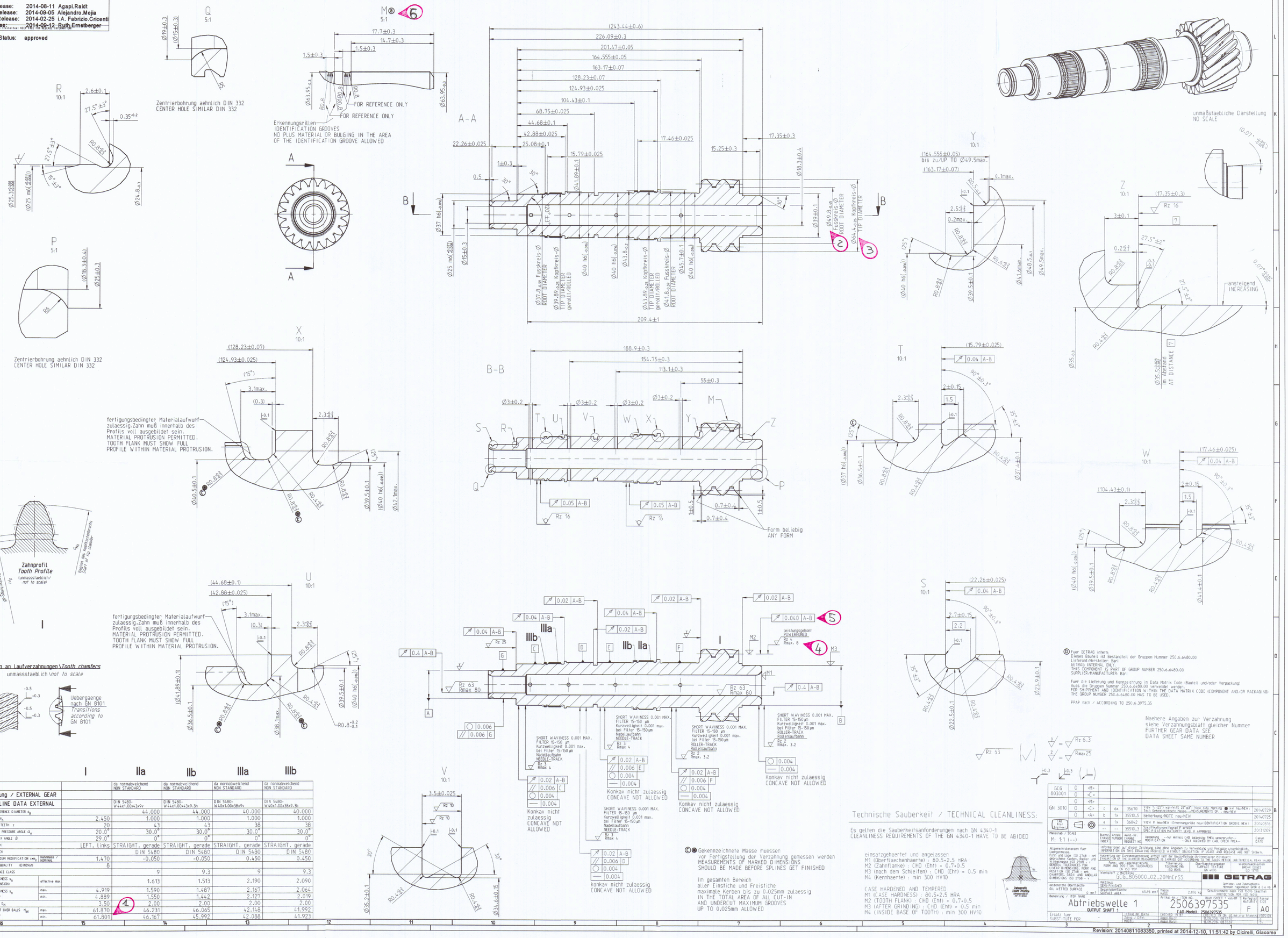
Design-Release:	2014-08-11	Agapi.Raidt
Function-Release:	2014-09-05	Alejandro.Mejia
Geardata-Release:	2014-02-25	L.A. Fabrizio.Cricenti
SAP-Release:	2014-09-12	Ruth.Emsberger

Fuer Freigabevermerke siehe Protokoll NEDPRO FOR RELEASE INFORMATION

Document Status: approved



	I	IIa	IIb	IIIa	IIIb
		da normabweichend NON STANDARD	da normabweichend NON STANDARD	da normabweichend NON STANDARD	da normabweichend NON STANDARD
Aussenverzahnung / EXTERNAL GEAR					
Zahnwelle/ SPLINE DATA EXTERNAL		DIN 5480- W 44x1.00x43x9v	DIN 5480- W 44x1.00x43x9.3h	DIN 5480- W 40x1.00x38x9v	DIN 5480- W 40x1.00x38x9.3h
Bezugsdurchmesser / REFERENCE DIAMETER d_B		44.000	44.000	40.000	40.000
Modul / NORMAL MODULE m_n	2.450	1.000	1.000	1.000	1.000
Zahnezahl / NUMBER OF TEETH z	20	43	43	38	38
Eingriffswinkel / NORMAL PRESSURE ANGLE α_n	20.0°	30.0°	30.0°	30.0°	30.0°
Schraegungswinkel / HELIX ANGLE β	29.0°	0°	0°	0°	0°
Richtung / HAND OF HELIX	LEFT, links	STRAIGHT, gerade	STRAIGHT, gerade	STRAIGHT, gerade	STRAIGHT, gerade
Bezugsprofil / BASIC RACK		DIN 5480	DIN 5480	DIN 5480	DIN 5480
Profilverschiebung/ADDENDUM MODIFICATION $x m_n$ — Normaass / NOMINAL	1.470	-0.050	-0.050	0.450	0.450
Qualitaet / GEAR TOOTH QUALITY (DIN3962)	8				
Toleranzklasse / TOLERANCE CLASS		9	9.3	9	9.3
Zahndicke / TOOTH THICKNESS s_n (Lehrenmass / GAGE DIMENSION) — effective max		1.613	1.513	2.190	2.090
Zahndicke / TOOTH THICKNESS s_n (Einzelmessung / ACTUAL) — max.	4.919	1.590	1.487	2.167	2.064
— min.	4.889	1.550	1.442	2.127	2.019
Messkugel-Ø / BALL DIA D_M	3.50	2.00	2.00	2.00	2.00
Pruefmass / MEASUREMENT OVER BALLS M_{dK} — max.	61.870	46.231	46.065	42.148	41.992
— min.	61.801	46.167	45.992	42.088	41.923

GEG 803001	0	<M>					
	0	<E>					
	0	<M>					
GN 3010	0	<C>	c	6x	35670	Figur 1 (125% wie/AS 25°a3) Figure 1(125% Marking ● neu/NEW; Text Gehaerteschicht/Tiefe/MEASUREMENTS OF ... neu/NEW	20140729
	0	<A>	b	1x	35510.5	Bemerkung/NOTE neu/NEW	20140725
			a	1x	36042	VIEW B neu/NEW (Erkennungsrille neu/IDENTIFICATION GROOVE NEW)	20140516
	-	-			35510.3	Spezifikationsblatt Level F erfuellt SPECIFICATION MATRIX LEVEL F APPROVED	20131209
Massstab / SCALE M: 1:1 (--)	Buchst. / CHANGE INDEX	Aenderungsnr. / CHANGE REQUEST NO.	Aenderung, -nur mittels CAD zulaessig! / MODIFICATION -ONLY ALLOWED BY CAD CHECK PMEA-				Datum DATE

Allgemeintoleranzen fuer Laengenmasse.
Form und Lage / ISO 2768 - mH
geometrische Kanten, Radien und Winkelmasse / ISO 2768 - m
GENERAL TOLERANCES FOR LINEAR DIMENSIONS, FORM AND POSITION / ISO 2768 - mH
CHAMFERS, RADII AND ANGULAR DIMENSIONS / ISO 2768 - m

Aufwendung der Formmessung erfolgt nach der Basis-Methode (arithmetischer Mittelwert)
EVALUATION OF THE ZONATED MEASUREMENT IS CARRIED OUT ACCORDING TO THE BASIS METHOD (ARITHMETICAL MEAN VALUE)

Form- und Positionstoleranzen FORM AND POSITION TOLERANCES ISO 1101	Oberflaechenangaben SURFACE TEXTURE ISO 1302	Kennzeichnung TOLERANCE DIN ISO 8015	Verfahrensanweisungen BREAK EDGES ISO 13715
Werkstoff / MATERIAL: GL GL_050000_02_20MnCrES			GETRAG

Halbzeug SEMI-FINISHED	-		Getriebe- und Zahnradtechnik Hermann Hagenmeyer GmbH & Co KG
oberbeschichtete Oberflaeche incl. WETTED SURFACE	Separatoberflaeche SURFACE AREA	6543 mm²	Masse MASS 2.076 kg
Bemerkung / ITEM NAME	Abtriebswelle 1		Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten PROTECTION MEM. ISO 16016
Ersatz fuer SUBSTITUTE FOR	-		Artikel-Nr. / ITEM NO. 2506397535
			Blatt / SHEET 1 von/OF 1
			Werkstoff MATERIAL F
			Format SIZE A0

CATALOG DATA			
Erstellt / Date		Gezeichnet / DRAWN	14.12.2011
Geprueft / CHECKED		Geprueft / CHECKED	14.12.2011
Freigegeben / RELEASED		Freigegeben / RELEASED	14.12.2011