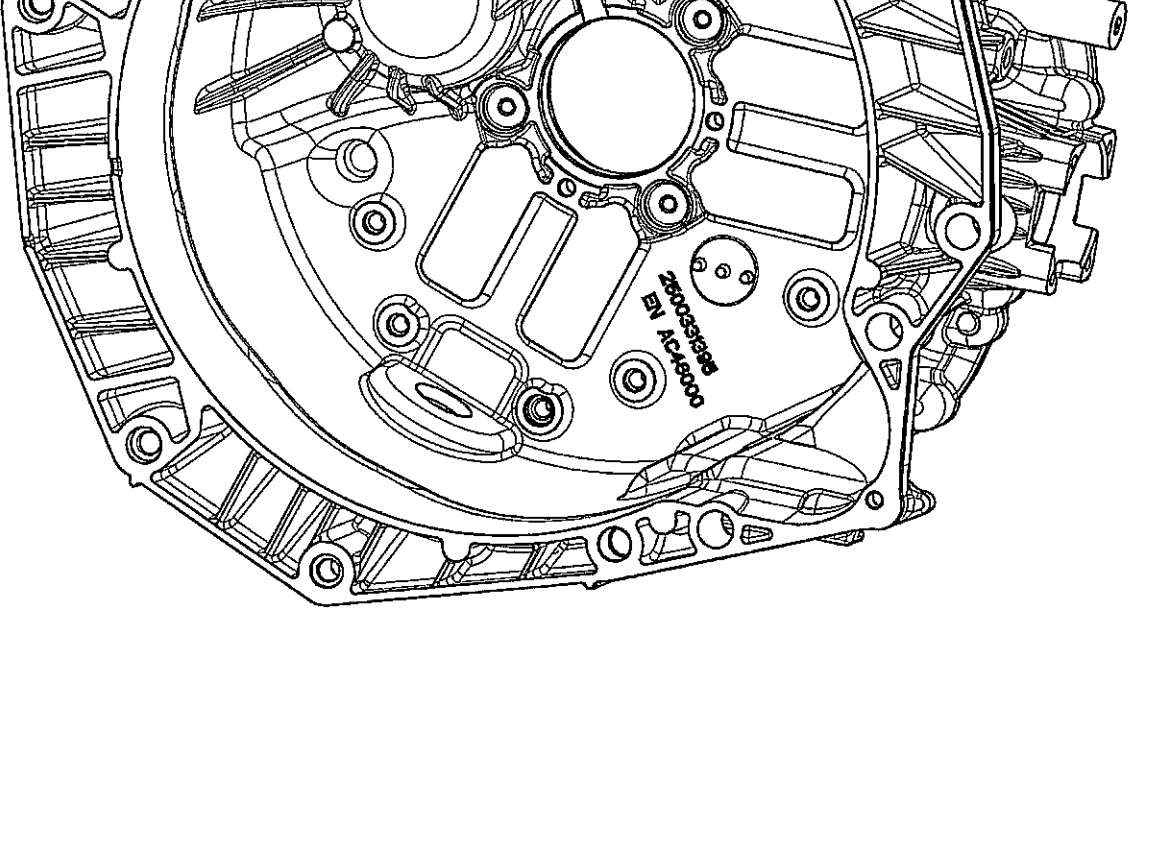


		-		35928	MATURITY LEVEL OF SPECIFICATION F APPROVED	2014-11-28
		-				
GC 6	0	<M>				
803001	0	<C>				
	0	<M>				
GN 3010	0	<C>				
	0	<A>				

Massstab / SCALE M: 1:1 (---)					
Allgemeintoleranzen fuer Laengenmasse, Form und Lage ISO 2768 - mH gebrochene Kanten, Radien und Winkelmasse ISO 2768 - V GENERAL TOLERANCES FOR LINEAR DIMENSIONS, FORM AND POSITION ISO 2768 - mH; CHAMFERS, RADII AND ANGULAR DIMENSIONS ISO 2768 - V					
Buchst., CHANGE INDEX	Anzahl NUMBER	Aend.-Nr. CHANGE REQUEST NO.	Aenderung MODIFICATION ---nur mittels CAD zulassig: FMEA ueberpruefen--- --ONLY ALLOWED BY CAD; CHECK FMEA--		Datum DATE
Informationen auf dieser Zeichnung sind ohne Angaben zu Verwendung und Freigabe unverbindlich. INFORMATION ON THIS DRAWING PROVIDED WITHOUT OBLIGATION IF USAGE AND RELEASE ARE NOT SHOWN.					
Auswertung der Durchmessenmessung erfolgt nach der Gauss-Methode (Arithmetischer Mittelwert) EVALUATION OF THE DIAMETER MEASUREMENT IS CARRIED OUT ACCORDING TO THE GAUSS METHOD (ARITHMETICAL MEAN VALUE)					
Form- und Lagetolerierung FORM AND POSITION TOLERANCES EN ISO 1101		Tolerierung TOLERANCING ISO 8015	Oberflaechenangaben SURFACE TEXTURE GN 4005	Werkstoff / MATERIAL	
*					
Halbezeug SEMI-FINISHED Gesamtoberflaeche SURFACE AREA		Masse MASS 1261275 mm²	getriebe- und Zahnradfabrik Hermann Hagemeyer GmbH & Cie KG Schutzvermerk nach ISO 16016 beachten PROTECTION PER ISO 16016		
Benennung / ITEM NAME Kupplungsgehaeuse CLUTCH HOUSING		Artikel-Nr. / ITEM NO. 2500331322	Blatt/SHEET 1 von/OF 5	Reifegrad MATURITY F	Format SIZE A0
Ersatz fuer SUBSTITUTE FOR		CAD-Modell: 2500331322			
INITIALINK DATA Zchnng / DRW:		CHECKED IN BY Agadi,Raidt	CHECKED IN ON: dd.mm.yyyy hh:mm:ss VERSION 03.12.2014 13:56:49 1		
MODEL:		Leonardo.Santoro	01.12.2014 15:37:22 1+		

1:2
EC

40-1
E TO BE ABIDED

[illegible]