9999	9966.9999	-3.0000	3.0000
	Smusso: lunghezza_Quota_29	0.5000	9999.9999	9999.4999	9999.4999	-0.0000	0.0000
	Smusso: angolo_Quota_29	45.0000	9999.9999	9954.9999	9954.9999	-0.0000	0.0000
	Distanza_Quota_63	98.6000	9999.9999	9901.3999	9901.1999	-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_1	240.6300	9999.9999	9759.3699	9758.9699	-0.4000	0.4000
	Distanza_Quota_2	94.8000	9999.9999	9905.1999	9905.0999	-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_3	142.0300	9999.9999	9857.9699	9857.7699	-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_5	122.6300	9999.9999	9877.3699	9877.3699	-0.2300	0.0000
	Distanza_Quota_6	80.9500	9999.9999	9919.0499	9918.9499	-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_11	74.2000	9999.9999	9925.7999	9925.5999	-0.2000	0.2000
	Distanza_Quota_16	20.5000	9999.9999	9979.4999	9979.3999	-0.1000	0.1000
	Distanza_Quota_17	25.5000	9999.9999	9974.4999	9974.1999	-0.3000	0.3000
	Distanza_Quota_15	29.3000	9999.9999	9970.6999	9970.2999	-0.4000	0.4000
	Distanza_Quota_12	80.0000	9999.9999	9919.9999	9919.4999	-0.5000	0.5000



Operatore: Amministratore: super	Data: 28-07-2014 12:23	Numero seriale di lotto. Pezzo n.5 Unità di misura: [mm , °]	Nr. 0 Config file. C:\Start\Archive\Z_PPAP\IS2_5176_EDISON\2506517635.mtl Tipo. Z_PPAP\IS2_5176_EDISON Modello: 2506517635
-------------------------------------	------------------------------	--	---

Nota di programma	Nota.
-------------------	-------

GRAP.	Descrizione	Nominale	Misura	Scostamento	FUORI TOL.	TOL. INF.	TOL. SUP.
II II II	Diametro_54.3	54.3000	54.3929	0.0929		-0.2000	0.2000
II II II	Distanza_L96.9	96.9000	96.8231	-0.0769		-0.5000	0.5000
I	Raggio Comparato_Quota_21	5.0000	9999.9999	9994.9999	9994.9999	-0.0000	0.0000
I	Angolo_Quota_21	60.0000	9999.9999	9939.9999	9936.9999	-3.0000	3.0000
I	Smusso: lunghezza_Quota_8	0.7000	9999.9999	9999.2999	9998.8999	-0.4000	0.4000
I	Smusso: lunghezza_Quota_9	1.0000	9999.9999	9998.9999	9998.4999	-0.5000	0.5000
I	Smusso: lunghezza_Quota_61	0.7000	9999.9999	9999.2999	9998.8999	-0.4000	0.4000
I	Smusso: lunghezza_Quota_60	1.0000	9999.9999	9998.9999	9998.4999	-0.5000	0.5000
I	Raggio Comparato_Quota_22	5.0000	9999.9999	9994.9999	9994.9999	-0.0000	0.0000
I	Angolo_Quota_50	50.0000	9999.9999	9949.9999	9949.4999	-0.5000	0.5000
I	Raggio Comparato_Quota_24	3.0000	9999.9999	9996.9999	9996.9999	-0.0000	0.0000
I	Smusso: lunghezza_Quota_19	0.5000	9999.9999	9999.4999	9999.4999	-0.0000	0.0000
I	Smusso: angolo_Quota_19	45.0000	9999.9999	9954.9999	9954.9999	-0.0000	0.0000
I	Diametro medio_Quota_42	39.0000	9999.9999	9960.9999	9960.8999	-0.1000	0.1000
I	Diametro medio_Quota_39	36.0000	9999.9999	9963.9999	9963.8999	-0.1000	0.1000
I	Raggio Comparato_Quota_27	2.0000	9999.9999	9997.9999	9997.9999	-0.0000	0.0000
I	Angolo_Quota_25	30.0000	9999.9999	9969.9999	9966.9999	-3.0000	3.0000
I	Raggio Comparato_Quota_28	2.0000	9999.9999	9997.9999	9997.9999	-0.0000	0.0000
I	Angolo_Quota_28	30.0000	9999.9999	9969.9999	9966.9999	-3.0000	3.0000
I	Smusso: lunghezza_Quota_29	0.5000	9999.9999	9999.4999	9999.4999	-0.0000	0.0000
I	Smusso: angolo_Quota_29	45.0000	9999.9999	9954.9999	9954.9999	-0.0000	0.0000
I	Distanza_Quota_63	98.6000	9999.9999	9901.3999	9901.1999	-0.2000	0.2000
I	Distanza_Quota_1	240.6300	9999.9999	9759.3699	9758.9699	-0.4000	0.4000
I	Distanza_Quota_2	94.8000	9999.9999	9905.1999	9905.0999	-0.1000	0.1000
I	Distanza_Quota_3	142.0300	9999.9999	9857.9699	9857.7699	-0.2000	0.2000
I	Distanza_Quota_5	122.6300	9999.9999	9877.3699	9877.3699	-0.2300	0.0000
I	Distanza_Quota_6	80.9500	9999.9999	9919.0499	9918.9499	-0.1000	0.1000
I	Distanza_Quota_11	74.2000	9999.9999	9925.7999	9925.5999	-0.2000	0.2000
I	Distanza_Quota_16	20.5000	9999.9999	9979.4999	9979.3999	-0.1000	0.1000
I	Distanza_Quota_17	25.5000	9999.9999	9974.4999	9974.1999	-0.3000	0.3000
I	Distanza_Quota_15	29.3000	9999.9999	9970.6999	9970.2999	-0.4000	0.4000
I	Distanza_Quota_12	80.0000	9999.9999	9919.9999	9919.4999	-0.5000	0.5000