



iefen  
 j's Rmax 25  
 N MARKS  
 \_E UNTIL Rmax 25

GCG 803001	0 0	<M> <C>	e	6	C000346_MIP_1	B6 : ADD <M> B9,B10,G10,I4 & K9 : REMOVE PK POROSITY NOTES	2014.11.18
<del>GN 3010</del>	<del>0</del>	<del>&lt;M&gt;</del> <del>&lt;C&gt;</del>	d	1	35890	ADD FORD PART NUMBER TO RAW PART	2014.08.08
<del>GN 3010</del>	<del>0</del>	<del>&lt;M&gt;</del> <del>&lt;C&gt;</del>	c	-	35844	SEE SHEET 1	2013-12-09
<del>GN 3010</del>	<del>0</del>	<del>&lt;M&gt;</del> <del>&lt;C&gt;</del>	b	-	35813	SEE SHEET 1	2012-11-12
			a	1	250/5292	Ø18,65±0.15 was ±0.2	2012-07-20
Masstab / SCALE M: 1:1 (--)			-	-	250/5000	MATURITY LEVEL OF SPECIFICATION 3 APPROVED	2012-02-07
Buchst. Anzahl CHANGE NUMBER REQUEST NO.	Form- und Lage TOLERANZ EN ISO 1101	Tolerierung TOLERANCING ISO 8015	Oberflächeneingaben SURFACE TEXTURE GN 4005	Werkstueckkanten BREAK EDGES ISO 13715	Aenderung --nur mittels CAD zulaessig; FMEA ueberpruefen-- --ONLY ALLOWED BY CAD; CHECK FMEA--	Datum DATE	
Informationen auf dieser Zeichnung sind ohne Angaben zu Verwendung und Freigabe unverbindlich. INFORMATION ON THIS DRAWING PROVIDED WITHOUT OBLIGATION IF USAGE AND RELEASE ARE NOT SHOWN.							
Auswertung der Durchmessermessung erfolgt nach der Gauss-Methode (Arithmetischer Mittelwert) EVALUATION OF THE DIAMETER MEASUREMENT IS CARRIED OUT ACCORDING TO THE GAUSS METHOD (ARITHMETICAL MEAN VALUE)							
Werkstoff / MATERIAL *							
Halbzweig SEMI-FINISHED							
Gesamtloboberflaeche SURFACE AREA 1138891 mm <sup>2</sup>							
Masse MASS 9.596 kg							
Artikel-Nr. / ITEM NO. 2500354800							
Blatt/SHEET 4 von/OF 5 PROTECTION PER ISO 16016							
Reifegrad MATURITY 3							
Format SIZE A0							
CAD-Modell: 2500354800							
CHECKED IN BY Steven.Tossey 12/4/2014 4:15:10 PM							
MODEL: Cynthia.Yantus 8/13/2014 4:09:06 PM							
Benennung / ITEM NAME Kupplungsgehaeuse CLUTCH HOUSING							
oelbenetzte Oberflaeche OIL WETTED SURFACE 0 mm <sup>2</sup>							
Ersatz fuer SUBSTITUTE FOR							
3							
2							
1							

310744

A